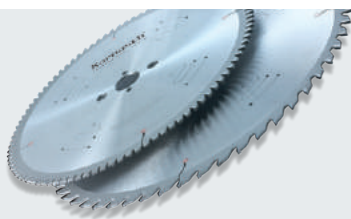


5 KREISSÄGEBLÄTTER CIRCULAR SAW BLADES

HARTMETALL- / CERMET- / DIAMANTBESTÜCKTE
KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE- / CERMET- / DIAMOND CIRCULAR SAW BLADES



5.1

📄 709-912

HSS-KREISSÄGEBLÄTTER
HSS-SAW BLADES



5.2

📄 913-928

DIN-VHM-KREISSÄGEBLÄTTER
DIN-SOLID CARBIDE-SAW BLADES



5.3

📄 929-936

DIN-HSS-KREISSÄGEBLÄTTER
DIN-HSS-SAW BLADES



5.4

📄 937-942

ORBITALE ROHRKREISSÄGEBLÄTTER
ORBITAL PIPE CUTTING CIRCULAR SAW BLADES



5.5

📄 943-945

AUFNAHMEHALTER FÜR KREISSÄGEBLÄTTER
CIRCULAR SAW BLADE RETAINER



5.6

📄 946

1



2



3



4



5



6



7



8



9

Index

2

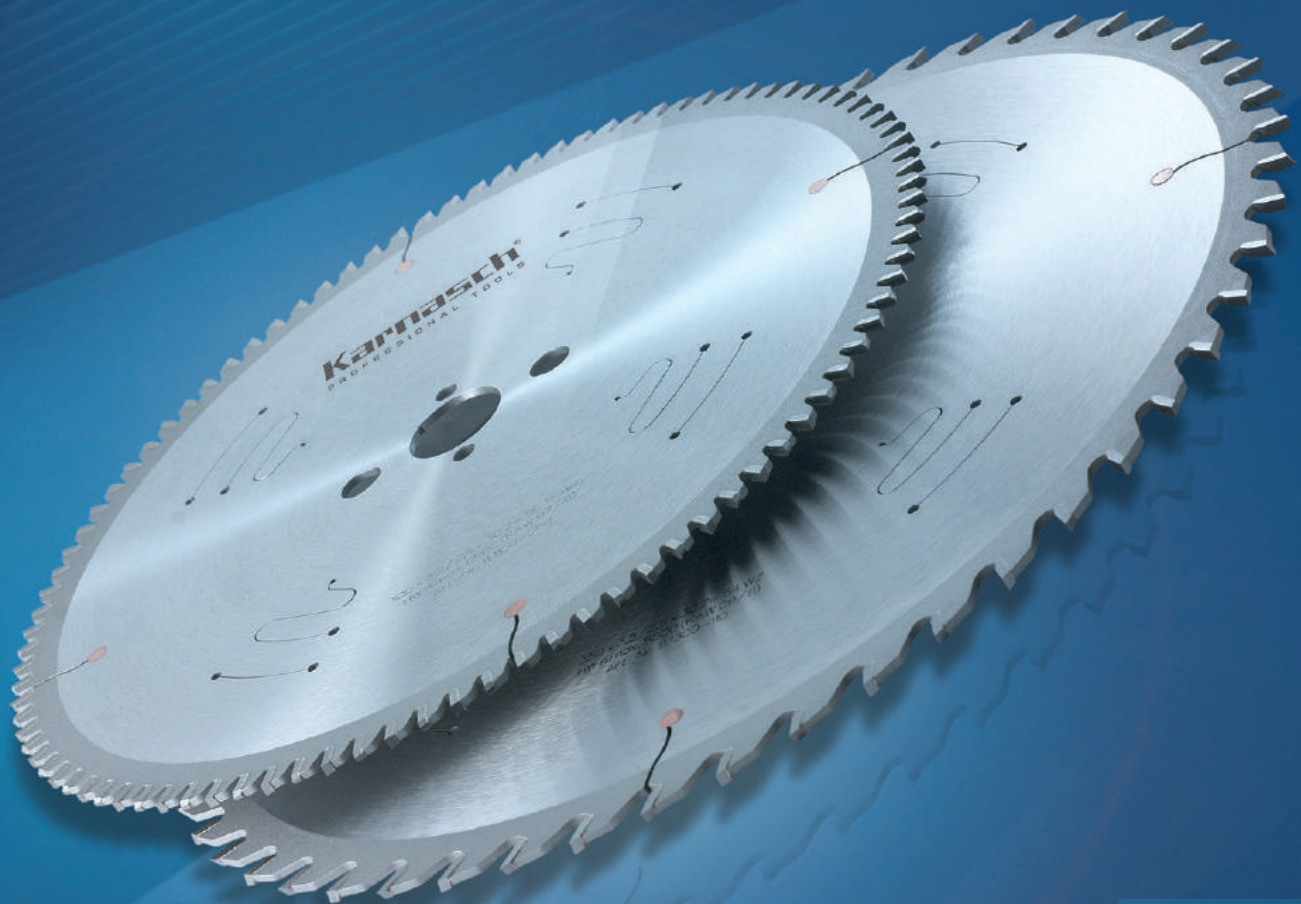
A blue drill bit is shown vertically, pointing upwards. It has a silver-colored cutting edge and a blue body. The number '2' is written in white above the drill bit.

708

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an mail@karnasch.tools.
For more information please call **+49 33675-7265-0** send a mail to mail@karnasch.tools.

HARTMETALL- / CERMET- / DIAMANTBESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER

CARBIDE- / CERMET- / DIAMOND CIRCULAR SAW BLADES



5.1

KONTAKT | CONTACT

KARNASCH PROFESSIONAL TOOLS[®]
INDUSTRIAL TOOLS DIVISION

Straße des Friedens 10
D-15848 Tauche/OT Görsdorf
mail@karnasch.tools

+49 (0) 33675 - 7265-0

KARNASCH ONLINE-WEBSHOP

JETZT FÜR SIE ONLINE!
NOW ONLINE FOR YOU!

<http://shop.karnasch.tools>



ONLINE



1



2



3



4



5



6



7



8



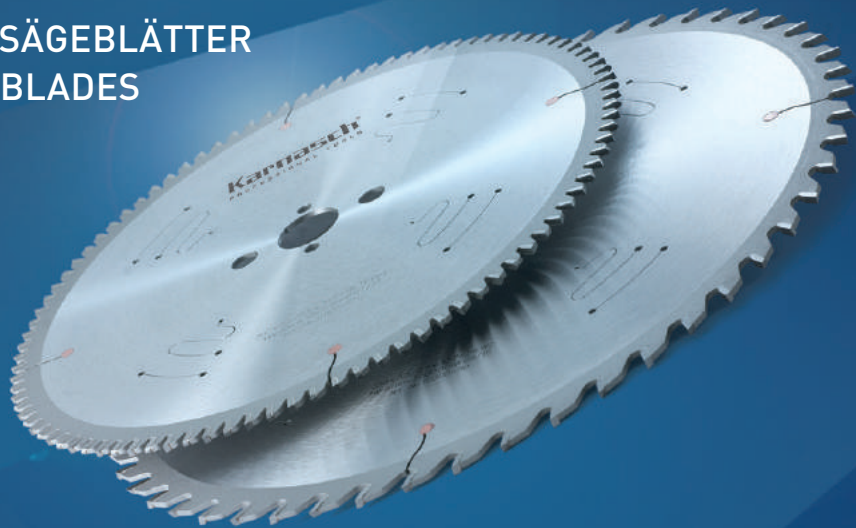
9

Index

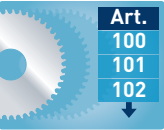
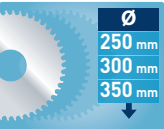
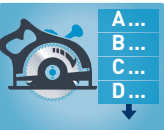
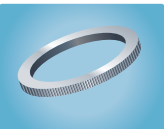
PROFESSIONAL TOOLS

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER

CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW BLADES



Inhaltsverzeichnis · Contents

	Zeichenerklärung Qualitätsstandard	Key to symbols Quality standard	712
	Schnellfinder	Quick finder	714/715
	Finder nach Artikelnummer aufsteigend + Anwendung	Finder by article numbers ascending + application	716-719
	Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung	Finder by blade-Ø + application	720-757
	Maschinenhersteller alphabetisch mit passendem Blatt-Ø + Bohrung-Ø	Machine manufacturer in alphabetical order with matching blade-Ø + bore-Ø	758-763
	Reduzierringe, geschliffen, außen gerändelt, Passung H7	Reduction rings, ground, knurled outward, H7 fit	909
	Sägen-Sets und Displays	Saw blade kits and displays	910
	Kühl- und Schmiermittel	Coolants and lubricants	1002- 1005

METALLKREISSÄGEBLÄTTER

HSS-DMo5 · HSS-Co5 · HSS-DIN · VOLLHARTMETALL

METAL CIRCULAR SAW BLADES

HSS-DMo5 · HSS-Co5 · HSS-DIN · SOLID CARBIDE



Inhaltsverzeichnis · Contents

	Metallkreissägeblätter HSS-DMo5 HSS-Co Cobalt + Beschichtung Kx	Metal circular saw blades HSS-DMo5 HSS-Co Cobalt + Coated Kx	913-928
	Vollhartmetall-Kreissägeblätter nach DIN	Solid carbide circular saw blades according DIN	929-936
	Metallkreissägeblätter nach DIN	Metal circular saw blades according DIN	937-942
	Orbitale Rohrkreissägeblätter für Maschinen von: Georg Fischer (GF) · AxxAir · Protem · Orbitalum · Exact	Orbital pipe cutting circular saw blades for machines from: Georg Fischer (GF) · AxxAir · Protem · Orbitalum · Exact	943-945
	Kreissägeblätter Aufnahmehalter / Fräsdorne	Circular saw blade retainer / milling arbors	946

1



2



3



4



5



6



7



8



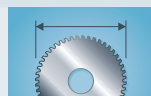
9



Index



Zeichenerklärung Key to symbols



Ø mm

Ø mm



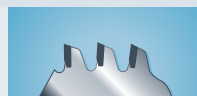
Schnittbreite &
Stammblattstärke

Cut width, thickness
of saw body



Bohrung Ø mm
Toleranz H7

Bore Ø mm
tolerance H7



Zähnezahl
Zahnform

Number of teeth/
tooth configuration



Nebenlöcher

Pinholes



Extrem Geräusch +
Vibrationsgedämmt

Extreme noise +
vibration dampened



Gewuchtet

Balanced out

● Lagerware
Stock tool

○ Keine Lagerware, Lieferzeit und Preis auf Anfrage
No stock tool. Price and delivery on request

▲ Lieferbar solange Vorrat oder auf Anfrage
Article be discontinued. Delivery possible until
sold out. After sold out delivery possible on request

100 % MADE IN GERMANY

Extrem Geräusch & Vibrationsgedämmt
wo technisch sinnvoll

Extreme noise & vibration
dampened in case of needed

Gewuchtet wo
technisch sinnvoll

Balanced in case
of needed

100 % Qualitätskontrolle

100 % quality control

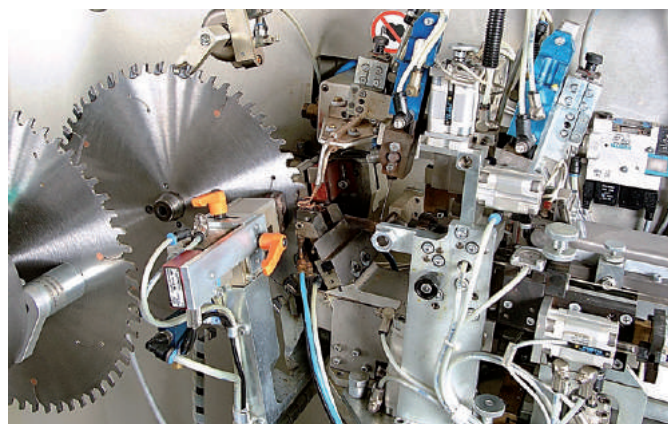
Alle Blätter in höchster
Qualitätsstufe gefertigt

All blades manufactured
to the highest quality level

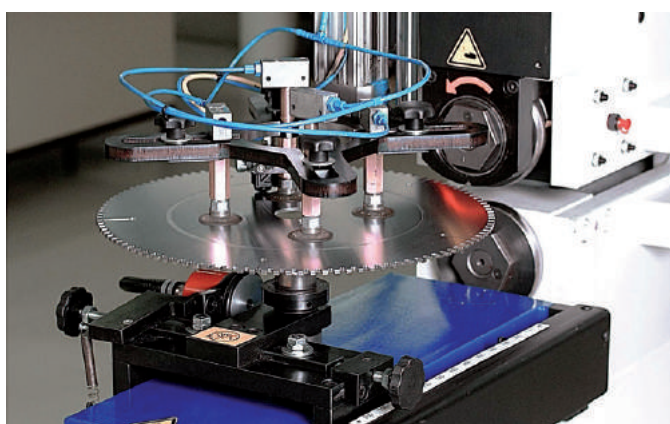
Einblicke der High-Tech Fertigung · Insights our High-Tech Manufacturing



NC-Schleifen · NC grinding



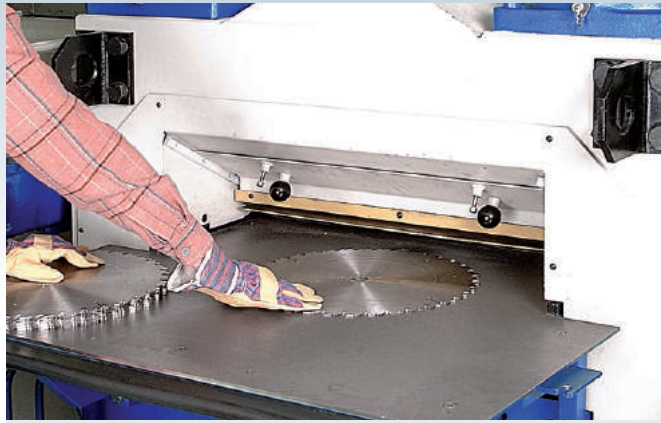
NC-Löten · NC soldering



Spannungsring walzen · Making of the tension ring



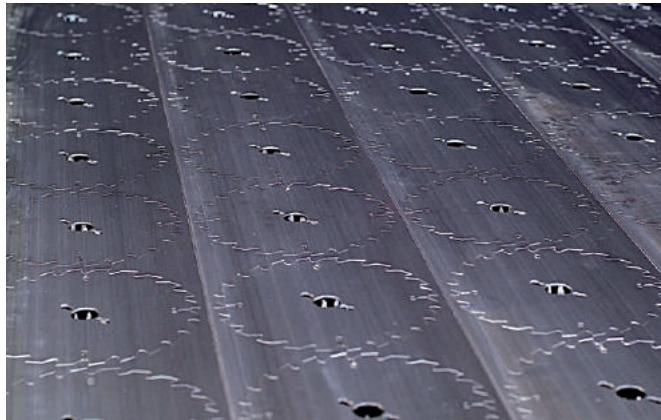
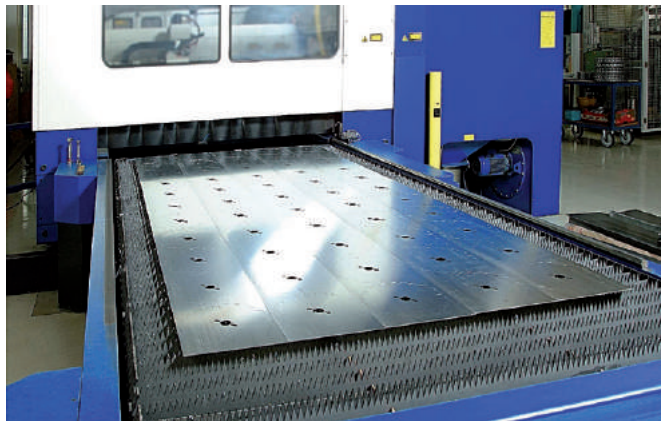
Sandstrahlen · Sandblasting



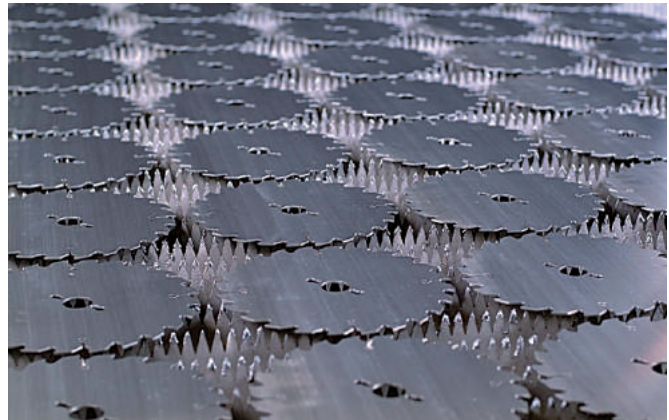
Richten · Straighten of the blades



Feinrichten · High-precision straightening of the blades



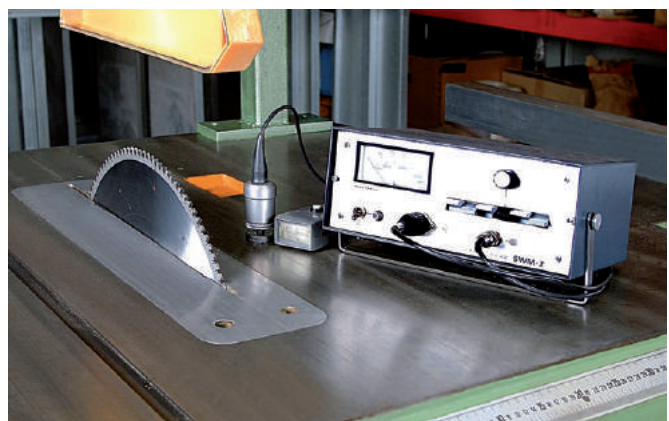
Lasern Stufe 1 · Sawbody laser step 1



Lasern Stufe 2 · Sawbody laser step 2



Anlassofen · Tempering Furnace



Lautstärke Messung · Measure of the Volume

1



2



3



4



5



6



7



8



9



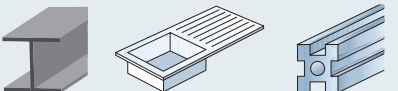
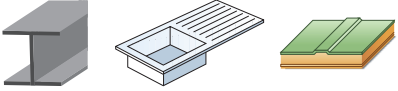
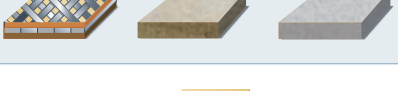
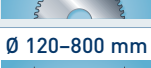
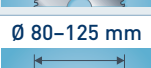
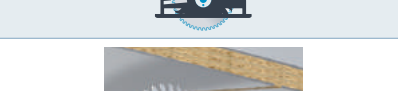
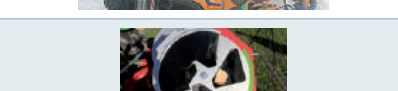
Index

Schnellfinder

Ø mm von-bis

Anwendung / Material



Großanlagen und Produktionsmaschinen Kreissägeblätter für: Edelstahl · Stahl · Guss · Ne-Metalle	Ø 250–1560 mm 		764-769
Baustahl · Edelstahl · Dünnblech · Sandwichmaterial	Ø 136–500 mm 		770-777
Aluminium · Kupfer · Messing · Bronze	Ø 120–550 mm 		778-789
Kunststoffe	Ø 120–400 mm 		790-821
Fensterprofile (auch mit Gummidichtung)	Ø 120–600 mm 		798-807
Bau · Universal	Ø 120–700 mm 		822-835
Abrasive Werkstoffe (zu schnellem Schneidenverschleiß führende Materialien)	Ø 120–500 mm 		836-845
Plattenaufteilung (Formatieren) großflächig	Ø 125–450 mm 		846-849
Formatieren	Ø 120–500 mm 		850-879
Massivholz	Ø 120–800 mm 		880-899
Handkreissägen + Lamello	Ø 100–355 mm 		900-902
Vorritzen (Ritzer)	Ø 80–125 mm 		903
Glasleisten (Glasleisten Kreissägen)	Ø 92–400 mm 		904-905
Kreissägen für Straßenrand Freischneider / Böschungsmäher von Mulag, Spearhead, Power usw.	Ø 390–600 mm 		906
Kreissägen für Vogesenblitz Trommelsäge SAT 4-700	Ø 700 mm 		907
Nuten	Ø 200–250 mm 		908
Kreissägen für Orbitale Rohrsägen von Georg Fischer (GF) · Axxair · Protem · Orbitalum · Exact	Ø 63–165 mm 		944-945



Quickfinder

	Ø mm from-to	Application / Material	
Large-scale industrial sawing-machine/production machine blades for: Stainless steel · Steel · Cast iron · Non-ferrous metals	Ø 250–1560 mm 		764-769
Mild steel · Stainless steel · Thin iron sheets · Sandwich material	Ø 136–500 mm 		770-777
Aluminium · Copper · Brass · Bronze	Ø 120–550 mm 		778-789
Plastics	Ø 120–400 mm 		790-821
Window profiles (also with rubber seal)	Ø 120–600 mm 		798-807
Construction · Universal	Ø 120–700 mm 		822-835
Abrasive materials (materials difficult to machine and causing high cutting wear)	Ø 120–500 mm 		836-845
Panel sizing large-scale	Ø 125–450 mm 		846-849
Panel-sizing	Ø 120–500 mm 		850-879
Solid wood	Ø 120–800 mm 		880-899
Portable circular saws + Lamello	Ø 100–355 mm 		900-902
Scoring	Ø 80–125 mm 		903
Glazing beads (Glass ledge blades)	Ø 92–400 mm 		904-905
Circular saws for roadside maintenance hedging and sliding machines from Mulag, Spearhead, Power etc.	Ø 390–600 mm 		906
Circular saws for Vogesenblitz cylinder circular barrel saw SAT 4-700	Ø 700 mm 		907
Grooving	Ø 200–250 mm 		908
Circular saws for Orbital pipe cutting machines such as: Georg Fischer (GF) · Axxair · Protem · Orbitalum · Exact	Ø 63–165 mm 		944-945

1



2



3



4



5



6



7

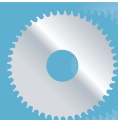


8



9

Index



Art.
100
101
102
↓

Finder nach Artikelnummer aufsteigend + Anwendung

Finder by article numbers ascending + application

✓ OPTIMAL
OPTIMAL

✓ GUT
GOOD

✓ MÖGLICH
POSSIBLE



Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz,
Quer

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood across
the grain



Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz
Längs

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood along the
grain



Holz mit Ein-
schlüssen wie
Nägel, Klammern,
Beton- und
Mörtelreste

Wood with
inclusions
like nails,
clips, concrete
residues



Leimholz, Tisch-
ler- und Furnier-
sperrholz,
Schichtholz-
platten

Bonded wood,
blockboard
and veneer
plywood,
laminated wood



Spanplatten,
Hartfaserplatten,
Platten ohne
Belag LDF,
MDF, HDF

Chipboard,
hard fibre board,
boards without
laminate LDF,
MDF, HDF



Spanplatten,
Hartfaserplatten
Kunststoff
beschichtet/
furniert, MDF, HDF

Chipboard, hard
fibre board,
plastic-coated/
veneered, MDF,
HDF

ART.	TYPE								
5 3950	Orbitale Rohrkreissägeblätter Hartmetall-bestückt Orbital pipe cutting circular saw blades carbide tipped	945							
5 3960	Orbitale Rohrkreissägeblätter Cermet-bestückt Orbital pipe cutting circular saw blades cermet tipped	945							
5 3965	Orbitale Rohrkreissägeblätter Cermet-bestückt Orbital pipe cutting circular saw blades cermet tipped	945							
5 3970	Orbitale Rohrkreissägeblätter Diamant-bestreut Orbital pipe cutting circular saw blades diamond-grit	945							
5 3980	Orbitale Rohrkreissägeblätter HSS-Cobalt 5% Orbital pipe cutting circular saw blades HSS-Cobalt 5%	944							
5 3990	Orbitale Rohrkreissägeblätter HSS-Cobalt 5% + Kx beschichtet Orbital pipe cutting circular saw blades HSS-Cobalt 5% + Kx coated	944							
10 7000	Dünnschnitt-Stahlsägen Cermet Thin-Cut steel saws Cermet	766							
10 7001	Dünnschnitt-Stahlsägen Hartmetall-bestückt Thin-Cut steel saws carbide tipped	767							
10 7050	Hochleistungs-Stahlsägen für Großsäganlagen High-Performance steel saws for large-scale industrial sawing machines	769							
10 7100	Dry-Cutter Baustähle Dry-Cutter mild steel	772			✓				
10 7200	Super Dry-Cutter Baustähle Super Dry-Cutter mild steel	773			✓				
10 7300	Dry-Cutter Edelstahl Dry-Cutter stainless	774							
10 7400	Dry-Cutter Sandwich Dry-Cutter sandwich	775							
10 8000	Aluminium + Kunststoffe Universal Aluminium + plastics universal	780	✓		✓				
10 8055	Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter Angle Grinder + Brutal disposable saw blades	777	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10 9000	Kunststoff/Aluminium 7-Zahn Geometrie Plastic 7-tooth geometry	781							
10 9050	Acrylglas (Plexiglas) Klarsichtschnitt Acrylic (Plexiglas) clear cut view	797							
11 1000	Aluminium, Kunststoffe, Fensterprofile · Positiv Aluminium, plastics, window profiles · Positive	783							
11 1050	Aluminium, Kunststoffe, Fensterprofile · Positiv Dünnschnitt Aluminium, plastics, window profiles · Positive Thin cut	785							
11 1100	Aluminium, Kunststoffe, Fensterprofile · Negativ Aluminium, plastics, window profiles · Negative	787							
11 1120	Aluminium, Kunststoffe, Fensterprofile · Negativ Dünnschnitt Aluminium, plastics, window profiles · Negative Thin cut	789							
11 1150	Glasleisten Kreissägeblätter Hartmetall-bestückt Glazing bead (glass ledge) T.C.T. blades	905	✓	✓		✓	✓	✓	
11 1170	Glasleisten Kreissägeblätter HSS Glazing bead (glass ledge) HSS blades	905							
11 1200	Zuschnitt Kreissägeblatt · Wechselzahn mit Abweiser Rip saw blade · Alternate top bevel with chip limiter tooth	884	✓	✓		✓	✓		
11 1215	Zuschnitt Kreissägeblatt · Wechselzahn Rip saw blade · Alternate top bevel tooth	885	✓	✓		✓	✓		
11 1220	Zuschnitt Kreissägeblatt · Flachzahn mit Abweiser Rip saw blade · Flat tooth with chip limiter	886	✓	✓		✓	✓		
11 1230	Zuschnitt Kreissägeblatt · Tiefschnitt Rip saw blade · Deep-cut	887	✓	✓		✓	✓		

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Art.
100
101
102

Finder nach Artikelnummer aufsteigend + Anwendung

Finder by article numbers ascending + application

✓ OPTIMAL
OPTIMAL

✓ GUT
GOOD

✓ MÖGLICH
POSSIBLE



Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz,
Quer

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood across
the grain



Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz
Längs

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood along the
grain



Holz mit Ein-
schlüssen wie
Nägel, Klammern,
Beton- und
Mörtelreste

Wood with
inclusions
like nails,
clips, concrete
residues



Leimholz, Tisch-
ler- und Furnier-
sperrholz,
Schichtholz-
platten

Bonded wood,
blockboard
and veneer
plywood,
laminated wood



Spanplatten,
Hartfaserplatten,
Platten ohne
Belag LDF,
MDF, HDF

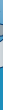
Chipboard,
hard fibre board,
boards without
laminate LDF,
MDF, HDF

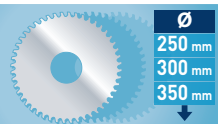


Spanplatten,
Hartfaserplatten
Kunststoff
beschichtet/
furniert, MDF, HDF

Chipboard, hard
fibre board,
plastic-coated/
veneered, MDF,
HDF

ART.	TYPE						
11 1232	Zuschnitt/Vielblatt mit Räumerschneiden + Abweiser Rip/Multi-rip saw blade with raker teeth + chip limiter	888	✓	✓		✓	✓
11 1235	Zuschnitt Vielblatt mit Räumerschneiden Rip/Multi-rip saw blade with raker teeth	889	✓	✓		✓	✓
11 1238	Vielblatt mit Räumerschneiden Multi-rip saw blade with raker teeth	890		✓			
11 1239	Vielblatt mit Räumerschneiden Multi-rip saw blade with raker teeth	891		✓			
11 1250	Bausäge Construction saw	832	✓	✓	✓	✓	✓
11 1260	Super-Bausäge Super construction saw	833	✓	✓	✓	✓	✓
11 1300	Formatieren · Massivholz · Universal + Hundegger Panel sizing · Solid wood · Universal + Hundegger	857	✓	✓		✓	✓
11 1320	Formatieren · Massivholz · Fensterprofile · Universal + Achswinkel Panel sizing · Solid wood · Window profiles · Universal + axial angle	807	✓			✓	✓
11 1340	Kreissägeblatt für Mulag, Spearhead Böschungsmäher Mulag and Spearhead blades for hedging and siding	906	✓	✓			
11 1345	Kreissägeblatt für Vogesenblitz Trommelsäge SAT 4-700 Blade for Vogesenblitz cylinder barrel saw	907	✓	✓			
11 1350	Diamant (DP) Universal Kreissägeblatt Diamond (DP) universal blade	809				✓	✓
11 1370	Diamant (DP) Formatieren, Abrasiv Kreissägeblatt Diamond (DP) panel sizing, abrasive materials	810					✓
11 1400	Handkreissägeblätter + Lamello Blades for portable circular saws + Lamello	900	✓	✓		✓	✓
11 1425	Formatieren · Massivholz Universal · Dünnschnitt Panel sizing · Solid wood universal · Thin-cut	813	✓			✓	✓
11 1430	Formatieren · Harte Kunststoffe · Abrasiv · Dünnschnitt Panel-sizing · Abrasive · Thin-cut	815					
11 1450	Kapp- und Gehrungssägeblätter · Negativ Chop- and mitre saws · Negative	817	✓			✓	✓
11 1460	Formatieren · Harte Kunststoffe · Platten · Abrasiv Panel sizing · Hard plastics · Boards · Abrasive	819					✓
11 1470	Formatieren · Kunststoffe · Platten Panel sizing · Plastics · Boards	821				✓	✓
11 1480	Ritzer 2-teilig Scorer 2-part	903					✓
11 1510	Plattenaufteilsägen großflächig (Formatieren) Panel sizing large-scale	849				✓	✓
11 1520	Ritzer konisch Scorer conical	849					✓
11 1530	Nut-Kreissägeblätter · 3-teilig Grooving circular saws · 3-parts	908	✓	✓		✓	✓
11 1600	Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach · Positiv Panel sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth · Positive	871				✓	✓
11 1602	Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach · Negativ Panel sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth · Negative	873				✓	✓
11 1604	Formatieren · Hohlzahn · Trapez-Trapez · Positiv Panel sizing · Hollow tooth · Triple chip · Positive	875				✓	✓
11 1610	Formatieren · Wechselzahn Extrem 35° · Positiv Panel sizing · Alternate top bevel extreme 35° · Positive	877	✓			✓	✓
11 1615	Formatieren · Wechselzahn Extrem 35° · Negativ Panel sizing · Alternate top bevel extreme 35° · Negative	878	✓			✓	✓

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

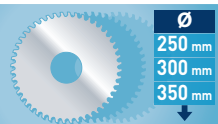
Finder by blade-Ø + application

✓ OPTIMAL
✓ GUT
✓ MÖGLICH

Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Ein- schlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tisch- ler- und Furnier- sperrholz, Schichtholz- platten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

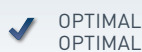
					ART.	
63	2,0/1,6	16	28 BW	-	5 3965 063 010	945
63	1,8/1,4	16	32 BW	-	5 3965 063 020	945
63	1,6	16	64 BW	-	5 3980 063 010	944
63	1,6	16	100 BW	-	5 3980 063 020	944
63	1,6	16	64 BW	-	5 3990 063 010	944
63	1,6	16	100 BW	-	5 3990 063 020	944
63	1,6	16	44 BW	-	5 4000 063 010	944
63	1,6	16	44 BW	-	5 4010 063 010	944
63	1,6	16	64 BW	-	5 4010 063 020	944
63	1,2	16	100 BW	-	5 4010 063 030	944
68	2,0/1,6	16	28 BW	-	5 3965 068 010	945
68	1,8/1,4	16	32 BW	-	5 3965 068 020	945
68	1,6	16	44 BW	-	5 3980 068 010	944
68	1,6	16	72 BW	-	5 3980 068 020	944
68	1,6	16	44 BW	-	5 3990 068 010	944
68	1,6	16	72 BW	-	5 3990 068 020	944
68	1,6	16	44 BW	-	5 4000 068 010	944
68	1,6	16	44 BW	-	5 4010 068 010	944
75	2,0	16	32 BW	-	5 4010 075 010	944
80	2,0	16	34 BW	-	5 3980 080 010	944
80	2,0	16	54 BW	-	5 3980 080 020	944
80	2,0	16	80 BW	-	5 3980 080 020	944
80	2,0	16	34 BW	-	5 3990 080 010	944
80	2,0	16	54 BW	-	5 3990 080 020	944
80	2,0	16	80 BW	-	5 3990 080 020	944
80	2,8-3,6/2,2	20	2x10 WZ	-	11 1480 080 010	903
90	2,2/1,8	16	28 BW	-	5 3965 090 010	945
90	2,0/1,6	16	36 BW	-	5 3965 090 020	945
92	3,0/2,5	30	24 / 45°L	-	11 1150 092 010	905
92	3,0/2,5	30	24 / 45°R	-	11 1150 092 020	905
95	2,1/1,6	20	20 / 45°L	-	11 1150 095 010	905
95	2,1/1,6	20	20 / 45°R	-	11 1150 095 020	905
98	3,0/2,0	32	36 / 45°L	-	11 1150 098 010	905
98	3,0/2,0	32	36 / 45°R	-	11 1150 098 020	905
100	2,6/1,6	12	30 WZ	-	11 1400 100 010	901
100	2,6/1,6	22/20	30 WZ	LAMELLO	11 1400 100 020	901
100	3,97/2,8	22	6 WZ	LAMELLO	11 1400 100 030	901
100	3,97/2,8	22	12 WZ	LAMELLO	11 1400 100 040	901
100	2,8-3,6/2,2	20	2x12 WZ	-	11 1480 100 010	903
100	2,8-3,6/2,2	22	2x12 WZ	-	11 1480 100 020	903
103	2,1/1,6	32	24 / 45°	-	11 1150 103 010	905
103	2,1/1,6	32	24 / 45°	-	11 1150 103 020	905
103	2,0	32	60 / 45°L	-	11 1170 103 010	905
103	2,0	32	60 / 45°R	-	11 1170 103 020	905
105	2,6/1,6	22/20	30 WZ	-	11 1400 105 010	901
120	2,8/2,0	20	34 TFN	-	10 8000 120 010	780
120	2,0/1,4	25,4/22	14 WZ	-	10 8055 120 010	777
120	2,0/1,4	25,4/22	24 WZ	-	10 8055 120 020	777
120	2,0/1,4	25,4/22	40 WWF	-	10 8055 120 030	777
120	2,2/1,6	20	36 TFND	-	11 1120 120 010	789
120	2,4/1,4	22	24 WZ	LAMELLO	11 1400 120 010	901
120	1,8/1,2	20	12 WZ	-	11 1425 120 010	813
120	1,8/1,2	20	28 WZ	-	11 1425 120 020	813
120	1,8/1,2	20	44 WZ	-	11 1425 120 030	813
120	1,8/1,2	20	40 TFF-P	-	11 1430 120 010	815
120	2,8-3,6/2,2	20	2x12 WZ	-	11 1480 120 010	903

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



GUT
GOOD



MÖGLICH
POSSIBLE

					ART.	
120	2,8-3,6/2,2	22	2x12 WZ	-	11 1480 120 020	9
120	2,8-3,8/2,2	22	2x12 WZ	4-4,6-39+4-4,6-55	11 1480 120 030	9
120	2,8-3,8/2,2	50	2x12 WZ	4-6,4-62	11 1480 120 040	9
125	1,5/1,2	16	52 WZ	-	5 3965 125 010	9
125	2,6/1,6	20/12,7	24 WZ	-	11 1400 125 010	9
125	2,6/1,6	20/12,7	36 WZ	-	11 1400 125 020	9
125	2,8-3,6/2,2	20	2x12 WZ	-	11 1480 125 010	9
125	2,8-3,6/2,2	22	2x12 WZ	-	11 1480 125 020	9
125	4,4-5,6/3,4	20	24 KW	-	11 1520 125 010	8
125	3,1-4,3/2,8	22/20	24 KW	-	11 1520 125 020	8
130	2,6/1,6	20/16	24 WZ	-	11 1400 130 010	9
130	2,6/1,6	20/16	36 WZ	-	11 1400 130 020	9
136	1,6/1,2	20/10	30 FF	2-6-32	10 7100 136 010	7
136	1,6/1,2	20/10	36 FF	2-6-32	10 7300 136 010	7
136	1,6/2,0	20/10	38 FF	2-6-32	10 7400 136 010	7
136	2,8/2,0	20/10	40 TFN	2-6-32	10 8000 136 010	7
136	2,0/1,4	20/10	16 WZ	-	10 8055 136 010	7
136	2,0/1,4	20/10	30 WZ	-	10 8055 136 020	7
136	2,0/1,4	20/10	40 WWF	-	10 8055 136 030	7
136	2,2/1,6	20/10	40 TFND	2-6-32	11 1120 136 010	7
136	2,6/1,6	20/10	10 TT	2-6-32	11 1250 136 010	8
136	2,8/1,8	20/10	20 WZ	2-6-32	11 1260 136 010	8
136	1,8/1,2	20/10	14 WZ	-	11 1425 136 010	8
136	1,8/1,2	20/10	30 WZ	-	11 1425 136 020	8
136	1,8/1,2	20/10	48 WZ	-	11 1425 136 030	8
138	2,5/2,0	14	24 FL	-	11 1150 138 010	9
138	2,5/2,0	20	24 FL	-	11 1150 138 020	9
140	1,8/1,4	62	46 WWF	-	5 3950 140 010	9
140	1,8/1,4	62	48 WWF	-	5 3950 140 020	9
140	1,8/1,4	62	46 WWF	-	5 3960 140 010	9
140	1,8/1,4	62	48 WWF	-	5 3960 140 020	9
140	2,7/1,5	62	DIA	-	5 3970 140 010	9
140	2,6/1,6	20	12 WZ	-	11 1400 140 010	9
140	2,6/1,6	20	20 WZ	-	11 1400 140 020	9
140	2,6/1,6	20	36 WZ	-	11 1400 140 030	9
150	1,8/1,4	20/16	30 FF	2-6-32	10 7100 150 010	7
150	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	10 8000 150 010	7
150	2,4/1,6	20/16	42 TFND	2-6-32	11 1120 150 010	7
150	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11 1215 150 010	8
150	2,8/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	11 1260 150 010	8
150	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	11 1300 150 010	8
150	2,6/1,6	20/16	12 WZ	2-6-32	11 1400 150 010	9
150	2,6/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	11 1400 150 020	9
150	2,6/1,6	20/16	36 WZ	2-6-32	11 1400 150 030	9
150	2,6/1,6	20/16	48 WZ	2-6-32	11 1400 150 040	9
150	2,6/1,6	22	24 WZ	LAMELLO	11 1400 150 045	9
150	2,6/1,6	30	12 WZ	-	11 1400 150 050	9
150	2,6/1,6	30	24 WZ	-	11 1400 150 060	9
150	2,6/1,6	30	36 WZ	-	11 1400 150 070	9
150	2,6/1,6	30	48 WZ	-	11 1400 150 080	9
160	1,8/1,4	20/16	30 FF	2-6-32	10 7100 160 010	7
160	1,8/1,4	20/16	40 FF	2-6-32	10 7300 160 010	7
160	1,8/1,4	20/16	42 FF	2-6-32	10 7400 160 010	7
160	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	10 8000 160 010	7
160	2,0/1,4	20/16	18 WZ	2-6-32	10 8055 160 010	7



Weichholz,
Hartholz,
Exotenhholz,
Quer

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood across
the grain

Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz
Längs

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood along the
grain

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues

Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten

Bonded wood,
blockboard
and veneer
plywood,
laminated wood

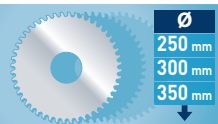
Spanplatten,
Hartfaserplatten,
Platten ohne
Belag LDF,
MDF, HDF

Chipboard,
hard fibre board,
boards without
laminate LDF,
MDF, HDF

Spanplatten,
Hartfaserplatten
Kunststoff
beschichtet/
furniert, MDF, HDF

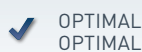
Chipboard, hard
fibre board,
plastic-coated/
veneered, MDF,
HDF

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



GUT
GOOD



MÖGLICH
POSSIBLE

					ART.	
160	2,0/1,4	20/16	30 WZ	2-6-32	10 8055 160 020	7
160	2,0/1,4	20/16	40 WWF	2-6-32	10 8055 160 030	7
160	2,4/1,8	20/16	42 TFND	2-6-32	11 1120 160 010	7
160	2,2/1,6	20/16	60 TFND	2-6-32	11 1120 160 020	7
160	2,4/1,8	30	42 TFND	UNI1	11 1120 160 030	7
160	2,6/1,6	20/16	12 TT	2-6-32	11 1250 160 010	8
160	2,8/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	11 1260 160 010	8
160	2,2/1,6	20/16	4 FL	2-6-32,5	11 1350 160 005	8
160	2,2/1,6	20/16	8 FL	2-6-32,5	11 1350 160 010	8
160	2,2/1,6	20/16	30 FL	2-6-32,5	11 1350 160 020	8
160	2,6/1,6	20/16	12 WZ	2-6-32	11 1400 160 010	9
160	2,6/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	11 1400 160 020	9
160	2,6/1,6	20/16	36 WZ	2-6-32	11 1400 160 030	9
160	2,6/1,6	20/16	48 WZ	2-6-32	11 1400 160 040	9
160	2,6/1,6	30	12 WZ	2-7-42	11 1400 160 050	9
160	2,6/1,6	30	24 WZ	2-7-42	11 1400 160 060	9
160	2,6/1,6	30	36 WZ	2-7-42	11 1400 160 070	9
160	2,6/1,6	30	48 WZ	2-7-42	11 1400 160 080	9
160	1,8/1,2	20/16	16 WZ	2-6-32	11 1425 160 010	8
160	1,8/1,2	20/16	32 WZ	2-6-32	11 1425 160 020	8
160	1,8/1,2	20/16	54 WZ	2-6-32	11 1425 160 030	8
160	1,8/1,2	20/16	68 WZ	2-6-32	11 1425 160 040	8
160	1,8/1,2	20/16	56 TFF-P	2-6-32	11 1430 160 010	8
160	2,8/1,8	20/16	38 HDF-P	2-6-32	11 1600 160 010	8
160	2,8/1,8	20/16	54 WZE-P	2-6-32	11 1610 160 010	8
165	2,8/2,0	20	48 TFN	2-6-32	10 8000 165 010	7
165	2,0/1,4	20	18 WZ	2-6-32	10 8055 165 010	7
165	2,0/1,4	20	30 WZ	2-6-32	10 8055 165 020	7
165	2,0/1,4	20	40 WWF	2-6-32	10 8055 165 030	7
165	2,6/1,6	20	24 WZ	2-6-32	11 1400 165 010	9
165	2,6/1,6	20	36 WZ	2-6-32	11 1400 165 020	9
165	2,6/1,6	20	48 WZ	2-6-32	11 1400 165 030	9
165	1,8/1,2	20	16 WZ	2-6-32	11 1425 165 010	8
165	1,8/1,2	20	32 WZ	2-6-32	11 1425 165 020	8
165	1,8/1,2	20	54 WZ	2-6-32	11 1425 165 030	8
165	1,8/1,2	20	68 WZ	2-6-32	11 1425 165 040	8
165	1,8/1,4	62	54 WWF	-	5 3950 165 010	9
165	1,8/1,4	62	54 WWF	-	5 3960 165 010	9
165	2,7/1,5	62	DIA	-	5 3970 165 010	9
170	2,8/2,0	30	48 TFN	-	10 8000 170 010	7
170	2,4/1,8	30	48 TFND	UNI1	11 1120 170 010	7
170	2,8/1,8	30/20	24 WZ	2-7-42	11 1260 170 010	8
170	2,6/1,6	20/16	24 WZ	-	11 1400 170 010	9
170	2,6/1,6	30	24 WZ	2-7-42	11 1400 170 020	9
170	2,6/1,6	30	36 WZ	2-7-42	11 1400 170 030	9
170	2,6/1,6	30	48 WZ	2-7-42	11 1400 170 040	9
175	2,1/1,6	20	68 WZ	-	11 1150 175 010	9
180	1,8/1,4	30/20	34 FF	UNI1	10 7100 180 010	7
180	1,8/1,4	30/20	44 FF	UNI1	10 7300 180 010	7
180	1,8/1,4	30/20	48 FF	UNI1	10 7400 180 010	7
180	2,8/2,0	30	48 TFN	UNI1	10 8000 180 010	7
180	2,2/1,6	22,22	10 WZ	-	10 8055 180 005	7
180	2,0/1,4	30/22/20	20 WZ	UNI1	10 8055 180 010	7
180	2,0/1,4	30/22/20	34 WZ	UNI1	10 8055 180 020	7
180	2,0/1,4	30/22/20	48 WWF	UNI1	10 8055 180 030	7



Weichholz,
Hartholz,
Exotenh Holz,
Quer

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood across
the grain

Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz
Längs

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood along the
grain

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues

Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten

Bonded wood,
blockboard
and veneer
plywood,
laminated wood

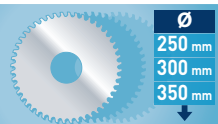
Spanplatten,
Hartfaserplatten,
Platten ohne
Belag LDF,
MDF, HDF

Chipboard,
hard fibre board,
boards without
laminate LDF,
MDF, HDF

Spanplatten,
Hartfaserplatten
Kunststoff
beschichtet/
furniert, MDF, HDF

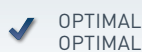
Chipboard, hard
fibre board,
plastic-coated/
veneered, MDF,
HDF

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



GUT
GOOD



MÖGLICH
POSSIBLE

					ART.	
180	2,4/1,8	30	48 TFND	UNI1	11 1120 180 010	789
180	2,2/1,6	30	64 TFND	UNI1	11 1120 180 020	789
180	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI	11 1215 180 010	885
180	2,8/1,8	30/20	12 TT	2-7-42	11 1250 180 010	832
180	2,8/1,8	30/20	30 WZ	2-7-42	11 1260 180 010	833
180	3,2/2,2	30	42 WZ	UNI	11 1300 180 010	857
180	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	11 1350 180 010	809
180	2,8/1,8	20/16	14 WZ	2-6-32	11 1400 180 010	901
180	2,8/1,8	20/16	24 WZ	2-6-32	11 1400 180 020	901
180	2,8/1,8	20/16	40 WZ	2-6-32	11 1400 180 030	901
180	2,8/1,8	20/16	56 WZ	2-6-32	11 1400 180 040	901
180	2,5/1,4	22	12 WZ	LAMELLO	11 1400 180 043	901
180	2,8/1,8	22	24 WZ	LAMELLO	11 1400 180 046	901
180	2,8/1,8	30	14 WZ	2-7-42	11 1400 180 050	901
180	2,8/1,8	30	24 WZ	2-7-42	11 1400 180 060	901
180	2,8/1,8	30	40 WZ	2-7-42	11 1400 180 070	901
180	2,8/1,8	30	56 WZ	2-7-42	11 1400 180 080	901
180	1,8/1,2	20/16	18 WZ	2-6-32	11 1425 180 010	813
180	1,8/1,2	20/16	40 WZ	2-6-32	11 1425 180 020	813
180	1,8/1,2	20/16	60 WZ	2-6-32	11 1425 180 030	813
180	1,8/1,2	20/16	76 WZ	2-6-32	11 1425 180 040	813
180	1,8/1,2	20/16	60 TFF-P	2-6-32	11 1430 180 010	815
180	4,4-5,2/3,2	45	36 K	-	11 1520 180 010	849
180	4,8-5,6/3,5	45	36 K	-	11 1520 180 020	849
180	2,8/1,8	30/20	38 HDF-P	2-7-42	11 1600 180 010	871
185	1,8/1,4	20/16	34 FF	2-6-32	10 7100 185 010	772
185	1,8/1,4	20/16	44 FF	2-6-32	10 7300 185 010	774
185	1,8/1,4	20/16	48 FF	2-6-32	10 7400 185 010	775
185	2,8/2,0	20/16	48 TFN	2-6-32	10 8000 185 010	780
185	2,0/1,4	20/16	20 WZ	2-6-32	10 8055 185 010	777
185	2,0/1,4	20/16	34 WZ	2-6-32	10 8055 185 020	777
185	2,0/1,4	20/16	48 WWF	2-6-32	10 8055 185 030	777
185	2,2/1,6	20/16	64 TFND	2-6-32	11 1120 185 010	789
185	2,8/1,8	20/16	12 TT	2-6-32	11 1250 185 010	832
185	2,8/1,8	20/16	30 WZ	2-6-32	11 1260 185 010	833
185	2,8/1,8	20/16	14 WZ	2-6-32	11 1400 185 010	901
185	2,8/1,8	20/16	24 WZ	2-6-32	11 1400 185 020	901
185	2,8/1,8	20/16	40 WZ	2-6-32	11 1400 185 030	901
185	2,8/1,8	20/16	56 WZ	2-6-32	11 1400 185 040	901
190	1,8/1,4	30	38 FF	UNI1	10 7100 190 010	772
190	1,8/1,4	30/20	48 FF	UNI1	10 7300 190 010	774
190	1,8/1,4	30	48 FF	UNI1	10 7400 190 010	775
190	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI1	10 8000 190 010	780
190	2,0/1,4	30	20 WZ	UNI1	10 8055 190 010	777
190	2,0/1,4	30	34 WZ	UNI1	10 8055 190 020	777
190	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI1	10 8055 190 030	777
190	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI1	11 1120 190 010	789
190	2,2/1,6	30	68 TFND	UNI1	11 1120 190 020	789
190	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	11 1250 190 010	832
190	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	11 1260 190 010	833
190	2,2/1,6	30/20	6 FL	2-7-42	11 1350 190 005	809
190	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	11 1350 190 010	809
190	2,2/1,6	30/20	30 FL	2-7-42	11 1350 190 020	809
190	2,8/1,8	20/16	16 WZ	2-6-32	11 1400 190 010	901
190	2,8/1,8	20/16	30 WZ	2-6-32	11 1400 190 020	901



Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz,
Quer

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood across
the grain

Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz
Längs

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood along the
grain

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues

Leimholz, Tisch-
ler- und Furnier-
sperrholz,
Schichtholz-
platten

Bonded wood,
blockboard
and veneer
plywood,
laminated wood

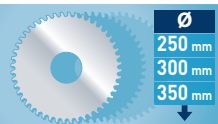
Spanplatten,
Hartfaserplatten,
Platten ohne
Belag LDF,
MDF, HDF

Chipboard,
hard fibre board,
boards without
laminate LDF,
MDF, HDF

Spanplatten,
Hartfaserplatten
Kunststoff
beschichtet/
furniert, MDF, HDF

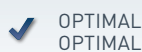
Chipboard, hard
fibre board,
plastic-coated/
veneered, MDF,
HDF

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



GUT
GOOD



MÖGLICH
POSSIBLE

					ART.	
190	2,8/1,8	20/16	48 WZ	2-6-32	11 1400 190 030	901
190	2,8/1,8	20/16	60 WZ	2-6-32	11 1400 190 040	901
190	2,8/1,8	30	16 WZ	2-7-42	11 1400 190 050	901
190	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	11 1400 190 060	901
190	2,8/1,8	30	48 WZ	2-7-42	11 1400 190 070	901
190	2,8/1,8	30	60 WZ	2-7-42	11 1400 190 080	901
190	1,8/1,2	30/20	18 WZ	2-7-42	11 1425 190 010	813
190	1,8/1,2	30/20	42 WZ	2-7-42	11 1425 190 020	813
190	1,8/1,2	30/20	60 WZ	2-7-42	11 1425 190 030	813
190	1,8/1,2	30/20	76 WZ	2-7-42	11 1425 190 040	813
190	1,8/1,2	30/20	60 TFF-P	2-7-42	11 1430 190 010	815
190	2,8/1,8	30	42 HDF-P	2-7-42	11 1600 190 010	871
190	2,8/1,8	30	60 WZE-P	2-7-42	11 1610 190 010	877
200	2,0/1,6	30	40 FF	UNI1	10 7100 200 010	772
200	2,0/1,6	30	48 FF	UNI1	10 7300 200 010	774
200	2,0/1,6	30	54 FF	UNI1	10 7400 200 010	775
200	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI1	10 8000 200 010	780
200	3,2/2,5	30	54TFP	UNI1+UNI2	11 1000 200 010	783
200	2,8/2,2	30	72 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 200 020	783
200	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI1	11 1120 200 010	789
200	2,2/1,6	30	68 TFND	UNI1	11 1120 200 020	789
200	2,1/1,6	20	80 WZ	-	11 1150 200 010	905
200	2,1/1,6	20	80 WZN	-	11 1150 200 020	905
200	2,2/1,8	20	100 TFN	-	11 1150 200 030	905
200	2,1/1,6	32	80 WZ	-	11 1150 200 040	905
200	2,2/1,8	30	100 TFN	-	11 1150 200 050	905
200	2,2/1,8	32	100 TFN	-	11 1150 200 060	905
200	2,2/1,8	32/30	100 WZN	-	11 1150 200 070	905
200	2,0	32	180 HZ	2-8-45	11 1170 200 010	905
200	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	11 1215 200 010	885
200	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	11 1260 200 010	833
200	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11 1300 200 010	857
200	3,0/2,2	30	65 WFA	2-6-42+4-6-52+4-6-60	11 1320 200 010	807
200	2,4/1,6	22	12 WZ	LAMELLO	11 1400 200 003	901
200	2,8/1,8	30	18 WZ	2-7-42	11 1400 200 010	901
200	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	11 1400 200 020	901
200	2,8/1,8	30	48 WZ	2-7-42	11 1400 200 030	901
200	2,8/1,8	30	64 WZ	2-7-42	11 1400 200 040	901
200	2,0/1,4	30	18 WZ	2-7-42	11 1425 200 010	813
200	2,0/1,4	30	42 WZ	2-7-42	11 1425 200 020	813
200	2,0/1,4	30	64 WZ	2-7-42	11 1425 200 030	813
200	2,0/1,4	30	80 WZ	2-7-42	11 1425 200 040	813
200	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	11 1430 200 010	815
200	4,4-5,2/3,2	65	36 K	2-9-110 + 2-9-100	11 1520 200 010	849
200	4,4-5,2/3,2	30	36 KW	2-9-60	11 1520 200 020	849
200	4,4-5,2/3,2	20	36 K	-	11 1520 200 030	849
200	5-13 / 4-12	30	24 + 4 + 24	UNI	11 1530 200 010	908
200	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42	11 1600 200 010	871
200	2,8/1,8	30	64 WZE-P	2-7-42	11 1610 200 010	877
210	2,0/1,6	30	40 FF	UNI1	10 7100 210 010	772
210	2,0/1,6	30	54 FF	UNI1	10 7300 210 010	774
210	2,0/1,6	30	54 FF	UNI1	10 7400 210 010	775
210	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI1	10 8000 210 010	780
210	2,0/1,4	30	22 WZ	UNI1	10 8055 210 010	777
210	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI1	10 8055 210 020	777



Weichholz,
Hartholz,
Exotenh Holz,
Quer

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood across
the grain

Weichholz,
Hartholz,
Exotenh Holz
Längs

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood along the
grain

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues

Leimholz, Tisch-
ler- und Furnier-
sperrholz,
Schichtholz-
platten

Bonded wood,
blockboard
and veneer
plywood,
laminated wood

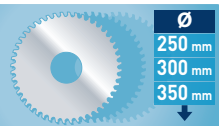
Spanplatten,
Hartfaserplatten,
Platten ohne
Belag LDF,
MDF, HDF

Chipboard,
hard fibre board,
boards without
laminate LDF,
MDF, HDF

Spanplatten,
Hartfaserplatten
Kunststoff
beschichtet/
furniert, MDF, HDF

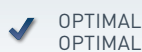
Chipboard, hard
fibre board,
plastic-coated/
veneered, MDF,
HDF

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



GUT
GOOD



MÖGLICH
POSSIBLE

					ART.	
210	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI1	10 8055 210 030	777
210	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI1	11 1120 210 010	789
210	2,2/1,6	30	72 TFND	UNI1	11 1120 210 020	789
210	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	11 1250 210 010	832
210	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	11 1260 210 010	833
210	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	11 1350 210 010	809
210	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	11 1350 210 020	809
210	2,8/1,8	30	18 WZ	2-7-42	11 1400 210 010	902
210	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	11 1400 210 020	902
210	2,8/1,8	30	48 WZ	2-7-42	11 1400 210 030	902
210	2,8/1,8	30	64 WZ	2-7-42	11 1400 210 040	902
210	2,0/1,4	30	20 WZ	2-7-42	11 1425 210 010	813
210	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42	11 1425 210 020	813
210	2,0/1,4	30	64 WZ	2-7-42	11 1425 210 030	813
210	2,0/1,4	30	80 WZ	-	11 1425 210 040	813
210	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	11 1430 210 010	815
210	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	11 1450 210 010	817
210	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	11 1450 210 020	817
210	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42	11 1600 210 010	871
210	2,8/1,8	30	64 WZE-P	2-7-42	11 1610 210 010	877
216	2,0/1,6	30	42 FF	UNI1	10 7100 216 010	772
216	2,0/1,6	30	54 FF	UNI1	10 7300 216 010	774
216	2,0/1,6	30	54 FF	UNI1	10 7400 216 010	775
216	2,8/2,0	30	60 TFN	UNI1	10 8000 216 010	780
216	2,8/2,0	30	80 TFN	UNI1	10 8000 216 020	780
216	2,0/1,4	30	24 WZ	UNI1	10 8055 216 010	777
216	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI1	10 8055 216 020	777
216	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI1	10 8055 216 030	777
216	2,4/1,8	30	60 TFND	UNI1	11 1120 216 010	789
216	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI1	11 1120 216 020	789
216	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	11 1250 216 010	832
216	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	11 1260 216 010	833
216	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	11 1350 216 010	809
216	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	11 1350 216 020	809
216	2,0/1,4	30	20 WZ	2-7-42	11 1425 216 010	813
216	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42	11 1425 216 020	813
216	2,0/1,4	30	64 WZ	2-7-42	11 1425 216 030	813
216	2,0/1,4	30	80 WZ	2-7-42	11 1425 216 040	813
216	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	11 1450 216 010	817
216	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	11 1450 216 020	817
216	2,8/1,8	30	60 WZN	2-7-42	11 1450 216 030	817
216	2,8/1,8	30	80 WZN	2-7-42	11 1450 216 040	817
216	2,8/1,8	30	48 HDF-N	2-7-42	11 1602 216 010	873
216	2,8/1,8	30	64 WZE-N	2-7-42	11 1615 216 010	878
220	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI1	10 8000 220 010	780
220	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI1	11 1120 220 010	789
220	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI1	11 1120 220 020	789
220	3,0/2,2	30	70 WFA	UNI	11 1320 220 010	807
220	2,8/1,8	30	20 WZ	2-7-42	11 1400 220 010	902
220	2,8/1,8	30	36 WZ	2-7-42	11 1400 220 020	902
220	2,8/1,8	30	48 WZ	2-7-42	11 1400 220 030	902
220	2,8/1,8	30	64 WZ	2-7-42	11 1400 220 040	902
220	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42	11 1425 220 010	813
220	3,2/2,2	30	64 TFP	UNI	11 1470 220 010	821
220	3,2/2,2	30	42 HDF-P	2-7-42	11 1600 220 010	871



Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz,
Quer

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood across
the grain

Weichholz,
Hartholz,
Exotenh Holz
Längs

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood along the
grain

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues

Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten

Bonded wood,
blockboard
and veneer
plywood,
laminated wood

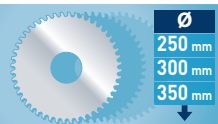
Spanplatten,
Hartfaserplatten,
Platten ohne
Belag LDF,
MDF, HDF

Chipboard,
hard fibre board,
boards without
laminate LDF,
MDF, HDF

Spanplatten,
Hartfaserplatten
Kunststoff
beschichtet/
furniert, MDF, HDF

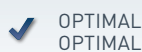
Chipboard, hard
fibre board,
plastic-coated/
veneered, MDF,
HDF

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



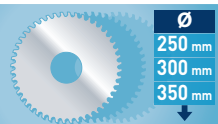
GUT
GOOD



MÖGLICH
POSSIBLE

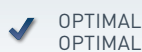
					ART.									
220	3,2/2,2	30	42 HDF-N	2-7-42	11 1602 220 010	873							✓	✓
220	2,9/2,0	30	48 HTT-P	2-7-42	11 1604 220 010	875							✓	✓
220	3,2/2,2	30	68 WZE-P	2-7-42	11 1610 220 010	877					✓		✓	✓
220	3,2/2,2	30	68 WZE-N	2-7-42	11 1615 220 010	879					✓		✓	✓
225	2,0/1,4	30	24 WZ	UNI1	10 8055 225 010	777	✓		✓		✓		✓	✓
225	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI1	10 8055 225 020	777	✓			✓		✓	✓	✓
225	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI1	10 8055 225 030	777	✓		✓		✓		✓	✓
225	2,5/1,8	30	68 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 225 010	783								
225	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI1	11 1120 225 010	789								
225	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI1	11 1120 225 020	789								
225	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	11 1260 225 010	833	✓		✓		✓		✓	✓
225	2,8/1,8	30	24 WZ	2-7-42	11 1400 225 010	902	✓		✓		✓		✓	✓
225	2,8/1,8	30	36 WZ	2-7-42	11 1400 225 020	902	✓		✓		✓		✓	✓
225	2,8/1,8	30	48 WZ	2-7-42	11 1400 225 030	902	✓		✓		✓		✓	✓
225	2,8/1,8	30	64 WZ	2-7-42	11 1400 225 040	902	✓		✓		✓		✓	✓
225	2,0/1,4	30	24 WZ	2-7-42	11 1425 225 010	813	✓		✓		✓		✓	✓
225	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42	11 1425 225 020	813	✓		✓		✓		✓	✓
225	2,0/1,4	30	68 WZ	2-7-42	11 1425 225 030	813	✓		✓		✓		✓	✓
225	2,0/1,4	30	88 WZ	2-7-42	11 1425 225 040	813	✓		✓		✓		✓	✓
225	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	11 1430 225 010	815								
230	2,0/1,6	30/25,4	44 FF	UNI1	10 7100 230 010	772								
230	2,0/1,6	30/25,4	56 FF	UNI1	10 7300 230 010	774								
230	2,0/1,6	30/25,4	54 FF	UNI1	10 7400 230 010	775								
230	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI1	10 8000 230 010	780	✓			✓				
230	2,0/1,4	30/22	24 WZ	UNI1	10 8055 230 010	777	✓		✓		✓		✓	✓
230	2,0/1,4	30/22	36 WZ	UNI1	10 8055 230 020	777	✓		✓		✓		✓	✓
230	2,0/1,4	30/22	48 WWF	UNI1	10 8055 230 030	777	✓		✓		✓		✓	✓
230	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI1	11 1120 230 010	789								
230	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI1	11 1120 230 020	789								
230	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11 1215 230 010	885	✓		✓		✓		✓	✓
230	2,8/1,8	30	16 TT	2-7-42	11 1250 230 010	832	✓		✓		✓		✓	✓
230	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	11 1260 230 010	833	✓		✓		✓		✓	✓
230	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11 1300 230 010	857	✓		✓		✓		✓	✓
230	2,4/1,8	30	6 FL	UNI	11 1350 230 005	809							✓	✓
230	2,4/1,8	30	15 FL	UNI	11 1350 230 010	809							✓	✓
230	2,4/1,8	30	30 FL	UNI	11 1350 230 020	809							✓	✓
230	2,8/1,8	30	24 WZ	2-7-42	11 1400 230 010	902	✓		✓		✓		✓	✓
230	2,8/1,8	30	36 WZ	2-7-42	11 1400 230 020	902	✓		✓		✓		✓	✓
230	2,8/1,8	30	48 WZ	2-7-42	11 1400 230 030	902	✓		✓		✓		✓	✓
230	2,8/1,8	30	64 WZ	2-7-42	11 1400 230 040	902	✓		✓		✓		✓	✓
230	2,0/1,4	30	24 WZ	2-7-42	11 1425 230 010	813	✓		✓		✓		✓	✓
230	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42	11 1425 230 020	813	✓		✓		✓		✓	✓
230	2,0/1,4	30	68 WZ	2-7-42	11 1425 230 030	813	✓		✓		✓		✓	✓
230	2,0/1,4	30	88 WZ	2-7-42	11 1425 230 040	813	✓		✓		✓		✓	✓
230	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	11 1430 230 010	815								
230	2,8/1,8	30	68 WZE-P	2-7-42	11 1610 230 010	877					✓		✓	✓
240	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI1	10 8000 240 010	780	✓			✓				
240	2,2/1,8	30	80 TFND	UNI1	11 1120 240 010	789								
240	3,0/2,0	30	24 WZ	2-7-42	11 1400 240 010	902	✓		✓		✓		✓	✓
240	3,0/2,0	30	36 WZ	2-7-42	11 1400 240 020	902	✓		✓		✓		✓	✓
240	3,0/2,0	30	48 WZ	2-7-42	11 1400 240 030	902	✓		✓		✓		✓	✓
250	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	10 7000 250 010	766								
250	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	10 7000 250 020	766								
250	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	10 7000 250 030	766								
250	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	10 7000 250 040	766								

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



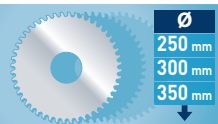
GUT
GOOD



MÖGLICH
POSSIBLE

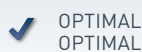
					ART.							
250	2,0/1,75	40	54	2-8,5-55 / 4-12-64	10 7000 250 050	766						
250	2,0/1,75	40	60	2-8,5-55 / 4-12-64	10 7000 250 060	766						
250	2,0/1,75	40	72	2-8,5-55 / 4-12-64	10 7000 250 070	766						
250	2,0/1,75	40	80	2-8,5-55 / 4-12-64	10 7000 250 080	766						
250	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	10 7001 250 010	767						
250	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	10 7001 250 020	767						
250	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	10 7001 250 030	767						
250	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	10 7001 250 040	767						
250	2,0/1,75	40	54	2-8,5-55 / 4-12-64	10 7001 250 050	767						
250	2,0/1,75	40	60	2-8,5-55 / 4-12-64	10 7001 250 060	767						
250	2,0/1,75	40	72	2-8,5-55 / 4-12-64	10 7001 250 070	767						
250	2,0/1,75	40	80	2-8,5-55 / 4-12-64	10 7001 250 080	767						
250	4,0/3,5	Auf Anfrage / On request			10 7050	769						
250	2,2/1,8	30/25,4	48 FF	UNI1+UNI2	10 7100 250 010	772						
250	2,2/1,8	30/25,4	60 FF	UNI1+UNI2	10 7100 250 020	772						
250	2,2/1,8	30	48 TFP	UNI1+UNI2	10 7200 250 010	773						
250	2,2/1,8	30	60 / 3-Cut	UNI1+UNI2	10 7300 250 010	774						
250	2,2/1,8	30	72 FF	UNI1+UNI2	10 7400 250 010	775						
250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI1+UNI2	10 8000 250 010	780	✓		✓			
250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI1+UNI2	10 8000 250 020	780	✓		✓			
250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI1+UNI2	10 8000 250 030	780	✓		✓			
250	2,4/1,8	30/25,4	28 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 250 010	777	✓	✓	✓	✓	✓	✓
250	2,4/1,8	30/25,4	44 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 250 020	777	✓		✓	✓	✓	✓
250	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI1+UNI2	10 8055 250 030	777	✓		✓	✓	✓	✓
250	3,2/2,2	30	48 TTP	UNI	10 9050 250 010	797						
250	3,2/2,2	30	80 WZF	UNI	10 9050 250 020	797						
250	3,2/2,5	30	60 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 250 010	783						
250	3,2/2,5	30	80 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 250 020	783						
250	3,2/2,5	32	80 TFP	UNI2	11 1000 250 030	783						
250	2,4/1,8	30	100 TFPD	UNI1+UNI2	11 1050 250 010	785						
250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 250 010	787						
250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 250 020	787						
250	2,8/2,2	30	80 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 250 030	787						
250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 250 040	787						
250	3,2/2,5	32	60 TFN	UNI2	11 1100 250 050	787						
250	3,2/2,5	32	80 TFN	UNI2	11 1100 250 060	787						
250	3,2/2,5	32	100 TFN	UNI2	11 1100 250 070	787						
250	2,8/2,2	30	80 TFND	UNI1+UNI2	11 1120 250 010	789						
250	2,2/1,8	30	100 TFND	UNI1+UNI2	11 1120 250 020	789						
250	2,2/1,8	32/30	120 TFND	UNI2	11 1120 250 030	789						
250	2,2/1,8	20	120 WZN	-	11 1150 250 010	905	✓					
250	3,2/2,2	30	24 WZA	UNI	11 1200 250 010	884	✓	✓	✓	✓	✓	
250	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11 1215 250 010	885	✓	✓	✓	✓	✓	
250	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI	11 1215 250 020	885	✓	✓	✓	✓	✓	
250	3,2/2,2	30	12 FLA	UNI	11 1220 250 010	886	✓		✓		✓	
250	3,6/2,2	30	12 FLA	UNI	11 1230 250 010	887	✓		✓		✓	
250	3,6/2,2	30	16 WZA	UNI	11 1230 250 020	887	✓		✓		✓	
250	3,2/2,2	30	18 FZ+R	UNI	11 1232 250 010	888	✓		✓		✓	
250	3,2/2,2	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	16 FZ+R	-	11 1238 250 010	890			✓			
250	3,2/2,2	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	16 FZ+R	-	11 1238 250 020	890			✓			
250	3,6/2,5	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	16 FZ+R	-	11 1239 250 010	891			✓			
250	3,6/2,5	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	16 FZ+R	-	11 1239 250 020	891			✓			
250	3,2/2,2	30	20 TT	UNI	11 1250 250 010	832	✓		✓	✓	✓	
250	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	11 1260 250 010	833	✓	✓	✓	✓	✓	✓
250	3,2/2,2	30	40 WZ	UNI	11 1300 250 010	857	✓		✓	✓	✓	✓

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



GUT
GOOD



MÖGLICH
POSSIBLE

					ART.	
250	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11 1300 250 020	857
250	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	11 1300 250 030	857
250	3,2/2,2	30	80 WZ	UNI	11 1300 250 040	857
250	3,0/2,2	30	80 WFA	UNI	11 1320 250 010	807
250	2,4/1,8	30	6 FL	UNI	11 1350 250 005	809
250	2,4/1,8	30	16 FL	UNI	11 1350 250 010	809
250	2,4/1,8	30	40 FL	UNI	11 1350 250 020	809
250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	11 1370 250 010	810
250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	11 1370 250 020	810
250	2,2/1,6	30	30 WZ	UNI	11 1425 250 010	813
250	2,2/1,6	30	56 WZ	UNI	11 1425 250 020	813
250	2,2/1,6	30	80 WZ	UNI	11 1425 250 030	813
250	2,2/1,6	30	100 WZ	UNI	11 1425 250 040	813
250	2,4/1,8	30	80 TFF-P	UNI	11 1430 250 010	815
250	3,2/2,2	30	24 WZN	UNI	11 1450 250 010	817
250	3,2/2,2	30	40 WZN	UNI	11 1450 250 020	817
250	3,2/2,2	30	60 WZN	UNI	11 1450 250 030	817
250	3,2/2,2	30	80 WZN	UNI	11 1450 250 040	817
250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	11 1460 250 010	819
250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	11 1460 250 020	819
250	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	11 1470 250 010	821
250	3,2/2,2	30	80 TFP	UNI	11 1470 250 020	821
250	5-13 / 4-12	30	30 + 5 + 30	UNI	11 1530 250 010	908
250	3,2/2,2	30	48 HDF-P	UNI	11 1600 250 010	871
250	3,2/2,2	30	48 HDF-N	UNI	11 1602 250 010	873
250	2,9/2,0	30	60 HTT-P	UNI	11 1604 250 010	875
250	3,2/2,2	30	80 WZE-P	UNI	11 1610 250 010	877
250	3,2/2,2	30	80 WZE-N	UNI	11 1615 250 010	879
255	2,2/1,8	25,4	48 TFP	-	10 7200 255 010	773
255	2,2/1,8	25,4	60 / 3-Cut	-	10 7300 255 010	774
255	2,2/1,8	25,4	72 FF	-	10 7400 255 010	775
255	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11 1215 255 010	885
255	3,0/2,0	30	36 WZ	UNI	11 1400 255 010	902
255	3,0/2,0	30	48 WZ	UNI	11 1400 255 020	902
255	3,0/2,0	30	64 WZ	UNI	11 1400 255 030	902
255	3,0/2,0	30	80 WZ	UNI	11 1400 255 040	902
260	2,2/1,8	30	60 FF	UNI1+UNI2	10 7100 260 010	772
260	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI1+UNI2	10 7300 260 010	774
260	2,2/1,8	30	72 FF	UNI1+UNI2	10 7400 260 010	775
260	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI1+UNI2	10 8000 260 010	780
260	2,4/1,8	30	28 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 260 010	777
260	2,4/1,8	30	44 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 260 020	777
260	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI1+UNI2	10 8055 260 030	777
260	2,4/1,8	30	68 TFND	UNI1+UNI2	11 1120 260 010	789
260	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI1+UNI2	11 1120 260 020	789
260	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	11 1260 260 010	833
260	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11 1400 260 010	902
260	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11 1400 260 020	902
260	3,2/2,2	30	64 WZ	UNI	11 1400 260 030	902
260	2,2/1,6	30	30 WZ	UNI	11 1425 260 010	813
260	2,2/1,6	30	56 WZ	UNI	11 1425 260 020	813
260	2,2/1,6	30	80 WZ	UNI	11 1425 260 030	813
260	2,5/1,8	30	48 WZN	UNI	11 1450 260 010	817
260	2,5/1,8	30	60 WZN	UNI	11 1450 260 020	817
260	2,5/1,8	30	80 WZN	UNI	11 1450 260 030	817



Weichholz,
Hartholz,
Exotenh Holz,
Quer

Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain

Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz
Längs

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood along the
grain

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues

Leimholz, Tisch-
ler- und Furnier-
sperrholz,
Schichtholz-
platten

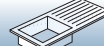
Bonded wood,
blockboard
and veneer
plywood,
laminated wood

Spanplatten,
Hartfaserplatten,
Platten ohne
Belag LDF,
MDF, HDF

Chipboard,
hard fibre board,
boards without
laminate LDF,
MDF, HDF

Spanplatten,
Hartfaserplatten
Kunststoff
beschichtet/
furniert, MDF, HDF

Chipboard, hard
fibre board,
plastic-coated/
veneered, MDF,
HDF

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC				METALL • METAL				ABRASIV ABRASIVE	
											
Furniere	Profileleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünubleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünubleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe, Graphit	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Minera/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material, Graphite	Autoclaved aerated concrete blocks
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											
											

1



2



3



4



5



6



7



8



9

Index

1 

2 

3 

4 

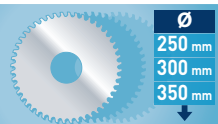
5 

6 

7 

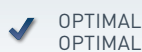
8 

9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



GUT
GOOD



MÖGLICH
POSSIBLE

					ART.	
270	2,2/1,8	30	60 FF	UNI1+UNI2	10 7100 270 010	7
270	2,2/1,8	30	68 TF	UNI1+UNI2	10 7300 270 005	7
270	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI1+UNI2	10 7300 270 010	7
270	2,2/1,8	30	72 FF	UNI1+UNI2	10 7400 270 010	7
270	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI1+UNI2	10 8000 270 010	7
270	2,4/1,8	30	30 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 270 010	7
270	2,4/1,8	30	46 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 270 020	7
270	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI1+UNI2	10 8055 270 030	7
270	2,4/1,8	30	80 TFND	UNI1+UNI2	11 1120 270 010	7
270	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI1+UNI2	11 1120 270 020	7
270	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	11 1260 270 010	8
270	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11 1400 270 010	9
270	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11 1400 270 020	9
270	3,2/2,2	30	80 WZ	UNI	11 1400 270 030	9
270	2,2/1,6	30	30 WZ	UNI	11 1425 270 010	8
270	2,2/1,6	30	56 WZ	UNI	11 1425 270 020	8
270	2,2/1,6	30	80 WZ	UNI	11 1425 270 030	8
275	3,2/2,5	40	72 TFP	2-9-55+4-12-64	11 1000 275 010	7
275	3,2/2,5	40	88 TFN	2-9-55+4-12-64	11 1100 275 010	7
275	3,2/2,5	40	110 TFN	2-9-55+4-12-64	11 1100 275 020	7
280	2,2/1,8	30	60 FF	UNI1+UNI2	10 7100 280 010	7
280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI1+UNI2	10 8000 280 010	7
280	2,4/1,8	30	32 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 280 010	7
280	2,4/1,8	30	48 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 280 020	7
280	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI1+UNI2	10 8055 280 030	7
280	3,2/2,5	30	68 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 280 010	7
280	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 280 020	7
280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 280 010	7
280	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	11 1200 280 010	8
280	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11 1400 280 010	9
280	3,2/2,2	30	64 WZ	UNI	11 1400 280 020	9
285	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	10 7000 285 010	7
285	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	10 7000 285 020	7
285	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	10 7000 285 030	7
285	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	10 7000 285 040	7
285	2,0/1,75	40	54	4-12-64 / 4-11-80	10 7000 285 050	7
285	2,0/1,75	40	60	4-12-64 / 4-11-80	10 7000 285 060	7
285	2,0/1,75	40	72	4-12-64 / 4-11-80	10 7000 285 070	7
285	2,0/1,75	40	80	4-12-64 / 4-11-80	10 7000 285 080	7
285	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	10 7001 285 010	7
285	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	10 7001 285 020	7
285	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	10 7001 285 030	7
285	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	10 7001 285 040	7
285	2,0/1,75	40	54	4-12-64 / 4-11-80	10 7001 285 050	7
285	2,0/1,75	40	60	4-12-64 / 4-11-80	10 7001 285 060	7
285	2,0/1,75	40	72	4-12-64 / 4-11-80	10 7001 285 070	7
285	2,0/1,75	40	80	4-12-64 / 4-11-80	10 7001 285 080	7
300	2,2/1,8	30	60 FF	UNI1+UNI2	10 7100 300 010	7
300	2,2/1,8	30	80 FF	UNI1+UNI2	10 7100 300 020	7
300	2,2/1,8	30	60 TFP	UNI1+UNI2	10 7200 300 010	7
300	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI1+UNI2	10 7300 300 010	7
300	2,2/1,8	30	84 FF	UNI1+UNI2	10 7400 300 010	7
300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI1+UNI2	10 8000 300 010	7
300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI1+UNI2	10 8000 300 020	7
300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI1+UNI2	10 8000 300 030	7



Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz,
Quer

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood across
the grain

Weichholz,
Hartholz,
Exotenh Holz
Längs

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood along the
grain

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues

Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten

Bonded wood,
blockboard
and veneer
plywood,
laminated wood

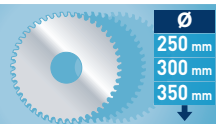
Spanplatten,
Hartfaserplatten,
Platten ohne
Belag LDF,
MDF, HDF

Chipboard,
hard fibre board,
boards without
laminate LDF,
MDF, HDF

Spanplatten,
Hartfaserplatten
Kunststoff
beschichtet/
furniert, MDF, HDF

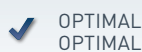
Chipboard, hard
fibre board,
plastic-coated/
veneered, MDF,
HDF

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



GUT
GOOD

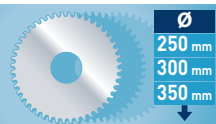


MÖGLICH
POSSIBLE

					ART.							
300	2,4/1,8	30	32 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 300 010	777						
300	2,4/1,8	30	48 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 300 020	777						
300	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI1+UNI2	10 8055 300 030	777						
300	3,2/2,2	30	60 TTP	UNI	10 9050 300 010	797						
300	3,2/2,2	30	96 WZF	UNI	10 9050 300 020	797						
300	3,2/2,5	30	72 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 300 010	783						
300	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 300 020	783						
300	3,2/2,5	32	72 TFP	UNI2	11 1000 300 030	783						
300	3,2/2,5	32	96 TFP	UNI2	11 1000 300 040	783						
300	3,2/2,5	40	96 TFP	2-9-55+4-12-64	11 1000 300 050	783						
300	2,4/1,8	30	120 TFPD	UNI1+UNI2	11 1050 300 010	785						
300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 300 010	787						
300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 300 020	787						
300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 300 030	787						
300	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI2	11 1100 300 040	787						
300	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI2	11 1100 300 050	787						
300	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI2	11 1100 300 060	787						
300	3,2/2,5	40	72 TFN	2-9-55+4-12-64	11 1100 300 070	787						
300	3,2/2,5	40	96 TFN	2-9-55+4-12-64	11 1100 300 080	787						
300	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI1+UNI2	11 1120 300 010	789						
300	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	11 1200 300 010	884						
300	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11 1215 300 010	885						
300	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	11 1215 300 020	885						
300	3,2/2,2	30	14 FLA	UNI	11 1220 300 010	886						
300	3,2/2,2	30	20 FLA	UNI	11 1220 300 020	886						
300	3,8/2,2	30	14 FLA	UNI	11 1230 300 010	887						
300	3,8/2,2	30	18 WZA	UNI	11 1230 300 020	887						
300	3,2/2,2	30	18 FZ+R	UNI	11 1232 300 010	888						
300	3,6/2,5	30	18 WZ+R	UNI	11 1232 300 020	888						
300	3,4/2,2	30	24 WZ+R	UNI	11 1235 300 010	889						
300	3,2/2,2	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	18 FZ+R	-	11 1238 300 010	890						
300	3,2/2,2	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	18 FZ+R	-	11 1238 300 020	890						
300	3,2/2,2	Ø=30, UNI	24 FZ+R	-	11 1238 300 030	890						
300	4,0/2,8	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	18 FZ+R	-	11 1239 300 010	891						
300	4,0/2,8	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	18 FZ+R	-	11 1239 300 020	891						
300	3,2/2,2	30	24 FWF	UNI	11 1250 300 010	832						
300	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11 1260 300 010	833						
300	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11 1300 300 010	857						
300	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	11 1300 300 020	857						
300	3,2/2,2	30	72 WZ	UNI	11 1300 300 030	857						
300	3,2/2,2	30	96 WZ	UNI	11 1300 300 040	857						
300	2,2/1,6	30	8 FL	UNI	11 1350 300 005	809						
300	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	11 1350 300 010	809						
300	2,6/2,0	30	36 FL	UNI	11 1350 300 020	809						
300	2,6/2,0	30	48 FL	UNI	11 1350 300 030	809						
300	2,6/2,0	30	60 FL	UNI	11 1350 300 040	809						
300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	11 1370 300 010	810						
300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	11 1370 300 020	810						
300	2,2/1,6	30	36 WZ	UNI	11 1425 300 010	813						
300	2,2/1,6	30	60 WZ	UNI	11 1425 300 020	813						
300	2,2/1,6	30	96 WZ	UNI	11 1425 300 030	813						
300	2,2/1,6	30	120 WZ	UNI	11 1425 300 040	813						
300	2,4/1,8	30	96 TFF-P	UNI	11 1430 300 010	815						
300	3,2/2,2	30	72 WZN	UNI	11 1450 300 010	817						
300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	11 1460 300 010	819						

ABRASIV
ABRASIVE

9
Index



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application

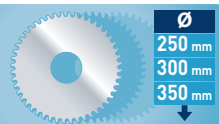
✓ OPTIMAL
OPTIMAL✓ GUT
GOOD✓ MÖGLICH
POSSIBLE

