

# Permatex®

A Brand of ITW Devcon

30 Endicott St.  
Danvers, MA 01923 USA  
Telephone: 978-777-1100  
Toll Free: 800-933-8266

## Hoja de Datos Técnicos

### Permatex® Sellador de Roscas de Máxima Temperatura

INDUSTRIAL

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

S.I.N.:834-300

Permatex® Sellador de Roscas de Máxima Temperatura está diseñado para obtener una rápida respuesta de curado en hilos y accesorios de tuberías de metal. Este sellador es una pasta blanca con PTFE que ayuda a lubricar las piezas en el montaje. Permatex® Sellador de Roscas de Máxima Temperatura reemplaza a todo tipo de cintas sellantes. Este producto cura rápidamente y alcanza las 10,000 PSI a las 24 horas. Previene el agripamiento y protege la superficie de los hilos del oxido y la corrosión. El producto cura cuando está confinado en ausencia del aire y entre dos superficies metálicas. Este producto no es compatible con algunos materiales termoplásticos.

#### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Rápido tiempo de fijación.
- Previene el agripamiento y la corrosión.
- Resistencia controlada.
- Resiste temperatura y solvente.
- Sella inmediatamente a baja presión.
- Contiene PTFE.

#### APLICACIONES TÍPICAS

Recomendado para el sellado de roscas de metal y accesorios de hasta 5 cm (2 pulgadas) National Pipe Thread (NPT) para aplicaciones industriales en el procesamiento de productos químicos, refinación de petróleo, pulpa / papel, tratamiento de residuos, textil, servicios públicos / generación de energía, marina, automotriz, equipo industrial, industrias de compresión y distribución de gas. También se recomienda para sistemas de fluidos de plantas industriales.

- Accesorios de acero inoxidable
- Tornillos de cuerda pasante.
- Unidades de control de mando de aceite.
- Sensores.
- Líneas de aceite y refrigerantes.
- Conexiones de líneas hidráulicas.
- Conexiones de fluidos de transmisión.
- Conexiones PTO.
- Conexiones de aire acondicionado.

#### INSTRUCCIONES DE USO

1. Para un mejor resultado las superficies deberán estar limpias y libre de gras.
2. El producto deberá ser aplicado en los hilos en cantidad suficiente para rellenar y sellar los hilos.
3. Realice las prácticas de ensamblaje y utilice su llave de ajuste hasta obtener el alineamiento adecuado.
4. La mejor performance del producto se obtiene en ensambles finos.

5. Para hilos grandes tener en cuenta que esto afecta la velocidad de curado y la resistencia.
6. Para obtener la máxima resistencia a la presión y a los solventes hay que esperar 24 horas cuando el producto haya curado completamente antes de llenar y presurizar el sistema.
7. Este producto está diseñado para dar una fricción controlada (relación torque/tensión) durante el ensamblaje.

#### PROPIEDADES DEL MATERIAL NO CURADO

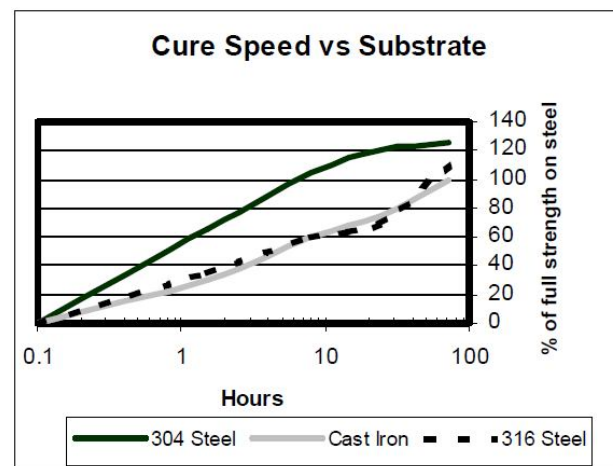
	Valor típico
Tipo químico	Ester Metacrilato
Apariencia	Pasta blanco opaco
Olor	Caustico
Gravedad específica	1.10
Viscosidad (Cp)	300,000
Punto de Inflamación (TCC)°F	>200
Resistencia química	Gasolina, aceite, agua, glicol, fluidos hidráulicos y freón.

#### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

##### Velocidad de curado según el sustrato

La velocidad de curado dependerá del sustrato que se utilice Permatex® Sellador de Roscas de Máxima Temperatura reaccionará más rápido y más fuerte con Metales Activos. Sin embargo, Metales Inactivos, necesitarán el uso de un activador (Preparador de Superficie) para obtener la máxima resistencia y velocidad de curado a temperatura ambiente.

