REPLACEMENT BEARING PROCEDURE
for Top Load, Direct Drive Washers

Model Numbers: See table on last page

Bearing Replacement Kit (W10435302) Contains:

<table>
<thead>
<tr>
<th>Ref</th>
<th>Description</th>
<th>Ref</th>
<th>Description</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>Drive Shaft</td>
<td>6</td>
<td>Bearing, Top</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>Shaft Nut</td>
<td>7</td>
<td>Tub Seal</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>Bearing, Bottom</td>
<td>NS</td>
<td>Tube of Adhesive - Pliobond</td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>Washer, Bottom Bearing</td>
<td>NS</td>
<td>Tube of Grease</td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>Spacer Tube</td>
<td>NS</td>
<td>Instruction Sheet</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Special Tools Required:

<table>
<thead>
<tr>
<th>Part #</th>
<th>Description</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>W10447783</td>
<td>Tub Press Tool Assembly (see diagram)</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Removal Rod (not shown)</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Seal Press Tool (not shown)</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Additional Tools Needed:
1-1/4” Wrench/Socket
7/16” Wrench/Socket
1/4” Hex Driver
Hammer

NOTE: Thrust Bearing may come in 3 pieces (1-center bearing, 2-outer races)
Bearing Replacement Kit Procedure

1. Unplug washer or disconnect power.
2. Tape lid shut before opening top. Open top. See Figure 1.

3. Remove hose clamp and hose from tub ring.
4. Remove tub ring.
5. Remove cap from either wash plate or agitator. See Figure 2.

6. Remove 7/16” bolt. Lift and remove basket assembly with wash plate/agitator. See Figure 3.

7. Slide washer out and tip back on hoses.
8. Using a ¼” Hex Driver, remove rotor bolt and rotor. See Figure 4

9. Remove four (4) stator bolts (5/16” or 3/8”). Unclip wire harness and remove stator and shield. Set stator on a clean rag on the floor. See Figure 5.

WARNING
Electrical Shock Hazard
Disconnect power before servicing.
Replace all parts and panels before operating.
Failure to do so can result in death or electrical shock.

Figure 1

Figure 2

Figure 3

Figure 4

Figure 5
10. Remove Shaft Nut. See Figure 6.

11. Remove drive shaft and seal (with hammer). See Figure 7.

12. Tip washer forward off the hoses and remove drive shaft and seal from tub. See Figure 8.

13. Drive Bottom Bearing, Bottom Bearing Washer, and Spacer Tube out using Removal Rod and hammer. See Figure 9.

14. Tip washer back on hoses and drive Top Bearing out using Removal Rod and hammer. Discard all parts. See Figure 10.

15. Tip washer forward off of hoses.

16. Clean bearing and seal areas with a rag. Check the weep hole (make sure it is not plugged). See Figure 11.
17. Install Top Bearing and press into the tub.
18. Place Tub Press Tool Assembly (without the Bottom Bearing Press, Thrust Bearing, and Bottom Press Nut) over new Top Bearing.
**NOTE:** Ensure LOCKING BAR of Tub Press Tool Assembly is located in sump area. See Figure 12.

19. Tip washer back on hoses.
20. Install onto Press Rod; new Spacer Tube, new Bottom Bearing Washer, and new Bottom Bearing. Then install tool parts: Bottom Bearing Press, Thrust Bearing, and Bottom Press Nut. See Figure 13.

21. Tighten Bottom Press Nut until bearings bottom out. Then back the Bottom Press Nut off and remove. See Figure 14.
**NOTE:** Final position of bottom bearing will extend from bottom of tub by 1/8” to 3/16” (3 to 5mm).

22. Tip washer forward off the hoses and remove the Tub Press Tool Assembly.
23. Install new Drive Shaft (make sure wear sleeve is bottomed out on Top Bearing). See Figure 15.
**NOTE:** If necessary, tap shaft with hammer to install.