					ART.	
300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	11 1460 300 020	819
300	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	11 1470 300 010	821
300	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	11 1470 300 020	821
300	4,4/3,0	30	60 TFP	2-10-60	11 1510 300 010	849
300	3,2/2,2	30	72 HDF-P	UNI	11 1600 300 010	871
300	3,2/2,2	30	96 WZE-P	UNI	11 1610 300 010	877
300	3,2/2,2	30	96 WZE-N	UNI	11 1615 300 010	879
303	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	11 1320 303 010	807
303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	11 1370 303 010	810
303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	11 1370 303 020	810
303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	11 1370 303 030	810
303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	11 1460 303 010	819
303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	11 1460 303 020	819
303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	11 1460 303 030	819
303	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	11 1470 303 010	821
303	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	11 1470 303 020	821
303	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	11 1470 303 030	821
303	3,2/2,2	30	40 HDF-P	UNI	11 1600 303 010	871
303	3,2/2,2	30	60 HDF-P	UNI	11 1600 303 020	871
303	3,2/2,2	30	72 HDF-P	UNI	11 1600 303 030	871
303	3,2/2,2	30	60 HDF-N	UNI	11 1602 303 010	873
303	3,2/2,2	30	72 HDF-N	UNI	11 1602 303 020	873
303	2,9/2,0	30	72 HTT-P	UNI	11 1604 303 010	875
303	3,2/2,2	30	96 WZE-P	UNI	11 1610 303 010	877
303	3,2/2,2	30	96 WZE-N	UNI	11 1615 303 010	879
305	2,2/1,8	25,4	60 FF	-	10 7100 305 010	772
305	2,2/1,8	25,4	80 FF	-	10 7100 305 020	772
305	2,2/1,8	25,4	60 TFP	-	10 7200 305 010	773
305	2,2/1,8	25,4	72 / 3-Cut	-	10 7300 305 010	774
305	2,2/1,8	25,4	84 FF	-	10 7400 305 010	775
305	2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 305 010	777
305	2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 305 020	777
305	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI1+UNI2	10 8055 305 030	777
305	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 305 010	787
305	2,6/2,0	30	80 TFND	UNI1+UNI2	11 1120 305 010	789
305	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI1+UNI2	11 1120 305 020	789
305	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11 1300 305 010	857
305	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	11 1300 305 020	857
305	3,2/2,2	30	72 WZ	UNI	11 1300 305 030	857
305	2,6/1,8	30	32 WZN	UNI	11 1450 305 010	817
305	2,6/1,8	30	48 WZN	UNI	11 1450 305 020	817
305	2,6/1,8	30	60 WZN	UNI	11 1450 305 030	817
305	2,6/1,8	30	72 WZN	UNI	11 1450 305 040	817
305	2,6/1,8	30	96 WZN	UNI	11 1450 305 050	817
305	2,6/1,8	30	100 WZN	UNI	11 1450 305 060	817

315	2,25/2,0	32	60	4-9-50	10 7000 315 010	766
315	2,25/2,0	32	72	4-9-50	10 7000 315 020	766
315	2,25/2,0	32	80	4-9-50	10 7000 315 030	766
315	2,25/2,0	40	80	2-15-80	10 7000 315 040	766
315	2,25/2,0	32	60	4-9-50	10 7001 315 010	767
315	2,25/2,0	32	72	4-9-50	10 7001 315 020	767
315	2,25/2,0	32	80	4-9-50	10 7001 315 030	767
315	2,25/2,0	40	80	2-15-80	10 7001 315 040	767
315	4,0/3,5	Auf Anfrage / On request			10 7050	769
315	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	11 1200 315 010	884

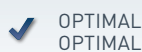
Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz,
QuerSoft wood,
hard wood,
and exotic
wood across
the grainWeichholz,
Hartholz,
Exotenholz
LängsSoft wood,
hard wood,
and exotic
wood along the
grainHolz mit Ein-
schlüssen wie
Nägel, Klammern,
Beton- und
MörtelresteWood with
inclusions
like nails,
clips, concrete
residuesLeimholz, Tisch-
ler- und Furnier-
sperrholz,
Schichtholz-
plattenBonded wood,
blockboard
and veneer
plywood,
laminated woodSpanplatten,
Hartfaserplatten,
Platten ohne
Belag LDF,
MDF, HDFChipboard,
hard fibre board,
boards without
laminated LDF,
MDF, HDFSpanplatten,
Kunststoff
beschichtet/
furniert, MDF, HDFChipboard, hard
fibre board,
plastic-coated/
veneered, MDF,
HDF

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



GUT
GOOD



MÖGLICH
POSSIBLE

					ART.	
315	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11 1215 315 010	8
315	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	11 1215 315 020	8
315	3,2/2,2	30	20 FLA	2-7-42	11 1220 315 010	8
315	3,2/2,2	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	18 FZ+R	-	11 1238 315 010	8
315	3,2/2,2	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	18 FZ+R	-	11 1238 315 020	8
315	3,2/2,2	30	24 FWF	UNI	11 1250 315 010	8
315	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11 1260 315 010	8
315	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11 1300 315 010	8
315	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	11 1300 315 020	8
315	3,2/2,2	30	72 WZ	UNI	11 1300 315 030	8
315	3,2/2,2	30	96 WZ	UNI	11 1300 315 040	8
320	2,2/1,8	30/25,4	84 FF	UNI1+UNI2	10 7100 320 010	7
320	2,2/1,8	30/25,4	84 / 3-Cut	UNI1+UNI2	10 7300 320 010	7
320	2,2/1,8	30/25,4	96 FF	UNI1+UNI2	10 7400 320 010	7
320	2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 320 010	7
320	2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 320 020	7
320	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI1+UNI2	10 8055 320 030	7
320	3,2/2,5	30	84 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 320 010	7
320	4,4/3,2	65	60 TFP	2-9-110	11 1510 320 010	8
330	2,2/1,8	32/30	84 FF	UNI2	10 7100 330 010	7
330	2,2/1,8	32/30	84 / 3-Cut	UNI2	10 7300 330 010	7
330	2,2/1,8	32/30	96 FF	UNI2	10 7400 330 010	7
330	2,6/2,0	32/30	36 WZ	UNI2	10 8055 330 010	7
330	2,6/2,0	32/30	54 WZ	UNI2	10 8055 330 020	7
330	2,6/2,0	32/30	72 WWF	UNI2	10 8055 330 030	7
330	3,2/2,5	32/30	72 TFP	UNI2	11 1000 330 010	7
330	3,2/2,5	32/30	96 TFP	UNI2	11 1000 330 020	7
330	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 330 010	7
330	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 330 020	7
330	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 330 030	7
330	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI2	11 1100 330 040	7
330	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI2	11 1100 330 050	7
330	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI2	11 1100 330 060	7
330	2,4/1,8	30	96 TFND	UNI1+UNI2	11 1120 330 010	7
330	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI1+UNI2	11 1120 330 020	7
330	2,4/1,8	32	96 TFND	UNI2	11 1120 330 030	7
330	2,4/1,8	32	120 TFND	UNI2	11 1120 330 040	7
330	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11 1400 330 010	9
330	3,2/2,2	30	40 WZ	UNI	11 1400 330 020	9
330	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	11 1400 330 030	9
335	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	11 1400 335 010	9
335	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	11 1400 335 020	9
350	4,0/3,5	Auf Anfrage / On request			10 7050	7
350	2,2/1,8	30	80 FF	UNI1+UNI2	10 7100 350 010	7
350	2,4/2,0	30	72 TFP	UNI1+UNI2	10 7200 350 010	7
350	2,2/1,8	30	84 / 3-Cut	UNI1+UNI2	10 7300 350 010	7
350	2,2/1,8	30	100 FF	UNI1+UNI2	10 7400 350 010	7
350	2,6/2,0	30	36 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 350 010	7
350	2,6/2,0	30	54 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 350 020	7
350	2,6/2,0	30	72 WWF	UNI1+UNI2	10 8055 350 030	7
350	3,6/3,0	30	84 POS	UNI	10 9000 350 010	7
350	3,5/2,5	30	72 TTP	UNI	10 9050 350 010	7
350	3,5/2,5	30	108 WZF	UNI	10 9050 350 020	7
350	4,0/3,2	30	54 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 350 010	7
350	3,4/2,8	30	72 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 350 020	7



Weichholz,
Hartholz,
Exotenh Holz,
Quer

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood across
the grain

Weichholz,
Hartholz,
Exotenh Holz
Längs

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood along the
grain

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues

Leimholz, Tisch-
ler- und Furnier-
sperrholz,
Schichtholz-
platten

Bonded wood,
blockboard
and veneer
plywood,
laminated wood

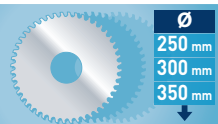
Spanplatten,
Hartfaserplatten,
Platten ohne
Belag LDF,
MDF, HDF

Chipboard,
hard fibre board,
boards without
laminate LDF,
MDF, HDF

Spanplatten,
Hartfaserplatten
Kunststoff
beschichtet/
furniert, MDF, HDF

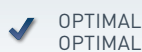
Chipboard, hard
fibre board,
plastic-coated/
veneered, MDF,
HDF

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



GUT
GOOD



MÖGLICH
POSSIBLE

					ART.	
350	3,4/2,8	30	92 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 350 030	783
350	3,4/2,8	30	108 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 350 040	783
350	3,4/2,8	32	92 TFP	UNI2	11 1000 350 050	783
350	3,4/2,8	32	108 TFP	UNI2	11 1000 350 060	783
350	3,4/2,8	40	92 TFP	2-9-55+4-12-64	11 1000 350 070	783
350	3,4/2,8	40	108 TFP	2-9-55+4-12-64	11 1000 350 080	783
350	2,7/2,0	30	120 TFPD	UNI1+UNI2	11 1050 350 010	785
350	3,4/2,8	30	90 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 350 010	787
350	3,4/2,8	30	108 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 350 020	787
350	3,2/2,5	30	140 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 350 030	787
350	3,4/2,8	32	90 TFN	UNI2	11 1100 350 040	787
350	3,4/2,8	32	108 TFN	UNI2	11 1100 350 050	787
350	3,4/2,8	40	84 TFN	2-9-55+4-12-64	11 1100 350 060	787
350	3,4/2,8	40	108 TFN	2-9-55+4-12-64	11 1100 350 070	787
350	3,4/2,8	50	84 TFN	4-15-80	11 1100 350 080	787
350	3,4/2,8	50	108 TFN	4-15-80	11 1100 350 090	787
350	2,7/2,0	30	120 TFND	UNI1+UNI2	11 1120 350 010	789
350	3,5/2,5	30	24 WZA	UNI	11 1200 350 010	884
350	3,5/2,5	30	32 WZA	UNI	11 1200 350 020	884
350	3,5/2,5	30	24 WZ	UNI	11 1215 350 010	885
350	3,5/2,5	30	32 WZ	UNI	11 1215 350 020	885
350	3,5/2,5	30	36 WZ	UNI	11 1215 350 030	885
350	3,5/2,5	30	42 WZ	UNI	11 1215 350 040	885
350	3,5/2,5	30	16 FLA	UNI	11 1220 350 010	886
350	4,2/2,5	30	16 FLA	UNI	11 1230 350 010	887
350	4,2/2,5	30	20 WZA	UNI	11 1230 350 020	887
350	3,5/2,5	30	24 FLA	UNI	11 1230 350 020	887
350	3,6/2,5	30	20 FZ+R	UNI	11 1232 350 010	888
350	3,6/2,5	30	24 WZ+R	UNI	11 1232 350 020	888
350	3,6/2,5	30	32 WZ+R	UNI	11 1235 350 010	889
350	3,6/2,5	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	20 FZ+R	-	11 1238 350 010	890
350	3,6/2,5	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	20 FZ+R	-	11 1238 350 020	890
350	3,6/2,5	Ø=30,UNI	24 FZ+R	-	11 1238 350 030	890
350	4,0/2,8	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	20 FZ+R	-	11 1239 350 010	891
350	4,0/2,8	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	20 FZ+R	-	11 1239 350 020	891
350	3,5/2,5	30	28 FWF	UNI	11 1250 350 010	832
350	3,2/2,2	30	54 WZ	UNI	11 1260 350 010	833
350	3,5/2,5	30	54 WZ	UNI	11 1300 350 010	857
350	3,5/2,5	30	72 WZ	UNI	11 1300 350 020	857
350	3,5/2,5	30	84 WZ	UNI	11 1300 350 030	857
350	3,5/2,5	30	108 WZ	UNI	11 1300 350 040	857
350	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	11 1320 350 010	807
350	2,8/2,2	30	60 FL	UNI	11 1350 350 010	809
350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	11 1370 350 010	810
350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	11 1370 350 020	810
350	2,4/1,8	30	42 WZ	UNI	11 1425 350 010	813
350	2,4/1,8	30	72 WZ	UNI	11 1425 350 020	813
350	2,4/1,8	30	108 WZ	UNI	11 1425 350 030	813
350	2,4/1,8	30	140 WZ	UNI	11 1425 350 040	813
350	2,4/1,8	30	108 TFF-P	UNI	11 1430 350 010	815
350	4,4/2,8	30	42 WZN	UNI	11 1450 350 010	817
350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	11 1460 350 010	819
350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	11 1460 350 020	819
350	3,5/2,5	30	84 TFP	UNI	11 1470 350 010	821
350	3,5/2,5	30	108 TFP	UNI	11 1470 350 020	821



Weichholz,
Hartholz,
Exotenhholz,
Quer

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood across
the grain

Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz
Längs

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood along the
grain

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues

Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten

Bonded wood,
blockboard
and veneer
plywood,
laminated wood

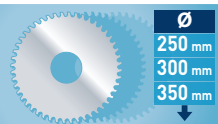
Spanplatten,
Hartfaserplatten,
Platten ohne
Belag LDF,
MDF, HDF

Chipboard,
hard fibre board,
boards without
laminate LDF,
MDF, HDF

Spanplatten,
Hartfaserplatten
Kunststoff
beschichtet/
furniert, MDF, HDF

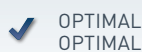
Chipboard, hard
fibre board,
plastic-coated/
veneered, MDF,
HDF

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



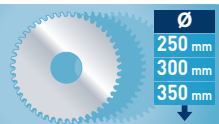
GUT
GOOD



MÖGLICH
POSSIBLE

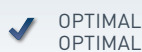
[illegible]

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



GUT
GOOD



MÖGLICH
POSSIBLE

					ART.	
400	3,6/3,0	30	98 NEG	UNI	10 9000 400 020	787
400	3,8/3,2	30	72 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 400 010	783
400	3,8/3,2	30	96 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 400 020	783
400	3,8/3,2	30	120 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 400 030	783
400	3,8/3,2	32	96 TFP	UNI2	11 1000 400 040	783
400	3,8/3,2	40	96 TFP	4-12-64+2-15-80	11 1000 400 050	783
400	3,8/3,2	40	120 TFP	4-12-64+2-15-80	11 1000 400 060	783
400	3,8/3,2	50	96 TFP	4-15-80	11 1000 400 070	783
400	3,8/3,2	50	120 TFP	4-15-80	11 1000 400 080	783
400	3,1/2,5	30	128 TFPD	UNI1+UNI2	11 1050 400 010	785
400	3,8/3,2	30	96 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 400 010	787
400	3,8/3,2	30	108 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 400 020	787
400	3,8/3,2	30	120 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 400 030	787
400	3,8/3,2	32	96 TFN	UNI2	11 1100 400 040	787
400	3,8/3,2	32	108 TFN	UNI2	11 1100 400 050	787
400	3,8/3,2	32	120 TFN	UNI2	11 1100 400 060	787
400	3,8/3,2	40	96 TFN	4-12-64+2-15-80	11 1100 400 070	787
400	3,8/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	11 1100 400 080	787
400	3,8/3,2	50	96 TFN	4-15-80	11 1100 400 090	787
400	3,8/3,2	50	120 TFN	4-15-80	11 1100 400 100	787
400	3,1/2,5	30	130 TFND	UNI1+UNI2	11 1120 400 010	789
400	3,5/2,5	30	28 WZA	UNI	11 1200 400 010	884
400	3,5/2,5	30	36 WZA	UNI	11 1200 400 020	884
400	3,5/2,5	30	28 WZ	UNI	11 1215 400 010	885
400	3,5/2,5	30	36 WZ	UNI	11 1215 400 020	885
400	3,5/2,5	30	48 WZ	UNI	11 1215 400 030	885
400	3,5/2,5	30	18 FLA	UNI	11 1230 400 010	887
400	4,4/2,8	30	18 FLA	UNI	11 1230 400 010	887
400	4,4/2,8	30	24 WZA	UNI	11 1230 400 020	887
400	3,5/2,5	30	28 FLA	UNI	11 1230 400 020	887
400	4,0/2,8	30	24 FZ+R	UNI	11 1232 400 010	888
400	4,0/2,8	30	28 WZ+R	UNI	11 1232 400 020	888
400	4,0/2,8	30	36 WZ+R	UNI	11 1235 400 010	889
400	4,0/2,8	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	24 FZ+R	-	11 1238 400 010	890
400	4,0/2,8	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	24 FZ+R	-	11 1238 400 020	890
400	4,0/2,8	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	24 FZ+R	-	11 1239 400 010	891
400	4,0/2,8	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	24 FZ+R	-	11 1239 400 020	891
400	4,2/2,8	30	28 FWF	UNI	11 1250 400 010	832
400	3,5/2,5	30	60 WZ	UNI	11 1260 400 010	833
400	3,5/2,5	30	60 WZ	UNI	11 1300 400 010	857
400	3,5/2,5	30	84 WZ	UNI	11 1300 400 020	857
400	3,5/2,5	30	96 WZ	UNI	11 1300 400 030	857
400	3,5/2,5	30	120 WZ	UNI	11 1300 400 040	857
400	3,0/2,2	30	120 WFA	UNI	11 1320 400 010	807
400	2,8/2,2	30	60 WZ	UNI	11 1425 400 010	813
400	2,8/2,2	30	96 WZ	UNI	11 1425 400 020	813
400	2,8/2,2	30	120 WZ	UNI	11 1425 400 030	813
400	3,2/2,5	30	120 TFF-P	UNI	11 1430 400 010	815
400	4,4/2,8	30	48 WZN	UNI	11 1450 400 010	817
400	3,5/2,5	30	120 TFF-P	UNI	11 1460 400 010	819



Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz,
Quer

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood across
the grain

Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz
Längs

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood along the
grain

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues

Leimholz, Tisch-
ler- und Furnier-
sperrholz,
Schichtholz-
platten

Bonded wood,
blockboard
and veneer
plywood,
laminated wood

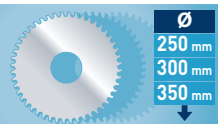
Spanplatten,
Hartfaserplatten,
Platten ohne
Belag LDF,
MDF, HDF

Chipboard,
hard fibre board,
boards without
laminate LDF,
MDF, HDF

Spanplatten,
Hartfaserplatten
Kunststoff
beschichtet/
furniert, MDF, HDF

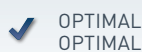
Chipboard, hard
fibre board,
plastic-coated/
veneered, MDF,
HDF

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



GUT
GOOD

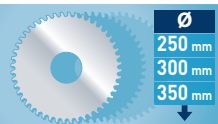


MÖGLICH
POSSIBLE



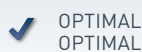
420	3,0/2,5	30	84 FF	UNI1+UNI2	10 7100 420 010	772						
420	2,6/2,2	30	96 / 3-Cut	UNI1+UNI2	10 7300 420 010	774						
420	2,6/2,0	30	110 FF	UNI1+UNI2	10 7400 420 010	775						
420	2,8/2,2	30	42 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 420 010	777	✓	✓	✓	✓	✓	✓
420	2,8/2,2	30	60 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 420 020	777	✓		✓	✓	✓	✓
420	2,8/2,2	30	84 WWF	UNI1+UNI2	10 8055 420 030	777	✓		✓	✓	✓	✓
420	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1000 420 010	783						
420	4,0/3,2	30	96 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1000 420 020	783						
420	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1000 420 030	783						
420	3,4/2,8	30	132 TFPD	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1050 420 010	785						
420	4,0/3,2	30	96 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1100 420 010	787						
420	4,0/3,2	30	108 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1100 420 020	787						
420	4,0/3,2	30	120 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1100 420 030	787						
420	4,0/3,2	40	96 TFN	4-12-64+2-15-80	11 1100 420 040	787						
420	4,0/3,2	40	108 TFN	4-12-64+2-15-80	11 1100 420 050	787						
420	4,0/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	11 1100 420 060	787						
420	3,4/2,8	30	132 TFND	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1120 420 010	789						
420	4,2/2,8	40/30	48 WZN	2-10-60+2-11-63+2-12-64	11 1450 420 010	817	✓	✓	✓	✓	✓	✓
420	3,5/2,5	40/30	84 WZN	2-10-60+2-11-63+2-12-64	11 1450 420 020	817	✓	✓	✓	✓	✓	✓
425	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	10 7000 425 010	766						
425	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	10 7000 425 020	766						
425	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	10 7000 425 030	766						
425	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	10 7001 425 010	767						
425	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	10 7001 425 020	767						
425	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	10 7001 425 030	767						
430	4,0/3,2	30	96 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1000 430 010	783						
450	2,8/2,4	30	90 FF	UNI1+UNI2	10 7100 450 010	772						
450	2,8/2,4	30	108 / 3-Cut	UNI1+UNI2	10 7300 450 010	774						
450	2,8/2,4	30	120 FF	UNI1+UNI2	10 7400 450 010	775						
450	3,2/2,5	30	48 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 450 010	777	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	3,2/2,5	30	72 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 450 020	777	✓		✓	✓	✓	✓
450	3,2/2,5	30	96 WWF	UNI1+UNI2	10 8055 450 030	777	✓		✓	✓	✓	✓
450	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1000 450 010	783						
450	4,0/3,2	30	108 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1000 450 020	783						
450	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1000 450 030	783						
450	4,0/3,2	32	96 TFP	UNI2	11 1000 450 040	783						
450	4,0/3,2	32	120 TFP	UNI2	11 1000 450 050	783						
450	3,4/2,8	30	138 TFPN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1050 450 010	785						
450	4,0/3,2	30	108 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1100 450 010	787						
450	4,0/3,2	30	128 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1100 450 020	787						
450	3,4/2,8	30	138 TFND	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1120 450 010	789						
450	4,2/2,8	30	32 WZA	UNI	11 1200 450 010	884	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	4,2/2,8	30	40 WZA	UNI	11 1200 450 020	884	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	4,2/2,8	30	40 WZ	UNI	11 1215 450 010	885	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	4,5/2,8	30	20 FLA	UNI	11 1230 450 010	887	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	4,5/2,8	30	28 WZA	UNI	11 1230 450 020	887	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	4,2/2,8	30	28 FZ+R	UNI	11 1232 450 010	888	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	4,0/2,8	30	36 WZ+R	UNI	11 1232 450 020	888	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	4,2/2,8	30	40 WZ+R	UNI	11 1235 450 010	889	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	4,4/3,2	Ø=70 / =13x5 / x20x6,5	28 FZ+R	-	11 1238 450 010	890		✓				
450	4,4/3,2	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	28 FZ+R	-	11 1238 450 020	890		✓				
450	4,2/2,8	30	32 FWF	UNI	11 1250 450 010	832	✓		✓	✓	✓	
450	3,5/2,5	30	66 WZ	UNI	11 1260 450 010	833	✓	✓	✓	✓		✓
450	4,0/2,8	30	66 WZ	UNI	11 1300 450 010	857	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	4,0/2,8	30	84 WZ	UNI	11 1300 450 020	857	✓	✓	✓	✓	✓	✓

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application



OPTIMAL
OPTIMAL



GUT
GOOD



MÖGLICH
POSSIBLE

					ART.	
450	4,0/2,8	30	108 WZ	UNI	11 1300 450 030	8
450	4,0/2,8	30	132 WZ	UNI	11 1300 450 040	8
450	3,6/2,8	30	130 WFA	UNI	11 1320 450 010	8
450	3,1/2,5	30	66 WZ	UNI	11 1425 450 010	8
450	3,1/2,5	30	108 WZ	UNI	11 1425 450 020	8
450	3,1/2,5	30	130 WZ	UNI	11 1425 450 030	8
450	3,5/2,8	30	132 TFF-P	UNI	11 1430 450 010	8
450	4,4/2,8	30	54 WZN	UNI	11 1450 450 010	8
450	4,8/3,5	60	72 TFP	2-14-125	11 1510 450 010	8
460	2,7/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	10 7000 460 010	7
460	2,7/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	10 7000 460 020	7
460	2,7/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	10 7000 460 030	7
460	2,7/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	10 7001 460 010	7
460	2,7/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	10 7001 460 020	7
460	2,7/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	10 7001 460 030	7
500	5,0/4,5	Auf Anfrage / On request			10 7050	7
500	3,0/2,6	30	100 FF	UNI1+UNI2	10 7100 500 010	7
500	3,0/2,6	30	120 / 3-Cut	UNI1+UNI2	10 7300 500 010	7
500	3,0/2,6	30	130 FF	UNI1+UNI2	10 7400 500 010	7
500	3,4/2,8	30	54 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 500 010	7
500	3,4/2,8	30	84 WZ	UNI1+UNI2	10 8055 500 020	7
500	3,4/2,8	30	108 WWF	UNI1+UNI2	10 8055 500 030	7
500	4,2/3,6	30	72 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1000 500 010	7
500	4,2/3,6	30	96 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1000 500 020	7
500	4,2/3,6	30	120 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1000 500 030	7
500	4,2/3,6	30	144 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1000 500 040	7
500	4,2/3,6	32	120 TFP	UNI2	11 1000 500 050	7
500	4,2/3,6	32	144 TFP	UNI2	11 1000 500 060	7
500	3,4/2,8	30	144 TFPN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1050 500 010	7
500	4,2/3,6	30	120 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1100 500 010	7
500	4,2/3,6	30	140 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1100 500 020	7
500	3,4/2,8	30	144 TFND	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1120 500 010	7
500	4,4/2,8	30	36 WZA	UNI	11 1200 500 010	8
500	4,4/2,8	30	44 WZA	UNI	11 1200 500 020	8
500	4,2/2,8	30	44 WZ	UNI	11 1215 500 010	8
500	4,5/2,8	30	24 FLA	UNI	11 1230 500 010	8
500	4,5/2,8	30	32 WZA	UNI	11 1230 500 020	8
500	4,4/3,2	30	32 FZ+R	UNI	11 1232 500 010	8
500	4,4/3,2	30	44 WZ+R	UNI	11 1235 500 010	8
500	4,2/2,8	30	36 FWF	UNI	11 1250 500 010	8
500	4,0/2,8	30	72 WZ	UNI	11 1260 500 010	8
500	4,0/2,8	30	60 WZ	UNI+2-10-80	11 1300 500 010	8
500	4,0/2,8	30	72 WZ	UNI+2-10-80	11 1300 500 020	8
500	4,0/2,8	30	96 WZ	UNI+2-10-80	11 1300 500 030	8
500	4,0/2,8	30	120 WZ	UNI+2-10-80	11 1300 500 040	8
500	4,0/2,8	30	144 WZ	UNI+2-10-80	11 1300 500 050	8
500	3,6/2,8	30	145 WFA	UNI	11 1320 500 010	8
500	4,0/3,0	30	60 WZ	6-8,5-80	11 1340 500 010	9
500	4,0/3,0	30	72 WZ	6-8,5-80	11 1340 500 020	9
500	3,4/2,8	30	72 WZ	UNI+2-10-80	11 1425 500 010	8
500	3,4/2,8	30	120 WZ	UNI+2-10-80	11 1425 500 020	8
500	3,4/2,8	30	144 WZ	UNI+2-10-80	11 1425 500 030	8
500	3,5/2,8	30	144 TFF-P	UNI	11 1430 500 010	8
500	4,4/2,8	30	60 WZN	UNI	11 1450 500 010	8
520	4,2/3,6	30	120 TFN	-	11 1100 520 010	



Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz,
Quer

Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain

Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz
Längs

Soft wood,
hard wood,
and exotic
wood along the
grain

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues

Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten

Bonded wood,
blockboard
and veneer
plywood,
laminated wood

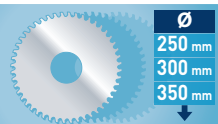
Spanplatten,
Hartfaserplatten,
Platten ohne
Belag LDF,
MDF, HDF

Chipboard,
hard fibre board,
boards without
laminate LDF,
MDF, HDF

Spanplatten,
Hartfaserplatten
Kunststoff
beschichtet/
furniert, MDF, HDF

Chipboard, hard
fibre board,
plastic-coated/
veneered, MDF,
HDF

- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung

Finder by blade-Ø + application

✓ OPTIMAL
OPTIMAL

✓ GUT
GOOD

✓ MÖGLICH
POSSIBLE

					ART.	
550	4,4/3,8	30	72 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1000 550 010	783
550	4,4/3,8	30	110 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1000 550 020	783
550	4,4/3,8	30	144 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1000 550 030	783
550	4,4/3,8	32	96 TFP	UNI2	11 1000 550 040	783
550	4,4/3,8	32	128 TFP	UNI2	11 1000 550 050	783
550	4,4/3,8	80	128 TFP	6-9-100	11 1000 550 060	783
550	3,6/3,0	30	160 TFPN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1050 550 010	785
550	4,4/3,8	30	108 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1100 550 010	787
550	4,4/3,8	30	132 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1100 550 020	787
550	3,6/3,0	30	160 TFND	UNI1+UNI2+2-10,5-70	11 1120 550 010	789
550	4,4/3,0	30	48 WZA	UNI	11 1200 550 010	884
550	6,0/4,4	30	60 WZ	8-8,5-120 Angesenkt 2-13-240 versetzt 22,5°	11 1300 550 010	857
550	4,8/3,4	30	64 WZN	UNI	11 1450 550 010	817
570	6,0/5,0	Auf Anfrage / On request			10 7050	769
590	4,5/3,6	30	78 WZ	6-8,5-80	11 1340 590 010	906
600	4,6/4,0	30	140 TFP	UNI1+UNI2	11 1000 600 010	783
600	4,6/4,0	30	140 TFN	UNI1+UNI2	11 1100 600 010	787
600	4,4/3,0	30	40 WZA	UNI	11 1200 600 010	884
600	4,4/3,0	30	54 WZA	UNI	11 1200 600 020	884
600	4,2/3,0	30	40 WZ	UNI	11 1250 600 010	832
600	4,2/3,0	30	78 WZ	UNI	11 1260 600 010	833
600	4,8/3,4	30	48 WZ	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	11 1300 600 010	857
600	4,0/3,0	45	60 WZ	2-18-120	11 1340 600 010	906
600	5,4/4,0	30	72 WZN	UNI	11 1450 600 010	817
630	6,5/5,0	Auf Anfrage / On request			10 7050	769
650	5,8/4,0	30	36 WZ	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	11 1300 650 010	857
650	5,8/4,0	30	48 WZ	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	11 1300 650 020	857
650	5,8/4,0	30	96 WZ	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	11 1300 650 030	857
660	6,5/5,0	Auf Anfrage / On request			10 7050	769
700	4,4/3,2	30	46 WZA	UNI	11 1200 700 010	884
700	4,4/3,2	30	60 WZA	UNI	11 1200 700 020	884
700	4,4/3,2	30	46 WZ	UNI	11 1250 700 010	832
700	4,2/3,2	30	84 WZ	UNI	11 1260 700 010	833
700	6,0/4,5	30	42 FLA	-	11 1345 700 010	907
710	6,5/5,0	Auf Anfrage / On request			10 7050	769
720	6,0/4,4	30	72 WZ	8-8,5-120 Angesenkt 4-8,1-90 Versetzt 2-14-400 Versetzt	11 1300 720 010	857
720	6,0/4,4	30	48 WZ		11 1300 720 020	857
720	6,0/4,4	30	72 WZ		11 1300 720 030	857
735	6,0/4,4	30	72 WZ	2-8,5-90	11 1300 735 010	857
760	6,0/5,0	Auf Anfrage / On request			10 7050	769
760	6,0/4,4	30	72 WZ	4-8,5-90+2-15-415	11 1300 760 010	857
800	4,8/3,6	30	60 WZA	UNI	11 1200 800 010	884
800	6,0/4,4	30	72 WZ	8-8,5-160 Angesenkt 4-8,1-90 Versetzt 2-14-400 Versetzt	11 1300 800 010	857
800	6,0/4,4	30	80 WZ	4-8,5-90+2-15-415	11 1300 800 020	857
1020	8,8/7,2	Auf Anfrage / On request			10 7050	769
1300	7,5/6,0	Auf Anfrage / On request			10 7050	769
1400	8,0/6,5	Auf Anfrage / On request			10 7050	769
1560	7,0/6,2	Auf Anfrage / On request			10 7050	769

Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Ein- schlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tisch- ler- und Furnier- sperrholz, Schichtholz- platten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF



	Type	Ø	
AEG + Atlas Copco	HK 125	120	20
AEG + Atlas Copco	HK 125 A	125	20
AEG + Atlas Copco	HK 125 B	125	20
AEG + Atlas Copco	HK 25	125	20
AEG + Atlas Copco	HK 40	140	20
AEG + Atlas Copco	TK 40	140	20
AEG + Atlas Copco	AHK 52	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 45	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 45 A	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 46	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 46 N	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 46 S	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 50	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 52	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 717	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 727	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 737	150	20
AEG + Atlas Copco	HKS 46	150	20
AEG + Atlas Copco	HKS 46 S	150	20
AEG + Atlas Copco	HKS 52	150	20
AEG + Atlas Copco	HTK 717	150	20
AEG + Atlas Copco	HTK 727	150	20
AEG + Atlas Copco	CS 55 (Atlas Copco)	160	20
AEG + Atlas Copco	HK 160 A	160	20
AEG + Atlas Copco	HK 160 B	160	20
AEG + Atlas Copco	HK 55	160	20
AEG + Atlas Copco	HK 55 A	160	20
AEG + Atlas Copco	HK 55 B	160	20
AEG + Atlas Copco	HKS 55	160	20
AEG + Atlas Copco	K 55	160	20
AEG + Atlas Copco	K 55 E	160	20
AEG + Atlas Copco	K 55 S	160	20
AEG + Atlas Copco	K 55 SE	160	20
AEG + Atlas Copco	KS 55 S	160	20
AEG + Atlas Copco	PC 555	160	20
AEG + Atlas Copco	CS 66 (Atlas Copco)	190	30
AEG + Atlas Copco	HK 190	190	30
AEG + Atlas Copco	HK 64 A	190	30
AEG + Atlas Copco	HK 65	190	30
AEG + Atlas Copco	HK 65 A	190	30
AEG + Atlas Copco	HK 66	190	30
AEG + Atlas Copco	HK 66 SE	190	30
AEG + Atlas Copco	HKE 65	190	30
AEG + Atlas Copco	HKE 66	190	30
AEG + Atlas Copco	HKS 190	190	30
AEG + Atlas Copco	HKS 64 A	190	30
AEG + Atlas Copco	HKS 65	190	30
AEG + Atlas Copco	HKS 65 A	190	30
AEG + Atlas Copco	HKS 66	190	30
AEG + Atlas Copco	HKS 66 E	190	30
AEG + Atlas Copco	HKSE 190	190	30
AEG + Atlas Copco	HKSE 65	190	30
AEG + Atlas Copco	HKSE 65 A	190	30
AEG + Atlas Copco	HKSE 66	190	30
AEG + Atlas Copco	K 66 S	190	30
AEG + Atlas Copco	K 66 SE	190	30
AEG + Atlas Copco	KS 65	190	30
AEG + Atlas Copco	KS 66 S	190	30
AEG + Atlas Copco	SCS 66 Q	190	30
AEG + Atlas Copco	HK 201	200	30
AEG + Atlas Copco	CS 75	210	30
AEG + Atlas Copco	HK 75	210	30
AEG + Atlas Copco	HK 75 A	210	30
AEG + Atlas Copco	HKS 75	210	30
AEG + Atlas Copco	HKS 35	230	30
AEG + Atlas Copco	HKS 85	230	30
AEG + Atlas Copco	HK 240	240	30
AEG + Atlas Copco	MS 3 C	250	30
AEG + Atlas Copco	MK 65	280	30
AEG + Atlas Copco	MKS 65	280	30
AEG + Atlas Copco	PC 300	130/132/134	20
AEG + Atlas Copco	TKS 42	130/132/134	20
AEG + Atlas Copco	HK 707	140/143	20
AEG + Atlas Copco	HK 86	140/143	20
AEG + Atlas Copco	HTK 707	140/143	20
AEG + Atlas Copco	BKS 18	160/165	15,875
AEG + Atlas Copco	BKS 18 Li	160/165	15,875
AEG + Atlas Copco	KS 55 C	160/165	30
AEG + Atlas Copco	KS 66 C	180/184	30
Alco	Pro UFS 240	220	30
BATAVIA	T-RAXX BT-PS001	160	20
Black & Decker	BD 227	140	12,7
Black & Decker	BD 840	140	12,7
Black & Decker	BD 846	140	12,7
Black & Decker	CD 600	140	12,7

	Type	Ø	
Black & Decker	DN 227	140	12,7
Black & Decker	DN 227 H	140	12,7
Black & Decker	HK 600	140	12,7
Black & Decker	KS 227	140	12,7
Black & Decker	KS 40	140	12,7
Black & Decker	KS 840	140	12,7
Black & Decker	KS 846	140	12,7
Black & Decker	KS 846 N	140	12,7
Black & Decker	P 3501	140	12,7
Black & Decker	P 8809 (12 V)	150	20
Black & Decker	P-3601	156	12,7
Black & Decker	BD 855	160	16
Black & Decker	BD 855 C	160	16
Black & Decker	KS 850	160	16
Black & Decker	KS 850 N	160	16
Black & Decker	KS 855	160	16
Black & Decker	KS 855 N	160	16
Black & Decker	M 336	160	16
Black & Decker	M 975	160	16
Black & Decker	M 976	160	16
Black & Decker	SR 325 E	160	16
Black & Decker	U 336	160	16
Black & Decker	U 975	160	16
Black & Decker	U 976	160	16
Black & Decker	CD 601	170	16
Black & Decker	CD 602	170	16
Black & Decker	KS 55	170	16
Black & Decker	2062	180	20
Black & Decker	DNS 9	180	16
Black & Decker	HD 1200	180	20
Black & Decker	P 36-05	184	16
Black & Decker	BD 365	190	30
Black & Decker	U 338	200	16
Black & Decker	BD 800	210	30
Black & Decker	DN 800	210	30
Black & Decker	DN 810	210	30
Black & Decker	KS 800	210	30
Black & Decker	KS 810	210	30
Black & Decker	SEC 818	210	30
Black & Decker	SR 700	210	30
Black & Decker	HD 2086 S	230	30
Black & Decker	P 39-02	230	30
Black & Decker	SEC 918	230	30
Black & Decker	HD 1215	235	30
Black & Decker	HD 2086	235	30
Black & Decker	HD 2086 S	235	30
Black & Decker	P 39-02	235	30
Black & Decker	SEC 91 S	235	30
Black & Decker	SEC 918	235	30
Black & Decker	D 2702	125/127	12,7
Black & Decker	D 2712	125/127	12,7
Black & Decker	D 984	125/127	12,7
Black & Decker	D 985	125/127	12,7
Black & Decker	DN 254	125/127	12,7
Black & Decker	DN 55	125/127	12,7
Black & Decker	DN 56	125/127	12,7
Black & Decker	DN 984	125/127	12,7
Black & Decker	DN 985	125/127	12,7
Black & Decker	KC 1440 SK	130/134	10
Black & Decker	BD 228	156/160	12,7
Black & Decker	BD 228 CK	156/160	12,7
Black & Decker	BD 228 L	156/160	12,7
Black & Decker	DN 228	156,5/160	12,7
Black & Decker	DN 57	156,5/160	12,7
Black & Decker	P 3601	156,5/160	12,7
Black & Decker	P 3601 L	156,5/160	12,7
Black & Decker	SR 352	156,5/160	12,7
Black & Decker	SR 352 E	156,5/160	12,7
Black & Decker	374456 N	180/184	16
Black & Decker	BD 229	180/184	16
Black & Decker	BD 59	180/184	16
Black & Decker	BD 865	180/184	16
Black & Decker	BD 865 C	180/184	16
Black & Decker	BD 865 E	180/184	16
Black & Decker	BD 865 EC	180/184	16
Black & Decker	DN 229	180/184	16
Black & Decker	DN 59	180/184	16
Black & Decker	DN 820	180/184	16
Black & Decker	GD 60	180/184	16
Black & Decker	HD 100	180/184	16
Black & Decker	HD 1000	180/184	16
Black & Decker	HD 1200 P	180/184	16
Black & Decker	HD 2062	180/184	16
Black & Decker	KS 865	180/184	16
Black & Decker	KS 865 E	180/184	16
Black & Decker	KS 865 KN	180/184	16

	Type	Ø	
Black & Decker	KS 865 N	180/184	16
Black & Decker	P 3703	180/184	16
Black & Decker	P 3703 L	180/184	16
Black & Decker	P 3705	180/184	16
Black & Decker	PL 40	180/184	16
Black & Decker	SEC 718	180/184	16
Black & Decker	SEC-6 S	180/184	16
Black & Decker	SR 300	180/184	16
Black & Decker	SR 362 E	180/184	16
Bosch	Schattenfugensäge PSF 22	102	22
Bosch	GUF 22 A	105	20
Bosch	PFS 2	105	20
Bosch	PKS 14.4 V	130	16
Bosch	PKS 38	130	16
Bosch	PKS 40	130	16
Bosch	PKS 40 S	130	16
Bosch	S 43	130	16
Bosch	1551	140	20
Bosch	1559	140	20
Bosch	KS 5500 - Plus	140	20
Bosch	GB 1923	150	16
Bosch	GKS 12	150	16
Bosch	GKS 46	150	16
Bosch	PKS 46	150	16
Bosch	PKS 48	150	16
Bosch	S 1	150	16
Bosch	S 33	150	16
Bosch	GKS 160	160	20
Bosch	GKS 24 V	160	20
Bosch	GKS 54	160	16
Bosch	GKS 54 C	160	16
Bosch	GKS 54 CE	160	16
Bosch	GKS 54 E	160	16
Bosch	GKS 55	160	20
Bosch	GKS 55 CE	160	20
Bosch	GKS 59	160	16
Bosch	PKS 54	160	16
Bosch	PKS 54 CE	160	16
Bosch	GKS 18 V-LI	165	20
Bosch	GKS 36 V-LI	165	20
Bosch	1550	170	30
Bosch	1552	170	30
Bosch	1556	170	30
Bosch	1563	170	30
Bosch	1567	170	30
Bosch	1553	180	30
Bosch	6317	180	30
Bosch	0551	180	30
Bosch	1564	190	30
Bosch	0051	190	30
Bosch	GKS 65	190	30
Bosch	GKS 66	190	30
Bosch	GKS 66 C	190	30
Bosch	GKS 66 CE	190	30
Bosch	P 30	190	30
Bosch	P 300	190	30
Bosch	PKS 65	190	30
Bosch	PKS 66	190	30
Bosch	PKS 66 CE	190	30
Bosch	1561	200	30
Bosch	1554	210	30
Bosch	1558	210	30
Bosch	1565	210	30
Bosch	GKS 75 S	210	30
Bosch	1562	230	30
Bosch	1566	230	30
Bosch	1662	230	30
Bosch	0052	230	30
Bosch	0552	230	30
Bosch	GKS 85 S	230	30
Bosch	1555	240	30
Bosch	GUF 422 A	102/105	20/22
Bosch	PSF 22 A	102/105	20/22
Bosch	GKS 12 V	150/160	16
Bosch	1557	170/180	30
Bosch	1560	170/180	30
Bosch	0550	170/180	30
Bosch	GKS 68 BC	190/200	30
Brüder Mannesmann	12895	180/184	20
Casals	900 26	150	16
Casals	SC 650	150	20
Casals	SC 320	230	30
De Walt	DE 935 Akku	136	10
De Walt	DW 935	136	10
De Walt	DW 935 K	136	10



	Type	Ø	
De Walt	DW 936	136	10
De Walt	DW 936 K	136	10
De Walt	DW 351	150	20
De Walt	D 23550	165	20
De Walt	D 23551	165	20
De Walt	DC 310	165	20
De Walt	DC 390	165	20
De Walt	DC 390 KA/3	165	20
De Walt	DC 390 KB	165	20
De Walt	DC 390 N	165	20
De Walt	DW 007	165	10
De Walt	DW 007 K	165	10
De Walt	DWS 520	165	20
De Walt	DW 934	173	20
De Walt	DW 934 K 2	173	20
De Walt	DW 934 K 2 H	173	20
De Walt	DW 62	184	16
De Walt	DW 365	190	30
De Walt	DW 65	190	30
De Walt	DW 700	216	30
De Walt	DW 701	216	30
De Walt	DW 707	216	30
De Walt	DW 383	235	30
De Walt	DW 86	240	30
De Walt	DW 100	250	16
De Walt	DW 110	250	16
De Walt	DW 111	250	16
De Walt	DW 125	250	30
De Walt	DW 1251	250	30
De Walt	DW 150	250	30
De Walt	DW 1501	250	30
De Walt	DW 1503	250	30
De Walt	DW 250	250	30
De Walt	DW 252	250	30
De Walt	DW 320	250	30
De Walt	DW 702	250	30
De Walt	DW 703	250	30
De Walt	DW 710	250	30
De Walt	DW 720 K	250	30
De Walt	DW 742	250	30
De Walt	DW 743	250	30
De Walt	DW 744	250	30
De Walt	DW 746 K	250	30
De Walt	DW 709	260	30
De Walt	DW 711	260	30
De Walt	1370	300	30
De Walt	1635	300	30
De Walt	1875	300	30
De Walt	8003	300	30
De Walt	1420 S	300	30
De Walt	1600 S	300	30
De Walt	1635/3L	300	30
De Walt	1635/4L	300	30
De Walt	2155/4	300	30
De Walt	3 L	300	30
De Walt	4 L	300	30
De Walt	DW 1370	300	30
De Walt	DW 721	300	30
De Walt	DW 722 K	300	30
De Walt	DW 725 K	300	30
De Walt	DW 726 K	300	30
De Walt	DW 810	300	30
De Walt	MC 20	300	32
De Walt	DW 704	305	30
De Walt	DW 705	305	30
De Walt	DW 706	305	30
De Walt	DW 708	305	30
De Walt	1365 GL	350	30
De Walt	2155 G	350	30
De Walt	C 14	350	30
De Walt	DW 1600 S	350	30
De Walt	DW 728 K	350	30
De Walt	DW 729 K	350	30
De Walt	1634	400	30
De Walt	1600 S	400	30
De Walt	1635 GL	400	30
De Walt	1635/6L	400	30
De Walt	2155 G	400	30
De Walt	2155/6	400	30
De Walt	6 L	400	30
De Walt	C 14	400	30
De Walt	6 K	500	30
De Walt	6 L	500	30
De Walt	DA 1635	500	30
De Walt	DA 1635/6K + 6L	500	30
De Walt	D 23620	180/184	16

	Type	Ø	
De Walt	D 23620 K	180/184	16
De Walt	DW 62	180/184	16
De Walt	DW 62 K	180/184	16
Einhell	BHS 55	160	20
Einhell	HES 160	160	20
Einhell	HES 55	160	20
Einhell	HK-G 55	160	20
Einhell	HES 200	200	30
Einhell	KGF 205	205	18
Einhell	TK 220	220	30
Elektra Beckum	DS 140 - Duplo	100	22
Elektra Beckum	MBR 100 Schattenfugensäge	100	22
Elektra Beckum	Multi 180	200	30
Elektra Beckum	KS 205	205	18
Elektra Beckum	TK 205	205	18
Elektra Beckum	GKS 255	210	30
Elektra Beckum	PK 200	210	30
Elektra Beckum	UK 220	210	30
Elektra Beckum	UK 220 E	210	30
Elektra Beckum	Secanta	220	30
Elektra Beckum	GKS 300	250	30
Elektra Beckum	GKS 301	250	30
Elektra Beckum	GKS 303	250	30
Elektra Beckum	GKS 331	250	30
Elektra Beckum	KGS 250	250	30
Elektra Beckum	KGS 300	250	30
Elektra Beckum	KGS 330	250	30
Elektra Beckum	KGS 500	250	30
Elektra Beckum	KGT 500	250	30
Elektra Beckum	KGT 501	250	30
Elektra Beckum	KGT 550	250	30
Elektra Beckum	KS 250	250	20
Elektra Beckum	Multi 260	250	30
Elektra Beckum	Multi310	250	30
Elektra Beckum	PK 250	250	30/20
Elektra Beckum	PK 250 K	250	30/20
Elektra Beckum	PK 255	250	30/20
Elektra Beckum	PKF 255	250	30/20
Elektra Beckum	PKF255 V 8	250	30/20
Elektra Beckum	UK 250	250	30
Elektra Beckum	UK 330	250	30/20
Elektra Beckum	PK 300	300	30
Elektra Beckum	PKV 300 G	300	30
Elektra Beckum	THKS 315	315	30
Elektra Beckum	TK 315	315	30
Elektra Beckum	TK Combi HSG	315	30
Elektra Beckum	TK Export HG	315	30
Elektra Beckum	TKH 315	315	30
Elektra Beckum	TKHS 315	315	30
Elektra Beckum	TK 350	350	30
Elektra Beckum	BKH 400	400	30
Elektra Beckum	BKH 500	400	30
Elektra Beckum	BKS 400	400	30
Elektra Beckum	BS 3100	400	30
Elektra Beckum	BS 3100 W	400	30
Elektra Beckum	BS 4200	400	30
Elektra Beckum	BS 5500 W	400	30
Elektra Beckum	BKH 450	450	30
Elektra Beckum	BKS 450	450	30
Elektra Beckum	BS 6000	450	30
Elektra Beckum	BS 8000 D	450	30
Elektra Beckum	BW 500	450	30
Elektra Beckum	BS 600	500	30
Elektra Beckum	BS 6000 D	500	30
Elektra Beckum	BW 500	500	30
Elektra Beckum	BW 4000	700	30
Elektra Beckum	BW 750	700	30
Elu	DS 140 - Duplo	100	22
Elu	MBR 100 Schattenfugensäge	100	22
Elu	MH 25	100	12
Elu	DS 140 Doublo	102	22
Elu	DS 140 Doublo	105	22
Elu	Akku	136	10
Elu	MHA 14 KA	136	10
Elu	MHA 18 KA	136	10
Elu	MH 14 (alte Ausführung)	140	15
Elu	MH 151	150	20
Elu	MH 18 (alte Ausführung)	150	15
Elu	MH 18 (neue Ausführung)	150	30
Elu	MH 155	170	30
Elu	MH 55	170	30
Elu	MH 65	180	30
Elu	MH 165	190	30

	Type	Ø	
Elu	MH 265	190	30
Elu	MH 30	200	30
Elu	MH 182	210	30
Elu	MH 30	210	30
Elu	MH 82	210	30
Elu	MH 182	215	30
Elu	MH 30	215	30
Elu	MH 82	215	30
Elu	ETS 41	216	30
Elu	MH 182	216	30
Elu	MH 274	216	30
Elu	PS 174	216	30
Elu	PS 274	216	30
Elu	PS 274 E	216	30
Elu	MH 286	240	30
Elu	MH 85	240	30
Elu	ETS 21	250	30
Elu	ETS 23	250	30
Elu	ETS 31	250	30
Elu	ETS 33	250	30
Elu	RAS 1251	250	30
Elu	RAS 1253	250	30
Elu	RKS 1251	250	30
Elu	RKS 1253	250	30
Elu	TGS 170	250	30
Elu	TGS 171	250	30
Elu	TGS 172	250	30
Elu	TGS 173	250	30
Elu	TGS 271	250	30
Elu	TGS 273	250	30
Elu	TKS 170	250	30
Elu	TKS 171	250	30
Elu	TKS 172	250	30
Elu	TKS 173	250	30
Elu	EMTS 711	260	30
Elu	DG 79	300	30
Elu	ETS 3003	300	30
Elu	MGS 72	300	30
Elu	MGS 73	300	30
Elu	EMS 705	305	30
Elu	PS 374	305	30
Elu	RAS 1603	350	30
Elu	RKS 1603	350	30
Elu	MTS 24	355	25,4
Elu	DG 102	420	30
Elu	DG 104	420	30
Elu	MGS 105	420	30
Elu	SA 103/20	420	30
Elumatec	DG 163	280	32
Elumatec	RS 160	280	32
Elumatec	TS 161	280	32
Elumatec	KS 101	300	32
Elumatec	MGS 460	300	32
Elumatec	DG 79/03-05	330	32
Elumatec	DG 79/50	330	32
Elumatec	MGS 72/04	330	32
Elumatec	MGS 73/23	330	32
Elumatec	SA 73/25	330	32
Elumatec	DG 79/30-32	380	32
Elumatec	DG 79/51	380	32
Elumatec	MGS 72/30	380	32
Elumatec	MGS 73/33	380	32
Elumatec	SA 73/35	380	32
Elumatec	DG 102	420	30
Elumatec	DG 104	420	30
Elumatec	DG 140	420	30
Elumatec	MGS 105	420	30
Elumatec	MGS 461	420	30
Elumatec	SA 103/25	420	30
Elumatec	DG 142	500	30
Elumatec	MGS 142	500	30
Elumatec	SA 142	500	30
Elumatec	DG 204	550	30
Elumatec	DG 240	550	30
Elumatec	MGS 205	550	30
Emco	EMCOSTAR 3000	200	30
Emco	Emco-Star 3000	200	30
Emco	Universal	200	15
Emco	EMCO Rex 2000	250	20
Emco	Emco-Multistar	250	30
Emco	Emco-Unistar	250	30
Emco	MK 81	250	30
Emco	Super. 1011	250	20
Eumenia	M 50 L	220	30
Eumenia	ML 50 L	220	30
Fein	SSK 646	150	20

1



2



3



4



5



6



7



8



9



1



2



3



4



5



6



7



8



9



Index

	Type	Ø	
Fein	SSL 646	150	20
Fein	SSK 660	160	20
Fein	SSK 661	210	30
Felisatti	TP 751	150	20
Felisatti	TP 756	160	20
Felisatti	M 75	250	20
Felisatti	M 76	250	20
FERM	KS-160	160	20
FERM	FKS-165	165	20
FERM	FKS-165L	165	20
FERM	FKS-180	180	20
FERM	ECONOMY EBF-185	180/184	20
FERM	FDCS-185	180/184	20
FERM	FDCS-185L	180/184	20
FERM	FKS-185	180/184	20
FERM	FKS-185L	180/184	20
Festo	AUF 35 S 4 Schatten-nutsäge	105	20
Festo	AUF 35/S3,4	105	20
Festo	AU 35 S 2	120	20
Festo	Auf 35-51	120	20
Festo	AUF 35	125	20
Festo	S 4	125	20
Festo	AF 45 E	150	30
Festo	AXF 45	150	30
Festo	AAU	160	30
Festo	AP 55	160	20
Festo	AP 55 E	160	20
Festo	AP 55 E 8	160	20
Festo	AP 55 EB	160	20
Festo	AP 55 EB-Plus	160	20
Festo	AP 55 E-FS	160	20
Festo	AP 55 Plus	160	20
Festo	AP 55-FS	160	20
Festo	AT 55 EB	160	20
Festo	AT 55 EFS	160	20
Festo	AT 55 E-FS	160	20
Festo	ATB 55-EFS	160	20
Festo	ATF 55	160	20
Festo	ATF 55 - EFS	160	20
Festo	ATF 55 BE	160	20
Festo	ATF 55 E	160	20
Festo	ATF 55 EB	160	20
Festo	ATF 55 E-FS	160	20
Festo	ATF 55 FS	160	20
Festo	AU 50	160	30
Festo	AUP 50	160	30
Festo	Basis-Set 1 A	160	20
Festo	TS 55	160	20
Festo	TS 55 R	160	20
Festo	TS 55 REBQ-Plus	160	20
Festo	TS 55 REBQ-Plus-FS	160	20
Festo	TS 55 RQ-Plus	160	20
Festo	AM 42 A	170	30
Festo	AM 42 S	170	30
Festo	AM 42 STA	170	30
Festo	AMT 42 S	170	30
Festo	AT 55	170	30
Festo	AT 55 C	170	30
Festo	AU 42 A	170	30
Festo	AU 42 S	170	30
Festo	AUT 42	170	30
Festo	AXT 50 LA	170	30
Festo	AXT 55	170	30
Festo	AU 55 S	180	30
Festo	AU 60 P	180	30
Festo	AU 60 S	180	30
Festo	AUP 60 S	180	30
Festo	AUT 60 S	180	30
Festo	AP 65	190	30
Festo	AP 65 E	190	30
Festo	AP 65 E - FS	190	30
Festo	AP 65 EB - FS	190	30
Festo	AP 65 EB-FS	190	30
Festo	AP 65 E-FS	190	30
Festo	AT 65	190	30
Festo	AT 65 E	190	30
Festo	AT 65 E - FS	190	30
Festo	AT 65 EB	190	30
Festo	AT 65 EB-FS	190	30
Festo	AT 65 E-FS	190	30
Festo	ATF 65	190	30
Festo	AD 65	200	30
Festo	AP 68 E	200	30
Festo	AU 65 - S	200	30
Festo	AU 65-S	200	30

	Type	Ø	
Festo	AUP 65 S	200	30
Festo	AUT 65 S	200	30
Festo	AXP 65	200	30
Festo	AU 77 S	220	30
Festo	Compact S 70	225	30
Festo	CS 70 EB	225	30
Festo	F 70	225	30
Festo	AU 80 S	230	30
Festo	AO 85 E-FS	240	30
Festo	AP 85	240	30
Festo	AP 85 E	240	30
Festo	AP 85 E-FS	240	30
Festo	AP 88	240	30
Festo	AP 88 E	240	30
Festo	AXP 85	240	30
Festo	AD 85	250	30
Festo	AE 85	250	30
Festo	AD 100/1	280	30
Festo	AD 100	290	30
Festo	AD 100-1	290	30
Festo	AD 100-2	290	30
Festo	AXP 130	350	30
Festo	AXP 132	350	30
Festo	AXP 132 E	350	30
Festo	BD 125	350	30
Festo	BD 145/1	400	30
Festo	BD 170	450	30
Festo	AT 55 E	160/170	30
Festo	AUT 42 S	170/180	30
Fezer	KG 20	200	18
Fezer	KG 20	205	18
Fezer	KG 25	250	32
Fezer	KG 30	300	32
FLEX	CS 3455	160	20
Flott	1000	250	20
Flott	1011	250	30
Flott	2000	250	20
Flott	2011	250	30
Flott	3011	250	30
Flott	K 4500	250	30
Flott	Prof 2001	250	20
Flott	Prof 3000	250	20
Graule	TS	180	40
Graule	AKF 1	200	40
Graule	AKF 4/200	200	40
Graule	AKF 2	250	40
Graule	AKF 4/250	250	40
Graule	AKF 6/250	250	40
Graule	KS	250	40
Graule	TS	250	40
Graule	AGT	300	40
Graule	AKF 6/300	300	40
Graule	Typ 85	300	40
Graule	ZS 85	300	40
Graule	Typ 135	350	40
Graule	ZS 135	350	40
Graule	ZS 135 N	350	40
Graule	Typ 170	420	40
Graule	ZS 170	420	40
Graule	ZS 170 N	420	40
Graule	ZS 200	520	50
Gross	160 A	160	25
Gross	HKS 160 A	160	25
Gross	200 B	200	25
Gross	250 B	250	25
Güde	HKS 1200	180/184	20
Güde	HKS 1600 L	180/184	20
Haffner	RF 30	100	20
Haffner	RF 60	100	20
Haffner	KSU 40	120	20
Haffner	KSU 105	125	20
Haffner	KSU 50	160	20
Haffner	KS 110	170	30
Haffner	KSU 110	170	30
Haffner	KSU 113	180	30
Haffner	KSU 60 alt	180	30
Haffner	KSU 60 neu	180	20
Haffner	KS 75	210	30
Haffner	KL 177	220	30
Haffner	KL 178	220	30
Haffner	KSU 118	220	30
Haffner	KL 176	230	30
Haffner	KS 85	230	30
Haffner	KSU 85	230	30
Haffner	SP 187	230	30
Haffner	US 85	230	30

	Type	Ø	
Haffner	2 D	250	30
Haffner	2 W	250	30
Haffner	AKS	250	30
Haffner	GS 1	250	30
Haffner	GS 150	250	30
Haffner	GS 165	250	30
Haffner	GS 166	250	30
Haffner	SP 189	250	30
Haffner	SP 195	250	30
Haffner	SP 196	250	30
Haffner	SP 197	250	30
Haffner	SP 198	250	30
Haffner	TG 161	250	30
Haffner	TG 162	250	30
Haffner	TG 163	250	30
Haffner	TGS 161	250	30
Haffner	TGS 162	250	30
Haffner	TGS 163	250	30
Haffner	TGS 198	250	30
Haffner	GS 146	300	30
Haffner	GS 147	300	30
Haffner	GS 155	300	30
Haffner	GS 156	300	30
Haffner	GS 157	300	30
Haffner	GS 158	300	30
Haffner	GS 183	300	30
Haffner	GS 183 M	300	30
Haffner	KS 120	300	30
Haffner	SP 223	300	30
Haffner	SP 224	300	30
Haffner	TGS 168	300	30
Haffner	TGS 169	300	30
Haffner	TGS 200	300	30
Haffner	DGS 180	330	30
Haffner	DGS 182	330	30
Haffner	GSA 180	330	30
Haffner	GSM 180	330	30
Haffner	GS 159	350	30
Haffner	GS 160	350	30
Haffner	DG 181	400	30
Haffner	DGS 181	400	30
Haffner	DGS 184	400	30
Haffner	DGS 184 E	400	30
Haffner	GS 184	400	30
Haffner	GSA 183	400	30
Haffner	GSM 183	400	30
Haffner	KS 155	400	30
Haffner	ZS 640	400	30
Haffner	ZS 800	400	30
Haffner	DGS 123	450	30
Haffner	DGS 125	450	30
Haffner	GS 123	450	30
Haffner	DGS 124	500	30
Haffner	DGS 126	500	30
Haffner	DGS 185	500	30
Haffner	DGS 187	500	30
Haffner	DGS 202	500	30
Haffner	GS 124	500	30
Haffner	GS 161	500	30
Haffner	GS 162	500	30
Hanning	TK 20 N	200	16
Hanning	TK 20 S	200	16
Hanning	TK 200	200	16
Hanning	TK 300	200	16
Hanning	ZK 205	200	16
Hanning	3 SV	315	30
Hanning	315/1.6	315	30
Hanning	315/3.0	315	30
Hanning	4.0	315	30
Hanning	HTK 315	315	30
Hanning	HTK 315/3 SV	315	30
Hilti	WSC 255	160	20
Hilti	WSC 55	160	20
Hilti	WSC 85	230	30
Hitachi	C 5 Y	125	20
Hitachi	C 5	150	20
Hitachi	CM 6	150	20
Hitachi	FC 5	150	20
Hitachi	FC 5 A	150	20
Hitachi	FC 5 SA	150	20
Hitachi	FC 5 SA 1	150	20
Hitachi	SA	150	20
Hitachi	SA 1	150	20
Hitachi	C 6	160	20
Hitachi	C 6 DA	160	20
Hitachi	C 60 A	160	20



MASCHINENHERSTELLER ALPHABETISCH MIT PASSENDEM BLATT-Ø + BOHRUNG
MACHINE MANUFACTURER IN ALPHABETICAL ORDER WITH MATCHING BLADE-Ø + BORE-Ø

Karnasch®

	Type	Ø	
Hitachi	DA	160	20
Hitachi	FC 6 A	160	20
Hitachi	FC 6 SA	160	20
Hitachi	FC 65 A	160	20
Hitachi	C 18 DL	165	30
Hitachi	C 6 BU	165	30
Hitachi	C 6 BU2	165	30
Hitachi	C 6 DD-Akku	165	30
Hitachi	C 6 U	165	30
Hitachi	C 6 U2	165	30
Hitachi	C 6 SA	170	30
Hitachi	PSU 6	170	30
Hitachi	FC 7 SA	190	30
Hitachi	PSM 7	190	30
Hitachi	PSU 7	190	30
Hitachi	C 8 FA	210	30
Hitachi	C 8 U	210	30
Hitachi	PSM 8	210	30
Hitachi	PSU 8	210	30
Hitachi	C 9 U	235	30
Hitachi	PSM 9	240	30
Hitachi	PSU 9	240	30
Hitachi	U 210	250	30
Hitachi	C 10 FB	255	30
Hitachi	C 10 FCA	255	30
Hitachi	C 10 RA	255	30
Hitachi	C 13 U	335	30
Hitachi	PSU 13	335	30
Hitachi	C 7 BU	180/184	30
Hitachi	C 7 U	180/184	30
Hitachi	P 7 U	180/184	30
Hitachi	C 8 FC	215/216	30
Hitachi	C 8 FS	215/216	30
Holz-Her	KS 5-1	105	22
Holz-Her	170	140	20
Holz-Her	260	140	20
Holz-Her	270	140	20
Holz-Her	2260	140	20
Holz-Her	2270	140	20
Holz-Her	264	160	20
Holz-Her	1420	160	20
Holz-Her	2103	160	20
Holz-Her	2104	160	20
Holz-Her	2105	160	20
Holz-Her	2106	160	20
Holz-Her	2107	160	20
Holz-Her	2108	160	20
Holz-Her	HKU 264	160	20
Holz-Her	HKU 50	160	20
Holz-Her	HKUS 50	160	20
Holz-Her	281	170	30
Holz-Her	1563	170	30
Holz-Her	2215	170	30
Holz-Her	2266	170	30
Holz-Her	2271	170	30
Holz-Her	2281	170	30
Holz-Her	2115 (t 55a)	170	30
Holz-Her	55 A	170	30
Holz-Her	HKUS 266	170	30
Holz-Her	HKUS 281	170	30
Holz-Her	269	180	30
Holz-Her	272	180	30
Holz-Her	282	180	30
Holz-Her	2112	180	30
Holz-Her	2272	180	30
Holz-Her	2291	180	30
Holz-Her	2292	180	30
Holz-Her	HKU 55	180	30
Holz-Her	HKUS 55	180	30
Holz-Her	2114	190	30
Holz-Her	2116	190	30
Holz-Her	2117	190	30
Holz-Her	2119	190	30
Holz-Her	2126	190	30
Holz-Her	2127	190	30
Holz-Her	2269	190	30
Holz-Her	2282	190	30
Holz-Her	Derby 2214	190	30
Holz-Her	2113	200	30
Holz-Her	2555	200	30
Holz-Her	HK 201	200	30
Holz-Her	284	210	30
Holz-Her	2264	210	30
Holz-Her	2267	210	30
Holz-Her	2284	210	30
Holz-Her	PKS 267	210	30

	Type	Ø	
Holz-Her	Leistensäge 2141	216	30
Holz-Her	274	220	30
Holz-Her	1205	220	30
Holz-Her	1331	220	30
Holz-Her	1342	220	30
Holz-Her	1345	220	30
Holz-Her	1346	220	30
Holz-Her	2274	220	30
Holz-Her	HKU 75	220	30
Holz-Her	PKS 75	220	30
Holz-Her	2118	230	30
Holz-Her	2120	230	30
Holz-Her	2293	230	30
Holz-Her	2294	230	30
Holz-Her	268	240	30
Holz-Her	2268	240	30
Holz-Her	HKD 65	240	30
Holz-Her	HKS 2128	240	30
Holz-Her	275	300	30
Holz-Her	1211	300	30
Holz-Her	1212	300	30
Holz-Her	1213	300	30
Holz-Her	1215	300	30
Holz-Her	1220	300	30
Holz-Her	HKD 85	300	30
Holz-Her	PK 1225	300	30
Holz-Her	PK 1230	300	30
Holz-Her	PKS 1210	300	30
Holz-Her	150	350	30
Holz-Her	276	350	30
Holz-Her	HKS 130	350	30
Holz-Her	277	400	30
Holz-Her	B 7 K	400	30
Holz-Her	HKS 155	400	30
Holz-Her	2171	130/132/134	20
Holz-Her	Derby 2110	130/132/134	20
Holz-Her	Mosquito 2111	130/132/134	20
Holz-Her	2279	210/220	30
INCA	51	150	15
INCA	54	150	15
INCA	Major	250	20
Jepson	8219	192	20
Jepson	8230N	230	25,4
Jepson	Dry-Miter Cutter 9211 D	255	25,4
Jepson	9312	305	25,4
Jepson	9430	305	25,4
Jepson	Dry-Cutter 9312/E	305	25,4
Jepson	9314	355	25,4
Jepson	9435	355	25,4
Jepson	SuperDry-Cutter 9314	355	25,4
Kango	6235	150	20
Kango	6070	184	16
Kity	511	150	15
Kity	626	150	20
Kity	1611	150	15
Kity	1616	150	15
Kity	510	180	15
Kity	616	180	15
Kity	617	180	15
Kity	2617	180	15
Kity	618	200	30
Kity	0419	200	30
Kity	Junior 6	200	30
Kity	Kombi 2000	200	30
Kity	Kombi 5023	200	30
Kity	KR 419	200	30
Kity	KR 619	200	30
Kity	608	250	30
Kity	609	250	30
Kity	619	250	30
Kity	1609	250	30
Kity	5519	250	30
Kity	5619	250	30
Kity	6619	250	30
Kity	SC 250	250	20
Kity	SCE 1600	250	30
Kity	SCE 250	250	30
Kity	1619	270	30
Kity	9619	270	30
Kity	Formatkreissäge 618/619	270	30
Kity	Kombi 609	270	30
Kity	819	315	30
Kress	6000	150	13
Kress	6006	150	13
Kress	6010	150	13

	Type	Ø	
Kress	6018	150	13
Kress	HKS 400	150	13
Kress	HKS 6006	150	13
Kress	HKS 6018	150	13
Kress	PK 710	150	13
Kress	PK 710 HK	150	13
Kress	XMC 9060	150	13
Kress	6050	160	20
Kress	6055	160	20
Kress	1050 KS	160	20
Kress	6055 a	160	20
Kress	6055 DUO	160	20
Kress	CHKS 6050	160	20
Kress	CHKS 6055	160	20
Kress	DUO Säge	160	20
Kress	HKS 6050	160	20
Kress	6060	190	20
Kress	6066	190	20
Kress	1500 KS	190	20
Kress	1800 KSE	190	20
Kress	6060 b	190	20
Kress	CHKS 6060	190	20
Kress	CHKS 6066	190	20
Kress	HKS 6060 W	190	20
Kress	HTKS 1600	190	20
Kress	KS 1400	190	20
Kress	GS 105	250	30
Kress	GS 90	250	30
Kress	GST 90	250	30
Lamello	Nutfräsen	100	22
Lamello	SF Tanga	150	20
Lamello	Tanga	180	22,23 mm (7/8")
Lutz	KKS 400	315	30
Lutz	LBK	350	30
Lutz	RBK 500	350	30
Lutz	AKS	700	30
Lutz	WKS	700	30
Lutz	ZWS 700	700	30
Mafell	A 35	120	20
Mafell	F 35	120	20
Mafell	FS 35	120	20
Mafell	KSP 40	120	20
Mafell	KSS 300	120	20
Mafell	SF 32 Schattenfugen-säge	125	20
Mafell	X 40	125	20
Mafell	XE 40	125	20
Mafell	Biberella	150	13
Mafell	KS 320	160	30
Mafell	KS 330	160	20
Mafell	KSP 55	160	20
Mafell	KSP 55 F	160	20
Mafell	KSS 330	160	20
Mafell	KSS 400	160	20
Mafell	KST 55	160	20
Mafell	MKS 55	160	20
Mafell	MKS 55 F	160	20
Mafell	MS 55	160	20
Mafell	MT 55 cc	160	20
Mafell	PS 52	160	20
Mafell	PSS 3000	160	20
Mafell	PSS 3100 SE	160	20
Mafell	X 55	160	20
Mafell	XE 55	160	20
Mafell	A 55	170	20
Mafell	B 55	170	20
Mafell	FK 50	170	20
Mafell	FU 50	170	20
Mafell	FUS 50	170	20
Mafell	Erika 50	180	30
Mafell	Erika 55	180	30
Mafell	Erika 65	180	30
Mafell	Erika 60	190	30
Mafell	KSP 65	190	30
Mafell	MKS 65	190	30
Mafell	MS 65	190	30
Mafell	B 65	200	30
Mafell	X 72	200	30
Mafell	A 65	210	20
Mafell	FU 65	210	30
Mafell	FUS 65	210	20
Mafell	MKS 75	210	30
Mafell	MS 75	210	30
Mafell	Erika 220	220	30
Mafell	Erika 70 E	225	30

1



2



3



4



5



6



7



8



9



Index



	Type	Ø	
Mafell	MKS 85 S/N	225	30
Mafell	KSP 85 F	230	30
Mafell	B 82	240	30
Mafell	85 K	250	30
Mafell	Erika 85	250	30
Mafell	Erika 85 K	250	30
Mafell	Erika 85 L	250	30
Mafell	MS 85	250	30
Mafell	A 85	280	30
Mafell	Erika	280	30
Mafell	Erika 65 K	280	30
Mafell	Erika 65 L	280	30
Mafell	Erika 70 L	280	30
Mafell	FS 65	280	30
Mafell	FUS 85	280	30
Mafell	Biberex	315	30
Mafell	FS 85	315	30
Mafell	MKS 102	315	30
Mafell	MKS 105	315	30
Mafell	Monika	315	30
Mafell	TFK 85 K	315	30
Mafell	TFK 85 L	315	30
Mafell	Biber	320	30
Mafell	MKS 125	350	30
Mafell	MSK 125	350	30
Mafell	SF 32	350	30
Mafell	MKS 125 E	355	30
Mafell	MKS 145 E	370	30
Mafell	AZB	400	30
Mafell	BK 3	400	30
Mafell	BSK 4	400	30
Mafell	FKB 150	400	30
Mafell	FS 130	400	30
Mafell	FS 130 K	400	30
Mafell	FS 130 S	400	30
Mafell	TD 3	400	30
Mafell	TDH 4	400	30
Mafell	TDH 425	400	30
Mafell	TK 150	400	30
Mafell	VKS	400	30
Mafell	VKS 130	400	30
Mafell	VKS 160	400	30
Mafell	MKS 165 E	410	30
Mafell	BK	450	30
Mafell	BK 4	450	30
Mafell	BKV 4	450	30
Mafell	BSK 5	450	30
Mafell	FSG 165	450	30
Mafell	FSG 165 K	450	30
Mafell	TDH 450	450	30
Mafell	170	500	30
Mafell	BKV 5	500	30
Mafell	BSK 6	500	30
Mafell	MKS 85	225/250	30
Mafell	TDH 5	450/500	30
Mafell	FSG 200	450/550	30
Mafell	FSG 240 K	450/640	30
Makita	5000 SR	140	16
Makita	4341 S	150	20
Makita	BTk 0	150	20
Makita	5600 NB	160	20
Makita	5600 RDW	160	20
Makita	MKS 55	160	20
Makita	5603K	165	20
Makita	5603RK	165	20
Makita	5604 R	165	20
Makita	BSS610	165	20
Makita	BSS611	165	20
Makita	HS6101	165	20
Makita	SP6000	165	20
Makita	SP6000K	165	20
Makita	SP6000K1	165	20
Makita	SP6000K2	165	20
Makita	SP6000X1	165	20
Makita	5800	180	20
Makita	5500 S	180	20
Makita	5800 B	180	20
Makita	5800 N	180	20
Makita	5801 B	180	20
Makita	6317 S	180	20
Makita	S 800 BR	180	20
Makita	5017 RKB	190	30
Makita	5703 R	190	30
Makita	5705 R	190	30
Makita	5900 B	235	25
Makita	5903 R	235	30

	Type	Ø	
Makita	2400 B	250	25
Makita	LS 1013	260	25
Makita	LS 1040	260	25
Makita	2402	265	25
Makita	5103 R	270	30
Makita	SR 2600	270	30
Makita	LS 1400	350	25
Makita	BCS550	130/132/134	20
Makita	BSS500	130/132/134	20
Makita	BSS501	130/132/134	20
Makita	5600 B	150/160	20
Makita	5603R	160/165	20
Makita	SR 1600	160/165/180	20
Makita	5600 BR	160/170	20
Makita	4131	180/184	30
Makita	5800 BR	180/184	20
Makita	SR 1800	180/184	20
Makita	5143 R	350/355	30
Maktec	MT580	180/184	20
Meisterkraft	MKR 040 S	160	20
Meisterkraft	MKR 1200	180	20
Metabo	F 0520	100	22
Metabo	6311 S	125	13
Metabo	6311	130	16
Metabo	KS 3340 S	130	16
Metabo	KS 40 S	130	16
Metabo	SHK 01	130	16
Metabo	3340	132	13
Metabo	3342	132	13
Metabo	KS 3342 S	132	13
Metabo	4345 S	140	20
Metabo	C 1	140	20
Metabo	C 2	140	20
Metabo	4340 S	142	13
Metabo	BHK 3	142	13
Metabo	61	150	20
Metabo	62	150	20
Metabo	4341 S	150	20
Metabo	BTk 61+2	150	20
Metabo	BTkOC	150	20
Metabo	KS 0846	150	20
Metabo	KS 0946	150	20
Metabo	KS 0946 S	150	20
Metabo	KS 52	150	20
Metabo	KS 52 S	150	20
Metabo	KS 1155	160	20
Metabo	KS 54	160	20
Metabo	KS 54 SP	160	20
Metabo	KS 55 FS	160	20
Metabo	KSAP 18	160	20
Metabo	KSE 55 Plus	160	20
Metabo	KSE 55 Vario Plus	160	20
Metabo	KSTE 1357 S-Signal	160	20
Metabo	KS 1157 S	165	20
Metabo	KSTE 1357 S	165	20
Metabo	Magnum TK 1256	165	20
Metabo	TK 1256	167	20
Metabo	KS 1185 S	170	20
Metabo	6317 S	180	20
Metabo	SR 1800	180	20
Metabo	5348	190	20
Metabo	46 S	190	20
Metabo	KS 1266 S	190	20
Metabo	KS 1468 S	190	20
Metabo	KS 4345 S	190	20
Metabo	KS 4346 S	190	20/30
Metabo	KS 65 S	190	20
Metabo	KSE 1668 S	190	20
Metabo	TK 5348	190	20
Metabo	KGSE 1670	210	30
Metabo	KGSE 1670 S	210	30
Metabo	KSE 1678 S	210	30
Metabo	TK 1066	210	30
Metabo	TKU 225	210	30
Metabo	6323 S	240	30
Metabo	KS 1785 S	240	30
Metabo	KS 6323 S	240	30
Metabo	THU 1693 D	250	30
Metabo	TKU 1633	250	30
Metabo	TKU 1633 D	250	30
Metabo	TKU 1693	250	30
Metabo	TKU 1693 D	250	30
Metabo	4340	125/130	13/16
Metabo	BHK 1	125/130/132	13/16
Metabo	Max	130/132	13/16
Metabo	BHK 2	130/142	13/16

	Type	Ø	
Metabo	BTk 0	140/150	20
Metabo	BTk	140/160	20
Metabo	KS 0846 S	150/152	20
Metabo	KS 0852 S	150/152	20
Metabo	KSE 0946 S	150/152	20
Metabo	KST 1157 S	165/167	20
Metabo	KST 1357 S	165/167	20
Metabo	BTk 1	165/167/170	20
Metabo	KS 1155 S	165/167/170	20
Metabo	6322 S	220/240	30
Metabo	1688 Magnum	250/300/315	30
Metabo	TK 1685	250/300/315	30
Metabo	TK 1685 D	250/300/315	30
Metabo	TK 1688 D	250/300/315	30
Metabo	TK 168 S	250/300/315	30
Metallkraft	EVO 180	180	20
Metallkraft	EVO 180 Xtreme	180	20
Milwaukee	CS 55	165	30
Milwaukee	V28 MS	170/174	20
Narex	EPK 16 D	160	20
Nutool	EPK 16	160	20
Omga	Diverse	250 - 240	30
Panasonic	EY 3501	110	20
Panasonic	EY 3530	135	20
Panasonic	EY3551GOW	165	20
Panasonic	EY3552GOW	165	20
Panasonic	EY3530NQMKW	130/132/134	20
Parkside	PAHKS 18 V	140	10
Performance Power	110 W	160	20
Perles	25 S	100	12
Perles	SC 47 C	140	20
Perles	KS 50	150	20
Perles	KS 51 Chroma	150	20
Perles	Peugeot	150	20
Perles	SC 53 C	150	20
Perles	KS 55 (ab 2007 oder 2008)	160	20
Perles	KS 55 (bis 2007)	160	16
Perles	6317 S	180	20
Perles	FIP 50 S	180	20
Perles	SR 1800	180	20
Peugeot	25 S	100	12
Peugeot	25 SL	100	12
Peugeot	SC 1	132	13
Peugeot	HKS 700	140	20
Peugeot	Proflite	140	20
Peugeot	SC 3	140	12,7 (1/2")
Peugeot	SC 47 C	140	20
Peugeot	TC 3008	140	20
Peugeot	SC 46	150	20
Peugeot	SC 52	150	20
Peugeot	SC 52 C	150	20
Peugeot	SC 53 C	150	20
Peugeot	TC 3009	150	20
Peugeot	SC 55010 XA	170	16
Peugeot	FIP 20 S	180	20
Peugeot	FIP 50	180	20
Peugeot	FIP 50 S	180	20
Peugeot	TC 3017	190	30
Peugeot	TC 3014	200	30
Peugeot	SC 86010 XA	235	16
Peugeot	SC 42 C	130/132/134	20
Peugeot	SC 42 C-H	130/132/134	20
Peugeot	SC 4510 XA	160/165	16
Peugeot	10 XA	180/184	16
Peugeot	SC 65 C	180/184	16
Peugeot	SC 650	180/184	16
Peugeot	SC 65010 XA	180/184	16
Peugeot	SC 66 C	180/184	16
Peugeot	SC 66 C-H	180/184	16
Powerplus	POW 1041P	140	16
Powerplus	POW 104	160	20
Powerplus	POW 1043	160	20
Powerplus	POW 1044	180/184	20
Powerplus	POW X052	180/184	20
Powerplus	POW X142	180/184	20
Powerplus	POW X05313	180/184	20
Prostar	HKS 1400	140	20
Protool	CSP 55-1	160	20
Protool	CSP 55-2	160	20
Protool	CSP 56 EQ	160	20
Protool	CSP 56-2 EB	160	20
Protool	CSP 56-Q	160	20
Protool	CSP 68	160	20
Proviel	HHK 1400	140	20



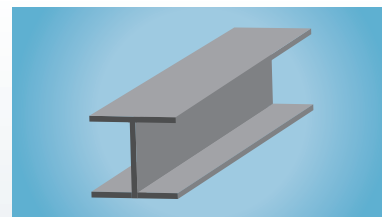
	Type	Ø	
Proviel	HHK 1805	184	16
Proviel	HTK 1000	200	16
Proviel	HTS 600	200	16
Proviel	WWT 1000	200	16
Proviel	HKF 205	205	18
Proviel	HKG 210	210	30
Robland	K 210-260	240	30
Robland	X 260	250	30
Robland	K 310	300	30
Robland	X 310	300	30
Rockwell	346	165	16
Rockwell	315	184	16
Rockwell	4500	184	16
Rockwell	368 Bohrung 20 mm	210	30
Rockwell	63418 Bohrung 20 mm	210	30
Rockwell	368	220	20
Rockwell	63418	220	20
Rockwell	63416	165/170	16
Rockwell	63417	180/184	16
Ryobi	CCS1801/DM	150	10
Ryobi	CCS1801/LM	150	10
Ryobi	LCS180	150	10
Ryobi	W-5502	160	20
Ryobi	W-5503	160	16
Ryobi	W-560	160	20
Ryobi	W-560 P	160	20
Ryobi	B 6402	180	20
Ryobi	W-6502	180	20
Ryobi	W-651	180	20
Ryobi	W-651 A	180	20
Ryobi	W-651 P	180	20
Ryobi	W-66 N	180	20
Ryobi	HW 600	180/184	16
Ryobi	W 640 C	180/184	16
Ryobi	W 640 NCI	180/184	16
Ryobi	W 6402 C	180/184	16
Ryobi	W 6402 NC	180/184	16
Ryobi	W 6403 C	180/184	16
Ryobi	W 6403 NC	180/184	16
Ryobi	W 660	180/184	16
Ryobi	W 6601	180/184	16
Ryobi	W 6602	180/184	16
Scheer	HM 5	100	22
Scheer	HM 6	100	22
Scheer	MS 45	150	20
Scheer	MS 45 E	150	20
Scheer	MS 45-3	150	20
Scheer	MS 50	150	16
Scheer	FM (160 mm-Aus-führung)	160	16
Scheer	M 55	160	20
Scheer	MS 55	160	20
Scheer	FM (180 mm-Aus-führung)	180	16
Scheer	MS 65	190	30
Scheer	MS 70	200	30
Scheer	MS 80	220	30
Scheer	FM-10A-3100-4200	240	30
Scheer	MS 85	220/230	30
Scheppach	KG 205 E	200	30
Scheppach	KSE 250	200	30
Scheppach	TS 2000	200	30
Scheppach	KG 205	205	18
Scheppach	Capas 1	216	30
Scheppach	Capas 2	216	30
Scheppach	KG 250	250	20
Scheppach	KG 260 E	250	30
Scheppach	KG 280 E	250	30
Scheppach	TKG 250	250	20
Scheppach	TKG 260 E	250	30
Scheppach	TKG 280 E	250	30
Scheppach	TS 2500	250	30
Scheppach	KSE 300 (Export)	300	30
Scheppach	TK	300	30
Scheppach	TKH	300	30
Scheppach	TKU	300	30
Scheppach	TS 4000	300	30
Scheppach	Capas 3	305	30
Scheppach	TKG 305 E	305	30
Scheppach	Forsato XL/XXL	315	30
Scheppach	TS 315	315	30
Scheppach	TS 315 GT	315	30
Scheppach	TS 4010	315	30
Scheppach	XXL	315	30
Scheppach	BS 500	400	30
Scheppach	BSH 400	400	30

	Type	Ø	
Scheppach	BSH 500	400	30
Schleicher	300	180	12,7 (1/2")
Schleicher	310	250	30
Schleicher	330	300	30
Skil/Skilsaw/-Masters	5140	130	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5240	130	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5740	130	16
Skil/Skilsaw/-Masters	532	142	13
Skil/Skilsaw/-Masters	1800	150	20
Skil/Skilsaw/-Masters	1850	150	20
Skil/Skilsaw/-Masters	5246	150	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1800 H	150	20
Skil/Skilsaw/-Masters	1850 H	150	20
Skil/Skilsaw/-Masters	1850 HD	150	20
Skil/Skilsaw/-Masters	367	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	534	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	536	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	856	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1854	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5750	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5855	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1440 H	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1854 U	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1855 H	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1855 U	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	416 H	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	552 B	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	552 H	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5750 A	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	416 H 1	165	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1410 H 2	170	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1522 H	170	20
Skil/Skilsaw/-Masters	1522 U	170	16
Skil/Skilsaw/-Masters	416 H 2	170	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5055 MA	170	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5164 A	184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1866	190	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5266	190	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5565	190	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5566	190	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5666	190	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1965 U	190	30
Skil/Skilsaw/-Masters	5266 UG	190	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5866 A	190	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1524 H	210	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1526 H	210	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1873 H	210	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1525 H	235	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1886 H	235	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1985 U	235	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1986 U	235	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1523 H	260	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1899 H	260	30
Skil/Skilsaw/-Masters	22501 B	125/127	12,7 (1/2")
Skil/Skilsaw/-Masters	533	142/150	13
Skil/Skilsaw/-Masters	553	142/150	13
Skil/Skilsaw/-Masters	1408 H	160/165	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1408 N	160/165	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1409 H	160/165	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1410 H	160/165	16
Skil/Skilsaw/-Masters	77	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	537	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	559	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	857	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1865	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1865 H	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1865 U	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	553 B	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	553 BIH	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	553 H	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	559 U	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	574 U	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	77 U	180/184	16
Smalcalda/DDR	H 162	160	25
Smalcalda/DDR	H 165	160	25
Smalcalda/DDR	HKS 160	160	25
Smalcalda/DDR	HKS 160 A	160	25
Smalcalda/DDR	KS 35	160	25
Smalcalda/DDR	ZHK 250	160	25
Smalcalda/DDR	ZHK 43	160	25
Smalcalda/DDR	ZHK 45	160	25
Smalcalda/DDR	ZHT 43	160	25
Smalcalda/DDR	ZHT 45	160	25
Smalcalda/DDR	ZTK 43	160	25
Smalcalda/DDR	ZTK 450	160	25
Stanley	H 272	180/184	16

	Type	Ø	
Stanley	H 273	180/184	16
Stayer	CP 46	140	20
Stayer	HKS 700	140	20
Stayer	Proflite	140	20
Stayer	SC 47 C	140	20
Stayer	CP 50	150	20
Stayer	KS 700	205	18
Stayer	SC 205	205	18
Stayer	TKS 2000	205	18
Stayer	Kapp-Gehrung	250	30
Stayer	SC 250	250	20
Stayer	SC 251	250	20
Stayer	SC 260	250	30
Stayer	SCE 1610	250	30
Stayer	SCE 250	250	30
Stayer	SCU 74	250	20
Stayer	SII 250	250	30
Stayer	TD 305	305	25,4
Striebig	Plattensäge	250	30
Striebig	Plattensäge	300	30
Techline	EHS 160	160	20
TIP	HKS 160	160	20
TIP	HKS 161	160	20
TIP	HKS 200	200	16
Ulmia	Universa	125	16
Ulmia	KS 1	150	30
Ulmia	1607	160	16
Ulmia	1610	160	16
Ulmia	1409 B	160	16
Ulmia	1706	200	30
Ulmia	1708	200	30
Ulmia	US 1	200	30
Ulmia	1622	250	20
Ulmia	1625	250	20
Ulmia	1710 R	250	30
Ulmia	1710 S	250	30
Ulmia	1612	300	30
Ulmia	1711	300	30
Ulmia	KS 300	300	30
Ulmia	1712	350	30
Ulmia	1728	350	30
Ulmia	1729	350	30
Ulmia	1712 R	350	30
Ulmia	KS 350	350	30
Uniropa (Quelle)	HKS 6050	160	20
Uniropa (Quelle)	HKS 6055	160	20
Wegoma	TB 204	105	22
Wegoma	HS 50	150	20
Wegoma	RZ270S	160	20
Wegoma	TS160	160	20
Wegoma	TS160M	160	20
Wegoma	TS230	230	30
Wegoma	TS230M	230	30
Wegoma	KGS48	250	30
Wegoma	KGS48T	250	30
Wegoma	TS 250	250	32
Wegoma	KGS33	300	30
Wegoma	KGS33T	300	30
Wegoma	KGS72	300	30
Wegoma	KGS72T	300	30
Wegoma	FKS	315	30
Wegoma	S315	315	30
Wegoma	S315ECO	315	30
Wegoma	S 4 D	350	30
Wegoma	S 4 W	350	30
Wegoma	S400	400	30
Wegoma	S400ECO	400	30
Wegoma	S400NC	400	30
Wegoma	TS 400	400	30
Wolf	6070	180/184	16



Stahl Steel



Dünnschnitt-Kreissägen für Produktionsmaschinen wie von:
Thin-section circular saws for production machines, e.g. from:

ADIGE, BEHRINGER-EISELE,
BEWO, DELTA, EVERISING,
EXACT-CUT, FICEP, GERNETTI,
ITEC, KALTENBACH, KASTO,
MAGA, NISHIJIMA-SIMAX,
RATTUNDE, RSA, SINICO, TSUNE

766/767

Kreissägen für industrielle Großsägen, Produktionsmaschinen wie von:
Circular saws for large industrial production machines such as:

FRAMAG, LINSINGER, MFL

769

Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values

Werkstoffgruppe Material Group	DIN	Werkstoff-Nr. Material number	Vc (m/min) Schnittgeschwindigkeit Cutting speed	fz (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth
Baustähle Structural steels	St 37/42	1.0037 / 1.0042	130 - 150	0,06 - 0,07
	St 52/60	1.0050 / 1.0060	100 - 120	0,06 - 0,07
Einsatzstähle Case hardened steels	C 10/C 15	1.0301 / 1.0401	130 - 150	0,06 - 0,07
	16 MnCr 5	1.7131	100 - 120	0,06 - 0,07
	20CrMo5	1.7264	100 - 120	0,06 - 0,07
	21NiCrMo2	1.6523	100 - 120	0,06 - 0,07
Nitrierstähle Nitriding steels	34CrAlNi 7	1.8550	90 - 100	0,06 - 0,07
	34 CrAlMo 5	1.8507	90 - 100	0,06 - 0,07
Automatenstähle Machining steels	9 S 20	1.0711	130 - 150	0,06 - 0,07
	9SMn28	1.0718	130 - 150	0,06 - 0,07
Vergütungsstähle Quenched and tempered steels	C35/C45	1.051 / 1.0503	100 - 120	0,06 - 0,07
	42CrMo4	1.7225	90 - 100	0,05 - 0,06
	34 CrNiMo 6	1.6582	90 - 100	0,05 - 0,06
Wälzlagerstähle Ball bearing steels	115CrV3	1.2210	70 - 90	0,05 - 0,06
	100Cr6	1.3505	70 - 90	0,05 - 0,06
Federstahl Spring steel	65 Si 7	1.5028	80 - 90	0,05 - 0,06
	50CrV 4	1.8159	80 - 90	0,05 - 0,06
Werkzeugstähle Tool steel	C125W	1.1663	70 - 90	0,05 - 0,06
	40CrMnMo7	1.2311	70 - 90	0,05 - 0,06
	X 40 CrMoV 51	1.2344	60 - 90	0,04 - 0,05
	X 155 CrVMo 12 1	1.2379	60 - 80	0,04 - 0,05
Schnellarbeitsstähle High-speed steels	S6-5-2	1.3343	70 - 90	0,04 - 0,05
	b-10-1-8	1.3247	70 - 90	0,04 - 0,05
Rost- und säurebeständige Stähle Stainless steel	x20Cr13	1.4021	50 - 90	0,04 - 0,05
	X 5CrNi 1810	1.4301	50 - 80	0,04 - 0,05
	X 6 CrNiMoTi 17122	1.4571	50 - 70	0,04 - 0,05
Kaltfließpressstahl Cold forging steel	38Cr2	1.7003	60 - 100	0,04 - 0,05
	37Cr4	1.7034	80 - 100	0,04 - 0,05
Vergütete Stähle Tempered steels	1200-1400 N/mm	-	70 - 90 60 - 80	0,04 - 0,05 0,04 - 0,05

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc

$$Vc \text{ (m/min)} = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf

$$Vf \text{ (mm/min)} = fz \cdot n \cdot Z$$

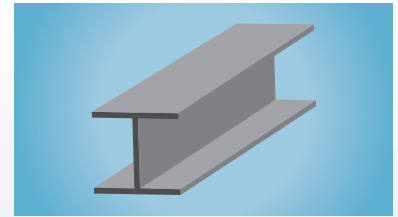
Festlegung der Drehzahl n
Determination

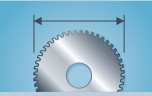
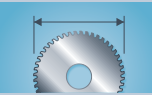
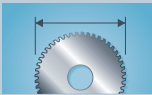
$$n \text{ (min}^{-1}\text{)} = \frac{Vc \cdot 1000}{D \cdot \pi}$$

fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth
D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter
Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth
n (min⁻¹) = Drehzahl · rpm

Stahl

Steel



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
10 7000 Ø mm 250-460 	Dünnschnitt-Stahlsägen Cermet	Für Kreissägeautomaten mit Sägeblattstabilisatoren	766
	Thin-Cut steel saws Cermet	For circular saw machines with saw blade stabilisers	
10 7001 Ø mm 250-460 	Dünnschnitt-Stahlsägen Hartmetall-bestückt	Für Kreissägeautomaten mit Sägeblattstabilisatoren	767
	Thin-Cut steel saws Carbide tipped	For circular saw machines with saw blade stabilisers	
10 7050 Ø mm 250-1560 	Hochleistungs-Stahlsägen	Für Kreissägeautomaten / stabile Maschinen wie z.B. FRAMAG, LINSINGER, MFL	769
	High-Performance steel saws	For circular saw machines / stable production machines such as FRAMAG, LINSINGER, MFL	

1



2



3



4



5



6



7



8



9

Index

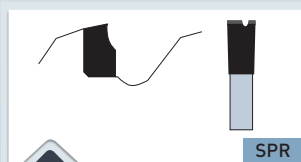
Art. **10 7000**

Dünnschnitt-Stahlsägen Cermet
Thin-Cut steel saws Cermet

GOLD-STAR LINE



Karnasch
PROFESSIONAL TOOLS



CERMET-Zähne

CERMET teeth

SPR

- > Spezialgeometrie mit Spanteilerrillen
- > Special geometry with chip breaker

MASCHINE · MACHINE

Für Kreissägeautomaten mit Sägeblattstabilisator wie: ADIGE, BEHRINGER-EISELE, BEWO, DELTA, EVERISING, EXACT-CUT, FICEP, GERNETTI, ITEC, KALTENBACH, KASTO, MAGA, NISHIJIMA-SIMAX, RATTUNDE, RSA, SINICO, TSUNE

For circular saw machines with saw blade stabilisers, such as: ADIGE, BEHRINGER-EISELE, BEWO, DELTA, EVERISING, EXACT-CUT, FICEP, GERNETTI, ITEC, KALTENBACH, KASTO, MAGA, NISHIJIMA-SIMAX, RATTUNDE, RSA, SINICO, TSUNE

FÜR DIE ABGABE EINES ANGEBOTES BENÖTIGEN WIR FOLGENDE

ANGABEN: Abmessung, Stückzahl, DIN-Normbezeichnung des zu sägenden Materials, die Abmessung des zu sägenden Materials, Vorschub, Maschinentyp. Falls vorhanden Zeichnung der Schneidengeometrie oder Musterblatt.