El siguiente gráfico muestra la resistencia a rotura desarrollada con el tiempo en 1/2 "NPT comparada con diferentes materiales



LA INFORMACIÓN TÉCNICA AQUÍ CONTENIDA ES SÓLO COMO REFERENCIA  
Y NO DEBE SER USADA PARA ESPECIFICACIONES DE PRODUCTOS

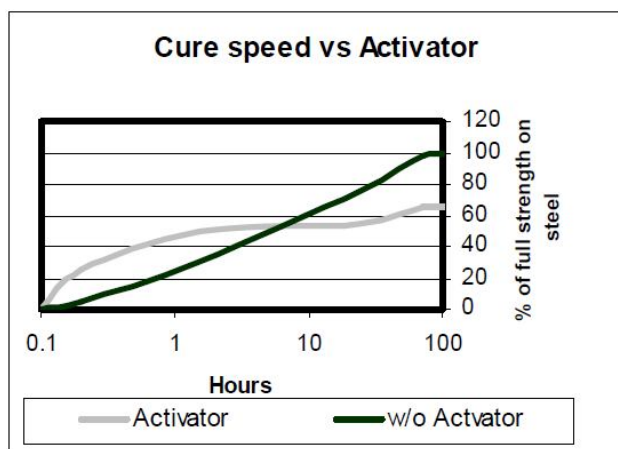
POR FAVOR PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE SERVICIO TÉCNICO PARA ASISTENCIA Y RECOMENDACIÓN DE USO  
PERMATEX INC., HARTFORD SQUARE NORTH, 10 COLUMBUS BOULEVAR, HARTFORD, CT 06106 PHONE-(1-87PERMATEX)

### Velocidad de curado según la temperatura

La velocidad de curado depende de la temperatura ambiente. Curado total se obtiene en 24 horas a temperatura ambiente, 22 ° C (72 ° F), o 1 hora a 93 ° C (200 ° F).

### Velocidad de curado según el activador

Cuando la velocidad de curado es excesivamente lenta, o de grandes holguras, la aplicación de un activador (Preparador de Superficie) a la superficie acelerará el curado. El siguiente gráfico muestra la resistencia a rotura desarrollada con el tiempo en 1/2 "NPT con Permatex® Activador Preparador de Superficies.



### INFORMACION DE CURADO

(3/8 NPT Curado a 24 horas @ 75°F)

Resistencia a la Presión (psi) 10,000  
 Rango de Temperatura (°F) -65 a +400  
 Torque de ruptura, ISO 10964 (in-lb.) 40  
 Tamaño máximo recomendado tubería \* 2"NPT

\* Puede ser utilizado en hilos de más de 2 ", pero todos se deben activar con Surface Prep activador y el tiempo de curación total aumenta a 48 horas

### Resistencia a Productos Químicos/Disolventes

Envejecido en las condiciones indicadas y ensayado a 22°C.

%de Resistencia Inicial

	Temp	500hr	1000hr
Heat aged	150°C		110%
Aceite Motor (SL)	125°C		110%
Anticongelante	87°C	80%	
Gasolina	23°C	65%	
IPA	23°C	25%	
Agua Destilada	23°C	85%	

### INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como un sellador para cloro y otros materiales oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS).

### INFORMACIÓN PARA ORDENAR

Número de Parte	Tamaño del envase
56750	50 ml. tubo
56725	250 ml.
56701	1 litro

### Almacenamiento

Almacenar el producto en un lugar fresco y seco en envases cerrados a una temperatura entre 8°C y 28°C (46°F a 82°F). A menos que se indique lo contrario en la etiqueta. Para evitar la contaminación del producto no usado, no regresar el producto sobrante al envase original.

### Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información y se consideran confiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos control alguno. **Permatex Inc. declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Permatex Inc. Permatex Inc. declina específicamente cualquier responsabilidad por daños provocados o accidentales de cualquier tipo incluyendo pérdida de ganancias.** Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes de patentes.

LA INFORMACIÓN TÉCNICA AQUÍ CONTENIDA ES SÓLO COMO REFERENCIA  
 Y NO DEBE SER USADA PARA ESPECIFICACIONES DE PRODUCTOS  
 POR FAVOR PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE SERVICIO TÉCNICO PARA ASISTENCIA Y RECOMENDACIÓN DE USO  
 PERMATEX INC., HARTFORD SQUARE NORTH, 10 COLUMBUS BOULEVAR, HARTFORD, CT 06106 PHONE-(1-87PERMATEX)