

	FICHA TÉCNICA	Creado 21 abril 2021 VERSION 2 ACTUALIZACION
ALCOHOL EXTRA PURO USP		25 marzo 2024
IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO		
NOMBRE QUÍMICO COMERCIAL	ETILICO 96% USP	
OTRO NOMBRES	ALCOHOL ETILICO 96% NEUTRO -ETANOL POTABLE	
UN	1170	
Numero EINECS:	200-578-6	
PESO MOLECULAR:	46.0	
CAS	64-17-5	
CALIDAD	TÉCNICO	
ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO		
DESCRIPCIÓN	El etanol potable, también conocido como alcohol etílico, es un líquido incoloro y transparente con un olor característico y un sabor picante. Es un alcohol que se produce por medio de fermentación, se utiliza en la fabricación de bebidas alcohólicas, como vino, cerveza, licores y otros destilados.	
VIDA ÚTIL	4 años o indefinida bajo condiciones adecuadas de almacenamiento	
BIODEGRADABLE	100%	
DATOS DEL PROVEEDOR		
NOMBRE	QUÍMICOS LM	
DIRECCIÓN	CRA 52 67A 66 Medellín	
TELÉFONO	3222547 -3058797157	
E-MAIL	Químicos@gmail.com	
APLICACIONES GENERALES -USOS		
tiene una amplia gama de usos y aplicaciones, desde la producción de bebidas alcohólicas hasta su uso en la industria farmacéutica, cosmética, y como biocombustible.		
Usos principales del etanol potable:		
Bebidas alcohólicas:		
El etanol es el componente principal de la cerveza, el vino y otras bebidas alcohólicas.		
Industria farmacéutica:		
Se utiliza como disolvente, conservante y en la fabricación de medicamentos, incluyendo antisépticos y desinfectantes.		
Cosméticos:		
El etanol se utiliza en la formulación de perfumes, lociones, tónicos, colonias y otros productos de cuidado personal.		
Industria química:		
Es un disolvente importante para muchas reacciones químicas y en la síntesis de plásticos, lacas, tintas, adhesivos, entre otros.		
Biocombustible:		
El etanol se utiliza como aditivo en la gasolina para mejorar su rendimiento y reducir las emisiones contaminantes.		
Productos de limpieza y desinfección:		
El etanol se utiliza en soluciones de limpieza, desinfectantes y antisépticos para la desinfección de superficies y equipos.		
Medio de cultivo:		

En la industria alimentaria, se utiliza como medio de cultivo para microorganismos y en la producción de alimentos fermentados.

Industria textil:

El etanol se utiliza como disolvente en la industria textil para la extracción de tintes y otros componentes.

Producción de otros productos químicos:

El etanol es una materia prima para la producción de otros productos químicos, como el acetaldehído, el vinagre, el butadieno y el cloruro de etilo.

Energía renovable:

El etanol, producido a partir de fuentes renovables como el maíz o la caña de azúcar, puede ser utilizado como biocombustible, contribuyendo a la reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero y a la dependencia de los