24. Tip washer back onto hoses. Install new Shaft Nut and tighten. See Figure 16.

25. Reconnect wiring harness to stator.
26. Reinstall stator and shield. Check for proper location.
27. Reinstall rotor.
28. Tip washer forward off the hoses.
For Immediate Attention of Your Service Department

Technical Service Pointer #: W10470122

Release Date: February, 2015

Remove and Replace W10470122A Dated 11/12

29. Locate Tub Seal and Grease. Apply grease to both cavities inside Tub Seal lip. See Figure 17.

30. Apply the Pliobond Adhesive in a continuous bead around bottom of Tub Seal to enter tub first. Verify grease is inside the seal. See Figure 18.

31. Newer versions of the seal have a spring around the inside. See Figure 19.

**NOTE:** When installing this seal, make sure the spring remains in place in the groove.

32. Push Tub Seal into place using the Seal Press Tool and hammer until it bottoms out. Add a bead of Pliobond Adhesive to top edge of seal and tub (spread out with finger). See Figure 20.

33. Reinstall basket.
34. Reinstall tub ring, hose, and hose clamp.
35. Close top.
36. Replace all parts and panels.

**WARNING**

Electrical Shock Hazard
Plug into a grounded (earthed) outlet.
Do not remove ground prong.
Do not use an adapter.
Do not use an extension cord.
Failure to follow these instructions can result in death, fire, or electrical shock.

37. Plug in washer or reconnect power.
38. Verify repair by performing Diagnostic Test.
Pour l’attention immédiate du département de service

Bulletin de service #: W10470122B
Date: février, 2015
Enlevez & Remplacez W10470122A Daté 11/12

PROCÉDURE DE REMPLACEMENT DU PALIER DE CUVE
de laveuses à chargement par le dessus munies d’un moteur à entraînement direct

Numéros de modèle: voir le tableau à la dernière page

L’ensemble (W10435302) contient:

<table>
<thead>
<tr>
<th>Réf</th>
<th>Description</th>
<th>Réf</th>
<th>Description</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>Arbre</td>
<td>6</td>
<td>Palier du haut</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>Boulon de l’arbre</td>
<td>7</td>
<td>Joint étanche de la cuve</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>Palier du bas</td>
<td>NS</td>
<td>Tube d’adhésif - Pliobond</td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>Rondelle du palier du bas</td>
<td>NS</td>
<td>Tube de graisse</td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>Tube</td>
<td>NS</td>
<td>Feuillet d’instructions</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Outils spéciaux requis:

- **W10447783** (les 3 outils)
  - Outil de presse-cuve (voir diagramme)
  - Tige de retrait (non illustré)
  - Outil presse-joint (non illustré)

Outils additionnels requis:

- Douille/clé 1-1/4”
- Douille/clé 7/16”
- 1/4” Hex Driver
- marteau

**NOTE:** Le palier peut être fourni en 3 pièces (1- palier du centre, 2-extérieur)
Procédure de remplacement de l’ensemble

1. Débranchez l’appareil.
2. Attachez le couvercle avec du ruban gommé et levez le dessus. Voir Figure 1.

3. Enlevez les tuyaux de l’anneau de cuve.
4. Enlevez l’anneau de cuve.
5. Enlevez le capuchon de la turbine ou agitateur. Voir Figure 2.

6. Enlevez le boulon 7/16”. Soulevez et enlevez le panier avec la turbine/agitateur. Voir Figure 3.

7. Couchez la laveuse sur le dos sur les boyaux.
8. À l’aide d’un tournevis ¼” enlevez le boulon et le rotor. Voir Figure 4.

9. Enlevez les 4 boulons du stator (5/16” ou 3/8”). Débranchez le harnais et enlevez le stator et protecteur. Placez le stator sur un linge propre sur le plancher. Voir Figure 5.
10. Enlevez le boulon de l’arbre. Voir Figure 6.

11. Enlevez l’arbre et le joint étanche (à l’aide d’un marteau). Voir Figure 7.

12. Soulevez la laveuse et enlevez l’arbre et le joint de la cuve. Voir Figure 8.

13. Enlevez le palier du bas, la rondelle et le tube à l’aide de l’outil et un marteau. Voir Figure 9.


15. Relevez la laveuse.
16. Nettoyer l’emplacement du palier et du joint à l’aide d’un linge. Assurez-vous que le trou de ventilation n’est pas obstrué. Voir Figure 11.
17. Installez le palier du haut et presses-le dans la cuve.
18. Placez l’outil (sans le palier du bas), Rondelle et boulon du bas dans le nouveau palier.
   **NOTE:** Assurez-vous que la barre de barrure est place dans le fond de la cuve. Voir Figure 12.