WE REQUIRE THE FOLLOWING INFORMATION FOR DELIVERY OF AN

ORDER: Dimensions, Quantity, DIN standard designation of the material to be cut, the dimensions of the material to be cut, Feed, machine type, diagram of the cutting geometry or sample blade, if available.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Baustahl	Mild steel
✓		Edelstahl	Stainless steel
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass

ANWENDUNG · APPLICATION

Zum Sägen von Stahl, Edelstahl, NE-Metallen wie Alu, Kupfer, Messing u.ä.

For cutting steel, high-grade steel, non-ferrous metals, such as aluminium, copper, brass, etc.

Art.	Maschinenhersteller Machine manufacturers						€
10 7000 250 010	Tsune, Kasto, Nichijima, Everising	○ 250	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7000 250 020		○ 250	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7000 250 030		○ 250	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7000 250 040	Bewo, Pfeiffner	○ 250	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7000 250 050		○ 250	2,0/1,75	40	54	2-8,5-55 / 4-12-64	-
10 7000 250 060		○ 250	2,0/1,75	40	60	2-8,5-55 / 4-12-64	-
10 7000 250 070		○ 250	2,0/1,75	40	72	2-8,5-55 / 4-12-64	-
10 7000 250 080	Tsune, Kasto, Nichijima, I.T.E.C, Dualcut	○ 250	2,0/1,75	40	80	2-8,5-55 / 4-12-64	-
10 7000 285 010		○ 285	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7000 285 020		○ 285	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7000 285 030		○ 285	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7000 285 040	Everising, Amada, Bewo, Noritake	○ 285	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7000 285 050		○ 285	2,0/1,75	40	54	4-12-64 / 4-11-80	-
10 7000 285 060		○ 285	2,0/1,75	40	60	4-12-64 / 4-11-80	-
10 7000 285 070		○ 285	2,0/1,75	40	72	4-12-64 / 4-11-80	-
10 7000 285 080	Kasto, Kentaki	○ 285	2,0/1,75	40	80	4-12-64 / 4-11-80	-
10 7000 315 010		○ 315	2,25/2,0	32	60	4-9-50	-
10 7000 315 020		○ 315	2,25/2,0	32	72	4-9-50	-
10 7000 315 030		○ 315	2,25/2,0	32	80	4-9-50	-
10 7000 315 040	Behringer	○ 315	2,25/2,0	40	80	2-15-80	-
10 7000 360 010	Everising, Amada, Noritake, Behringer, Mega, Missler	○ 360	2,6/2,25	40	60	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7000 360 020		○ 360	2,6/2,25	40	72	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7000 360 030		○ 360	2,6/2,25	40	80	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7000 360 040		○ 360	2,6/2,25	40	100	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7000 360 050	Tsune, Kasto, Kaltenbach, Nichijima, Endo, Rattunde	○ 360	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7000 360 060		○ 360	2,6/2,25	50	72	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7000 360 070		○ 360	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7000 360 080		○ 360	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7000 425 010	Tsune, Kasto	○ 425/420	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7000 425 020		○ 425/420	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7000 425 030		○ 425/420	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7000 460 010	Amada, Everising, Nichijima, Noritake	○ 460	2,7/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7000 460 020		○ 460	2,7/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7000 460 030		○ 460	2,7/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request

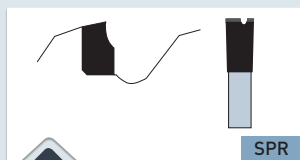
Film
Movie



Dünnschnitt-Stahlsägen Hartmetall-bestückt
Thin-Cut steel saws carbide tipped

Art. 10 7001

GOLD-STAR LINE

Karnasch
PROFESSIONAL TOOLSHartmetall-Zähne +
TiAlN-beschichtetCarbide teeth +
TiAlN-coated

SPR

- > Spezialgeometrie mit Spanteilerrillen
- > Special geometry with chip breaker

MASCHINE · MACHINE

Für Kreissägeautomaten mit Sägeblattstabilisator wie: ADIGE, BEHRINGER-EISELE, BEWO, DELTA, EVERISING, EXACT-CUT, FICEP, GERNETTI, ITEC, KALTENBACH, KASTO, MAGA, NISHIJIMA-SIMAX, RATTUNDE, RSA, SINICO, TSUNE

For circular saw machines with saw blade stabilisers, such as: ADIGE, BEHRINGER-EISELE, BEWO, DELTA, EVERISING, EXACT-CUT, FICEP, GERNETTI, ITEC, KALTENBACH, KASTO, MAGA, NISHIJIMA-SIMAX, RATTUNDE, RSA, SINICO, TSUNE

FÜR DIE ABGABE EINES ANGEBOTES BENÖTIGEN WIR FOLGENDE

ANGABEN: Abmessung, Stückzahl, DIN-Normbezeichnung des zu sägenden Materials, die Abmessung des zu sägenden Materials, Vorschub, Maschinentyp. Falls vorhanden Zeichnung der Schneidengeometrie oder Musterblatt.

WE REQUIRE THE FOLLOWING INFORMATION FOR DELIVERY OF AN

ORDER: Dimensions, Quantity, DIN standard designation of the material to be cut, the dimensions of the material to be cut, Feed, machine type, diagram of the cutting geometry or sample blade, if available.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Baustahl	Mild steel
✓		Edelstahl	Stainless steel
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass

ANWENDUNG · APPLICATION

Zum Sägen von Stahl, Edelstahl, NE-Metallen wie Alu, Kupfer, Messing u.ä.

For cutting steel, high-grade steel, non-ferrous metals, such as aluminium, copper, brass, etc.

Art.	Maschinenhersteller Machine manufacturers						€
10 7001 250 010	Tsune, Kasto, Nichijima, Everising	○ 250	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7001 250 020		○ 250	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7001 250 030		○ 250	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7001 250 040	Bewo, Pfeiffner	○ 250	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7001 250 050		○ 250	2,0/1,75	40	54	2-8,5-55 / 4-12-64	-
10 7001 250 060		○ 250	2,0/1,75	40	60	2-8,5-55 / 4-12-64	-
10 7001 250 070	Tsune, Kasto, Nichijima, I.T.E.C, Dualcut	○ 250	2,0/1,75	40	72	2-8,5-55 / 4-12-64	-
10 7001 250 080		○ 250	2,0/1,75	40	80	2-8,5-55 / 4-12-64	-
10 7001 285 010		○ 285	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7001 285 020	Everising, Amada, Bewo, Noritake	○ 285	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7001 285 030		○ 285	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7001 285 040		○ 285	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	-
10 7001 285 050	Everising, Amada, Bewo, Noritake	○ 285	2,0/1,75	40	54	4-12-64 / 4-11-80	-
10 7001 285 060		○ 285	2,0/1,75	40	60	4-12-64 / 4-11-80	-
10 7001 285 070		○ 285	2,0/1,75	40	72	4-12-64 / 4-11-80	-
10 7001 285 080	Kasto, Kentaki	○ 285	2,0/1,75	40	80	4-12-64 / 4-11-80	-
10 7001 315 010		○ 315	2,25/2,0	32	60	4-9-50	-
10 7001 315 020		○ 315	2,25/2,0	32	72	4-9-50	-
10 7001 315 030	Behringer	○ 315	2,25/2,0	32	80	4-9-50	-
10 7001 315 040		○ 315	2,25/2,0	40	80	2-15-80	-
10 7001 360 010	Everising, Amada, Noritake, Behringer, Mega, Missler	○ 360	2,6/2,25	40	60	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7001 360 020		○ 360	2,6/2,25	40	72	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7001 360 030		○ 360	2,6/2,25	40	80	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7001 360 040	Tsune, Kasto, Kaltenbach, Nichijima, Endo, Rattunde	○ 360	2,6/2,25	40	100	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7001 360 050		○ 360	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7001 360 060		○ 360	2,6/2,25	50	72	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7001 360 070	Tsune, Kasto	○ 360	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7001 360 080		○ 360	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7001 425 010		○ 425/420	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7001 425 020	Amada, Everising, Nichijima, Noritake	○ 425/420	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7001 425 030		○ 425/420	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7001 460 010		○ 460	2,7/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7001 460 020	Amada, Everising, Nichijima, Noritake	○ 460	2,7/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	-
10 7001 460 030		○ 460	2,7/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Other dimensions are available on request

Film
Movie

767



Index

Art. **10 7050**

Hochleistungs-Stahlsägen
High-Performance steel saws

GOLD-STAR LINE



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Baustahl	Mild steel
✓		Edelstahl	Stainless steel
✓		Schienen	Rails

ANWENDUNG · APPLICATION

Zum Sägen von Stahl, Edelstahl, Eisenbahnschienen. Profile und Vollmaterial

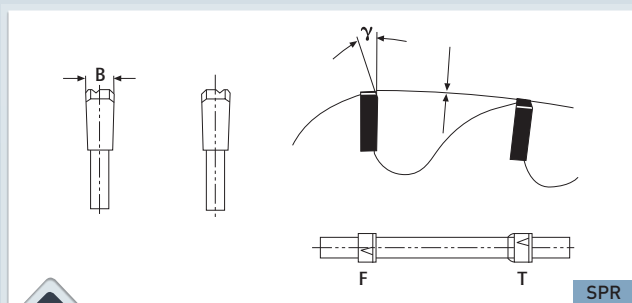
For cutting steel, stainless steel, rails. Profiles and solid material

FÜR DIE ABGABE EINES ANGEBOTES BENÖTIGEN WIR FOLGENDE ANGABEN:

Abmessung, Stückzahl, DIN-Normbezeichnung des zu sägenden Materials, die Abmessung des zu sägenden Materials, Vorschub, Maschinentyp. Falls vorhanden Zeichnung der Schneidengeometrie oder Musterblatt.

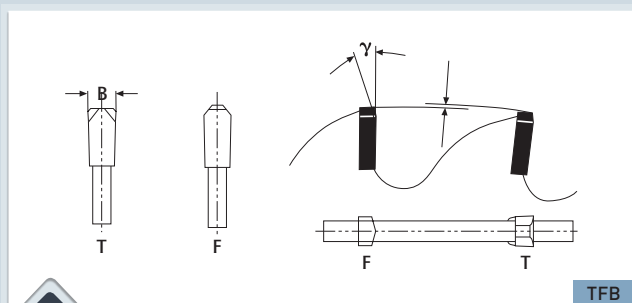
WE REQUIRE THE FOLLOWING INFORMATION FOR DELIVERY OF AN ORDER:

Dimensions, Quantity, DIN standard designation of the material to be cut, the dimensions of the material to be cut, Feed, machine type, diagram of the cutting geometry or sample blade, if available.



SPR

- > Universalverzahnung für Profile und Vollmaterial
- > Universal toothing for profiles and solid material



TFB

- > Spezialverzahnung für Vollmaterial
- > Special toothing for solid material

MASCHINE · MACHINE

Für Kreissägeautomaten / stabile Maschinen wie z.B. FRAMAG, LINSINGER, MFL auf denen HM-Bestückte Kreissägen eingesetzt werden können.

- Material muss vibrationsfrei gespannt sein
- Umfangsgeschwindigkeit für Vollmaterial je nach Materialgüte 80-140 m/min erforderlich
Stufenlos regelbarer Vorschub von 0,2-0,4 m/min
- Umfangsgeschwindigkeit bei Profile: Je nach Profil- oder Rohrstärke 110-160 m/min erforderlich
Stufenlos regelbarer Vorschub von 0,2-0,8 m/min.

For circular saw machines / stable production machines such as FRAMAG, LINSINGER, MFL on which T.C tipped tools can be installed.

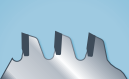
- The material has to be fixed without causing vibrations
- Rotational speed for solid material depending on the material quality 80-140 m/min required
Infinitely adjustable feed rate of 0.2-0.4 m/min
- Rotational speed for profiles: Depending on the profile or tube thickness 110-160 m/min required
Infinitely adjustable feed rate of 0.2-0.8 m/min.



Hochleistungs-Stahlsägen
High-Performance steel saws

Art. 10 7050

GOLD-STAR LINE

					€
○ 250	3,5/2,5	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 280	3,5/2,5	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 315	4,0/3,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 350	4,5/3,5	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 360	4,5/3,5	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 400	4,5/3,5	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 420	4,5/3,5	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 425	4,5/3,5	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 450	5,0/4,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 560	3,8/2,8	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 570	5,5/4,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 630	6,5/5,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 660	6,5/5,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 710	6,5/5,5	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 760	6,5/5,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 800	6,5/5,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 830	6,5/5,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 860	8,0/6,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 910	8,0/6,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 940	8,0/6,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 960	8,0/6,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1000	6,0/5,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1000	8,0/6,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1020	6,5/5,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1020	8,0/6,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1040	6,0/5,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1040	8,0/6,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1050	8,5/6,5	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1060	6,0/5,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1060	8,0/6,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1120	8,0/6,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1125	8,0/6,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1150	6,5/5,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1150	8,0/6,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1160	6,5/5,5	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1160	8,5/6,5	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1250	8,0/6,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1320	9,0/7,5	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1350	9,0/7,5	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1370	8,2/8,6	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1430	9,0/7,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1470	9,0/7,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1600	11,0/9,0	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-
○ 1700	12,5/10,5	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	Auf Anfrage/On request	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage - Other dimensions are available on request

1



2



3



4



5



6



7



8



9



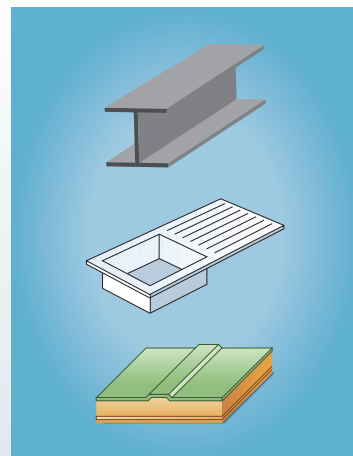
Index

Baustahl · Edelstahl · Dünobleche · Sandwichmaterial

Mild steel · Stainless steel · Thin iron sheets, Sandwich material

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akku-betriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...



Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values

Werkstoffgruppe Material Group	Werkstoffbeispiele Material examples	Vc (m/min) Schnittgeschwindigkeit Cutting speed	m/min Handvorschub Manual feed
Baustähle Structural steels	St 37/42 (1.0037 / 1.0042) St 52/60 (1.0050 / 1.0060)	20-35	2-7
Rost- und säurebeständige Stähle Stainless steel	X 20Cr 13 (14021) X 5CrNi 1810 (14301)	15-30	1.5-4

Drehzahl n (U/min) · Revolution per minute n (rpm)

	1000	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000
80 Ø	4,5	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52
90 Ø	5	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56
100 Ø	5,5	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54
120 Ø	6,5	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76
125 Ø	7	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78
140 Ø	8	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88
150 Ø	8,5	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5
160 Ø	9	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104
180 Ø	10	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118
200 Ø	11	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128
225 Ø	12	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144
250 Ø	14	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160
300 Ø	17	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192
350 Ø	19	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224
400 Ø	22	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256
450 Ø	24	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283
500 Ø	27	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320

Schnittgeschwindigkeit in m/s · Cutting speed in m/s

1 Stahl, Edelstahl
Steel, stainless steel

2 Sicherheitsgrenze
Safety limits

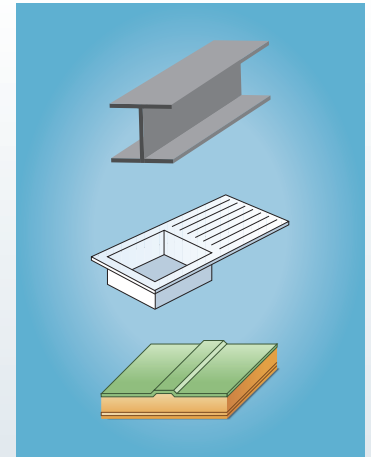
Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc

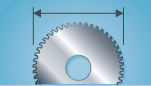
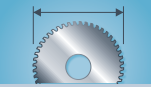
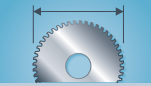
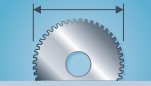
BEMERKUNG · COMMENT

Die Kreissägen in dieser Rubrik sind nicht für die Serienfertigung von Stahlabschnitten konzipiert. Diese Sägen sind ideal um schnell nahezu alle Materialien zu sägen wie: Stahl, Nichteisenmetalle, Kunststoffe, Sandwich und Verbundmaterial. Also ideal als Baustellensäge sowie für den Laden- und Messebauer. Um Stahl in Serie/Produktion zu sägen, empfehlen wir Kreissägen siehe Seiten 766-769

The Circular Saws in this Category are not designed for the mass production of steel sections. These saws are ideal for fast cuts in almost any material such as: Steel, non-ferrous metals, plastics, composites and sandwich material. The perfect saws for the building site as well as for store and stand builders. If steel is to be cut in series / production, we recommend our circular saws see page 766-769

Baustahl · Edelstahl · Dünobleche · Sandwichmaterial

Mild steel · Stainless steel · Thin iron sheets,
Sandwich material


Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
10 7100 Ø mm 136-500 	Dry-Cutter Baustähle	Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche bis ca. 6 mm Wandstärke	772
	Dry-Cutter mild steel	The focus is on cutting profile material and sheet metals up to 6 mm wall thickness	
10 7200 Ø mm 250-355 	Super Dry-Cutter Baustähle	Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche bis ca. 8 mm Wandstärke	773
	Super Dry-Cutter mild steel	The focus is on cutting profile material and sheet metals up to 8 mm wall thickness	
10 7300 Ø mm 136-500 	Dry-Cutter Edelstahl	Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche aus Edelstahl bis ca. 4 mm Wandstärke	774
	Dry-Cutter stainless	The focus is cutting of profile material and sheets of stainless steel up to no more than 4 mm wall thickness	
10 7400 Ø mm 136-500 	Dry-Cutter Sandwich	Schwerpunkt ist das Trennen von Dünoblech bis ca. 3 mm sowie Sandwichmaterialien, Fassadenprofile u.ä.	775
	Dry-Cutter sandwich	The focus is on cutting thin sheet up to approx. 3 mm and sandwich materials, façade profiles, etc.	
10 8055 Ø mm 120-500 	Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter	Brutal Einweg-Sägeblätter zum Sägen „fast“ aller Materialien. Ideal für Bau und Handwerk	777
	Angle Grinder + Brutal disposable saw blades	Brutal disposable saw blades for sawing "almost" any material. Ideal for construction and crafts	

1



2



3



4



5



6



7



8



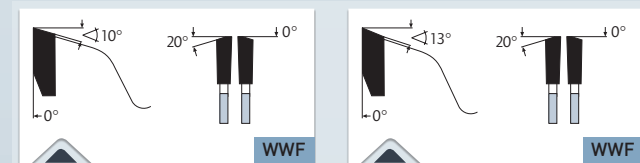
9

Index

Art. **10 7100**

Dry-Cutter Baustähle
Dry-Cutter mild steel

GOLD-STAR LINE



> Wechselzahn-Fase
> Alternate top bevel+bevel

> Wechselzahn-Fase ab Ø 250 mm
> Alternate top bevel+bevel from Ø 250 mm

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min⁻¹) zu arbeiten (siehe Tabelle unten). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecut-wachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe ab Seite 1002).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table below). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (coolants see from page 1002)

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min⁻¹/rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min⁻¹/rpm

Ø 260-305 mm = 1800-1500 min⁻¹/rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min⁻¹/rpm

Trennen von Dünnblech bis ca. 3 mm Wandstärke sowie Sandwichmaterial siehe Art. 10 7400 Seite 775

Trennen von Edelstahl bis ca. 4 mm siehe Art. 10 7300 Seite 774

Trennen von Aluprofilen/Alublechen siehe Art. 10 8000 Seite 780 / Art. 11 1100 Seite 787 / Art. 11 1120 Seite 789

Trennen von Holz, Kunststoffen, NE-Metallen wie Alu, Baustähle siehe Art. 10 8055 Seite 777

Cutting thin sheet up to approx. 3 mm wall thickness and sandwich material: see item 10 7400 page 775

Cutting stainless steel up to approx. 4 mm: see item 10 7300 page 774

Cutting of aluminium profiles/sheets: see item 10 8000 page 780 / item 11 1100 page 787 / item 11 1120 page 789

Cutting of wood, plastics, non-ferrous materials like aluminium, mild steels: see item 10 8055 page 777

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Baustahl	Mild steel
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Dünnbleche, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche bis ca. 6 mm Wandstärke. Die höhere Zähnezahl ist bis ca. 3 mm Wandstärke geeignet. Für noch höhere Standzeiten und zum Trennen bis zu 8 mm Wandstärke siehe unsere neuen **Super Dry-Cutter Baustähle** Blätter. (Art. 10 7200 / Seite 773).

The focus is on cutting profile material and sheet metals up to 6 mm wall thickness. The higher number of teeth is suitable up to 3 mm thickness. For higher service lives and cutting up to 8 mm thickness see our new **Super Dry-Cutter mild steel** sheets. (item.10 7200 / page 773).

Art.								€
10 7100 136 010	● 136	1,6/1,2	20/10	30 WWF	2-6-32	-	-	34,80
10 7100 150 010	● 150	1,8/1,4	20/16	30 WWF	2-6-32	-	-	35,10
10 7100 160 010	● 160	1,8/1,4	20/16	30 WWF	2-6-32	-	-	36,00
10 7100 180 010	● 180	1,8/1,4	30/20	34 WWF	UNI 1	-	-	39,90
10 7100 185 010	● 185	1,8/1,4	20/16	34 WWF	2-6-32	-	-	39,90
10 7100 190 010	● 190	1,8/1,4	30	38 WWF	UNI 1	-	-	40,80
10 7100 200 010	● 200	2,0/1,6	30	40 WWF	UNI 1	-	-	45,30
10 7100 210 010	● 210	2,0/1,6	30	40 WWF	UNI 1	-	-	45,90
10 7100 216 010	● 216	2,0/1,6	30	42 WWF	UNI 1	-	-	47,10
10 7100 230 010	● 230/235	2,0/1,6	30/25,4	44 WWF	UNI 1	-	-	48,00
10 7100 250 010	● 250	2,2/1,8	30/25,4	48 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	60,00
10 7100 250 020	● 250	2,2/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	76,50
10 7100 260 010	● 260	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	82,20
10 7100 270 010	● 270	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	83,70
10 7100 280 010	● 280	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	85,20
10 7100 300 010	● 300	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	86,40
10 7100 300 020	● 300	2,2/1,8	30	80 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	105,00
10 7100 305 010	● 305	2,2/1,8	25,4	60 WWF	-	✓	✓	84,00
10 7100 305 020	● 305	2,2/1,8	25,4	80 WWF	-	✓	✓	105,00
10 7100 320 010	● 320	2,2/1,8	30/25,4	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	108,00
10 7100 330 010	● 330	2,2/1,8	32/30	84 WWF	UNI 2	✓	✓	109,20
10 7100 350 010	● 350	2,2/1,8	30	80 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	109,20
10 7100 355 010	● 355	2,2/1,8	25,4	60 WWF	-	✓	✓	95,40
10 7100 355 020	● 355	2,2/1,8	25,4	80 WWF	-	✓	✓	109,20
10 7100 355 030	● 355	2,2/1,8	25,4	90 WWF	1-12-55,4	✓	✓	116,40
10 7100 400 010	● 400	2,6/3,0	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	139,20
10 7100 420 010	● 420	2,6/3,0	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	154,80
10 7100 450 010	● 450	2,8/2,4	30	90 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	170,10
10 7100 500 010	● 500	3,0/2,6	30	100 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	201,90

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 · ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

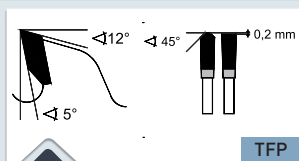
Film
Movie



Super Dry-Cutter Baustähle Super Dry-Cutter mild steel

Art. **10 7200**

GOLD-STAR LINE



- > Trapez Flach Positiv
- > Triple-chip / flat tooth positive

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min^{-1}) zu arbeiten (siehe Tabelle unten). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe ab Seite 1002).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table below). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (coolants see from page 1002)

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min^{-1} /rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min^{-1} /rpm

Ø 260-305 mm = 1800-1500 min^{-1} /rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min^{-1} /rpm

Weitere Abmessungen
siehe Art. 10 7100
Seite 772

Trennen von Dünnschleif bis
ca. 3 mm Wandstärke sowie
Sandwichmaterial siehe Art.
10 7400 Seite 775

Trennen von Edelstahl bis
ca. 4 mm siehe Art. 10 7300
Seite 774

Trennen von Aluprofilen/
Alublechen siehe Art. 10 8000
Seite 780 / Art. 11 1100 Seite 787 / Art. 11 1120 Seite 789

Trennen von Holz,
Kunststoffen, NE-Metallen
wie Alu, Baustähle siehe Art.
10 8055 Seite 777

For other sizes, see
item 10 7100 page 772

Cutting thin sheet up to
approx. 3 mm wall thickness
and sandwich material: see
item 10 7400 page 775

Cutting stainless steel up to
approx. 4 mm: see item
10 7300 page 774

Cutting of aluminium profiles/
sheets: see item 10 8000 page
780 / item 11 1100 page 787 /
item 11 1120 page 789

Cutting of wood, plastics,
non-ferrous materials like
aluminium, mild steels:
see item 10 8055 page 777

- ✓ OPTIMAL · OPTIMAL
- ✓ GUT · GOOD
- ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Baustahl	Mild steel
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Dünnschleif, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche bis ca. 8 mm Wandstärke. Durch spezielles Hartmetall, Geometrie sowie Stammblatt wird die Standzeit gegenüber unseren **Dry-Cutter Baustähle** Blättern (Art. 10 7100, Seite 772) in den Ø 250-355 mm nochmals wesentlich erhöht. Als Universalblatt auch einsetzbar für Sandwich-Materialien.

The focus is on cutting profile material and sheets up to no more than approx. 8 mm wall thickness. Special carbide, geometry and saw body increases the service life as compared to our **Dry-Cutter mild steel** sheets (item 10 7100, page 772) essentially again in the 250-355 mm range. Can be used as Universal blade. Also suitable for sandwich materials.

Art.							€
10 7200 250 010	▲ 250	2,2/1,8	30	48 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	68,75
10 7200 255 010	▲ 255	2,2/1,8	25,4	48 TFP	-	✓	68,05
10 7200 300 010	▲ 300	2,2/1,8	30	60 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	91,70
10 7200 305 010	▲ 305	2,2/1,8	25,4	60 TFP	-	✓	90,95
10 7200 350 010	▲ 350	2,4/2,0	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	114,60
10 7200 355 010	▲ 355	2,4/2,0	25,4	72 TFP	-	✓	114,05

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

▲ Solange Vorrat reicht.

▲ While stocks last.

Film
Movie



773

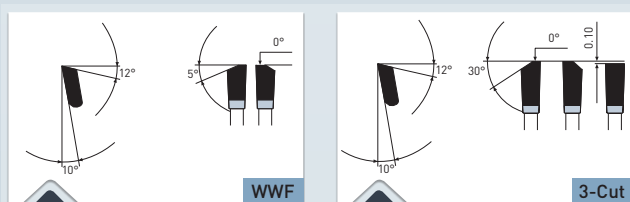


Index

Art. **10 7300**

Dry-Cutter Edelstahl
Dry-Cutter stainless

GOLD-STAR LINE



> Wechselzahn-Fase
> Alternate top bevel/bevel

> 3-Cut
> 3-Cut

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min⁻¹/rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min⁻¹/rpm

Ø 260-305 mm = 1800-1500 min⁻¹/rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min⁻¹/rpm

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min⁻¹) zu arbeiten (siehe Tabelle oben). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe ab Seite 1002).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table above). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (coolants see from page 1002)

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Edelstahl	Stainless steel
---	--	-----------	-----------------

ANWENDUNG · APPLICATION

Schwerpunkt ist das Sägen von Profilen und Blechen aus Edelstahl mit einer Zugfestigkeit von bis zu 700 N/mm² und Wandstärken bis ca. 4 mm

Focus is the sawing of profiles and sheets in stainless steel with a tensile strength up to 700 N/mm² and wall thickness up to 4 mm

Art.							€
10 7300 136 010	● 136	1,6/1,20	20/10	36 WWF	2-6-32	-	36,90
10 7300 160 010	● 160	1,8/1,40	20/16	40 WWF	2-6-32	-	41,40
10 7300 180 010	● 180	1,8/1,40	30/20	44 WWF	UNI 1	-	44,40
10 7300 185 010	● 185	1,8/1,40	20/16	44 WWF	2-6-32	-	44,40
10 7300 190 010	● 190	1,8/1,40	30/20	48 WWF	UNI 1	-	47,80
10 7300 200 010	● 200	2,0/1,6	30	48 WWF	UNI 1	-	48,90
10 7300 210 010	● 210	2,0/1,6	30	54 WWF	UNI 1	-	62,40
10 7300 216 010	● 216	2,0/1,6	30	54 WWF	UNI 1	-	60,90
10 7300 230 010	● 230/235	2,0/1,6	30/25,4	56 WWF	UNI 1	-	65,40
10 7300 250 010	● 250	2,2/1,8	30	60 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	80,40
10 7300 255 010	● 255	2,2/1,8	25,4	60 / 3-Cut	-	✓	80,40
10 7300 260 010	● 260	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	101,40
10 7300 270 005	▲ 270	2,2/1,8	30	68 TF	UNI 1 + UNI 2	✓	92,40
10 7300 270 010	● 270	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	102,90
10 7300 300 010	● 300	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	107,40
10 7300 305 010	● 305	2,2/1,8	25,4	72 / 3-Cut	-	✓	107,40
10 7300 320 010	● 320	2,2/1,8	30/25,4	84 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	113,40
10 7300 330 010	● 330	2,2/1,8	32/30	84 / 3-Cut	UNI 2	✓	114,90
10 7300 350 010	● 350	2,2/1,8	30	84 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	119,40
10 7300 355 010	● 355	2,2/1,8	25,4	84 / 3-Cut	-	✓	119,40
10 7300 400 010	● 400	2,6/2,2	30	90 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	155,40
10 7300 420 010	● 420	2,6/2,2	30	96 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	174,90
10 7300 450 010	● 450	2,8/2,4	30	108 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	194,40
10 7300 500 010	● 500	3,0/2,6	30	120 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✓	260,40

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 · ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

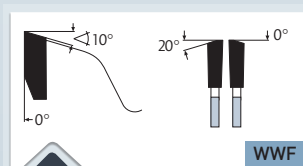
Film
Movie



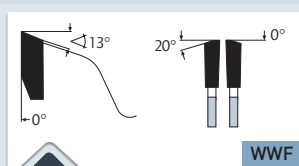
Dry-Cutter Sandwich
Dry-Cutter sandwich

Art. 10 7400

GOLD-STAR LINE



- > Wechselzahn-Fase
- > Alternate top bevel+bevel



- > Wechselzahn-Fase ab Ø 250 mm
- > Alternate top bevel+bevel from Ø 250 mm

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radial-armsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Dünnscheite, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Baustahl	Mild steel
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Schwerpunkt ist das Trennen von dünnwandigen Blechen/Profilen aus Baustahl bis zu 3 mm Wandstärke.

Hervorragend für Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten aus Stahl/Alu/Kunststoffen von ca. 0,2-1 mm

Weiterhin gut geeignet zum Trennen von Blechen/Profilen aus Ne-Metallen (Alu, Kupfer, Messing) und Kunststoffen bis ca. 5 mm Wandstärke.

Focus is on the cutting thin-walled sheet metal/steel profiles up to 3 mm wall thickness.

Great for sandwich materials with thin layers of steel/aluminium/plastics of about 0.2-1 mm

Also highly suitable for cutting sheets/profiles from non-ferrous metals (Aluminium, copper, brass) and plastics up to 5 mm wall thickness.

Art.							€
10 7400 136 010	● 136	1,6/2,0	20/10	38 WWF	2-6-32	-	35,70
10 7400 160 010	● 160	1,8/1,4	20/16	42 WWF	2-6-32	-	40,20
10 7400 180 010	● 180	1,8/1,4	30/20	48 WWF	UNI 1	-	43,80
10 7400 185 010	● 185	1,8/1,4	20/16	48 WWF	2-6-32	-	43,80
10 7400 190 010	● 190	1,8/1,4	30	48 WWF	UNI 1	-	45,30
10 7400 200 010	● 200	2,0/1,6	30	54 WWF	UNI 1	-	59,40
10 7400 210 010	● 210	2,0/1,6	30	54 WWF	UNI 1	-	59,40
10 7400 216 010	● 216	2,0/1,6	30	54 WWF	UNI 1	-	57,90
10 7400 230 010	● 230/235	2,0/1,6	30/25,4	54 WWF	UNI 1	-	61,80
10 7400 250 010	● 250	2,2/1,8	30	72 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	83,40
10 7400 255 010	● 255	2,2/1,8	25,4	72 WWF	-	✓	86,70
10 7400 260 010	● 260	2,2/1,8	30	72 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	87,60
10 7400 270 010	● 270	2,2/1,8	30	72 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	87,90
10 7400 300 010	● 300	2,2/1,8	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	98,70
10 7400 305 010	● 305	2,2/1,8	25,4	84 WWF	-	✓	98,70
10 7400 320 010	● 320	2,2/1,8	30/25,4	96 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	120,60
10 7400 330 010	● 330	2,2/1,8	32/30	96 WWF	UNI 2	✓	122,40
10 7400 350 010	● 350	2,2/1,8	30	100 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	123,00
10 7400 355 010	● 355	2,2/1,8	25,4	100 WWF	-	✓	123,00
10 7400 400 010	● 400	2,6/2,0	30	110 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	181,80
10 7400 420 010	● 420	2,6/2,0	30	110 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	190,80
10 7400 450 010	● 450	2,8/2,4	30	120 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	223,50
10 7400 500 010	● 500	3,0/2,6	30	130 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	270,90

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 • Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

Film
Movie

775



Index

Art. **10 8055**

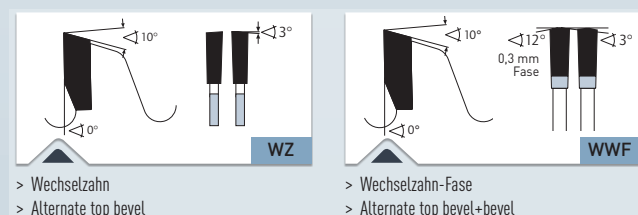
Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter
Angle Grinder + Brutal disposable saw blades

GOLD-STAR LINE



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Baustahl	Mild steel
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Dünnbleche, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material



MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min⁻¹/rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min⁻¹/rpm

Ø 260-305 mm = 1800-1500 min⁻¹/rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min⁻¹/rpm

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min⁻¹) zu arbeiten (siehe Tabelle oben). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe ab Seite 1002).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table above). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (for cutting oils, see from page 1002)

Art. **10 8056**

€
38,00

Blätter 120 mm passen für Winkelschleifer 115 + 125 mm.

Blade diameter 120 mm suitable for angle grinder diameter 115-125 mm.



Verwendung in Europa nur erlaubt mit Schutzhaube (wird komplett mit Spindelmutter, Stirnlochlüssel, Absaugstutzen und Bedienungsanleitung geliefert).

Use in europe only permitted with protection cover (delivered completely with spindle nut, open-faced spanner, exhaust socket and operating instructions).



ANWENDUNG · APPLICATION

Brutal Einweg-Sägeblätter zum Sägen „fast“ aller Materialien. Ideal für Bau und Handwerk. Durch geringe Schnittbreite wenig Schnittverlust sowie Schnittwiderstand. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Niedrigste Zähnezahl: Zum schnellen Trennen aller Arten von Hölzern (auch mit Nägeln, Klammern), Kunststoffen, NE-Metallen. Grober Schnitt.

Mittlere Zähnezahl: Zum Trennen aller angegebenen Materialien. Mittlere Schnittgüte (Zum Trennen von Baustählen, NE-Metalle empfehlen wir die höchste Zähnezahl).

Höchste Zähnezahl: Zum Trennen aller angegebenen Materialien. Vorzugsweise für alle Metalle, wie Baustähle, Alu und andere NE-Metalle.

Brutal disposable saw blades for sawing "almost" any material. Ideal for construction and crafts. The low cutting width leads to little cutting wastage and cutting resistance. Therefore also ideal for battery-powered machines.

Lowest tooth number: For fast cutting of all kinds of woods (also with nails, clamps, plastics, non-ferrous materials. Coarse cut.

Medium tooth number: For cutting of all specified materials. Medium cutting quality (for cutting of mild steels, non-ferrous metals, we recommend the highest number of teeth).

Highest tooth number: For cutting of all specified materials. Preferably for all metals like mild steels, aluminium and other non-ferrous metals.

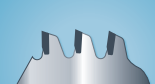
Film
Movie



Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter
Angle Grinder + Brutal disposable saw blades

Art. 10 8055

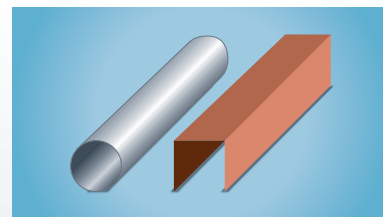
GOLD-STAR LINE

Art.						€
10 8055 120 010	• *120	2,0/1,4	25,4/22	14 WZ	-	16,60
10 8055 120 020	• *120	2,0/1,4	25,4/22	24 WZ	-	24,50
10 8055 120 030	• *120	2,0/1,4	25,4/22	40 WWF	-	37,15
10 8055 136 010	• 136	2,0/1,4	20/10	16 WZ	-	19,00
10 8055 136 020	• 136	2,0/1,4	20/10	30 WZ	-	29,95
10 8055 136 030	• 136	2,0/1,4	20/10	40 WWF	-	37,80
10 8055 160 010	• 160	2,0/1,4	20/16	18 WZ	2-6-32	21,20
10 8055 160 020	• 160	2,0/1,4	20/16	30 WZ	2-6-32	30,70
10 8055 160 030	• 160	2,0/1,4	20/16	40 WWF	2-6-32	38,75
10 8055 165 010	• 165	2,0/1,4	20	18 WZ	2-6-32	21,85
10 8055 165 020	• 165	2,0/1,4	20	30 WZ	2-6-32	31,35
10 8055 165 030	• 165	2,0/1,4	20	40 WWF	2-6-32	39,55
10 8055 180 005	▲ 180	2,2/1,6	22,22	10 WZ	-	23,95
10 8055 180 010	• 180	2,0/1,4	30/22/20	20 WZ	UNI 1	25,45
10 8055 180 020	• 180	2,0/1,4	30/22/20	34 WZ	UNI 1	33,40
10 8055 180 030	• 180	2,0/1,4	30/22/20	48 WWF	UNI 1	47,50
10 8055 185 010	• 185	2,0/1,4	20/16	20 WZ	2-6-32	24,25
10 8055 185 020	• 185	2,0/1,4	20/16	34 WZ	2-6-32	35,25
10 8055 185 030	• 185	2,0/1,4	20/16	48 WWF	2-6-32	46,30
10 8055 190 010	• 190	2,0/1,4	30	20 WZ	UNI 1	23,45
10 8055 190 020	• 190	2,0/1,4	30	34 WZ	UNI 1	34,40
10 8055 190 030	• 190	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	45,55
10 8055 210 010	• 210	2,0/1,4	30	22 WZ	UNI 1	26,85
10 8055 210 020	• 210	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1	38,10
10 8055 210 030	• 210	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	47,80
10 8055 216 010	• 216	2,0/1,4	30	24 WZ	UNI 1	29,30
10 8055 216 020	• 216	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1	39,10
10 8055 216 030	• 216	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	48,85
10 8055 225 010	• 225	2,0/1,4	30	24 WZ	UNI 1	29,30
10 8055 225 020	• 225	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1	39,10
10 8055 225 030	• 225	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	48,85
10 8055 230 010	• 230/235 ●	2,0/1,4	30/22	24 WZ	UNI 1	30,90
10 8055 230 020	• 230/235 ●	2,0/1,4	30/22	36 WZ	UNI 1	40,35
10 8055 230 030	• 230/235 ●	2,0/1,4	30/22	48 WWF	UNI 1	49,85
10 8055 250 010	• 250	2,4/1,8	30/25,4	28 WZ	UNI 1 + UNI 2	38,65
10 8055 250 020	• 250	2,4/1,8	30/25,4	44 WZ	UNI 1 + UNI 2	51,25
10 8055 250 030	• 250	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	63,85
10 8055 260 010	• 260	2,4/1,8	30	28 WZ	UNI 1 + UNI 2	38,65
10 8055 260 020	• 260	2,4/1,8	30	44 WZ	UNI 1 + UNI 2	51,30
10 8055 260 030	• 260	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	63,90
10 8055 270 010	• 270	2,4/1,8	30	30 WZ	UNI 1 + UNI 2	41,10
10 8055 270 020	• 270	2,4/1,8	30	46 WZ	UNI 1 + UNI 2	53,70
10 8055 270 030	• 270	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	64,85
10 8055 280 010	• 280	2,4/1,8	30	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	43,80
10 8055 280 020	• 280	2,4/1,8	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	56,55
10 8055 280 030	• 280	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	66,15
10 8055 300 010	• 300	2,4/1,8	30	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	46,45
10 8055 300 020	• 300	2,4/1,8	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	59,35
10 8055 300 030	• 300	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	69,10
10 8055 305 010	• 305	2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	47,70
10 8055 305 020	• 305	2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	60,30
10 8055 305 030	• 305	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	69,90
10 8055 320 010	• 320	2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	49,40
10 8055 320 020	• 320	2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	62,45
10 8055 320 030	• 320	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	72,20
10 8055 330 010	• 330	2,6/2,0	32/30	36 WZ	UNI 2	54,15
10 8055 330 020	• 330	2,6/2,0	32/30	54 WZ	UNI 2	68,70
10 8055 330 030	• 330	2,6/2,0	32/30	72 WWF	UNI 2	82,90
10 8055 350 010	• 350	2,6/2,0	30	36 WZ	UNI 1 + UNI 2	59,15
10 8055 350 020	• 350	2,6/2,0	30	54 WZ	UNI 1 + UNI 2	73,70
10 8055 350 030	• 350	2,6/2,0	30	72 WWF	UNI 1 + UNI 2	88,20
10 8055 355 010	• 355	2,6/2,0	30/25,4	36 WZ	UNI 1 + UNI 2	59,55
10 8055 355 020	• 355	2,6/2,0	30/25,4	54 WZ	UNI 1 + UNI 2	73,80
10 8055 355 030	• 355	2,6/2,0	30/25,4	72 WWF	UNI 1 + UNI 2	88,40
10 8055 400 010	• 400	2,8/2,2	30	42 WZ	UNI 1 + UNI 2	84,10
10 8055 400 020	• 400	2,8/2,2	30	60 WZ	UNI 1 + UNI 2	102,15
10 8055 400 030	• 400	2,8/2,2	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	126,45
10 8055 420 010	• 420	2,8/2,2	30	42 WZ	UNI 1 + UNI 2	86,30
10 8055 420 020	• 420	2,8/2,2	30	60 WZ	UNI 1 + UNI 2	104,60
10 8055 420 030	• 420	2,8/2,2	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	128,55
10 8055 450 010	• 450	3,2/2,5	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	104,35
10 8055 450 020	• 450	3,2/2,5	30	72 WZ	UNI 1 + UNI 2	128,35
10 8055 450 030	• 450	3,2/2,5	30	96 WWF	UNI 1 + UNI 2	152,30
10 8055 500 010	• 500	3,4/2,8	30	54 WZ	UNI 1 + UNI 2	129,55
10 8055 500 020	• 500	3,4/2,8	30	84 WZ	UNI 1 + UNI 2	159,25
10 8055 500 030	• 500	3,4/2,8	30	108 WWF	UNI 1 + UNI 2	183,20

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

Aluminium · Kupfer · Messing · Bronze

Aluminium · Copper · Brass · Bronze



Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values

Werkstoffgruppe Material Group	Werkstoffbeispiele Material examples	Vc (m/s) Schnittgeschwindigkeit Cutting speed	fz (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth
Al-Knetlegierungen Al wrought alloy	AlMn (AlMn1Cu) [3003], AlMg (AlMg2) [5251], AlCuMg (AlZnMg3Cu) [7022]	30-80 30-70	Profil · Profile Voll · Solid 0,005-0,03 0,02-0,07
Al-Gußlegierungen Al cast alloy	AlMg3 [51300], AlMg5Si [51400]	30-70	Profil · Profile Voll · Solid 0,005-0,03 0,02-0,07
Al-Gußlegierungen Si Al cast alloy Si	AlSi12	30-40	Profil · Profile Voll · Solid 0,005-0,02 0,01-0,05
Mg-Knetlegierungen Mg wrought alloy	MgMn2 [3.3520], MgAl3Zn [3.5312]	30-60	Profil · Profile Voll · Solid 0,005-0,02 0,01-0,05
Mg-Gußlegierungen Mg wrought alloy	MgAl8Zn1 [MC 2111 0], MgAl4Si	30-60 30-50	Profil · Profile Voll · Solid 0,005-0,02 0,01-0,05
Kupfer Copper	Cu58	7-14	Profil · Profile Voll · Solid 0,01-0,02 0,03-0,05
Messing Brass	CuZn40Pb, CuZn30	5-9	Profil · Profile Voll · Solid 0,01 0,03-0,05
Bronze Bronze	CuSn6, CuSn6Zn	3-7	Profil · Profile Voll · Solid 0,01-0,02 0,04-0,08

Drehzahl n (U/min) · Revolution per minute n (rpm)

	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80 Ø	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90 Ø	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100 Ø	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120 Ø	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125 Ø	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140 Ø	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150 Ø	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160 Ø	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180 Ø	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200 Ø	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225 Ø	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144	212
250 Ø	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300 Ø	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350 Ø	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224	332
400 Ø	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450 Ø	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500 Ø	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Schnittgeschwindigkeit in m/s · Cutting speed in m/s

① NE-Metalle
Non ferrous metals

② Sicherheitsgrenze
Safety limits

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc

$$Vc (m/s) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

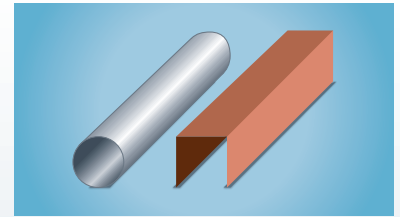
Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf

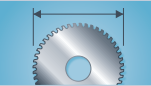
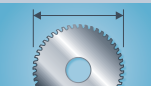
$$Vf (m/min) = \frac{fz \cdot n \cdot Z}{1000}$$

Vc (m/s) = Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed
Vf (m/min) = Vorschubgeschwindigkeit · Feed rate
fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth
D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter
n (min⁻¹) = Drehzahl · rpm
Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth

Aluminium · Kupfer · Messing · Bronze

Aluminium · Copper · Brass · Bronze



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
10 8000 Ø mm 120-300 	Aluminium Universal	Universalblatt für das Bauhandwerk, Ladenbau, Messebau, Renovierungsarbeiten	780
	Aluminium universal	Universal blade for the building trade, shop fitting, booth builder, renovations	
10 9000 Ø mm 350-400 	Alu 7-Zahn Geometrie	Durch 7-Zahn Geometrie hervorragende Schnittgüte, exakter Schnitt und höchste Standzeit	781
	Alu 7-tooth geometry	7-tooth geometry gives excellent cutting quality, precise cut and maximum tool life	
11 1000 Ø mm 200-600 	Aluminium Positiv	Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profile, Platten, Blöcke, Stangen	783
	Aluminium positive	Sizing and cross cuts in profiles, plates, blocks and rods	
11 1050 Ø mm 250-550 	Aluminium Positiv Dünnschnitt	Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profile, Platten, Blöcke, Stangen	785
	Aluminium positive thin-cut	Sizing and cross cuts in profiles, plates, blocks and rods	
11 1100 Ø mm 250-600 	Aluminium Negativ	Plattenaufteilung und Kappschnitte in dünnwandiges Profil und Vollmaterial	787
	Aluminium negative	Sizing and cross cuts in thin-walled profiles and solid materials	
11 1120 Ø mm 120-550 	Aluminium Negativ Dünnschnitt	Plattenaufteilung und Kappschnitte in dünnwandiges Profil und Vollmaterial	789
	Aluminium negative Thin-Cut	Sizing and cross cuts in thin-walled profiles and solid materials	

1



2



3



4



5



6



7



8



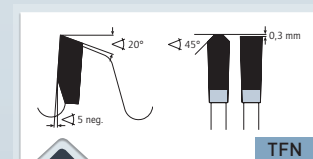
9

Index

Art. **10 8000**

Aluminium Universal
Aluminium universal

GOLD-STAR LINE



- > Trapez-Flachzahn Negativ
- > Triple-chip / flat tooth

MASCHINE · MACHINE

Für Elektro Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Akkubetriebene Maschinen.

For portable circular saws, cross-cut saws, panel saws, sizing and mitre saws, table and radial arm saws, battery-driven saws.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Dünnbleche, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks

ANWENDUNG · APPLICATION

Das ideale Blatt für den Ladenbau, Messebau, Renovierungsarbeiten. Für eine Vielzahl von Materialien wie: Ne-Metalle, Kunststoffe, Plexiglas, Spanplatten, Thermofassadenplatten.

Weitere Alu-Negativ Blätter siehe Art. 11 1100 Seite 787 sowie Art. 11 1120 Seite 789.

The ideal blade for shop construction, trade fair construction, renovation work. For many materials such as: non-ferrous materials, plastics, plexiglas, chipboard, thermo façade plates.

Other aluminium negative sheets: see item 11 1100 page 787, and item 11 1120 page 789.

Art.							€
10 8000 120 010	• 120	2,8/2,0	20	34 TFN	-	-	34,80
10 8000 136 010	• 136	2,8/2,0	20/10	40 TFN	2-6-32	-	40,65
10 8000 150 010	• 150	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	41,85
10 8000 160 010	• 160	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	42,35
10 8000 165 010	• 165	2,8/2,0	20	48 TFN	2-6-32	-	45,70
10 8000 170 010	• 170	2,8/2,0	30	48 TFN	-	-	45,85
10 8000 180 010	• 180	2,8/2,0	30	48 TFN	UNI 1	-	46,40
10 8000 185 010	• 185	2,8/2,0	20/16	48 TFN	2-6-32	-	48,15
10 8000 190 010	• 190	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	51,25
10 8000 200 010	• 200	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	52,25
10 8000 210 010	• 210	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	53,00
10 8000 216 010	• 216	2,8/2,0	30	60 TFN	UNI 1	-	58,35
10 8000 216 020	• 216	2,8/2,0	30	80 TFN	UNI 1	-	70,05
10 8000 220 010	• 220	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	56,00
10 8000 230 010	• 230/235	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	58,70
10 8000 240 010	• 240	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	58,70
10 8000 250 010	• 250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	73,05
10 8000 250 020	• 250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	81,35
10 8000 250 030	• 250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	100,65
10 8000 260 010	• 260	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	87,95
10 8000 270 010	• 270	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	89,95
10 8000 280 010	• 280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	92,15
10 8000 300 010	• 300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	87,45
10 8000 300 020	• 300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	91,55
10 8000 300 030	• 300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	119,40

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

Film
Movie



Aluminium 7-Zahn Geometrie
Aluminium 7-tooth geometry

Art. **10 9000**

GOLD-STAR LINE ★



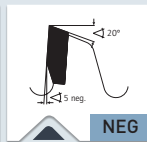
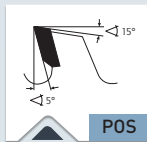
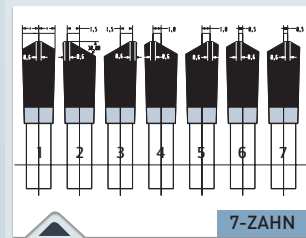
✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch 7-Zahn Geometrie hervorragende Schnittgüte, exakter Schnitt und höchste Standzeiten in sämtlichen Ne-Metallen, Acrylharzen (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan u.ä.

Outstanding cut quality due to 7-Cut geometry, accurate cutting and the highest service life in all non-ferrous metals, acrylic resins (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan and similar material.



MASCHINE · MACHINE

Für Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialssägen, Doppelabkürzsägen.

For table and sizing circular saws, panel and mitre saws, radial arm saws, cross cut saws.

Art.							€
10 9000 350 010	▲ 350	3,6/3,0	30	84 POS	UNI	✓	111,25
10 9000 400 010	▲ 400	4,0/3,2	30	70 POS	UNI	✓	124,90
10 9000 400 020	▲ 400	3,6/3,0	30	98 NEG	UNI	✓	146,30

UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Weitere Abmessungen auf Anfrage. ▲ Solange Vorrat reicht.
Other dimensions are available on request ▲ While stocks last.

Film
Movie



781

1



2



3



4



5



6



7



8



9

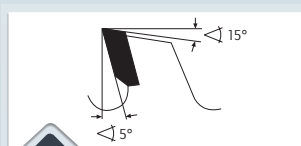
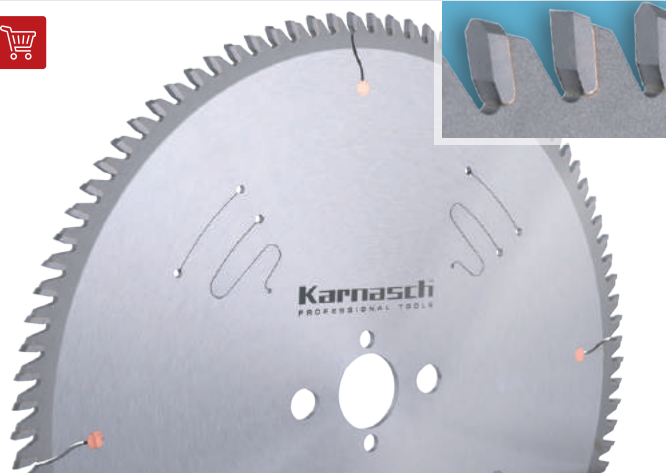


Index

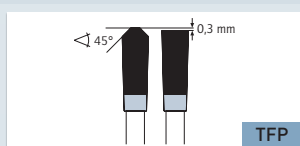
Art. **11 1000**

Aluminium Positiv
Aluminium positive

GOLD-STAR LINE



- > Trapez-Flachzahn Positiv
- > Triple-chip / flat tooth positive



TFP

MASCHINE · MACHINE

Tisch- und Formatkreissägen, Doppelgehrungssägen, Automatische Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren.

Double mitre saws, automatic cross-cut saws, sizing saws, CNC machining centers

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION

Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profile, Platten, Blöcke, Stangen aus NE-Metalle wie Aluminium, Messing, Kupfer sowie Kunststoffe (z.B. Fensterprofile).

Durch positiven Schnittwinkel vorzugsweise für automatischen Vorschub und dickere Wandstärken. (Auch manueller Vorschub möglich)

Spezialausführungen für eloxiertes oder lackiertes Aluminium auf Anfrage.

Sizing and cross cutting profiles, plates, blocks and rods made of aluminium, brass, copper and plastics (e.g. window profiles).

Due to positive cutting angle preferably for automatic feed and thicker walls. (Manual feed is also possible)

Special design for anodized or lacquered aluminum on request.

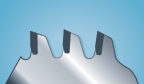
Film
Movie



Aluminium Positiv
Aluminium positive

Art. 11 1000

GOLD-STAR LINE

Art.								€
11 1000 200 010	• 200	3,2/2,5	30	54 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	69,40
11 1000 200 020	• 200	2,8/2,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	81,75
11 1000 225 010	• 225	2,5/1,8	30	68 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	77,35
11 1000 250 010	• 250	3,2/2,5	30	60 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	76,35
11 1000 250 020	• 250	3,2/2,5	30	80 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	85,55
11 1000 250 030	• 250	3,2/2,5	32	80 TFP	UNI 2	✓	-	85,55
11 1000 275 010	• 275	3,2/2,5	40	72 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	91,50
11 1000 280 010	• 280	3,2/2,5	30	68 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	92,35
11 1000 280 020	• 280	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	96,90
11 1000 300 010	• 300	3,2/2,5	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	92,35
11 1000 300 020	• 300	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	96,90
11 1000 300 030	• 300	3,2/2,5	32	72 TFP	UNI 2	✓	-	92,35
11 1000 300 040	• 300	3,2/2,5	32	96 TFP	UNI 2	✓	-	96,90
11 1000 300 050	• 300	3,2/2,5	40	96 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	111,15
11 1000 320 010	• 320	3,2/2,5	30	84 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	108,05
11 1000 330 010	• 330	3,2/2,5	32/30	72 TFP	UNI 2	✓	-	98,80
11 1000 330 020	• 330	3,2/2,5	32/30	96 TFP	UNI 2	✓	-	119,80
11 1000 350 010	▲ 350	4,0/3,2	30	54 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	91,55
11 1000 350 020	• 350	3,4/2,8	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	104,25
11 1000 350 030	• 350	3,4/2,8	30	92 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	120,70
11 1000 350 040	• 350	3,4/2,8	30	108 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	134,20
11 1000 350 050	• 350	3,4/2,8	32	92 TFP	UNI 2	✓	-	120,70
11 1000 350 060	• 350	3,4/2,8	32	108 TFP	UNI 2	✓	-	127,50
11 1000 350 070	• 350	3,4/2,8	40	92 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	120,70
11 1000 350 080	• 350	3,4/2,8	40	108 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	134,20
11 1000 370 010	• 370	3,6/3,0	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	139,55
11 1000 400 010	• 400	3,8/3,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	142,75
11 1000 400 020	• 400	3,8/3,2	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	164,30
11 1000 400 030	• 400	3,8/3,2	30	120 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	185,80
11 1000 400 040	• 400	3,8/3,2	32	96 TFP	UNI 2	✓	✓	164,30
11 1000 400 050	• 400	3,8/3,2	40	96 TFP	4-12-64+2-15-80	✓	✓	164,30
11 1000 400 060	• 400	3,8/3,2	40	120 TFP	4-12-64+2-15-80	✓	✓	185,80
11 1000 400 070	• 400	3,8/3,2	50	96 TFP	4-15-80	✓	✓	164,30
11 1000 400 080	• 400	3,8/3,2	50	120 TFP	4-15-80	✓	✓	185,80
11 1000 420 010	• 420	4,0/3,2	30	72 TFP	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	156,55
11 1000 420 020	• 420	4,0/3,2	30	96 TFP		✓	✓	165,55
11 1000 420 030	• 420	4,0/3,2	30	120 TFP		✓	✓	187,10
11 1000 430 010	• 430	4,0/3,2	30	96 TFP		✓	✓	172,85
11 1000 450 010	• 450	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	159,55
11 1000 450 020	• 450	4,0/3,2	30	108 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	176,30
11 1000 450 030	• 450	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	192,10
11 1000 450 040	• 450	4,0/3,2	32	96 TFP	UNI 2	✓	✓	167,10
11 1000 450 050	• 450	4,0/3,2	32	120 TFP	UNI 2	✓	✓	192,10
11 1000 500 010	• 500	4,2/3,6	30	72 TFP	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	168,70
11 1000 500 020	• 500	4,2/3,6	30	96 TFP		✓	✓	189,50
11 1000 500 030	• 500	4,2/3,6	30	120 TFP		✓	✓	213,65
11 1000 500 040	• 500	4,2/3,6	30	144 TFP		✓	✓	240,55
11 1000 500 050	• 500	4,2/3,6	32	120 TFP	UNI 2	✓	✓	213,65
11 1000 500 060	• 500	4,2/3,6	32	144 TFP	UNI 2	✓	✓	240,55
11 1000 550 010	• 550	4,4/3,8	30	72 TFP	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	262,65
11 1000 550 020	• 550	4,4/3,8	30	110 TFP		✓	✓	292,00
11 1000 550 030	• 550	4,4/3,8	30	144 TFP		✓	✓	348,20
11 1000 550 040	• 550	4,4/3,8	32	96 TFP	UNI 2	✓	✓	271,40
11 1000 550 050	• 550	4,4/3,8	32	128 TFP	UNI 2	✓	✓	308,00
11 1000 550 060	• 550	4,4/3,8	80	128 TFP	6-9-100	✓	✓	314,40
11 1000 600 010	• 600	4,6/4,0	30	140 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	391,15

▲ = Auslaufartikel / Discontinued

UNI 1 = 2-7-42+2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60+2-11-63+2-12-64

Weitere Alu-Positiv-Blätter S. 785 · More Alu-Positive blades page 785

1



2



3



4



5



6



7



8



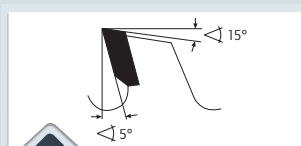
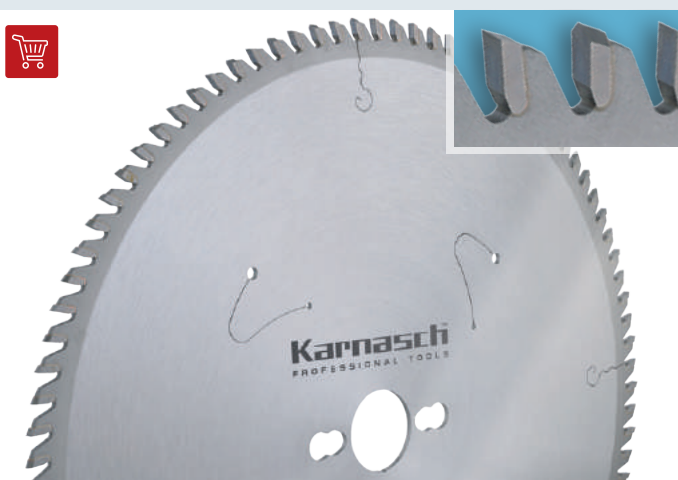
9

Index

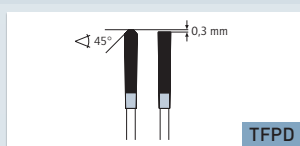
Art. **11 1050**

Aluminium Positiv Dünnschnitt
Aluminium positive thin-cut

GOLD-STAR LINE



- > Trapez-Flachzahn Positiv dünn
- > Triple-chip / flat tooth thin positive



TFPD

MASCHINE · MACHINE

Akkubetriebene Sägemaschinen, Tisch- und Formatkreissägen, automatische Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren.

Battery-driven saws, table and sizing saws, automatic cross-cut saws, CNC machining centers, bench saws.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION

Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profile, Platten, Blöcke, Stangen aus NE-Metalle wie Aluminium, Messing, Kupfer sowie Kunststoffe.

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher ideal auch für akkubetriebene Maschinen.

Durch positiven Schnittwinkel vorzugsweise für automatischen Vorschub. (Auch manueller Vorschub möglich)

Spezialausführungen für eloxiertes oder lackiertes Aluminium auf Anfrage.

Sizing and cross cuts profiles, plates, blocks and rods made of aluminium, brass, copper and plastics.

Due to the small cutting width less cutting pressure and cutting waste. Therefore ideal also for battery-powered machines.

Due to positive cutting angle preferably for automatic feed. (Manual feed is also possible)

Special design for anodized or lacquered aluminum on request.

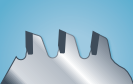
Film
Movie



Aluminium Positiv Dünnschnitt
Aluminium positive thin-cut

Art. 11 1050

GOLD-STAR LINE

Art.								€
11 1050 250 010	• 250	2,4/1,8	30	100 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✓	-	100,70
11 1050 300 010	• 300	2,4/1,8	30	120 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✓	-	119,40
11 1050 350 010	• 350	2,7/2,0	30	120 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✓	-	141,45
11 1050 400 010	• 400	3,1/2,5	30	128 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	158,65
11 1050 420 010	• 420	3,4/2,8	30	132 TFPD	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	181,85
11 1050 450 010	• 450	3,4/2,8	30	138 TFPD	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	188,80
11 1050 500 010	• 500	3,4/2,8	30	144 TFPD	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	208,95
11 1050 550 010	• 550	3,6/3,0	30	160 TFPD	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	288,35

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Weitere Abmessungen für dünne Profile bis 1 mm Wandstärke aus Nicht-Eisen-Metalle, wie Alu, Kupfer, Messing, siehe Artikel 11 1430 Seite 815
Further dimension for thin profiles up to 1 mm wall thickness made of non-ferrous metal such as aluminum, copper, brass, see article 11 1430 page 815

Für den perfekten Schnitt
gibt es nur einen Versuch.

There is only one trial for
the perfect cut.

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

1



2



3



4



5



6



7



8



9

Index

Art. **11 1100**

Aluminium Negativ
Aluminium negative

GOLD-STAR LINE



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Plattenaufteilung und Kappschnitte in dünnwandiges Profil und Vollmaterial aus NE-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Messing sowie Kunststoffe (z.B. Fensterprofile).

Minimalmengenschmierung empfohlen.

Durch negativen Spanwinkel vorzugsweise manueller Vorschub.

Automatischer Vorschub ebenfalls möglich.

Spezialausführungen für eloxiertes oder lackiertes Aluminium auf Anfrage.

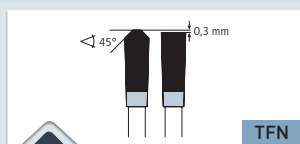
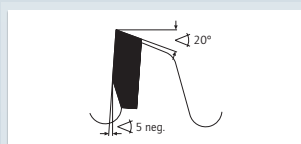
Sizing and cross cuts in thin-walled profiles, plates, blocks and rods made of aluminium, brass, copper and plastics (e.g. window profiles).

Minimum Lubrication recommended.

Because of negative hook angle preferably for manual feed.

Automatic feed also possible.

Special design for anodized or lacquered aluminum on request.



- > Trapez-Flachzahn Negativ
- > Triple-chip / flat tooth negative

MASCHINE · MACHINE

Abläng- und Kappsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Gehrungs- und Doppelgehrungssägen, Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren, Radialarmsägen.

Mitre and double mitre saws, table and sizing saws, cross-cut saws, CNC machining centers, Radial arm saws.

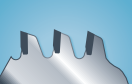
Film
Movie



Aluminium Negativ
Aluminium negative

Art. 11 1100

GOLD-STAR LINE

Art.								€
11 1100 250 010	● 250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	76,35
11 1100 250 020	● 250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	85,55
11 1100 250 030	● 250	2,8/2,2	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	76,25
11 1100 250 040	● 250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	91,70
11 1100 250 050	● 250	3,2/2,5	32	60 TFN	UNI 2	✓	-	76,35
11 1100 250 060	● 250	3,2/2,5	32	80 TFN	UNI 2	✓	-	85,55
11 1100 250 070	● 250	3,2/2,5	32	100 TFN	UNI 2	✓	-	114,00
11 1100 275 010	● 275	3,2/2,5	40	88 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	104,40
11 1100 275 020	● 275	3,2/2,5	40	110 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	131,20
11 1100 280 010	● 280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	104,40
11 1100 300 010	● 300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	92,35
11 1100 300 020	● 300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	96,90
11 1100 300 030	● 300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	127,85
11 1100 300 040	● 300	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI 2	✓	-	92,35
11 1100 300 050	● 300	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI 2	✓	-	103,55
11 1100 300 060	● 300	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI 2	✓	-	127,85
11 1100 300 070	● 300	3,2/2,5	40	72 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	92,35
11 1100 300 080	● 300	3,2/2,5	40	96 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	111,15
11 1100 305 010	● 305	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	112,25
11 1100 330 010	● 330	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	102,40
11 1100 330 020	● 330	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	117,25
11 1100 330 030	● 330	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	138,15
11 1100 330 040	● 330	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI 2	✓	-	102,40
11 1100 330 050	● 330	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI 2	✓	-	117,25
11 1100 330 060	● 330	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI 2	✓	-	138,15
11 1100 350 010	● 350	3,4/2,8	30	90 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	119,10
11 1100 350 020	● 350	3,4/2,8	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	127,50
11 1100 350 030	● 350	3,2/2,5	30	140 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	153,45
11 1100 350 040	● 350	3,4/2,8	32	90 TFN	UNI 2	✓	-	119,95
11 1100 350 050	● 350	3,4/2,8	32	108 TFN	UNI 2	✓	-	134,20
11 1100 350 060	● 350	3,4/2,8	40	84 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	113,65
11 1100 350 070	● 350	3,4/2,8	40	108 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	134,20
11 1100 350 080	● 350	3,4/2,8	50	84 TFN	4-15-80	✓	-	113,65
11 1100 350 090	● 350	3,4/2,8	50	108 TFN	4-15-80	✓	-	131,90
11 1100 370 010	● 370	3,6/3,0	30	90 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	142,25
11 1100 370 020	● 370	3,6/3,0	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	154,35
11 1100 380 010	● 380	3,8/3,2	32	90 TFN	UNI 2	✓	-	142,25
11 1100 380 020	● 380	3,8/3,2	32	110 TFN	UNI 2	✓	-	154,35
11 1100 380 030	● 380	3,8/3,2	32	132 TFN	UNI 2	✓	-	187,80
11 1100 400 010	● 400	3,8/3,2	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	164,30
11 1100 400 020	● 400	3,8/3,2	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	177,95
11 1100 400 030	● 400	3,8/3,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	185,80
11 1100 400 040	● 400	3,8/3,2	32	96 TFN	UNI 2	✓	✓	164,30
11 1100 400 050	● 400	3,8/3,2	32	108 TFN	UNI 2	✓	✓	177,95
11 1100 400 060	● 400	3,8/3,2	32	120 TFN	UNI 2	✓	✓	185,80
11 1100 400 070	● 400	3,8/3,2	40	96 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	164,30
11 1100 400 080	● 400	3,8/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	185,80
11 1100 400 090	● 400	3,8/3,2	50	96 TFN	4-15-80	✓	✓	164,30
11 1100 400 100	● 400	3,8/3,2	50	120 TFN	4-15-80	✓	✓	187,60
11 1100 420 010	● 420	4,0/3,2	30	96 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	165,55
11 1100 420 020	● 420	4,0/3,2	30	108 TFN		✓	✓	176,30
11 1100 420 030	● 420	4,0/3,2	30	120 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	187,10
11 1100 420 040	● 420	4,0/3,2	40	96 TFN		✓	✓	165,55
11 1100 420 050	● 420	4,0/3,2	40	108 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	176,30
11 1100 420 060	● 420	4,0/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	187,10
11 1100 450 010	● 450	4,0/3,2	30	108 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	187,10
11 1100 450 020	● 450	4,0/3,2	30	128 TFN		✓	✓	195,80
11 1100 500 010	● 500	4,2/3,6	30	120 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	213,65
11 1100 500 020	● 500	4,2/3,6	30	140 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	233,90
11 1100 520 010	● 520	4,2/3,6	30	120 TFN	-	✓	✓	286,20
11 1100 550 010	● 550	4,4/3,8	30	108 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	277,90
11 1100 550 020	● 550	4,4/3,8	30	132 TFN		✓	✓	311,25
11 1100 600 010	● 600	4,6/4,0	30	140 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	391,15

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Weitere Aluminium Negativ-Blätter siehe S. 789/795 · More Aluminium Negativ blades see page 789/795

1



2



3



4



5



6



7



8



9

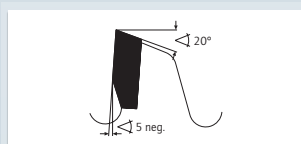


Index

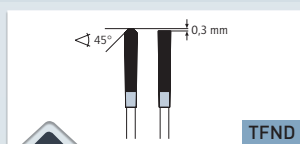
Art. **11 1120**

Aluminium Negativ Dünnschnitt
Aluminium negative Thin-Cut

GOLD-STAR LINE



> Trapez-Flachzahn Negativ Dünn
> Triple chip / flat tooth thin negative



TFND

MASCHINE · MACHINE

Abläng- und Kappsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Gehrungs- und Doppelgehrungssägen, Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren, Radialarmsägen, Handkreissägen, Tauchsägen, Akkubetriebene Säge-maschinen

Mitre and double mitre saws, table and sizing saws, cross-cut saws, CNC machining centers, portable circular saws, battery-driven saws

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Plattenaufteilung und Kappschnitte in dünnwandige Profile und Vollmaterial aus NE-Metallen wie Aluminium, Kupfer, Messing sowie Kunststoffe (z.B. Fensterprofile).

Minimalmengenschmierung empfohlen.

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher ideal auch für akkubetriebene Maschinen.

Durch negativen Spanwinkel vorzugsweise manueller Vorschub. Automatischer Vorschub ebenfalls möglich.

Spezialausführungen für eloxiertes oder lackiertes Aluminium auf Anfrage.

Sizing and cross cuts in thin-walled profiles, plates, blocks and rods made of aluminium, brass, copper and plastics (e.g. window profiles).

Minimum Lubrication recommended.

Due to the small cutting width less cutting pressure and cutting waste. Therefore ideal also for battery-powered machines.

Due to negative cutting angle preferably for manual feed. Automatic feed also possible.

Special design for anodized or lacquered aluminum on request.

