

Monoblocchi condensazione ad aria



CARATTERISTICHE STANDARD

- Struttura in lamiera di alluminio preverniciata
- Montaggio rapido mediante fastener
- Compressori ermetici
- Condensatore ed evaporatore in rame ed alluminio
- Quadro comando a microprocessore con funzione di timer, termostato e termometro digitale
- Porta seriale per connessione a Sistema Televis (HACCP)
- Uscita allarme
- Predisposizione elettrica per il Microswitch porta
- Sistema di evaporazione dell'acqua di sbrinamento
- Illuminazione con plafoniera stagna

STANDARD FEATURES

- Structure of painted aluminium
- Quick fitting by means of fasteners
- Hermetic compressors
- Aluminium and copper condensers evaporators
- Electronic control with microprocessor operating as timer, thermostat and digital thermometer
- Serial port for Televis system connection (HACCP)
- Alarm signal output
- Microswitch door connection available
- Condensate drain self-evaporating tray
- Water tight ceiling light

INDUSTRY KITCHENS

www.industrykitchens.com.au 1800 611 058

R290

TEMP. AMB. 32°C

TEMP. AMB. 43°C

MODELLO MODEL	TEMP. ESERCIZIO WORKING TEMP.	WATT	m ³ max
FB 7 G	-2+8°C	1192	9
FB 13 G		1543	14
FB 16 G		2044	17
FB 20 G		2384	23
FB 26 G		3086	29
FB 6 N	-18-20°C	907	7
FB 13 N		1212	12
FB 20 N		1388	19
FB 28 N		1814	27

MODELLO MODEL	TEMP. ESERCIZIO WORKING TEMP.	WATT	m ³ max
FB 7 G	-2+8°C	1042	6,8
FB 13 G		1311	9,4
FB 16 G		1772	13
FB 20 G		2084	17,8
FB 26 G		2622	23
FB 6 N	-18-20°C	833	6
FB 13 N		1138	10
FB 20 N		1308	16
FB 28 N		1666	24

DATI TECNICI TECHNICAL DATA TEMP. AMB. / AMB. TEMP.

32°C

MODELLO MODEL	TEMP. ESERCIZIO WORKING TEMP.	RESA Kcal/h CAPACITY Kcal/h	RESA WATT CAPACITY WATT	VOLT (Hz50)	HP NOMINALI HP NOMINAL	WATT ASSORBITI WATT ABSORBED
FB 7 G	-2+8°C	1025	1192	230/1	0,75	1056
FB 13 G		1327	1543	230/1	1	1330
FB 16 G		1757	2044	230/1	2x 0,5	1623
FB 20 G		2050	2384	230/1	2x 0,75	1837
FB 26 G		2653	3086	230/1	2x 1	2426
FB 6 N	-18-20°C	780	907	230/1	1,25	684
FB 13 N		1042	1212	230/1	2x 0,75	822
FB 20 N		1193	1388	230/1	2x 1	948
FB 28 N		1560	1814	230/1	2x 1,25	1368

DATI TECNICI TECHNICAL DATA TEMP. AMB. / AMB. TEMP.

43°C

MODELLO MODEL	TEMP. ESERCIZIO WORKING TEMP.	RESA Kcal/h CAPACITY Kcal/h	RESA WATT CAPACITY WATT	WATT ASSORBITI WATT ABSORBED	DIM. IMBALLO CRATE DIM.	PESO WEIGHT
FB 7 G	-2+8°C	896	1042	556	◆	75
FB 13 G		1127	1311	779	●	75
FB 16 G		1524	1772	966	●	80
FB 20 G		1792	2084	1112	●	86
FB 26 G		2254	2622	1558	▲	116
FB 6 N	-18-20°C	716	833	704	◆	75
FB 13 N		978	1138	866	●	75
FB 20 N		1125	1308	1000	●	80
FB 28 N		1432	1666	1408	●	86

Preparato con refrigerante R290
Charged of refrigerant R290

▲ = 100X83X80 cm ■ = 83X88X99h cm ● = 99X83X68 cm ◆ = 45X97X102h cm ● = 150X86X97 cm

Air cooled packaged units

MODELLO MODEL	TEMP. ESERC. WORK TEMP.	ALIMENTAZIONE ELECTRICITY SUPPLY 50Hz	TIPO DI SBRINAMENTO DEFROSTING TYPE	PREZZO PRICE €
TEMPERATURA AMBIENTE +32°C E 43°C - AMBIENT TEMPERATURE +32°C AND 43°C				
FB 7G/6 R290	-2°/+8°C	230V	GAS CALDO/HOT GAS	2.819
FB 13G/6 R290	-2°/+8°C	230V		2.992
FB 16G/6 R290	-2°/+8°C	230V		4.121
FB 20G/6 R290	-2°/+8°C	230V		4.150
FB 26G/6 R290	-2°/+8°C	230V		4.674

FB 7G/10 R290	-2°/+8°C	230V	GAS CALDO/HOT GAS	2.922
FB 13G/10 R290	-2°/+8°C	230V		2.995
FB 16G/10 R290	-2°/+8°C	230V		4.119
FB 20G/10 R290	-2°/+8°C	230V		4.178
FB 26G/10 R290	-2°/+8°C	230V		4.690

FB 6N/10 R290	-18°/-20°C	230V	GAS CALDO/HOT GAS	3.301
FB 13N/10 R290	-18°/-20°C	230V		4.420
FB 20N/10 R290	-18°/-20°C	230V		4.481
FB 28N/10 R290	-18°/-20°C	230V		5.072

- Refrigerante R290 - Refrigerant R290
- Temperatura ambiente max. +45°C - Ambient temperature max. +45°C

Per la scelta dell'impianto, consultare le tabelle
Please refer to chart in choosing the correct unit

DOTAZIONE DI SERIE / STANDARD EQUIPMENT

- **Illuminazione con plafoniera ATEX e lampada LED 7W (equ. 60 W)**
- Ceiling Light 60 W
- **Q.E. Pre-cablato c/microprocessore, con predisposizione allarme e televis**
- Pre cabled e. board with microprocessor, prepared for alarm and televis
- **Imballo in cassa**
- Wooden Crate
- **Set Pressostato di alta pressione**
- High press control

ACCESSORI / OPZIONI - ACCESSORIES / OPTIONS

	€
- Resistenza carter - Carter heating	88
- Bus adapter (indispensabile per HACCP) - Bus adapter (necessary for HACCP)	89

DATI DI SELEZIONE - SELECTION DATA

-2+8°C	-18-20°C
<ul style="list-style-type: none"> ● Temp. ambiente: 32°C ● Temp. introduzione prodotti freschi: 20°C ● Movimentazione giornaliera prodotto: 30 Kg/m³ ● Funzionamento giornaliero: 18 ore ● Ambient temp.: 32°C ● Fresh products input temperature.: 20°C ● Daily product handling: 30 Kg/cu.m ● Daily working time: 18 hours 	<ul style="list-style-type: none"> ● Temp. ambiente: 32°C ● Temp. introduzione prodotti surgelati: -14°C ● Movimentazione giornaliera prodotto: 35 Kg/m³ ● Funzionamento giornaliero: 18 ore ● Ambient temp.: 32°C ● Frozen products input temperature: -14°C ● Daily product handling: 35 Kg/cu.m ● Daily working time: 18 hours