![Figure 12](image1.png)

19. Couchez la laveuse sur le dos.

![Figure 13](image2.png)

21. Serrez le boulon de la presse jusqu’à ce que le palier soit au fond, puis enlevez le boulon. Voir Figure 14.
   **NOTE:** La position finale du palier du bas sortira environ 1/8” à 3/16” (3 to 5mm) du fond de la cuve.

![Figure 14](image3.png)

22. Relevez la laveuse et enlevez l’outil.
23. Installez le nouvel arbre. Assurez-vous que le manchon d’usure est bien au fond sur le dessus du palier. Voir Figure 15.
   **NOTE:** Tapez l’arbre avec un marteau si nécessaire.

![Figure 15](image4.png)

24. Couchez la laveuse sur le dos. Installez le nouveau boulon et serrez-le. Voir Figure 16.

![Figure 16](image5.png)

25. Rebranchez le harnais du stator.
26. Installez le stator et protecteur.
27. Installez le rotor.
28. Soulevez la laveuse.
29. Localisez le joint et la graisse. Appliquez de la graisse dans les 2 cavités de la lèvre du joint. Voir Figure 17.

30. Appliquez la colle Pliobond tout autour à l’extérieur du fond du joint étanche. Assurez-vous que la graisse est à l’intérieur du joint. Voir Figure 18.

31. Les nouvelles versions du joint possèdent un ressort sur la circonférence intérieure. Voir Figure 19.
   REMARQUE : Lors de l’installation de ce joint, vérifier que le ressort reste en place dans sa rainure.

32. Poussez le joint en place à l’aide de presse-joint et marteau jusqu’à ce que le joint soit au fond. Appliquez un peu de colle Pliobond au rebord du joint et de la cuve (ouvrrez avec les doigts). Voir Figure 20.

33. Replacez le panier.
34. Replacez l’anneau de cuve, boyau et attache.
35. Fermez le dessus.
36. Réinstaller tous les composants et panneaux.

AVERTISSEMENT
Risque de choc électrique
Brancher sur une prise à 3 alvéoles reliée à la terre.
Ne pas enlever la broche de liaison à la terre.
Ne pas utiliser un adaptateur.
Ne pas utiliser un câble de rallonge.
Le non-respect de ces instructions peut causer un décès, un incendie ou un choc électrique.

37. Branchez l’appareil.
38. Vérifiez l’appareil en mode diagnostic.
PROCEDIMIENTO DE REEMPLAZO DEL RODAMIENTO

Para lavadoras de carga superior y accionamiento directo

Números de modelo: Ver tabla en la última página

El juego de reemplazo del rodamiento (W10435302) contiene:

<table>
<thead>
<tr>
<th>Ref.</th>
<th>Descripción</th>
<th>Ref.</th>
<th>Descripción</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>Eje motriz</td>
<td>6</td>
<td>Rodamiento superior</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>Tuerca del eje</td>
<td>7</td>
<td>Sello para tina</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>Rodamiento inferior</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>Arandela para el rodamiento inferior</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>Tubo espaciador</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

Herramientas especiales requeridas:

<table>
<thead>
<tr>
<th>Nº de pieza</th>
<th>Descripción</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>W10447783</td>
<td>Ensamblaje de las herramientas de prensa (vea el diagrama)</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Varilla para remover (no se muestra)</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Herramienta para prensar sellos (no se muestra)</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Herramientas necesarias adicionales:

- Llave de cubo/Llave de 1¼”
- Llave/Llave de cubo de 7/16”
- Destornillador hexagonal de 1/4”
- Martillo
- Prensa del rodamiento inferior
- Tuerca del eje
- Varilla de presión
- Ensamblaje de las herramientas de presión de la tina

NOTA: El rodamiento de empuje puede contener 3 piezas (1 rodamiento central y 2 anillos de bolas)
Procedimiento con el juego de reemplazo del rodamiento

1. Desenchufe la lavadora o desconecte el suministro de energía.

3. Saque la abrazadera de la manguera y la manguera del anillo de la tina.
4. Quite el anillo de la tina.
5. Saque la tapa de la placa de lavado o del agitador. Vea la figura 2.