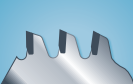
Film
Movie



Aluminium Negativ Dünnschnitt
Aluminium negative Thin-Cut

Art. 11 1120

GOLD-STAR LINE

Art.								€
11 1120 120 010	• 120	2,2/1,6	20	36 TFND	-	-	-	39,40
11 1120 136 010	• 136	2,2/1,6	20/10	40 TFND	2-6-32	-	-	40,50
11 1120 150 010	• 150	2,4/1,6	20/16	42 TFND	2-6-32	-	-	41,00
11 1120 160 010	• 160	2,4/1,8	20/16	42 TFND	2-6-32	-	-	42,35
11 1120 160 020	• 160	2,2/1,6	20/16	60 TFND	2-6-32	-	-	56,30
11 1120 160 030	• 160	2,4/1,8	30	42 TFND	UNI 1	-	-	41,55
11 1120 170 010	• 170	2,4/1,8	30	48 TFND	UNI 1	-	-	46,10
11 1120 180 010	• 180	2,4/1,8	30	48 TFND	UNI 1	-	-	46,10
11 1120 180 020	• 180	2,2/1,6	30	64 TFND	UNI 1	-	-	60,05
11 1120 185 010	• 185	2,2/1,6	20/16	64 TFND	2-6-32	✓	-	60,90
11 1120 190 010	• 190	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	50,60
11 1120 190 020	• 190	2,2/1,6	30	68 TFND	UNI 1	-	-	63,90
-	• 200	2,2/1,8	20	100 TFND	Siehe/See Art. 11 1150, Seite/Page 905		-	
11 1120 200 010	• 200	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	51,10
11 1120 200 020	• 200	2,2/1,6	30	68 TFND	UNI 1	✓	-	64,80
-	• 200	2,2/1,8	30	100 TFND	Siehe/See Art. 11 1150, Seite/Page 905		-	
-	• 200	2,2/1,8	32	100 TFND	Siehe/See Art. 11 1150, Seite/Page 905		-	
11 1120 210 010	• 210	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	51,75
11 1120 210 020	• 210	2,2/1,6	30	72 TFND	UNI 1	-	-	68,90
11 1120 216 010	• 216	2,4/1,8	30	60 TFND	UNI 1	-	-	57,05
11 1120 216 020	• 216	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	76,10
11 1120 220 010	• 220	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	58,70
11 1120 220 020	• 220	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	76,10
11 1120 225 010	• 225	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	58,70
11 1120 225 020	• 225	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	76,10
11 1120 230 010	• 230/235 ●	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	58,70
11 1120 230 020	• 230/235 ●	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	76,10
11 1120 240 010	• 240	2,2/1,8	30	80 TFND	UNI 1	-	-	76,10
11 1120 250 010	• 250	2,8/2,2	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	76,25
11 1120 250 020	• 250	2,2/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	100,70
11 1120 250 030	• 250	2,2/1,8	32/30	120 TFND	UNI 2	✓	-	138,65
11 1120 260 010	• 260	2,4/1,8	30	68 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	76,90
11 1120 260 020	• 260	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	108,95
11 1120 270 010	• 270	2,4/1,8	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	82,25
11 1120 270 020	• 270	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	111,25
11 1120 300 010	• 300	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	119,40
11 1120 305 010	• 305	2,6/2,0	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	91,65
11 1120 305 020	• 305	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	119,40
11 1120 330 010	• 330	2,4/1,8	30	96 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	126,85
11 1120 330 020	• 330	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	135,70
11 1120 330 030	• 330	2,4/1,8	32	96 TFND	UNI 2	✓	-	126,85
11 1120 330 040	• 330	2,4/1,8	32	120 TFND	UNI 2	✓	-	135,70
11 1120 350 010	• 350	2,7/2,0	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	141,45
11 1120 400 010	• 400	3,1/2,5	30	130 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	158,65
11 1120 420 010	• 420	3,4/2,8	30	132 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	181,85
11 1120 450 010	• 450	3,4/2,8	30	138 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	188,80
11 1120 500 010	• 500	3,4/2,8	30	144 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	208,95
11 1120 550 010	• 550	3,6/3,0	30	160 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	288,35

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

1



2



3



4



5



6



7



8

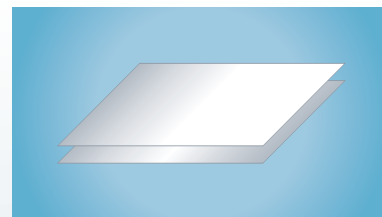


9

Index

Kunststoffe

Plastics



Drehzahl **n** (U/min) • Revolution per minute **n** (rpm)

	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80 Ø	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90 Ø	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100 Ø	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120 Ø	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125 Ø	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140 Ø	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150 Ø	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160 Ø	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180 Ø	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200 Ø	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225 Ø	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144	212
250 Ø	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300 Ø	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350 Ø	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224	332
400 Ø	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450 Ø	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500 Ø	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Schnittgeschwindigkeit in m/s · Cutting speed in m/s

1 Kunststoffe
Plastics

2 Sicherheitsgrenze
Safety limits

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc

$$V_c \text{ (m/s)} = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

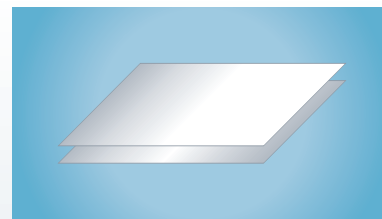
Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf

$$V_f \text{ (m/min)} = \frac{f_z \cdot n \cdot Z}{1000}$$

Vc (m/s) = Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed
Vf (m/min) = Vorschubgeschwindigkeit · Feed rate
fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth
D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter
n (min⁻¹) = Drehzahl · rpm
Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth

Kunststoffe

Plastics



Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values

Werkstoffgruppe Material Group	Werkstoffbeispiele Material examples	Vc (m/min) Schnittgeschwindigkeit Cutting speed	fz (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth
Harte Thermoplaste	PA Polyamid, PE Polyäthylen, PS Polystyrol, POM Polyoxymethylen, ABS Acrylnitril-Butadien-Styrol	60-70	0,06-0,10
	PVC Polyvinylchlorid	55-60	0,06-0,10
	PC Polycarbonat	70-75	0,03-0,06
Hard Thermoplastics	PA Polyamide, PE Polyethylene, PS Polystyrene, POM polyoxymethylene, ABS acrylonitrile-butadiene-styrene	60-70	0,06-0,10
	PVC Polyvinyl chloride	55-60	0,06-0,10
	PC Polycarbonat	70-75	0,03-0,06
Leicht schmelzende Thermoplaste	PP Polypropylen, PA6 Polyamid-6	60-70	0,08-0,18
Easily melting thermoplastics	PP polypropylene, PA6 polyamide-6		
Thermoplaste mit Sichtflächen	PC Polycarbonat	70-75	0,03-0,06
	PMMA Acrylglas	60-65	0,06-0,09
Thermoplastics with visible surface	PC polycarbonate	70-75	0,03-0,06
	PMMA acrylic glass	60-65	0,06-0,09
Duroplaste	HPL-Schichtstoffplatten (Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®) PUR Polyurethan, Melamin, HP-Hartpapier	50-70	0,01-0,08
Duroplastic	HPL High-Pressure-Laminate (Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®) PUR Polyurethan, Melamine, HP Hardpaper	20-50	0,01-0,03
	Glasfaserverstärkte und Kohlefaserverstärkte Kunststoffe GFK/CFK Aramidfaserkunststoffe AFK (Kevlar, Nomex, Carbolan, Rigator, Durostone)		
	Glass fibre and carbon fibre reinforced plastic GFK/CFK Aramid fibre plastik AFK (Kevlar, Nomex, Carbolan, Rigator, Durostone)		
Mineralisch-Acrylgebundene Materialien z.B. Küchenplatten/Waschbecken	Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	50-70	0,02-0,04
Mineral-Acrylic bound materials e.g. Kitchen worktops/sink			

1



2



3



4



5



6



7



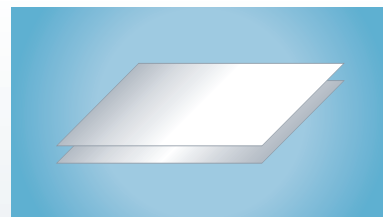
8



9

Kunststoffe

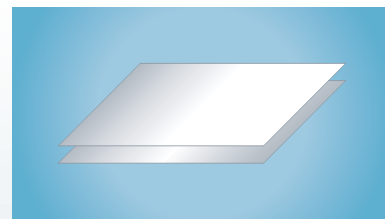
Plastics

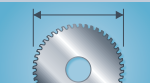


Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
10 8000 Ø mm 120-300 	Kunststoff Universal	Universalblatt für das Bauhandwerk, Ladenbau, Messebau, Renovierungsarbeiten	795
	Plastic universal	Universal blade for construction, shop fitting, booth builder, renovations	
10 9000 Ø mm 350-400 	Kunststoff 7-Zahn Geometrie	Durch 7-Zahn Geometrie hervorragende Schnittgüte, exakter Schnitt und höchste Standzeit	796
	Plastic 7-tooth geometry	7-tooth geometry gives excellent cutting quality, precise cut and maximum tool life	
10 9050 Ø mm 250-350 	Acrylglas (Plexiglas) Klarsichtschnitt	Für Fertigschnitte, Klarsichtschnitte in homogene Werkstoffe, Thermoplaste wie Acrylglas (Plexiglas) PC, PMMA	797
	Acrylic (Plexiglas) clear cut view	For finishing cut, clear cut view in homogenous material, thermoplastics such as acrylic (plexiglass), PC, PMMA	
11 1000 Ø mm 200-600 	Fensterprofile & Kunststoffe, positiver Spanwinkel	Für Trenn- und Gehrungsschnitte in dick- bis dünnwandigen Platten und Hohlprofilen z.B. Fensterprofile aus PVC	799
	Window profiles & plastics, positive hook angle	For sizing cuts and mitre cuts in thin and thick-walled boards and hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC	
11 1050 Ø mm 250-550 	Fensterprofile & Kunststoffe, positiver Spanwinkel / Dünnschnitt	Für Trenn- und Gehrungsschnitte in dünnwandigen Platten und Hohlprofilen z.B. Fensterprofile aus PVC	801
	Window profiles & plastics, positive hook angle / Thin-Cut	For sizing cuts and mitre cuts in thin-walled boards and hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC	

Kunststoffe

Plastics



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
11 1100 Ø mm 250-600 	Fensterprofile & Kunststoffe, negativer Spanwinkel Window profiles & plastics, negative hook angle	Für Trenn- und Gehrungsschnitte in dünn- bis mittelwandige Platten und Hohlprofile, z.B. Fensterprofile aus PVC For sizing cuts and mitre cuts in thin/medium-walled boards and hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC	803
11 1120 Ø mm 120-550 	Fensterprofile & Kunststoffe, negativer Spanwinkel / Dünnschnitt Window profiles & plastics, negative hook angle / Thin-Cut	Für Trenn- und Gehrungsschnitte in dünnwandige Platten und Hohlprofile, z.B. Fensterprofile aus PVC For sizing cuts and mitre cuts in thin-walled boards and hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC	805
11 1320 Ø mm 120-500 	Fensterprofile mit Gummidichtung & Kunststoffe Window profiles with rubber seal & plastics	Hervorragende Schnittqualität bei Trenn- und Gehrungs- schnitten in dünnwandige Platten und Hohlprofile, z.B. Fens- terprofile speziell mit eingezogener Gummidichtung . Excellent cutting quality for sizing cuts and mitre cuts in thin-walled boards and hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC especially with rubber seal.	807
11 1350  Ø mm 160-350 	Diamant Universal Diamond Universal	Speziell für Duroplaste wie: Glasfaserverstärkte sowie Kohlefaserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaserkunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR. Excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.	809
11 1370  Ø mm 250-350 	Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive materials	Durch DP (Polykristalliner Diamant) Bestückung ideal zum Trennen extrem abrasiver, zu hohem Schneidenverschleiß führenden Materialien in Fertigschnitt Qualität. Due to DP (Polychristalline Diamond) teeth excellent for cutting extreme abrasive, heavy machining and abrading materials in finishing-cut quality.	811

1



2



3



4



5



6



7



8

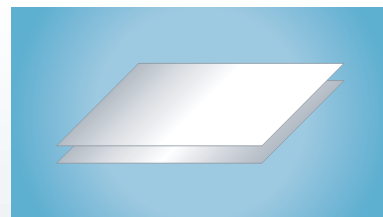


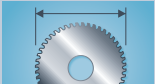
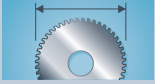
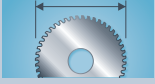
9

Index

Kunststoffe

Plastics

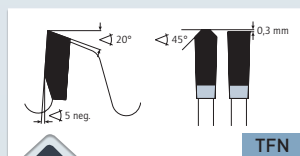


Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
11 1425 Ø mm 120-500 	Kunststoffe · Profile · Furniere / Dünnschnitt	Ideal für Fertigschnitte in dünnwandige Holz- und Kunststoffteile (Leisten, Bilderrahmen) sowie Furniere und harte Thermoplaste wie PC, PMMA (Acrylglas, Plexiglas)	813
	Plastics · Profiles · Veneers / Thin-Cut	Ideal for finishing-cuts in thin-walled wood and plastic parts e.g. strips, picture frames. Excellent also for veneers and hard thermoplastics such as PC, PMMA (acrylic, plexiglas)	
11 1430 Ø mm 120-500 	Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt	Ideal für Fertigschnitte in dünnen Platten und Profilmaterial aus harten Kunststoffen (Thermoplaste) wie: PVC, PE, PA, ABS, POM PC, PMMA (Acrylglas) sowie generell abrasive Werkstoffe wie Faserzementplatten, Eternit, Corian, Trespa ...	815
	Hard plastics · abrasive materials · Finishing-cut / Thin-Cut	Excellent for finishing-cuts in thin-walled boards and profiles of hard plastics (thermoplastics) such as: PVC, PE, PA, ABS, POM, PC, PMMA (acrylics). In general also excellent for abrasive materials such as gypsum and cemented boards, Eternit, Corian, Trespa ...	
11 1450 Ø mm 210-600 	Kapp- und Gehrungs-Kreissägeblätter · Wechselzahn/negativ	Spezialprogramm für Kapp- und Gehrungssägen. Hohe Zähnezahl hervorragend für nahezu alle Kunststoffe und Plattenwerkstoffe/Profile furniert oder beschichtet.	817
	Chop- and mitre circular saws · alternate top bevel tooth/negative	Special selection for chop- and mitre saws. High number of teeth excellent for almost all kind of plastics and veneered/coated boards/ profiles.	
11 1460 Ø mm 250-400 	Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe	Zum Formatieren von Platten/Profilen in verschiedenen Dicken aus Thermoplaste wie PVC, PE, PA, ABS usw. Ebenfalls ideal bei Duroplasten und Mineralwerkstoffe wie HPL (Trespa, Resopal), Corian, Noblan und Abrasive Werkstoffe wie GFK, CFK	819
	Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials	For sizing panels/profiles of thermoplastics in various thicknesses made of: PVC, PE, PA, ABS ... Also ideal for duroplastics and mineral materials such as HPL (Trespa, Resopal) Corian, Noblan and abrasive materials such as GFK, CFK.	
11 1470 Ø mm 220-400 	Formatieren · Fertigschnitt · Trapez/ Flachzahn	Zum Formatieren von Platten/Profilen in verschiedenen Dicken. Für nahezu alle Kunststoffe (Duroplasten und Thermoplasten) geeignet. Ideal auch bei beidseitig mit Kunststoff beschichtete Platten.	821
	Panel-sizing · Finishing cut · Triple chip/flat tooth	For sizing panels/profiles in various thicknesses. For almost all kinds of plastics (duro- and thermoplastics). Ideal also for double-side plastic coated boards.	

Kunststoff Universal
Plastic universal

Art. 10 8000

GOLD-STAR LINE



- > Trapez-Flachzahn Negativ
- > Triple-chip / flat tooth negative

MASCHINE · MACHINE

Für Elektro Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Akkubetriebene Maschinen.

For portable circular saws, cross-cut saws, panel saws, sizing and mitre saws, table and radial arm saws, battery-driven saws.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Dünnscheiben, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks

ANWENDUNG · APPLICATION

Das ideale Blatt für den Ladenbau, Messebau, Renovierungsarbeiten. Für eine Vielzahl von Materialien wie: Ne-Metalle, Kunststoffe, Plexiglas, Spanplatten, Thermofassadenplatten.

Weitere Alu-Negativ Blätter siehe Art. 11 1100 Seite 803 sowie Art. 11 1120 Seite 805.

The ideal blade for shop construction, trade fair construction, renovation work. For many materials such as: non-ferrous materials, plastics, plexiglas, chipboard, thermo façade plates.

Other aluminium negative sheets: see item 11 1100 page 803, and item 11 1120 page 805.

Art.							€
10 8000 120 010	• 120	2,8/2,0	20	34 TFN	-	-	34,80
10 8000 136 010	• 136	2,8/2,0	20/10	40 TFN	2-6-32	-	40,65
10 8000 150 010	• 150	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	41,85
10 8000 160 010	• 160	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	42,35
10 8000 165 010	• 165	2,8/2,0	20	48 TFN	2-6-32	-	45,70
10 8000 170 010	• 170	2,8/2,0	30	48 TFN	-	-	45,85
10 8000 180 010	• 180	2,8/2,0	30	48 TFN	UNI 1	-	46,40
10 8000 185 010	• 185	2,8/2,0	20/16	48 TFN	2-6-32	-	48,15
10 8000 190 010	• 190	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	51,25
10 8000 200 010	• 200	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	52,25
10 8000 210 010	• 210	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	53,00
10 8000 216 010	• 216	2,8/2,0	30	60 TFN	UNI 1	-	58,35
10 8000 216 020	• 216	2,8/2,0	30	80 TFN	UNI 1	-	70,05
10 8000 220 010	• 220	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	56,00
10 8000 230 010	• 230/235	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	58,70
10 8000 240 010	• 240	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	58,70
10 8000 250 010	• 250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	73,05
10 8000 250 020	• 250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	81,35
10 8000 250 030	• 250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	100,65
10 8000 260 010	• 260	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	87,95
10 8000 270 010	• 270	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	89,95
10 8000 280 010	• 280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	92,15
10 8000 300 010	• 300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	87,45
10 8000 300 020	• 300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	91,55
10 8000 300 030	• 300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	119,40

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

Film
Movie

795



Index

Art. **10 9000**

Kunststoff 7-Zahn Geometrie
Plastic 7-tooth geometry

GOLD-STAR LINE



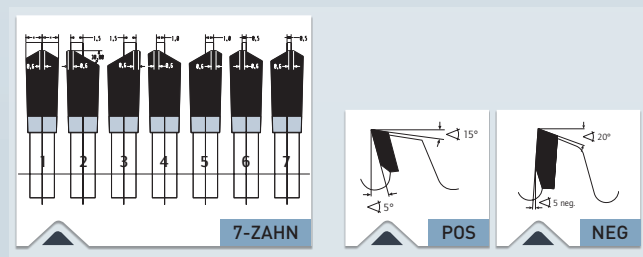
✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch 7-Zahn Geometrie hervorragende Schnittgüte, exakter Schnitt und höchste Standzeiten in sämtlichen Ne-Metallen, Acrylharzen (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan u.ä.

Outstanding cut quality due to 7-Cut geometry, accurate cutting and the highest service life in all non-ferrous metals, acrylic resins (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan and similar material.



MASCHINE · MACHINE

Für Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialsägen, Doppelabkürzsägen.

For table and sizing circular saws, panel and mitre saws, radial arm saws, cross cut saws.

Art.							€
10 9000 350 010	▲ 350	3,6/3,0	30	84 POS	UNI	✓	111,25
10 9000 400 010	▲ 400	4,0/3,2	30	70 POS	UNI	✓	124,90
10 9000 400 020	▲ 400	3,6/3,0	30	98 NEG	UNI	✓	146,30

UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Weitere Abmessungen auf Anfrage. ▲ Solange Vorrat reicht.
Other dimensions are available on request ▲ While stocks last.

Film
Movie



Acrylglas (Plexiglas) Klarsichtschnitt
Acrylic (Plexiglas) clear cut view

Art. 10 9050

GOLD-STAR LINE



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Fertigschnitte, Klarsichtschnitte in homogene Werkstoffe, Thermoplaste wie Acrylglas (Plexiglas) PC, PMMA.

Wenigzahn Ausführung (TTP): Thermoplast im Paketschnitt. Zugfestigkeit > 50 N/mm².

Vielzahn Ausführung (WZF): Thermoplast dünnwandig. Zugfestigkeit max. 50 N/mm².

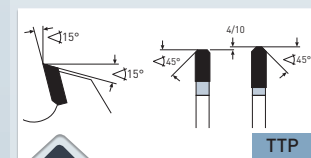
Empfehlung: Kühlung mit Emulsion, siehe ab Seite 1002.

For finishing cut, clear cut view in homogenous material, thermoplastics such as acrylic (plexiglass), PC, PMMA.

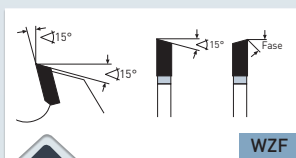
Low tooth number (TTP): Thermoplastics, for stacks of material. Tensile strength > 50 N/mm².

High tooth number (WZF): Thermoplastics, thin-walled. Tensile strength max. 50 N/mm².

Recommendation: Use emulsion as a coolant, see from page 1002.



> Trapez Flach Positiv
> Triple-chip / flat tooth positive



> Wechselzahn-Fase
> Alternate top bevel+bevel

MASCHINE · MACHINE

Für Tischkreissägen, Formatsägen, Plattenaufteilsägen

For table-mounted circular saws, final trimming saws, panel sizing saws

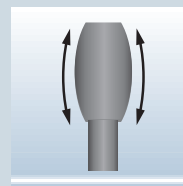
Art.							€
10 9050 250 010	● 250	3,2/2,2	30	48 TTP	UNI	✓	85,30
10 9050 250 020	● 250	3,2/2,2	30	80 WZF	UNI	✓	115,80
10 9050 300 010	● 300	3,2/2,2	30	60 TTP	UNI	✓	104,20
10 9050 300 020	● 300	3,2/2,2	30	96 WZF	UNI	✓	136,70
10 9050 350 010	● 350	3,5/2,5	30	72 TTP	UNI	✓	133,60
10 9050 350 020	● 350	3,5/2,5	30	108 WZF	UNI	✓	160,55

UNI = 2-10-60 + 2-9-46,4 + 2-7-42

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request

Bombierter Flankenstil

Bossed edge style



Film
Movie



797

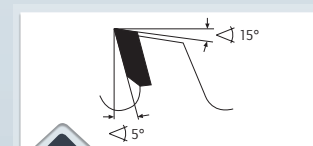


Index

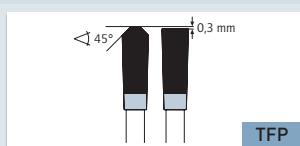
Art. **11 1000**

GOLD-STAR LINE

Fensterprofile & Kunststoffe. Positiver Spanwinkel
Window profiles & plastics. Positive hook angle



- > Trapez-Flachzahn Positiv
- > Triple-chip / flat tooth positive



TFP

MASCHINE · MACHINE

Tisch- und Formatkreissägen, Doppelgehrungssägen, automatische Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren.

Table and sizing saws, double mitre saws, automatic cross-cut saws, CNC machining centers.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Trenn- und Gehrungsschnitte in dick- bis dünnwandigen Platten und (je nach Zähnezahl) Hohlprofilen z.B. Fensterprofile aus PVC, auch Glasfaserverstärkt mit und ohne Gummidichtung. (Durch positiven Schnittwinkel vorzugsweise für automatischen Vorschub. Auch manueller Vorschub möglich).

Achswinkel-Blätter für nahezu gratfreie, sauberste Schnitte und höchste Standzeiten in Fensterprofilen aus PVC (auch glasfaserverstärkt-GFK)

SPEZIELL MIT GUMMIDICHTUNG siehe Art. 11 1320, Seite 807

For sizing cuts and mitre cuts in thin and thick-walled boards and (depending on the number of teeth) hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC, also glass fibre reinforced (GRP) with and without rubber seal. (Positive hook angle preferably for automatic feed. Manual feed also possible).

Axial-Angle blades for virtually burr-free, cleanset cuts and longest service life in window profiles made of PVC (also glass fibre reinforced-GRP)

SPECIFICALLY WITH RUBBER SEAL see Art. 11 1320, Page 807

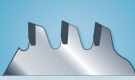
Film
Movie



Fensterprofile & Kunststoffe. Positiver Spanwinkel
Window profiles & plastics. Positive hook angle

Art. 11 1000

GOLD-STAR LINE

Art.								€
11 1000 200 010	• 200	3,2/2,5	30	54 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	69,40
11 1000 200 020	• 200	2,8/2,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	81,75
11 1000 225 010	• 225	2,5/1,8	30	68 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	77,35
11 1000 250 010	• 250	3,2/2,5	30	60 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	76,35
11 1000 250 020	• 250	3,2/2,5	30	80 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	85,55
11 1000 250 030	• 250	3,2/2,5	32	80 TFP	UNI 2	✓	-	85,55
11 1000 275 010	• 275	3,2/2,5	40	72 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	91,50
11 1000 280 010	• 280	3,2/2,5	30	68 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	92,35
11 1000 280 020	• 280	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	96,90
11 1000 300 010	• 300	3,2/2,5	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	92,35
11 1000 300 020	• 300	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	96,90
11 1000 300 030	• 300	3,2/2,5	32	72 TFP	UNI 2	✓	-	92,35
11 1000 300 040	• 300	3,2/2,5	32	96 TFP	UNI 2	✓	-	96,90
11 1000 300 050	• 300	3,2/2,5	40	96 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	111,15
11 1000 320 010	• 320	3,2/2,5	30	84 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	108,05
11 1000 330 010	• 330	3,2/2,5	32/30	72 TFP	UNI 2	✓	-	98,80
11 1000 330 020	• 330	3,2/2,5	32/30	96 TFP	UNI 2	✓	-	119,80
11 1000 350 010	▲ 350	4,0/3,2	30	54 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	91,55
11 1000 350 020	• 350	3,4/2,8	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	104,25
11 1000 350 030	• 350	3,4/2,8	30	92 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	120,70
11 1000 350 040	• 350	3,4/2,8	30	108 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	134,20
11 1000 350 050	• 350	3,4/2,8	32	92 TFP	UNI 2	✓	-	120,70
11 1000 350 060	• 350	3,4/2,8	32	108 TFP	UNI 2	✓	-	127,50
11 1000 350 070	• 350	3,4/2,8	40	92 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	120,70
11 1000 350 080	• 350	3,4/2,8	40	108 TFP	2-9-55+4-12-64	✓	-	134,20
11 1000 370 010	• 370	3,6/3,0	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	-	139,55
11 1000 400 010	• 400	3,8/3,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	142,75
11 1000 400 020	• 400	3,8/3,2	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	164,30
11 1000 400 030	• 400	3,8/3,2	30	120 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	185,80
11 1000 400 040	• 400	3,8/3,2	32	96 TFP	UNI 2	✓	✓	164,30
11 1000 400 050	• 400	3,8/3,2	40	96 TFP	4-12-64+2-15-80	✓	✓	164,30
11 1000 400 060	• 400	3,8/3,2	40	120 TFP	4-12-64+2-15-80	✓	✓	185,80
11 1000 400 070	• 400	3,8/3,2	50	96 TFP	4-15-80	✓	✓	164,30
11 1000 400 080	• 400	3,8/3,2	50	120 TFP	4-15-80	✓	✓	185,80
11 1000 420 010	• 420	4,0/3,2	30	72 TFP	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	156,55
11 1000 420 020	• 420	4,0/3,2	30	96 TFP		✓	✓	165,55
11 1000 420 030	• 420	4,0/3,2	30	120 TFP		✓	✓	187,10
11 1000 430 010	• 430	4,0/3,2	30	96 TFP		✓	✓	172,85
11 1000 450 010	• 450	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	159,55
11 1000 450 020	• 450	4,0/3,2	30	108 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	176,30
11 1000 450 030	• 450	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	192,10
11 1000 450 040	• 450	4,0/3,2	32	96 TFP	UNI 2	✓	✓	167,10
11 1000 450 050	• 450	4,0/3,2	32	120 TFP	UNI 2	✓	✓	192,10
11 1000 500 010	• 500	4,2/3,6	30	72 TFP	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	168,70
11 1000 500 020	• 500	4,2/3,6	30	96 TFP		✓	✓	189,50
11 1000 500 030	• 500	4,2/3,6	30	120 TFP		✓	✓	213,65
11 1000 500 040	• 500	4,2/3,6	30	144 TFP		✓	✓	240,55
11 1000 500 050	• 500	4,2/3,6	32	120 TFP	UNI 2	✓	✓	213,65
11 1000 500 060	• 500	4,2/3,6	32	144 TFP	UNI 2	✓	✓	240,55
11 1000 550 010	• 550	4,4/3,8	30	72 TFP	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	262,65
11 1000 550 020	• 550	4,4/3,8	30	110 TFP		✓	✓	292,00
11 1000 550 030	• 550	4,4/3,8	30	144 TFP		✓	✓	348,20
11 1000 550 040	• 550	4,4/3,8	32	96 TFP	UNI 2	✓	✓	271,40
11 1000 550 050	• 550	4,4/3,8	32	128 TFP	UNI 2	✓	✓	308,00
11 1000 550 060	• 550	4,4/3,8	80	128 TFP	6-9-100	✓	✓	314,40
11 1000 600 010	• 600	4,6/4,0	30	140 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	391,15

▲ = Auslaufartikel / Discontinued

UNI 1 = 2-7-42+2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60+2-11-63+2-12-64

Weitere Alu-Positiv-Blätter S. 801 · More Alu-Positive blades page 801

Film
Movie



799

1



2



3



4



5



6



7



8



9



Index

Art. **11 1050**

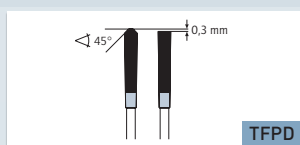
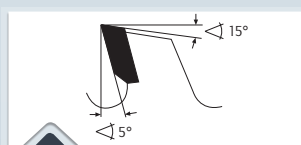
GOLD-STAR LINE

Fensterprofile & Kunststoffe. Positiver Spanwinkel / Dünnschnitt
Window profiles & plastics. Positive hook angle / Thin-Cut



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®



- > Trapez-Flachzahn Positiv dünn
- > Triple-chip / flat tooth thin positive

MASCHINE · MACHINE

Tisch- und Formatkreissägen, Doppelgehrungssägen, automatische Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren, akkubetriebene Sagemaschinen.

Table and sizing saws, double mitre saws, automatic cross-cut saws, CNC machining centers, battery-Driven saws.

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Trenn- und Gehrungsschnitte in dünnwandigen Platten und Hohlprofilen z.B. Fensterprofile aus PVC, auch Glasfaserverstärkt mit und ohne Gummidichtung. (Durch positiven Schnittwinkel vorzugsweise für automatischen Vorschub. Auch manueller Vorschub möglich).

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher ideal auch für akkubetriebene Maschinen.

Achswinkel-Blätter für nahezu gratfreie, sauberste Schnitte und höchste Standzeiten in Fensterprofile aus PVC (auch glasfaserverstärkt-GFK)

SPEZIELL MIT GUMMIDICHTUNG siehe Art. 11 1320, Seite 807

For sizing cuts and mitre cuts in thin-walled boards and hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC, also glass fibre reinforced (GRP) with and without rubber seal. (Positive hook angle preferably for automatic feed. Manual feed also possible).

Due to the small cutting width less cutting pressure and waste. Therefore ideal also for battery-powered machines.

Axial-Angle blades for virtually burr-free, cleanset cuts and longest service life in window profiles made of PVC (also glass fibre reinforced-GRP)

SPECIFICALLY WITH RUBBER SEAL see Art. 11 1320, Page 807

Film
Movie



Fensterprofile & Kunststoffe. Positiver Spanwinkel / Dünnschnitt
Window profiles & plastics. Positive hook angle / Thin-Cut

Art. **11 1050**

GOLD-STAR LINE 

Art.								€
11 1050 250 010	• 250	2,4/1,8	30	100 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✓	-	100,70
11 1050 300 010	• 300	2,4/1,8	30	120 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✓	-	119,40
11 1050 350 010	• 350	2,7/2,0	30	120 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✓	-	141,45
11 1050 400 010	• 400	3,1/2,5	30	128 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	158,65
11 1050 420 010	• 420	3,4/2,8	30	132 TFPD	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	181,85
11 1050 450 010	• 450	3,4/2,8	30	138 TFPN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	188,80
11 1050 500 010	• 500	3,4/2,8	30	144 TFPN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	208,95
11 1050 550 010	• 550	3,6/3,0	30	160 TFPN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	288,35

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Dünnschnitt für höchste Schnittgüte mit wenig Schnittdruck und Materialverbrauch

Verwenden Sie daher bei der Bearbeitung von Kunststoffen, wertvollen Hölzern sowie NE-Metalle wie Alu, Kupfer und Messing Dünnschnitt-Kreissägen Art. 11 1120 Seite 805, 11 1150 Seite 905, 11 1050 Seite 801, 11 1425 Seite 813, und 11 1430 Seite 815.

Thin-cut blades for highest cutting quality with little cutting pressure and a minimum of material waste

Thin-cut blades are therefore perfect for cutting plastics, precious wood and non ferrous metals such as aluminum, copper and brass. See Art. 11 1120 page 805, 11 1150 page 905, 11 1050 page 801, 11 1425 page 813 and 11 1430 page 815



POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.



Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

1



2



3



4



5



6



7



8



9

Index

Art. **11 1100**

GOLD-STAR LINE

Fensterprofile & Kunststoffe. Negativer Spanwinkel
Window profiles & plastics. Negative hook angle



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Trenn- und Gehrungsschnitte in dünn- bis mittelwandige Hohlprofile, z.B. Fensterprofile aus PVC, glasfaserverstärkt mit und ohne Gummidichtung. (Durch negativen Spanwinkel vorzugsweise für manuellen Vorschub. Auch automatischer Vorschub möglich).

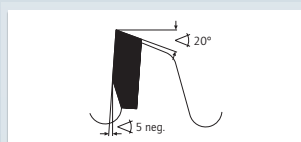
Achswinkel-Blätter für nahezu gratfreie, sauberste Schnitte und höchste Standzeiten in Fensterprofile aus PVC (auch glasfaserverstärkt-GFK)

SPEZIELL MIT GUMMIDICHTUNG siehe Art 11 1320, Seite 807

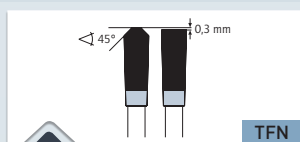
For sizing cuts and mitre cuts in thin/medium-walled hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC, also glass fibre reinforced (GRP) with and without rubber seal. (Negative hook angle preferably for manual feed. Automatic feed also possible).

Axial-Angle blades for virtually burr-free, cleanest cuts and longest service life in window profiles made of PVC (also glass fiber reinforced-GRP)

SPECIFICALLY WITH RUBBER SEAL see Art. 11 1320, Page 807



- > Trapez-Flachzahn Negativ
- > Triple-chip / flat tooth negative



TFN

MASCHINE · MACHINE

Kappkreissägen, Gehrungs- und Doppelgehrungssägen, CNC-Bearbeitungszentren, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Abläng- und Kappsägen.

Automatic cross-cut saws, Mitre and double mitre saws, CNC-machining centers, Table and sizing saws, Panel saws, Radial arm saws

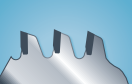
Film
Movie



Fensterprofile & Kunststoffe. Negativer Spanwinkel
Window profiles & plastics. Negative hook angle

Art. 11 1100

GOLD-STAR LINE

Art.								€
11 1100 250 010	● 250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	76,35
11 1100 250 020	● 250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	85,55
11 1100 250 030	● 250	2,8/2,2	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	76,25
11 1100 250 040	● 250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	91,70
11 1100 250 050	● 250	3,2/2,5	32	60 TFN	UNI 2	✓	-	76,35
11 1100 250 060	● 250	3,2/2,5	32	80 TFN	UNI 2	✓	-	85,55
11 1100 250 070	● 250	3,2/2,5	32	100 TFN	UNI 2	✓	-	114,00
11 1100 275 010	● 275	3,2/2,5	40	88 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	104,40
11 1100 275 020	● 275	3,2/2,5	40	110 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	131,20
11 1100 280 010	● 280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	104,40
11 1100 300 010	● 300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	92,35
11 1100 300 020	● 300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	96,90
11 1100 300 030	● 300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	127,85
11 1100 300 040	● 300	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI 2	✓	-	92,35
11 1100 300 050	● 300	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI 2	✓	-	103,55
11 1100 300 060	● 300	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI 2	✓	-	127,85
11 1100 300 070	● 300	3,2/2,5	40	72 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	92,35
11 1100 300 080	● 300	3,2/2,5	40	96 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	111,15
11 1100 305 010	● 305	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	112,25
11 1100 330 010	● 330	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	102,40
11 1100 330 020	● 330	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	117,25
11 1100 330 030	● 330	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	138,15
11 1100 330 040	● 330	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI 2	✓	-	102,40
11 1100 330 050	● 330	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI 2	✓	-	117,25
11 1100 330 060	● 330	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI 2	✓	-	138,15
11 1100 350 010	● 350	3,4/2,8	30	90 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	119,10
11 1100 350 020	● 350	3,4/2,8	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	127,50
11 1100 350 030	● 350	3,2/2,5	30	140 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	153,45
11 1100 350 040	● 350	3,4/2,8	32	90 TFN	UNI 2	✓	-	119,95
11 1100 350 050	● 350	3,4/2,8	32	108 TFN	UNI 2	✓	-	134,20
11 1100 350 060	● 350	3,4/2,8	40	84 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	113,65
11 1100 350 070	● 350	3,4/2,8	40	108 TFN	2-9-55+4-12-64	✓	-	134,20
11 1100 350 080	● 350	3,4/2,8	50	84 TFN	4-15-80	✓	-	113,65
11 1100 350 090	● 350	3,4/2,8	50	108 TFN	4-15-80	✓	-	131,90
11 1100 370 010	● 370	3,6/3,0	30	90 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	142,25
11 1100 370 020	● 370	3,6/3,0	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	-	154,35
11 1100 380 010	● 380	3,8/3,2	32	90 TFN	UNI 2	✓	-	142,25
11 1100 380 020	● 380	3,8/3,2	32	110 TFN	UNI 2	✓	-	154,35
11 1100 380 030	● 380	3,8/3,2	32	132 TFN	UNI 2	✓	-	187,80
11 1100 400 010	● 400	3,8/3,2	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	164,30
11 1100 400 020	● 400	3,8/3,2	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	177,95
11 1100 400 030	● 400	3,8/3,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	185,80
11 1100 400 040	● 400	3,8/3,2	32	96 TFN	UNI 2	✓	✓	164,30
11 1100 400 050	● 400	3,8/3,2	32	108 TFN	UNI 2	✓	✓	177,95
11 1100 400 060	● 400	3,8/3,2	32	120 TFN	UNI 2	✓	✓	185,80
11 1100 400 070	● 400	3,8/3,2	40	96 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	164,30
11 1100 400 080	● 400	3,8/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	185,80
11 1100 400 090	● 400	3,8/3,2	50	96 TFN	4-15-80	✓	✓	164,30
11 1100 400 100	● 400	3,8/3,2	50	120 TFN	4-15-80	✓	✓	187,60
11 1100 420 010	● 420	4,0/3,2	30	96 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	165,55
11 1100 420 020	● 420	4,0/3,2	30	108 TFN		✓	✓	176,30
11 1100 420 030	● 420	4,0/3,2	30	120 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	187,10
11 1100 420 040	● 420	4,0/3,2	40	96 TFN		✓	✓	165,55
11 1100 420 050	● 420	4,0/3,2	40	108 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	176,30
11 1100 420 060	● 420	4,0/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	✓	✓	187,10
11 1100 450 010	● 450	4,0/3,2	30	108 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	187,10
11 1100 450 020	● 450	4,0/3,2	30	128 TFN		✓	✓	195,80
11 1100 500 010	● 500	4,2/3,6	30	120 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	213,65
11 1100 500 020	● 500	4,2/3,6	30	140 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	233,90
11 1100 520 010	● 520	4,2/3,6	30	120 TFN	-	✓	✓	286,20
11 1100 550 010	● 550	4,4/3,8	30	108 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	277,90
11 1100 550 020	● 550	4,4/3,8	30	132 TFN		✓	✓	311,25
11 1100 600 010	● 600	4,6/4,0	30	140 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	391,15

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Weitere Aluminium Negativ-Blätter siehe S. 795/805 · More Aluminium Negativ blades see page 795/805

1



2



3



4



5



6



7



8



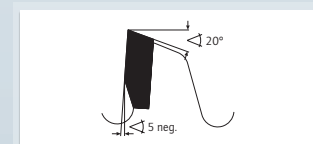
9

Index

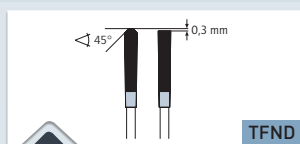
Art. **11 1120**

GOLD-STAR LINE

Fensterprofile & Kunststoffe. Negativer Spanwinkel / Dünnschnitt
Window profiles & plastics. Negative hook angle / Thin-Cut



- > Trapez-Flachzahn Negativ Dünn
- > Triple-chip / flat tooth negative thin-cut



TFND

MASCHINE · MACHINE

Kappkreissägen, Gehrungs- und Doppelgehrungssägen, CNC-Bearbeitungszentren, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Abläng- und Kappsägen, Handkreissägen, Tauchsägen, akkubetriebene Maschinen.

Automatic cross-cut saws, Mitre and double mitre saws, CNC-machining centers, Table and sizing saws, Panel saws, Radial arm saws, Portable machines, Battery-driven saws.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Trenn- und Gehrungsschnitte in dünnwandige Platten und Hohlprofile, z.B. Fensterprofile aus PVC, glasfaserverstärkt mit und ohne Gummidichtung. (Durch negativen Spanwinkel vorzugsweise für manuellen Vorschub. Auch automatischer Vorschub möglich).

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Achswinkel-Blätter für nahezu gratfreie, sauberste Schnitte und höchste Standzeiten in Fensterprofile aus PVC (auch glasfaserverstärkt-GFK)

SPEZIELL MIT GUMMIDICHTUNG siehe Art 11 1320, Seite 807

For sizing cuts and mitre cuts in thin-walled boards and hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC, also glass fibre reinforced (GRP) with and without rubber seal. (Negative hook angle preferably for manual feed. Automatic feed also possible).

Due to the small cutting width less cutting pressure and waste. Therefore ideal also for Battery-Powered machines.

Axial-Angle blades for virtually burr-free, cleanest cuts and longest service life in window profiles made of PVC (also glass fiber reinforced-GRP)

SPECIFICALLY WITH RUBBER SEAL see Art. 11 1320, Page 807

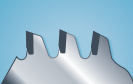
Film
Movie



Fensterprofile & Kunststoffe. Negativer Spanwinkel / Dünnschnitt
Window profiles & plastics. Negative hook angle / Thin-Cut

Art. 11 1120

GOLD-STAR LINE

Art.								€
11 1120 120 010	• 120	2,2/1,6	20	36 TFND	-	-	-	39,40
11 1120 136 010	• 136	2,2/1,6	20/10	40 TFND	2-6-32	-	-	40,50
11 1120 150 010	• 150	2,4/1,6	20/16	42 TFND	2-6-32	-	-	41,00
11 1120 160 010	• 160	2,4/1,8	20/16	42 TFND	2-6-32	-	-	42,35
11 1120 160 020	• 160	2,2/1,6	20/16	60 TFND	2-6-32	-	-	56,30
11 1120 160 030	• 160	2,4/1,8	30	42 TFND	UNI 1	-	-	41,55
11 1120 170 010	• 170	2,4/1,8	30	48 TFND	UNI 1	-	-	46,10
11 1120 180 010	• 180	2,4/1,8	30	48 TFND	UNI 1	-	-	46,10
11 1120 180 020	• 180	2,2/1,6	30	64 TFND	UNI 1	-	-	60,05
11 1120 185 010	• 185	2,2/1,6	20/16	64 TFND	2-6-32	✓	-	60,90
11 1120 190 010	• 190	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	50,60
11 1120 190 020	• 190	2,2/1,6	30	68 TFND	UNI 1	-	-	63,90
-	• 200	2,2/1,8	20	100 TFND	Siehe/See Art. 11 1150, Seite/Page 905		-	
11 1120 200 010	• 200	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	51,10
11 1120 200 020	• 200	2,2/1,6	30	68 TFND	UNI 1	✓	-	64,80
-	• 200	2,2/1,8	30	100 TFND	Siehe/See Art. 11 1150, Seite/Page 905		-	
-	• 200	2,2/1,8	32	100 TFND	Siehe/See Art. 11 1150, Seite/Page 905		-	
11 1120 210 010	• 210	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	51,75
11 1120 210 020	• 210	2,2/1,6	30	72 TFND	UNI 1	-	-	68,90
11 1120 216 010	• 216	2,4/1,8	30	60 TFND	UNI 1	-	-	57,05
11 1120 216 020	• 216	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	76,10
11 1120 220 010	• 220	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	58,70
11 1120 220 020	• 220	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	76,10
11 1120 225 010	• 225	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	58,70
11 1120 225 020	• 225	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	76,10
11 1120 230 010	• 230/235 ●	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	58,70
11 1120 230 020	• 230/235 ●	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	76,10
11 1120 240 010	• 240	2,2/1,8	30	80 TFND	UNI 1	-	-	76,10
11 1120 250 010	• 250	2,8/2,2	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	76,25
11 1120 250 020	• 250	2,2/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	100,70
11 1120 250 030	• 250	2,2/1,8	32/30	120 TFND	UNI 2	✓	-	138,65
11 1120 260 010	• 260	2,4/1,8	30	68 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	76,90
11 1120 260 020	• 260	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	108,95
11 1120 270 010	• 270	2,4/1,8	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	82,25
11 1120 270 020	• 270	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	111,25
11 1120 300 010	• 300	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	119,40
11 1120 305 010	• 305	2,6/2,0	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	91,65
11 1120 305 020	• 305	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	119,40
11 1120 330 010	• 330	2,4/1,8	30	96 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	126,85
11 1120 330 020	• 330	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	135,70
11 1120 330 030	• 330	2,4/1,8	32	96 TFND	UNI 2	✓	-	126,85
11 1120 330 040	• 330	2,4/1,8	32	120 TFND	UNI 2	✓	-	135,70
11 1120 350 010	• 350	2,7/2,0	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	-	141,45
11 1120 400 010	• 400	3,1/2,5	30	130 TFND	UNI 1 + UNI 2	✓	✓	158,65
11 1120 420 010	• 420	3,4/2,8	30	132 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	181,85
11 1120 450 010	• 450	3,4/2,8	30	138 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	188,80
11 1120 500 010	• 500	3,4/2,8	30	144 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	208,95
11 1120 550 010	• 550	3,6/3,0	30	160 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✓	✓	288,35

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

1



2



3



4



5



6



7



8



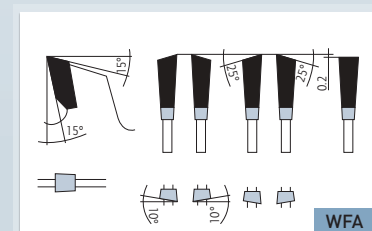
9

Index

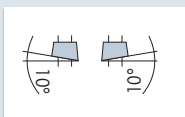
Art. **11 1320**

GOLD-STAR LINE

Fensterprofile mit Gummidichtung & Kunststoffe
Window profiles with rubber seal & plastics



> Wechselzahn/Flachzahn mit Achswinkel
> Alternate top bevel / flat tooth with axial angle



MASCHINE · MACHINE

Plattenaufteilsägen vertikal, Formatkreissägen, Doppelgehrungssägen, BAZ mit Sägeaggregat, mechanische Kappsägemaschinen, Unterflur-kappsägemaschinen, CNC-Bearbeitungszentren.

Vertical panel sizing saws, trimming saws, double mitre saws, mechanical chop saws, under frame mounted chop saws, machining centers with saw aggregate.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION

Für **hervorragende, ausrissfreie Schnittqualität** bei Trenn- und Gehrungsschnitten in dünnwandige Hohlprofile und Platten aus Kunststoff, z.B. Fensterprofile aus PVC (Polyvinylchlorid). Durch die aggressive Spezialgeometrie werden selbst die eingezogenen Gummidichtungen bei Fensterprofilen **ohne auszufransen** sauber durchtrennt.

Hervorragende und ausrissfreie Schnittqualität ebenfalls bei kunststoffummantelte oder furnierte Leisten und Türzagen, Folien aus PVC auf Rollen, bedruckte Dekorpaneele, Dekor Finish Folien, Holzwerkstoffe auch mit dicken Deckschichten, Massivholz quer. Auch gute Ergebnisse beim Sägen von Kunststoffen mit hohen Glasfaser-/Kohlefaseranteile (GFK/CFK)

Hervorragende Ergebnisse auch bei Fensterprofilen aus Faserverbundstoffe. Z.B. von Firma REHAU Geneo-Fenster aus RAU-RIBRO®

Excellent, splinter-free finishing-cut quality. For sizing and mitre cuts in thin-walled hollow profiles and boards of plastic, e.g. window profiles of PVC (Polyvinyl Chloride). Due to the aggressive cutting geometry even the rubber seals in window profiles will be **cut without fraying**.

Excellent and splinter-free finishing-cut quality also in plastic profiles/door frames veneered of foil-sheathed, sizing films on rolls of PVC, printed decorative (AC) paper, decor finish films, wooden based materials including material with very thick top layers and solid wood across the grain. Also good cutting results in glass fibre and carbon fibre reinforced plastics (GRP, CFK)

Excellent results in window profiles made of fiber composites. For example from company REHAU Geneo-windows made of RAU-FIBRO®

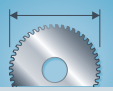
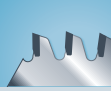
Film
Movie



Fensterprofile mit Gummidichtung & Kunststoffe
Window profiles with rubber seal & plastics

Art. **11 1320**

GOLD-STAR LINE 

Art.							€
11 1320 200 010	• 200	3,0/2,2	30	60 WFA	2-6,2-42 + 4-6-52 + 4-6,6-60	-	126,80
11 1320 220 010	• 220	3,0/2,2	30	70 WFA	UNI	-	135,10
11 1320 250 010	• 250	3,0/2,2	30	80 WFA	UNI	✓	146,20
11 1320 303 010	• 303	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	✓	177,30
11 1320 350 010	• 350	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	✓	195,15
11 1320 400 010	• 400	3,0/2,2	30	120 WFA	UNI	✓	237,40
11 1320 450 010	• 450	3,6/2,8	30	130 WFA	UNI	✓	265,30
11 1320 500 010	• 500	3,6/2,8	30	140 WFA	UNI	✓	294,05

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Kunststoffe, Massivholz und Gummidichtungen ausrissfrei Sägen.

(Siehe Art. 11 1320)

Splinter and fraying free cutting in plastics, solid wood and window rubber seals.

(See Art. 11 1320)



POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

Art. 11 1320



Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

1



2



3



4



5



6



7



8



9

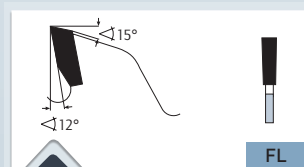


Index

Art. **11 1350**

Diamant Universal
Diamond Universal

GOLD-STAR LINE



> Flachzahn
> Flat tooth

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Tisch- und Formatkreissägen

For hand-held circular saws, mitre saws, cross-cut saws, table and sizing saws

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropol®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropol®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten (Faserzement), Steinwollplatten, Heraklith, Eternit.

Blätter mit niedriger Zähnezahl wie: 160 mm mit 4 Zähnen, 190 mm mit 6 Zähnen, 230 mm mit 6 Zähnen, 250 mm mit 6 Zähnen und 300 mm mit 8 Zähnen, sind speziell geeignet für Gips- und Zementgebundene Platten. (Faserzement)

Speziell hervorragend ebenfalls für Duroplaste wie: Glasfaserverstärkte sowie Kohlefaser verstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaserkunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR.

Niedere Zahnreihe für Zuschnitte, höhere Zahnreihe für Formatschnitte. Achtung: Kein Fertigschnitt-Blatt (DP-Bestückung = 4 mm). Fertigschnitt-Blätter siehe Art. 11 1370 Seite 811

Due to DP (Polycrystalline Diamond) teeth excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards (fiber cement), Rockwool boards, Heraklith products, Eternit.

Circular saws with the lowest number of teeth as: 160 mm with 4 teeth, 190 mm with 6 teeth, 230 mm with 6 teeth, 250 mm with 6 teeth und 300 mm with 8 teeth, are specially designed for gypsum and cement-bonded panels (fiber cement).

Also excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.

Lower tooth row for sizing, higher tooth row for format cuts. Attention: no finishing cut blade (DP-Tip height = 4 mm). Finishing cut-blades see Art. 11 3070 page 811

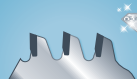
Film
Movie



Diamant Universal
Diamond Universal

Art. **11 1350**

GOLD-STAR LINE 

Art.							€
11 1350 160 005	• 160	2,2/1,6	20/16	4 FL	2-6-32,5	✓	39,70
11 1350 160 010	• 160	2,2/1,6	20/16	8 FL	2-6-32,5	✓	78,05
11 1350 160 020	• 160	2,2/1,6	20/16	30 FL	2-6-32,5	✓	231,50
11 1350 180 010	• 180	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✓	78,55
11 1350 190 005	• 190	2,2/1,6	30/20	6 FL	2-7-42	✓	54,90
11 1350 190 010	• 190	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✓	79,10
11 1350 190 020	• 190	2,2/1,6	30/20	30 FL	2-7-42	✓	249,60
11 1350 210 010	• 210	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✓	111,10
11 1350 210 020	• 210	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✓	279,05
11 1350 216 010	• 216	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✓	111,10
11 1350 216 020	• 216	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✓	279,05
11 1350 230 005	• 230	2,4/1,8	30	6 FL	UNI	✓	64,35
11 1350 230 010	• 230	2,4/1,8	30	15 FL	UNI	✓	148,30
11 1350 230 020	• 230	2,4/1,8	30	30 FL	UNI	✓	279,05
11 1350 250 005	• 250	2,4/1,8	30	6 FL	UNI	✓	65,90
11 1350 250 010	• 250	2,4/1,8	30	16 FL	UNI	✓	164,85
11 1350 250 020	• 250	2,4/1,8	30	40 FL	UNI	✓	375,65
11 1350 300 005	• 300	2,2/1,6	30	8 FL	UNI	✓	88,20
11 1350 300 010	▲ 300	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✓	315,00
11 1350 300 020	• 300	2,6/2,0	30	36 FL	UNI	✓	360,15
11 1350 300 030	• 300	2,6/2,0	30	48 FL	UNI	✓	468,15
11 1350 300 040	• 300	2,6/2,0	30	60 FL	UNI	✓	609,20
11 1350 350 010	• 350	2,8/2,2	30	60 FL	UNI	✓	649,50

▲ = Auslaufartikel / Discontinued · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Einblicke in die Karnasch High-Tech Produktion.

Insights into the Karnasch high-tech production.

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

NC-Löten
NC soldering



NC-Schleifen
NC grinding

Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

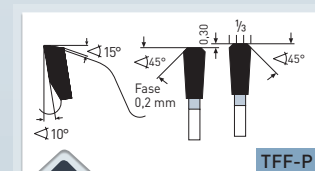


Index

Art. **11 1370**

GOLD-STAR LINE

Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials



- > Trapez-Flachzahn (mit beidseitiger Schutzfase)
- > Triple-chip/flat tooth (with protective chamfer on both sides)

MASCHINE · MACHINE

Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen

For sizing saws, panel saws, bench saws

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoff- platten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineral- werkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne extrem lange Standzeiten gegenüber Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter. Ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten, Steinwollplatten, Heraklith, Eternit.

Speziell hervorragend ebenfalls für Duroplaste wie: Glasfaserverstärkte sowie Kohlefaserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaserkunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR.

Weiterhin hervorragend für Fertigschnitte in thermoplastische Vollplatten (Acrylglas, PMMA, Polyäthylen, Polyamid usw.) sowie duroplastische Vollplatten (Schichtstoffe, HPL, Hartpapier, Trespa, Resopal, Multiplex). Weiterhin für Polymergebundene Kunststoffe, Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid usw.

Hervorragend ebenfalls für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffe, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer. Ideal auch zum Schneiden von Kunststoff-Profilen.

Due to DP (Polycrystalline Diamond) teeth extremely long tool life compared to carbide tipped circular saws. Excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards, Rockwool boards, Heraklith products, Eternit.

Also excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.

For finishing cuts in solid thermoplastic boards (PMMA, acrylic glass, polyethylene, polyamide etc.) and solid duroplastic boards (HPL-high-pressure-laminate, HP-Hardpaper, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheets, Trespa, Resopal, Multiplex). Also for polymerbound plastics, mineral materials such as Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid etc.

Excellent also for finishing cuts in double-side plastic coated boards, preferably in combination with coring sawblades. Ideal also for cutting plastic profiles.

Film
Movie



Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials

Art. **11 1370**

GOLD-STAR LINE

Art.							DP-Bestückungshöhe DP-Tip hight	€
11 1370 250 010	• 250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✓	5 mm	886,65
11 1370 250 020	• 250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1162,55
11 1370 300 010	• 300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1278,80
11 1370 300 020	• 300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✓	4 mm	1384,20
11 1370 303 010	• 303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✓	5 mm	934,70
11 1370 303 020	• 303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1278,80
11 1370 303 030	• 303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✓	4 mm	1384,20
11 1370 350 010	• 350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1333,05
11 1370 350 020	• 350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	✓	4 mm	1520,60

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 849/903. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 807, 871, 873, 875, 877, 878

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 849/903. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 807, 871, 873, 875, 877, 878

1



2



3



4



5



6



7



8



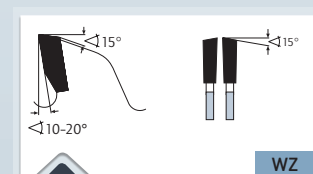
9

Index

Art. **11 1425**

Kunststoffe · Profile · Furniere / Dünnschnitt
Plastics · Profiles · Veneers / Thin-Cut

GOLD-STAR LINE



- > Wechselzahn
- > Alternative top bevel

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, table- and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch dünne Schnittbreite ideal auch für Akkumaschinen und für teure Edelhölzer, Furniere und Leisten, da wenig Verschnitt und Schnittdruck/Akkuverbrauch.

Niedere Zähnezahl: Grobe bis mittlere Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer und Massivholz längs und quer, Plattenwerkstoffe einseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, dickere Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste) hoher Vorschub möglich.

Mittlere Zähnezahl: Gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer, Massivholz und Leisten längs und quer, Plattenwerkstoffe einseitig/zweiseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, Furnier und Furnierpakete sowie Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste, Duroplaste).

Hohe Zähnezahl: Sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer, Massivholz und Leisten vorzugsweise Querschnitte. Plattenwerkstoffe zweiseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, Furnier und Furnierpakete sowie Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste, Duroplaste).

Durch spezielles Hartmetall sehr gut zum Sägen harter Thermoplaste wie z.B. dünne Platten, Hohlkammerplatten aus PC (Polycarbonat), PMMA (Acrylglas-Plexiglas) Siehe hierzu auch Artikel 11 1430 Seite 815

Due to Thin-Cut also ideal for battery machines and for cutting expensive precious wood, veneer, strips because of less waste/battery consumption.

Low number of teeth: Coarse to medium cutting quality in all wooden materials, precious wood and solid wood across and along the grain, panel and boards one-side plastic coated/veneered, paper-based laminate, thicker plastic profiles and plates (Thermoplastics). High feed rate possible

Medium number of teeth: Good cutting quality in all wooden materials, precious wood, solid wood and strips across and along the grain, panel and boards one-side/two side plastic coated/veneered, paper-based laminate, veneer and veneer packages, plastic profiles/plates (Thermoplastics, Duroplastics)

High number of teeth: Very good cutting quality in all wooden materials, precious wood, solid wood and strips preferably across the grain, panel and boards two side plastic coated/veneered, paper-based laminate, veneer and veneer packages, plastic profiles/plates (Thermoplastics, Duroplastics)

Due to special carbide also excellent for cutting hard thermoplastics such as thin panels, hollow section boards Made of PC (Polycarbonate), PMMA (Acrylic-glass/Plexiglass). See here also article 11 1430, page 815

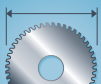
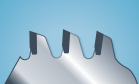
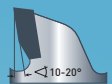
Film
Movie



Kunststoffe · Profile · Furniere / Dünnschnitt
Plastics · Profiles · Veneers / Thin-Cut

Art. 11 1425

GOLD-STAR LINE

Art.								€
11 1425 120 010	● 120	1,8/1,2	20	12 WZ	20	-	-	24,95
11 1425 120 020	● 120	1,8/1,2	20	28 WZ	15	-	-	32,95
11 1425 120 030	● 120	1,8/1,2	20	44 WZ	10	-	-	42,70
11 1425 136 010	● 136	1,8/1,2	20/10	14 WZ	20	-	-	25,90
11 1425 136 020	● 136	1,8/1,2	20/10	30 WZ	15	-	-	33,20
11 1425 136 030	● 136	1,8/1,2	20/10	48 WZ	10	-	-	46,90
11 1425 160 010	● 160	1,8/1,2	20/16	16 WZ	20	2-6-32	-	25,65
11 1425 160 020	● 160	1,8/1,2	20/16	32 WZ	15	2-6-32	-	35,35
11 1425 160 030	● 160	1,8/1,2	20/16	54 WZ	10	2-6-32	-	47,90
11 1425 160 040	● 160	1,8/1,2	20/16	68 WZ	10	2-6-32	-	57,70
11 1425 165 010	● 165	1,8/1,2	20	16 WZ	20	2-6-32	-	25,90
11 1425 165 020	● 165	1,8/1,2	20	32 WZ	15	2-6-32	-	35,75
11 1425 165 030	● 165	1,8/1,2	20	54 WZ	10	2-6-32	-	48,40
11 1425 165 040	● 165	1,8/1,2	20	68 WZ	10	2-6-32	-	57,70
11 1425 180 010	● 180	1,8/1,2	20/16	18 WZ	20	2-6-32	-	26,30
11 1425 180 020	● 180	1,8/1,2	20/16	40 WZ	15	2-6-32	-	40,15
11 1425 180 030	● 180	1,8/1,2	20/16	60 WZ	10	2-6-32	-	54,90
11 1425 180 040	● 180	1,8/1,2	20/16	76 WZ	10	2-6-32	-	70,55
11 1425 190 010	● 190	1,8/1,2	30/20	18 WZ	20	2-7-42	-	28,30
11 1425 190 020	● 190	1,8/1,2	30/20	42 WZ	15	2-7-42	-	44,35
11 1425 190 030	● 190	1,8/1,2	30/20	60 WZ	10	2-7-42	-	55,50
11 1425 190 040	● 190	1,8/1,2	30/20	76 WZ	10	2-7-42	-	71,30
11 1425 200 010	● 200	2,0/1,4	30	18 WZ	20	2-7-42	-	30,00
11 1425 200 020	● 200	2,0/1,4	30	42 WZ	15	2-7-42	-	44,90
11 1425 200 030	● 200	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	56,65
11 1425 200 040	● 200	2,0/1,4	30	80 WZ	10	2-7-42	-	73,25
11 1425 210 010	● 210	2,0/1,4	30	20 WZ	20	2-7-42	-	31,55
11 1425 210 020	● 210	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	45,75
11 1425 210 030	● 210	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	57,55
11 1425 210 040	● 210	2,0/1,4	30	80 WZ	10	-	-	74,30
11 1425 216 010	● 216	2,0/1,4	30	20 WZ	20	2-7-42	-	32,55
11 1425 216 020	● 216	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	46,60
11 1425 216 030	● 216	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	58,45
11 1425 216 040	● 216	2,0/1,4	30	80 WZ	10	2-7-42	-	75,20
11 1425 220 010	● 220	2,0/1,4	30	48 WZ	20	2-7-42	-	46,60
11 1425 225 010	● 225	2,0/1,4	30	24 WZ	20	2-7-42	-	32,70
11 1425 225 020	● 225	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	47,45
11 1425 225 030	● 225	2,0/1,4	30	68 WZ	10	2-7-42	-	63,50
11 1425 225 040	● 225	2,0/1,4	30	88 WZ	10	2-7-42	-	82,30
11 1425 230 010	● 230/235 ●	2,0/1,4	30	24 WZ	20	2-7-42	-	33,55
11 1425 230 020	● 230/235 ●	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	48,20
11 1425 230 030	● 230/235 ●	2,0/1,4	30	68 WZ	10	2-7-42	-	64,25
11 1425 230 040	● 230/235 ●	2,0/1,4	30	88 WZ	10	2-7-42	-	83,05
11 1425 250 010	● 250	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✓	47,45
11 1425 250 020	● 250	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✓	68,05
11 1425 250 030	● 250	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✓	76,05
11 1425 250 040	● 250	2,2/1,6	30	100 WZ	10	UNI	✓	91,15
11 1425 260 010	● 260	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✓	48,95
11 1425 260 020	● 260	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✓	69,50
11 1425 260 030	● 260	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✓	77,10
11 1425 270 010	● 270	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✓	49,20
11 1425 270 020	● 270	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✓	69,75
11 1425 270 030	● 270	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✓	79,10
11 1425 300 010	● 300	2,2/1,6	30	36 WZ	20	UNI	✓	58,00
11 1425 300 020	● 300	2,2/1,6	30	60 WZ	15	UNI	✓	76,55
11 1425 300 030	● 300	2,2/1,6	30	96 WZ	10	UNI	✓	92,15
11 1425 300 040	● 300	2,2/1,6	30	120 WZ	10	UNI	✓	112,60
11 1425 350 010	● 350	2,4/1,8	30	42 WZ	20	UNI	✓	71,05
11 1425 350 020	● 350	2,4/1,8	30	72 WZ	15	UNI	✓	94,15
11 1425 350 030	● 350	2,4/1,8	30	108 WZ	10	UNI	✓	107,35
11 1425 350 040	● 350	2,4/1,8	30	140 WZ	10	UNI	✓	155,65
11 1425 400 010	● 400	2,8/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✓	110,90
11 1425 400 020	● 400	2,8/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✓	147,80
11 1425 400 030	● 400	2,8/2,2	30	120 WZ	10	UNI	✓	172,50
11 1425 450 010	● 450	3,1/2,5	30	66 WZ	15	UNI	✓	128,80
11 1425 450 020	● 450	3,1/2,5	30	108 WZ	10	UNI	✓	166,25
11 1425 450 030	● 450	3,1/2,5	30	130 WZ	10	UNI	✓	192,40
11 1425 500 010	● 500	3,4/2,8	30	72 WZ	15	UNI+2-10-80	✓	166,55
11 1425 500 020	● 500	3,4/2,8	30	120 WZ	10	UNI+2-10-80	✓	220,60
11 1425 500 030	● 500	3,4/2,8	30	144 WZ	10	UNI+2-10-80	✓	248,30

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

1



2



3



4



5



6



7



8



9

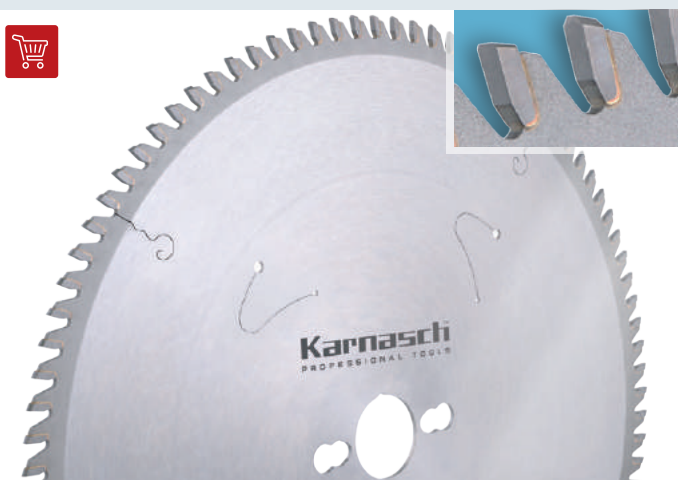


Index

Art. **11 1430**

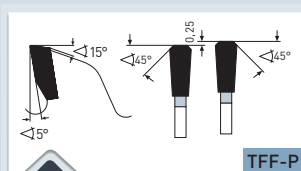
GOLD-STAR LINE

Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut / Thin-cut



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Dünnbleche, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Dünne Profile aus Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Thin profiles made of non ferrous materials like alu, copper, brass



> Trapez Flach Fase Positiv
> Triple-chip/triple-chip teeth

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, bench- and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch spezielles Hartmetall/Zahnform ideal für Fertigschnitte in dünnen Platten und Profilmaterial aus harten Kunststoffen (Thermoplaste) wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA (Acrylglas). z.B. Hohlkammerplatten aus PMMA (Acrylglas).

Ebenfalls gut bei abrasiven, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: GFK, CFK, Zementplatten, Gipsfaserplatten, Eternit.

Ebenfalls exzellent geeignet für Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten. Maximale Deckschichtdicke Nicht-Eisen-Metalle / Kunststoffe = 1,0 mm
Maximale Deckschichtdicke Eisenblech = 0,3 mm
Hervorragend auch für dünne Profile bis 1 mm Wandstärke aus Nicht-Eisen-Metalle, wie Alu, Kupfer, Messing.

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Due to special carbide / tooth geometry excellent for finishing cuts in thin plates and profiles made of hard plastics (thermoplastics) such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA e.g. hollow section boards of PMMA (acrylic glass).

Also good for abrasive, heavy machining and abrading materials such as: GFK, CFK, fibre cement panels, gypsum, fibre boards, eternit.

Also excellent for sandwich materials with thin layers. Maximum layer thickness for non-ferrous-metals / plastics = 1,0 mm
Maximum layer thickness iron sheet metal = 0,3 mm
Excellent also for thin profiles up to 1 mm thickness made of non-ferrous metal such as aluminum, copper, brass.

Due to thin cutting width little cutting pressure and waste of material. Therefore also ideal for cordless machines.

Film
Movie



Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut / Thin-cut

Art. **11 1430**

GOLD-STAR LINE 

Art.							€
11 1430 120 010	• 120	1,8/1,2	20	40 TFF-P	-	-	40,50
11 1430 160 010	• 160	1,8/1,2	20/16	56 TFF-P	2-6-32	-	49,20
11 1430 180 010	• 180	1,8/1,2	20/16	60 TFF-P	2-6-32	-	54,90
11 1430 190 010	• 190	1,8/1,2	30/20	60 TFF-P	2-7-42	-	55,50
11 1430 200 010	• 200	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	56,65
11 1430 210 010	• 210	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	57,55
11 1430 225 010	• 225	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	63,50
11 1430 230 010	• 230/235	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	64,25
11 1430 250 010	• 250	2,4/1,8	30	80 TFF-P	UNI	✓	76,05
11 1430 300 010	• 300	2,4/1,8	30	96 TFF-P	UNI	✓	92,15
11 1430 350 010	• 350	2,4/1,8	30	108 TFF-P	UNI	✓	107,35
11 1430 400 010	• 400	3,2/2,5	30	120 TFF-P	UNI	✓	127,40
11 1430 450 010	• 450	3,5/2,8	30	132 TFF-P	UNI	✓	196,80
11 1430 500 010	• 500	3,5/2,8	30	144 TFF-P	UNI	✓	254,10

• Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Einblicke in die Karnasch High-Tech Produktion.

Insights into the Karnasch high-tech production.

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

100 % Kontrolle
100 % monitoring

Rauheitsmessung

Roughness measurement



Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

1



2



3



4



5



6



7



8



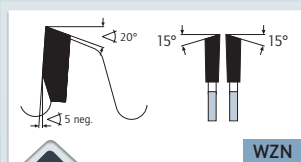
9

Index

Art. **11 1450**

GOLD-STAR LINE

Kapp- und Gehrungskreissägeblätter Wechselzahn/negativ
Chop- and mitre circular saws alternate top bevel tooth/negative



> Wechselzahn Negativ
> Alternate top bevel negative

MASCHINE · MACHINE

Spezialprogramm für Kapp- und Gehrungssägen, Radialkreissägen, Pendelkreissägen, oben liegende Kappkreissägen, Tischkreissägen, Abbundanlagen.

Special selection for chop- and mitre saws, radial saws, pendulum saws, top clipping saws, table saws, trimming saws.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Profileleisten	Profiled wood

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Querschnitte in Weich- und Hartholz, Holzmischwerkstoffe, Leimholz, Schichtholz, Plattenwerkstoffe furniert oder beschichtet.

Durch spezielles Hartmetall auch hervorragend für Kunststoffe wie kunststoffbeschichtete Profile, dünnes Acrylglas, Duroplast-Profil und Leisten (hohe Zähnezahl wählen) geeignet.

Ebenfalls für harte Thermoplaste wie PA, PE, PS, POM, ABS.

Durch die negative Zahnform ist das Sägeblatt besser von Hand zu führen und wird nicht in das Schnittgut gezogen.

For cross cuts in soft and hard wood, wooden materials, glued wood, plywood, veneered or coated boards.

Due to special carbide also excellent for plastics such as: plastic laminated profiles, thin acrylic glass, duroplast profiles and strips (high number of teeth recommended).

Also for hard thermoplastics such as PA, PE, PS, POM, ABS.

Due to the negative tooth shape, that saw blade can be guided easier by hand and is not pulled into the material to be cut.

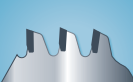
Film
Movie



Kapp- und Gehrungskreissägeblätter Wechselzahn/negativ
Chop- and mitre circular saws alternate top bevel tooth/negative

Art. 11 1450

GOLD-STAR LINE ★

Art.							€
11 1450 210 010	• 210	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	-	27,85
11 1450 210 020	• 210	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	-	42,55
11 1450 216 010	• 216	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	-	30,80
11 1450 216 020	• 216	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	-	42,55
11 1450 216 030	• 216	2,8/1,8	30	60 WZN	2-7-42	-	47,25
11 1450 216 040	• 216	2,8/1,8	30	80 WZN	2-7-42	-	59,70
11 1450 250 010	• 250	3,2/2,2	30	24 WZN	UNI	✓	35,80
11 1450 250 020	• 250	3,2/2,2	30	40 WZN	UNI	✓	48,25
11 1450 250 030	• 250	3,2/2,2	30	60 WZN	UNI	✓	60,35
11 1450 250 040	• 250	3,2/2,2	30	80 WZN	UNI	✓	69,50
11 1450 260 010	• 260	2,5/1,8	30	48 WZN	UNI	✓	58,30
11 1450 260 020	• 260	2,5/1,8	30	60 WZN	UNI	✓	73,85
11 1450 260 030	• 260	2,5/1,8	30	80 WZN	UNI	✓	79,55
11 1450 300 010	• 300	3,2/2,2	30	72 WZN	UNI	✓	72,55
11 1450 305 010	• 305	2,6/1,8	30	32 WZN	UNI	✓	56,40
11 1450 305 020	• 305	2,6/1,8	30	48 WZN	UNI	✓	59,35
11 1450 305 030	• 305	2,6/1,8	30	60 WZN	UNI	✓	67,85
11 1450 305 040	• 305	2,6/1,8	30	72 WZN	UNI	✓	74,40
11 1450 305 050	• 305	2,6/1,8	30	96 WZN	UNI	✓	88,40
11 1450 305 060	▲ 305	2,6/1,8	30	100 WZN	UNI	✓	83,20
11 1450 350 010	• 350	4,4/2,8	30	42 WZN	UNI	✓	97,25
11 1450 400 010	• 400	4,4/2,8	30	48 WZN	UNI	✓	110,85
11 1450 420 010	• 420	4,2/2,8	40/30	48 WZN	2-10-60+2-11-63+2-12-64	✓	119,20
11 1450 420 020	• 420	3,5/2,5	40/30	84 WZN	2-10-60+2-11-63+2-12-64	✓	161,60
11 1450 450 010	• 450	4,4/2,8	30	54 WZN	UNI	✓	127,10
11 1450 500 010	• 500	4,4/2,8	30	60 WZN	UNI	✓	148,80
11 1450 550 010	• 550	4,8/3,4	30	64 WZN	UNI	✓	188,75
11 1450 600 010	• 600	5,4/4,0	30	72 WZN	UNI	✓	236,15

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Eine große Vision braucht
einen zuverlässigen Partner.

Great visions need a
reliable partner.

KARNASCH – Made for Professionals

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

1



2



3



4



5



6



7



8



9

Index

Art. **11 1460**

GOLD-STAR LINE

Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive materials



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoff- platten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropol®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropol®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineral- werkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material

ANWENDUNG · APPLICATION

Zum Formatieren von Platten in verschiedenen Dicken, Paketschnitte aus Thermoplaste wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Hervorragend auch zum Schneiden von Kunststoffprofilen sowie für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichtete Span- und Faserwerkstoffe/Platten vorzugsweise in Verbindung mit Ritzer.

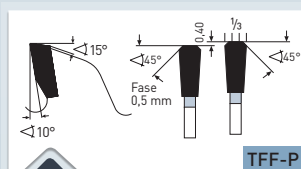
Durch spezielles Hartmetall auch gut bei abrasiven zu schnellem Schneidenverschleiß führenden Verbundstoffen wie faserverstärkte Gipskartonplatten, GFK, CFK.

Ebenfalls ideal für Duroplaste wie HPL Schichtstoff (Trespa, Resopal) und Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Staron usw.

For sizing panels of various thicknesses, cutting stacks made of thermoplastics such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Excellent also for cutting plastic profiles and finishing cuts in double-side plastic coated chip- and hard fibre materials/boards in combination with scoring sawblades.

Due to special carbide teeth also good for cutting abrasive, heavy machining and abrading materials such as HPL, high-pressure-laminate (Trespa, Resopal) and mineral materials such as corian, noblan, staron etc.



- > Trapez-Flachzahn (Flachzahn mit Fäse)
- > Triple-chip/flat tooth (flat tooth with chamfer on both sides)

MASCHINE · MACHINE

Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen

For sizing saws, panel saws, bench saws

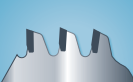
Film
Movie



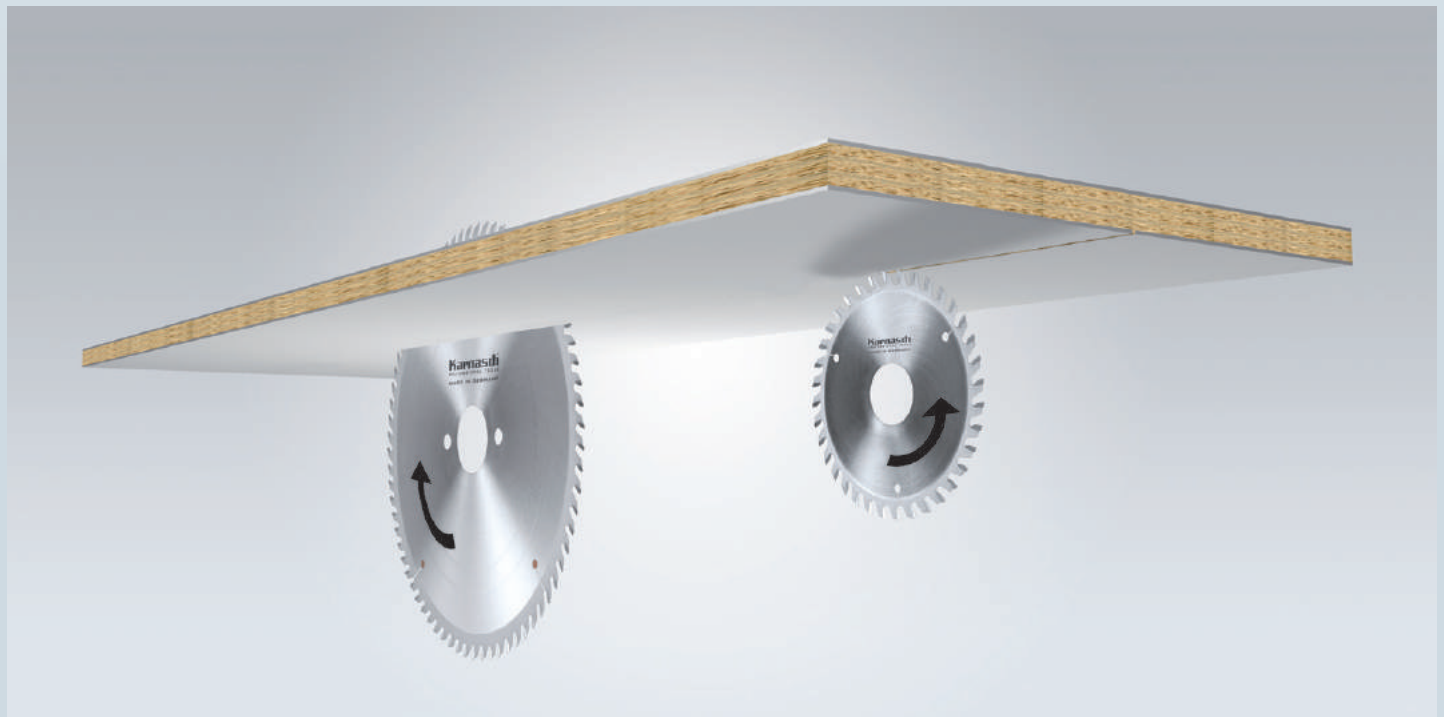
Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive materials

Art. 11 1460

GOLD-STAR LINE

Art.							€
11 1460 250 010	• 250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✓	76,10
11 1460 250 020	• 250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	✓	95,45
11 1460 300 010	• 300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✓	92,85
11 1460 300 020	• 300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✓	111,70
11 1460 303 010	• 303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✓	81,35
11 1460 303 020	• 303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✓	92,85
11 1460 303 030	• 303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✓	111,70
11 1460 350 010	• 350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	✓	110,35
11 1460 350 020	• 350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	✓	133,30
11 1460 400 010	• 400	3,5/2,5	30	120 TFF-P	UNI	✓	147,80

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 903. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 849

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 903. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 849

1



2



3



4



5



6



7



8



9



Index

Art. **11 1470**

GOLD-STAR LINE

Formatieren · Fertigschnitt Trapez-Flachzahn
Panel-sizing · Finishing cut triple chip/flat tooth



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Fertigschnitte in thermoplastische Vollplatten (Acrylglas, PMMA, Polyäthylen, Polyamid usw.) sowie duroplastische Vollplatten (Schichtstoffe, HPL, Hartpapier, Trespa, Resopal, Multiplex).

Weiterhin für polymergebundene Kunststoffe, Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid usw.

Hervorragend ebenfalls für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffe, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer.

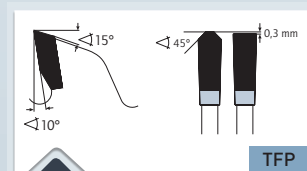
Ideal auch zum Schneiden von Kunststoff-Profilen.

For finishing cuts in solid thermoplastic boards (PMMA, acrylic glass, polyethylene, polyamide etc.) and solid duroplastic boards (HPL-high-pressure-laminate, HP-Hardpaper, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheets, Trespa, Resopal, Multiplex).

Also for polymer-bound plastics, mineral materials such as: Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid etc.

Excellent also for finishing cuts in double-side plastic coated boards, preferably in combination with coring sawblades.

Ideal also for cutting plastic profiles.



- > Trapez-Flachzahn Positiv
- > Triple-chip/flat tooth positive

MASCHINE · MACHINE

Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen

For sizing saws, panel saws, bench saws

Film
Movie



Formatieren · Fertigschnitt Trapez-Flachzahn
Panel-sizing · Finishing cut triple chip/flat tooth

Art. 11 1470

GOLD-STAR LINE

Art.							€
11 1470 220 010	• 220	3,2/2,2	30	64 TFP	UNI	-	62,80
11 1470 250 010	• 250	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	✓	68,45
11 1470 250 020	• 250	3,2/2,2	30	80 TFP	UNI	✓	78,75
11 1470 300 010	• 300	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	✓	78,70
11 1470 300 020	• 300	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	✓	91,50
11 1470 303 010	• 303	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	✓	74,80
11 1470 303 020	• 303	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	✓	78,70
11 1470 303 030	• 303	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	✓	91,50
11 1470 350 010	• 350	3,5/2,5	30	84 TFP	UNI	✓	102,90
11 1470 350 020	• 350	3,5/2,5	30	108 TFP	UNI	✓	109,20
11 1470 400 010	• 400	3,5/2,5	30	120 TFP	UNI	✓	127,40

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzter siehe Seite 903. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 849

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 903. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 849

1



2



3



4



5



6



7



8

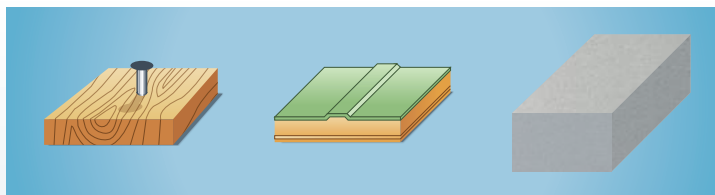


9

Index

Bau · Universal

Construction · Universal



Die Berechnung von V_c und f_z für handgeführte Maschinen bei denen in der Regel die Drehzahl nicht einstellbar ist macht wenig Sinn. Weiterhin werden mit Universalblättern oftmals weiche und harte Werkstoffe in einem Werkstück kombiniert gesägt. Zum Beispiel Holz mit Nägeln, Kunststoffe mit Stahleinlage, Bleche mit PU/Schaum-Füllung usw.

