



INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA DOS SERVIDORES DO ESTADO DE MINAS  
GERAIS-IPSEMG

HOSPITAL GOVERNADOR ISRAEL PINHEIRO-HGIP

PROCESSO SELETIVO DE RESIDÊNCIA MÉDICA - 2019/2020 -  
PARA INÍCIO DAS ATIVIDADES EM 2020

Organização: Reis & Reis Auditores Associados

## 22ª CONVOCAÇÃO

### CONFIRMAÇÃO DE MATRICULA:

Os candidatos **CONVOCADOS** conforme listagem abaixo, deverão realizar a confirmação de interesse e matrícula no dia 16/03/2020 de 10:00 às 12:00 horas.

O Candidato **CONVOCADO** e interessado deve confirmar interesse na vaga, através do acesso a área do candidato, na página [www.reisauditores.com.br](http://www.reisauditores.com.br), e emitir o comprovante de convocação e dirigir-se à instituição para **matrícula no dia 16/03/2020 de 13:00 às 16:00 horas**

**Vide Instruções e documentos para matrícula 2020** no site [www.reisauditores.com.br](http://www.reisauditores.com.br).

### ATENÇÃO:

Candidato convocado para uma vaga e que não confirmar interesse ou desistência no site/área do Candidato ou manifestar interesse e não se matricular na especialidade para a qual foi convocado no período acima especificado será considerado desistente do processo seletivo sendo excluído da vaga e da situação de selecionado ou não selecionado nas demais vagas.

O Candidato **SELECIONADO** deverá acompanhar sua situação no site e aguardar novas convocações.

A próxima convocação está prevista para o dia **16/03/2020 às 16:00 horas, com previsão de matrícula para o dia 17/03/2020 até às 10:00 horas**. Caso não tenha interesse em permanecer como **SELECIONADO** em alguma vaga, o candidato poderá desistir da mesma na área do candidato na página [www.reisauditores.com.br](http://www.reisauditores.com.br), sendo isso importante para agilizar o processo de convocação.

**Reis & Reis Auditores Associados, 16 de março de 2020.**



**INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA DOS SERVIDORES DO ESTADO DE MINAS  
GERAIS-IPSEMG**

**HOSPITAL GOVERNADOR ISRAEL PINHEIRO-HGIP**

**PROCESSO SELETIVO DE RESIDÊNCIA MÉDICA - 2019/2020 -  
PARA INÍCIO DAS ATIVIDADES EM 2020**

**Organização: Reis & Reis Auditores Associados**

#### **04 - NEUROCIRURGIA - PROGRAMA COM ENTRADA DIRETA**

<b>INSCRIÇÃO</b>	<b>NOME CANDIDATO</b>	<b>NOTA PROVA</b>	<b>BÔNUS</b>	<b>AVALIAÇÃO CURRICULAR</b>	<b>BONUS</b>	<b>TOTAL GERAL</b>	<b>SITUAÇÃO</b>
30631	PEDRO IVO PALHARES MONTEIRO	66,60		10,00		76,60	CONVOCADO