6. Saque el perno de 7/16”. Levante y saque el ensamblaje de la canasta con la placa de lavado/el agitador. Vea la Figura 3.

7. Deslice la lavadora hacia afuera e inclínela hacia atrás sobre las mangueras.
8. Saque el perno del rotor y el rotor con un destornillador hexagonal de ¼”. Vea la Figura 4


ADVERTENCIA

Desconecte el suministro de energía antes de darle mantenimiento.
Vuelva a colocar todos los componentes y paneles antes de hacerlo funcionar.
No seguir estas instrucciones puede ocasionar la muerte o choque eléctrico.

![Figura 6](image)

11. Retire el eje motriz y el sello (con la ayuda de un martillo). Vea la Figura 7.

![Figura 7](image)

12. Incline la lavadora hacia delante alejándola de las mangueras, saque el eje motriz y el sello de la tina. Vea la figura 8.

![Figura 8](image)

13. Saque el rodamiento inferior, la arandela del rodamiento inferior y el tubo espaciador usando la varilla para remover y el martillo. Vea la Figura 9.

![Figura 9](image)


![Figura 10](image)

15. Incline la lavadora hacia adelante alejándola de las mangueras.

16. Limpie el rodamiento y las áreas de sellado con un trapo. Verifique orificio de drenaje (asegurándose que no se encuentra obstruido). Vea la Figura 11.

![Figura 11](image)
17. Instale el rodamiento superior y presione hacia adentro de la tina.
18. Coloque el ensamblaje de las herramientas de prensa de la tina (sin la prensa del rodamiento inferior, el rodamiento de empuje y la tuerca de presión inferior) sobre el nuevo rodamiento superior.
NOTA: Cerciórese de que la BARRA DE TRABA del ensamblaje de las herramientas de prensa de la tina esté ubicada en el área del sumidero. Vea la Figura 12.

19. Incline la lavadora nuevamente hacia las mangueras.
20. Instálela sobre la varilla de presión, el nuevo tubo espaciador, la nueva arandela del rodamiento inferior y el nuevo rodamiento inferior. Luego instale las piezas de las herramientas: Prensa del rodamiento inferior, rodamiento de empuje y la tuerca de la prensa inferior. Vea la figura 13.

NOTA: La posición final del rodamiento inferior se extenderá desde la parte inferior del tambor entre 1/8" a 3/16" (3 a 5 mm).

22. Incline la lavadora hacia delante alejándola de las mangueras y quite el ensamblaje de las herramientas de presión de la tina.
23. Instale un nuevo eje motriz (asegurándose que la parte inferior del manguito de desgaste descanse sobre el rodamiento superior). Vea la Figura 15.
NOTA: Si es necesario, golpee el eje con el martillo para instalarlo.

25. Reconecte el mazo de alambres al estator.
26. Reinstale el estator y la pantalla. Verifique que esté en la ubicación apropiada.
27. Vuelva a instalar el rotor.
28. Incline la lavadora hacia delante alejándola de las mangueras.
29. Ubique el sello para tina y la grasa. Aplique grasa a ambas cavidades dentro del borde del sello de la tina. Vea la Figura 17.
30. Aplique el adhesivo Pliobond en un cordón continuo alrededor de la parte inferior del sello de la tina para que ingrese primero a la tina. Compruebe que la grasa se encuentra dentro del sello. Vea la Figura 18.
31. Las versiones más nuevas del sello cuentan con un resorte alrededor de la parte interna. Vea la Figura 19.