Hier ist Fingerspitzengefühl und "herantasten" gefragt. Auf der untenstehenden Tabelle geben wir grobe Richtwerte der empfohlenen Drehzahlen in gängige Materialien.

The calculation of V_c and F_z for handheld machines is mostly pointless as the mobile machines are normally operated with manual feed and the parameter (e.g. rpm) are not adjustable.

Furthermore, soft and hard materials are often combined in one workpiece.

For example, wood with nails, plastic materials combined with inside steel frame (window frames), sheet material with PU / foam filling, etc. In this case you have to test and follow your "feeling".

In the table below we give a rough guide to the recommended speed in common materials.

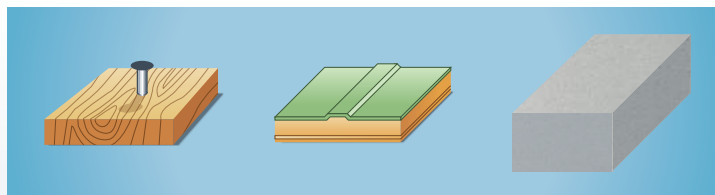
Drehzahl n (U/min) • Revolution per minute n (rpm)

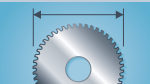
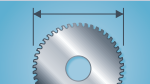
	1000	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80 Ø	4,5	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90 Ø	5	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100 Ø	5,5	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120 Ø	6,5	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125 Ø	7	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140 Ø	8	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150 Ø	8,5	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160 Ø	9	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180 Ø	10	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200 Ø	11	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225 Ø	12	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144	212
250 Ø	14	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300 Ø	17	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350 Ø	19	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224	332
400 Ø	22	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450 Ø	24	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500 Ø	27	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Schnittgeschwindigkeit in m/s · Cutting speed in m/s

1 Baustahl, Edelstahl, Dünnbleche, Sandwichmaterial
Mild steel, stainless steel, thin iron sheets, sandwich material

2 NE-Metalle, Kunststoffe, Holzwerkstoffe
Non ferrous metals, plastics, wooden materials

Bau · Universal
Construction · Universal

Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
10 7100 Ø mm 136-500 	Universal/Stahl · NE-Metalle · Kunststoffe · Sandwich	Schwerpunkt ist das Trennen von Blechen/Profilen aus Baustahl bis zu 6 mm Wandstärke. Auch gut zum Trennen von NE-Metallen, Kunststoffen, Sandwichmaterial.	826
	Universal/Steel · Non-ferrous metals · Plastics · Sandwich	Focus is on the cutting of sheet metals/profiles of mild steel up to 6 mm wall thickness. Also excellent for cutting non-ferrous metals, plastics, sandwich materials.	
10 7200 Ø mm 250-355 	Universal-Pro/Stahl · NE-Metalle · Kunststoffe · Sandwich	Schwerpunkt ist das Trennen von Blechen/Profilen aus Baustahl bis zu 8 mm Wandstärke. Auch gut zum Trennen von NE-Metallen, Kunststoffen, Sandwichmaterial.	827
	Universal-Pro/Steel · Non-ferrous metals · Plastics · Sandwich	Focus is on the cutting of sheet metals/profiles of mild steel up to 8 mm wall thickness. Also excellent for cutting non-ferrous metals, plastics, sandwich materials.	
10 7400 Ø mm 136-500 	Universal/Dünnbleche · Sandwich · NE-Metalle · Kunststoffe	Schwerpunkt ist das Trennen von dünnwandigen Blechen/Profilen aus Baustahl bis ca. 3 mm. Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten 0,2-1 mm, sowie dünne NE-Metalle und Kunststoffe.	828
	Universal/Thin sheets · Sandwich · Non-ferrous metals · Plastics	Focus is on the cutting of thin-walled sheet metals/profiles up to 3 mm. Excellent for sandwich materials within layers 0,2-1 mm and thin walled non-ferrous metals and plastic materials.	
10 8000 Ø mm 136-500 	Universal/NE-Metalle · Kunststoffe · Sandwich	Universalblatt für das Bauhandwerk, Ladenbau, Messebau, Renovierungsarbeiten.	829
	Universal/Non-ferrous metals · Plastics · Sandwich	Universal blade for construction, shop fitting, booth building, renovation.	
10 8055 Ø mm 120-500 	Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter	Universalblatt zum Trennen "fast" aller Materialien. Sogar mit dem Winkelschleifer.	831
	Angle Grinder + Brutal disposable saw blades	Universal blade for cutting "almost" any material. Even with the angle grinder.	

1



2



3



4



5



6



7



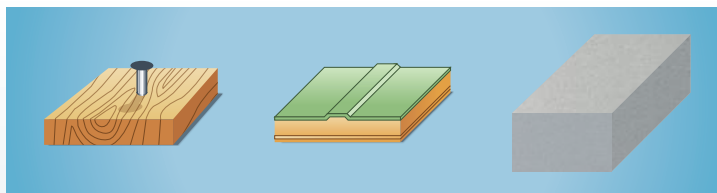
8



9

Index

Bau · Universal Construction · Universal



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
11 1250 Ø mm 136-700 	Bausäge	Für den harten Allroundeinsatz auf der Baustelle.	832
	Construction saw	For hard, all-round application on the building site.	
11 1260 Ø mm 136-700 	Super Bausäge	Für den extrem harten Allroundeinsatz auf der Baustelle. Das Bausägeblatt mit höchster Standzeit und guter Schnittqualität.	833
	Super construction saw	For extreme tough all-round application on the building site. The construction blade with the highest service life and good cutting quality.	
11 1350 Ø mm 160-350 	Diamant Universal	Durch DP (Polykristalliner Diamant) ideal zum Trennen extrem abrasiver, zu hohem Schneidenverschleiß führender Materialien.	834
	Diamond Universal	Due to DP (polycrystalline diamond) excellent for cutting extreme abrasive, heavy machining and abrading materials.	
11 1430 Ø mm 120-500 	Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/ Dünnschnitt	Durch spezielles Hartmetall ideal für Fertigschnitte in dünne Platten/Profile aus Kunststoff und abrasive, zu hohem Schneidenverschleiß führende Materialien.	835
	Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut / Thin-cut	Due to special carbide ideal for finishing-cuts in thin-walled plates and profiles of plastics and abrasive, heavy machining/abrading material.	

Keine TOP-Leistung ohne Kontrolle.

Die Karnasch High-Performance Qualitätssicherung
für Werkzeuge mit herausragenden Eigenschaften.

No TOP-Performance without control.

The Karnasch high-performance quality assurance for
tools with outstanding features.

1



2



3



4



5



6



7



8



9



Index

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

www.karnasch.tools

Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

Art. **10 7100**

GOLD-STAR LINE

Universal/Stahl · NE-Metalle · Kunststoffe · Sandwich
Universal/Steel · Non-ferrous metals · Plastics · Sandwich



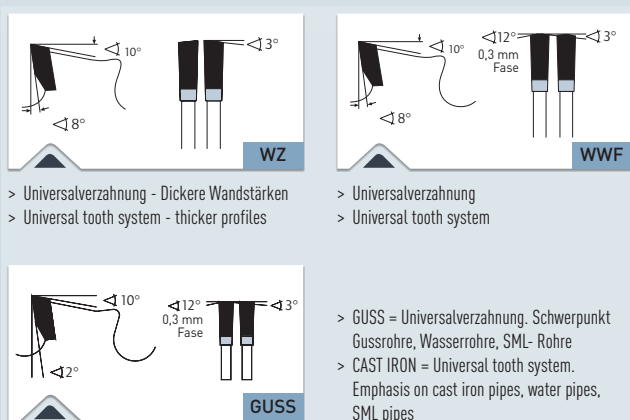
✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Baustahl	Mild steel
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Dünnscheite, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche bis ca. 6 mm Wandstärke. Die höhere Zähnezahl ist bis ca. 3 mm Wandstärke geeignet. Für noch höhere Standzeiten und zum Trennen bis zu 8 mm Wandstärke siehe unsere neuen **Super Dry-Cutter Baustähle** Blätter. (Art. 10 7200 / Seite 827).

The focus is on cutting profile material and sheet metals up to 6 mm wall thickness. The higher number of teeth is suitable up to 3 mm thickness. For higher service lives and cutting up to 8 mm thickness see our new **Super Dry-Cutter mild steel** sheets. (item.10 7200 / page 827).



MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min^{-1}) zu arbeiten (siehe Tabelle unten). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecut-wachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe ab Seite 1002).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table below). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (coolants see from page 1002)

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min^{-1} /rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min^{-1} /rpm

Ø 260-305 mm = 1800-1500 min^{-1} /rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min^{-1} /rpm

Trennen von Dünnscheit bis ca. 3 mm Wandstärke sowie Sandwichmaterial siehe Art. 10 7400 Seite 775

Trennen von Edelstahl bis ca. 4 mm siehe Art. 10 7300 Seite 774

Trennen von Aluprofilen/Alublechen siehe Art. 10 8000 Seite 780 / Art. 11 1100 Seite 787 / Art. 11 1120 Seite 789

Trennen von Holz, Kunststoffen, NE-Metallen wie Alu, Baustähle siehe Art. 10 8055 Seite 777

Cutting thin sheet up to approx. 3 mm wall thickness and sandwich material: see item 10 7400 page 775

Cutting stainless steel up to approx. 4 mm: see item 10 7300 page 774

Cutting of aluminium profiles/sheets: see item 10 8000 page 780 / item 11 1100 page 787 / item 11 1120 page 789

Cutting of wood, plastics, non-ferrous materials like aluminium, mild steels: see item 10 8055 page 777

Art.							€
10 7100 136 010	● 136	2,0/1,4	20/10	30 WZ	2-6-32	-	34,80
10 7100 150 010	● 150	2,2/1,6	20/16	30 WZ	2-6-32	-	35,10
10 7100 160 010	● 160	2,2/1,6	20/16	30 WZ	2-6-32	-	36,00
10 7100 180 010	● 180	2,2/1,6	30/20	34 WZ	UNI 1	-	39,90
10 7100 185 010	● 185	2,2/1,6	20/16	34 WZ	2-6-32	-	39,90
10 7100 190 010	● 190	2,2/1,6	30	38 WZ	UNI 1	-	40,80
10 7100 200 010	● 200	2,2/1,8	30	40 WZ	UNI 1	-	45,30
10 7100 210 010	● 210	2,2/1,8	30	40 WZ	UNI 1	-	45,90
10 7100 216 010	● 216	2,2/1,8	30	42 WZ	UNI 1	-	47,10
10 7100 230 010	● 230/235	2,2/1,8	30	44 WZ	UNI 1	-	48,00
10 7100 250 010	● 250	2,2/1,8	30/25,4	48 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	60,00
10 7100 250 020	● 250	2,2/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	76,50
10 7100 260 010	● 260	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	82,20
10 7100 270 010	● 270	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	83,70
10 7100 280 010	● 280	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	85,20
10 7100 300 010	● 300	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	86,40
10 7100 300 020	● 300	2,2/1,8	30	80 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	105,00
10 7100 305 010	● 305	2,2/1,8	25,4	60 WWF	-	✓	84,00
10 7100 305 020	● 305	2,2/1,8	25,4	80 WWF	-	✓	105,00
10 7100 320 010	● 320	2,2/1,8	30/25,4	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	108,00
10 7100 330 010	● 330	2,4/2,0	32/30	84 WWF	UNI 2	✓	109,20
10 7100 350 010	● 350	2,4/2,0	30	80 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	109,20
10 7100 355 010	● 355	2,4/2,0	25,4	60 GUSS	-	✓	95,40
10 7100 355 020	● 355	2,4/2,0	25,4	80 WWF	-	✓	109,20
10 7100 355 030	● 355	2,4/2,0	25,4	90 WWF	1-12-55,4	✓	116,40
10 7100 400 010	● 400	3,0/2,5	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	139,20
10 7100 420 010	● 420	3,0/2,5	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	154,80
10 7100 450 010	● 450	3,4/2,8	30	90 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	170,10
10 7100 500 010	● 500	3,4/2,8	30	100 WWF	UNI 1 + UNI 2	✓	201,90

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 · ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

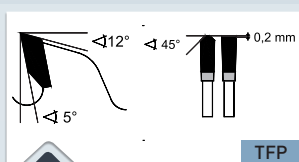
Film
Movie



Universal-Pro/Stahl · NE-Metalle · Kunststoffe · Sandwich
Universal-Pro/Steel · Non-ferrous metals · Plastics · Sandwich

Art. **10 7200**

GOLD-STAR LINE



- > Trapez Flach Positiv
- > Triple-chip / flat tooth positive

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min^{-1}) zu arbeiten (siehe Tabelle unten). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe ab Seite 1002).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table below). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (coolants see from page 1002)

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min^{-1} /rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min^{-1} /rpm

Ø 260-305 mm = 1800-1500 min^{-1} /rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min^{-1} /rpm

Weitere Abmessungen
siehe Art. 10 7100
Seite 772

Trennen von Dünnschleif bis
ca. 3 mm Wandstärke sowie
Sandwichmaterial siehe Art.
10 7400 Seite 775

Trennen von Edelstahl bis
ca. 4 mm siehe Art. 10 7300
Seite 774

Trennen von Aluprofilen/
Alublechen siehe Art. 10 8000
Seite 780 / Art. 11 1100 Seite
787 / Art. 11 1120 Seite 789

Trennen von Holz,
Kunststoffen, NE-Metallen
wie Alu, Baustähle siehe Art.
10 8055 Seite 777

For other sizes, see
item 10 7100 page 772

Cutting thin sheet up to
approx. 3 mm wall thickness
and sandwich material: see
item 10 7400 page 775

Cutting stainless steel up to
approx. 4 mm: see item
10 7300 page 774

Cutting of aluminium profiles/
sheets: see item 10 8000 page
780 / item 11 1100 page 787 /
item 11 1120 page 789

Cutting of wood, plastics,
non-ferrous materials like
aluminium, mild steels:
see item 10 8055 page 777

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Baustahl	Mild steel
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Dünnschleife, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Schwerpunkt ist das Trennen von Blechen/Profilen aus Baustahl bis zu 8 mm Wandstärke.

Weiterhin gut geeignet zum Trennen von Blechen/Profilen aus NE-Metallen (Alu, Kupfer, Messing) und Kunststoffen bis ca. 12 mm Wandstärke.

Ebenfalls ausgezeichnet für eine Vielzahl von Sandwich-Materialien und Verbundstoffen.

Focus is on the cutting sheet metals/profiles of mild steel up to 8 mm wall thickness.

Also highly suitable for cutting sheets/profiles from non-ferrous metals (aluminium, copper, brass) and plastics up to 12 mm wall thickness.

Also excellent for a variety of sandwich materials and composites.

Art.							€
10 7200 250 010	● 250	2,2/1,8	30	48 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	68,75
10 7200 255 010	● 255	2,2/1,8	25,4	48 TFP	-	✓	68,05
10 7200 300 010	● 300	2,2/1,8	30	60 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	91,70
10 7200 305 010	● 305	2,2/1,8	25,4	60 TFP	-	✓	90,95
10 7200 350 010	● 350	2,4/2,0	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✓	114,60
10 7200 355 010	● 355	2,4/2,0	25,4	72 TFP	-	✓	114,05

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Film
Movie



827



Index

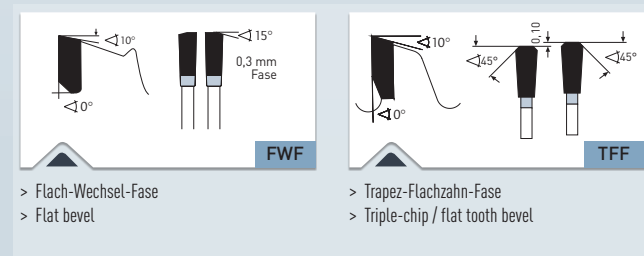
Karnasch® HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW BLADES

Art. **10 7400**

GOLD-STAR LINE

Universal/Dünobleche · Sandwich · NE-Metalle · Kunststoffe

Universal/Thin sheets · Sandwich · Non-ferrous metals · Plastics



MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Dünobleche, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Baustahl	Mild steel
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Schwerpunkt ist das Trennen von dünnwandigen Blechen/Profilen aus Baustahl bis zu 3 mm Wandstärke.

Hervorragend für Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten aus Stahl/Alu/Kunststoffen von ca. 0,2-1 mm

Weiterhin gut geeignet zum Trennen von Blechen/Profilen aus Ne-Metallen (Alu, Kupfer, Messing) und Kunststoffen bis ca. 5 mm Wandstärke.

Focus is on the cutting thin-walled sheet metal/steel profiles up to 3 mm wall thickness.

Great for sandwich materials with thin layers of steel/aluminium/plastics of about 0.2-1 mm

Also highly suitable for cutting sheets/profiles from non-ferrous metals (Aluminium, copper, brass) and plastics up to 5 mm wall thickness.

Art.							€
10 7400 136 010	● 136	2,0/1,6	20/10	38 FWF	2-6-32	-	35,70
10 7400 160 010	● 160	2,0/1,6	20/16	42 FWF	2-6-32	-	40,20
10 7400 180 010	● 180	2,2/1,6	30/20	48 FWF	UNI 1	-	43,80
10 7400 185 010	● 185	2,2/1,6	20/16	48 FWF	2-6-32	-	43,80
10 7400 190 010	● 190	2,2/1,6	30	48 FWF	UNI 1	-	45,30
10 7400 200 010	● 200	2,2/1,6	30	54 FWF	UNI 1	-	59,40
10 7400 210 010	● 210	2,2/1,6	30	54 FWF	UNI 1	-	59,40
10 7400 216 010	● 216	2,2/1,8	30	54 FWF	UNI 1	-	57,90
10 7400 230 010	● 230/235	2,2/1,8	30	54 FWF	UNI 1	-	61,80
10 7400 250 010	● 250	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	83,40
10 7400 255 010	● 255	2,2/1,8	25,4	72 TFF	-	✓	86,70
10 7400 260 010	● 260	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	87,60
10 7400 270 010	● 270	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	87,90
10 7400 300 010	● 300	2,2/1,8	30	84 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	98,70
10 7400 305 010	● 305	2,2/1,8	25,4	84 TFF	-	✓	98,70
10 7400 320 010	● 320	2,2/1,8	30/25,4	96 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	120,60
10 7400 330 010	● 330	2,4/2,0	32/30	96 TFF	UNI 2	✓	122,40
10 7400 350 010	● 350	2,4/2,0	30	100 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	123,00
10 7400 355 010	● 355	2,4/2,0	25,4	100 TFF	-	✓	123,00
10 7400 400 010	● 400	3,0/2,5	30	110 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	181,80
10 7400 420 010	● 420	3,0/2,5	30	110 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	190,80
10 7400 450 010	● 450	3,4/2,8	30	120 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	223,50
10 7400 500 010	● 500	3,4/2,8	30	130 TFF	UNI 1 + UNI 2	✓	270,90

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 · ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

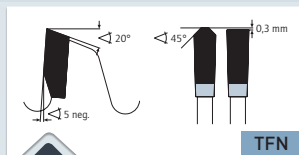
Film
Movie



Universal/Dünobleche · Sandwich · NE-Metalle · Kunststoffe
Universal/Thin sheets · Sandwich · Non-ferrous metals · Plastics

Art. 10 8000

GOLD-STAR LINE



- > Trapez-Flachzahn Negativ
- > Triple-chip / flat tooth negative

MASCHINE · MACHINE

Für Elektro Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Akkubetriebene Maschinen.

For portable circular saws, cross-cut saws, panel saws, sizing and mitre saws, table and radial arm saws, battery-driven saws.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Dünobleche, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks

ANWENDUNG · APPLICATION

Das ideale Blatt für den Ladenbau, Messebau, Renovierungsarbeiten. Für eine Vielzahl von Materialien wie: Ne-Metalle, Kunststoffe, Plexiglas, Spanplatten, Thermofassadenplatten. Weitere Alu-Negativ Blätter siehe Art. 11 1100 Seite 787 sowie Art. 11 1120 Seite 789.

The ideal blade for shop construction, trade fair construction, renovation work. For many materials such as: non-ferrous materials, plastics, plexiglas, chipboard, thermo façade plates. Other aluminium negative sheets: see item 11 1100 page 787, and item 11 1120 page 789.

Art.							€
10 8000 120 010	• 120	2,8/2,0	20	34 TFN	-	-	34,80
10 8000 136 010	• 136	2,8/2,0	20/10	40 TFN	2-6-32	-	40,65
10 8000 150 010	• 150	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	41,85
10 8000 160 010	• 160	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	42,35
10 8000 165 010	• 165	2,8/2,0	20	48 TFN	2-6-32	-	45,70
10 8000 170 010	• 170	2,8/2,0	30	48 TFN	-	-	45,85
10 8000 180 010	• 180	2,8/2,0	30	48 TFN	UNI 1	-	46,40
10 8000 185 010	• 185	2,8/2,0	20/16	48 TFN	2-6-32	-	48,15
10 8000 190 010	• 190	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	51,25
10 8000 200 010	• 200	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	52,25
10 8000 210 010	• 210	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	53,00
10 8000 216 010	• 216	2,8/2,0	30	60 TFN	UNI 1	-	58,35
10 8000 216 020	• 216	2,8/2,0	30	80 TFN	UNI 1	-	70,05
10 8000 220 010	• 220	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	56,00
10 8000 230 010	• 230/235	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	58,70
10 8000 240 010	• 240	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	58,70
10 8000 250 010	• 250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	73,05
10 8000 250 020	• 250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	81,35
10 8000 250 030	• 250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	100,65
10 8000 260 010	• 260	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	87,95
10 8000 270 010	• 270	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	89,95
10 8000 280 010	• 280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	92,15
10 8000 300 010	• 300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	87,45
10 8000 300 020	• 300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	91,55
10 8000 300 030	• 300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✓	119,40

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

Film
Movie

829



Index

Art. **10 8055**

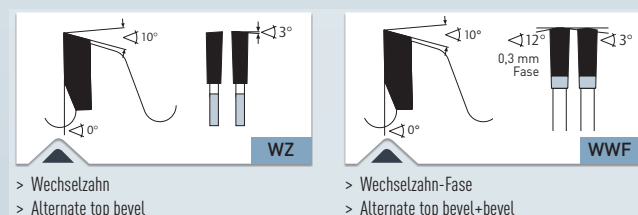
Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter
Angle Grinder + Brutal disposable saw blades

GOLD-STAR LINE



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Baustahl	Mild steel
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Dünnbleche, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material



MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min⁻¹/rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min⁻¹/rpm

Ø 260-305 mm = 1800-1500 min⁻¹/rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min⁻¹/rpm

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min⁻¹) zu arbeiten (siehe Tabelle oben). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe ab Seite 1002).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table above). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (for cutting oils, see from page 1002)

ART. **10 8056**

€
38,00

Blätter 120 mm passen für Winkelschleifer 115 + 125 mm.

Blade diameter 120 mm suitable for angle grinder diameter 115-125 mm.



Verwendung in Europa nur erlaubt mit Schutzhaube (wird komplett mit Spindelmutter, Stirnlochlüssel, Absaugstutzen und Bedienungsanleitung geliefert).

Use in europe only permitted with protection cover (delivered completely with spindle nut, open-faced spanner, exhaust socket and operating instructions).



ANWENDUNG · APPLICATION

Brutal Einweg-Sägeblätter zum Sägen „fast“ aller Materialien. Ideal für Bau und Handwerk. Durch geringe Schnittbreite wenig Schnittverlust sowie Schnittwiderstand. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Niedrigste Zähnezahl: Zum schnellen Trennen aller Arten von Hölzern (auch mit Nägeln, Klammern), Kunststoffen, NE-Metallen. Grober Schnitt.

Mittlere Zähnezahl: Zum Trennen aller angegebenen Materialien. Mittlere Schnittgüte (Zum Trennen von Baustählen, NE-Metalle empfehlen wir die höchste Zähnezahl).

Höchste Zähnezahl: Zum Trennen aller angegebenen Materialien. Vorzugsweise für alle Metalle, wie Baustähle, Alu und andere NE-Metalle.

Brutal disposable saw blades for sawing "almost" any material. Ideal for construction and crafts. The low cutting width leads to little cutting wastage and cutting resistance. Therefore also ideal for battery-powered machines.

Lowest tooth number: For fast cutting of all kinds of woods (also with nails, clamps, plastics, non-ferrous materials. Coarse cut.

Medium tooth number: For cutting of all specified materials. Medium cutting quality (for cutting of mild steels, non-ferrous metals, we recommend the highest number of teeth).

Highest tooth number: For cutting of all specified materials. Preferably for all metals like mild steels, aluminium and other non-ferrous metals.

Film
Movie



Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter
Angle Grinder + Brutal disposable saw blades

Art. 10 8055

GOLD-STAR LINE

Art.						€
10 8055 120 010	• *120	Siehe Schutzhaube 830 See Cover 830	2,0/1,4	25,4/22	14 WZ	16,60
10 8055 120 020	• *120		2,0/1,4	25,4/22	24 WZ	24,50
10 8055 120 030	• *120		2,0/1,4	25,4/22	40 WWF	37,15
10 8055 136 010	• 136		2,0/1,4	20/10	16 WZ	19,00
10 8055 136 020	• 136		2,0/1,4	20/10	30 WZ	29,95
10 8055 136 030	• 136		2,0/1,4	20/10	40 WWF	37,80
10 8055 160 010	• 160		2,0/1,4	20/16	18 WZ	21,20
10 8055 160 020	• 160		2,0/1,4	20/16	30 WZ	30,70
10 8055 160 030	• 160		2,0/1,4	20/16	40 WWF	38,75
10 8055 165 010	• 165		2,0/1,4	20	18 WZ	21,85
10 8055 165 020	• 165		2,0/1,4	20	30 WZ	31,35
10 8055 165 030	• 165		2,0/1,4	20	40 WWF	39,55
10 8055 180 005	▲ 180		2,2/1,6	22,22	10 WZ	23,95
10 8055 180 010	• 180		2,0/1,4	30/22/20	20 WZ	25,45
10 8055 180 020	• 180		2,0/1,4	30/22/20	34 WZ	33,40
10 8055 180 030	• 180		2,0/1,4	30/22/20	48 WWF	47,50
10 8055 185 010	• 185		2,0/1,4	20/16	20 WZ	24,25
10 8055 185 020	• 185		2,0/1,4	20/16	34 WZ	35,25
10 8055 185 030	• 185		2,0/1,4	20/16	48 WWF	46,30
10 8055 190 010	• 190		2,0/1,4	30	20 WZ	23,45
10 8055 190 020	• 190		2,0/1,4	30	34 WZ	34,40
10 8055 190 030	• 190		2,0/1,4	30	48 WWF	45,55
10 8055 210 010	• 210		2,0/1,4	30	22 WZ	26,85
10 8055 210 020	• 210		2,0/1,4	30	36 WZ	38,10
10 8055 210 030	• 210		2,0/1,4	30	48 WWF	47,80
10 8055 216 010	• 216		2,0/1,4	30	24 WZ	29,30
10 8055 216 020	• 216		2,0/1,4	30	36 WZ	39,10
10 8055 216 030	• 216		2,0/1,4	30	48 WWF	48,85
10 8055 225 010	• 225		2,0/1,4	30	24 WZ	29,30
10 8055 225 020	• 225		2,0/1,4	30	36 WZ	39,10
10 8055 225 030	• 225		2,0/1,4	30	48 WWF	48,85
10 8055 230 010	• 230/235 ●		2,0/1,4	30/22	24 WZ	30,90
10 8055 230 020	• 230/235 ●		2,0/1,4	30/22	36 WZ	40,35
10 8055 230 030	• 230/235 ●		2,0/1,4	30/22	48 WWF	49,85
10 8055 250 010	• 250		2,4/1,8	30/25,4	28 WZ	38,65
10 8055 250 020	• 250		2,4/1,8	30/25,4	44 WZ	51,25
10 8055 250 030	• 250		2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	63,85
10 8055 260 010	• 260		2,4/1,8	30	28 WZ	38,65
10 8055 260 020	• 260		2,4/1,8	30	44 WZ	51,30
10 8055 260 030	• 260		2,4/1,8	30	60 WWF	63,90
10 8055 270 010	• 270		2,4/1,8	30	30 WZ	41,10
10 8055 270 020	• 270		2,4/1,8	30	46 WZ	53,70
10 8055 270 030	• 270		2,4/1,8	30	60 WWF	64,85
10 8055 280 010	• 280		2,4/1,8	30	32 WZ	43,80
10 8055 280 020	• 280		2,4/1,8	30	48 WZ	56,55
10 8055 280 030	• 280		2,4/1,8	30	60 WWF	66,15
10 8055 300 010	• 300		2,4/1,8	30	32 WZ	46,45
10 8055 300 020	• 300		2,4/1,8	30	48 WZ	59,35
10 8055 300 030	• 300		2,4/1,8	30	60 WWF	69,10
10 8055 305 010	• 305		2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	47,70
10 8055 305 020	• 305		2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	60,30
10 8055 305 030	• 305		2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	69,90
10 8055 320 010	• 320		2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	49,40
10 8055 320 020	• 320		2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	62,45
10 8055 320 030	• 320		2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	72,20
10 8055 330 010	• 330		2,6/2,0	32/30	36 WZ	54,15
10 8055 330 020	• 330		2,6/2,0	32/30	54 WZ	68,70
10 8055 330 030	• 330		2,6/2,0	32/30	72 WWF	82,90
10 8055 350 010	• 350		2,6/2,0	30	36 WZ	59,15
10 8055 350 020	• 350		2,6/2,0	30	54 WZ	73,70
10 8055 350 030	• 350		2,6/2,0	30	72 WWF	88,20
10 8055 355 010	• 355		2,6/2,0	30/25,4	36 WZ	59,55
10 8055 355 020	• 355		2,6/2,0	30/25,4	54 WZ	73,80
10 8055 355 030	• 355		2,6/2,0	30/25,4	72 WWF	88,40
10 8055 400 010	• 400		2,8/2,2	30	42 WZ	84,10
10 8055 400 020	• 400		2,8/2,2	30	60 WZ	102,15
10 8055 400 030	• 400		2,8/2,2	30	84 WWF	126,45
10 8055 420 010	• 420		2,8/2,2	30	42 WZ	86,30
10 8055 420 020	• 420		2,8/2,2	30	60 WZ	104,60
10 8055 420 030	• 420		2,8/2,2	30	84 WWF	128,55
10 8055 450 010	• 450		3,2/2,5	30	48 WZ	104,35
10 8055 450 020	• 450		3,2/2,5	30	72 WZ	128,35
10 8055 450 030	• 450		3,2/2,5	30	96 WWF	152,30
10 8055 500 010	• 500		3,4/2,8	30	54 WZ	129,55
10 8055 500 020	• 500		3,4/2,8	30	84 WZ	159,25
10 8055 500 030	• 500		3,4/2,8	30	108 WWF	183,20

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

1



2



3



4



5



6



7



8



9

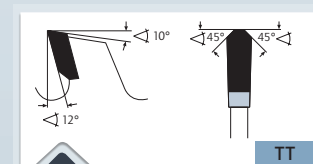


Index

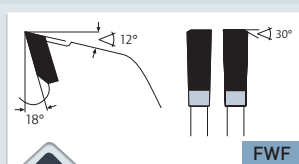
Art. **11 1250**

Bausäge
Construction saw

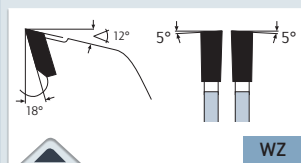
GOLD-STAR LINE



> Trapez-Trapezzahn
> Triple-chip/triple-chip teeth



> Flachzahn Wechsel-Fase
> Flat tooth alternating bevel



> Wechselzahn
> Alternate top bevel

MASCHINE · MACHINE

Für Tischkreissägen, Baukreissägen, Handkreissägen, Tauchsägen

For table circular saws, construction circular saws, portable saws

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks

ANWENDUNG · APPLICATION

Für den harten Allroundeinsatz auf der Baustelle. Schneidet sämtliche Bauhölzer längs und quer. Schaltafeln mit Mörtel, bzw. Blechummantelung, Paletten, Gasbetonsteine, Heraklith, Zementgebundene Faserplatten u.ä. Für höchste Standzeit + sauberen Schnitt siehe Superbausäge Art. 11 1260 auf Seite 833.

For tough all-round application on the building site. Makes longitudinal and cross-cuts in all construction wood. Form-work boards with mortar or sheet metal casing, pallets, aerated concrete, Heraklith products, cemented fibreboard, and similar material. For the highest service life + clean cuts see the super construction saw blades, item 11 1260, on page 833.

Art.						€
11 1250 136 010	• 136	2,6/1,6	20/10	10 TT	2-6-32	16,35
11 1250 160 010	• 160	2,6/1,6	20/16	12 TT	2-6-32	18,50
11 1250 180 010	• 180	2,8/1,8	30/20	12 TT	2-7-42	20,10
11 1250 185 010	• 185	2,8/1,8	20/16	12 TT	2-6-32	20,20
11 1250 190 010	• 190	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	22,00
11 1250 210 010	• 210	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	24,20
11 1250 216 010	• 216	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	24,20
11 1250 230 010	• 230/235	2,8/1,8	30	16 TT	2-7-42	27,00
11 1250 250 010	• 250	3,2/2,2	30	20 TT	UNI	31,50
11 1250 300 010	• 300	3,2/2,2	30	24 FWF	UNI	36,20
11 1250 315 010	• 315	3,2/2,2	30	24 FWF	UNI	37,05
11 1250 350 010	• 350	3,5/2,5	30	28 FWF	UNI	45,75
11 1250 400 010	• 400	4,2/2,8	30	28 FWF	UNI	49,50
11 1250 450 010	• 450	4,2/2,8	30	32 FWF	UNI	63,40
11 1250 500 010	• 500	4,2/2,8	30	36 FWF	UNI	77,55
11 1250 600 010	• 600	4,2/3,0	30	40 WZ	UNI	122,65
11 1250 700 010	• 700	4,4/3,2	30	46 WZ	UNI	158,85

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

• Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

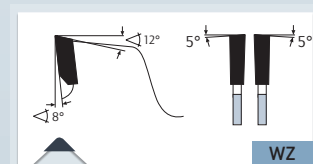
Film
Movie



Super Bausäge
Super construction saw

Art. 11 1260

GOLD-STAR LINE



- > Wechselzahn
- > Alternate top bevel

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Tischkreissägen, Formatkreissägen, Baukreissägen, Brennholzkreissägen, Pendelkreissägen, Zugkreissägen.

For portable circular saws, cutting and mitre saws, table circular saws, format circular saws, construction circular saws, firewood saws, pendulum saws, course saws.

ANWENDUNG · APPLICATION

Extrem robustes Blatt für das Bauhandwerk, Schreinereien, Palettenbauer, Dachdecker u.ä.

Höchste Standzeit und saubere Schnitte in: Bauhölzern längs und quer, Schalltafeln mit Mörtel bzw. Blechummantelung, Paletten, Gasbetonsteine, Heraklith- und zementgebundenen Faserplatten, Kunststoffen, Hartfaser- und Spanplatten, Leimholz, Corian, Eternit.

Sogar zum Trennen vom Ne-Profilmaterial wie Alu, Messing, Kupfer.

Extremely durable blade for the building trade, carpenter's workshops, pallet manufacturers, roofers, and similar professions.

For the highest service life and clean cuts in: construction wood, formwork boards with mortar or sheet metal casing, pallets, aerated concrete, Heraklith products and cemented fibreboard, plastics, hard fibreboard and chipboard, laminated wood, Corian, Eternit.

Also for coarse cutting non-ferrous profiled material, such as aluminium, brass and copper.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Gips-Zement-Steinwoolplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/face panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Dünnbleche, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites

Art.						€
11 1260 136 010	• 136	2,8/1,8	20/10	20 WZ	2-6-32	23,85
11 1260 150 010	• 150	2,8/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	27,15
11 1260 160 010	• 160	2,8/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	27,60
11 1260 170 010	• 170	2,8/1,8	30/20	24 WZ	2-7-42	29,05
11 1260 180 010	• 180	2,8/1,8	30/20	30 WZ	2-7-42	30,85
11 1260 185 010	• 185	2,8/1,8	20/16	30 WZ	2-6-32	32,35
11 1260 190 010	• 190	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	32,35
11 1260 200 010	• 200	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	33,85
11 1260 210 010	• 210	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	35,05
11 1260 216 010	• 216	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	36,55
11 1260 225 010	• 225	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	36,55
11 1260 230 010	• 230/235	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	36,55
11 1260 250 010	• 250	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	46,70
11 1260 260 010	• 260	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	52,40
11 1260 270 010	• 270	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	53,05
11 1260 300 010	• 300	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	53,65
11 1260 315 010	• 315	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	55,15
11 1260 350 010	• 350	3,2/2,2	30	54 WZ	UNI	68,90
11 1260 355 010	• 355	3,2/2,2	30	54 WZ	UNI	74,95
11 1260 400 010	• 400	3,5/2,5	30	60 WZ	UNI	76,95
11 1260 450 010	• 450	3,5/2,5	30	66 WZ	UNI	90,75
11 1260 500 010	• 500	4,0/2,8	30	72 WZ	UNI	119,80
11 1260 600 010	• 600	4,2/3,0	30	78 WZ	UNI	165,60
11 1260 700 010	• 700	4,2/3,2	30	84 WZ	UNI	202,50

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

• Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

Film
Movie

833

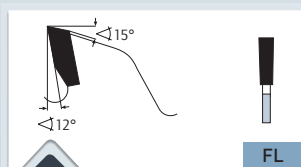


Index

Art. **11 1350**

Diamant Universal
Diamond Universal

GOLD-STAR LINE



> Flachzahn
> Flat tooth

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Tisch- und Formatkreissägen

For hand-held circular saws, mitre saws, cross-cut saws, table and sizing saws

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten (Faserzement), Steinwollplatten, Heraklith, Eternit.

Blätter mit niedriger Zähnezahl wie: 160 mm mit 4 Zähnen, 190 mm mit 6 Zähnen, 230 mm mit 6 Zähnen, 250 mm mit 6 Zähnen und 300 mm mit 8 Zähnen, sind speziell geeignet für gips- und zementgebundene Platten. (Faserzement)

Speziell hervorragend ebenfalls für Duroplaste wie: Glasfaserverstärkte sowie Kohlefaserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaser-kunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR.

Niedere Zahnreihe für Zuschnitte, höhere Zahnreihe für Formatschnitte. Achtung: Keine Fertigschnitt-Blatt (DP-Bestückung = 4 mm). Fertigschnitt-Blätter siehe Art. 11 1370 Seite 811

Due to DP (Polycrystalline Diamond) teeth excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards (fiber cement), Rockwool boards, Heraklith products, Eternit.

Circular saws with the lowest number of teeth as: 160 mm with 4 teeth, 190 mm with 6 teeth, 230 mm with 6 teeth, 250 mm with 6 teeth and 300 mm with 8 teeth, are specially designed for gypsum and cement-bonded panels (fiber cement).

Also excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.

Lower tooth row for sizing, higher tooth row for format cuts. Attention: no finishing cut blade (DP-Tip height = 4 mm). Finishing cut-blades see Art. 11 3070 page 811

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropol®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropol®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF

Art.							€
11 1350 160 005	• 160	2,2/1,6	20/16	4 FL	2-6-32,5	✓	39,70
11 1350 160 010	• 160	2,2/1,6	20/16	8 FL	2-6-32,5	✓	78,05
11 1350 160 020	• 160	2,2/1,6	20/16	30 FL	2-6-32,5	✓	231,50
11 1350 180 010	• 180	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✓	78,55
11 1350 190 005	• 190	2,2/1,6	30/20	6 FL	2-7-42	✓	54,90
11 1350 190 010	• 190	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✓	79,10
11 1350 190 020	• 190	2,2/1,6	30/20	30 FL	2-7-42	✓	249,60
11 1350 210 010	• 210	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✓	111,10
11 1350 210 020	• 210	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✓	279,05
11 1350 216 010	• 216	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✓	111,10
11 1350 216 020	• 216	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✓	279,05
11 1350 230 005	• 230	2,4/1,8	30	6 FL	UNI	✓	64,35
11 1350 230 010	• 230	2,4/1,8	30	15 FL	UNI	✓	148,30
11 1350 230 020	• 230	2,4/1,8	30	30 FL	UNI	✓	279,05
11 1350 250 005	• 250	2,4/1,8	30	6 FL	UNI	✓	65,90
11 1350 250 010	• 250	2,4/1,8	30	16 FL	UNI	✓	164,85
11 1350 250 020	• 250	2,4/1,8	30	40 FL	UNI	✓	375,65
11 1350 300 005	• 300	2,2/1,6	30	8 FL	UNI	✓	88,20
11 1350 300 010	▲ 300	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✓	315,00
11 1350 300 020	• 300	2,6/2,0	30	36 FL	UNI	✓	360,15
11 1350 300 030	• 300	2,6/2,0	30	48 FL	UNI	✓	468,15
11 1350 300 040	• 300	2,6/2,0	30	60 FL	UNI	✓	609,20
11 1350 350 010	• 350	2,8/2,2	30	60 FL	UNI	✓	649,50

▲ = Auslaufartikel / Discontinued · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Film
Movie



Universal/Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Universal/Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut/Thin-cut

Art. **11 1430**

GOLD-STAR LINE



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Dünnbleche, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch spezielles Hartmetall/Zahnform ideal für Fertigschnitte in dünnen Platten und Profilmaterial aus harten Kunststoffen (Thermoplaste) wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA (Acrylglas) z.B. Hohlkammerplatten aus PMMA (Acrylglas).

Ebenfalls gut bei abrasiven, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: GFK, CFK, Zementplatten, Gipsfaserplatten, Eternit.

Excellent ebenfalls für Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten (bis ca. 1 mm) aus Alu, Kunststoff (Bleche bis ca. 0,3 mm).

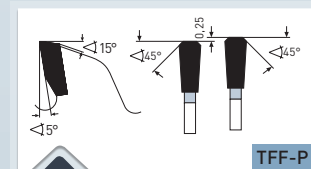
Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Due to special carbide / tooth geometry excellent for finishing cuts in thin plates and profiles made of hard plastics (thermoplastics) such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA e.g. hollow section boards of PMMA (acrylic glass).

Also good for abrasive, heavy machining and abrading materials such as: GFK, CFK, fibre cement panels, gypsum, fibre boards, eternit.

Also excellent for sandwich materials with thin layers (max. approx. 1 mm) of aluminium, plastics (sheet metal approx. max. 0,3 mm).

Due to thin cutting width little cutting pressure and waste of material. Therefore also ideal for cordless machines.



- > Trapez Flach Fase Positiv
- > Triple-chip/triple-chip teeth

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, bench- and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

Art.							€
11 1430 120 010	• 120	1,8/1,2	20	40 TFF-P	-	-	40,50
11 1430 160 010	• 160	1,8/1,2	20/16	56 TFF-P	2-6-32	-	49,20
11 1430 180 010	• 180	1,8/1,2	20/16	60 TFF-P	2-6-32	-	54,90
11 1430 190 010	• 190	1,8/1,2	30/20	60 TFF-P	2-7-42	-	55,50
11 1430 200 010	• 200	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	56,65
11 1430 210 010	• 210	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	57,55
11 1430 225 010	• 225	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	63,50
11 1430 230 010	• 230/235	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	64,25
11 1430 250 010	• 250	2,4/1,8	30	80 TFF-P	UNI	✓	76,05
11 1430 300 010	• 300	2,4/1,8	30	96 TFF-P	UNI	✓	92,15
11 1430 350 010	• 350	2,4/1,8	30	108 TFF-P	UNI	✓	107,35
11 1430 400 010	• 400	3,0/2,4	30	120 TFF-P	UNI	✓	127,40
11 1430 450 010	• 450	3,3/2,8	30	132 TFF-P	UNI	✓	196,80
11 1430 500 010	• 500	3,3/2,8	30	144 TFF-P	UNI	✓	254,10

• Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Film
Movie



835

1



2



3



4



5



6



7



8



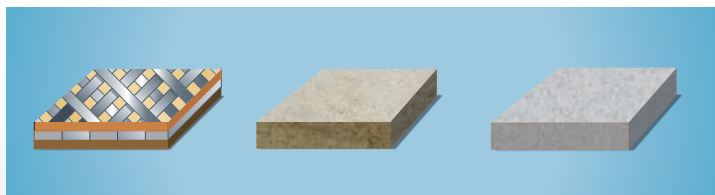
9



Index

Abrasiv

Abrasive



Dieses Kapitel hebt besonders die Bearbeitung von Werkstoffen hervor, die schwierig zu bearbeiten sind und zu hohem Schneidenverschleiß führen

This chapter focuses on the machining of materials difficult to machine and causing high cutting edge wear.

Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values

Werkstoffgruppe Material Group	Werkstoffbeispiele Material examples		V _c (m/s) Schnittgeschwindigkeit Cutting speed	f _z (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth
Gipsgebunden Gypsum bound	Gipsfaserplatten, Gipsfaserplatten mit MDF/Funier, Gipskartonplatten Gypsum fibre board, gypsum fibre board with MDF/Veneer, gypsum plaster board		40–65	0,1–0,25
Zementgebunden Cement bound	Zementfaserplatten, Eternit Fibre cement board, Eternit		40–60	0,02–0,05
Steinwollplatten Rockwool board	Rockwool		2–8	0,01–0,03
Duroplaste Duroplastics	Glasfaserverstärkte und Kohlefaserverstärkte Kunststoffe GFK/CFK Glass fibre and carbon fibre reinforced plastics GFK/CFK		20–50	0,01–0,03
	HPL-Schichtstoffplatten HPL (High-Pressure-Laminate)	Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®	50–70	0,01–0,08
	Mineralwerkstoff Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid Mineral material Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid		50–70	0,02–0,04
Mineralisch-Acrylge- bundene Materialien z.B. Küchenplatten/ Waschbecken	Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®		50-70	0,02-0,04
Mineral-Acrylic bound materials e.g. Kitchen worktops/ sink				

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit V_c
Determination of cutting speed V_c

$$V_c \text{ (m/s)} = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit V_f
Determination of feed rate V_f

$$V_f \text{ (m/min)} = \frac{f_z \cdot n \cdot Z}{1000}$$

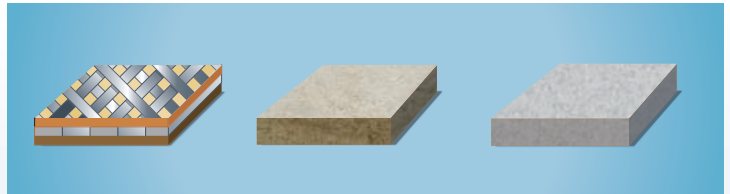
Festlegung der Drehzahl n
Determination

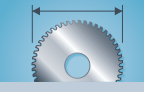
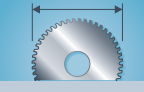
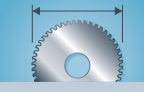
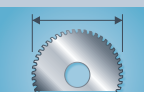
$$n \text{ (min}^{-1}\text{)} = \frac{V_c \cdot 1000 \cdot 60}{D \cdot \pi}$$

V_c (m/s) = Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed
V_f (m/min) = Vorschubgeschwindigkeit · Feed rate
f_z (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth
D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter
n (min⁻¹) = Drehzahl · rpm
Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth

Abrasive

Abrasive



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
11 1350  Ø mm 160-350 	Diamant Universal	Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten (Faserzement), Steinwollplatten, Heraklith, Eternit (CFK, GFK, Carbon).	839
	Diamond Universal	Due to DP (Polycrystalline Diamond) teeth excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards (fiber cement), Rockwool boards, Heraklith products, Eternit (CFK, GFK, carbon).	
11 1370  Ø mm 250-350 	Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe	Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne ideal zum Trennen extrem abrasiver, zu hohem Schneidenverschleiß führender Materialien.	841
	Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive materials	Due to DP (Polychristalline Diamond) teeth excellent for cutting extreme abrasive, heavy machining and abrading materials.	
11 1430 Ø mm 120-500 	Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/ Dünnschnitt	Fertigschnitte in harte Kunststoffe und abrasive Materialien wie GFK, CFK, Zementfaserplatten/ Gipsfaserplatten, Eternit ...	843
	Hard plastics · abrasive materials · Finishing-cut / Thin-Cut	Finishing cuts in hard plastics and abrasive material such as: GFK, CFK, fibre cement panels, gypsum fiber boards, eternit ...	
11 1460 Ø mm 250-400 	Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe	Formatieren von Platten/Profilen in verschiedenen Dicken aus harten Kunststoffen. Weiterhin gut bei abrasiven Werkstoffen wie GFK, CFK, Zementfaserplatten/Gipsfaserplatten, Eternit ...	845
	Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials	For sizing panels/profiles in various thicknesses. Also very good in abrasive, heavy machining/abrading materials such as: GFK, CFK, fibre cement panels, gypsum fiber boards, eternit ...	

1



2



3



4



5



6



7



8



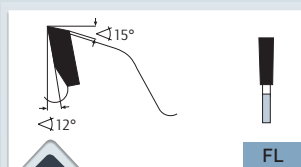
9

Index

Art. **11 1350**

Diamant Universal
Diamond Universal

GOLD-STAR LINE



> Flachzahn
> Flat tooth

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Tisch- und Formatkreissägen

For hand-held circular saws, mitre saws, cross-cut saws, table and sizing saws

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, gips- und zementgebundene Platten (Faserzement), Steinwollplatten, Heraklith, Eternit.

Blätter mit niedriger Zähnezahl wie: 160 mm mit 4 Zähnen, 190 mm mit 6 Zähnen, 230 mm mit 6 Zähnen, 250 mm mit 6 Zähnen und 300 mm mit 8 Zähnen, sind speziell geeignet für gips- und zementgebundene Platten. (Faserzement)

Speziell hervorragend ebenfalls für Duroplaste wie: Glasfaserverstärkte sowie Kohlefaser verstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaserkunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR.

Niedere Zahnreihe für Zuschnitte, höhere Zahnreihe für Formatschnitte. Achtung: Kein Fertigschnitt-Blatt (DP-Bestückung = 4 mm). Fertigschnitt-Blätter siehe Art. 11 1370 Seite 811

Due to DP (Polycrystalline Diamond) teeth excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards (fiber cement), Rockwool boards, Heraklith products, Eternit.

Circular saws with the lowest number of teeth as: 160 mm with 4 teeth, 190 mm with 6 teeth, 230 mm with 6 teeth, 250 mm with 6 teeth und 300 mm with 8 teeth, are specially designed for gypsum and cement-bonded panels (fiber cement).

Also excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.

Lower tooth row for sizing, higher tooth row for format cuts. Attention: no finishing cut blade (DP-Tip height = 4 mm). Finishing cut-blades see Art. 11 3070 page 811

Film
Movie



Diamant Universal
Diamond Universal

Art. **11 1350**

GOLD-STAR LINE 

Art.							€
11 1350 160 005	• 160	2,2/1,6	20/16	4 FL	2-6-32,5	✓	39,70
11 1350 160 010	• 160	2,2/1,6	20/16	8 FL	2-6-32,5	✓	78,05
11 1350 160 020	• 160	2,2/1,6	20/16	30 FL	2-6-32,5	✓	231,50
11 1350 180 010	• 180	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✓	78,55
11 1350 190 005	• 190	2,2/1,6	30/20	6 FL	2-7-42	✓	54,90
11 1350 190 010	• 190	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✓	79,10
11 1350 190 020	• 190	2,2/1,6	30/20	30 FL	2-7-42	✓	249,60
11 1350 210 010	• 210	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✓	111,10
11 1350 210 020	• 210	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✓	279,05
11 1350 216 010	• 216	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✓	111,10
11 1350 216 020	• 216	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✓	279,05
11 1350 230 005	• 230	2,4/1,8	30	6 FL	UNI	✓	64,35
11 1350 230 010	• 230	2,4/1,8	30	15 FL	UNI	✓	148,30
11 1350 230 020	• 230	2,4/1,8	30	30 FL	UNI	✓	279,05
11 1350 250 005	• 250	2,4/1,8	30	6 FL	UNI	✓	65,90
11 1350 250 010	• 250	2,4/1,8	30	16 FL	UNI	✓	164,85
11 1350 250 020	• 250	2,4/1,8	30	40 FL	UNI	✓	375,65
11 1350 300 005	• 300	2,2/1,6	30	8 FL	UNI	✓	88,20
11 1350 300 010	▲ 300	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✓	315,00
11 1350 300 020	• 300	2,6/2,0	30	36 FL	UNI	✓	360,15
11 1350 300 030	• 300	2,6/2,0	30	48 FL	UNI	✓	468,15
11 1350 300 040	• 300	2,6/2,0	30	60 FL	UNI	✓	609,20
11 1350 350 010	• 350	2,8/2,2	30	60 FL	UNI	✓	649,50

▲ = Auslaufartikel / Discontinued · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



✓ Geeignet für · Suitable for
Siehe Seite 838-841 · See page 838-841



Echte Hochkaräter für abrasive Werkstoffe.

KARNASCH DIAMANT-SÄGEBLÄTTER

True high-caliber for abrasive materials.

KARNASCH DIAMOND BLADES

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

1



2



3



4



5



6



7



8



9



Art. **11 1370**

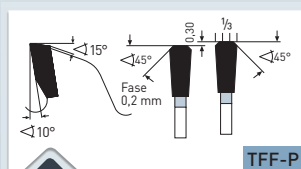
GOLD-STAR LINE

Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoff- platten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineral- werkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material



TFF-P

- > Trapez-Flachzahn (mit beidseitiger Schutzfase)
- > Triple-chip/flat tooth (with protective chamfer on both sides)

MASCHINE · MACHINE

Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen

For sizing saws, panel saws, bench saws

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne extrem lange Standzeiten gegenüber Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter. Ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten, Steinwollplatten, Heraklith, Eternit.

Speziell hervorragend ebenfalls für Duroplaste wie: Glasfaserverstärkte sowie Kohlefaserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaserkunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR.

Weiterhin hervorragend für Fertigschnitte in thermoplastische Vollplatten (Acrylglas, PMMA, Polyäthylen, Polyamid usw.) sowie duroplastische Vollplatten (Schichtstoffe, HPL, Hartpapier, Trespa, Resopal, Multiplex). Weiterhin für Polymergebundene Kunststoffe, Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid usw.

Hervorragend ebenfalls für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffe, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer. Ideal auch zum Schneiden von Kunststoff-Profilen.

Due to DP (Polycrystalline Diamond) teeth extremely long tool life compared to carbide tipped circular saws. Excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards, Rockwool boards, Heraklith products, Eternit.

Also excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.

For finishing cuts in solid thermoplastic boards (PMMA, acrylic glass, polyethylene, polyamide etc.) and solid duroplastic boards (HPL-high-pressure-laminate, HP-Hardpaper, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheets, Trespa, Resopal, Multiplex). Also for polymer-bound plastics, mineral materials such as Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid etc.

Excellent also for finishing cuts in double-side plastic coated boards, preferably in combination with coring sawblades. Ideal also for cutting plastic profiles.

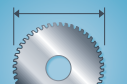
Film
Movie



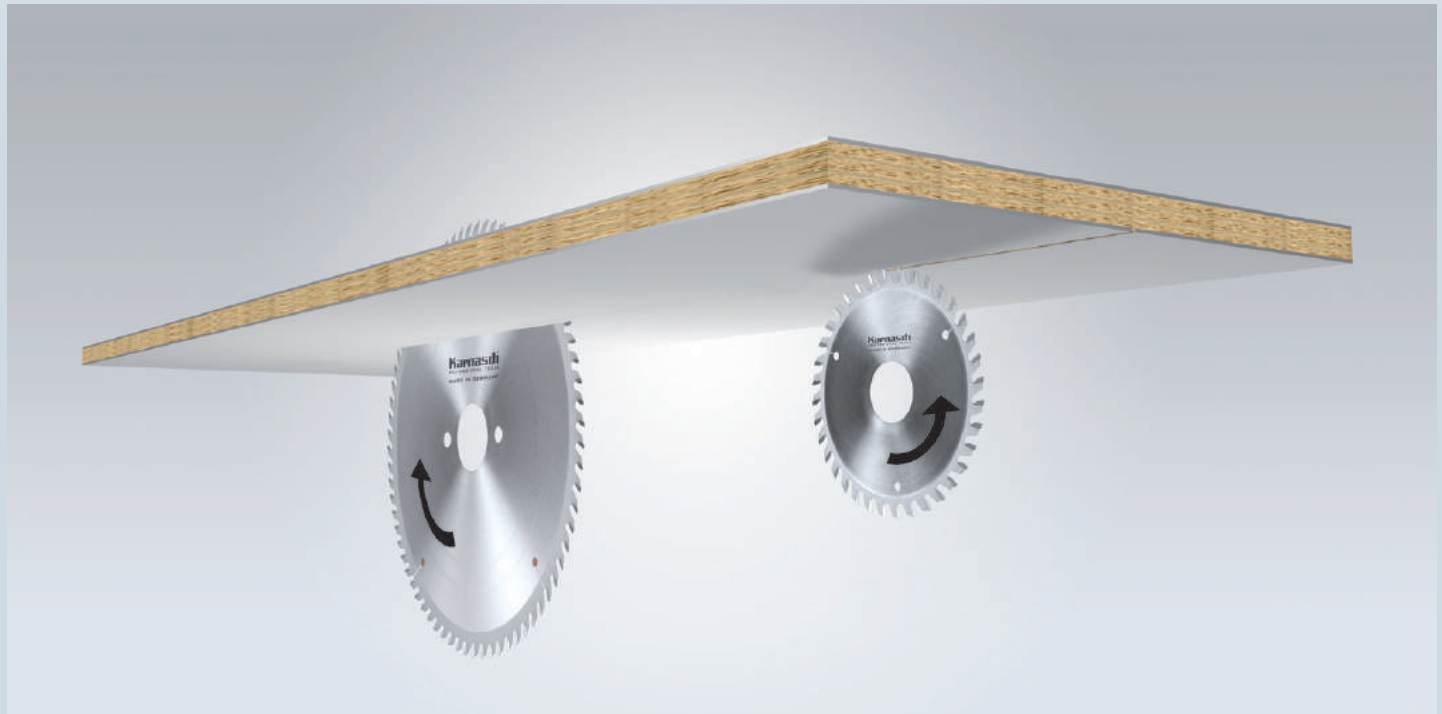
Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials

Art. **11 1370**

GOLD-STAR LINE

Art.							DP-Bestückungshöhe DP-Tip high	€
11 1370 250 010	• 250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✓	5 mm	886,65
11 1370 250 020	• 250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1162,55
11 1370 300 010	• 300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1278,80
11 1370 300 020	• 300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✓	4 mm	1384,20
11 1370 303 010	• 303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✓	5 mm	934,70
11 1370 303 020	• 303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1278,80
11 1370 303 030	• 303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✓	4 mm	1384,20
11 1370 350 010	• 350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1333,05
11 1370 350 020	• 350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	✓	4 mm	1520,60

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 849/903. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 807, 871, 873, 875, 877, 878

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 849/903. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 807, 871, 873, 875, 877, 878

1



2



3



4



5



6



7



8



9

Index

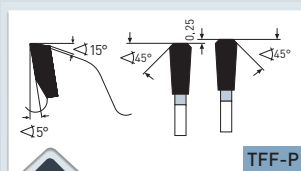
Art. **11 1430**

GOLD-STAR LINE

Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut / Thin-cut



Karnasch
PROFESSIONAL TOOLS



- > Trapez Flach Fase Positiv
- > Triple-chip/triple-chip teeth

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, bench- and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Dünnscheiben, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Dünne Profile aus Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Thin profiles made of non ferrous materials like alu, copper, brass

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch spezielles Hartmetall/Zahnform ideal für Fertigschnitte in dünnen Platten und Profilmaterial aus harten Kunststoffen (Thermoplaste) wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA (Acrylglas). Z.B. Hohlkammerplatten aus PMMA (Acrylglas).

Ebenfalls gut bei abrasiven, zu hohen Schneidenschleiß führenden Materialien wie: GFK, CFK, Zementplatten, Gipsfaserplatten, Eternit.

Ebenfalls exzellent geeignet für Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten. Maximale Deckschichtdicke Nicht-Eisen-Metalle / Kunststoffe = 1,0 mm
Maximale Deckschichtdicke Eisenblech = 0,3 mm
Hervorragend auch für dünne Profile bis 1 mm Wandstärke aus Nicht-Eisen-Metalle, wie Alu, Kupfer, Messing.

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Due to special carbide / tooth geometry excellent for finishing cuts in thin plates and profiles made of hard plastics (thermoplastics) such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA e.g. hollow section boards of PMMA (acrylic glass).

Also good for abrasive, heavy machining and abrading materials such as: GFK, CFK, fibre cement panels, gypsum, fibre boards, eternit.

Also excellent for sandwich materials with thin layers.
Maximum layer thickness for non-ferrous-metals / plastics = 1,0 mm
Maximum layer thickness iron sheet metal = 0,3 mm
Excellent also for thin profiles up to 1 mm thickness made of non-ferrous metal such as aluminum, copper, brass.

Due to thin cutting width little cutting pressure and waste of material. Therefore also ideal for cordless machines.

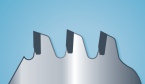
Film
Movie



Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut / Thin-cut

Art. 11 1430

GOLD-STAR LINE

Art.							€
11 1430 120 010	• 120	1,8/1,2	20	40 TFF-P	-	-	40,50
11 1430 160 010	• 160	1,8/1,2	20/16	56 TFF-P	2-6-32	-	49,20
11 1430 180 010	• 180	1,8/1,2	20/16	60 TFF-P	2-6-32	-	54,90
11 1430 190 010	• 190	1,8/1,2	30/20	60 TFF-P	2-7-42	-	55,50
11 1430 200 010	• 200	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	56,65
11 1430 210 010	• 210	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	57,55
11 1430 225 010	• 225	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	63,50
11 1430 230 010	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	64,25
11 1430 250 010	• 250	2,4/1,8	30	80 TFF-P	UNI	✓	76,05
11 1430 300 010	• 300	2,4/1,8	30	96 TFF-P	UNI	✓	92,15
11 1430 350 010	• 350	2,4/1,8	30	108 TFF-P	UNI	✓	107,35
11 1430 400 010	• 400	3,2/2,5	30	120 TFF-P	UNI	✓	127,40
11 1430 450 010	• 450	3,5/2,8	30	132 TFF-P	UNI	✓	196,80
11 1430 500 010	• 500	3,5/2,8	30	144 TFF-P	UNI	✓	254,10

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

1



2



3



4



5



6



7



8



9

Index

Art. **11 1460**

GOLD-STAR LINE

Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive materials



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoff- platten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineral- werkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material

ANWENDUNG · APPLICATION

Zum Formatieren von Platten in verschiedenen Dicken, Paketschnitte aus Thermo-
plaste wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Hervorragend auch zum Schneiden von Kunststoffprofilen sowie für Fertigschnitte in
beidseitig kunststoffbeschichtete Span- und Faserwerkstoffe/Platten vorzugsweise in
Verbindung mit Ritzler.

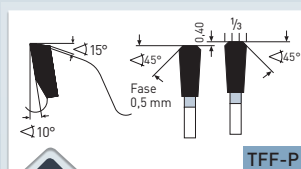
Durch spezielles Hartmetall auch gut bei abrasiven zu schnellem Schneidenver-
schleiß führenden Verbundstoffen wie faserverstärkte Gipskartonplatten, GFK, CFK.

Ebenfalls ideal für Duroplaste wie HPL Schichtstoff (Trespa, Resopal) und Mineral-
werkstoffe wie Corian, Noblan, Staron usw.

For sizing panels of various thicknesses, cutting stacks made of thermoplastics
such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Excellent also for cutting plastic profiles and finishing cuts in double-side plastic
coated chip- and hard fibre materials/boards in combination with scoring sawblades.

Due to special carbide teeth also good for cutting abrasive, heavy machining and
abrading materials such as HPL, high-pressure-laminate (Trespa, Resopal) and
mineral materials such as corian, noblan, staron etc.



TFF-P

- > Trapez-Flachzahn (Flachzahn mit Fasse)
- > Triple-chip/flat tooth (flat tooth with chamfer on both sides)

MASCHINE · MACHINE

Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen

For sizing saws, panel saws, bench saws

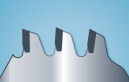
Film
Movie



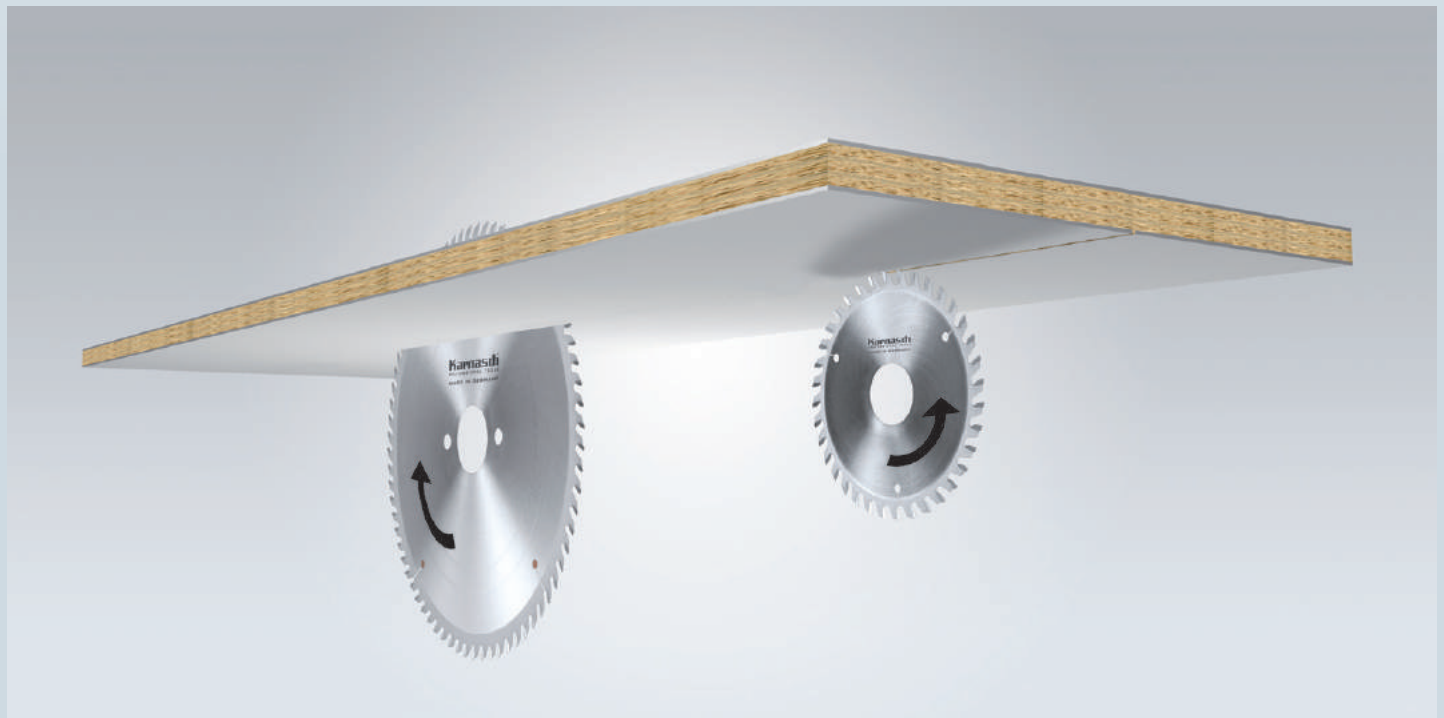
Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive materials

Art. 11 1460

GOLD-STAR LINE

Art.							€
11 1460 250 010	• 250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✓	76,10
11 1460 250 020	• 250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	✓	95,45
11 1460 300 010	• 300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✓	92,85
11 1460 300 020	• 300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✓	111,70
11 1460 303 010	• 303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✓	81,35
11 1460 303 020	• 303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✓	92,85
11 1460 303 030	• 303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✓	111,70
11 1460 350 010	• 350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	✓	110,35
11 1460 350 020	• 350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	✓	133,30
11 1460 400 010	• 400	3,5/2,5	30	120 TFF-P	UNI	✓	147,80

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 903. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 849

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 903. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 849

1



2



3



4



5



6



7



8

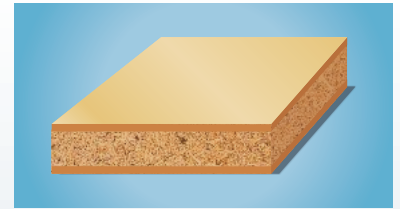


9



Index

Plattenaufteilung (Formatieren) großflächig Panel sizing large-scale



Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values

Werkstoffgruppe Material Group	Werkstoffbeispiele Material examples	Vc (m/s) Schnittgeschwindigkeit Cutting speed	fz (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth
Furnierte Platten · Veneered panels	Multiplex	60–90	0,2
HDF (Hochdichte Faserplatte) · HDF (High density fiber board)	Hartfaserplatte · Beaver board	50–80	0,15
MDF (Mitteldichte Faserplatte) · MDF (medium density fiber board)	Doppelstegplatten · Twin-wall panel	60–80	0,1–0,3
OSB-Platten · OSB-Oriented Strand Board	Verlegeplatten · Particle board	60–80	0,1–0,2
Pressschichtholz · Lumber-core plywood		40–65	0,02–0,06
Spanplatten roh · Chipboard raw		60–80	0,3
Spanplatten Kunststoff Beschichtet · Chipboard plastic coated	Melamin, HPL, CPL	60–80	0,15
Tischlerplatten (Stabplatten, Stäbchenplatten) · Plywood (lumber-core, rod-shaped)		60–80	0,1–0,2
Weichfaserplatten · Softboard		60–100	0,2–0,4
Sperrholz, Lagenholz · Plywood, Iminated layers		50–80	0,05–0,25
Duroplaste · Duroplastics	HPL-Schichtstoffplatten HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®	50–70	0,01–0,08
Mineralisch-Acrylgebundene Materialien · Mineral-Acrylic bound materials	Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	50–70	0,02–0,04

Drehzahl n (U/min) · Revolution per minute n (rpm)

	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80 Ø	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90 Ø	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100 Ø	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120 Ø	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125 Ø	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140 Ø	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150 Ø	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160 Ø	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180 Ø	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200 Ø	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225 Ø	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144	212
250 Ø	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300 Ø	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350 Ø	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224	332
400 Ø	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450 Ø	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500 Ø	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Schnittgeschwindigkeit in m/s · Cutting speed in m/s

① Platten · Panels

② Sicherheitsgrenze · Savety limits

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc

$$Vc (m/s) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

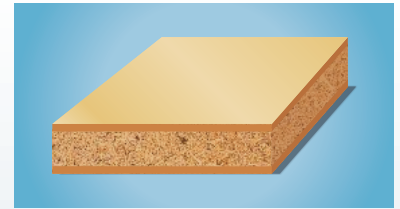
Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf

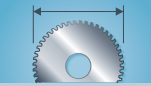
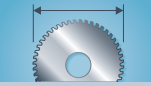
$$Vf (m/min) = \frac{fz \cdot n \cdot Z}{1000}$$

Vc (m/s) = Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed
Vf (m/min) = Vorschubgeschwindigkeit · Feed rate
fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth
D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter
n (min⁻¹) = Drehzahl · rpm
Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth

Plattenaufteilung (Formatieren) großflächig

Panel sizing large-scale



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
11 1510 Ø mm 300-450 	Plattenaufteilsägen großflächig	Für Formatschnitte in beschichtete Holzwerkstoffe einzeln und im Paket sowie Duroplaste.	849
	Large-scale panel sizing blades	For panel sizing plastic laminated and foil-coated wood-based material and duroplastics.	
11 1520 Ø mm 125-200 	Konische Ritzer passend für obige Plattenaufteilsägen	Konische Ritzer passend für obige Plattenaufteilsägen	849
	Conical scoring blades suitable for above mentioned panel sizing blades	Conical scoring blades suitable for above mentioned panel sizing blades	

1



2



3



4



5



6



7



8



9

Index

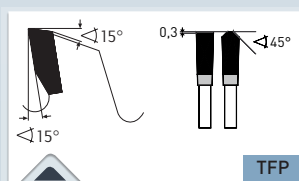
Art. **11 1510**

Plattenaufteilsägen + konischer Ritzer
Panel sizing saws + conical scoring blades

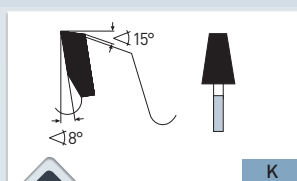
GOLD-STAR LINE

Art. **11 1520**

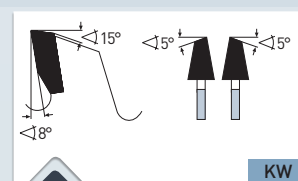
GOLD-STAR LINE



- > Trapez Flach Positiv
- > Trapezoidal flat top positive



- > Konisch Flachzahn
- > Flat tooth conical



- > Konisch-Wechselzahn
- > Alternative top bevel conical

MASCHINE · MACHINE

Plattenaufteilanlagen horizontal mit Vorritzaggregat

Panel sizing machine horizontal with scoring aggregate

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material

ANWENDUNG · APPLICATION

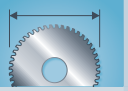
Für Formatschnitte in beschichtete Holzwerkstoffe einzeln und im Paket, Duroplaste

For panel sizing plastic laminated and foil-coated wood-based material and duroplastics

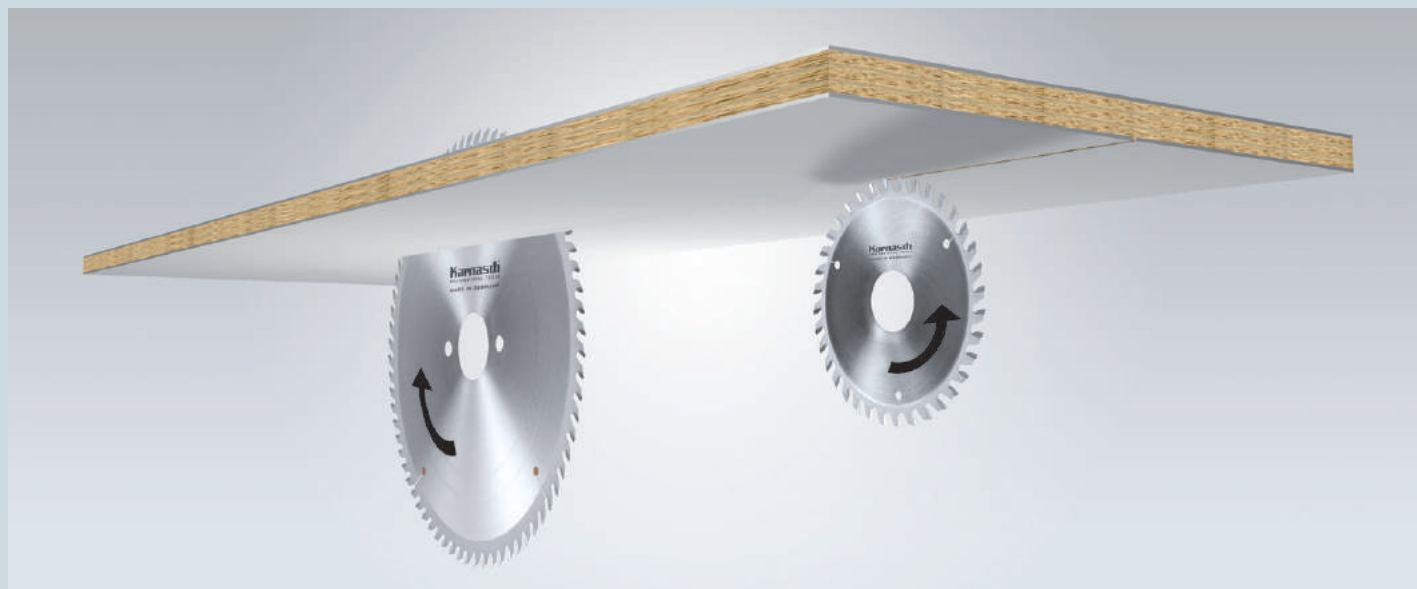
Film
Movie



Plattenaufteilsägen + konischer Ritzer
Panel sizing saws + conical scorers

Art.	Art.	HAUPTSÄGE + PASSENDER RITZER MAIN SAW BLADE + SUITABLE SCORING BLADE							€
11 1510 300 010	-	Panhans + Ritzer/Scorer	▲ 300	4,4/3,0	30	60 TFP	2-10-60	✓	188,00
-	11 1520 125 010		▲ 125	4,4-5,6/3,4	20	24 KW	-	-	91,45
11 1510 320 010	-	SELCO + Ritzer/Scorer	● 320	4,4/3,2	65	60 TFP	2-9-110	✓	151,60
-	11 1520 200 010		● 200	4,4-5,2/3,2	65	36 K	2-9-110 + 2-9-100	-	118,70
11 1510 350 010	-	Mayer + Ritzer/Scorer	● 350	4,4/3,2	30	72 TFP	2-10-60	✓	176,15
-	11 1520 200 020		● 200	4,4-5,2/3,2	30	36 KW	2-9-60	-	115,90
11 1510 350 010	-	Panhans + Ritzer/Scorer	● 350	4,4/3,2	30	72 TFP	2-10-60	✓	176,15
-	11 1520 200 020		● 200	4,4-5,2/3,2	30	36 KW	2-9-60	-	115,90
11 1510 350 010	-	Scheer + Ritzer/Scorer	● 350	4,4/3,2	30	72 TFP	2-10-60	✓	176,15
-	11 1520 200 020		● 200	4,4-5,2/3,2	30	36 K	2-9-60	-	115,90
11 1510 350 010	-	Schelling + Ritzer/Scorer	● 350	4,4/3,2	30	72 TFP	2-10-60	✓	176,15
-	11 1520 200 030		● 200	4,4-5,2/3,2	20	36 K	-	-	115,90
11 1510 350 020	-	Holzma + Ritzer/Scorer	● 350	4,4/3,2	60	72 TFP	2-14-100	✓	176,15
-	11 1520 180 010		● 180	4,4-5,2/3,2	45	36 K	-	-	120,90
11 1510 355 010	-	Homag Espana + Ritzer/scorer	● 355	4,4/3,2	75	72 TFP	-	✓	178,95
-	11 1520 180 010		● 180	4,4-5,2/3,2	45	36 K	-	-	120,90
11 1510 380 010	-	Holzma + Ritzer/Scorer	● 380	4,8/3,5	60	72 TFP	2-14-100	✓	204,65
-	11 1520 180 020		● 180	4,8-5,6/3,5	45	36 K	-	-	120,90
11 1510 380 020	-	Holzma + Ritzer/Scorer	● 380	4,4/3,2	60	72 TFP	2-14-100	✓	188,90
-	11 1520 180 010		● 180	4,4-5,2/3,2	45	36 K	-	-	120,90
11 1510 450 010	-	Holzma + Ritzer/Scorer	● 450	4,8/3,5	60	72 TFP	2-14-125	✓	228,80
-	11 1520 180 020		● 180	4,8-5,6/3,5	45	36 K	-	-	120,90
-	11 1520 125 020	Altendorf, Martin + Ritzer/Scorer	Siehe/See Art. 11 1470 Seite/Page 869, Siehe/See Art. 11 1370, Seite/Page 861, Siehe/See Art. 11 1460, Seite/Page 867						
			125	3,1-4,3/2,8	22/20	24 KW	-	-	89,65

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen.
Ritzer siehe Seite 903. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe
ohne Vorritzer siehe Seite 807

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see
page 903. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 807

1



2



3



4



5



6



7



8

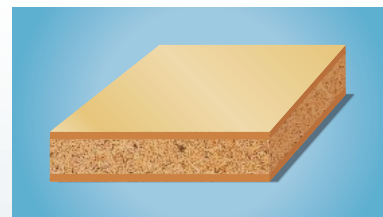


9



Formatieren

Panel sizing

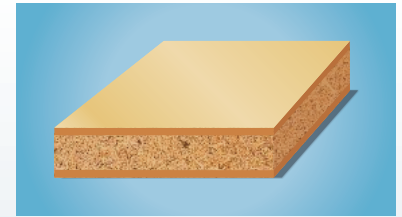


Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values

Werkstoffgruppe Material Group	Werkstoffbeispiele Material examples	V _c (m/s) Schnittgeschwindigkeit Cutting speed	f _z (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth
Furnierte Platten • Veneered panels	Multiplex	60–90	0,2
HDF (Hochdichte Faserplatte) • HDF (High density fiber board)	Hartfaserplatte • Beaver board	50–80	0,15
MDF (Mitteldichte Faserplatte) • MDF (medium density fiber board)	Doppelstegplatten • Twin-wall panel	60–80	0,1–0,3
OSB-Platten • OSB-Oriented Strand Board	Verlegeplatten • Particle board	60–80	0,1–0,2
Pressschichtholz • Lumber-core plywood		40–65	0,02–0,06
Spanplatten roh • Chipboard raw		60–80	0,3
Spanplatten Kunststoff Beschichtet • Chipboard plastic coated	Melamin, HPL, CPL	60–80	0,15
Tischlerplatten (Stabplatten, Stäbchenplatten) • Plywood (lumber-core, rod-shaped)		60–80	0,1–0,2
Weichfaserplatten • Softboard		60–100	0,2–0,4
Sperrholz, Lagenholz • Plywood, lminated layers		50–80	0,05–0,25
Duroplaste • Duroplastics	HPL-Schichtstoffplatten (Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®) PUR Polyurethan, Melamin, HP Hartpapier	50–70	0,01–0,08
	HPL (High-Pressure-Laminate) (Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®) PUR Polyurethan, Melamin, HP Hardpaper		
	Glasfaserverstärkte und Kohlefaserverstärkte Kunststoffe GFK/CFK Aramidfaserkunststoffe AFK (Kevlar, Nomex, Carbolan, Rigator, Durostone)	20–50	0,01–0,03
	Glass fibre and carbon fibre reinforced plastic GFK/CFK Aramid fibre plastik AFK (Kevlar, Nomex, Carbolan, Rigator, Durostone)		
Mineralisch-Acrylgebundene Materialien z.B. Küchenplatten/Waschbecken • Mineral-Acrylic bound materials e.g. kitchen worktops/sink	Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	50–70	0,02–0,04

Formatieren

Panel sizing


Drehzahl **n** (U/min) • Revolution per minute **n** (rpm)

	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80 Ø	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90 Ø	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100 Ø	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120 Ø	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125 Ø	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140 Ø	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150 Ø	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160 Ø	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180 Ø	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200 Ø	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225 Ø	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144	212
250 Ø	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300 Ø	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350 Ø	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224	332
400 Ø	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450 Ø	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500 Ø	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Schnittgeschwindigkeit in m/s • Cutting speed in m/s

1 Platten • Panels

2 Sicherheitsgrenze • Safety limits

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc

$$V_c \text{ (m/s)} = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf

$$V_f \text{ (m/min)} = \frac{f_z \cdot n \cdot Z}{1000}$$

Vc (m/s) = Schnittgeschwindigkeit • Cutting speed
Vf (m/min) = Vorschubgeschwindigkeit • Feed rate
fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn • Feed per tooth
D (mm) = Sägendurchmesser • Saw blade diameter
n (min⁻¹) = Drehzahl • rpm
Z = Anzahl der Zähne • Number of teeth

1

2

3

4

5

6

7

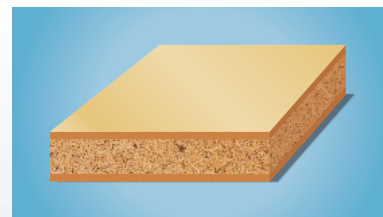
8

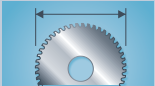
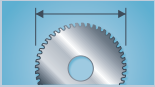
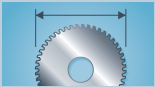
9

Index

Formatieren

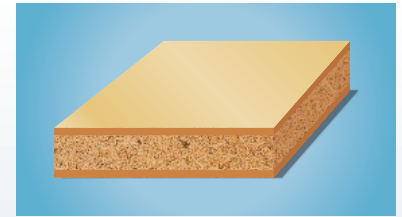
Panel sizing

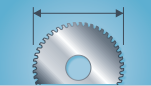
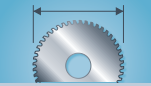
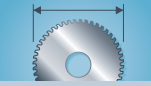


Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
11 1300 Ø mm 150-800 	Formatieren Universal + Hundegger · Wechselzahn	Gute bis sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz längs und quer, 1- und 2-seitig Kunststoff/Furnier beschichtete Platten, Leisten, Furniere, Kunststoffe.	857
	Panel sizing Universal + Hundegger · Alternate top bevel tooth	Good to very good cutting quality in all wooden materials, solid wood along and across the grain, panels and boards 1- and 2 sided plastic coated/veneered, strips and veneer, plastics.	
11 1320 Ø mm 200-500 	Formatieren Universal Plus · Wechselzahn + Achswinkel	Hervorragende und ausrissfreie Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz quer, 1- und 2-seitig Kunststoff/Furnier beschichtete Platten, Leisten, Folien, Furniere, Kunststoffe (Thermoplast)	859
	Panel sizing Universal Plus · Alternate Top Bevel tooth + Axial-Angle	Excellent, tear-free/splinter-free finishing-cut quality in all wooden materials, solid wood across the grain, panels and boards 1- and 2 sided plastic/veneer coated, strips, veneer, foils, plastics (Thermoplastics)	
11 1370  Ø mm 250-350 	Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Materialien	Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne extrem lange Standzeit gegenüber Hartmetall-Bestückte Sägen. Ideal für Zuschnitte/ Formatschnitte in abrasive, zu schnellen Schneidenverschleiß führenden Materialien.	861
	Diamond · Panel-sizing · Finishing-cut · Hard Plastics · Abrasive materials	Due to DP (polycrystalline Diamond) teeth extremely long tool life compared to carbide tipped saws. Excellent for sizing, cross cuts in heavy machining and abrading materials.	
11 1425 Ø mm 120-500 	Formatieren Universal · Wechselzahn · Dünnschnitt	Gute bis sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz längs und quer, 1- und 2-seitig Kunststoff/ Furnier beschichtete Platten, Kunststoffprofile und Platten. Durch dünne Schnittbreite ideal auch für Akkumaschinen und für teure Edelhölzer, Furniere, Leisten da wenig Verschnitt und Schnittdruck/Akkuverbrauch.	863
	Panel sizing Universal · Alternate Top Bevel tooth · Thin-Cut	Good to very good cutting quality in all wooden materials, solid wood along and across the grain, panels and boards 1- and 2 sided plastic coated/veneered, plastic profiles and boards. Due to thin-cut also ideal for battery machines and for cutting expensive precious wood, veneer, strips because of less waste/battery consumption.	

