



NOMBRE: ING. ALAN EDUARDO JIMÉNEZ ORTIZ

PUESTO: JEFE DEL DEPARTAMENTO DE SEGURIDAD
HIDRÁULICA

DIRECCIÓN: MATAMOROS NO. 324 BARRIO DE TIERRA BLANCA
C.P. 34139

TELÉFONO: (618) 137 42 00

CORREO ELECTRÓNICO: alan.jimenez@durango.gob.mx

- **ESCOLARIDAD:** Universidad Tecnológica de Durango.
 - Ingeniería en Desarrollo e Innovación Empresarial.
- **EXPERIENCIA:**
 - Auxiliar Técnico Comisión del Agua del Estado de Durango 2021-2023.
 - Jefe de Almacén y compras, Hotel Best Western 2018-2021.
 - Auxiliar Financiero, Ford Plasencia Santa Anita 2017-2018.
- **CONOCIMIENTOS GENERALES:**

Manejo de técnicas científicas aplicadas, capacidad para resolver problemas técnico operativos y organizacionales, pensamiento crítico, capacidad de análisis y síntesis, innovación e investigación básica, desarrollo empresarial mediante la optimización del capital financiero y humano para la consolidación de la organización, diseño de procesos productivos y administrativos para mejorar la eficiencia y eficacia de la organización a través de sistemas de gestión y control.
- **CURSOS:**

Curso atención a clientes y usuarios. - ANEAS, Curso Desinfección y Potabilización del Agua. - ANEAS.- curso Operación de Equipo Hidroneumático para Limpieza y Desazolve de Drenajes de Acción Simultanea Succión.- ECODREN