NOTA: Cuando instale este sello, asegúrese de que el resorte permanezca en su lugar dentro de la ranura.
32. Empuje el sello de la tina en su lugar usando la herramienta para prensar sellos y el martillo hasta que toque el fondo. Agregue un cordón de adhesivo Pliobond a la parte superior del borde del sello y de la tina (espárrzalo con el dedo). Vea la Figura 20.
33. Vuelva a instalar la canasta.
34. Vuelta a instalar el anillo de la tina, la manguera y la abrazadera de la manguera.
35. Cierre la cubierta superior.
36. Reemplace todas las piezas y paneles.
37. Enchufe la lavadora o reconecte el suministro de energía.
38. Verifique la reparación realizando la prueba de diagnóstico.
**Model Numbers; Numéros de modèle; Números de modelo:**

<table>
<thead>
<tr>
<th>Model Numbers</th>
<th>Numéros de modèle</th>
<th>Números de modelo</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>7MMVWB850WL0</td>
<td>MVWB750WL2</td>
<td>MVWB880BW0</td>
</tr>
<tr>
<td>7MMVWB950AG0</td>
<td>MVWB750WQ0</td>
<td>MVWB950Y0G</td>
</tr>
<tr>
<td>7MWTV8800AW0</td>
<td>MVWB750WQ1</td>
<td>MVWB950Y0G1</td>
</tr>
<tr>
<td>MTW6300QT0</td>
<td>MVWB750WQ2</td>
<td>MVWB950YW0</td>
</tr>
<tr>
<td>MTW6300TQ1</td>
<td>MVWB875WR0</td>
<td>MVWB950YW1</td>
</tr>
<tr>
<td>MTW6300TQ1</td>
<td>MVWB875WR1</td>
<td>MVWB890G6B0</td>
</tr>
<tr>
<td>MTW6400TQ0</td>
<td>MVWB875WR2</td>
<td>MVWB890BW0</td>
</tr>
<tr>
<td>MTW6500TQ0</td>
<td>MVWB875Y0W0</td>
<td>WTW6200SW0</td>
</tr>
<tr>
<td>MTW6600TB0</td>
<td>MVWB875YL0</td>
<td>WTW6200SW1</td>
</tr>
<tr>
<td>MTW6600TQ0</td>
<td>MVWB875YQ0</td>
<td>WTW6200SW2</td>
</tr>
<tr>
<td>MTW6600TQ1</td>
<td>MVWB875YR0</td>
<td>WTW6200SW3</td>
</tr>
<tr>
<td>MTW6700TQ0</td>
<td>MVWB880VB0</td>
<td>WTW6200VW0</td>
</tr>
<tr>
<td>MTW6700TQ1</td>
<td>MVWB880VQ0</td>
<td>WTW6300SB0</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB300WQ0</td>
<td>MVWB880VU0</td>
<td>WTW6300SB1</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB300WQ1</td>
<td>MVWB8850WB0</td>
<td>WTW6300SG0</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB300WQ2</td>
<td>MVWB8850WB1</td>
<td>WTW6300SG1</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB400VQ0</td>
<td>MVWB8850WL0</td>
<td>WTW6300SW0</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB400VQ0</td>
<td>MVWB8850WL1</td>
<td>WTW6300SW1</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB450WQ0</td>
<td>MVWB8850WL2</td>
<td>WTW6300WW0</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB450WQ1</td>
<td>MVWB8850WQ0</td>
<td>WTW6340WW0</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB450WQ2</td>
<td>MVWB8850WQ1</td>
<td>WTW6400SW0</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB450YQ0</td>
<td>MVWB8850WQ2</td>
<td>WTW6400SW1</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB700BW0</td>
<td>MVWB8850WR0</td>
<td>WTW6400SW2</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB700VQ0</td>
<td>MVWB8850WR1</td>
<td>WTW6400SW3</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB725BG0</td>
<td>MVWB8850WR2</td>
<td>WTW6500WW0</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB725BW0</td>
<td>MVWB8850Y0G</td>
<td>WTW6500WW1</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB750BW0</td>
<td>MVWB8850Y0G1</td>
<td>WTW6600SB0</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB750BW1</td>
<td>MVWB8850Y0W0</td>
<td>WTW6600SB1</td>
</tr>
<tr>
<td>MVWB750WL1</td>
<td>MVWB8850Y0W1</td>
<td>WTW6600SB2</td>
</tr>
</tbody>
</table>

All Serial Numbers; Tous les numéros de série; Todos los números de serie