Formatieren

Panel sizing



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
11 1430 Ø mm 120-500 	Formatieren · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt Panel-sizing · Hard plastics · Abrasive materials · Thin-Cut/Finishing-Cut	Für Fertigschnitte in dünne Platten-Profile-Leisten aus harten/abrasiven Kunststoffen, GFK, CFK, HPL z.B. Trespa®, Mineralwerkstoffe z.B. Corian®, PMMA, Acrylglas (Plexiglas), Eternit, Gips-Zementfaserplatten, Sandwichmaterialien For finishing cuts in thin boards-profiles-strips of hard/abrasive plastics, GFK, CFK, HPL e.g. Trespa®, mineral material e.g. Corian®, PMMA (Acrylglas-Plexiglass), Eternit®, Fibre cement/Gypsum fibre boards, Sandwichmaterials.	865
11 1460 Ø mm 250-400 	Formatieren · Harte + Abrasive Plattenmaterialien · Trapez-Trapezzahn Panel-sizing · Hard + Abrasive Panel Materials · Triple-chip/Triple-Chip tooth	Zum Formatieren von 2-seitig Kunststoff beschichtete/furnierte Platten in verschiedenen Dicken. Hervorragend auch für harten/abrasiven Kunststoffen, GFK, CFK, HPL z.B. Trespa®, Mineralwerkstoffe z.B. Corian®, PMMA, Acrylglas (Plexiglas), Eternit, Gips-Zementfaserplatten, Sandwichmaterialien For sizing 2 sided panels and boards plastic coated/veneered in various thicknesses. Excellent also for hard/abrasive plastics, GFK, CFK, HPL e.g. Trespa®, mineral material e.g. Corian®, PMMA (Acrylglas-Plexiglass), Eternit®, Fibre cement/Gypsum fibre boards, Sandwichmaterials.	867
11 1470 Ø mm 220-400 	Formatieren Universal · Trapez-Flachzahn Panel-sizing Universal · Triple-Chip/Flat tooth	Universalblatt zum Formatieren von 2-seitig Kunststoff beschichtet/furnierte Platten in verschiedenen Dicken. Gut auch für harten/abrasiven Kunststoffen, GFK, CFK, HPL z.B. Trespa®, Mineralwerkstoffe z.B. Corian®, PMMA, Acrylglas (Plexiglas), Eternit, Gips-Zementfaserplatten, Sandwichmaterialien. Universal blade for sizing 2 sided panels and boards plastic coated/veneered in various thicknesses. Excellent also for hard/abrasive plastics, GFK, CFK, HPL e.g. Trespa®, mineral material e.g. Corian®, PMMA (Acrylglas-Plexiglass), Eternit®, Fibre cement/Gypsum fibre boards, Sandwichmaterials.	869
11 1600 Ø mm 160-400 	Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach Positiv Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V / Flat tooth positive	Formatieren von 1+2-seitig Kunststoff beschichtet/furnierte Spanplatten/ Möbelplatten in verschiedenen Dicken. Auch ohne Vorritzer gute Unterkante. Panel-sizing 1+2 sided plastic coated/veneered chipboards/furniture boards in various thicknesses. Good lower cutting edge quality even without scorer.	871

1



2



3



4



5



6



7



8

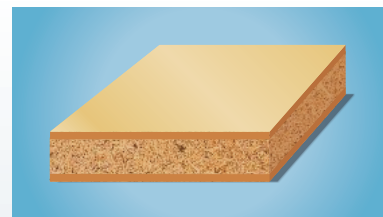


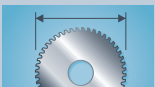
9

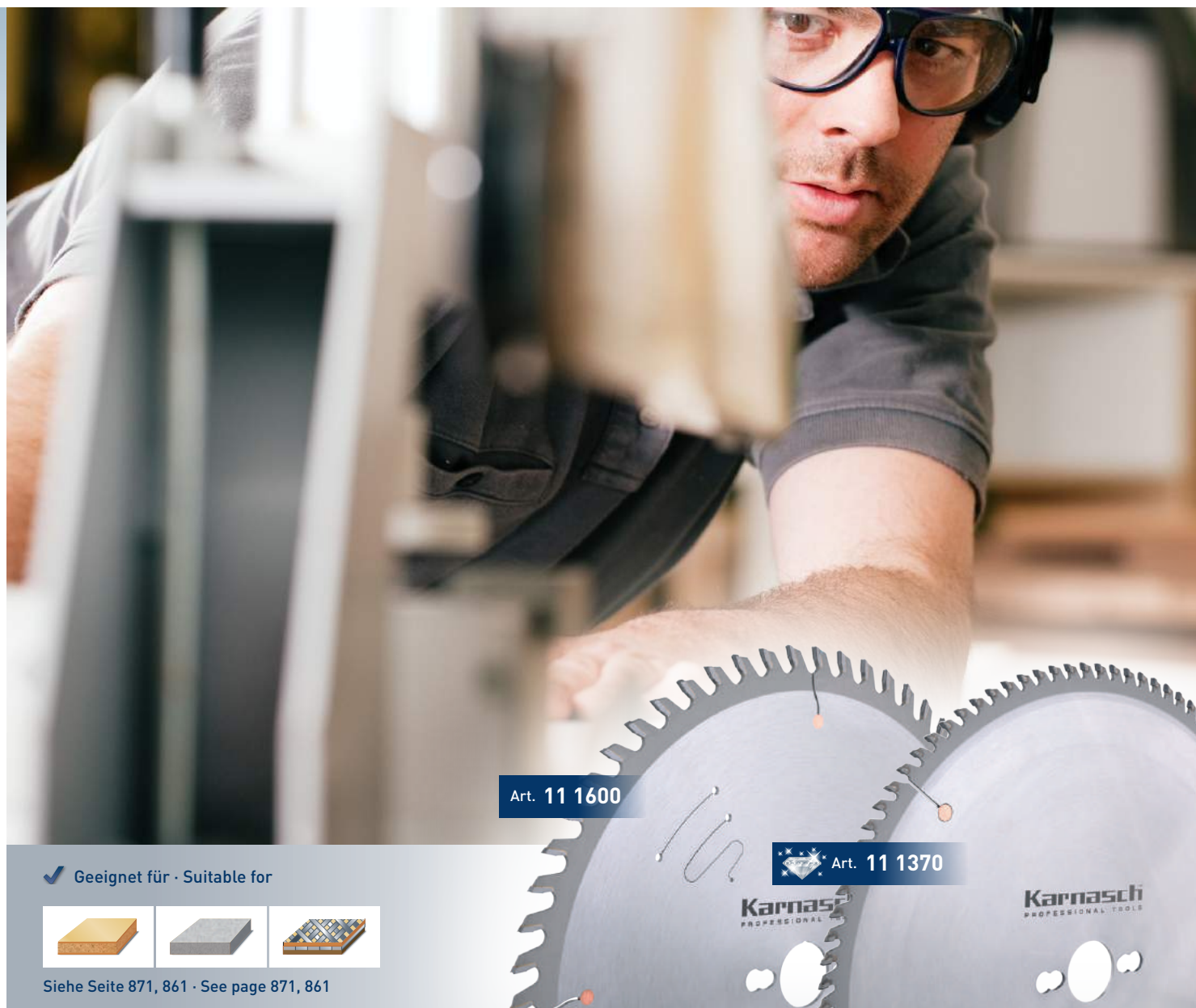
Index

Formatieren

Panel sizing



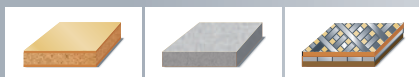
Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
11 1602 Ø mm 216-350 	Formatieren · Hohlzahn · Dach- Flach Negativ	Formatieren von 1+2-seitig Kunststoff beschichtet/furnierte Spanplatten/Möbel- platten in verschiedenen Dicken. Auch ohne Vorritzer gute Unterkante. Durch negative Zahnform: Ideal auch Kapp- und Gehrungssägen, stabiler und bruch- unempfindlicher, besser von Hand zu führen (manueller Vorschub)	873
	Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V/Flat tooth negative	Panel-sizing 1+2 sided plastic coated/veneered chipboards/furniture boards in various thicknesses. Good lower cutting edge quality even without scorer. Because of negative tooth shape: Especially also for chop- and mitre saws, more compact and stable, better guiding by hand (manual feed)	
11 1604 Ø mm 220-350 	Formatieren · Hohlzahn · Trapez- Trapez Positiv	Formatieren von 1+2-seitig Kunststoff beschichtet/furnierte Spanplatten/Möbel- platten in verschiedenen Dicken. Auch ohne Vorritzer gute bis sehr gute Unter- kante bei harten Oberflächen welche leicht splintern/ausreißen	875
	Panel-sizing · Hollow tooth · Triple- Chip/Triple Chip Positive	Panel-sizing 1+2 sided plastic coated/veneered chipboards/furniture boards in various thicknesses. Good to very good lower cutting edge quality even without scorer especially for hard surfaces which splinter/break out easily	
11 1610 Ø mm 160-350 	Formatieren · Wechselzahn Extrem 35° · Positiv	Splitterfreie/Ausrissfreie Feinschnitte bei Massivholz quer, Leisten, Furniere, Profile massiv oder beschichtet/furniert. 1+2-seitig Kunststoff beschichtet/ furnierte Spanplatten/Möbelplatten in verschiedenen Dicken. Thermopaste. Auch ohne Vorritzer sehr gute Unterkante.	877
	Panel-sizing · Alternate Top Bevel Extreme 35° · Positive	Splinter/tear free finishing cuts in solid wood across the grain, strips, veneer, profiles solid or coated/veneered. 1+2 sided plastic coated/veneered chipboards/ furniture boards in various thicknesses. Thermoplastics. Excellent lower cutting edge quality even without scorer.	
11 1615 Ø mm 216-350 	Formatieren · Wechselzahn Extrem 35° · Negativ	Splitterfreie / Ausrissfreie Feinschnitte bei Massivholz quer, Leisten, Furniere, Profile massiv oder beschichtet/furniert. 1+2-seitig Kunststoff beschichtet/fur- nierte Spanplatten/Möbelplatten in verschiedenen Dicken. Thermopaste. Auch ohne Vorritzer sehr gute Unterkante. Durch negative Zahnform: Ideal auch Kapp- und Gehrungssägen, stabiler und bruchunempfindlicher, besser von Hand zu führen (manueller Vorschub)	879
	Panel-sizing · Alternate Top Bevel Extreme 35° · Negative	Splinter/tear free finishing cuts in solid wood across the grain, strips, veneer, profiles solid or coated/veneered. 1+2 sided plastic coated/veneered chipboards/ furniture boards in various thicknesses. Thermoplastics. Excellent lower cutting edge quality even without scorer. Because of negative tooth shape: Especially also for chop- and mitre saws, more compact and stable, better guiding by hand (manual feed).	



Art. 11 1600

Art. 11 1370

✓ Geeignet für · Suitable for



Siehe Seite 871, 861 · See page 871, 861

Perfektion beim Formatieren.
Panel-sizing in perfection.

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

www.karnasch.tools

Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

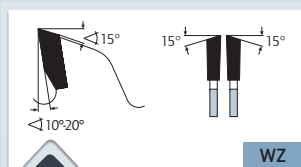


Art. **11 1300**

GOLD-STAR LINE

Formatieren Universal + Hundegger · Wechselzahn

Panel sizing universal + Hundegger · Alternate top bevel tooth



- > Wechselzahn
- > Alternate top bevel

MASCHINE · MACHINE

Für Tisch- und Formatkreissägen, Kappkreissägen sowie für Hundegger Abbundanlagen.

For bench and panel sizing saws, cross cut saws, Hundegger trimming machines.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/face panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material

ANWENDUNG · APPLICATION

Geringere Zähnezahlen: Gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz längs und quer, Plattenwerkstoffe einseitig furniert oder beschichtet, Hartgewebe, Hartpapiere sowie für dickere Kunststoffplatten/Profile (Thermoplast).

Höhere Zähnezahlen: Sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz vorzugsweise quer, Plattenwerkstoffe zweiseitig furniert oder beschichtet (ggf. Vorritzer verwenden), Hartgewebe, Hartpapier, Leisten und Furnier, Kunststoff (Thermoplaste, Duroplaste).

Für exzellente Schnittgüte aller Holzwerkstoffe massiv sowie Platten beschichtet/furniert auch auf der Unterseite ohne Vorritzer siehe Art. 11 1320 Seite 859

Lower number of teeth: Good cutting quality in all wooden materials, solid wood across and along the grain, panels and boards one-sided plastic coated/veneered, paper-based laminate, thicker plastic boards/profiles (thermoplastics).

Higher number of teeth: Very good cutting quality in all wooden materials, solid wood across and along the grain, panels and boards two-sided plastic coated/veneered (if applicable with scorer), paper-based laminate, strips and veneer, plastics (thermoplastics, duroplastics)

For excellent cutting in all wooden materials, solid wood an panels/boards two-sided plastic coated/veneered (also without using scorer) see art. 11 1320 page 859

Film
Movie

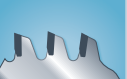


Formatieren Universal + Hundegger · Wechselzahn

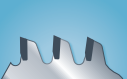
Panel sizing universal + Hundegger · Alternate top bevel tooth

Art. 11 1300

GOLD-STAR LINE

Art.								€
11 1300 150 010	• 150	3,2/2,2	30	36 WZ	10	UNI	-	35,15
11 1300 180 010	• 180	3,2/2,2	30	42 WZ	10	UNI	-	41,25
11 1300 200 010	• 200	3,2/2,2	30	48 WZ	10	UNI	-	47,15
11 1300 230 010	• 230	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	-	49,10
11 1300 250 010	• 250	3,2/2,2	30	40 WZ	15	UNI	✓	48,85
11 1300 250 020	• 250	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✓	53,35
11 1300 250 030	• 250	3,2/2,2	30	60 WZ	10	UNI	✓	62,20
11 1300 250 040	• 250	3,2/2,2	30	80 WZ	10	UNI	✓	72,40
11 1300 300 010	• 300	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✓	59,95
11 1300 300 020	• 300	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✓	69,50
11 1300 300 030	• 300	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✓	75,80
11 1300 300 040	• 300	3,2/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✓	91,15
11 1300 305 010	• 305	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✓	59,95
11 1300 305 020	• 305	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✓	69,50
11 1300 305 030	• 305	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✓	75,80
11 1300 315 010	• 315	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✓	67,60
11 1300 315 020	• 315	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✓	79,10
11 1300 315 030	• 315	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✓	82,15
11 1300 315 040	• 315	3,2/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✓	100,50
11 1300 350 010	• 350	3,5/2,5	30	54 WZ	15	UNI	✓	76,60
11 1300 350 020	• 350	3,5/2,5	30	72 WZ	15	UNI	✓	89,05
11 1300 350 030	• 350	3,5/2,5	30	84 WZ	10	UNI	✓	95,50
11 1300 350 040	• 350	3,5/2,5	30	108 WZ	10	UNI	✓	107,05
11 1300 370 010	• 370	4,2/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✓	96,90
11 1300 400 010	• 400	3,5/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✓	92,00
11 1300 400 020	• 400	3,5/2,5	30	84 WZ	15	UNI	✓	105,90
11 1300 400 030	• 400	3,5/2,5	30	96 WZ	10	UNI	✓	115,70
11 1300 400 040	• 400	3,5/2,5	30	120 WZ	10	UNI	✓	121,50
11 1300 410 010	• 410	4,2/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✓	108,15
11 1300 450 010	• 450	4,0/2,8	30	66 WZ	15	UNI	✓	113,25
11 1300 450 020	• 450	4,0/2,8	30	84 WZ	15	UNI	✓	130,85
11 1300 450 030	• 450	4,0/2,8	30	108 WZ	10	UNI	✓	148,20
11 1300 450 040	• 450	4,0/2,8	30	132 WZ	10	UNI	✓	177,55
11 1300 500 010	• 500	4,0/2,8	30	60 WZ	20	UNI+2-10-80	✓	124,70
11 1300 500 020	• 500	4,0/2,8	30	72 WZ	15	UNI+2-10-80	✓	139,25
11 1300 500 030	• 500	4,0/2,8	30	96 WZ	15	UNI+2-10-80	✓	163,75
11 1300 500 040	• 500	4,0/2,8	30	120 WZ	10	UNI+2-10-80	✓	187,95
11 1300 500 050	• 500	4,0/2,8	30	144 WZ	10	UNI+2-10-80	✓	208,80

SPEZIALPROGRAMM HUNDEGGER / SPECIAL SELECTION HUNDEGGER

Art.	Maschine Machine								€
11 1300 550 010	Zuschnitt-Automat Turbo-Drive	• 550	6,0/4,4	30	60 WZ	15	8-8,5-120 Angesenkt 2-13-240 Versetzt 22,5°	✓	309,05
11 1300 600 010		• 600	4,8/3,4	30	48 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✓	267,25
11 1300 650 010		• 650	5,8/4,0	30	36 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✓	293,65
11 1300 650 020		• 650	5,8/4,0	30	48 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✓	323,65
11 1300 650 030		• 650	5,6/4,0	30	96 WZ	12	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✓	344,00
11 1300 720 010	Zuschnitt-Automat SC-3	• 720	6,0/4,4	30	72 WZ	15	8-8,5-120 Angesenkt 4-8,1-90 Versetzt 2-14-400 Versetzt	✓	548,80
11 1300 720 020		• 720	6,0/4,4	30	48 WZ	15	2-8,5-90	✓	475,85
11 1300 720 030		• 720	6,0/4,4	30	72 WZ	15	2-8,5-90	✓	548,80
11 1300 735 010		• 735	6,0/4,4	30	72 WZ	15	2-8,5-90	✓	558,40
11 1300 760 010		• 760	6,0/4,4	30	72 WZ	15	4-8,5-90+2-15-415	✓	564,35
11 1300 800 010	Abbundmaschine Robot-Drive	• 800	6,0/4,4	30	72 WZ	15	8-8,5-160 Angesenkt 4-8,1-90 Versetzt 2-14-400 Versetzt	✓	569,50
11 1300 800 020		• 800	6,0/4,4	30	80 WZ	12	4-8,5-90+2-15-415	✓	594,10

Weitere Abmessungen Hundegger kurzfristig auf Anfrage lieferbar

Other sizes Hundegger available at short notice on request

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

1



2



3



4



5



6



7



8



9

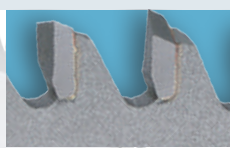
Index

Art. **11 1320**

Formatieren Universal Plus · Wechselzahn + Achswinkel

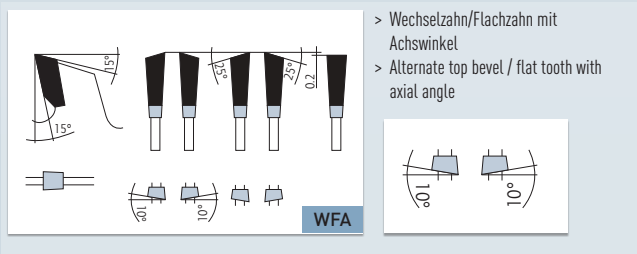
Panel sizing universal plus · Alternate to bevel tooth + axial-angle

GOLD-STAR LINE



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profilleisten	Profiled wood
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics



MASCHINE · MACHINE

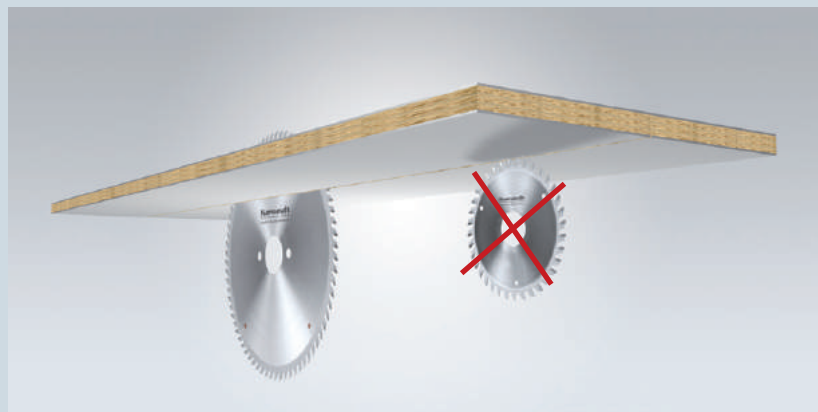
Plattenaufteilsägen vertikal, Formatkreissägen, Doppelgehrungssägen, mechanische Kappsägemaschinen, Unterflurkappsägemaschinen, CNC-Bearbeitungszentren.

Vertical panel sizing saws, trimming saws, double mitre saws, mechanical chop saws, under frame mounted chop saws, machining centers with saw aggregate.

ANWENDUNG · APPLICATION

Formatieren von Holzwerkstoffen in hervorragender Fertigschnittqualität. **Ausriss-freies** Sägen von beschichteten Holzwerkstoffen auch mit sehr dicken Deckschichten, Massivholz quer, Kunststoffprofile, kunststoffummantelte Leisten, furnierte oder folienummantelte Türzagen...

Panel sizing/trimming of wood-based material in excellent finishing-cut quality. **Splinter-free** sawing of laminated wood-based material including material with very thick top layers, solid wood across the grain, plastic profiles, synthetically coated ledges, veneered or foil-sheathed door frames...



Ritzer nicht erforderlich

Scorer not required

Film
Movie



Formatieren Universal Plus · Wechselzahn + Achswinkel
Panel sizing universal plus · Alternate to bevel tooth + axial-angle

Art. 11 1320

GOLD-STAR LINE

Art.							€
11 1320 200 010	• 200	3,0/2,2	30	60 WFA	2-6,2-42 + 4-6-52 + 4-6,6-60	-	126,80
11 1320 220 010	• 220	3,0/2,2	30	70 WFA	UNI	-	135,10
11 1320 250 010	• 250	3,0/2,2	30	80 WFA	UNI	✓	146,20
11 1320 303 010	• 303	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	✓	177,30
11 1320 350 010	• 350	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	✓	195,15
11 1320 400 010	• 400	3,0/2,2	30	120 WFA	UNI	✓	237,40
11 1320 450 010	• 450	3,6/2,8	30	130 WFA	UNI	✓	265,30
11 1320 500 010	• 500	3,6/2,8	30	140 WFA	UNI	✓	294,05

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Arbeiten mit Sägewelle **unter** dem Werkstück
Working with spindle **under** the panel



Durch den positiven Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the positive cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.

1



2



3



4



5



6



7



8



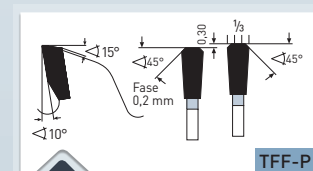
9

Index

Art. **11 1370**

GOLD-STAR LINE

Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials



- > Trapez-Flachzahn (mit beidseitiger Schutzfase)
- > Triple-chip/flat tooth (with protective chamfer on both sides)

MASCHINE · MACHINE

Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen

For sizing saws, panel saws, bench saws

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoff- platten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineral- werkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne extrem lange Standzeiten gegenüber Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter. Ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten, Steinwollplatten, Heraklith, Eternit.

Speziell hervorragend ebenfalls für Duroplaste wie: Glasfaserverstärkte sowie Kohlefaserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaserkunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR.

Weiterhin hervorragend für Fertigschnitte in thermoplastische Vollplatten (Acrylglas, PMMA, Polyäthylen, Polyamid usw.) sowie duroplastische Vollplatten (Schichtstoffe, HPL, Hartpapier, Trespa, Resopal, Multiplex). Weiterhin für Polymergebundene Kunststoffe, Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid usw.

Hervorragend ebenfalls für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffe, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer. Ideal auch zum Schneiden von Kunststoff-Profilen.

Due to DP (Polycrystalline Diamond) teeth extremely long tool life compared to carbide tipped circular saws. Excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards, Rockwool boards, Heraklith products, Eternit.

Also excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.

For finishing cuts in solid thermoplastic boards (PMMA, acrylic glass, polyethylene, polyamide etc.) and solid duroplastic boards (HPL-high-pressure-laminate, HP-Hardpaper, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheets, Trespa, Resopal, Multiplex). Also for polymer-bound plastics, mineral materials such as Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid etc.

Excellent also for finishing cuts in double-side plastic coated boards, preferably in combination with coring sawblades. Ideal also for cutting plastic profiles.

Film
Movie



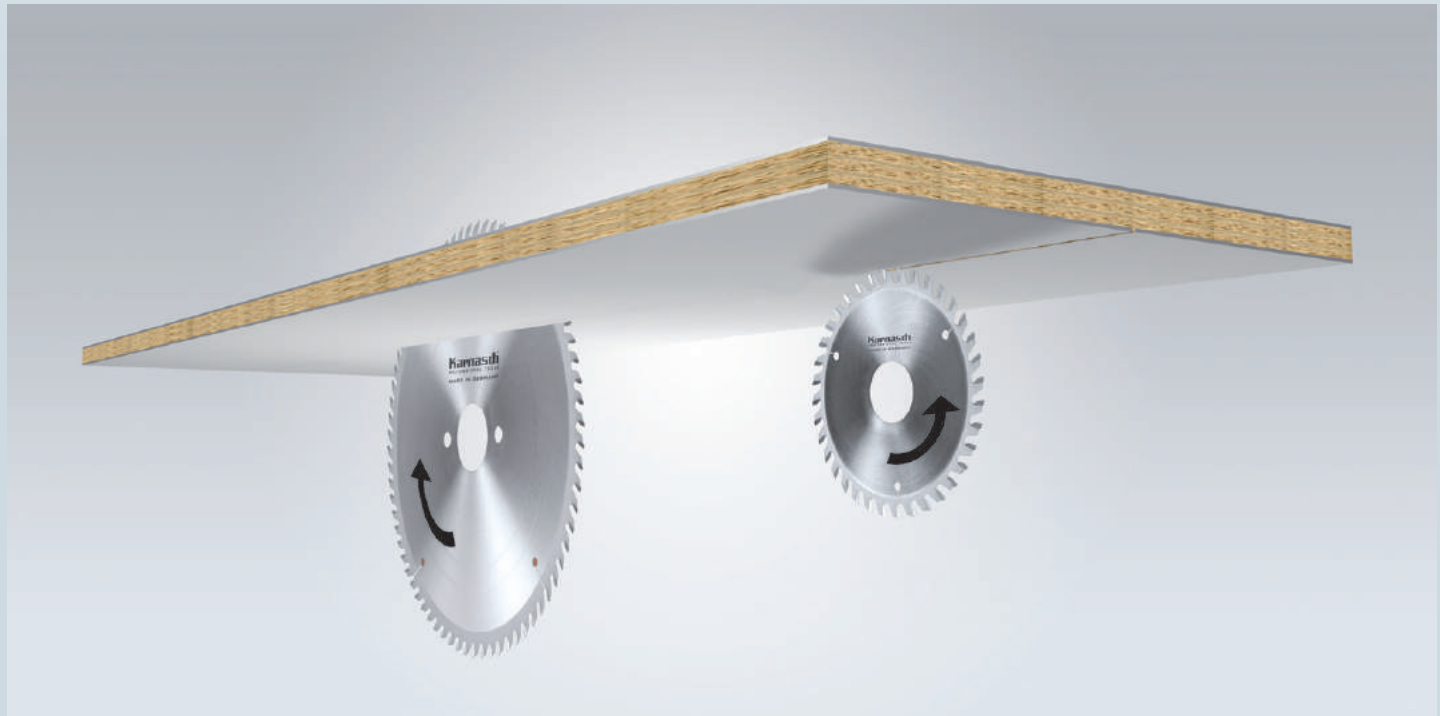
Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials

Art. **11 1370**

GOLD-STAR LINE

Art.							DP-Bestückungshöhe DP-Tip high	€
11 1370 250 010	• 250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✓	5 mm	886,65
11 1370 250 020	• 250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1162,55
11 1370 300 010	• 300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1278,80
11 1370 300 020	• 300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✓	4 mm	1384,20
11 1370 303 010	• 303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✓	5 mm	934,70
11 1370 303 020	• 303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1278,80
11 1370 303 030	• 303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✓	4 mm	1384,20
11 1370 350 010	• 350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	✓	5 mm	1333,05
11 1370 350 020	• 350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	✓	4 mm	1520,60

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 849/903. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 807, 871, 873, 875, 877, 878

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 849/903. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 807, 871, 873, 875, 877, 878

1



2



3



4



5



6



7



8



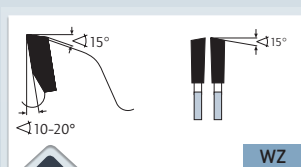
9

Index

Art. **11 1425**

Formatieren Universal · Wechselzahn · Dünnschnitt
Panel-sizing universal · Alternate top bevel tooth · Thin-Cut

GOLD-STAR LINE



> Wechselzahn
> Alternate top bevel

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, bench- and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Leimholz, Tischler- und Furnier- sperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoff- platten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch dünne Schnittbreite ideal auch für Akkumaschinen und für teure Edelhölzer, Furniere und Leisten da wenig Verschnitt und Schnittdruck/Akkuverbrauch.

Niedere Zähnezahl: Grobe bis mittlere Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer und Massivholz längs und quer, Plattenwerkstoffe einseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, dickere Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste) hoher Vorschub möglich.

Mittlere Zähnezahl: Gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer, Massivholz und Leisten längs und quer, Plattenwerkstoffe einseitig/zweiseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, Furnier und Furnierpakete sowie Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste, Duroplaste).

Hohe Zähnezahl: Sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer, Massivholz und Leisten vorzugsweise Querschnitte. Plattenwerkstoffe zweiseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, Furnier und Furnierpakete sowie Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste, Duroplaste).

Durch spezielles Hartmetall sehr gut zum Sägen harter Thermoplaste wie z.B. dünne Platten, Hohlkammerplatten aus PC (Polycarbonat), PMMA (Acrylglas-Plexiglas) Siehe hierzu auch Artikel 11 1430 Seite 815

Due to Thin-Cut also ideal for battery machines and for cutting expensive precious wood, veneer, strips because of less waste/battery consumption.

Low number of teeth: Coarse to medium cutting quality in all wooden materials, precious wood and solid wood across and along the grain, panel and boards one-side plastic coated/veneered, paper-based laminate, thicker plastic profiles and plates (Thermoplastics). High feed rate possible

Medium number of teeth: Good cutting quality in all wooden materials, precious wood, solid wood and strips across and along the grain, panel and boards one-side/two side plastic coated/veneered, paper-based laminate, veneer and veneer packages, plastic profiles/plates (Thermoplastics, Duroplastics)

High number of teeth: Very good cutting quality in all wooden materials, precious wood, solid wood and strips preferably across the grain, panel and boards two side plastic coated/veneered, paper-based laminate, veneer and veneer packages, plastic profiles/plates (Thermoplastics, Duroplastics)

Due to special carbide also excellent for cutting hard thermoplastics such as thin panels, hollow section boards made of PC (Polycarbonate), PMMA (Acrylic-glass/Plexiglass). See here also article 11 1430, page 815

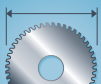
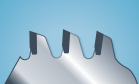
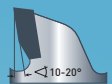
Film
Movie



Formatieren Universal · Wechselzahn · Dünnschnitt
Panel-sizing universal · Alternate top bevel tooth · Thin-Cut

Art. 11 1425

GOLD-STAR LINE

Art.								€
11 1425 120 010	• 120	1,8/1,2	20	12 WZ	20	-	-	24,95
11 1425 120 020	• 120	1,8/1,2	20	28 WZ	15	-	-	32,95
11 1425 120 030	• 120	1,8/1,2	20	44 WZ	10	-	-	42,70
11 1425 136 010	• 136	1,8/1,2	20/10	14 WZ	20	-	-	25,90
11 1425 136 020	• 136	1,8/1,2	20/10	30 WZ	15	-	-	33,20
11 1425 136 030	• 136	1,8/1,2	20/10	48 WZ	10	-	-	46,90
11 1425 160 010	• 160	1,8/1,2	20/16	16 WZ	20	2-6-32	-	25,65
11 1425 160 020	• 160	1,8/1,2	20/16	32 WZ	15	2-6-32	-	35,35
11 1425 160 030	• 160	1,8/1,2	20/16	54 WZ	10	2-6-32	-	47,90
11 1425 160 040	• 160	1,8/1,2	20/16	68 WZ	10	2-6-32	-	57,70
11 1425 165 010	• 165	1,8/1,2	20	16 WZ	20	2-6-32	-	25,90
11 1425 165 020	• 165	1,8/1,2	20	32 WZ	15	2-6-32	-	35,75
11 1425 165 030	• 165	1,8/1,2	20	54 WZ	10	2-6-32	-	48,40
11 1425 165 040	• 165	1,8/1,2	20	68 WZ	10	2-6-32	-	57,70
11 1425 180 010	• 180	1,8/1,2	20/16	18 WZ	20	2-6-32	-	26,30
11 1425 180 020	• 180	1,8/1,2	20/16	40 WZ	15	2-6-32	-	40,15
11 1425 180 030	• 180	1,8/1,2	20/16	60 WZ	10	2-6-32	-	54,90
11 1425 180 040	• 180	1,8/1,2	20/16	76 WZ	10	2-6-32	-	70,55
11 1425 190 010	• 190	1,8/1,2	30/20	18 WZ	20	2-7-42	-	28,30
11 1425 190 020	• 190	1,8/1,2	30/20	42 WZ	15	2-7-42	-	44,35
11 1425 190 030	• 190	1,8/1,2	30/20	60 WZ	10	2-7-42	-	55,50
11 1425 190 040	• 190	1,8/1,2	30/20	76 WZ	10	2-7-42	-	71,30
11 1425 200 010	• 200	2,0/1,4	30	18 WZ	20	2-7-42	-	30,00
11 1425 200 020	• 200	2,0/1,4	30	42 WZ	15	2-7-42	-	44,90
11 1425 200 030	• 200	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	56,65
11 1425 200 040	• 200	2,0/1,4	30	80 WZ	10	2-7-42	-	73,25
11 1425 210 010	• 210	2,0/1,4	30	20 WZ	20	2-7-42	-	31,55
11 1425 210 020	• 210	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	45,75
11 1425 210 030	• 210	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	57,55
11 1425 210 040	• 210	2,0/1,4	30	80 WZ	10	-	-	74,30
11 1425 216 010	• 216	2,0/1,4	30	20 WZ	20	2-7-42	-	32,55
11 1425 216 020	• 216	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	46,60
11 1425 216 030	• 216	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	58,45
11 1425 216 040	• 216	2,0/1,4	30	80 WZ	10	2-7-42	-	75,20
11 1425 220 010	• 220	2,0/1,4	30	48 WZ	20	2-7-42	-	46,60
11 1425 225 010	• 225	2,0/1,4	30	24 WZ	20	2-7-42	-	32,70
11 1425 225 020	• 225	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	47,45
11 1425 225 030	• 225	2,0/1,4	30	68 WZ	10	2-7-42	-	63,50
11 1425 225 040	• 225	2,0/1,4	30	88 WZ	10	2-7-42	-	82,30
11 1425 230 010	• 230/235	2,0/1,4	30	24 WZ	20	2-7-42	-	33,55
11 1425 230 020	• 230/235	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	48,20
11 1425 230 030	• 230/235	2,0/1,4	30	68 WZ	10	2-7-42	-	64,25
11 1425 230 040	• 230/235	2,0/1,4	30	88 WZ	10	2-7-42	-	83,05
11 1425 250 010	• 250	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✓	47,45
11 1425 250 020	• 250	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✓	68,05
11 1425 250 030	• 250	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✓	76,05
11 1425 250 040	• 250	2,2/1,6	30	100 WZ	10	UNI	✓	91,15
11 1425 260 010	• 260	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✓	48,95
11 1425 260 020	• 260	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✓	69,50
11 1425 260 030	• 260	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✓	77,10
11 1425 270 010	• 270	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✓	49,20
11 1425 270 020	• 270	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✓	69,75
11 1425 270 030	• 270	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✓	79,10
11 1425 300 010	• 300	2,2/1,6	30	36 WZ	20	UNI	✓	58,00
11 1425 300 020	• 300	2,2/1,6	30	60 WZ	15	UNI	✓	76,55
11 1425 300 030	• 300	2,2/1,6	30	96 WZ	10	UNI	✓	92,15
11 1425 300 040	• 300	2,2/1,6	30	120 WZ	10	UNI	✓	112,60
11 1425 350 010	• 350	2,4/1,8	30	42 WZ	20	UNI	✓	71,05
11 1425 350 020	• 350	2,4/1,8	30	72 WZ	15	UNI	✓	94,15
11 1425 350 030	• 350	2,4/1,8	30	108 WZ	10	UNI	✓	107,35
11 1425 350 040	• 350	2,4/1,8	30	140 WZ	10	UNI	✓	155,65
11 1425 400 010	• 400	2,8/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✓	110,90
11 1425 400 020	• 400	2,8/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✓	147,80
11 1425 400 030	• 400	2,8/2,2	30	120 WZ	10	UNI	✓	172,50
11 1425 450 010	• 450	3,1/2,5	30	66 WZ	15	UNI	✓	128,80
11 1425 450 020	• 450	3,1/2,5	30	108 WZ	10	UNI	✓	166,25
11 1425 450 030	• 450	3,1/2,5	30	130 WZ	10	UNI	✓	192,40
11 1425 500 010	• 500	3,4/2,8	30	72 WZ	15	UNI+2-10-80	✓	166,55
11 1425 500 020	• 500	3,4/2,8	30	120 WZ	10	UNI+2-10-80	✓	220,60
11 1425 500 030	• 500	3,4/2,8	30	144 WZ	10	UNI+2-10-80	✓	248,30

• Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

1



2



3



4



5



6



7



8



9



Index

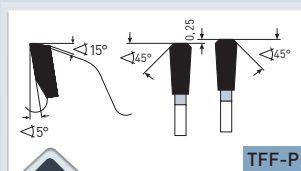
Art. **11 1430**

GOLD-STAR LINE

Formatieren · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Panel-sizing · Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut / Thin-cut



Karnasch
PROFESSIONAL TOOLS



- > Trapez Flach Fase Positiv
- > Triple-chip/triple-chip teeth

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, bench- and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Dünnbleche, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Dünne Profile aus Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Thin profiles made of non ferrous materials like alu, copper, brass

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch spezielles Hartmetall/Zahnform ideal für Fertigschnitte in dünnen Platten und Profilmaterial aus harten Kunststoffen (Thermoplaste) wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA (Acrylglas). z.B. Hohlkammerplatten aus PMMA (Acrylglas).

Ebenfalls gut bei abrasiven, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: GFK, CFK, Zementplatten, Gipsfaserplatten, Eternit.

Ebenfalls exzellent geeignet für Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten. Maximale Deckschichtdicke Nicht-Eisen-Metalle / Kunststoffe = 1,0 mm
Maximale Deckschichtdicke Eisenblech = 0,3 mm
Hervorragend auch für dünne Profile bis 1 mm Wandstärke aus Nicht-Eisen-Metalle, wie Alu, Kupfer, Messing.

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Due to special carbide / tooth geometry excellent for finishing cuts in thin plates and profiles made of hard plastics (thermoplastics) such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA e.g. hollow section boards of PMMA (acrylic glass).

Also good for abrasive, heavy machining and abrading materials such as: GFK, CFK, fibre cement panels, gypsum, fibre boards, eternit.

Also excellent for sandwich materials with thin layers. Maximum layer thickness for non-ferrous-metals / plastics = 1,0 mm
Maximum layer thickness iron sheet metal = 0,3 mm
Excellent also for thin profiles up to 1 mm thickness made of non-ferrous metal such as aluminum, copper, brass.

Due to thin cutting width little cutting pressure and waste of material. Therefore also ideal for cordless machines.

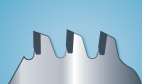
Film
Movie



Formatieren · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Panel-sizing · Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut / Thin-cut

Art. 11 1430

GOLD-STAR LINE

Art.							€
11 1430 120 010	• 120	1,8/1,2	20	40 TFF-P	-	-	40,50
11 1430 160 010	• 160	1,8/1,2	20/16	56 TFF-P	2-6-32	-	49,20
11 1430 180 010	• 180	1,8/1,2	20/16	60 TFF-P	2-6-32	-	54,90
11 1430 190 010	• 190	1,8/1,2	30/20	60 TFF-P	2-7-42	-	55,50
11 1430 200 010	• 200	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	56,65
11 1430 210 010	• 210	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	57,55
11 1430 225 010	• 225	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	63,50
11 1430 230 010	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	64,25
11 1430 250 010	• 250	2,4/1,8	30	80 TFF-P	UNI	✓	76,05
11 1430 300 010	• 300	2,4/1,8	30	96 TFF-P	UNI	✓	92,15
11 1430 350 010	• 350	2,4/1,8	30	108 TFF-P	UNI	✓	107,35
11 1430 400 010	• 400	3,2/2,5	30	120 TFF-P	UNI	✓	127,40
11 1430 450 010	• 450	3,5/2,8	30	132 TFF-P	UNI	✓	196,80
11 1430 500 010	• 500	3,5/2,8	30	144 TFF-P	UNI	✓	254,10

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

1



2



3



4



5



6



7



8



9

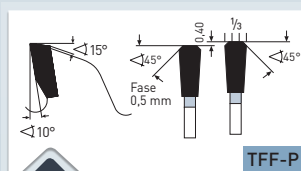
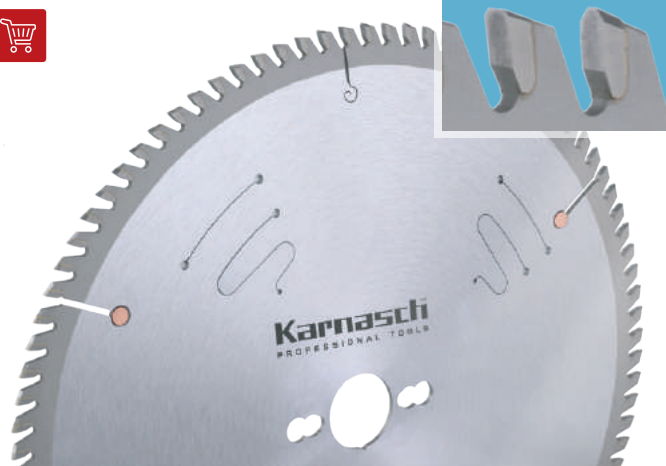
Index

Art. **11 1460**

GOLD-STAR LINE

Formatieren · Harte + abrasive Plattenmaterialien / Trapez-Trapezzahn

Panel-sizing · Hard + abrasive panel materials / Triple-chip/triple-chip tooth



TFF-P

- > Trapez-Flachzahn (Flachzahn mit Fäse)
- > Triple-chip/flat tooth (flat tooth with chamfer on both sides)

MASCHINE · MACHINE

Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen

For sizing saws, panel saws, bench saws

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoff- platten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineral- werkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Zum Formatieren von Platten in verschiedenen Dicken, Paketschnitte aus Thermo-
plaste wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Hervorragend auch zum Schneiden von Kunststoffprofilen sowie für Fertigschnitte
in beidseitig kunststoffbeschichtete Span- und Faserwerkstoffe/Platten vorzugs-
weise in Verbindung mit Ritzer.

Durch spezielles Hartmetall auch gut bei abrasiven zu schnellem Schneidenver-
schleiß führenden Verbundstoffen wie faserverstärkte Gipskartonplatten, GFK, CFK.

Ebenfalls ideal für Duroplaste wie HPL Schichtstoff (Trespa, Resopal) und Mineral-
werkstoffe wie Corian, Noblan, Staron usw.

For sizing panels of various thicknesses, cutting stacks made of thermoplastics
such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Excellent also for cutting plastic profiles and finishing cuts in double-side
plastic coated chip- and hard fibre materials/boards in combination with scoring
sawblades.

Due to special carbide teeth also good for cutting abrasive, heavy machining and
abrading materials such as HPL, high-pressure-laminate (Trespa, Resopal) and
mineral materials such as corian, noblan, staron etc.

Film
Movie



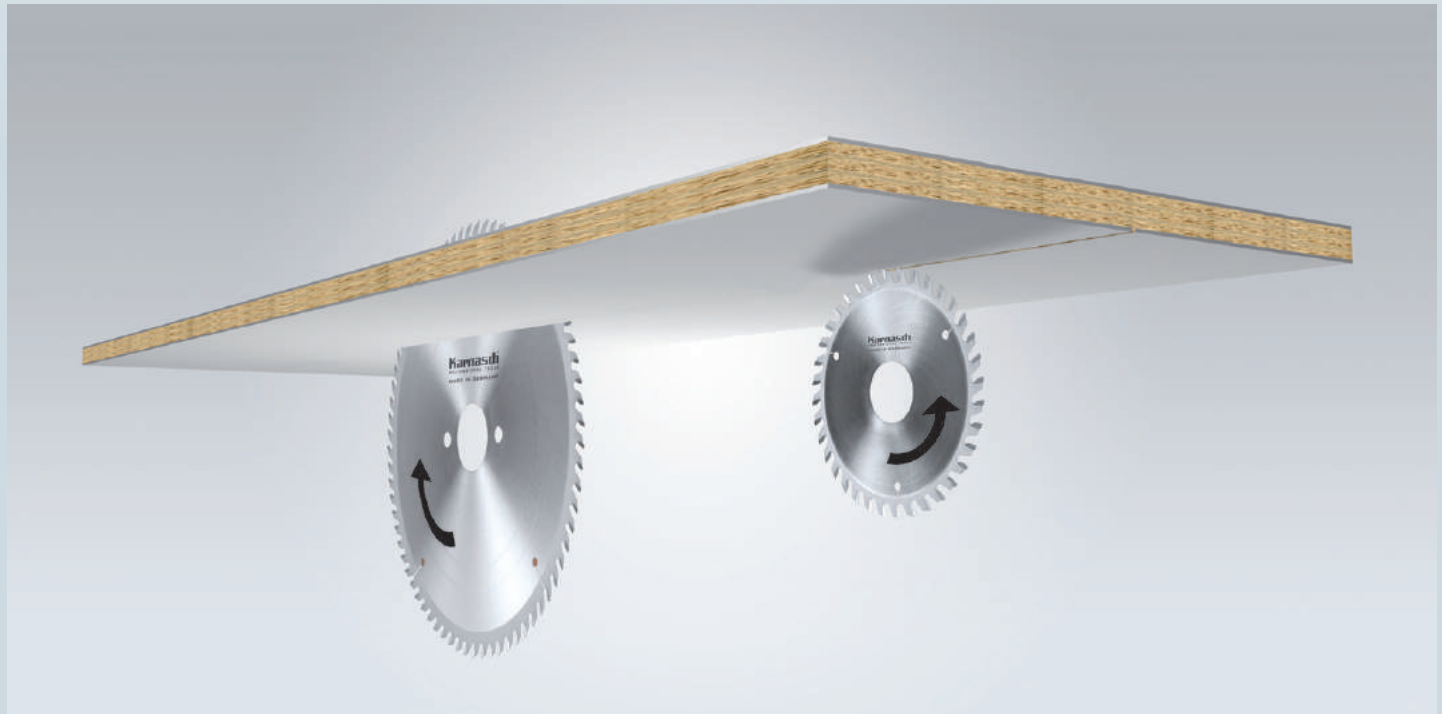
Formatieren · Harte + abrasive Plattenmaterialien / Trapez-Trapezzahn
Panel-sizing · Hard + abrasive panel materials / Triple-chip/triple-chip tooth

Art. 11 1460

GOLD-STAR LINE

Art.							€
11 1460 250 010	• 250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✓	76,10
11 1460 250 020	• 250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	✓	95,45
11 1460 300 010	• 300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✓	92,85
11 1460 300 020	• 300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✓	111,70
11 1460 303 010	• 303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✓	81,35
11 1460 303 020	• 303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✓	92,85
11 1460 303 030	• 303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✓	111,70
11 1460 350 010	• 350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	✓	110,35
11 1460 350 020	• 350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	✓	133,30
11 1460 400 010	• 400	3,5/2,5	30	120 TFF-P	UNI	✓	147,80

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 903. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 849

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 903. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 849

1



2



3



4



5



6



7



8



9

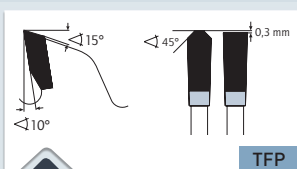
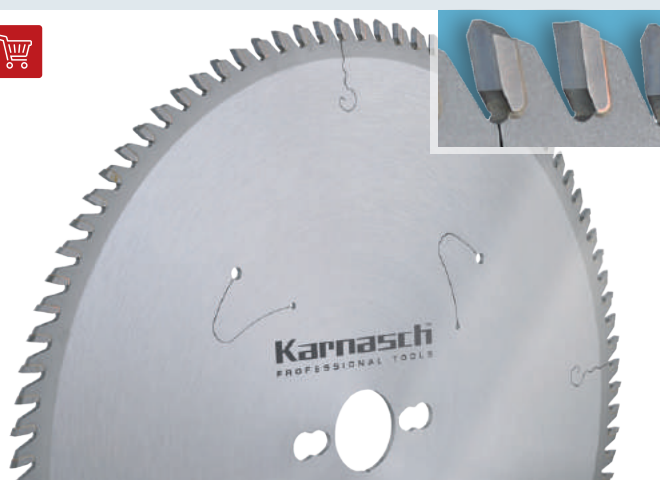


Index

Art. **11 1470**

GOLD-STAR LINE

Formatieren Universal · Trapez-Flachzahn
Panel-sizing universal · Triple chip/flat tooth



- > Trapez-Flachzahn Positiv
- > Triple-chip/flat tooth positive

MASCHINE · MACHINE

Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen

For sizing saws, panel saws, bench saws

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Fertigschnitte in thermoplastische Vollplatten (Acrylglas, PMMA, Polyäthylen, Polyamid usw.) sowie duroplastische Vollplatten (Schichtstoffe, HPL, Hartpapier, Trespa, Resopal, Multiplex).

Weiterhin für polymergebundene Kunststoffe, Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid usw.

Hervorragend ebenfalls für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffe, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer.

Ideal auch zum Schneiden von Kunststoff-Profilen.

For finishing cuts in solid thermoplastic boards (PMMA, acrylic glass, polyethylene, polyamide etc.) and solid duroplastic boards (HPL-high-pressure-laminate, HP-Hardpaper, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheets, Trespa, Resopal, Multiplex).

Also for polymer-bound plastics, mineral materials such as: Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid etc.

Excellent also for finishing cuts in double-side plastic coated boards, preferably in combination with coring sawblades.

Ideal also for cutting plastic profiles.

Film
Movie



Formatieren Universal · Trapez-Flachzahn
Panel-sizing universal · Triple chip/flat tooth

Art. 11 1470

GOLD-STAR LINE

Art.							€
11 1470 220 010	• 220	3,2/2,2	30	64 TFP	2-7-42	-	62,80
11 1470 250 010	• 250	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	✓	68,45
11 1470 250 020	• 250	3,2/2,2	30	80 TFP	UNI	✓	78,75
11 1470 300 010	• 300	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	✓	78,70
11 1470 300 020	• 300	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	✓	91,50
11 1470 303 010	• 303	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	✓	74,80
11 1470 303 020	• 303	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	✓	78,70
11 1470 303 030	• 303	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	✓	91,50
11 1470 350 010	• 350	3,5/2,5	30	84 TFP	UNI	✓	102,90
11 1470 350 020	• 350	3,5/2,5	30	108 TFP	UNI	✓	109,20
11 1470 400 010	• 400	3,5/2,5	30	120 TFP	UNI	✓	127,40

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 903. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 849

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 903. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 849

1



2



3



4



5



6



7



8



9

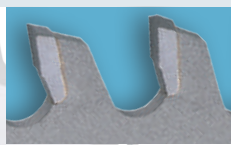
Index

Art. **11 1600**

GOLD-STAR LINE

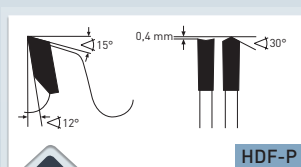
Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach positiv

Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth positive



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics



- > Hohlzahn-Dach / flach Positiv
- > Hollow tooth inverted V-flat positive

MASCHINE · MACHINE

Plattenaufteilanlagen wie z.B. von STRIEBIG, HOLZ-HER. Tischkreissägen z.B. von ALTENDORF, MARTIN. Formatsägen, Handkreissägen, Tauchsägen.

Panel-sizing machines for example from STRIEBIG, HOLZ-HER. Circular bench saws for example from ALTENDORF, MARTIN. Sizing machines, portable machines.

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Formatschnitte in beidseitig beschichtete Spanplatten (Polyester, Thermoplaste). Belegte Möbelplatten (Furnier, Kunststoff).

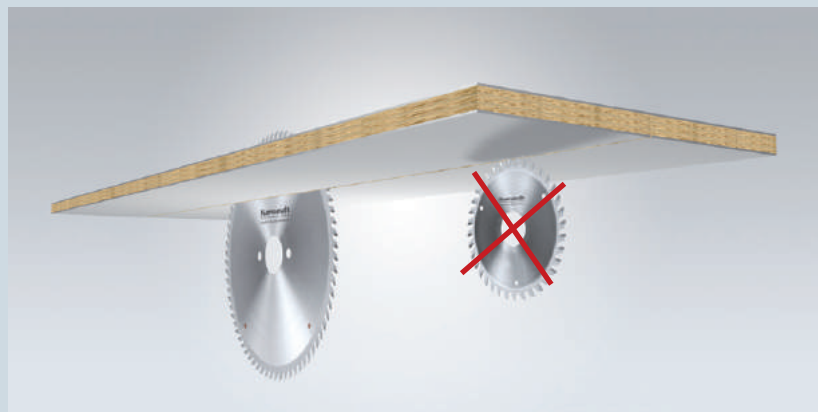
Gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter.

Für sehr gute Unterkante ohne Ritz-Kreissägeblätter siehe Artikel 11 1320, Seite 859.

For panel sizing two-sided coated chipboards (polyester, thermoplastic). Covered furniture boards (veneer, plastic).

Good cutting quality of the lower edge even without scoring blade.

For very good cutting quality of the lower edge without scoring blade see article 11 1320, page 859



Ritzer nicht erforderlich

Scorer not required

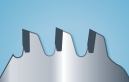
Film
Movie



Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach positiv
Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth positive

Art. 11 1600

GOLD-STAR LINE

Art.							€
11 1600 160 010	● 160	2,8/1,8	20/16	38 HDF-P	2-6-32	-	51,80
11 1600 180 010	● 180	2,8/1,8	30/20	38 HDF-P	2-7-42	-	53,10
11 1600 190 010	● 190	2,8/1,8	30	42 HDF-P	2-7-42	-	57,00
11 1600 200 010	● 200	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42	-	64,25
11 1600 210 010	● 210	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42	-	64,95
11 1600 220 010	● 220	3,2/2,2	30	42 HDF-P	2-7-42	-	60,80
11 1600 250 010	● 250	3,2/2,2	30	48 HDF-P	UNI	✓	74,25
11 1600 300 010	▲ 300	3,2/2,2	30	72 HDF-P	2-7-42 + 2-10-60	-	93,75
11 1600 303 010	▲ 303	3,2/2,2	30	40 HDF-P	UNI	✓	80,15
11 1600 303 020	● 303	3,2/2,2	30	60 HDF-P	UNI	✓	87,90
11 1600 303 030	● 303	3,2/2,2	30	72 HDF-P	UNI	✓	96,95
11 1600 350 010	● 350	3,5/2,5	30	72 HDF-P	UNI	✓	117,75
11 1600 400 010	● 400	3,5/2,5	30	78 HDF-P	UNI	✓	127,00

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Arbeiten mit Sägewelle **unter** dem Werkstück
Working with spindle **under** the panel

Durch den positiven Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the positive cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.

1



2



3



4



5



6



7



8



9

Index

Art. **11 1602**

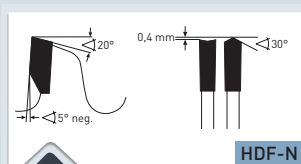
Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach negativ
Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth negative

GOLD-STAR LINE



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics



- > Hohlzahn-Dach / flach negativ
- > Hollow tooth inverted V-flat negative

MASCHINE · MACHINE

Plattenaufteilsägen, speziell auch für vertikale Plattenaufteilsägen wie z.B. von STRIEBIG, HOLZ-HER. Tischkreissägen z.B. von ALTENDORF, MARTIN. Kapp- und Gehrungssägen, Formatsägen.

Panel-sizing machines in particular also for vertical panel-sizing machines for example from STRIEBIG, HOLZ-HER. Circular bench saws for example from ALTENDORF, MARTIN. Chop- and mitre saws, sizing machines.

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Formatschnitte in beidseitig beschichtete Spanplatten (Polyester, Thermoplaste). Belegte Möbelplatten (Furnier, Kunststoff).

Vorteile der negativen Zahnform:

- Das Blatt ist besser von Hand zu führen (manueller Vorschub) und wird nicht in das Schnittgut gezogen.
- Daher ideal auch für Kapp- und Gehrungssägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen.
- Kompakter und somit stabiler und bruchunempfindlicher.

Gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter.

Für sehr gute Unterkante ohne Ritz-Kreissägeblätter siehe Artikel 11 1320, Seite 859

For panel sizing two-sided coated chipboards (polyester, thermoplastic). Covered furniture boards (veneer, plastic).

Advantages of the negative tooth shape:

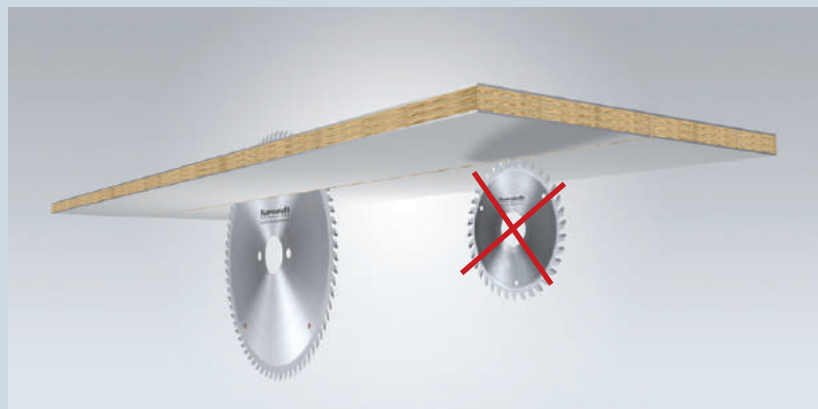
- Due to the negative tooth shape easy guiding by hand (manual feed).
- The blade is not pulled into the material to be cut.
- Therefore excellent for chop- and mitre saws, vertical panel-sizing machines.
- Compact and thus more stable and shatter-insensitive.

Good cutting quality of the lower edge even without scoring blade.

For very good cutting quality of the lower edge without scoring blade see article 11 1320, page 859

Ritzer nicht erforderlich

Scorer not required



Film
Movie

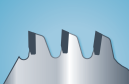


Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach negativ

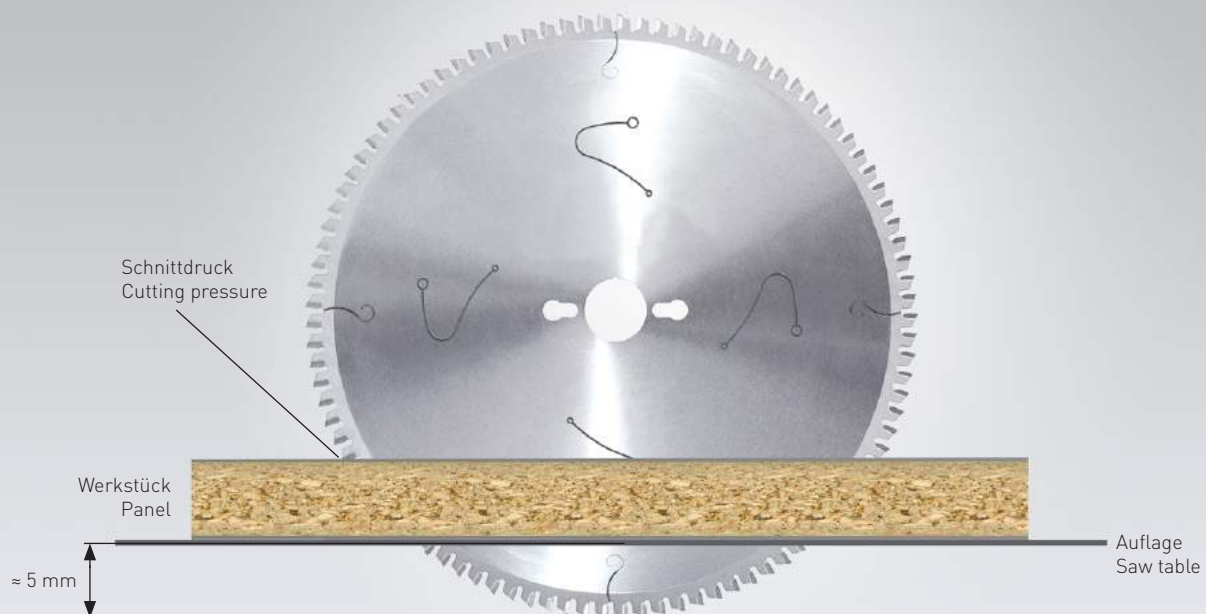
Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth negative

Art. 11 1602

GOLD-STAR LINE

Art.							€
11 1602 216 010	• 216	2,8/1,8	30	48 HDF-N	2-7-42	-	65,70
11 1602 220 010	• 220	3,2/2,2	30	42 HDF-N	2-7-42	-	60,80
11 1602 250 010	• 250	3,2/2,2	30	48 HDF-N	UNI	✓	74,25
11 1602 303 010	• 303	3,2/2,2	30	60 HDF-N	UNI	✓	87,90
11 1602 303 020	• 303	3,2/2,2	30	72 HDF-N	UNI	✓	96,95
11 1602 350 010	• 350	3,5/2,5	30	72 HDF-N	UNI	✓	117,75

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Arbeiten mit Sägewelle **über** dem Werkstück
Working with spindle **over** the panel

Durch den negativen Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the negative cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.

1



2



3



4



5



6



7



8



9

Index

Art. **11 1604**

GOLD-STAR LINE

Formatieren · Hohlzahn · Trapez-Trapez positiv
Panel-sizing · Hollow tooth · Triple-chip / Triple-chip positive



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Formatschnitte in beidseitig beschichtete Spanplatten (Polyester, Thermoplaste) Holzwerkstoffe wie Spanplatten, Hartfaserplatten. Belegte Möbelplatten (Furnier, Kunststoff). Thermoplaste.

Vorteile der Trapez-Trapez Verzahnung:

- Da jeder Zahn gleichmäßig im Eingriff ist ergeben sich höhere Standzeiten und bessere Schnittqualität als Hohlzahn Dach-Flach Blätter.
- Durch dünne Schnittbreite weniger Verschnitt.
- Ideal für harte Oberflächen welche leicht splintern / ausreißen.
- Gut zum Trennen harter Thermoplaste, PMMA (Plexiglas), PA, PE, PS, POM usw. bis ca. 10 mm.

Gute bis sehr gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter.

Für sehr gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter siehe Artikel 11 1320, Seite 859

For panel sizing two-sided coated chipboards (polyester, thermoplastic) wooden panel material laminated such as chipboards, fibre boards. Covered furniture boards (veneer, plastic). Thermoplastics.

Advantages of the triple-chip / triple-chip tooth:

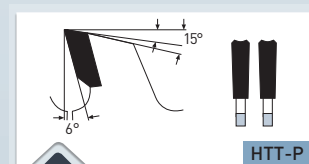
- Each tooth evenly in engagement results in longer life and cutting quality than inverted V / Flat hollow tooth.
- Because of thin-cut blades less waste.
- Excellent for clean cutting edges in hard surfaces that splinter / break out easily.
- Good also for cutting hard thermoplastics such as PMMA (acrylic glass), PA, PE, PS, POM etc. up to 10 mm.

Good up to very good cutting quality of the lower edge even without scoring blade.

For very good cutting quality of the lower edge even without scoring blade see article 11 1320, page 859

Ritzer nicht erforderlich

Scorer not required



HTT-P

- > Hohlzahn Trapez / Trapez Positiv
- > Hollow tooth triple-chip / triple-chip positive

MASCHINE · MACHINE

Plattenaufteilanlagen wie z.B. von STRIEBIG, HOLZ-HER. Tischkreissägen z.B. von ALTENDORF, MARTIN. Formatsägen, Handkreissägen, Tauchsägen.

Panel-sizing machines for example from STRIEBIG, HOLZ-HER. Circular bench saws for example from ALTENDORF, MARTIN. Sizing machines, portable machines.



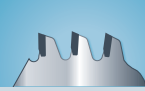
Film
Movie



Formatieren · Hohlzahn · Trapez-Trapez positiv
Panel-sizing · Hollow tooth · Triple-chip / Triple-chip positive

Art. **11 1604**

GOLD-STAR LINE 

Art.							€
11 1604 220 010	• 220	2,9/2,0	30	48 HTT-P	2-7-42	-	60,80
11 1604 250 010	• 250	2,9/2,0	30	60 HTT-P	UNI	✓	89,15
11 1604 303 010	• 303	2,9/2,0	30	72 HTT-P	UNI	✓	96,95
11 1604 350 010	• 350	2,9/2,2	30	84 HTT-P	UNI	✓	129,45

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Arbeiten mit Sägewelle **unter** dem Werkstück
Working with spindle **under** the panel



Durch den positiven Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the positive cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.

1



2



3



4



5



6



7



8



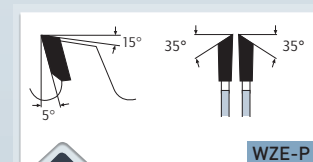
9

Index

Art. **11 1610**

Formatieren · Wechselzahn extrem 35° · Positiv
Panel-sizing · Alternate top bevel extreme 35° · Positive

GOLD-STAR LINE



- > Wechselzahn extrem 35° Positiv
- > Alternate top bevel extreme 35° positive

MASCHINE · MACHINE

Plattenaufteilanlagen wie z.B. von STRIEBIG, HOLZ-HER. Tischkreissägen z.B. von ALTENDORF, MARTIN. Formatsägen, Handkreissägen, Tauchsägen.

Panel-sizing machines for example from STRIEBIG, HOLZ-HER. Circular bench saws for example from ALTENDORF, MARTIN. Sizing machines, portable machines.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Für sehr **glatte ausrissfreie** Schnitte bei Massivholz-Querbearbeitung sowie in Massivholzleisten, Kunststoff- und Furnier ummantelte Profile, Leisten und Türzagen.

Splitterfreies schneiden von beidseitig Kunststoff (z.B. Melamin) beschichtete und furnierte Platten.

Hervorragender Schnitt ebenfalls in MDF, Rohe Spanplatten, Leim- und Schicht-hölzer, Sperrholz, Kunststoffprofile und Leisten, Furniere und Profileleisten, harte Thermoplaste bis ca. 30 mm.

Sehr gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter.

Weitere Blätter mit guter bis sehr guter Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter siehe Artikel 11 1320, Seite 859

For very **smooth and tear free / splinter** free cutting in solid wood across the grain and profiles, ledges and door frames of wooden material in plastic coated / foil sheathed / veneered.

Tear-free / splinter free cutting of two-sided plastic coated (for example melamine faced) or veneered chipboards, hard fibre boards.

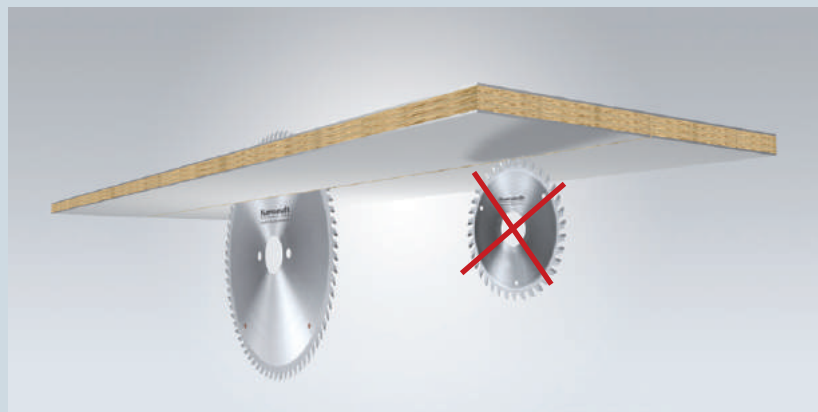
Excellent also for MDF, plywood, glued laminate, veneers and beading, plastic profiles, hard thermoplastics up to 30 mm.

Very good cutting quality of the lower edge even without scoring blade.

Further blades with good and very good cutting quality of the lower edge without scoring blade see article 11 1320, page 859

Ritzer nicht erforderlich

Scorer not required



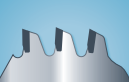
Film
Movie



Formatieren · Wechselzahn extrem 35° · Positiv
Panel-sizing · Alternate top bevel extreme 35° · Positive

Art. **11 1610**

GOLD-STAR LINE

Art.							€
11 1610 160 010	• 160	2,8/1,8	20/16	54 WZE-P	2-6-32	-	51,30
11 1610 190 010	• 190	2,8/1,8	30	60 WZE-P	2-7-42	-	57,95
11 1610 200 010	• 200	2,8/1,8	30	64 WZE-P	2-7-42	-	62,15
11 1610 210 010	• 210	2,8/1,8	30	64 WZE-P	2-7-42	-	63,05
11 1610 220 010	• 220	3,2/2,2	30	68 WZE-P	2-7-42	-	67,05
11 1610 230 010	• 230/235 ●	2,8/1,8	30	68 WZE-P	2-7-42	-	67,45
11 1610 250 010	• 250	3,2/2,2	30	80 WZE-P	UNI	✓	76,25
11 1610 300 010	• 300	3,2/2,2	30	96 WZE-P	UNI	✓	93,75
11 1610 303 010	• 303	3,2/2,2	30	96 WZE-P	UNI	✓	93,75
11 1610 350 010	• 350	3,5/2,2	30	108 WZE-P	UNI	✓	134,35

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

Arbeiten mit Sägewelle **unter** dem Werkstück
Working with spindle **under** the panel



Durch den positiven Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the positive cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.

1



2



3



4



5



6



7



8



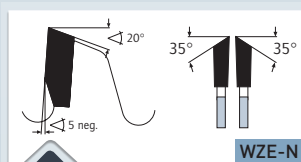
9

Index

Art. **11 1615**

Formatieren · Wechselzahn extrem 35° · Negativ
Panel-sizing · Alternate top bevel extreme 35° · Negative

GOLD-STAR LINE

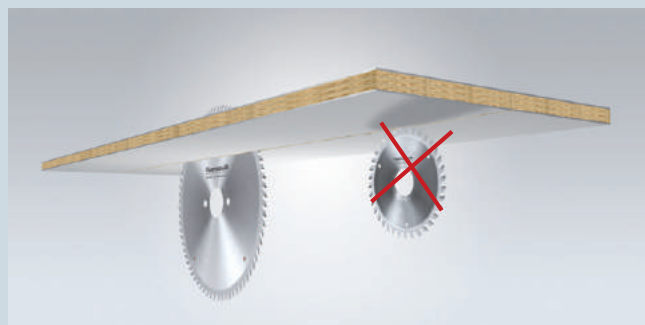


> Wechselzahn extrem 35° Negativ
> Alternate top bevel extreme 35° negative

MASCHINE · MACHINE

Plattenaufteilsägen, speziell auch für vertikale Plattenaufteilsägen wie z.B. von STRIEBIG, HOLZ-HER. Tischkreissägen z.B. von ALTENDORF, MARTIN. Kapp- und Gehrungssägen, Formatsägen.

Panel-sizing machines in particular also for vertical panel-sizing machines for example from STRIEBIG, HOLZ-HER. Circular bench saws for example from ALTENDORF, MARTIN. Chop- and mitre saws, sizing machines.



Ritzer nicht erforderlich

Scorer not required

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Für sehr **glatte ausrissfreie** Schnitte bei Massivholz-Querbearbeitung sowie in Massivholzleisten, Kunststoff- und Furnier ummantelte Profile, Leisten und Türzagen.

Splitterfreies schneiden von beidseitig Kunststoff (z.B. Melamin) beschichtete und furnierte Platten.

Hervorragender Schnitt ebenfalls in MDF, Rohe Spanplatten, Leim- und Schichthölzer, Sperrholz, Kunststoffprofile und Leisten, Furniere und Profileleisten, harte Thermoplaste bis ca. 30 mm.

Vorteile der negativen Zahnform:

- Das Blatt ist besser von Hand zu führen (manueller Vorschub) und wird nicht in das Schnittgut gezogen.
- Daher ideal auch für Kapp- und Gehrungssägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen.
- Kompakter und somit stabiler und bruchunempfindlicher.

Sehr gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter.

Weitere Blätter mit guter bis sehr guter Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter siehe Artikel 11 1320, Seite 859

For very **smooth and tear free / splinter free** cutting in solid wood across the grain and profiles, ledges and door frames of wooden material in plastic coated / foil sheathed / veneered.

Tear-free / splinter free cutting of two-sided plastic coated (for example melamine faced) or veneered chipboards, hard fibre boards.

Excellent also for MDF, plywood, glued laminate, veneers and beading, plastic profiles, hard thermoplastics up to 30 mm.

Advantages of the negative tooth shape:

- Due to the negative tooth shape easy guiding by hand (manual feed).
- The blade is not pulled into the material to be cut.
- Therefore excellent for chop- and mitre saws, vertical panel-sizing machines.
- Compact and thus more stable and shatter-insensitive.

Very good cutting quality of the lower edge even without scoring blade.

Further blades with good and very good cutting quality of the lower edge without scoring blade see article 11 1320, page 859

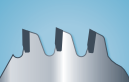
Film
Movie



Formatieren · Wechselzahn extrem 35° · Negativ
Panel-sizing · Alternate top bevel extreme 35° · Negative

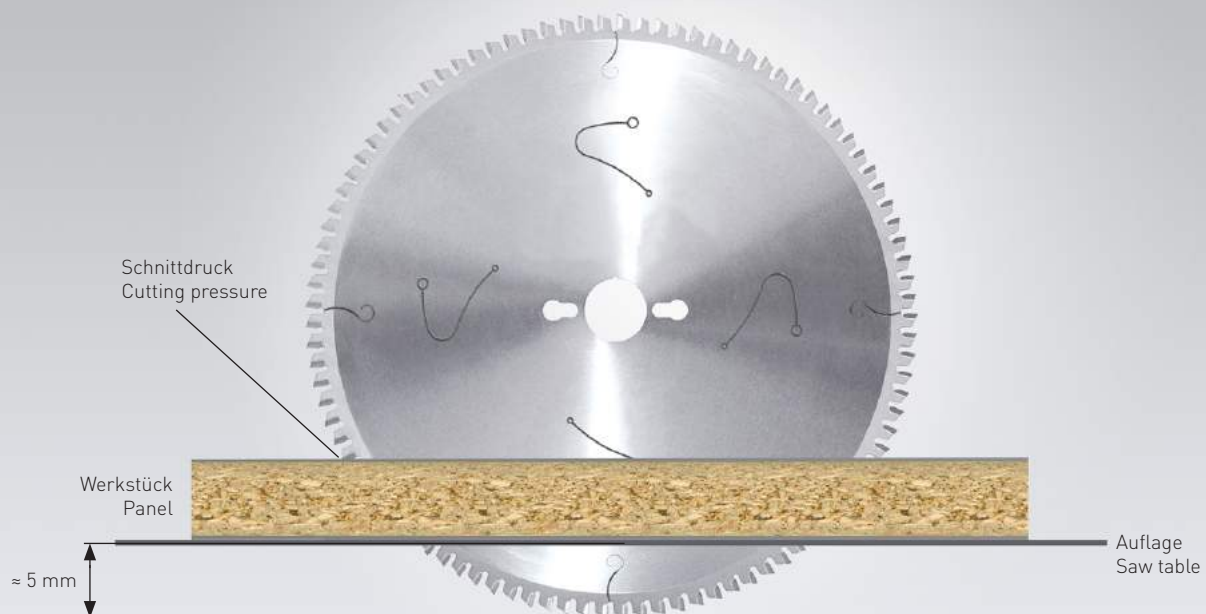
Art. 11 1615

GOLD-STAR LINE

Art.							€
11 1615 216 010	● 216	2,8/1,8	30	64 WZE-N	2-7-42	-	63,90
11 1615 220 010	● 220	3,2/2,2	30	68 WZE-N	2-7-42	-	67,05
11 1615 250 010	● 250	3,2/2,2	30	80 WZE-N	UNI	✓	76,25
11 1615 300 010	● 300	3,2/2,2	30	96 WZE-N	UNI	✓	79,90
11 1615 303 010	● 303	3,2/2,2	30	96 WZE-N	UNI	✓	93,75
11 1615 350 010	● 350	3,5/2,5	30	108 WZE-N	UNI	✓	134,35
11 1615 355 010	▲ 355	3,5/2,5	30	100 WZE-N	2-10-60	✓	119,00

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Arbeiten mit Sägewelle **über** dem Werkstück
Working with spindle **over** the panel



Durch den negativen Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the negative cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.

1



2



3



4



5



6



7



8

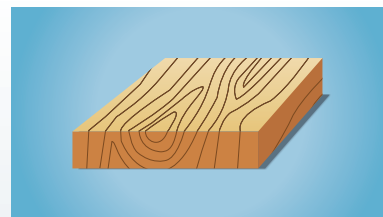


9

Index

Massivholz

Solid wood



Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values

Werkstoffgruppe Material Group	Werkstoffbeispiele Material examples	Vc (m/s) Schnittgeschwindigkeit Cutting speed	fz (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth
Weichholz Soft wood	Fichte, Kiefer, Pappel, Balsa Spruce, Pine, Poplar, Balsa	60-100	0,5 - 3,0 Längsschnitt Longitudinal cut
			0,2 - 0,4 Querschnitt cut crosswise
Hartholz, Exotenholz Hard wood, exotic wood	Eiche, Buche, Bankirai, Teak Oak, Beech, Bankirai, Teak	60-100	0,3 - 1,0 Längsschnitt Longitudinal cut
			0,05 - 0,15 Querschnitt cut crosswise

Drehzahl n (U/min) · Revolution per minute n (rpm)

	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80 Ø	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90 Ø	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100 Ø	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120 Ø	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125 Ø	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140 Ø	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150 Ø	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160 Ø	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180 Ø	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200 Ø	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225 Ø	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144	212
250 Ø	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300 Ø	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350 Ø	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224	332
400 Ø	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450 Ø	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500 Ø	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Schnittgeschwindigkeit in m/s · Cutting speed in m/s

① Massivholz · Solid wood

② Sicherheitsgrenze · Safety limits

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc

$$Vc (m/s) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

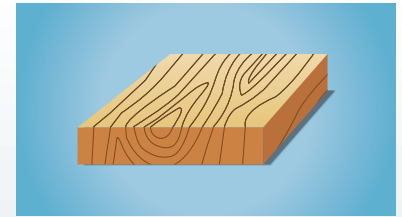
Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf

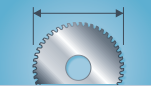
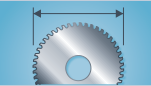
$$Vf (m/min) = \frac{fz \cdot n \cdot Z}{1000}$$

Vc (m/s) = Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed
Vf (m/min) = Vorschubgeschwindigkeit · Feed rate
fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth
D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter
n (min⁻¹) = Drehzahl · rpm
Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth

Massivholz

Solid wood



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
11 1200 Ø mm 250-800 	Zuschnitt Kreissägeblatt · Wechselzahn mit Abweiser	Für Zuschnitte in Weich- und Hartholz sowie für Brennholz, Bauhölzer, Schalungsplatten, Rohspanplatten.	884
	Rip sawblade · Alternate bevel tooth with chip limiter	For ripping and cross cutting in soft and hard wood, as well as for cutting firewood, construction wood, plywood boards, raw chipboards.	
11 1215 Ø mm 150-500 	Zuschnitt Kreissägeblatt · Wechselzahn	Für Zuschnitte in Weich- und Hartholz sowie für Brennholz, Bauhölzer, Schalungsplatten, Rohspanplatten. Generell für Massivholzverarbeitung auch nass.	885
	Rip sawblade · Alternate top bevel tooth	For ripping and cross cutting in soft and hard wood, as well as for cutting firewood, construction wood, plywood boards, raw chipboards. In general for solid wood also wet.	
11 1220 Ø mm 250-400 	Zuschnitt Kreissägeblatt · Flachzahn mit Abweiser	Für große und schnelle Zuschnitte in weich- und mittelharte Hölzer sowie Naturhölzer wie sie in Tischlereien und Zimmereigeschäften verwendet werden.	886
	Rip sawblade · Flat tooth with chip limiter	For rough and quick cuts in soft and medium hard wood, as well as in natural wood line that is used in joiner's workshops and carpentry businesses.	
11 1230 Ø mm 250-500 	Zuschnitt Kreissägeblatt · Tiefschnitt	Das ideale und preiswerte Blatt zum Erreichen hoher Schnittiefen dank großem Zahnüberstand. Für grobe, schnelle und tiefe Zuschnitte in weich- und mittelharte Hölzer.	887
	Rip sawblade · Deep-cut	The ideal and inexpensive blade for reaching greater cutting depths thanks to the enlarged projection of the tooth. For rough, quick and deep cuts in soft and medium hard wood.	

1



2



3



4



5



6



7



8



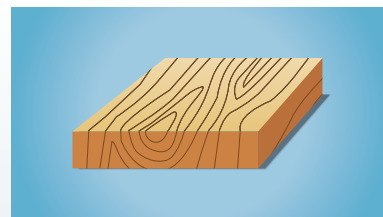
9

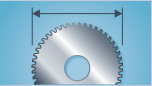
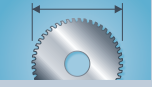


Index

Massivholz

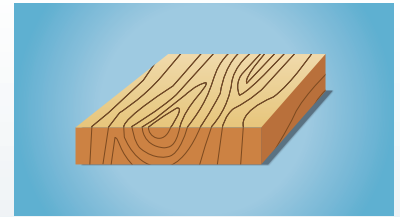
Solid wood

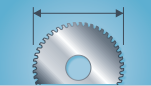
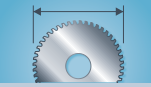


Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
11 1232 Ø mm 250-500 	Zuschnitt/Vielblattkreissäge mit Rämerschneiden + Abweiser	Für Längs- und Querschnitte in Massivholz weich bis hart. Trocken bis naturfeucht. Ideal auch für tiefe Schnitte dank 3/4 x HM - Rämerschneiden. Flachzahn vorzugsweise für Längsschnitte.	888
	Rip/multi-rip sawblades with raker teeth + chip limiter	For longitudinal and cross cuts in soft to hard solid wood. Dry to natural moisture. Also ideal for deep cuts thanks to 3/4 x raker teeth. Flat tooth is preferable for longitudinal cuts.	
11 1235 Ø mm 300-500 	Zuschnitt/Vielblattkreissäge mit Rämerschneiden	Für Längs- und Querschnitte in Massivholz weich bis hart. Trocken bis naturfeucht. Ideal auch für tiefe Schnitte dank 3/4 x HM - Rämerschneiden.	889
	Rip/multi-rip sawblades with raker teeth	For longitudinal and cross cuts in soft to hard solid wood. Dry to natural moisture. Also ideal for deep cuts thanks to 3/4 x raker teeth.	
11 1238 Ø mm 250-450 	Vielblattkreissäge mit Rämerschneiden	Für Längsschnitte in Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass.	890
	Multi-rip sawblades with raker teeth	For longitudinal cuts in solid wood soft to hard, naturally moist to wet.	
11 1239 Ø mm 250-400 	Vielblattkreissäge mit Rämerschneiden	Für Längsschnitte in Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass.	891
	Multi-rip sawblades with raker teeth	For longitudinal cuts in solid wood soft to hard, naturally moist to wet.	

