



Téléphone

Délai souhaité

## 2. Identification du rouleau

Manufacturier / modèle machine

Quantité

Numéro du rouleau

Nouveau, recouvrement ou réparation ?

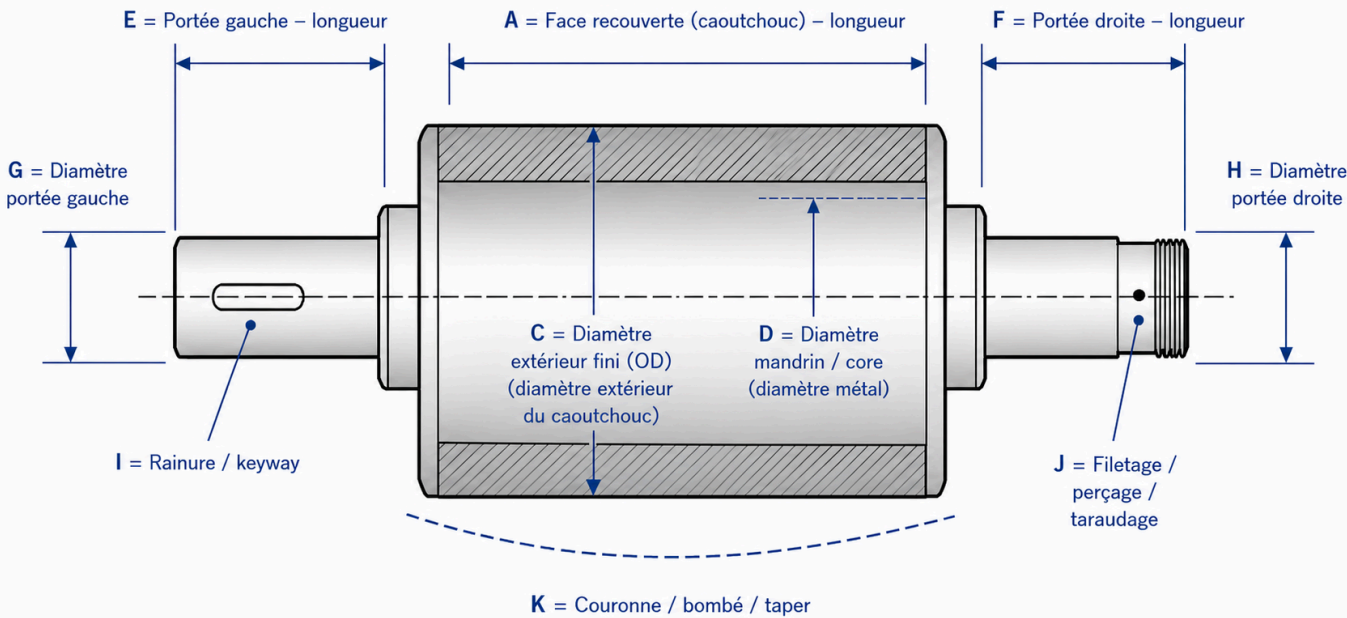
Dessin fourni

No de dessin

☐ Oui    ☐ Non☐ Oui    ☐ Non

## Notes

3. Croquis et dimensions du rouleau



|          |                              |  |          |                                |  |
|----------|------------------------------|--|----------|--------------------------------|--|
| <b>A</b> | Face recouverte              |  | <b>G</b> | Diamètre portée gauche         |  |
| <b>B</b> | Longueur totale              |  | <b>H</b> | Diamètre portée droite         |  |
| <b>C</b> | Diamètre extérieur fini (OD) |  | <b>I</b> | Rainure / keyway               |  |
| <b>D</b> | Diamètre mandrin / core      |  | <b>J</b> | Filetage / perçage / taraudage |  |
| <b>E</b> | Portée gauche – longueur     |  | <b>K</b> | Couronne / bombé / taper       |  |
| <b>F</b> | Portée droite – longueur     |  | <b>L</b> | No de dessin / particularités  |  |

COMMENT PRENDRE LES MESURES

- 1 Mesurer **B** d'un bout à l'autre du rouleau.
- 2 Mesurer **A** seulement sur la face recouverte.
- 3 Mesurer **C** sur le diamètre extérieur fini du revêtement.
- 4 Si les deux bouts sont différents, remplir **E**, **F**, **G** et **H** séparément.
- 5 Indiquer en notes toute rainure, clavette, filetage, trou ou particularité.

Unités : ☐ mm ☐ po

Notes croquis



Formulaire de demande de prix — Type de travail, matière et conditions

Nom du rouleau

Numéro du rouleau

4. Type de travail demandé

- ☐ Nouveau rouleau complet
- ☐ Recouvrement du rouleau existant
- ☐ Regrind / meulage seulement
- ☐ Rainurage / grooving
- ☐ Réparation core / shaft / portées
- ☐ Balancement / équilibrage

5. Matière, dureté et finition

- ☐ Caoutchouc
- ☐ Polyuréthane
- ☐ Silicone
- ☐ Autre
- ☐ Dureté inconnue

Dureté souhaitée (Shore A / D)

Couleur / finition

Matériau actuel si connu

6. Conditions d'utilisation

- ☐ Sec
- ☐ Humide / eau
- ☐ Produits chimiques
- ☐ Huile / graisse
- ☐ Température élevée
- ☐ Abrasion
- ☐ Contact alimentaire
- ☐ Extérieur

Produit en contact avec le rouleau

Température approx.

Vitesse / RPM / pression / charge

Notes

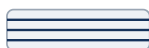
Nom du rouleau

Numéro du rouleau

**7. Surface, rainures et problème observé**☐ Lisse ☐ Rainurée ☐ Couronnée ☐ Texture spéciale ☐ Grip / traction ☐ Antistatique

Détails rainures / pas / angle / profondeur :

Problème observé / raison du remplacement :

**8. Rainures et profil du rouleau****TYPE DE RAINURE (COCHER)**☐ Circonférentielle (annulaire)☐ Axiale (droite)☐ Hélicoïdale (spirale)☐ Chevron (double hélice)☐ Losange (diamant)☐ Fines / évacuation d'air

Autre rainure / détails (pas, angle, profondeur) :

**PROFIL DU DIAMÈTRE (COCHER)**☐ Droit (cylindrique)☐ Couronné (bombé)☐ Concave☐ Conique

Autre profil / valeur de bombé (crown) :

Référence interne / commentaire



## Formulaire de demande de prix — Documents, photos et expédition

Page 5

Nom du rouleau

Numéro du rouleau

## 9. Documents et photos à joindre

- |                                                   |                                         |                                                       |
|---------------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Photos du rouleau        | <input type="checkbox"/> Plan technique | <input type="checkbox"/> Échantillon / ancien rouleau |
| <input type="checkbox"/> Photos des bouts d'arbre | <input type="checkbox"/> Dessin fourni  | <input type="checkbox"/> Photo de la machine          |
| <input type="checkbox"/> Mesures vérifiées        |                                         |                                                       |

## 10. Expédition / retour

Adresse de retour / livraison

Personne à contacter

Téléphone

Transport souhaité

Urgence / date requise

Poids approx.

Dimensions du colis ou du rouleau

## 11. Notes supplémentaires

## 12. Validation

Nom du demandeur

Signature

Date

**!** Important : si les dimensions sont critiques, joindre un plan ou expédier le rouleau existant pour validation technique avant fabrication.