

La dureté d'un rouleau traduit la résistance de son revêtement à l'indentation : c'est un paramètre clé de performance. Chez Soremag, elle se mesure sur l'échelle **Shore A** — la référence pour le caoutchouc et le polyuréthane — à l'aide d'un **duromètre Rex de type A**. Plus la valeur Shore A est élevée, plus le revêtement est dur.

POURQUOI UNE MESURE PRÉCISE COMPTE

- **Régularité de production** : une dureté maîtrisée garantit l'uniformité d'un rouleau à l'autre.
- **Durée de vie accrue** : une dureté adaptée à l'application limite l'usure du revêtement.
- **Fiabilité en service** : une mesure juste prévient vibrations, marquage et déformation.

Le duromètre gradue la dureté **de 0 à 100** : valeurs basses = caoutchouc ou PU souple, valeurs élevées = matériau dur. L'échelle **Shore A** couvre la grande majorité des rouleaux ; pour les matériaux très durs (type ébonite), on utilise l'échelle **Shore D**.



Duromètre Rex® type A (Shore A)



Soremag — distributeur officiel Rex®

CONSEILS POUR UNE MESURE FIABLE

- ✓ **Étalonnage régulier** : contrôlez le duromètre Rex sur une pastille étalon pour garantir sa justesse.
- ✓ **Écart entre instruments** : d'un duromètre à l'autre, les lectures peuvent varier de 4 points ou plus.
- ✓ **La technique prime** : la façon d'appliquer l'appareil change le résultat — suivez la méthode ci-dessous.

MÉTHODE SOREMAG EN 4 ÉTAPES

1 Préparer la surface

Le rouleau doit être **propre, lisse et sec**. Toute impureté ou marque peut fausser la lecture.

2 Positionner le duromètre

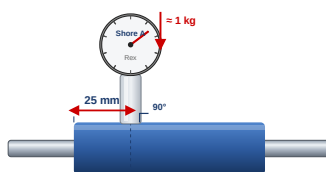
Appliquez-le **perpendiculairement** à la surface, sans inclinaison, à **25 mm** de chaque extrémité du rouleau.

3 Appliquer la pression

Pressez progressivement, sans à-coup, sous **≈ 1 kg**, et lisez la valeur dès le contact complet (**dans les 2 s**).

4 Contrôler la température

Mesurez à température ambiante (**≈ 23 °C**) : la chaleur ou le froid modifie la dureté apparente.



En bref — Duromètre Rex type A, perpendiculaire, à 25 mm des extrémités, sous **≈ 1 kg**, lecture en 2 s, à **≈ 23 °C**. Une mesure rigoureuse garantit des rouleaux constants et performants.

QUESTIONS FRÉQUENTES

Quelle échelle pour un rouleau en caoutchouc ?

L'échelle Shore A dans la grande majorité des cas ; l'échelle Shore D est réservée aux matériaux très durs (type ébonite).

Où mesurer sur le rouleau ?

À 25 mm de chaque extrémité, en appliquant le duromètre perpendiculairement à la surface.

Pourquoi deux duromètres donnent-ils des valeurs différentes ?

Un écart de 4 points ou plus entre instruments est normal : d'où l'importance d'un étalonnage régulier et d'une méthode constante.