Massivholz

Solid wood



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application	
11 1300 Ø mm 150-800 	Massivholz Universal + Hundegger · Wechselzahn	Gute bis sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz längs und quer, 1- und 2-seitig Kunststoff/Furnier beschichtete Platten, Leisten, Furniere, Kunststoffe.	893
	Solid wood Universal + Hundegger · Alternate top bevel tooth	Good to very good cutting quality in all wooden materials, solid wood along and across the grain, panels and boards 1- and 2 sided plastic coated/veneered, strips and veneer, plastics.	
11 1320 Ø mm 200-500 	Massivholz Universal Plus · Wechselzahn + Achswinkel	Hervorragende und ausrissfreie Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz quer, 1- und 2-seitig Kunststoff/Furnier beschichtet Platten, Leisten, Folien, Furniere, Kunststoffe (Thermoplast)	895
	Solid wood Universal Plus · Alternate Top Bevel tooth + Axial-Angle	Excellent, tear-free/splinter-free finishing-cut quality in all wooden materials, solid wood across the grain, panels and boards 1- and 2 sided plastic/veneer coated, strips, veneer, foils, plastics (Thermoplastics)	
11 1425 Ø mm 120-500 	Massivholz Universal · Wechselzahn · Dünnschnitt	Gute bis sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz längs und quer, 1- und 2-seitig Kunststoff/Furnier beschichtete Platten, Kunststoff-profile und Platten. Durch dünne Schnittbreite ideal auch für Akkumaschinen und für teure Edelhölzer, Furniere, Leisten da wenig Verschnitt und Schnittdruck/Akkuverbrauch.	897
	Solid wood Universal · Alternate Top Bevel tooth · Thin-Cut	Good to very good cutting quality in all wooden materials, solid wood along and across the grain, panels and boards 1- and 2 sided plastic coated/veneered, plastic profiles and boards. Due to thin-cut also ideal for battery machines and for cutting expensive precious wood, veneer, strips because of less waste/battery consumption.	
11 1450 Ø mm 210-600 	Kapp- und Gehrungssägeblätter · Wechselzahn/Negativ	Für Querschnitte in Weich- und Hartholz, Holzmischwerkstoffe, Leimholz, Schichtholz, Plattenwerkstoffe furniert oder beschichtet. Durch die negative Zahnform ist das Sägeblatt besser von Hand zu führen und wird nicht in das Schnittgut gezogen.	899
	Chop- and mitre circular saws · Alternate Top Bevel tooth/negative	For cross cuts in soft and hard wood, wooden materials, glued wood, plywood, veneered or coated boards. Due to the negative tooth shape, that saw blade can be guided easier by hand and is not pulled into the material to be cut.	

1



2



3



4



5



6



7



8



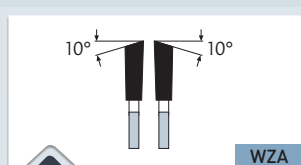
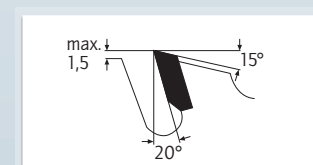
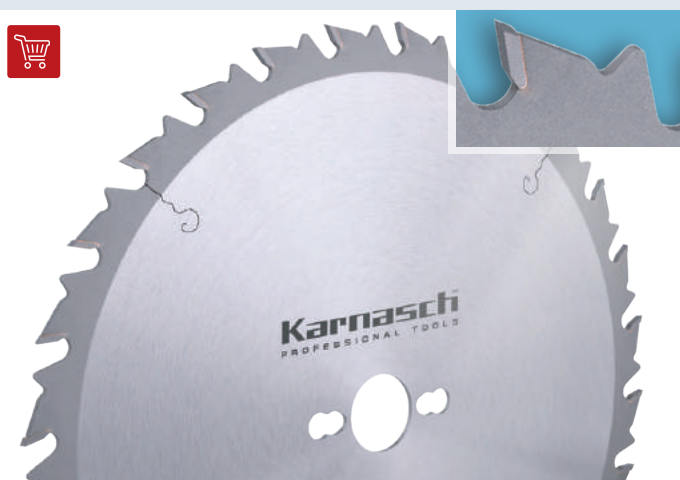
9

Index

Art. **11 1200**

GOLD-STAR LINE

Zuschnitt Kreissägeblatt · Wechselzahn mit Abweiser
Rip sawblade · Alternate top bevel tooth with chip limiter



- > Wechselzahn mit Abweiser
- > Alternate top bevel tooth with chip limiter

MASCHINE · MACHINE

Für Tischkreissägen, Formatkreissägen, Wippkreissägen

For bench saws, sliding table saws, rocker saws

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Zuschnitte in Weich- und Hartholz sowie für Brennholz, Bauhölzer, Schalungsplatten, Rohspanplatten. Ebenfalls für Trennschnitte in Holzplattenwerkstoffe (auch einseitig furniert oder mit Kunststoff belegt).

For ripping and cross cutting in soft and hard wood, as well as for cutting firewood, construction wood, plywood boards, raw chipboard. Also suitable for making cuts in wooden panels (also with veneer or plastic coating on one side).

Art.						€
11 1200 225 010	• 225	2,8/1,8	30	20 WZA	UNI	25,00
11 1200 250 010	• 250	3,2/2,2	30	24 WZA	UNI	31,45
11 1200 280 010	• 280	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	37,05
11 1200 300 010	• 300	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	38,50
11 1200 315 010	• 315	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	42,55
11 1200 350 010	• 350	3,5/2,5	30	24 WZA	UNI	44,00
11 1200 350 020	• 350	3,5/2,5	30	32 WZA	UNI	48,05
11 1200 400 010	• 400	3,5/2,5	30	28 WZA	UNI	52,10
11 1200 400 020	• 400	3,5/2,5	30	36 WZA	UNI	54,10
11 1200 450 010	• 450	4,2/2,8	30	32 WZA	UNI	63,40
11 1200 450 020	• 450	4,2/2,8	30	40 WZA	UNI	69,30
11 1200 500 010	• 500	4,4/2,8	30	36 WZA	UNI	77,55
11 1200 500 020	• 500	4,4/2,8	30	44 WZA	UNI	80,70
11 1200 550 010	• 550	4,4/3,0	30	48 WZA	UNI	128,15
11 1200 600 010	• 600	4,4/3,0	30	40 WZA	UNI	134,25
11 1200 600 020	• 600	4,4/3,0	30	54 WZA	UNI	141,75
11 1200 700 010	• 700	4,4/3,2	30	46 WZA	UNI	152,75
11 1200 700 020	• 700	4,4/3,2	30	60 WZA	UNI	170,10
11 1200 800 010	▲ 800	4,8/3,6	30	60 WZA	UNI	437,10

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Blätter für tiefe Schnitte, siehe Art. 11 1215 Seite 885, Art. 11 1220 Seite 886, Art. 11 1235 Seite 889, Art. 11 1230 Seite 887 sowie Art. 11 1232 Seite 888

Blades for deep cuts see item 11 1215 page 885, item 11 1220 page 886, item 11 1235 page 889, item 11 1230 page 887 and item 11 1232 page 888

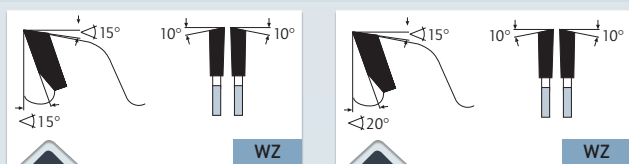
Film
Movie



Zuschnitt Kreissägeblatt · Wechselzahn
Rip sawblade · Alternate top bevel tooth

Art. 11 1215

GOLD-STAR LINE

> Ø 150-230 mm Wechselzahn
> Ø 150-230 mm Alternate top bevel> Ø 250-500 mm Wechselzahn
> Ø 250-500 mm Alternate top bevel

MASCHINE · MACHINE

Für Tischkreissägen, Formatkreissägen

For bench saws, sizing saws

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Zuschnitte in Weich- und Hartholz sowie für Brennholz, Bauhölzer, Schalungslatten, Rohspanplatten. Ebenfalls für Trennschnitte in Holzplattenwerkstoffe (auch einseitig furniert oder mit Kunststoff belegt). **Generell für Massivholzbearbeitung auch nass.**

For ripping and cross cutting in soft and hard wood, as well as for cutting firewood, construction wood, plywood boards, raw chipboard. Also suitable for making cuts in wooden panels (also with veneer or plastic coating on one side). **In general for solid wood. Also Wet.**

Art.						€
11 1215 150 010	• 150	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	30,25
-	• 160-170	Siehe/See Art. 11 1400, Seite/Page 901				
11 1215 180 010	• 180	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI	34,50
-	• 190	Siehe/See Art. 11 1400, Seite/Page 901				
11 1215 200 010	• 200	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	43,60
-	• 210-225	Siehe/See Art. 11 1400, Seite/Page 902				
11 1215 230 010	• 230	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	31,45
-	• 240	Siehe/See Art. 11 1400, Seite/Page 902				
11 1215 250 010	• 250	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	31,45
11 1215 250 020	• 250	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI	34,50
11 1215 255 010	• 255	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	31,45
-	• 260-280	Siehe/See Art. 11 1400, Seite/Page 902				
11 1215 300 010	• 300	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	38,35
11 1215 300 020	• 300	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	46,70
11 1215 315 010	• 315	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	41,95
11 1215 315 020	• 315	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	51,10
-	• 320-335	Siehe/See Art. 11 1400, Seite/Page 902				
11 1215 350 010	• 350	3,5/2,5	30	24 WZ	UNI	42,55
11 1215 350 020	• 350	3,5/2,5	30	32 WZ	UNI	47,40
11 1215 350 030	▲ 350	3,5/2,5	30	36 WZ	UNI	49,75
11 1215 350 040	• 350	3,5/2,5	30	42 WZ	UNI	55,15
-	• 355	Siehe/See Art. 11 1400, Seite/Page 902				
11 1215 370 010	• 370	4,2/2,5	30	26 WZ	UNI	54,85
11 1215 400 010	• 400	3,5/2,5	30	28 WZ	UNI	55,15
11 1215 400 020	• 400	3,5/2,5	30	36 WZ	UNI	61,75
11 1215 400 030	• 400	3,5/2,5	30	48 WZ	UNI	65,90
11 1215 410 010	• 410	4,2/2,5	30	28 WZ	UNI	64,35
11 1215 450 010	• 450	4,2/2,8	30	40 WZ	UNI	68,90
11 1215 500 010	• 500	4,2/2,8	30	44 WZ	UNI	82,65

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Blätter mit höherer Zähnezahl siehe Art. 11 1300 Seite 893
Blades with more teeth, see item 11 1300 page 893

Blätter für tiefe Schnitte, siehe Art. 11 1230 Seite 887
sowie Artikel 11 1232 Seite 888
Blades for deep cuts see item 11 1230 page 887,
or item 11 1232 page 888

Film
Movie

885

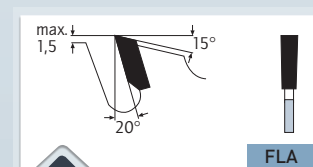


Index

Art. **11 1220**

GOLD-STAR LINE

Zuschnitt Kreissägeblatt · Flachzahn mit Abweiser
Rip sawblade · Flat tooth with chip limiter



> Flachzahn mit Abweiser
> Flat tooth with chip limiter

MASCHINE · MACHINE

Für Tischkreissägen, Formatkreissägen

For bench saws, sizing saws

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furnier- sperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF

ANWENDUNG · APPLICATION

Für grobe und schnelle Zuschnitte in weich- und mittelharten Hölzern sowie Naturhölzern wie sie in Tischlereien und Zimmereigeschäften verwendet werden. Vorzugsweise für Längsschnitte. (Querschnitte ebenfalls möglich)

For rough and quick cuts in soft and medium hard wood, as well as in natural wood, like that used in joiner's workshops and carpentry businesses. Particularly suitable for longitudinal cuts. (Cross cuts are also possible).

Art.						€
11 1220 250 010	● 250	3,2/2,2	30	12 FLA	UNI	28,00
11 1220 300 010	● 300	3,2/2,2	30	14 FLA	UNI	30,85
11 1220 300 020	● 300	3,2/2,2	30	20 FLA	UNI	37,50
11 1220 315 010	▲ 315	3,2/2,2	30	20 FLA	2-7-42	38,10
11 1220 350 010	● 350	3,5/2,5	30	16 FLA	UNI	41,35
11 1220 350 020	● 350	3,5/2,5	30	24 FLA	UNI	42,55
11 1220 400 010	● 400	3,5/2,5	30	18 FLA	UNI	52,45
11 1220 400 020	● 400	3,5/2,5	30	28 FLA	UNI	55,15

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Weitere Trenn- und Zuschnitt grob-Blätter siehe Art. 11 1200 Seite 884, Art. 11 1215 Seite 885, Art. 11 1230 Seite 887, Art. 11 1232 Seite 888, Art. 11 1235 Seite 889

For more cutting and sizing coarse blades, see item 11 1200 page 884, item 11 1215 page 885, item 11 1230 page 887, item 11 1232 page 888, item 11 1235 page 889

Film
Movie



Zuschnitt Kreissägeblatt · Tiefschnitt Rip sawblade · Deep-cut

Art. **11 1230**

GOLD-STAR LINE



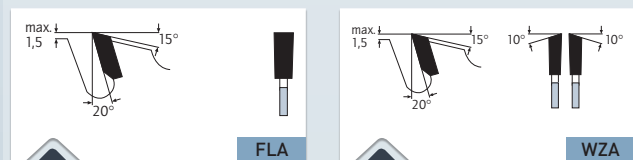
✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furnier- sperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF

ANWENDUNG · APPLICATION

Das ideale und preiswerte Blatt zum Erreichen hoher Schnittiefen dank großem Zahnüberstand. Für grobe, schnelle und tiefe Zuschnitte in weich- und mittelharten Hölzern. Trocken bis naturfeucht. Flachzahn (FLA) Ausführung vorzugsweise für Langsschnitte.

The ideal and inexpensive blade for reaching greater cutting depths thanks to the enlarged projection of the tooth. For rough, quick and deep cuts in soft and medium hard wood. Dry to natural moisture. Flat tooth (FLA) design preferably for cuts along the grain.



> Flachzahn mit Abweiser
> Flat tooth with chip limiter

> Wechselzahn mit Abweiser
> Alternate top bevel with chip limiter

MASCHINE · MACHINE

Für Tischkreissägen, Formatkreissägen

For bench saws, sizing saws

Art.						€
11 1230 250 010	• 250	3,6/2,2	30	12 FLA	UNI	31,85
11 1230 250 020	• 250	3,6/2,2	30	16 WZA	UNI	33,85
11 1230 300 010	• 300	3,8/2,2	30	14 FLA	UNI	34,10
11 1230 300 020	• 300	3,8/2,2	30	18 WZA	UNI	41,25
11 1230 350 010	• 350	4,2/2,5	30	16 FLA	UNI	44,85
11 1230 350 020	• 350	4,2/2,5	30	20 WZA	UNI	47,20
11 1230 400 010	• 400	4,4/2,8	30	18 FLA	UNI	58,85
11 1230 400 020	• 400	4,4/2,8	30	24 WZA	UNI	64,85
11 1230 450 010	• 450	4,5/2,8	30	20 FLA	UNI	68,95
11 1230 450 020	• 450	4,5/2,8	30	28 WZA	UNI	77,65
11 1230 500 010	• 500	4,5/2,8	30	24 FLA	UNI	80,05
11 1230 500 020	• 500	4,5/2,8	30	32 WZA	UNI	90,90

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Weitere Trenn- und Zuschnitt grob-Blätter siehe Art. 11 1200 Seite 884, Art. 11 1215 Seite 885, Art. 11 1220 Seite 886, Art. 11 1232 Seite 888, Art. 11 1235 Seite 889

For more cutting and sizing coarse blades, see item 11 1200 page 884, item 11 1215 page 885, item 11 1220 page 886, item 11 1232 page 888, item 11 1235 page 889

Film
Movie



887

1



2



3



4



5



6



7



8



9



Index

Art. **11 1232**

GOLD-STAR LINE

Zuschnitt/Vielblatt Kreissäge mit Räumerschneiden + Abweiser
Rip/multi-rip sawblade with raker teeth + chip limiter

B = Innenliegende HM-bestückte
Räumerschneiden
Inner T.C.T.
raker teeth



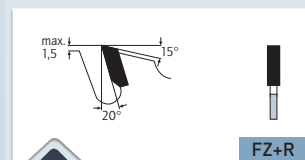
✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furnier- sperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF

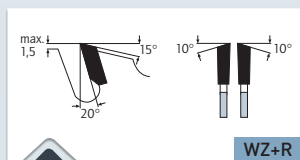
ANWENDUNG · APPLICATION

Für Längs- und Querschnitte in Massivholz weich bis hart. Trocken bis natur-
feucht. Ideal auch für tiefe Schnitte dank 3/4 x HM - Räumerschneiden. Flachzahn
vorzugsweise für Längsschnitte.

For longitudinal and cross cuts in soft to hard solid wood. Dry to natural moisture.
Also ideal for deep cuts thanks to 3/4 x raker teeth. Flat tooth is preferable for
longitudinal cuts.



> Flachzahn mit Abweiser + Räumerschneiden
> Flat tooth with chip thickness limiter + raker
teeth



> Wechselzahn mit Abweiser + Räumerschneiden
> Alternate tooth with chip thickness limiter +
raker teeth

MASCHINE · MACHINE

Für Formatmaschinen, Tischkreissägen, Zimmerei-Handkreissägen,
Säumer, Mehrblatt-Abbundanlagen. Manueller oder automatischer
Vorschub.

For sizing saws, bench saws, Carpentry portable circular saws,
seamers, multi-rip, joining saws. Manual or automatic feed.

Art.							MAXIMALER FLANSCH Ø MAXIMUM FLANGE Ø	MAXIMALE SCHNITTtiefe MAXIMUM DEPTH OF CUT	€
11 1232 250 010	• 250	3,2/2,2	30	18 FZ+R	3x B	UNI	115 mm	60 mm	58,75
11 1232 300 010	• 300	3,2/2,2	30	18 FZ+R	3x B	UNI	130 mm	75 mm	67,50
11 1232 300 020	• 300	3,6/2,5	30	18 WZ+R	4x B	UNI	130 mm	75 mm	79,00
11 1232 350 010	• 350	3,6/2,5	30	20 FZ+R	4x B	UNI	105 mm	100 mm	89,25
11 1232 350 020	• 350	3,6/2,5	30	24 WZ+R	4x B	UNI	105 mm	100 mm	93,00
11 1232 400 010	• 400	4,0/2,8	30	24 FZ+R	4x B	UNI	120 mm	120 mm	100,10
11 1232 400 020	• 400	4,0/2,8	30	28 WZ+R	4x B	UNI	120 mm	120 mm	107,55
11 1232 450 010	• 450	4,2/2,8	30	28 FZ+R	4x B	UNI	170 mm	140 mm	135,85
11 1232 450 020	• 450	4,0/2,8	30	36 WZ+R	4x B	UNI	170 mm	140 mm	138,05
11 1232 500 010	• 500	4,4/3,2	30	32 FZ+R	4x B	UNI	180 mm	155 mm	165,80

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request

Film
Movie



Zuschnitt/Vielblatt Kreissäge mit Räumerschneiden
Rip/multi-rip sawblade with raker teeth

Art. **11 1235**

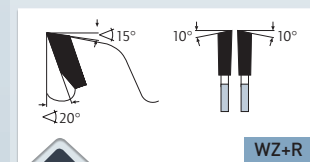
GOLD-STAR LINE

B = Innenliegende HM-bestückte
Räumerschneiden
Inner T.C.T.
raker teeth



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furnier- sperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF



- > Wechselzahn + Räumerschneiden
- > Alternate tooth + raker teeth

MASCHINE · MACHINE

Für Formatmaschinen, Tischkreissägen, Zimmerei-Handkreissägen,
Säumer, Mehrblatt-Abbundanlagen. Manueller oder automatischer
Vorschub.

For sizing saws, bench saws, Carpentry portable circular saws, seamers,
multi-rip, joining saws. Manual or automatic feed.

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Längs- und Querschnitte in Massivholz weich bis hart. Trocken bis natur-
feucht. Ideal auch für tiefe Schnitte dank 3/4 x HM - Räumerschneiden.

For longitudinal and cross cuts in soft to hard solid wood. Dry to natural moisture.
Also ideal for deep cuts thanks to 3/4 x raker teeth.

Art.							MAXIMALER FLANSCH Ø MAXIMUM FLANGE Ø	MAXIMALE SCHNITTITIEFE MAXIMUM DEPTH OF CUT	€
11 1235 300 010	• 300	3,4/2,2	30	24 WZ+R	4x B	UNI	130 mm	60 mm	83,20
11 1235 350 010	• 350	3,6/2,5	30	32 WZ+R	4x B	UNI	105 mm	100 mm	103,65
11 1235 400 010	• 400	4,0/2,8	30	36 WZ+R	4x B	UNI	120 mm	120 mm	122,65
11 1235 450 010	• 450	4,2/2,8	30	40 WZ+R	4x B	UNI	170 mm	140 mm	138,90
11 1235 500 010	• 500	4,4/3,2	30	44 WZ+R	4x B	UNI	180 mm	155 mm	168,85

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request

Film
Movie



889

1



2



3



4



5



6



7



8



9



Index

Art. **11 1238**

Vielblatt Kreissägen mit Rämerschneiden
Multi-rip sawblades with raker teeth

GOLD-STAR LINE

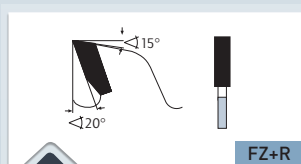
A = Außenliegende HM-bestückte
Rämerschneiden
Outer T.C.T raker teeth

B = Innenliegende HM-
bestückte Rämer-
schneiden
Inner T.C.T
raker teeth



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓  Weichholz, Hartholz, Exotenholz
Längs Soft wood, hard wood, and exotic
wood along the grain



> Flachzahn mit Rämerschneiden
> Flat tooth with raker teeth

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Längsschnitte in Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass.

For longitudinal cuts in solid wood soft to hard, naturally moist to wet.

MASCHINE · MACHINE

Ein- oder Doppelwellige Vielblattkreissägen, Besäumkreissägen

Single- or double-shaft multi-blade circular saw, trimming circular saw

Art.						MAXIMALER FLANSCH Ø MAXIMUM FLANGE Ø	MAXIMALE SCHNITTtiefe MAXIMUM DEPTH OF CUT	€
11 1238 250 010	• 250	3,2/2,2	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	16 FZ+R	2x A + 2x B	105 mm	65 mm	65,30
11 1238 250 020	• 250	3,2/2,2	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	16 FZ+R	2x A + 2x B	105 mm	65 mm	65,30
11 1238 300 010	• 300	3,2/2,2	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	18 FZ+R	2x A + 2x B	120 mm	85 mm	69,65
11 1238 300 020	• 300	3,2/2,2	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	18 FZ+R	2x A + 2x B	120 mm	85 mm	69,65
11 1238 300 030	• 300	3,2/2,2	Ø=30, UNI	24 FZ+R	2x A + 2x B	120 mm	85 mm	75,15
11 1238 315 010	• 315	3,2/2,2	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	18 FZ+R	2x A + 2x B	120 mm	90 mm	82,70
11 1238 315 020	• 315	3,2/2,2	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	18 FZ+R	2x A + 2x B	120 mm	90 mm	82,70
11 1238 350 010	• 350	3,6/2,5	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	20 FZ+R	2x A + 2x B	120 mm	110 mm	87,05
11 1238 350 020	• 350	3,6/2,5	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	20 FZ+R	2x A + 2x B	120 mm	110 mm	87,05
11 1238 350 030	• 350	3,6/2,5	Ø=30, UNI	24 FZ+R	2x A + 2x B	120 mm	110 mm	91,40
11 1238 400 010	• 400	4,0/2,8	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	24 FZ+R	2x A + 2x B	145 mm	120 mm	97,10
11 1238 400 020	• 400	4,0/2,8	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	24 FZ+R	2x A + 2x B	145 mm	120 mm	97,10
11 1238 450 010	• 450	4,4/3,2	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	28 FZ+R	2x A + 2x B	160 mm	140 mm	132,20
11 1238 450 020	• 450	4,4/3,2	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	28 FZ+R	2x A + 2x B	160 mm	140 mm	132,20

2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request

Film
Movie



Vielblatt Kreissägen mit Räumerschneiden Multi-rip sawblades with raker teeth

Art. **11 1239**

GOLD-STAR LINE

A = Außenliegende HM-bestückte
Räumerschneiden
Outer T.C.T
raker teeth



✓ OPTIMAL · OPTIMAL

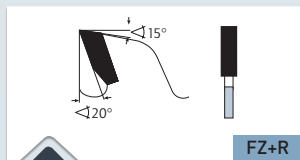
✓ GUT · GOOD

✓ MÖGLICH · POSSIBLE



Weichholz, Hartholz, Exotenholz
Längs

Soft wood, hard wood, and exotic
wood along the grain



- > Flachzahn mit Räumerschneiden
- > Flat tooth with raker teeth

MASCHINE · MACHINE

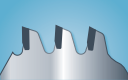
Ein- oder Doppelwellige Vielblattkreissägen, Besäumkreissägen

Single- or double-shaft multi-blade circular saw, trimming circular saw

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Längsschnitte in Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass.

For longitudinal cuts in solid wood soft to hard, naturally moist to wet.

Art.						MAXIMALER FLANSCH Ø MAXIMUM FLANGE Ø	MAXIMALE SCHNITTtiefe MAXIMUM DEPTH OF CUT	€
11 1239 250 010	• 250	3,6/2,5	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	16 FZ+R	2x A	130 mm	50 mm	51,20
11 1239 250 020	• 250	3,6/2,5	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	16 FZ+R	2x A	130 mm	50 mm	51,20
11 1239 300 010	• 300	4,0/2,8	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	18 FZ+R	2x A	130 mm	70 mm	67,50
11 1239 300 020	• 300	4,0/2,8	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	18 FZ+R	2x A	130 mm	70 mm	67,50
11 1239 350 010	• 350	4,0/2,8	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	20 FZ+R	2x A	135 mm	100 mm	78,35
11 1239 350 020	• 350	4,0/2,8	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	20 FZ+R	2x A	135 mm	100 mm	78,35
11 1239 400 010	• 400	4,0/2,8	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	24 FZ+R	2x A	185 mm	110 mm	90,80
11 1239 400 020	• 400	4,0/2,8	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	24 FZ+R	2x A	185 mm	110 mm	90,80

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request

Film
Movie



891



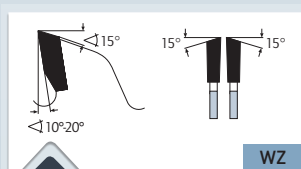
Index

Art. **11 1300**

Massivholz Universal + Hundegger · Wechselzahn

Solid wood universal + Hundegger · Alternate top bevel tooth

GOLD-STAR LINE



- > Wechselzahn
- > Alternate top bevel

MASCHINE · MACHINE

Für Tisch- und Formatkreissägen, Kappkreissägen sowie für Hundegger Abbundanlagen.

For bench and panel sizing saws, cross cut saws, Hundegger trimming machines.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material

ANWENDUNG · APPLICATION

Geringere Zähnezahlen: Gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz längs und quer, Plattenwerkstoffe einseitig furniert oder beschichtet, Hartgewebe, Hartpapiere sowie für dickere Kunststoffplatten/Profile (Thermoplast).

Höhere Zähnezahlen: Sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz vorzugsweise quer, Plattenwerkstoffe zweiseitig furniert oder beschichtet (ggf. Vorritzer verwenden), Hartgewebe, Hartpapier, Leisten und Furnier, Kunststoff (Thermoplaste, Duroplaste).

Für exzellente Schnittgüte aller Holzwerkstoffe massiv sowie Platten beschichtet/furniert auch auf der Unterseite ohne Vorritzer siehe Art. 11 1320 Seite 895

Lower number of teeth: Good cutting quality in all wooden materials, solid wood across and along the grain, panels and boards one-sided plastic coated/veneered, paper-based laminate, thicker plastic boards/profiles (thermoplastics).

Higher number of teeth: Very good cutting quality in all wooden materials, solid wood across and along the grain, panels and boards two-sided plastic coated/veneered (if applicable with scorer), paper-based laminate, strips and veneer, plastics (thermoplastics, duroplastics)

For excellent cutting in all wooden materials, solid wood an panels/boards two-sided plastic coated/veneered (also without using scorer) see art. 11 1320 page 895

Film
Movie

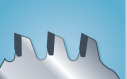


Massivholz Universal + Hundegger · Wechselzahn

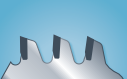
Solid wood universal + Hundegger · Alternate top bevel tooth

Art. 11 1300

GOLD-STAR LINE

Art.								€
11 1300 150 010	• 150	3,2/2,2	30	36 WZ	10	UNI	-	35,15
11 1300 180 010	• 180	3,2/2,2	30	42 WZ	10	UNI	-	41,25
11 1300 200 010	• 200	3,2/2,2	30	48 WZ	10	UNI	-	47,15
11 1300 230 010	• 230	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	-	49,10
11 1300 250 010	• 250	3,2/2,2	30	40 WZ	15	UNI	✓	48,85
11 1300 250 020	• 250	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✓	53,35
11 1300 250 030	• 250	3,2/2,2	30	60 WZ	10	UNI	✓	62,20
11 1300 250 040	• 250	3,2/2,2	30	80 WZ	10	UNI	✓	72,40
11 1300 300 010	• 300	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✓	59,95
11 1300 300 020	• 300	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✓	69,50
11 1300 300 030	• 300	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✓	75,80
11 1300 300 040	• 300	3,2/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✓	91,15
11 1300 305 010	• 305	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✓	59,95
11 1300 305 020	• 305	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✓	69,50
11 1300 305 030	• 305	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✓	75,80
11 1300 315 010	• 315	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✓	67,60
11 1300 315 020	• 315	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✓	79,10
11 1300 315 030	• 315	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✓	82,15
11 1300 315 040	• 315	3,2/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✓	100,50
11 1300 350 010	• 350	3,5/2,5	30	54 WZ	15	UNI	✓	76,60
11 1300 350 020	• 350	3,5/2,5	30	72 WZ	15	UNI	✓	89,05
11 1300 350 030	• 350	3,5/2,5	30	84 WZ	10	UNI	✓	95,50
11 1300 350 040	• 350	3,5/2,5	30	108 WZ	10	UNI	✓	107,05
11 1300 370 010	• 370	4,2/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✓	96,90
11 1300 400 010	• 400	3,5/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✓	92,00
11 1300 400 020	• 400	3,5/2,5	30	84 WZ	15	UNI	✓	105,90
11 1300 400 030	• 400	3,5/2,5	30	96 WZ	10	UNI	✓	115,70
11 1300 400 040	• 400	3,5/2,5	30	120 WZ	10	UNI	✓	121,50
11 1300 410 010	• 410	4,2/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✓	108,15
11 1300 450 010	• 450	4,0/2,8	30	66 WZ	15	UNI	✓	113,25
11 1300 450 020	• 450	4,0/2,8	30	84 WZ	15	UNI	✓	130,85
11 1300 450 030	• 450	4,0/2,8	30	108 WZ	10	UNI	✓	148,20
11 1300 450 040	• 450	4,0/2,8	30	132 WZ	10	UNI	✓	177,55
11 1300 500 010	• 500	4,0/2,8	30	60 WZ	20	UNI+2-10-80	✓	124,70
11 1300 500 020	• 500	4,0/2,8	30	72 WZ	15	UNI+2-10-80	✓	139,25
11 1300 500 030	• 500	4,0/2,8	30	96 WZ	15	UNI+2-10-80	✓	163,75
11 1300 500 040	• 500	4,0/2,8	30	120 WZ	10	UNI+2-10-80	✓	187,95
11 1300 500 050	• 500	4,0/2,8	30	144 WZ	10	UNI+2-10-80	✓	208,80

SPEZIALPROGRAMM HUNDEGGER / SPECIAL SELECTION HUNDEGGER

Art.	Maschine Machine								€
11 1300 550 010	Zuschnitt-Automat Turbo-Drive	• 550	6,0/4,4	30	60 WZ	15	8-8,5-120 Angesenkt 2-13-240 Versetzt 22,5°	✓	309,05
11 1300 600 010		• 600	4,8/3,4	30	48 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✓	267,25
11 1300 650 010		• 650	5,8/4,0	30	36 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✓	293,65
11 1300 650 020		• 650	5,8/4,0	30	48 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✓	323,65
11 1300 650 030		• 650	5,6/4,0	30	96 WZ	12	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✓	344,00
11 1300 720 010	Zuschnitt-Automat SC-3	• 720	6,0/4,4	30	72 WZ	15	8-8,5-120 Angesenkt 4-8,1-90 Versetzt 2-14-400 Versetzt	✓	548,80
11 1300 720 020		• 720	6,0/4,4	30	48 WZ	15	2-8,5-90	✓	475,85
11 1300 720 030		• 720	6,0/4,4	30	72 WZ	15	2-8,5-90	✓	548,80
11 1300 735 010		• 735	6,0/4,4	30	72 WZ	15	2-8,5-90	✓	558,40
11 1300 760 010		• 760	6,0/4,4	30	72 WZ	15	4-8,5-90+2-15-415	✓	564,35
11 1300 800 010	Abbindmaschine Robot-Drive	• 800	6,0/4,4	30	72 WZ	15	8-8,5-160 Angesenkt 4-8,1-90 Versetzt 2-14-400 Versetzt	✓	569,50
11 1300 800 020		• 800	6,0/4,4	30	80 WZ	12	4-8,5-90+2-15-415	✓	594,10

Weitere Abmessungen Hundegger kurzfristig auf Anfrage lieferbar

Other sizes Hundegger available at short notice on request

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

1



2



3



4



5



6



7



8



9



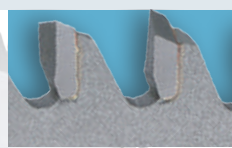
Index

Art. **11 1320**

Massivholz Universal Plus · Wechselzahn + Achswinkel

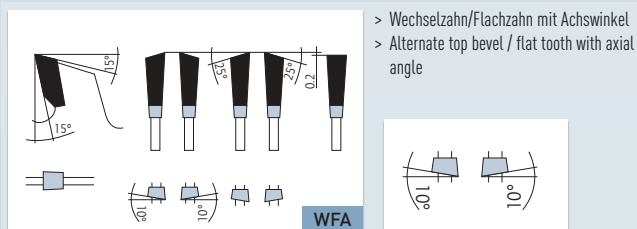
Solid wood universal plus · Alternate to bevel tooth + axial-angle

GOLD-STAR LINE



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profilleisten	Profiled wood
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics



> Wechselzahn/Flachzahn mit Achswinkel
> Alternate top bevel / flat tooth with axial angle

MASCHINE · MACHINE

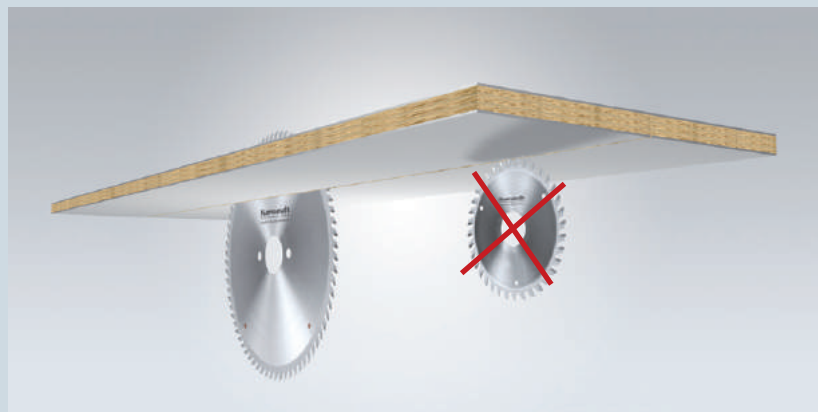
Plattenaufteilsägen vertikal, Formatkreissägen, Doppelgehrungssägen, mechanische Kappsägemaschinen, Unterflurkappsägemaschinen, CNC-Bearbeitungszentren.

Vertical panel sizing saws, trimming saws, double mitre saws, mechanical chop saws, under frame mounted chop saws, machining centers with saw aggregate.

ANWENDUNG · APPLICATION

Formatieren von Holzwerkstoffen in hervorragender Fertigschnittqualität. **Ausriss-freies** Sägen von beschichteten Holzwerkstoffen auch mit sehr dicken Deckschichten, Massivholz quer, Kunststoffprofile, kunststoffummantelte Leisten, furnierte oder folienummantelte Türzagen...

Panel sizing/trimming of wood-based material in excellent finishing-cut quality. **Splinter-free** sawing of laminated wood-based material including material with very thick top layers, solid wood across the grain, plastic profiles, synthetically coated ledges, veneered or foil-sheathed door frames...



Ritzer nicht erforderlich

Scorer not required

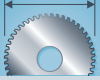
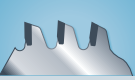
Film
Movie



Massivholz Universal Plus · Wechselzahn + Achswinkel
Solid wood universal plus · Alternate to bevel tooth + axial-angle

Art. 11 1320

GOLD-STAR LINE

Art.							€
11 1320 200 010	• 200	3,0/2,2	30	60 WFA	2-6,2-42 + 4-6-52 + 4-6,6-60	-	126,80
11 1320 220 010	• 220	3,0/2,2	30	70 WFA	UNI	-	135,10
11 1320 250 010	• 250	3,0/2,2	30	80 WFA	UNI	✓	146,20
11 1320 303 010	• 303	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	✓	177,30
11 1320 350 010	• 350	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	✓	195,15
11 1320 400 010	• 400	3,0/2,2	30	120 WFA	UNI	✓	237,40
11 1320 450 010	• 450	3,6/2,8	30	130 WFA	UNI	✓	265,30
11 1320 500 010	• 500	3,6/2,8	30	140 WFA	UNI	✓	294,05

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Arbeiten mit Sägewelle **unter** dem Werkstück
Working with spindle **under** the panel



Durch den positiven Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the positive cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.

1



2



3



4



5



6



7



8



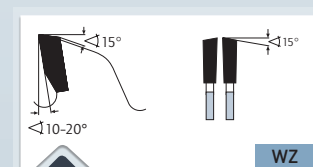
9

Index

Art. **11 1425**

Massivholz Universal · Wechselzahn · Dünnschnitt
Solid wood universal · Alternate top bevel tooth · Thin-Cut

GOLD-STAR LINE



> Wechselzahn
> Alternate top bevel

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, table- and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Furniere	Veneers
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION

Durch dünne Schnittbreite ideal auch für Akkumaschinen und für teure Edelhölzer, Furniere und Leisten da wenig Verschnitt und Schnittdruck/Akkuverbrauch.

Niedere Zähnezahl: Grobe bis mittlere Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer und Massivholz längs und quer, Plattenwerkstoffe einseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, dickere Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste) Hoher Vorschub möglich.

Mittlere Zähnezahl: Gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer, Massivholz und Leisten längs und quer, Plattenwerkstoffe einseitig/zweiseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, Furnier und Furnierpakete sowie Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste, Duroplaste).

Hohe Zähnezahl: Sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer, Massivholz und Leisten vorzugsweise Querschnitte. Plattenwerkstoffe zweiseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, Furnier und Furnierpakete sowie Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste, Duroplaste).

Durch spezielles Hartmetall sehr gut zum Sägen harter Thermoplaste wie z.B. dünne Platten, Hohlkammerplatten aus PC (Polycarbonat), PMMA (Acrylglas-Plexiglas) Siehe hierzu auch Artikel 11 1430 Seite 865

Due to Thin-Cut also ideal for battery machines and for cutting expensive precious wood, veneer, strips because of less waste/battery consumption.

Low number of teeth: Coarse to medium cutting quality in all wooden materials, precious wood and solid wood across and along the grain, panel and boards one-side plastic coated/veneered, paper-based laminate, thicker plastic profiles and plates (Thermoplastics). High feed rate possible

Medium number of teeth: Good cutting quality in all wooden materials, precious wood, solid wood and strips across and along the grain, panel and boards one-side/two side plastic coated/veneered, paper-based laminate, veneer and veneer packages, plastic profiles/plates (Thermoplastics, Duroplastics)

High number of teeth: Very good cutting quality in all wooden materials, precious wood, solid wood and strips preferably across the grain, panel and boards two side plastic coated/veneered, paper-based laminate, veneer and veneer packages, plastic profiles/plates (Thermoplastics, Duroplastics)

Due to special carbide also excellent for cutting hard thermoplastics such as thin panels, hollow section boards made of PC (Polycarbonate), PMMA (Acrylic-glass/Plexiglass). See here also article 11 1430, page 865

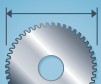
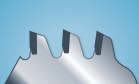
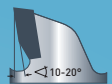
Film
Movie



Massivholz Universal · Wechselzahn · Dünnschnitt
Solid wood universal · Alternate top bevel tooth · Thin-Cut

Art. 11 1425

GOLD-STAR LINE

Art.								€
11 1425 120 010	• 120	1,8/1,2	20	12 WZ	20	-	-	24,95
11 1425 120 020	• 120	1,8/1,2	20	28 WZ	15	-	-	32,95
11 1425 120 030	• 120	1,8/1,2	20	44 WZ	10	-	-	42,70
11 1425 136 010	• 136	1,8/1,2	20/10	14 WZ	20	-	-	25,90
11 1425 136 020	• 136	1,8/1,2	20/10	30 WZ	15	-	-	33,20
11 1425 136 030	• 136	1,8/1,2	20/10	48 WZ	10	-	-	46,90
11 1425 160 010	• 160	1,8/1,2	20/16	16 WZ	20	2-6-32	-	25,65
11 1425 160 020	• 160	1,8/1,2	20/16	32 WZ	15	2-6-32	-	35,35
11 1425 160 030	• 160	1,8/1,2	20/16	54 WZ	10	2-6-32	-	47,90
11 1425 160 040	• 160	1,8/1,2	20/16	68 WZ	10	2-6-32	-	57,70
11 1425 165 010	• 165	1,8/1,2	20	16 WZ	20	2-6-32	-	25,90
11 1425 165 020	• 165	1,8/1,2	20	32 WZ	15	2-6-32	-	35,75
11 1425 165 030	• 165	1,8/1,2	20	54 WZ	10	2-6-32	-	48,40
11 1425 165 040	• 165	1,8/1,2	20	68 WZ	10	2-6-32	-	57,70
11 1425 180 010	• 180	1,8/1,2	20/16	18 WZ	20	2-6-32	-	26,30
11 1425 180 020	• 180	1,8/1,2	20/16	40 WZ	15	2-6-32	-	40,15
11 1425 180 030	• 180	1,8/1,2	20/16	60 WZ	10	2-6-32	-	54,90
11 1425 180 040	• 180	1,8/1,2	20/16	76 WZ	10	2-6-32	-	70,55
11 1425 190 010	• 190	1,8/1,2	30/20	18 WZ	20	2-7-42	-	28,30
11 1425 190 020	• 190	1,8/1,2	30/20	42 WZ	15	2-7-42	-	44,35
11 1425 190 030	• 190	1,8/1,2	30/20	60 WZ	10	2-7-42	-	55,50
11 1425 190 040	• 190	1,8/1,2	30/20	76 WZ	10	2-7-42	-	71,30
11 1425 200 010	• 200	2,0/1,4	30	18 WZ	20	2-7-42	-	30,00
11 1425 200 020	• 200	2,0/1,4	30	42 WZ	15	2-7-42	-	44,90
11 1425 200 030	• 200	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	56,65
11 1425 200 040	• 200	2,0/1,4	30	80 WZ	10	2-7-42	-	73,25
11 1425 210 010	• 210	2,0/1,4	30	20 WZ	20	2-7-42	-	31,55
11 1425 210 020	• 210	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	45,75
11 1425 210 030	• 210	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	57,55
11 1425 210 040	• 210	2,0/1,4	30	80 WZ	10	-	-	74,30
11 1425 216 010	• 216	2,0/1,4	30	20 WZ	20	2-7-42	-	32,55
11 1425 216 020	• 216	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	46,60
11 1425 216 030	• 216	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	58,45
11 1425 216 040	• 216	2,0/1,4	30	80 WZ	10	2-7-42	-	75,20
11 1425 220 010	• 220	2,0/1,4	30	48 WZ	20	2-7-42	-	46,60
11 1425 225 010	• 225	2,0/1,4	30	24 WZ	20	2-7-42	-	32,70
11 1425 225 020	• 225	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	47,45
11 1425 225 030	• 225	2,0/1,4	30	68 WZ	10	2-7-42	-	63,50
11 1425 225 040	• 225	2,0/1,4	30	88 WZ	10	2-7-42	-	82,30
11 1425 230 010	• 230/235	2,0/1,4	30	24 WZ	20	2-7-42	-	33,55
11 1425 230 020	• 230/235	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	48,20
11 1425 230 030	• 230/235	2,0/1,4	30	68 WZ	10	2-7-42	-	64,25
11 1425 230 040	• 230/235	2,0/1,4	30	88 WZ	10	2-7-42	-	83,05
11 1425 250 010	• 250	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✓	47,45
11 1425 250 020	• 250	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✓	68,05
11 1425 250 030	• 250	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✓	76,05
11 1425 250 040	• 250	2,2/1,6	30	100 WZ	10	UNI	✓	91,15
11 1425 260 010	• 260	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✓	48,95
11 1425 260 020	• 260	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✓	69,50
11 1425 260 030	• 260	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✓	77,10
11 1425 270 010	• 270	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✓	49,20
11 1425 270 020	• 270	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✓	69,75
11 1425 270 030	• 270	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✓	79,10
11 1425 300 010	• 300	2,2/1,6	30	36 WZ	20	UNI	✓	58,00
11 1425 300 020	• 300	2,2/1,6	30	60 WZ	15	UNI	✓	76,55
11 1425 300 030	• 300	2,2/1,6	30	96 WZ	10	UNI	✓	92,15
11 1425 300 040	• 300	2,2/1,6	30	120 WZ	10	UNI	✓	112,60
11 1425 350 010	• 350	2,4/1,8	30	42 WZ	20	UNI	✓	71,05
11 1425 350 020	• 350	2,4/1,8	30	72 WZ	15	UNI	✓	94,15
11 1425 350 030	• 350	2,4/1,8	30	108 WZ	10	UNI	✓	107,35
11 1425 350 040	• 350	2,4/1,8	30	140 WZ	10	UNI	✓	155,65
11 1425 400 010	• 400	2,8/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✓	110,90
11 1425 400 020	• 400	2,8/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✓	147,80
11 1425 400 030	• 400	2,8/2,2	30	120 WZ	10	UNI	✓	172,50
11 1425 450 010	• 450	3,1/2,5	30	66 WZ	15	UNI	✓	128,80
11 1425 450 020	• 450	3,1/2,5	30	108 WZ	10	UNI	✓	166,25
11 1425 450 030	• 450	3,1/2,5	30	130 WZ	10	UNI	✓	192,40
11 1425 500 010	• 500	3,4/2,8	30	72 WZ	15	UNI+2-10-80	✓	166,55
11 1425 500 020	• 500	3,4/2,8	30	120 WZ	10	UNI+2-10-80	✓	220,60
11 1425 500 030	• 500	3,4/2,8	30	144 WZ	10	UNI+2-10-80	✓	248,30

• Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

1



2



3



4



5



6



7



8



9

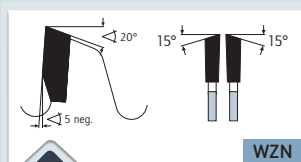


Index

Art. **11 1450**

GOLD-STAR LINE

Kapp- und Gehrungskreissägeblätter Wechselzahn/negativ
Chop- and mitre circular saws alternate top bevel tooth/negative



> Wechselzahn Negativ
> Alternate top bevel negative

MASCHINE · MACHINE

Spezialprogramm für Kapp- und Gehrungssägen, Radialkreissägen, Pendelkreissägen, oben liegende Kappkreissägen, Tischkreissägen, Abbundanlagen.

Special selection for chop- and mitre saws, radial saws, pendulum saws, top clipping saws, table saws, trimming saws.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material
✓		Profileleisten	Profiled wood

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Querschnitte in Weich- und Hartholz, Holzmischwerkstoffe, Leimholz, Schichtholz, Plattenwerkstoffe furniert oder beschichtet.

Durch spezielles Hartmetall auch hervorragend für Kunststoffe wie kunststoffbeschichtete Profile, dünnes Acrylglas, Duroplast-Profil und Leisten (hohe Zähnezahl wählen) geeignet.

Ebenfalls für harte Thermoplaste wie PA, PE, PS, POM, ABS.

Durch die negative Zahnform ist das Sägeblatt besser von Hand zu führen und wird nicht in das Schnittgut gezogen.

For cross cuts in soft and hard wood, wooden materials, glued wood, plywood, veneered or coated boards.

Due to special carbide also excellent for plastics such as: plastic laminated profiles, thin acrylic glass, duroplast profiles and strips (high number of teeth recommended).

Also for hard thermoplastics such as PA, PE, PS, POM, ABS.

Due to the negative tooth shape, that saw blade can be guided easier by hand and is not pulled into the material to be cut.

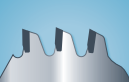
Film
Movie



Kapp- und Gehrungskreissägeblätter Wechselzahn/negativ
Chop- and mitre circular saws alternate top bevel tooth/negative

Art. 11 1450

GOLD-STAR LINE

Art.							€
11 1450 210 010	• 210	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	-	27,85
11 1450 210 020	• 210	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	-	42,55
11 1450 216 010	• 216	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	-	30,80
11 1450 216 020	• 216	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	-	42,55
11 1450 216 030	• 216	2,8/1,8	30	60 WZN	2-7-42	-	47,25
11 1450 216 040	• 216	2,8/1,8	30	80 WZN	2-7-42	-	59,70
11 1450 250 010	• 250	3,2/2,2	30	24 WZN	UNI	✓	35,80
11 1450 250 020	• 250	3,2/2,2	30	40 WZN	UNI	✓	48,25
11 1450 250 030	• 250	3,2/2,2	30	60 WZN	UNI	✓	60,35
11 1450 250 040	• 250	3,2/2,2	30	80 WZN	UNI	✓	69,50
11 1450 260 010	• 260	2,5/1,8	30	48 WZN	UNI	✓	58,30
11 1450 260 020	• 260	2,5/1,8	30	60 WZN	UNI	✓	73,85
11 1450 260 030	• 260	2,5/1,8	30	80 WZN	UNI	✓	79,55
11 1450 300 010	• 300	3,2/2,2	30	72 WZN	UNI	✓	72,55
11 1450 305 010	• 305	2,6/1,8	30	32 WZN	UNI	✓	56,40
11 1450 305 020	• 305	2,6/1,8	30	48 WZN	UNI	✓	59,35
11 1450 305 030	• 305	2,6/1,8	30	60 WZN	UNI	✓	67,85
11 1450 305 040	• 305	2,6/1,8	30	72 WZN	UNI	✓	74,40
11 1450 305 050	• 305	2,6/1,8	30	96 WZN	UNI	✓	88,40
11 1450 305 060	▲ 305	2,6/1,8	30	100 WZN	UNI	✓	83,20
11 1450 350 010	• 350	4,4/2,8	30	42 WZN	UNI	✓	97,25
11 1450 400 010	• 400	4,4/2,8	30	48 WZN	UNI	✓	110,85
11 1450 420 010	• 420	4,2/2,8	40/30	48 WZN	2-10-60+2-11-63+2-12-64	✓	119,20
11 1450 420 020	• 420	3,5/2,5	40/30	84 WZN	2-10-60+2-11-63+2-12-64	✓	161,60
11 1450 450 010	• 450	4,4/2,8	30	54 WZN	UNI	✓	127,10
11 1450 500 010	• 500	4,4/2,8	30	60 WZN	UNI	✓	148,80
11 1450 550 010	• 550	4,8/3,4	30	64 WZN	UNI	✓	188,75
11 1450 600 010	• 600	5,4/4,0	30	72 WZN	UNI	✓	236,15

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

1



2



3



4



5



6



7



8



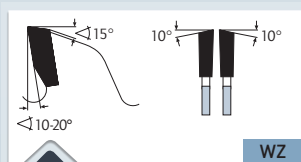
9

Index

Art. **11 1400**

Handkreissägen + Lamello
Portable circular saws + Lamello

GOLD-STAR LINE



> Wechselzahn
> Alternate top bevel

MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Tischkreissägen, Kappkreissägen.

For portable circular saws, table saws, bench saws, cross-cut saws.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material

ANWENDUNG · APPLICATION

Niedere Zähnezahl: Holz, Leimholz, Spanplatten roh.

Mittlere Zähnezahl für: Holz, Leimholz, Tischplatten, Spanplatten roh, Spanplatten einseitig beschichtet / furniert.

Hohe Zähnezahl für: Spanplatten roh, Spanplatten 1- und 2-seitig beschichtet / furniert.

Kunststoffe, Thermoplaste.

Low number of teeth: Wood, laminated wood, coarse chipboard.

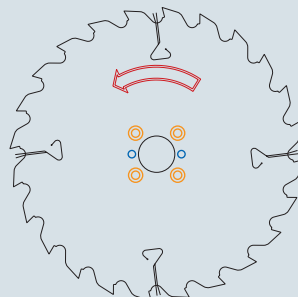
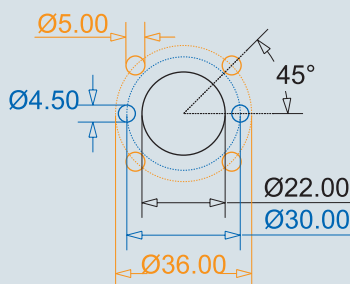
Average number of teeth for: Wood, laminated wood, tabletops, coarse chipboard, chipboard with coating / veneer on one side.

High number of teeth for: Coarse chipboard, chipboard that is coated/veneered on 1 and 2 sides.

Plastics, thermoplastics.

Lamello-Nebenlöcher **NL 2 / 4,5 / 30 + NL 3 / 5 / 36** gesenkt, mit Bohrung 22,00 mm

Pin holes Lamello **NL 2 / 4,5 / 30 + NL 3 / 5 / 36** countersunk, with bore 22,00 mm



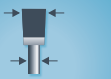
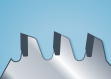
Film
Movie



Handkreissägen + Lamello
Portable circular saws + Lamello

Art. 11 1400

GOLD-STAR LINE

Art.								€
11 1400 100 010	• 100	2,6/1,6	12	30 WZ	10°	-	-	24,90
11 1400 100 020	• 100	2,6/1,6	22/20	30 WZ	10°	Lamello	-	36,05
11 1400 100 030	• 100	3,97/2,8	22	6 WZ	20°	Lamello	-	26,10
11 1400 100 040	• 100	3,97/2,8	22	12 WZ	20°	Lamello	-	33,75
11 1400 105 010	• 105	2,6/1,6	22/20	30 WZ	10°	-	-	26,65
11 1400 120 010	• 120	2,4/1,4	22	24 WZ	15°	Lamello	-	32,15
-	• 120	1,8/1,2	20	12/28/44 WZ	-	Siehe/See Art. 11 1425 Seite/Page 897		
11 1400 125 010	• 125	2,6/1,6	20/12,7	24 WZ	15°	-	-	22,50
11 1400 125 020	• 125	2,6/1,6	20/12,7	36 WZ	10°	-	-	29,50
11 1400 130 010	• 130	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	-	-	22,50
11 1400 130 020	• 130	2,6/1,6	20/16	36 WZ	10°	-	-	29,50
-	• 136	1,8/1,2	20/10	14/30/48	-	Siehe/See Art. 11 1425 Seite/Page 897		
11 1400 140 010	• 140	2,6/1,6	20	12 WZ	20°	-	-	16,85
11 1400 140 020	• 140	2,6/1,6	20	20 WZ	15°	-	-	20,70
11 1400 140 030	• 140	2,6/1,6	20	36 WZ	10°	-	-	32,25
11 1400 150 010	• 150	2,6/1,6	20/16	12 WZ	20°	2-6-32	-	18,45
11 1400 150 020	• 150	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	2-6-32	-	22,50
11 1400 150 030	• 150	2,6/1,6	20/16	36 WZ	10°	2-6-32	-	23,40
11 1400 150 040	• 150	2,6/1,6	20/16	48 WZ	10°	2-6-32	-	38,35
11 1400 150 045	• 150	2,6/1,6	22	24 WZ	15°	Lamello	-	31,45
11 1400 150 050	▲ 150	2,6/1,6	30	12 WZ	20°	-	-	16,65
11 1400 150 060	• 150	2,6/1,6	30	24 WZ	15°	-	-	22,05
11 1400 150 070	• 150	2,6/1,6	30	36 WZ	10°	-	-	29,80
11 1400 150 080	• 150	2,6/1,6	30	48 WZ	10°	-	-	38,35
11 1400 160 010	• 160	2,6/1,6	20/16	12 WZ	20°	2-6-32	-	19,45
11 1400 160 020	• 160	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	2-6-32	-	24,30
11 1400 160 030	• 160	2,6/1,6	20/16	36 WZ	10°	2-6-32	-	30,85
11 1400 160 040	• 160	2,6/1,6	20/16	48 WZ	10°	2-6-32	-	38,35
11 1400 160 050	• 160	2,6/1,6	30	12 WZ	20°	2-7-42	-	18,00
11 1400 160 060	• 160	2,6/1,6	30	24 WZ	15°	2-7-42	-	22,80
11 1400 160 070	• 160	2,6/1,6	30	36 WZ	10°	2-7-42	-	30,50
11 1400 160 080	• 160	2,6/1,6	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	38,30
11 1400 165 010	• 165	2,6/1,6	20	24 WZ	15°	2-6-32	-	24,45
11 1400 165 020	• 165	2,6/1,6	20	36 WZ	10°	2-6-32	-	30,50
11 1400 165 030	• 165	2,6/1,6	20	48 WZ	10°	2-6-32	-	38,30
11 1400 170 010	• 170	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	-	-	25,50
11 1400 170 020	• 170	2,6/1,6	30	24 WZ	15°	2-7-42	-	23,40
11 1400 170 030	• 170	2,6/1,6	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	31,45
11 1400 170 040	• 170	2,6/1,6	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	39,55
11 1400 180 010	• 180	2,8/1,8	20/16	14 WZ	20°	2-6-32	-	24,05
11 1400 180 020	• 180	2,8/1,8	20/16	24 WZ	20°	2-6-32	-	25,50
11 1400 180 030	• 180	2,8/1,8	20/16	40 WZ	15°	2-6-32	-	36,85
11 1400 180 040	• 180	2,8/1,8	20/16	56 WZ	10°	2-6-32	-	47,05
11 1400 180 043	▲ 180	2,5/1,4	22	12 WZ	20°	Lamello	-	36,30
11 1400 180 046	• 180	2,8/1,8	22	24 WZ	20°	Lamello	-	34,15
11 1400 180 050	• 180	2,8/1,8	30	14 WZ	20°	2-7-42	-	23,30
11 1400 180 060	• 180	2,8/1,8	30	24 WZ	20°	2-7-42	-	24,85
11 1400 180 070	• 180	2,8/1,8	30	40 WZ	15°	2-7-42	-	36,85
11 1400 180 080	• 180	2,8/1,8	30	56 WZ	10°	2-7-42	-	45,95
11 1400 185 010	• 185	2,8/1,8	20/16	14 WZ	20°	2-6-32	-	24,30
11 1400 185 020	• 185	2,8/1,8	20/16	24 WZ	20°	2-6-32	-	25,80
11 1400 185 030	• 185	2,8/1,8	20/16	40 WZ	15°	2-6-32	-	37,55
11 1400 185 040	• 185	2,8/1,8	20/16	56 WZ	10°	2-6-32	-	46,05
11 1400 190 010	• 190	2,8/1,8	20/16	16 WZ	20°	2-6-32	-	24,30
11 1400 190 020	• 190	2,8/1,8	20/16	30 WZ	15°	2-6-32	-	29,75
11 1400 190 030	• 190	2,8/1,8	20/16	48 WZ	10°	2-6-32	-	41,55
11 1400 190 040	• 190	2,8/1,8	20/16	60 WZ	10°	2-6-32	-	47,75
11 1400 190 050	• 190	2,8/1,8	30	16 WZ	20°	2-7-42	-	21,30
11 1400 190 060	• 190	2,8/1,8	30	30 WZ	15°	2-7-42	-	27,50
11 1400 190 070	• 190	2,8/1,8	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	40,85
11 1400 190 080	• 190	2,8/1,8	30	60 WZ	10°	2-7-42	-	46,30
11 1400 200 003	▲ 200	2,4/1,6	22	12 WZ	20°	Lamello	-	27,30
11 1400 200 010	• 200	2,8/1,8	30	18 WZ	20°	2-7-42	-	23,40
11 1400 200 020	• 200	2,8/1,8	30	30 WZ	15°	2-7-42	-	29,60
11 1400 200 030	• 200	2,8/1,8	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	41,35
11 1400 200 040	• 200	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	49,20

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page

1



2



3



4



5



6



7



8



9

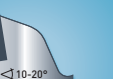


Index

Art. **11 1400**

Handkreissägen
Portable circular saws

GOLD-STAR LINE

Art.								€
11 1400 210 010	• 210	2,8/1,8	30	18 WZ	20°	2-7-42	-	22,50
-	• 210	2,0/1,4	30	20/48/64 WZ	-	Siehe/See Art. 11 1425 Seite/Page 897		
11 1400 210 020	• 210	2,8/1,8	30	30 WZ	15°	2-7-42	-	30,30
11 1400 210 030	• 210	2,8/1,8	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	42,00
11 1400 210 040	• 210	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	49,80
-	• 216	Siehe Tabelle nach Ø und Anwendung (Index)/See table according Ø and application (index)						
11 1400 220 010	• 220	2,8/1,8	30	20 WZ	20°	2-7-42	-	26,10
11 1400 220 020	• 220	2,8/1,8	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	34,80
11 1400 220 030	• 220	2,8/1,8	30	48 WZ	15°	2-7-42	-	42,60
-	• 220	2,0/1,4	30	48 WZ	-	Siehe/See Art. 11 1425 Seite/Page 897		
11 1400 220 040	• 220	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	50,65
11 1400 225 010	• 225	2,8/1,8	30	24 WZ	20°	2-7-42	-	27,20
-	• 225	2,0/1,4	30	24/48/68 WZ	-	Siehe/See Art. 11 1425 Seite/Page 897		
11 1400 225 020	• 225	2,8/1,8	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	34,95
11 1400 225 030	• 225	2,8/1,8	30	48 WZ	15°	2-7-42	-	42,70
11 1400 225 040	• 225	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	50,90
11 1400 230 010	• 230/235	2,8/1,8	30	24 WZ	20°	2-7-42	-	27,60
-	• 230/235	2,0/1,4	30	24/48/68 WZ	-	Siehe/See Art. 11 1425 Seite/Page 897		
11 1400 230 020	• 230/235	2,8/1,8	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	34,95
11 1400 230 030	• 230/235	2,8/1,8	30	48 WZ	15°	2-7-42	-	42,70
11 1400 230 040	• 230/235	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	52,10
11 1400 240 010	• 240	3,0/2,0	30	24 WZ	20°	2-7-42	-	29,05
11 1400 240 020	• 240	3,0/2,0	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	36,20
11 1400 240 030	• 240	3,0/2,0	30	48 WZ	15°	2-7-42	-	45,95
-	• 250	Siehe Tabelle nach Ø und Anwendung (Index)/See table according Ø and application (index)						
11 1400 255 010	• 255	3,0/2,0	30	36 WZ	15°	UNI	-	38,00
11 1400 255 020	• 255	3,0/2,0	30	48 WZ	15°	UNI	-	46,10
11 1400 255 030	• 255	3,0/2,0	30	64 WZ	10°	UNI	-	56,85
11 1400 255 040	• 255	3,0/2,0	30	80 WZ	10°	UNI	-	65,15
11 1400 260 010	• 260	3,2/2,2	30	24 WZ	20°	UNI	-	36,85
-	• 260	2,2/1,6	30	30/56/80 WZ	-	Siehe/See Art. 11 1425 Seite/Page 897		
11 1400 260 020	• 260	3,2/2,2	30	48 WZ	15°	UNI	-	53,95
11 1400 260 030	• 260	3,2/2,2	30	64 WZ	10°	UNI	-	67,00
11 1400 270 010	• 270	3,2/2,2	30	24 WZ	20°	UNI	-	41,50
-	• 270	2,2/1,6	30	30/56/80 WZ	-	Siehe/See Art. 11 1425 Seite/Page 897		
11 1400 270 020	• 270	3,2/2,2	30	48 WZ	15°	UNI	-	52,95
11 1400 270 030	• 270	3,2/2,2	30	80 WZ	10°	UNI	-	79,50
11 1400 280 010	• 280	3,2/2,2	30	48 WZ	15°	UNI	-	54,00
11 1400 280 020	• 280	3,2/2,2	30	64 WZ	10°	UNI	-	67,30
-	• 300	Siehe Tabelle nach Ø und Anwendung (Index)/See table according Ø and application (index)						
11 1400 330 010	• 330	3,2/2,2	30	24 WZ	20°	UNI	-	42,95
11 1400 330 020	• 330	3,2/2,2	30	40 WZ	20°	UNI	-	53,45
11 1400 330 030	• 330	3,2/2,2	30	60 WZ	15°	UNI	-	68,55
11 1400 335 010	• 335	3,2/2,2	30	36 WZ	20°	UNI	-	51,80
11 1400 335 020	• 335	3,2/2,2	30	60 WZ	15°	UNI	-	69,00
-	• 350	Siehe Tabelle nach Ø und Anwendung (Index)/See table according Ø and application (index)						
11 1400 355 010	• 355	3,2/2,2	30	30 WZ	20°	UNI	-	52,70
11 1400 355 020	• 355	3,2/2,2	30	60 WZ	15°	UNI	-	70,45

• Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Ritzer 2-teilig
Split scoring saw blades (2-part)

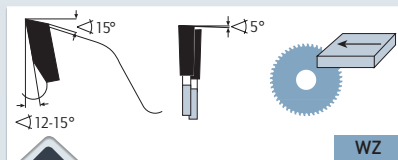
Art. **11 1480**

GOLD-STAR LINE



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
---	--	---	--



- > Wechselzahn
- > Alternate top bevel

MASCHINE · MACHINE

Für Formatsägen und Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat.

For panel sizing machines with scoring aggregate.

ANWENDUNG · APPLICATION

Zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten oder furnierten Plattenmaterialien

For scoring laminated or veneered panel materials

Art.	Maschinenhersteller Machine manufacturers							€
11 1480 080 010	Felder, Striebig	• 80	2,8-3,6	2,2	20	2x10 WZ	-	94,90
11 1480 100 010	Schelling KS, MartinT70, Panhans 684+685A	• 100	2,8-3,6	2,2	20	2x12 WZ	-	84,35
11 1480 100 020	Altendorf, Panhans, Striebig	• 100	2,8-3,6	2,2	22	2x12 WZ	-	84,35
11 1480 120 010	Holz-Her, SCM S1, MAK	• 120	2,8-3,6	2,2	20	2x12 WZ	-	86,20
11 1480 120 020	Altendorf T70, Martin T72 A	• 120	2,8-3,6	2,2	22	2x12 WZ	-	86,20
11 1480 120 030	Martin-System*	• 120	2,8-3,8	2,2	22	2x12 WZ	4-4,6-39/4-4,6-55	106,85
11 1480 120 040	Altendorf, Rapido, Leuco-System*	• 120	2,8-3,8	2,2	50	2x12 WZ	4-6,4-62	104,95
11 1480 125 010	Panhans, Paoloni	• 125	2,8-3,6	2,2	20	2x12 WZ	-	86,20
11 1480 125 020	Altendorf, Martin	• 125	2,8-3,6	2,2	22	2x12 WZ	-	86,20

- Die Ritzsägen kommen mit einem Satz Distanzscheiben: 1 x 0,1 mm · 1 x 0,2 mm · 2 x 0,3 mm
The scoring blades comes with a set of spacers/intermediate discs: 1 x 0,1 mm · 1 x 0,2 mm · 2 x 0,3 mm
- Martin-System* sowie Altendorf, Rapido, Leuco-System* kommen ohne Distanzscheiben da Schnittbreitenverstellung an der Maschine erfolgt.
Martin-System* and Altendorf, Rapido, Leuco-System* comes without spacers/intermediate discs because the width is adjusted on the machine.
- Weitere Ritzer siehe Seite 847
More scoring blades see page 847

Film
Movie



903

1



2



3



4



5



6



7



8



9



Index

Art. **11 1150**
HM/T.C.T.

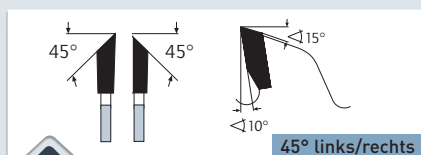
Glasleisten Kreissägen
Glazing bead (glass ledge) circular saws

GOLD-STAR LINE



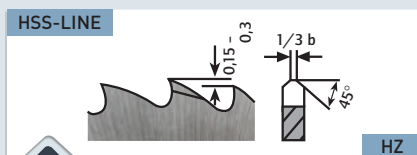
Art. **11 1170**
HSS-LINE

GOLD-STAR LINE



45° links/rechts

- > 45° links / rechts = Einseitig spitz 45° links oder rechts geschliffen
Für Kunststoffprofile, Holzwerkstoffe
- > 45° left / right = 45° acute on one side, left or right cut
For plastic profile, wooden material



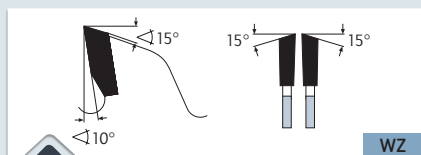
HZ

- > HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider
Für Kunststoffprofile, Aluminiumprofile
- > HZ = Precutter tooth with bevels sides and finishing tooth without bevels
For plastic profile, aluminium profile



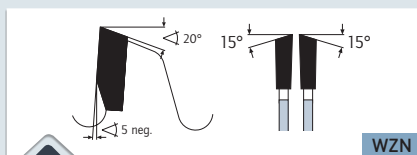
BW

- > BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Abkantung
Für Kunststoffprofile, Aluminiumprofile
- > BW = Tooth with alternate bevels
For plastic profile, aluminium profile



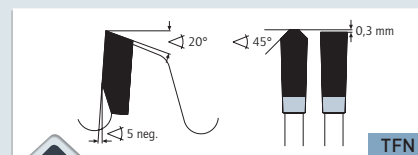
WZ

- > WZ = Wechselzahn
Für Kunststoffprofile, Holzwerkstoffe
- > WZ = Alternate top bevel
For plastic profile, wooden material



WZN

- > WZN = Wechselzahn negativer Spanwinkel
Für Kunststoffprofile, Holzwerkstoffe
- > WZN = Alternate top bevel, negative cutting angle
For plastic profile, wooden material



TFN

- > TFN = Trapez / Flachzahn negativer Spanwinkel
Für Kunststoffprofile, Aluminiumprofile
- > TFN = Triple-chip flat tooth, negative cutting angle
For plastic profile, aluminium profile

MASCHINE · MACHINE

Für Spezialmaschinen wie Glasleistensägen von HAFFNER, ROTOX, WEGOMA, STRIFFLER u.ä.

For special machines, such as glazing bead saws from HAFFNER, ROTOX, WEGOMA, STRIFFLER, etc.

ANWENDUNG · APPLICATION

Sägen für den Fensterbau z.B. Auftrennen von Glasleisten und als Kappfase-Satz.
Material: Kunststoffprofil, Aluminiumprofil, Holzwerkstoffe.

Saw blades for window fitting, e.g. cutting glazing beads. Removing glass ledges or as trimmin set. Material: plastic profile, aluminium profile, wooden material.

Film
Movie



Glasleisten Kreissägen
Glazing bead (glass ledge) circular saws

Art. **11 1150**
HM/T.C.T.



GOLD-STAR LINE ★

Hartmetall-bestückt

Carbide tipped

Art.	Maschinenhersteller Machine manufacturers						€
11 1150 092 010	Rotox	▲ 92	3,0/2,5	30	24 / 45° links	-	52,20
11 1150 092 020	Rotox	▲ 92	3,0/2,5	30	24 / 45° rechts	-	52,20
11 1150 095 010	Haffner, Rapid	● 95	2,1/1,6	20	20 / 45° links	-	41,70
11 1150 095 020	Haffner, Rapid	● 95	2,1/1,6	20	20 / 45° rechts	-	41,70
11 1150 098 010	Elu	● 98	3,0/2,0	32	36 / 45° links	-	66,85
11 1150 098 020	Elu	● 98	3,0/2,0	32	36 / 45° rechts	-	66,85
11 1150 103 010	Wegoma	● 103	2,1/1,6	32	24 / 45° links	-	46,30
11 1150 103 020	Wegoma	● 103	2,1/1,6	32	24 / 45° rechts	-	46,30
11 1150 138 010	Rotox	▲ 138	2,5/2,0	14	24 FL	-	48,15
11 1150 138 020	Rotox	▲ 138	2,5/2,0	20	24 FL	-	48,15
11 1150 175 010	Haffner	● 175	2,1/1,6	20	68 WZ	-	82,75
11 1150 200 010	Rapid, Striffler	● 200	2,1/1,6	20	80 WZ	-	79,85
11 1150 200 020	Rapid, Striffler	● 200	2,1/1,6	20	80 WZN	-	79,85
11 1150 200 030	Rapid, Striffler	● 200	2,2/1,8	20	100 TFN	-	107,05
11 1150 200 040	Wegoma	● 200	2,1/1,6	32	80 WZ	-	79,85
11 1150 200 050	Rotox	● 200	2,2/1,8	30	100 TFN	-	107,05
11 1150 200 060	Wegoma	● 200	2,2/1,8	32	100 TFN	-	107,05
11 1150 200 070	Wegoma, Rotox	● 200	2,2/1,8	32/30	100 WZN	-	108,50
11 1150 250 010	Haffner	● 250	2,2/1,8	20	120 WZN	-	129,05
	BMJ, Rapid	● 250	2,2/1,8	30	100 TFN	Siehe/See Art. 11 1120, Seite/Page 805	
	BMJ, Rapid	● 250	2,2/1,8	32/30	120 TFN	Siehe/See Art. 11 1120, Seite/Page 805	
		● 300	2,4/1,8	30	120 TFN	Siehe/See Art. 11 1120, Seite/Page 805	
		● 350	2,7/2,0	30	120 TFN	Siehe/See Art. 11 1120, Seite/Page 805	
		● 400	3,0/2,4	30	130 TFN	Siehe/See Art. 11 1120, Seite/Page 805	

Weitere Alu-Negativ TFN Verzahnung siehe Artikel 11 1100 Seite 803 und 11 1120 Seite 805 · Other aluminium negativ TFN teeth, see article 11 1100 page 803 and 11 1120 page 805

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain

✓ OPTIMAL · OPTIMAL

✓ GUT · GOOD

✓ MÖGLICH · POSSIBLE

Vollstahl HSS

Solid steel HSS

Art. **11 1170**
HSS-LINE



GOLD-STAR LINE ★

Art.	Maschinenhersteller Machine manufacturers						€
11 1170 103 010	Wegoma	● 103	2,0	32	60 / 45° links	-	48,35
11 1170 103 020	Wegoma	● 103	2,0	32	60 / 45° rechts	-	48,35
11 1170 200 010	Wegoma	● 200	2,0	32	180 HZ	2-8-45	38,90
	Wegoma, STB	● 250	2,0	32	200 BW	Siehe/See Art. 5 1000 250 170, Seite/Page 922	

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass

✓ OPTIMAL · OPTIMAL

✓ GUT · GOOD

✓ MÖGLICH · POSSIBLE

Film
Movie



905

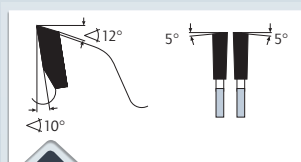


Index

Art. **11 1340**

GOLD-STAR LINE

Kreissägen für Straßenrand Freischneider / Böschungsmäher von Mulag, Spearhead, Power usw.
Circular saws for roadside maintenance hedging and sliding machines from Mulag, Spearhead, Power etc.



> Wechselzahn
> Alternate top bevel

MASCHINE · MACHINE

Passend für MULAG, Spearhead, Power und weitere Straßenrand Freischneider/Böschungsmäher

Suitable for MULAG, Spearhead, Power and other roadside maintenance hedging and siding machines

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain

ANWENDUNG · APPLICATION

Kürzen von Ästen und Gestrüpp am Straßenrand.

For cutting branches, twigs and undergrowth on the roadside.

Art.						€
11 1340 390 010	• 390	3,5/2,5	25	60 WZ	6-8,0-64	135,15
11 1340 500 010	• 500	4,0/3,0	30	60 WZ	6-8,5-80	145,10
11 1340 500 020	• 500	4,0/3,0	30	72 WZ	6-8,5-80	160,55
11 1340 590 010	• 590	4,5/3,6	30	78 WZ	6-8,5-80	283,40
11 1340 600 010	• 600	4,0/3,0	45	60 WZ	2-18-120	224,25

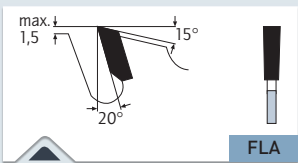
Film
Movie



Kreissägen für Vogesenblitz Trommelsäge SAT 4-700
Circular saw for Vogesenblitz cylinder/circular barrel saw

Art. 11 1345

GOLD-STAR LINE



- > Flachzahn mit Abweiser
- > Flat tooth with chip limiter

MASCHINE · MACHINE

Passend für Vogesenblitz Trommelsäge SAT 4-700

Suitable for Vogesenblitz cylinder/circular barrel saw SAT 4-700

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain

ANWENDUNG · APPLICATION

Zum Trennen von Holzscheite mit einer Länge bis 1200 mm und Durchmesser bis 270 mm.

For sawing logs with a length up to 1200 mm and diameters up to 270 mm.

Art.						€
11 1345 700 010	700	6,0/4,5	30	42 FLA	-	374,40

Film
Movie



907

1



2



3



4



5



6



7



8



9



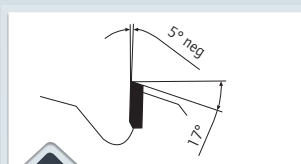
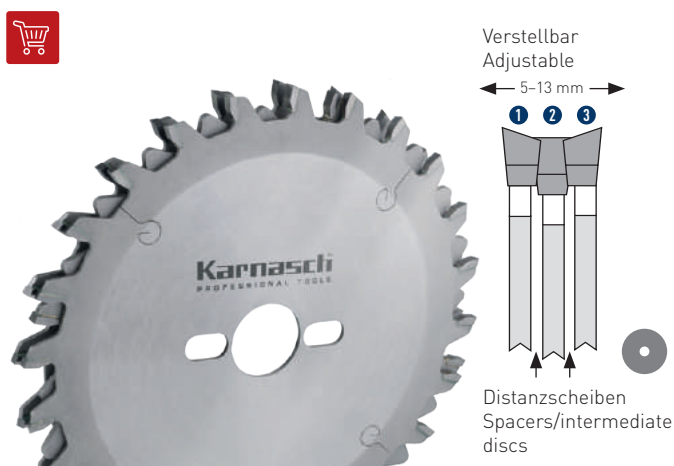
Index

Art. **11 1530**

Nut-Kreissägeblätter · Set 3-Teilig · Verstellbar

Grooving circular saw blades · Set 3-parts · adjustable

GOLD-STAR LINE



- ① Einseitig spitz Rechts/One side acute right
- ② Flachzahn mit Abweiser/Flat tooth with chip limiter
- ③ Einseitig spitz links/One side acute left

MASCHINE · MACHINE

Zu verwenden auf Formatkreissägen, Tischkreissägen, Kapssägen.

For use on table (bench) saws. Panel sizing saws, mitre saws.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF

ANWENDUNG · APPLICATION

Zum präzisen Nuten von Holz, Sperrholz, Spanplatten oder MDF – auch beschichtet oder furniert. Verstellbar in 0,1 mm Schritten.

Das Set besteht aus:

- ① Randsägeblatt rechts 24/30 Zähne
- ② Zerspanersägeblatt 4/5 Zähne
- ③ Randsägeblatt links 24/30 Zähne

+ Distanzscheiben: 2x1,0 mm, 2x0,5 mm, 2x0,3 mm, 4x0,2 mm, 4x0,1 mm

For high precision grooves in wood, plywood, chipboard or MDF – also laminated or veneered. Adjustable in 0,1 mm steps.

The Set contains:

- ① Outer blade right 24/30 teeth
- ② Hogger blade 4/5 teeth
- ③ Outer blade left 24/30 teeth

+ Spacers/intermediate discs: 2x1,0 mm, 2x0,5 mm, 2x0,3 mm, 4x0,2 mm, 4x0,1 mm

Art.							€
11 1530 200 010	• 200	5-13	4-12	30	24 ① + 4 ② + 24 ③	UNI	512,10
11 1530 250 010	• 250	5-13	4-12	30	30 ① + 5 ② + 30 ③	UNI	512,10

Film
Movie



Reduzierringe, geschliffen, außen gerändelt, Passung H7
Reduction rings, ground, knurled outward, H7 fit

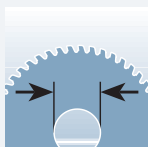
Art. 11 1630



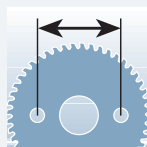
Ø Außen Outer	Ø Innen Inner	Stärke Strength	ART. 11 1630	€	Ø Außen Outer	Ø Innen Inner	Stärke Strength	ART. 11 1630	€	Ø Außen Outer	Ø Innen Inner	Stärke Strength	ART. 11 1630	€
16	12,7	1,6	11 1630 005	1,75	30	18	1,4	11 1630 205	1,95	32	30	1,6	11 1630 385	2,10
16	13	1,5	11 1630 010	1,75	30	18	1,8	11 1630 210	1,95	32	30	1,8	11 1630 390	2,10
18	16	1,4	11 1630 015	1,75	30	20	1,4	11 1630 215	1,95	32	30	2,0	11 1630 395	2,10
18	16	1,6	11 1630 020	1,75	30	20	1,6	11 1630 220	1,95	32	30	2,2	11 1630 400	2,10
20	10	1,4	11 1630 025	1,75	30	20	1,8	11 1630 225	1,95	32	30	2,5	11 1630 405	2,10
20	12,7	1,4	11 1630 030	1,75	30	20	2,0	11 1630 230	1,95	32	30	3,5	11 1630 410	2,10
20	12,7	1,6	11 1630 035	1,75	30	20	2,2	11 1630 235	1,95	35	20	2,0	11 1630 415	2,10
20	13	1,4	11 1630 040	1,75	30	20	2,5	11 1630 240	1,95	35	20	2,2	11 1630 420	2,10
20	13	1,6	11 1630 045	1,75	30	20	2,8	11 1630 245	1,95	35	20	2,5	11 1630 425	2,10
20	13	1,8	11 1630 050	1,75	30	22	1,4	11 1630 250	1,95	35	20	2,8	11 1630 430	2,10
20	15	1,6	11 1630 055	1,75	30	22	1,8	11 1630 255	1,95	35	25	2,2	11 1630 435	2,10
20	16	1,4	11 1630 060	1,75	30	22	2,0	11 1630 260	1,95	35	25	2,5	11 1630 440	2,10
20	16	1,6	11 1630 065	1,75	30	22	2,2	11 1630 265	1,95	35	25	2,8	11 1630 445	2,10
20	16	1,8	11 1630 070	1,75	30	22,23	1,4	11 1630 270	1,95	35	30	1,8	11 1630 450	2,10
20	16	2,0	11 1630 075	1,75	30	22,23	1,6	11 1630 275	1,95	35	30	2,0	11 1630 455	2,10
20	16	2,2	11 1630 080	1,75	30	22,23	1,8	11 1630 280	1,95	35	30	2,2	11 1630 460	2,10
20	16	2,6	11 1630 085	1,75	30	22,23	2,2	11 1630 285	1,95	35	30	2,5	11 1630 465	2,10
20	18	1,4	11 1630 090	1,75	30	22,23	2,5	11 1630 290	1,95	35	30	2,8	11 1630 470	2,10
22	20	1,4	11 1630 095	1,95	30	25	1,4	11 1630 295	1,95	35	32	1,8	11 1630 475	2,10
22	20	1,6	11 1630 100	1,95	30	25	1,6	11 1630 300	1,95	40	22	2,5	11 1630 480	2,50
22	20	1,8	11 1630 105	1,95	30	25	1,8	11 1630 305	1,95	40	25	2,8	11 1630 485	2,50
22	20	2,0	11 1630 110	1,95	30	25	2,0	11 1630 310	1,95	40	25,4	2,0	11 1630 490	2,50
22,23	20	1,4	11 1630 115	1,95	30	25	2,2	11 1630 315	1,95	40	30	2,0	11 1630 495	2,50
22,23	20	1,6	11 1630 120	1,95	30	25	2,5	11 1630 320	1,95	40	30	2,2	11 1630 500	2,50
25	16	1,4	11 1630 125	1,95	30	25	2,8	11 1630 325	1,95	40	30	2,5	11 1630 505	2,50
25	20	1,4	11 1630 130	1,95	30	25,4	1,4	11 1630 326	1,95	40	30	2,8	11 1630 510	2,50
25	20	1,6	11 1630 135	1,95	30	25,4	1,6	11 1630 327	1,95	40	32	1,8	11 1630 515	2,50
25	20	1,8	11 1630 140	1,95	30	25,4	1,8	11 1630 328	1,95	40	32	2,0	11 1630 520	2,50
25	20	2,0	11 1630 145	1,95	30	25,4	2,0	11 1630 329	1,95	40	32	2,5	11 1630 525	2,50
25,4	20	1,4	11 1630 150	1,95	30	28	2,8	11 1630 330	1,95	40	32	2,8	11 1630 530	2,50
25,4	22,23	1,4	11 1630 155	1,95	30	28	3,0	11 1630 335	1,95	40	32	3,0	11 1630 535	2,50
25,4	22,23	1,8	11 1630 160	1,95	30	28	3,2	11 1630 340	1,95	40	32	3,2	11 1630 540	2,50
30	15	1,8	11 1630 165	1,95	32	20	1,8	11 1630 345	2,10	40	35	2,8	11 1630 545	2,50
30	15	2,0	11 1630 170	1,95	32	20	2,2	11 1630 350	2,10	40	38	2,8	11 1630 550	2,50
30	16	1,4	11 1630 175	1,95	32	22	2,2	11 1630 355	2,10	40	38	3,0	11 1630 555	2,50
30	16	1,6	11 1630 180	1,95	32	22	2,5	11 1630 360	2,10	50	30	2,5	11 1630 560	2,95
30	16	1,8	11 1630 185	1,95	32	25	2,0	11 1630 365	2,10	50	30	2,8	11 1630 565	2,95
30	16	2,0	11 1630 190	1,95	32	25	2,2	11 1630 370	2,10	50	30	3,0	11 1630 570	2,95
30	16	2,2	11 1630 195	1,95	32	25	2,5	11 1630 375	2,10	50	32	3,0	11 1630 575	2,95
30	16	2,5	11 1630 200	1,95	32	25	2,6	11 1630 380	2,10					

Änderungen

Rework



Bohrungen erweitern
Rebore standard bore



Nebenlöcher
Pin holes

Art. 11 1621
max. Ø 315 mm

Art. 11 1620
max. Ø 260 mm

Art. 11 1622
max. Ø 355 mm

SÄGEN-SETS SAW SETS

Stellen Sie sich Ihr eigenes Aktions-Set im hochwertigen Holzkoffer zusammen. Es passen 3 Blätter bis maximal 355 mm Durchmesser in den Koffer. Wählen Sie selbst aus unserem Gesamtsortiment. Ab 10 Sets mit dem gleichen Inhalt sind Sonderpreise möglich. Sprechen Sie uns an.