COMPOSICIÓN

FORMULAQUIMICA : CH₃-CH₂-OH

CARACTERÍSTICAS

DENSIDAD	0,810 g/cm ³
RANGO DE DESTILACION	El rango de destilación para obtener etanol potable generalmente se encuentra entre 78°C y 82°C. La temperatura de ebullición del etanol puro es de 78.37°C. Se recomienda que el proceso de destilación sea eficiente a los 20 minutos, y si se desea extraer la mayor cantidad de alcohol posible, se puede destilar hasta los 40 minutos
Acidez (pKa):	15,2009
CONTENIDO DE AGUA	menor al 0,02%
PUNTO DE INFLAMACION	13°C (286 K)
AROMA	característico picante
COLOR	transparente
APARIENCIA	Líquido
INCOMPATIBILIDAD	<p>El etanol potable es una sustancia química con ciertas incompatibilidades que pueden generar riesgos de incendio y explosión. Es importante evitar el contacto con agentes oxidantes fuertes, metales alcalinos, ácidos, y algunas sustancias como hipoclorito de calcio.</p> <p>Incompatibilidades principales del etanol potable:</p> <p>Agentes oxidantes fuertes: El etanol reacciona violentamente con agentes oxidantes como ácido nítrico, nitrato de plata, nitrato de mercurio y perclorato de magnesio.</p> <p>Metales alcalinos: El etanol puede reaccionar con metales alcalinos como sodio y potasio, generando calor y liberación de hidrógeno, lo que puede causar incendios.</p> <p>Ácidos: El etanol reacciona con ácidos, especialmente concentrados, generando calor y liberando gases.</p> <p>Hipoclorito de calcio: El etanol reacciona con hipoclorito de calcio, produciendo cloroformo y ácido muriático, sustancias tóxicas y peligrosas.</p>

Algunos materiales no metálicos:

El etanol puede degradar ciertos materiales no metálicos como el caucho natural, el poliuretano y algunos adhesivos, lo que puede afectar su integridad estructural.

EMPAQUE

pet 500ml-1,9lt-3,8lt-19lt

PALABRA DE ADVERTENCIA

PELIGRO

CLASIFICACIÓN

INFLAMABLE

INFLAMABILIDAD

es un líquido inflamable

SOLUBILIDAD

Miscible en agua

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Para almacenar el etanol de forma segura, es crucial mantenerlo en un lugar fresco, seco y alejado de la luz solar directa, así como de fuentes de calor y chispas. Debe ser almacenado en un recipiente cerrado herméticamente y, si es posible, en un área bien ventilada.

Condiciones específicas para el almacenamiento:

Temperatura: Se recomienda un rango de temperatura entre 5 y 35°C.

Lugar: Evitar áreas con humedad, ya que el bioetanol puede absorber agua.

Seguridad: Mantener el bioetanol fuera del alcance de niños y mascotas.

Contenedor: Usar envases de material idéntico al original y mantenerlos bien cerrados.

Ventilación: En áreas de almacenamiento grandes, una buena ventilación es esencial para evitar la acumulación de vapores

Controles: Inspeccionar regularmente los contenedores y buscar ayuda profesional para mantener las mejores prácticas.

Prevención de derrames: Implementar medidas para contener derrames y limpiar cualquier derrame rápidamente.

Condiciones de Almacenamiento:

Recipiente original: Mantener en el envase original, bien cerrado.

Lugar fresco y seco: Almacenar en un lugar fresco, seco y bien ventilado, preferiblemente a temperaturas por debajo de 25° C.

Alejado de fuentes de calor: Mantener alejado de fuentes de calor, chispas y luz solar directa.

MANEJO Y TRANSPORTE

Las operaciones de cargue , trasvase , descargue y toma de muestras de los envases y depósitos que contengan este producto se deben realizar bajo excelente ventilación , utilizando los elementos de protección adecuados indicados en la HDS. para transporte debe incluir hoja de seguridad y marcas específicas del producto.

PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES

*Mantenga fuera del alcance de los niños

*Manténgase en un lugar fresco y seco bajo la sombra.

*Mantenga el envase bien cerrado.

*Utilice guantes de vinilo, lentes, y mascarilla.

*Evite el contacto directo del producto con la piel y las mucosas

*En caso de contacto con la piel se deberá lavar la parte afectada con abundante agua, si el producto accidentalmente cayera en los ojos enjuague con abundante agua y consulte a su médico.

Notas: el uso final del producto es responsabilidad directa del cliente , la información consignada en este documento es sólo carácter ilustrativo y fue tomada de distintas fuentes bibliográficas por nuestro departamento tecnico , esos datos no representan responsabilidad legal alguna y no exime al comprador de hacer sus propios análisis .