Assemble your own action set in a high-quality wood case. 3 blades up to a maximum diameter of 355 mm fit in the case. Select from our entire range. Special prices possible starting at 10 sets with the same content. Contact us about this.

◀ 80 cm ▶

SÄGEN-DISPLAYS SAW DISPLAYS

Stellen Sie sich Ihr eigenes Display zusammen. Wählen Sie aus unserem Sortiment aus. Wir machen Ihnen ein Angebot.

Put together your own display. Select from our range. We will make you an offer.

◀ 2 m ▶



1



2



3



4



5



6



7



8



9



Geeignet für · Suitable for



Siehe Seite 856/857 · See page 856/857

Das Allrounder-Sägeblatt für Plattenwerkstoffe.
The all-round blade for panel materials.

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

www.karnasch.tools

Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS



Index



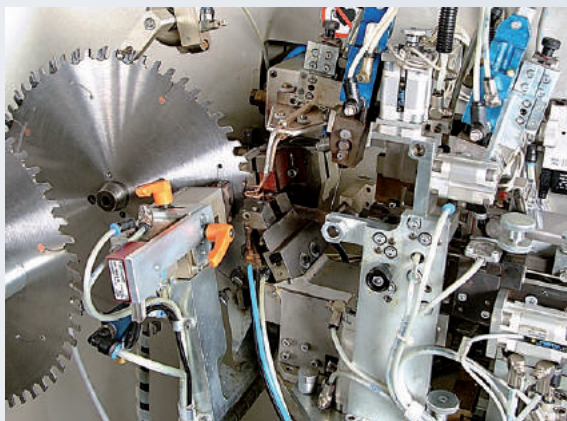
Index

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

Einblicke in die Karnasch High-Tech Produktion.

Insights into the Karnasch high-tech production.

NC-Löten
NC soldering



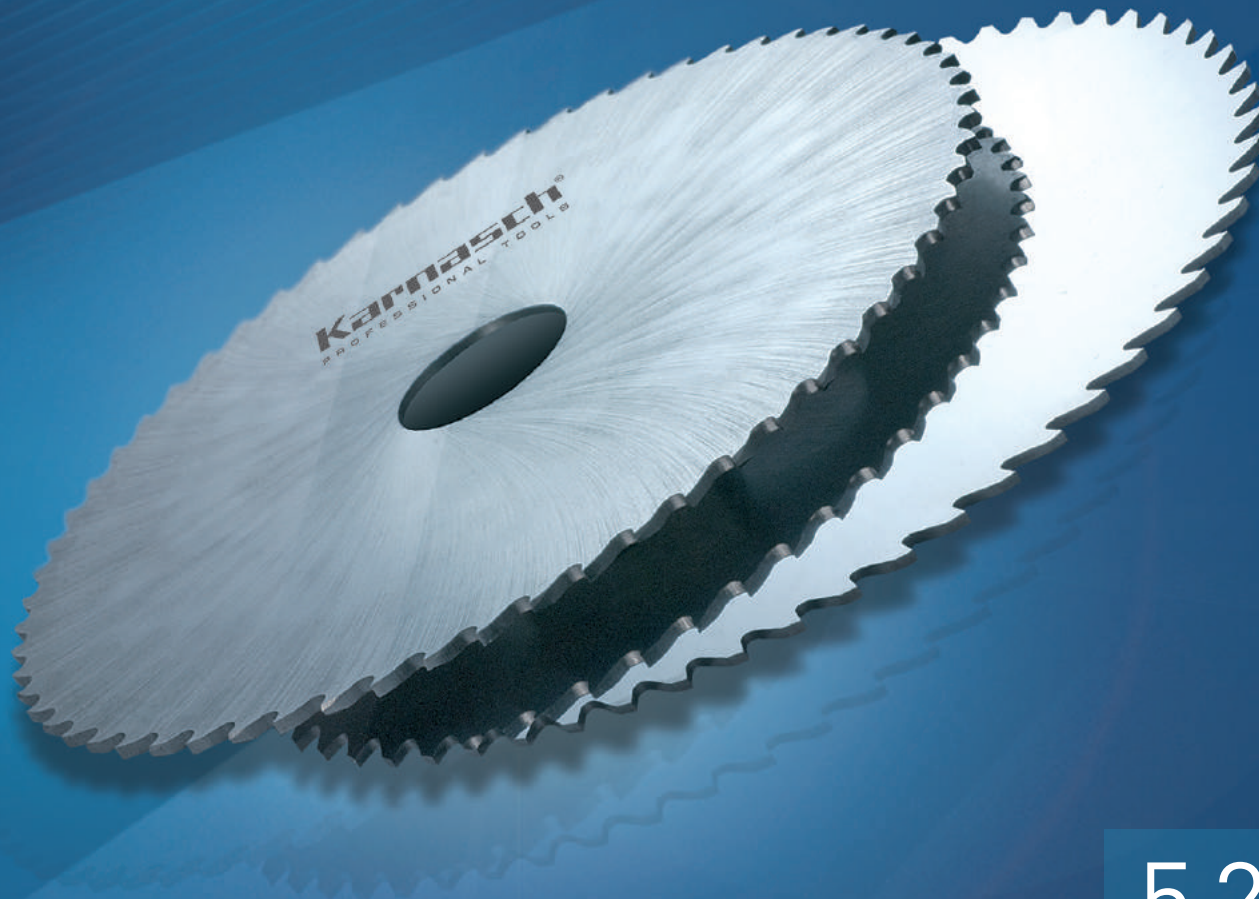
NC-Schleifen
NC grinding



Karnasch[®]
PROFESSIONAL TOOLS

METALLKREISSÄGEBLÄTTER • HSS-DMo5 • HSS-Co5 • HSS-DIN • VOLLHARTMETALL

METAL CIRCULAR SAW BLADES • HSS-DMo5 • HSS-Co5 • HSS-DIN • SOLID CARBIDE



5.2

KONTAKT | CONTACT

KARNASCH PROFESSIONAL TOOLS[®]
INDUSTRIAL TOOLS DIVISION

Straße des Friedens 10
D-15848 Tauche/OT Görsdorf
mail@karnasch.tools

+49 (0) 33675 - 7265-0

KARNASCH ONLINE-WEBSHOP

JETZT FÜR SIE ONLINE!
NOW ONLINE FOR YOU!

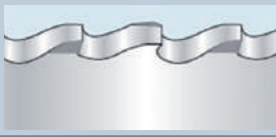
<http://shop.karnasch.tools>



ONLINE



Zahnformen
Tooth shapes

BW	Zum Sägen von Profilen und Rohren. For cutting profile and pipes.	
HZ	Zum Sägen von Vollmaterial und Rohre, Profile mit dickeren Wandstärken > 3 mm For cutting solid material and thicker profiles, pipes > 3 mm	
BR	Spezialverzahnung zum Sägen von Profilen und Rohren. Im Vergleich zur Zahnform BW hat diese die doppelte Anzahl von Zahnflanken im Eingriff. Daraus resultiert weitaus höhere Standzeit und saubere Schnittflächen. Preis und Lieferung auf Anfrage. Special geometry for cutting pipes and profiles. In comparison to tooth shape BW has this BR shape double the number of cutting edges. This results to a much higher number of cuts and smooth surface finish. Price and time of delivery on request.	

Empfohlene Zähnezahzahl zum Sägen von Vollmaterial
Recommended number of teeth for cutting solid material

Querschnitt Crosscut d mm	Zahnteilung Pitch	Zahnform Tooth shape	Ø mm 175	Ø mm 200	Ø mm 250	Ø mm 275	Ø mm 300	Ø mm 315	Ø mm 350	Ø mm 370	Ø mm 400	Ø mm 425	Ø mm 450	Ø mm 500	Ø mm 560
			*40 mm	*45 mm	*60 mm	*65 mm	*70 mm	*75 mm	*80 mm	*86 mm	*96 mm	*106 mm	*112 mm	*128 mm	*145 mm
10 mm	5	HZ	110	130	160	180	180	200	220	220	250	260	280	310	350
20 mm	6	HZ	90	100	128	140	160	160	180	190	200	220	230	260	300
30 mm	8	HZ	70	80	100	110	120	120	140	140	160	160	180	200	220
50 mm	8	HZ			100	90	120	120	140	140	160	160	180	200	220
70 mm	10	HZ					94	100	110	110	120	130	140	160	180
90 mm	12	HZ					80	80	90	90	110	110	120	130	150
110 mm	14	HZ								80	80	80	90	100	120
130 mm	14	HZ									80	80	90	100	120
150 mm	16	HZ											80	90	100
160 mm	16	HZ												90	100
180 mm	18	HZ												80	90

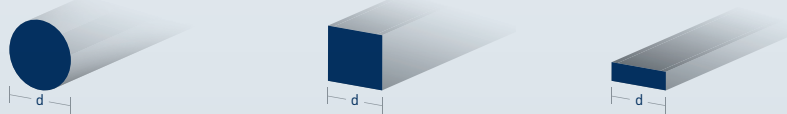
* Maximaler Schnittbereich · Maximum cutting capacity

Empfohlene Zähnezahzahl zum Sägen von Rohren und Profilen
Recommended number of teeth for cutting pipes and profiles

Wandstärke Wall thickness S mm	Zahnteilung Pitch	Zahnform Tooth shape	Ø mm 175	Ø mm 200	Ø mm 250	Ø mm 275	Ø mm 300	Ø mm 315	Ø mm 350	Ø mm 370	Ø mm 400	Ø mm 425	Ø mm 450	Ø mm 500	Ø mm 560
			*40 mm	*45 mm	*60 mm	*65 mm	*70 mm	*75 mm	*80 mm	*86 mm	*96 mm	*106 mm	*112 mm	*128 mm	*145 mm
0,5 mm	3	BW	180	200	250	280	300	320	350	380					
1,0 mm	4	BW, BR	140	160	200	220	220	240	280	290	310	320	350	390	
2,0 mm	4,5	BW, BR	120	140	180	200	210	230	250	260	280	290	310	350	390
3,0 mm	5	BW, BR	110	130	160	180	180	200	220	230	250	260	280	310	350
4,0 mm	6	HZ, BR	90	100	130	140	160	170	180	200	200	220	230	260	290
5,0 mm	8	HZ, BR		80	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	220
6,0 mm	9	HZ, BR			90	100	110	120	130	130	140	150	160	180	200
7,0 mm	10	HZ, BR					100	110	120	120	130	140	160	180	
8,0 mm	11	HZ, BR											130	140	160
9,0 mm	12	HZ, BR												130	150
10,0 mm	13	HZ												120	130

* Maximaler Schnittbereich · Maximum cutting capacity

Schnittparameter Vollmaterial
Cutting parameters solid material



Werkstoffe Materials		fz (mm/z)		Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed Vc (m/min)			
		Vorschub pro Zahn Feed per tooth		Art. 5 1000	Art. 5 1040	Art. 5 1300	Art. 5 1340
		Min	Max	HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated	HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated	HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated	HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated
Stahl · Steel	< 500 N/mm ²	0,025	0,08	30-40	30-50	-	-
	< 800 N/mm ²	0,025	0,07	20-35	25-40	-	-
	< 1200 N/mm ²	0,02	0,06	-	-	15-25	15-30
Rostfreie Stähle · Stainless steel		0,01	0,06	-	-	10-25	10-30
Guss · Cast iron		0,025	0,05	-	-	20-30	30-50
Aluminium · Aluminium		0,04	0,09	-	500-900	-	-
Bronze · Bronze		0,04	0,07	-	200-400	-	-
Kupfer · Copper		0,04	0,06	-	200-300	-	-
Messing · Brass		0,04	0,08	-	400-600	-	-
Zinklegierungen · Zinc Alloy		0,025	0,08	-	30-100	-	-
Inconel · Inconel		0,025	0,05	-	-	-	16-45
Titan · Titanium		0,02	0,05	-	-	-	15-30

Schnittparameter Rohre und Profile
Cutting parameters pipes and profiles



Werkstoffe Materials		fz (mm/z)		Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed Vc (m/min)			
		Vorschub pro Zahn Feed per tooth		Art. 5 1000	Art. 5 1040 Art. 5 1305	Art. 5 1300	Art. 5 1340
		Min	Max	HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated	HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated	HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated	HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated
Stahl · Steel	< 500 N/mm ²	0,025	0,24	45-130	70-230	-	-
	< 800 N/mm ²	0,025	0,18	30-100	45-140	-	-
	< 1200 N/mm ²	0,02	0,12	-	-	15-50	25-100
Rostfreie Stähle · Stainless steel		0,01	0,12	-	-	15-45	16-80
Guss · Cast iron		0,025	0,05	-	-	15-45	30-65
Aluminium · Aluminium		0,025	0,12	-	1000-1600	-	-
Bronze · Bronze		0,04	0,07	-	200-400	-	-
Kupfer · Copper		0,04	0,06	-	200-300	-	-
Messing · Brass		0,04	0,08	-	400-600	-	-
Zinklegierungen · Zinc Alloy		0,025	0,08	-	30-100	-	-
Inconel · Inconel		0,02	0,08	-	-	-	16-45
Titan · Titanium		0,02	0,08	-	-	-	15-30

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc

$$Vc (m/min) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf

$$Vf (mm/min) = fz \cdot n \cdot Z$$

Festlegung der Drehzahl n
Determination

$$n (min^{-1}) = \frac{Vc \cdot 1000}{D \cdot \pi}$$

fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth
D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter
Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth
n (min⁻¹) = Drehzahl · rpm



Art. **5 1000**

Dampfbehandelt
Steam treated

HSS-DMo5
(M2)-DIN 1.3343



ANWENDUNG · APPLICATION



Stahl

Steel

< 800 N

Siehe ab Seite 921
See from page 921

Für Stähle ≤ 800 N/mm²

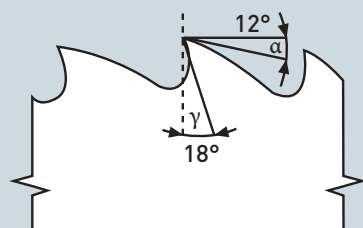
HSS-DMo5: Hochlegierter Schnellarbeitsstahl mit Wolfram-, Vanadium- und Molybdänanteil für:

- Sehr gute mechanische Eigenschaften und hervorragende Festigkeit mit einer Härte von 64 ± 1HRC.

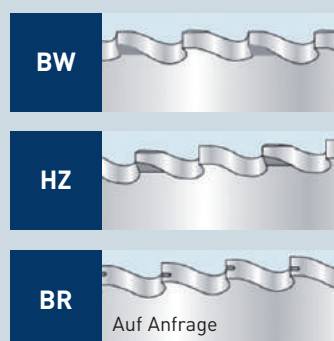
“**Dampfbehandelt**” ist eine kontrollierte Oxydierung CO₂ der Oberfläche durch Anlassen der fertigen Kreissägen in erhitztem Dampf bei ca. 350 °C. Dies ergibt:

- Feine Mikroporen zur besseren Verteilung des Kühlmittels.
- Oberflächenhärte von 900 HV.
- Außergewöhnlich feine Oberflächenschicht welche die Reibung extrem verringert (Reibungskoeffizient 0,60).

Zahnwinkel



ZAHNFORMEN



SEITENSCHLAG

Ø 200–225 = 0,15
Ø 250–300 = 0,20
Ø 315–400 = 0,25
Ø 425–450 = 0,30
Ø 500 = 0,35

Reduzierter Seitenschlag auf Anfrage

For steels ≤ 800 N/mm²

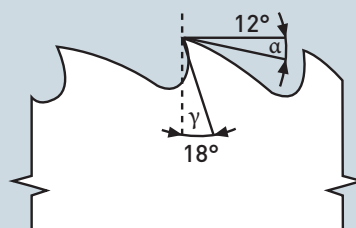
HSS-DMo5: High-speed steel which includes vanadium, wolfram and Molybdenum. This results to:

- Very good mechanical characteristics and excellent strength with a hardness of 64 ± 1HRC.

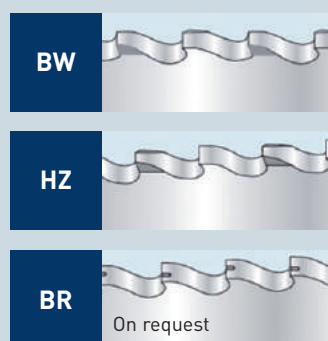
“**Steam treated**” is a surface modification by CO₂ oxidation. Circular saws are let to tempering in overheated steam of around 350 °C. This results to:

- Microporosity arised on surface enables better coolant distribution
- Surface hardness of 900 HV.
- Extremely fine surface layer decreases the friction (antifriction). Coefficient friction 0,60.

Cutting angles



TOOTH SHAPE



SIDE RUNOUT

Ø 200–225 = 0,15
Ø 250–300 = 0,20
Ø 315–400 = 0,25
Ø 425–450 = 0,30
Ø 500 = 0,35

Reduced side runout on request

Film
Movie



Kx Beschichtet
Kx coated

Art. 5 1040

HSS-DMo5
(M2)-DIN 1.3343



ANWENDUNG · APPLICATION

Stahl Steel	Alu Alu	Kupfer, Kupfer- legierungen Copper, copper alloys	Zinklegierung Zinc alloy
< 800 N			

Siehe ab Seite 921
See from page 921

Für Stähle/Edelstähle ≤ 800 N/mm² Aluminium, Kupfer, Messing

HSS-DMo5: Hochlegierter Schnellarbeitsstahl mit Wolfram-, Vanadium- und Molybdänanteil für:

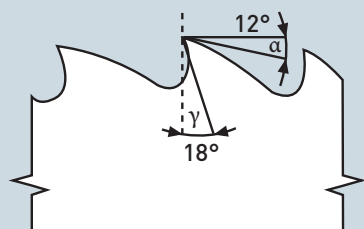
- Sehr gute mechanische Eigenschaften und hervorragende Festigkeit mit einer Härte von 64 ± 1HRC.

Kx Beschichtung: Ergibt generell weitaus höhere Standzeiten als Dampf-behandelte Blätter (siehe Art. 5 1000).

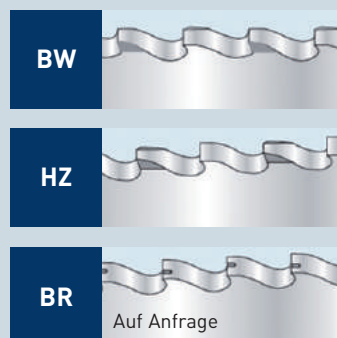
Weiterhin:

- Gute Widerstandsfähigkeit bei hohen Bearbeitungstemperaturen. Daher geeignet auch bei ungenügender Kühlung, Minimalschmierung, Sprühnebelschmierung.
- Durch geringen Reibungskoeffizient (0,45) und hoher Oberflächenhärte von 3500 HV sind höhere Schnittgeschwindigkeiten möglich. Daher ideal für automatische Maschinen.

Zahnwinkel



ZAHNFORMEN



SEITENSCHLAG

Ø 200–225 = 0,15
Ø 250–300 = 0,20
Ø 315–400 = 0,25
Ø 425–450 = 0,30
Ø 500 = 0,35

Reduzierter Seitenschlag
auf Anfrage

For steel/stainless steel ≤ 800 N/mm² Aluminium, copper, brass

HSS-DMo5: High-speed steel which includes vanadium, wolfram and Molybdenum. This results to:

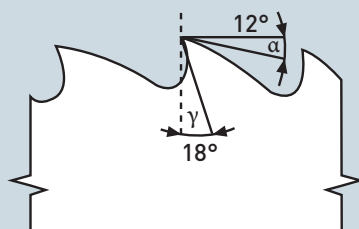
- Very good mechanical characteristics and excellent strength with a hardness of 64 ± 1HRC.

Kx coating: Provides much longer tool life than steam treated blades (see Art. 5 1000).

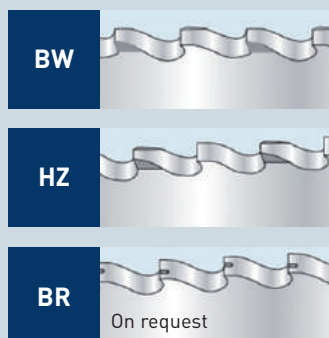
Furthermore:

- High resistance in high work temperatures. Therefore ideal also in cuts with insufficient cooling, minimal cooling, spray oil (mist).
- Due to low friction coefficient (0,45) and high surface hardness of 3500 HV suitable for higher cutting speed. Therefore ideal for automatic machines.

Cutting angles



TOOTH SHAPE



SIDE RUNOUT

Ø 200–225 = 0,15
Ø 250–300 = 0,20
Ø 315–400 = 0,25
Ø 425–450 = 0,30
Ø 500 = 0,35

Reduced side runout
on request

Film
Movie



Art. **5 1300**

HSS-Co5 Cobalt 5%
(M35)-DIN 1.3243



Dampfbehandelt
Steam treated



ANWENDUNG · APPLICATION

Stahl	Edelstahl	Grauguss
Steel	Stainless	Grey cast iron
< 1200 N		

Siehe ab Seite 921
See from page 921

Für Stähle/Edelstähle $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
Guss, Bronze, Zinklegierungen, Inconel

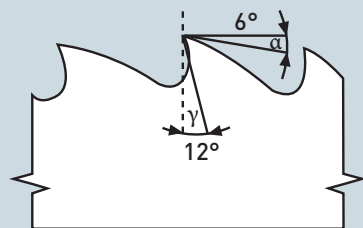
HSS-Co5: Hochlegierter Schnellarbeitsstahl mit Wolfram-, Molybdän- und Kobaltanteile. Kobalt verhindert das Kornwachstum bei hohen Betriebstemperaturen. Dadurch behält der Stahl seine Härte. Diese Eigenschaften sind erforderlich wenn **harte** und **hochlegierte** Werkstoffe wie z.B. Edelstahl geschnitten werden sollen, welche im Schneidbereich hohe Temperaturen erzeugen.

Härte des Stahls: $65 \pm 1 \text{ HRC}$.

"Dampfbehandelt" ist eine kontrollierte Oxydierung CO_2 der Oberfläche durch Anlassen der fertigen Kreissägen in erhitztem Dampf bei ca. 350°C . Dies ergibt:

- Feine Mikroporen zur besseren Verteilung des Kühlmittels.
- Oberflächenhärte von 900 HV.
- Außergewöhnlich feine Oberflächenschicht welche die Reibung extrem verringert (Reibungskoeffizient 0,60).

Zahnwinkel



ZAHNFORMEN

BW	
HZ	
BR	Auf Anfrage

SEITENSCHLAG

$\emptyset 200-225 = 0,15$
$\emptyset 250-300 = 0,20$
$\emptyset 315-400 = 0,25$
$\emptyset 425-450 = 0,30$
$\emptyset 500 = 0,35$

Reduzierter Seitenschlag auf Anfrage

For steel/stainless steel $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
Cast iron, bronze, zinc alloy, inconel

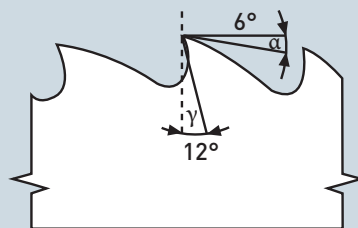
HSS-Co5: Strongly alloyed high speed steel with content of wolfram, molybdenum and **cobalt**. Cobalt obstructs critical grain growth and above all, maintains an excellent degree of hardness at high operating temperatures. These characteristics are very important when cutting very high-alloy materials such as stainless steel and very hard metals, which tend to develop high temperatures in the cutting zone.

Hardness of this steel: $65 \pm 1 \text{ HRC}$.

"Steam treated" is a surface modification by CO_2 oxidation. Circular saws are let to tempering in overheated steam of around 350°C . This results to:

- Microporosity arised on surface enables better coolant distribution
- Surface hardness of 900 HV.
- Extremely fine surface layer decreases the friction (antifriction). Coefficient friction 0,60.

Cutting angles



TOOTH SHAPE

BW	
HZ	
BR	On request

SIDE RUNOUT

$\emptyset 200-225 = 0,15$
$\emptyset 250-300 = 0,20$
$\emptyset 315-400 = 0,25$
$\emptyset 425-450 = 0,30$
$\emptyset 500 = 0,35$

Reduced side runout on request

Film
Movie



Kx Beschichtet
Kx coated

Art. 5 1340

HSS-Co5 Cobalt 5%
(M35)-DIN 1.3243



ANWENDUNG · APPLICATION

Stahl	Edelstahl	Grauguss	Inconel	Titan
Steel	Stainless	Grey cast iron	Inconel	Titanium
< 1200 N				

Siehe ab Seite 921
See from page 921

Für Stähle/Edelstähle ≤ 1200 N/mm² Guss, Bronze, Zinklegierungen, Inconel

HSS-Co5: Hochlegierter Schnellarbeitsstahl mit Wolfram-, Molybdän- und Kobaltanteile. Kobalt verhindert das Kornwachstum bei hohen Betriebstemperaturen. Dadurch behält der Stahl seine Härte. Diese Eigenschaften sind erforderlich wenn **harte** und **hochlegierte** Werkstoffe wie z.B. Edelstahl geschnitten werden sollen, welche im Schneidbereich hohe Temperaturen erzeugen.

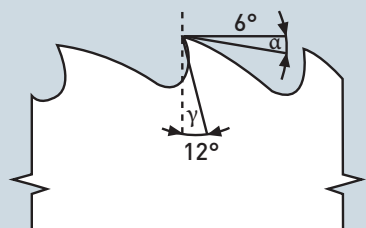
Härte des Stahls: 65 ± 1HRC.

Kx Beschichtung: Ergibt generell weitaus höhere Standzeiten als Dampf-behandelte Blätter (siehe Art. 5 1300).

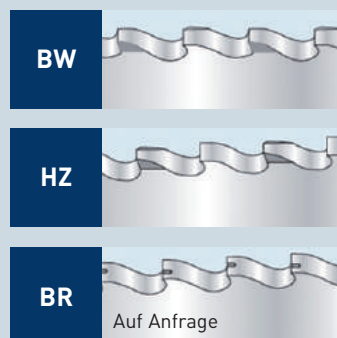
Weiterhin:

- Gute Widerstandsfähigkeit bei hohen Bearbeitungstemperaturen. Daher geeignet auch bei ungenügender Kühlung, Minimalschmierung, Sprühnebelschmierung.
- Durch geringen Reibungskoeffizient (0,50) und hoher Oberflächenhärte von 3500 HV sind höhere Schnittgeschwindigkeiten möglich. Daher ideal für automatische Maschinen.

Zahnwinkel



ZAHNFORMEN



SEITENSCHLAG

Ø 200–225 = 0,15
Ø 250–300 = 0,20
Ø 315–400 = 0,25
Ø 425–450 = 0,30
Ø 500 = 0,35

Reduzierter Seitenschlag
auf Anfrage

For steel/stainless steel ≤ 1200 N/mm² Cast iron, bronze, zinc alloy, inconel

HSS-Co5: Strongly alloyed high speed steel with content of wolfram, molybdenum and **cobalt**. Cobalt obstructs critical grain growth and above all, maintains an excellent degree of hardness at high operating temperatures. These characteristics are very important when cutting very high-alloy materials such as stainless steel and very hard metals, which tend to develop high temperatures in the cutting zone.

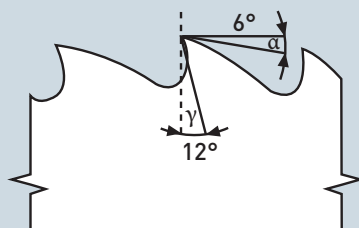
Hardness of this steel: 65 ± 1HRC.

Kx coating: Provides much longer tool life than steam treated blades (see Art. 5 1300).

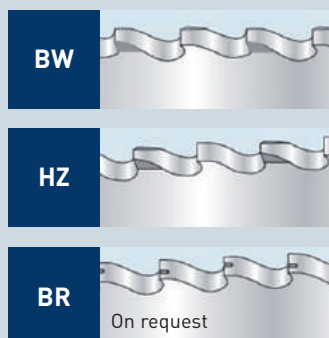
Furthermore:

- High resistance in high work temperatures. Therefore ideal also in cuts with insufficient cooling, minimal cooling, spray oil (mist).
- Due to low friction coefficient (0,50) and high surface hardness of 3500 HV suitable for higher cutting speed. Therefore ideal for automatic machines.

Cutting angles



TOOTH SHAPE



SIDE RUNOUT

Ø 200–225 = 0,15
Ø 250–300 = 0,20
Ø 315–400 = 0,25
Ø 425–450 = 0,30
Ø 500 = 0,35

Reduced side runout
on request

Film
Movie



1



2



3



4



5



6



7



8



9



Index

Art. **5 1305**

HSS-DMo5
(M2)-DIN 1.3343



Kx Beschichtet + Profil Geometrie
Kx coated + profile geometry



ANWENDUNG · APPLICATION

Stahl Steel	Alu Alu	Kupfer, Kupfer- legierungen Copper, copper alloys	Zinklegierung Zinc alloy
< 800 N			

Beste Schneidgeometrie zum Sägen von Rohren und Profilen aus Stahl/Edelstahl $\leq 800 \text{ N/mm}^2$ sowie aus Aluminium, Kupfer, Messing

Preis und Lieferzeit auf Anfrage

HSS-DMo5: Hochlegierter Schnellarbeitsstahl mit Wolfram-, Vanadium- und Molybdänanteil für:

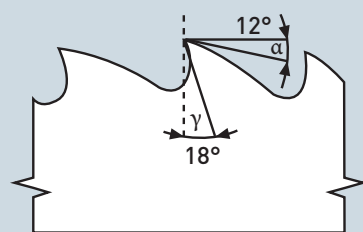
- Sehr gute mechanische Eigenschaften und hervorragende Festigkeit mit einer Härte von $64 \pm 1 \text{ HRC}$.

Kx Beschichtung: Ergibt generell weitaus höhere Standzeiten als Dampf-behandelte Blätter (siehe Art. 5 1000).

Weiterhin:

- Gute Widerstandsfähigkeit bei hohen Bearbeitungstemperaturen. Daher geeignet auch bei ungenügender Kühlung, Minimalschmierung, Sprühnebelschmierung.
- Durch geringen Reibungskoeffizient (0,45) und hoher Oberflächenhärte von 3500 HV sind höhere Schnittgeschwindigkeiten möglich. Daher Ideal für automatische Maschinen.

Zahnwinkel



Profil Geometrie (BR)



ZAHNFORMEN



BR

Auf Anfrage

SEITENSCHLAG

$\emptyset$ 200–225 = 0,15
$\emptyset$ 250–300 = 0,20
$\emptyset$ 315–400 = 0,25
$\emptyset$ 425–450 = 0,30
$\emptyset$ 500 = 0,35

Reduzierter Seitenschlag auf Anfrage

Best cutting geometry for cutting pipes, profiles made of steel/stainless steel $\leq 800 \text{ N/mm}^2$ and made of aluminium, copper, brass

Price and time of delivery on request

HSS-DMo5: High-speed steel which includes vanadium, wolfram and Molybdenum. This results to:

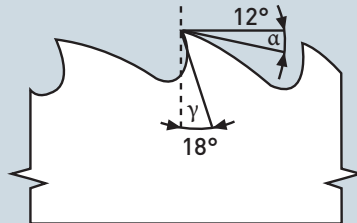
- Very good mechanical characteristics and excellent strength with a hardness of $64 \pm 1 \text{ HRC}$.

Kx coating: Provides much longer tool life than steam treated blades (see Art. 5 1000).

Furthermore:

- High resistance in high work temperatures. Therefore ideal also in cuts with insufficient cooling, minimal cooling, spray oil (mist).
- Due to low friction coefficient (0,45) and high surface hardness of 3500 HV suitable for higher cutting speed. Therefore ideal for automatic machines.

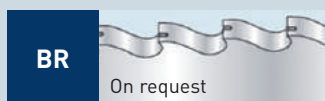
Cutting angles



Profile Geometry (BR)



TOOTH SHAPE



BR

On request

SIDE RUNOUT

$\emptyset$ 200–225 = 0,15
$\emptyset$ 250–300 = 0,20
$\emptyset$ 315–400 = 0,25
$\emptyset$ 425–450 = 0,30
$\emptyset$ 500 = 0,35

Reduced side runout on request

Film
Movie



Anwendung siehe Seite
Application see page

					916 	917 	918 	919 
					Art. 5 1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated	Art. 5 1040 HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated	Art. 5 1300 HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated	Art. 5 1340 HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated
					Art. €	Art. €	Art. €	Art. €
								
200	1,2	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 010 47,95	- -	- -	- -
200	1,2	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 020 52,10	- -	- -	- -
200	1,2	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 030 52,10	- -	- -	- -
200	1,2	32	140 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 040 52,10	- -	- -	- -
200	1,6	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 050 44,05	- -	- -	- -
200	1,6	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 060 47,90	- -	- -	- -
200	1,6	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 070 47,90	- -	- -	- -
200	1,6	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 080 47,90	- -	- -	- -
200	1,8	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 090 43,05	- -	- -	- -
200	1,8	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 100 46,80	- -	- -	- -
200	1,8	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 110 46,80	- -	- -	- -
200	1,8	32	128 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 200 120 47,00	- -	- -	- -
200	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 130 45,10	- -	- -	- -
200	2,0	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 140 49,05	- -	- -	- -
200	2,0	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 150 49,05	- -	- -	- -
200	2,0	32	130 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 160 49,05	- -	- -	- -
200	2,0	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 200 170 49,05	- -	- -	- -
200	2,0	32	0	-	▲ 5 1000 200 180 45,60	- -	- -	- -
200	2,0	32	200 BW	-	▲ 5 1000 200 190 48,00	- -	- -	- -
200	2,0	32	160 BW	-	▲ 5 1000 200 200 48,00	- -	- -	- -
200	2,0	32	130 BW	-	▲ 5 1000 200 210 48,00	- -	- -	- -
200	2,0	32	100 HZ	-	● 5 1000 200 220 49,05	- -	- -	- -
210	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 210 010 46,55	- -	▲ 5 1300 210 010 61,75	- -
210	2,0	32	210 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 210 020 49,00	▲ 5 1040 210 020 73,00	- -	- -
210	2,0	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	- -	▲ 5 1040 210 025 73,00	▲ 5 1300 210 025 65,00	- -
210	2,0	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	- -	▲ 5 1040 210 027 73,00	- -	- -
210	2,0	40	0	2-8-55 + 4-11-63	▲ 5 1000 210 030 46,55	- -	▲ 5 1300 210 030 61,75	- -
210	2,0	40	160 BW	2-8-55 + 4-11-63	▲ 5 1000 210 040 49,00	▲ 5 1040 210 040 73,00	- -	- -
225	1,2	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 225 010 58,75	- -	- -	- -
225	1,2	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 225 020 63,85	- -	- -	- -
225	1,2	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 225 030 63,85	- -	- -	- -
225	1,2	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 225 040 63,85	- -	- -	- -
225	1,6	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 225 050 53,85	- -	- -	- -
225	1,6	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 225 060 58,55	- -	- -	- -
225	1,6	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 225 070 58,55	- -	- -	- -
225	1,6	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 225 080 58,55	- -	- -	- -
225	1,6	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 225 090 58,55	- -	- -	- -
225	1,6	40	0	2-8-55 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 100 54,15	- -	▲ 5 1300 225 100 61,05	- -
225	1,6	40	180 BW	2-8-55 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 110 57,00	- -	- -	- -
225	1,6	40	120 HZ	2-8-55 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 120 57,00	- -	- -	- -
225	2,0	32	0	2 NL REMS/Roller	● 5 1000 225 130 47,15	- -	- -	- -
225	2,0	32	220 BW	2 NL REMS/Roller	● 5 1000 225 140 51,25	● 5 1040 225 140 75,25	● 5 1300 225 140 66,40	- -
225	2,0	32	180 BW	2 NL REMS/Roller	● 5 1000 225 150 51,25	● 5 1040 225 150 75,25	● 5 1300 225 150 66,40	- -
225	2,0	32	120 HZ	2 NL REMS/Roller	▲ 5 1000 225 160 53,00	▲ 5 1040 225 160 74,00	- -	- -
225	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 225 170 47,15	- -	● 5 1300 225 170 61,05	- -
225	2,0	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 225 180 51,25	● 5 1040 225 180 75,25	● 5 1300 225 180 66,40	- -
225	2,0	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 225 190 51,25	● 5 1040 225 190 75,25	● 5 1300 225 190 66,40	- -
225	2,0	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 225 200 51,25	● 5 1040 225 200 75,25	● 5 1300 225 200 66,40	- -
225	2,0	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 225 210 51,25	● 5 1040 225 210 75,25	● 5 1300 225 210 66,40	- -
225	2,0	32	90 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 225 220 53,00	▲ 5 1040 225 220 74,00	- -	- -
225	2,0	32	0	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 230 50,35	- -	- -	- -
225	2,0	32	220 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 240 53,00	- -	- -	- -
225	2,0	32	160 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 250 53,00	- -	- -	- -
225	2,0	32	120 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 260 53,00	- -	- -	- -
225	2,0	32	90 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 270 53,00	- -	- -	- -
225	2,0	40	0	2-8-55 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 280 50,35	- -	▲ 5 1300 225 280 63,65	- -

Weitere Abmessungen auf Anfrage · Other dimensions are available on request

Anwendung siehe Seite
Application see page

916



917



918



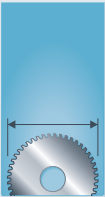
919



			BW HZ		Art. 5 1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated		Art. 5 1040 HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated		Art. 5 1300 HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated		Art. 5 1340 HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated	
					Art.	€	Art.	€	Art.	€	Art.	€
225	2,0	40	220 BW	2-8-55 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 290	53,00	▲ 5 1040 225 290	74,00	▲ 5 1300 225 290	67,00	-	-
225	2,0	40	180 BW	2-8-55 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 300	53,00	▲ 5 1040 225 300	74,00	▲ 5 1300 225 300	67,00	-	-
225	2,0	40	160 BW	2-8-55 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 310	53,00	▲ 5 1040 225 310	74,00	▲ 5 1300 225 310	67,00	-	-
225	2,0	40	120 HZ	2-8-55 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 320	53,00	▲ 5 1040 225 320	74,00	▲ 5 1300 225 320	67,00	-	-
225	2,0	40	90 HZ	2-8-55 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 330	53,00	▲ 5 1040 225 330	74,00	-	-	-	-
225	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 225 340	60,80	-	-	-	-	-	-
225	2,5	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 225 350	64,00	-	-	-	-	-	-
225	2,5	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 225 360	64,00	-	-	-	-	-	-
225	2,5	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 225 370	64,00	-	-	-	-	-	-
225	2,5	32	90 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 225 380	64,00	-	-	-	-	-	-
225	2,5	40	0	2-8-55 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 390	60,80	-	-	-	-	-	-
225	2,5	40	220 BW	2-8-55 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 400	64,00	-	-	-	-	-	-
225	2,5	40	120 HZ	2-8-55 + 4-11-63	▲ 5 1000 225 410	64,00	-	-	-	-	-	-
250	1,2	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 010	60,30	-	-	● 5 1300 250 010	73,70	-	-
250	1,2	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 020	65,55	-	-	-	-	-	-
250	1,2	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 030	65,55	-	-	-	-	-	-
250	1,2	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 040	65,55	-	-	-	-	-	-
250	1,2	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 050	65,55	-	-	-	-	-	-
250	1,6	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 060	53,25	-	-	● 5 1300 250 060	66,20	-	-
250	1,6	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 070	57,85	-	-	-	-	-	-
250	1,6	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 080	57,85	-	-	-	-	-	-
250	1,6	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 090	57,85	-	-	-	-	-	-
250	1,6	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 100	57,85	-	-	-	-	-	-
250	1,6	32	128 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 110	57,85	-	-	-	-	-	-
250	1,6	40	0	2-8-55 + 4-12-64	▲ 5 1000 250 120	54,15	-	-	-	-	-	-
250	1,6	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	▲ 5 1000 250 130	57,00	-	-	-	-	-	-
250	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 150	50,25	-	-	● 5 1300 250 150	68,05	-	-
250	2,0	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 160	54,65	● 5 1040 250 160	84,05	● 5 1300 250 160	73,95	● 5 1340 250 160	99,70
250	2,0	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 170	54,65	● 5 1040 250 170	84,05	● 5 1300 250 170	73,95	● 5 1340 250 170	99,70
250	2,0	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 180	54,65	● 5 1040 250 180	84,05	● 5 1300 250 180	73,95	● 5 1340 250 180	99,70
250	2,0	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 190	54,65	● 5 1040 250 190	84,05	● 5 1300 250 190	73,95	-	-
250	2,0	32	140 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 200	54,65	-	-	-	-	-	-
250	2,0	32	128 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 210	54,65	● 5 1040 250 210	84,05	● 5 1300 250 210	73,95	-	-
250	2,0	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 220	54,65	● 5 1040 250 220	84,05	● 5 1300 250 220	73,95	-	-
250	2,0	32	0	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 250 230	50,35	-	-	▲ 5 1300 250 230	68,00	-	-
250	2,0	32	200 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 250 240	53,00	-	-	-	-	-	-
250	2,0	32	100 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 250 270	53,00	-	-	-	-	-	-
250	2,0	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 250 280	50,25	-	-	● 5 1300 250 280	68,05	-	-
250	2,0	40	240 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 250 290	54,65	● 5 1040 250 290	85,15	● 5 1300 250 290	73,95	● 5 1340 250 290	99,70
250	2,0	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 250 300	54,65	● 5 1040 250 300	85,15	● 5 1300 250 300	73,95	● 5 1340 250 300	99,70
250	2,0	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 250 310	54,65	● 5 1040 250 310	85,15	● 5 1300 250 310	73,95	● 5 1340 250 310	99,70
250	2,0	40	160 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 250 320	54,65	● 5 1040 250 320	85,15	● 5 1300 250 320	73,95	-	-
250	2,0	40	128 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 250 330	54,65	● 5 1040 250 330	85,15	● 5 1300 250 330	73,95	-	-
250	2,0	40	100 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 250 340	54,65	● 5 1040 250 340	85,15	● 5 1300 250 340	73,95	-	-
250	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 350	61,85	-	-	● 5 1300 250 350	80,40	-	-
250	2,5	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 360	67,25	● 5 1040 250 360	96,35	● 5 1300 250 360	87,40	● 5 1340 250 360	112,60
250	2,5	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 370	67,25	● 5 1040 250 370	96,35	● 5 1300 250 370	87,40	● 5 1340 250 370	112,60
250	2,5	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 380	67,25	● 5 1040 250 380	96,35	● 5 1300 250 380	87,40	● 5 1340 250 380	112,60
250	2,5	32	128 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 390	67,25	● 5 1040 250 390	96,35	● 5 1300 250 390	87,40	-	-
250	2,5	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 250 400	67,25	● 5 1040 250 400	96,35	● 5 1300 250 400	87,40	-	-
250	2,5	32	0	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 250 410	61,75	-	-	-	-	-	-
250	2,5	32	128 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 250 420	65,00	-	-	▲ 5 1300 250 420	80,40	-	-
250	2,5	32	100 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 250 430	65,00	-	-	-	-	-	-
250	2,5	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 250 440	61,85	-	-	● 5 1300 250 440	80,40	-	-
250	2,5	40	240 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 250 450	67,25	● 5 1040 250 450	96,35	● 5 1300 250 450	87,40	-	-
250	2,5	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 250 460	67,25	● 5 1040 250 460	96,35	● 5 1300 250 460	87,40	-	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage - Other dimensions are available on request

Anwendung siehe Seite
Application see page

					916	917	918	919
					Art. 5 1000	Art. 5 1040	Art. 5 1300	Art. 5 1340
					HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated	HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated	HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated	HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated
					Art. €	Art. €	Art. €	Art. €
								
250	2,5	40	160 BW	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 250 470 67,25	• 5 1040 250 470 96,35	• 5 1300 250 470 87,40	- -
250	2,5	40	128 HZ	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 250 480 67,25	• 5 1040 250 480 96,35	• 5 1300 250 480 87,40	- -
250	2,5	40	100 HZ	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 250 490 67,25	• 5 1040 250 490 96,35	• 5 1300 250 490 87,40	- -
275	1,6	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 010 59,05	- -	• 5 1300 275 010 78,85	- -
275	1,6	32	280 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 020 64,15	- -	- -	- -
275	1,6	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 030 64,15	- -	- -	- -
275	1,6	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 040 64,15	- -	- -	- -
275	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 050 61,05	- -	• 5 1300 275 050 81,15	- -
275	2,0	32	280 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 060 66,40	• 5 1040 275 060 101,65	• 5 1300 275 060 88,25	• 5 1340 275 060 117,65
275	2,0	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 070 66,40	• 5 1040 275 070 101,65	• 5 1300 275 070 88,25	• 5 1340 275 070 117,65
275	2,0	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 080 66,40	• 5 1040 275 080 101,65	• 5 1300 275 080 88,25	• 5 1340 275 080 117,65
275	2,0	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 090 66,40	• 5 1040 275 090 101,65	• 5 1300 275 090 88,25	- -
275	2,0	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 100 66,40	• 5 1040 275 100 101,65	• 5 1300 275 100 88,25	- -
275	2,0	32	140 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 110 66,40	• 5 1040 275 110 101,65	• 5 1300 275 110 88,25	- -
275	2,0	32	110 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 120 66,40	• 5 1040 275 120 101,65	• 5 1300 275 120 88,25	- -
275	2,0	32	0	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 275 130 60,80	- -	- -	- -
275	2,0	32	220 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 275 140 64,00	- -	- -	- -
275	2,0	32	160 BW	4-9-50 + 4-11-63	• 5 1000 275 160 66,40	- -	- -	- -
275	2,0	32	140 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 275 170 64,00	- -	- -	- -
275	2,0	32	110 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 275 180 64,00	- -	- -	- -
275	1,6	40	0	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 190 59,05	- -	• 5 1300 275 190 78,85	- -
275	1,6	40	280 BW	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 200 64,15	- -	- -	- -
275	1,6	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 210 64,15	- -	- -	- -
275	1,6	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 220 64,15	- -	- -	- -
275	2,0	40	0	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 230 61,05	- -	• 5 1300 275 230 81,15	- -
275	2,0	40	280 BW	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 240 66,40	• 5 1040 275 240 101,65	• 5 1300 275 240 88,25	• 5 1340 275 240 117,65
275	2,0	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 250 66,40	• 5 1040 275 250 101,65	• 5 1300 275 250 88,25	• 5 1340 275 250 117,65
275	2,0	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 260 66,40	• 5 1040 275 260 101,65	• 5 1300 275 260 88,25	• 5 1340 275 260 117,65
275	2,0	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 270 66,40	• 5 1040 275 270 101,65	• 5 1300 275 270 88,25	- -
275	2,0	40	160 BW	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 280 66,40	• 5 1040 275 280 101,65	• 5 1300 275 280 88,25	- -
275	2,0	40	140 HZ	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 290 66,40	• 5 1040 275 290 101,65	• 5 1300 275 290 88,25	- -
275	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 300 65,70	- -	• 5 1300 275 300 82,45	- -
275	2,5	32	280 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 310 71,45	• 5 1040 275 310 103,65	• 5 1300 275 310 89,65	• 5 1340 275 310 123,35
275	2,5	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 320 71,45	• 5 1040 275 320 103,65	• 5 1300 275 320 89,65	• 5 1340 275 320 123,35
275	2,5	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 330 71,45	• 5 1040 275 330 103,65	• 5 1300 275 330 89,65	• 5 1340 275 330 123,35
275	2,5	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 340 71,45	• 5 1040 275 340 103,65	• 5 1300 275 340 89,65	- -
275	2,5	32	140 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 275 350 71,45	• 5 1040 275 350 103,65	• 5 1300 275 350 89,65	- -
275	2,5	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	-	▲ 5 1040 275 355 100,00	- -	- -
275	2,5	32	110 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 275 360 69,00	▲ 5 1040 275 360 100,00	▲ 5 1300 275 360 90,00	- -
275	2,5	32	90 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 275 370 69,00	▲ 5 1040 275 370 100,00	▲ 5 1300 275 370 90,00	- -
275	2,5	32	0	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 275 380 65,55	- -	▲ 5 1300 275 380 82,45	- -
275	2,5	32	280 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 275 390 69,00	- -	- -	- -
275	2,5	32	220 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 275 400 69,00	- -	- -	- -
275	2,5	32	160 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 275 420 69,00	- -	- -	- -
275	2,5	32	140 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 275 430 69,00	- -	- -	- -
275	2,5	32	120 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 275 440 69,00	- -	- -	- -
275	2,5	32	110 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 275 450 69,00	- -	- -	- -
275	2,5	32	90 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 275 460 69,00	- -	- -	- -
275	2,5	40	0	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 470 65,70	- -	• 5 1300 275 470 82,45	- -
275	2,5	40	280 BW	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 480 71,45	• 5 1040 275 480 103,65	• 5 1300 275 480 89,65	• 5 1340 275 480 123,35
275	2,5	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 490 71,45	• 5 1040 275 490 103,65	• 5 1300 275 490 89,65	• 5 1340 275 490 123,35
275	2,5	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 500 71,45	• 5 1040 275 500 103,65	• 5 1300 275 500 89,65	• 5 1340 275 500 123,35
275	2,5	40	160 BW	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 510 71,45	• 5 1040 275 510 103,65	• 5 1300 275 510 89,65	- -
275	2,5	40	140 HZ	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 520 71,45	• 5 1040 275 520 103,65	• 5 1300 275 520 89,65	- -
275	2,5	40	120 HZ	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 530 71,45	▲ 5 1040 275 530 100,00	▲ 5 1300 275 530 90,00	- -
275	2,5	40	110 HZ	2-8-55 + 4-12-64	• 5 1000 275 540 71,45	▲ 5 1040 275 540 100,00	▲ 5 1300 275 540 90,00	- -

Weitere Abmessungen auf Anfrage · Other dimensions are available on request

Anwendung siehe Seite
Application see page

916



917



918



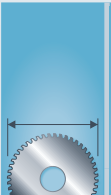
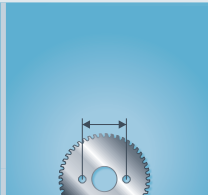
919



			BW HZ		Art. 5 1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated		Art. 5 1040 HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated		Art. 5 1300 HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated		Art. 5 1340 HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated	
					Art.	€	Art.	€	Art.	€	Art.	€
275	2,5	40	90 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 275 550	71,45	▲ 5 1040 275 550	100,00	▲ 5 1300 275 550	90,00	-	-
275	3,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 275 560	86,45	-	-	-	-	-	-
275	3,0	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 275 570	91,00	-	-	-	-	-	-
275	3,0	32	140 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 275 580	91,00	-	-	-	-	-	-
275	3,0	32	110 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 275 590	91,00	-	-	-	-	-	-
275	3,0	32	0	4-9-50 + 4-11-63	▲ 5 1000 275 600	86,45	-	-	-	-	-	-
275	3,0	40	0	2-8-55 + 4-12-64	▲ 5 1000 275 610	86,45	-	-	-	-	-	-
275	3,0	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	▲ 5 1000 275 620	91,00	-	-	-	-	-	-
300	1,6	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 010	83,25	-	-	● 5 1300 300 010	110,80	-	-
300	1,6	32	300 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 020	90,45	-	-	-	-	-	-
300	1,6	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 030	90,45	-	-	-	-	-	-
300	1,6	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 040	90,45	-	-	-	-	-	-
300	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 050	79,35	-	-	● 5 1300 300 050	104,35	-	-
300	2,0	32	300 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 060	86,25	-	-	-	-	-	-
300	2,0	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 070	86,25	-	-	-	-	-	-
300	2,0	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 080	86,25	-	-	-	-	-	-
300	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 090	80,40	-	-	● 5 1300 300 090	105,65	-	-
300	2,5	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 100	87,40	● 5 1040 300 100	128,85	● 5 1300 300 100	114,85	● 5 1340 300 100	149,70
300	2,5	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 110	87,40	● 5 1040 300 110	128,85	● 5 1300 300 110	114,85	● 5 1340 300 110	149,70
300	2,5	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 120	87,40	● 5 1040 300 120	128,85	● 5 1300 300 120	114,85	● 5 1340 300 120	149,70
300	2,5	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 130	87,40	● 5 1040 300 130	128,85	● 5 1300 300 130	114,85	● 5 1340 300 130	149,70
300	2,5	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 140	87,40	● 5 1040 300 140	128,85	● 5 1300 300 140	114,85	-	-
300	2,5	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 300 150	87,40	-	-	-	-	-	-
300	2,5	32	0	-	▲ 5 1000 300 160	80,75	-	-	▲ 5 1300 300 160	105,65	-	-
300	2,5	32	220 BW	-	▲ 5 1000 300 170	85,00	-	-	-	-	-	-
300	2,5	32	200 BW	-	▲ 5 1000 300 180	85,00	-	-	-	-	-	-
300	2,5	32	160 HZ	-	▲ 5 1000 300 190	85,00	-	-	-	-	-	-
300	2,5	32	120 HZ	-	▲ 5 1000 300 200	85,00	-	-	-	-	-	-
300	2,5	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 300 210	80,40	-	-	● 5 1300 300 210	105,65	-	-
300	2,5	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 300 220	87,40	● 5 1040 300 220	128,85	● 5 1300 300 220	114,85	● 5 1340 300 220	149,70
300	2,5	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 300 230	87,40	● 5 1040 300 230	128,85	● 5 1300 300 230	114,85	● 5 1340 300 230	149,70
300	2,5	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 300 240	87,40	● 5 1040 300 240	128,85	● 5 1300 300 240	114,85	● 5 1340 300 240	149,70
300	2,5	40	160 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 300 250	87,40	● 5 1040 300 250	128,85	● 5 1300 300 250	114,85	● 5 1340 300 250	149,70
300	2,5	40	120 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 300 260	87,40	● 5 1040 300 260	128,85	● 5 1300 300 260	114,85	-	-
300	2,5	40	100 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 300 270	87,40	-	-	▲ 5 1300 300 270	111,00	-	-
300	3,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 300 280	100,70	-	-	-	-	-	-
300	3,0	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	-	-	-	-	▲ 5 1300 300 285	133,00	-	-
300	3,0	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 5 1000 300 290	106,00	-	-	-	-	-	-
300	3,0	32	0	-	▲ 5 1000 300 300	100,70	-	-	-	-	-	-
300	3,0	40	0	2-8-55 + 4-12-64	▲ 5 1000 300 310	100,70	-	-	▲ 5 1300 300 310	126,35	-	-
300	3,0	40	160 HZ	2-8-55 + 4-12-64	▲ 5 1000 300 320	106,00	-	-	-	-	-	-
300	3,0	40	120 HZ	2-8-55 + 4-12-64	▲ 5 1000 300 330	106,00	-	-	-	-	-	-
315	1,6	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 010	95,35	-	-	● 5 1300 315 010	116,65	-	-
315	1,6	32	300 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 020	103,65	-	-	-	-	-	-
315	1,6	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 030	103,65	-	-	-	-	-	-
315	1,6	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 040	103,65	-	-	-	-	-	-
315	1,6	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 050	103,65	-	-	-	-	-	-
315	1,6	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 060	95,35	-	-	● 5 1300 315 060	116,65	-	-
315	1,6	40	300 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 070	103,65	-	-	-	-	-	-
315	1,6	40	240 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 080	103,65	-	-	-	-	-	-
315	1,6	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 090	103,65	-	-	-	-	-	-
315	1,6	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 100	103,65	-	-	-	-	-	-
315	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 110	85,55	-	-	● 5 1300 315 110	111,80	-	-
315	2,0	32	300 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 120	93,00	-	-	-	-	-	-
315	2,0	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 130	93,00	-	-	-	-	-	-
315	2,0	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 140	93,00	-	-	-	-	-	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage - Other dimensions are available on request

Anwendung siehe Seite
Application see page

					916	917	918	919
					Art. 5 1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated	Art. 5 1040 HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated	Art. 5 1300 HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated	Art. 5 1340 HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated
					Art. €	Art. €	Art. €	Art. €
								
315	2,0	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 150 93,00	- -	- -	- -
315	2,0	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 160 93,00	- -	- -	- -
315	2,0	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 170 85,55	- -	● 5 1300 315 170 111,80	- -
315	2,0	40	300 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 180 93,00	- -	- -	- -
315	2,0	40	240 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 190 93,00	- -	- -	- -
315	2,0	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 200 93,00	- -	- -	- -
315	2,0	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 210 93,00	- -	- -	- -
315	2,0	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 220 93,00	- -	- -	- -
315	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 230 86,85	- -	● 5 1300 315 230 114,90	- -
315	2,5	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 240 94,40	● 5 1040 315 240 140,05	● 5 1300 315 240 124,90	● 5 1340 315 240 164,75
315	2,5	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 250 94,40	● 5 1040 315 250 140,05	● 5 1300 315 250 124,90	● 5 1340 315 250 164,75
315	2,5	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 260 94,40	● 5 1040 315 260 140,05	● 5 1300 315 260 124,90	● 5 1340 315 260 164,75
315	2,5	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 270 94,40	● 5 1040 315 270 140,05	● 5 1300 315 270 124,90	● 5 1340 315 270 164,75
315	2,5	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 280 94,40	● 5 1040 315 280 140,05	● 5 1300 315 280 124,90	● 5 1340 315 280 164,75
315	2,5	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 290 94,40	● 5 1040 315 290 140,05	● 5 1300 315 290 124,90	● 5 1340 315 290 164,75
315	2,5	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	- -	▲ 5 1040 315 295 134,00	- -	- -
315	2,5	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 300 86,85	- -	● 5 1300 315 300 124,90	- -
315	2,5	40	240 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 310 94,40	● 5 1040 315 310 140,05	● 5 1300 315 310 124,90	● 5 1340 315 310 164,75
315	2,5	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 320 94,40	● 5 1040 315 320 140,05	● 5 1300 315 320 124,90	● 5 1340 315 320 164,75
315	2,5	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 330 94,40	● 5 1040 315 330 140,05	● 5 1300 315 330 124,90	● 5 1340 315 330 164,75
315	2,5	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 340 94,40	● 5 1040 315 340 140,05	● 5 1300 315 340 124,90	● 5 1340 315 340 164,75
315	2,5	40	160 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 350 94,40	● 5 1040 315 350 140,05	● 5 1300 315 350 124,90	● 5 1340 315 350 164,75
315	2,5	40	120 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 360 94,40	● 5 1040 315 360 140,05	● 5 1300 315 360 124,90	- -
315	2,5	40	100 HZ	2-8-55 + 4-12-64	▲ 5 1000 315 370 91,00	▲ 5 1040 315 370 134,00	- -	- -
315	2,5	50	0	4-15-80 + 4-14-85	▲ 5 1000 315 380 86,45	- -	▲ 5 1300 315 380 114,95	- -
315	2,5	50	240 BW	4-15-80 + 4-14-85	▲ 5 1000 315 390 91,00	- -	- -	- -
315	2,5	50	160 HZ	4-15-80 + 4-14-85	▲ 5 1000 315 400 91,00	- -	- -	- -
315	2,5	50	120 HZ	4-15-80 + 4-14-85	▲ 5 1000 315 410 91,00	- -	- -	- -
315	3,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 420 108,20	- -	● 5 1300 315 420 128,85	- -
315	3,0	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 430 117,65	● 5 1040 315 430 151,25	● 5 1300 315 430 140,05	- -
315	3,0	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 440 117,65	● 5 1040 315 440 151,25	● 5 1300 315 440 140,05	- -
315	3,0	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 315 450 117,65	● 5 1040 315 450 151,25	● 5 1300 315 450 140,05	- -
315	3,0	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	- -	▲ 5 1040 315 455 146,00	▲ 5 1300 315 455 135,00	- -
315	3,0	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	- -	▲ 5 1040 315 457 146,00	▲ 5 1300 315 457 135,00	- -
315	3,0	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 460 108,20	- -	● 5 1300 315 460 128,85	- -
315	3,0	40	240 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 470 117,65	● 5 1040 315 470 151,25	● 5 1300 315 470 140,05	- -
315	3,0	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 480 117,65	● 5 1040 315 480 151,25	● 5 1300 315 480 140,05	- -
315	3,0	40	160 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 315 490 117,65	● 5 1040 315 490 151,25	● 5 1300 315 490 140,05	- -
315	3,0	40	120 HZ	2-8-55 + 4-12-64	- -	▲ 5 1040 315 500 146,00	▲ 5 1300 315 500 135,00	- -
315	3,0	40	100 HZ	2-8-55 + 4-12-64	▲ 5 1000 315 510 114,00	▲ 5 1040 315 510 146,00	▲ 5 1300 315 510 135,00	- -
315	3,0	50	0	4-15-80 + 4-14-85	▲ 5 1000 315 520 108,30	- -	▲ 5 1300 315 520 128,25	- -
315	3,0	50	160 HZ	4-15-80 + 4-14-85	▲ 5 1000 315 530 114,00	- -	- -	- -
315	3,0	50	120 HZ	4-15-80 + 4-14-85	▲ 5 1000 315 540 114,00	- -	- -	- -
325	2,5	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 325 010 110,00	- -	● 5 1300 325 010 120,30	- -
325	2,5	40	160 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 5 1000 325 020 117,90	- -	● 5 1300 325 020 130,80	- -
325	3,0	40	0	2-9-55 + 4-12-64	▲ 5 1000 325 030 114,95	- -	▲ 5 1300 325 030 140,60	- -
325	3,0	40	160 HZ	2-9-55 + 4-12-64	- -	- -	▲ 5 1300 325 040 148,00	- -
350	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 010 109,75	- -	● 5 1300 350 010 139,15	- -
350	2,0	32	350 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 020 119,30	● 5 1040 350 020 162,15	● 5 1300 350 020 150,65	● 5 1340 350 020 190,00
350	2,0	32	280 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 030 119,30	● 5 1040 350 030 162,15	● 5 1300 350 030 150,65	● 5 1340 350 030 190,00
350	2,0	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 040 119,30	● 5 1040 350 040 162,15	● 5 1300 350 040 150,65	● 5 1340 350 040 190,00
350	2,0	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 050 119,30	● 5 1040 350 050 162,15	● 5 1300 350 050 150,65	● 5 1340 350 050 190,00
350	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 060 108,45	- -	● 5 1300 350 060 139,15	- -
350	2,5	32	350 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 070 117,90	● 5 1040 350 070 162,15	● 5 1300 350 070 151,25	● 5 1340 350 070 192,80
350	2,5	32	280 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 080 117,90	● 5 1040 350 080 162,15	● 5 1300 350 080 151,25	● 5 1340 350 080 192,80
350	2,5	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 090 117,90	● 5 1040 350 090 162,15	● 5 1300 350 090 151,25	● 5 1340 350 090 192,80

Weitere Abmessungen auf Anfrage · Other dimensions are available on request

Anwendung siehe Seite
Application see page

916



917



918



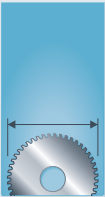
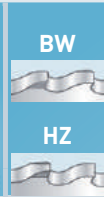
919



			BW HZ		Art. 5 1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated		Art. 5 1040 HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated		Art. 5 1300 HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated		Art. 5 1340 HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated	
					Art.	€	Art.	€	Art.	€	Art.	€
350	2,5	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 100	117,90	● 5 1040 350 100	162,15	● 5 1300 350 100	151,25	● 5 1340 350 100	192,80
350	2,5	32	180 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 110	117,90	● 5 1040 350 110	162,15	● 5 1300 350 110	151,25	● 5 1340 350 110	192,80
350	2,5	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 120	117,90	● 5 1040 350 120	162,15	● 5 1300 350 120	151,25	● 5 1340 350 120	192,80
350	2,5	32	140 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 130	117,90	▲ 5 1040 350 130	157,00	▲ 5 1300 350 130	146,00	-	-
350	2,5	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 140	117,90	▲ 5 1040 350 140	157,00	▲ 5 1300 350 140	146,00	-	-
350	2,5	40	0	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 150	108,45	-	-	● 5 1300 350 150	139,15	-	-
350	2,5	40	350 BW	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 160	117,90	● 5 1040 350 160	162,15	● 5 1300 350 160	151,25	● 5 1340 350 160	192,80
350	2,5	40	280 BW	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 170	117,90	● 5 1040 350 170	162,15	● 5 1300 350 170	151,25	● 5 1340 350 170	192,80
350	2,5	40	240 BW	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 180	117,90	● 5 1040 350 180	162,15	● 5 1300 350 180	151,25	● 5 1340 350 180	192,80
350	2,5	40	220 BW	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 190	117,90	● 5 1040 350 190	162,15	● 5 1300 350 190	151,25	● 5 1340 350 190	192,80
350	2,5	40	180 HZ	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 200	117,90	● 5 1040 350 200	162,15	● 5 1300 350 200	151,25	● 5 1340 350 200	192,80
350	2,5	40	160 HZ	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 205	117,90	● 5 1040 350 205	162,15	● 5 1300 350 205	151,25	● 5 1340 350 205	192,80
350	2,5	40	120 HZ	2-8-55+4-12-64	-	-	▲ 5 1040 350 207	157,00	-	-	-	-
350	2,5	50	0	4-15-80+4-14-85	▲ 5 1000 350 210	102,60	-	-	▲ 5 1300 350 210	138,70	-	-
350	2,5	50	220 BW	4-15-80+4-14-85	▲ 5 1000 350 220	108,00	▲ 5 1040 350 220	157,00	-	-	-	-
350	2,5	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	▲ 5 1000 350 230	108,00	-	-	▲ 5 1300 350 230	146,00	-	-
350	2,5	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	▲ 5 1000 350 240	108,00	▲ 5 1040 350 240	157,00	-	-	-	-
350	2,5	50	100 HZ	4-15-80+4-14-85	▲ 5 1000 350 250	108,00	▲ 5 1040 350 250	157,00	-	-	-	-
350	3,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 260	123,70	-	-	● 5 1300 350 260	151,25	-	-
350	3,0	32	280 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 270	134,45	● 5 1040 350 270	177,85	● 5 1300 350 270	168,05	● 5 1340 350 270	208,75
350	3,0	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 280	134,45	● 5 1040 350 280	177,85	● 5 1300 350 280	168,05	● 5 1340 350 280	208,75
350	3,0	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 290	134,45	● 5 1040 350 290	177,85	● 5 1300 350 290	168,05	● 5 1340 350 290	208,75
350	3,0	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 300	134,45	● 5 1040 350 300	177,85	● 5 1300 350 300	168,05	● 5 1340 350 300	208,75
350	3,0	32	180 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 310	134,45	● 5 1040 350 310	177,85	● 5 1300 350 310	168,05	● 5 1340 350 310	208,75
350	3,0	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 320	134,45	● 5 1040 350 320	177,85	● 5 1300 350 320	168,05	● 5 1340 350 320	208,75
350	3,0	32	140 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 330	134,45	● 5 1040 350 330	177,85	● 5 1300 350 330	168,05	-	-
350	3,0	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 350 340	134,45	● 5 1040 350 340	177,85	● 5 1300 350 340	168,05	-	-
350	3,0	40	0	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 350	123,70	-	-	● 5 1300 350 350	154,60	-	-
350	3,0	40	280 BW	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 360	134,45	● 5 1040 350 360	177,85	● 5 1300 350 360	168,05	● 5 1340 350 360	208,75
350	3,0	40	240 BW	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 370	134,45	● 5 1040 350 370	177,85	● 5 1300 350 370	168,05	● 5 1340 350 370	208,75
350	3,0	40	220 BW	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 380	134,45	● 5 1040 350 380	177,85	● 5 1300 350 380	168,05	● 5 1340 350 380	208,75
350	3,0	40	200 BW	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 390	134,45	● 5 1040 350 390	177,85	● 5 1300 350 390	168,05	● 5 1340 350 390	208,75
350	3,0	40	180 HZ	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 400	134,45	● 5 1040 350 400	177,85	● 5 1300 350 400	168,05	● 5 1340 350 400	208,75
350	3,0	40	160 HZ	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 410	134,45	● 5 1040 350 410	177,85	● 5 1300 350 410	168,05	● 5 1340 350 410	208,75
350	3,0	40	140 HZ	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 420	134,45	● 5 1040 350 420	177,85	● 5 1300 350 420	168,05	● 5 1340 350 420	208,75
350	3,0	40	120 HZ	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 430	134,45	● 5 1040 350 430	177,85	● 5 1300 350 430	168,05	-	-
350	3,0	40	110 HZ	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 440	134,45	● 5 1040 350 440	177,85	● 5 1300 350 440	168,05	-	-
350	3,0	40	90 HZ	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 350 450	134,45	● 5 1040 350 450	177,85	● 5 1300 350 450	168,05	-	-
350	3,0	50	0	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 350 460	123,70	-	-	● 5 1300 350 460	154,60	-	-
350	3,0	50	220 BW	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 350 470	134,45	▲ 5 1040 350 470	172,00	● 5 1300 350 470	168,05	-	-
350	3,0	50	180 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 350 480	134,45	-	-	● 5 1300 350 480	168,05	-	-
350	3,0	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 350 490	134,45	▲ 5 1040 350 490	172,00	● 5 1300 350 490	168,05	-	-
350	3,0	50	140 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 350 500	134,45	-	-	● 5 1300 350 500	168,05	-	-
350	3,0	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 350 510	134,45	▲ 5 1040 350 510	172,00	● 5 1300 350 510	168,05	-	-
350	3,0	50	100 HZ	4-15-80+4-14-85	▲ 5 1000 350 520	130,00	▲ 5 1040 350 520	172,00	-	-	-	-
360	3,5	50	0	4-15-80+4-14-85	▲ 5 1000 360 010	149,15	-	-	-	-	-	-
360	3,5	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	▲ 5 1000 360 030	157,00	-	-	-	-	-	-
370	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 370 010	149,70	-	-	● 5 1300 370 010	196,05	-	-
370	2,5	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 370 020	162,70	-	-	-	-	-	-
370	2,5	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 370 030	162,70	-	-	-	-	-	-
370	2,5	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 5 1000 370 040	162,70	-	-	-	-	-	-
370	2,5	40	0	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 370 050	149,70	-	-	● 5 1300 370 050	196,05	-	-
370	2,5	40	220 BW	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 370 060	162,70	-	-	-	-	-	-
370	2,5	40	160 HZ	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 370 070	162,70	-	-	-	-	-	-
370	2,5	40	120 HZ	2-8-55+4-12-64	● 5 1000 370 080	162,70	-	-	-	-	-	-
370	2,5	50	0	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 370 090	149,70	-	-	● 5 1300 370 090	196,05	-	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage - Other dimensions are available on request

Anwendung siehe Seite
Application see page

					916	917	918	919
					Art. 5 1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated	Art. 5 1040 HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated	Art. 5 1300 HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated	Art. 5 1340 HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated
					Art. €	Art. €	Art. €	Art. €
								
370	2,5	50	220 BW	4-15-80 + 4-14-85	• 5 1000 370 100 162,70	-	-	-
370	2,5	50	160 HZ	4-15-80 + 4-14-85	• 5 1000 370 110 162,70	-	-	-
370	2,5	50	120 HZ	4-15-80 + 4-14-85	• 5 1000 370 120 162,70	-	-	-
370	3,0	40	0	2-8-55+4-12-64	• 5 1000 370 130 158,20	-	• 5 1300 370 130 206,10	-
370	3,0	40	220 BW	2-8-55+4-12-64	• 5 1000 370 140 171,90	-	-	-
370	3,0	40	160 HZ	2-8-55+4-12-64	• 5 1000 370 150 171,90	-	-	-
370	3,0	40	120 HZ	2-8-55+4-12-64	• 5 1000 370 160 171,90	-	-	-
370	3,0	50	0	4-15-80 + 4-14-85	• 5 1000 370 170 158,15	-	• 5 1300 370 170 206,10	-
370	3,0	50	220 BW	4-15-80 + 4-14-85	• 5 1000 370 180 171,90	• 5 1040 370 180 216,40	• 5 1300 370 180 219,45	-
370	3,0	50	160 HZ	4-15-80 + 4-14-85	• 5 1000 370 190 171,90	• 5 1040 370 190 216,40	• 5 1300 370 190 219,45	-
370	3,0	50	120 HZ	4-15-80 + 4-14-85	• 5 1000 370 200 171,90	• 5 1040 370 200 216,40	• 5 1300 370 200 219,45	-
370	3,0	50	100 HZ	4-15-80 + 4-14-85	• 5 1000 370 210 171,90	• 5 1040 370 210 216,40	• 5 1300 370 210 219,45	-
400	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 400 010 177,75	-	• 5 1300 400 010 239,60	-
400	2,5	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 400 020 193,25	-	-	-
400	2,5	32	200 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 400 030 193,25	-	-	-
400	2,5	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 400 040 193,25	-	-	-
400	2,5	50	0	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 050 177,75	-	• 5 1300 400 050 239,60	-
400	2,5	50	240 BW	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 060 193,25	-	-	-
400	2,5	50	200 HZ	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 070 193,25	-	-	-
400	2,5	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 080 193,25	-	-	-
400	3,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 400 090 172,60	-	• 5 1300 400 090 229,30	-
400	3,0	32	200 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 400 100 187,65	-	-	-
400	3,0	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 400 110 187,65	-	-	-
400	3,0	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 400 120 187,65	-	-	-
400	3,0	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	• 5 1000 400 130 187,65	-	-	-
400	3,0	40	0	2-8-55+4-12-64	• 5 1000 400 140 179,45	-	• 5 1300 400 140 229,30	-
400	3,0	40	200 HZ	2-8-55+4-12-64	• 5 1000 400 150 187,65	-	• 5 1300 400 150 249,25	-
400	3,0	40	160 HZ	2-8-55+4-12-64	• 5 1000 400 160 187,65	-	• 5 1300 400 160 249,25	-
400	3,0	40	120 HZ	2-8-55+4-12-64	• 5 1000 400 170 187,65	-	• 5 1300 400 170 249,25	-
400	3,0	40	100 HZ	2-8-55+4-12-64	• 5 1000 400 180 187,65	-	• 5 1300 400 180 249,25	-
400	3,0	50	0	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 190 172,60	-	• 5 1300 400 190 229,30	-
400	3,0	50	200 HZ	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 200 187,65	-	• 5 1300 400 200 249,25	-
400	3,0	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 210 187,65	-	• 5 1300 400 210 249,25	-
400	3,0	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 220 187,65	-	• 5 1300 400 220 249,25	-
400	3,0	50	100 HZ	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 230 187,65	-	• 5 1300 400 230 249,25	-
400	3,5	40	0	2-15-80 + 4-12-64	▲ 5 1000 400 240 190,00	-	▲ 5 1300 400 240 248,90	-
400	3,5	40	160 HZ	2-15-80 + 4-12-64	▲ 5 1000 400 250 200,00	-	-	-
400	3,5	40	120 HZ	2-15-80 + 4-12-64	▲ 5 1000 400 260 200,00	-	-	-
400	3,5	50	0	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 270 190,65	-	• 5 1300 400 270 249,90	-
400	3,5	50	200 HZ	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 280 207,25	-	• 5 1300 400 280 271,65	-
400	3,5	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 290 207,25	-	• 5 1300 400 290 271,65	-
400	3,5	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 300 207,25	-	• 5 1300 400 300 271,65	-
400	3,5	50	100 HZ	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 310 207,25	-	• 5 1300 400 310 271,65	-
400	4,0	40	0	2-15-80 + 4-12-64	▲ 5 1000 400 320 215,65	-	▲ 5 1300 400 320 272,65	-
400	4,0	40	200 HZ	2-15-80 + 4-12-64	▲ 5 1000 400 330 227,00	-	-	-
400	4,0	40	120 HZ	2-15-80 + 4-12-64	▲ 5 1000 400 340 227,00	-	-	-
400	4,0	40	100 HZ	2-15-80 + 4-12-64	▲ 5 1000 400 350 227,00	-	-	-
400	4,0	50	0	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 360 216,40	-	• 5 1300 400 360 273,10	-
400	4,0	50	200 HZ	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 370 235,25	-	• 5 1300 400 370 287,00	-
400	4,0	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 380 235,25	-	• 5 1300 400 380 296,85	-
400	4,0	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 390 235,25	-	• 5 1300 400 390 296,85	-
400	4,0	50	100 HZ	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 400 400 235,25	-	• 5 1300 400 400 296,85	-
425	3,0	40	0	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 5 1000 425 010 195,70	-	-	-
425	3,0	40	160 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 5 1000 425 020 206,00	-	-	-
425	3,0	40	120 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 5 1000 425 030 206,00	-	-	-
425	3,0	50	0	4-15-80+4-14-85	• 5 1000 425 040 195,80	-	• 5 1300 425 040 267,55	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage · Other dimensions are available on request

Anwendung siehe Seite
Application see page

916



917



918



919



			BW HZ		Art. 5 1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated		Art. 5 1040 HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated		Art. 5 1300 HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated		Art. 5 1340 HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated	
					Art.	€	Art.	€	Art.	€	Art.	€
425	3,0	50	220 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 425 050	212,85	-	-	-	-	-	-
425	3,0	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 425 060	212,85	-	-	-	-	-	-
425	3,0	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	▲ 5 1000 425 070	206,00	-	-	-	-	-	-
425	3,5	40	0	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 425 080	224,15	-	-	● 5 1300 425 080	311,75	-	-
425	3,5	40	220 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 425 090	243,65	-	-	-	-	-	-
425	3,5	40	160 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 425 100	243,65	-	-	-	-	-	-
425	3,5	50	0	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 425 110	224,15	-	-	● 5 1300 425 110	311,75	-	-
425	3,5	50	220 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 425 120	243,65	-	-	-	-	-	-
425	3,5	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 425 130	243,65	-	-	-	-	-	-
425	3,5	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	▲ 5 1000 425 140	235,00	-	-	-	-	-	-
425	4,0	40	0	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 5 1000 425 150	244,15	-	-	▲ 5 1300 425 150	333,45	-	-
425	4,0	40	220 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 5 1000 425 160	257,00	-	-	-	-	-	-
425	4,0	40	160 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 5 1000 425 170	257,00	-	-	▲ 5 1300 425 170	351,00	-	-
425	4,0	40	120 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 5 1000 425 180	257,00	-	-	-	-	-	-
425	4,0	50	0	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 425 190	242,15	-	-	● 5 1300 425 190	334,90	-	-
425	4,0	50	76 HZ	4-15-80+4-14-85	▲ 5 1000 425 200	257,00	-	-	-	-	-	-
450	3,0	40	0	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 010	219,00	-	-	● 5 1300 450 010	303,70	-	-
450	3,0	40	240 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 020	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	40	200 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 030	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	40	180 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 040	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	40	160 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 050	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	40	120 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 060	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	50	0	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 070	219,00	-	-	● 5 1300 450 070	303,70	-	-
450	3,0	50	240 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 080	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	50	200 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 090	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	50	180 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 100	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 110	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 120	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,5	40	0	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 130	234,45	-	-	● 5 1300 450 130	334,90	-	-
450	3,5	40	240 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 140	254,85	-	-	▲ 5 1300 450 140	338,00	-	-
450	3,5	40	200 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 150	254,85	-	-	-	-	-	-
450	3,5	40	180 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 160	254,85	-	-	-	-	-	-
450	3,5	40	160 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 170	254,85	-	-	-	-	-	-
450	3,5	40	120 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 180	254,85	-	-	▲ 5 1300 450 180	338,00	-	-
450	3,5	50	0	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 190	234,45	-	-	● 5 1300 450 190	334,90	-	-
450	3,5	50	240 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 200	254,85	-	-	▲ 5 1300 450 200	338,00	-	-
450	3,5	50	200 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 210	254,85	-	-	-	-	-	-
450	3,5	50	180 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 220	254,85	-	-	▲ 5 1300 450 220	338,00	-	-
450	3,5	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 230	254,85	-	-	-	-	-	-
450	3,5	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 240	254,85	-	-	-	-	-	-
450	4,0	40	0	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 250	270,50	-	-	● 5 1300 450 250	380,95	-	-
450	4,0	40	240 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 260	294,05	-	-	-	-	-	-
450	4,0	40	200 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 270	294,05	-	-	-	-	-	-
450	4,0	40	180 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 280	294,05	-	-	-	-	-	-
450	4,0	40	160 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 290	294,05	-	-	-	-	-	-
450	4,0	40	120 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 5 1000 450 300	294,05	-	-	▲ 5 1300 450 300	384,00	-	-
450	4,0	50	0	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 310	270,50	-	-	● 5 1300 450 310	380,95	-	-
450	4,0	50	240 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 320	294,05	-	-	-	-	-	-
450	4,0	50	180 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 330	294,05	-	-	-	-	-	-
450	4,0	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	● 5 1000 450 340	294,05	-	-	▲ 5 1300 450 340	384,00	-	-
500	4,0	40	0	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 5 1000 500 010	384,75	-	-	▲ 5 1300 500 010	449,35	-	-
500	4,0	40	260 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 5 1000 500 020	405,00	-	-	-	-	-	-
500	4,0	40	160 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 5 1000 500 030	405,00	-	-	-	-	-	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage - Other dimensions are available on request

DIN-VHM-SÄGEN

DIN-SOLID CARBIDE-SAW BLADES



1



2



3



4



5



6



7



8



9

Index

DIN-VHM 5.3

KONTAKT | CONTACT

KARNASCH PROFESSIONAL TOOLS[®]
INDUSTRIAL TOOLS DIVISION

Straße des Friedens 10
D-15848 Tauche/OT Görsdorf
mail@karnasch.tools

+49 (0) 33675 - 7265-0

KARNASCH ONLINE-WEBSHOP

JETZT FÜR SIE ONLINE!
NOW ONLINE FOR YOU!

<http://shop.karnasch.tools>



ONLINE



PROFESSIONAL TOOLS

ANWENDUNG · APPLICATION

								
Stahl Steel	Edelstahl Stainless	Grauguss Grey cast iron	Alu Alu	Kupfer, Kupfer- legierungen Copper, copper alloys	Zinklegierung Zinc alloy	Inconel Inconel	Titan Titanium	Kunststoffe GFK/CFK Plastics GRP/CRP
> 1000 N								

Vollhartmetall-Kreissägeblätter sollten nur auf stabilen und schwingungsarmen Maschinen eingesetzt werden (vorzugsweise Fräsmaschinen).

Die Kreissägeblätter müssen zwischen exact planlaufenden, möglichst großen Spannflanschen fest eingespannt werden (Aufnahmehalter siehe Seite 946).

Seitendruck sowie der einsatz auf Maschinen mit Handvorschub sind zu vermeiden.

Für die Stahlzerspanung wird eine besonders fette Kühlung empfohlen. Unzureichende Kühlung führt zu vorzeitigem Werkzeugverschleiß, zur Rissbildung und zum Werkzeugbruch.

Bei der Zerspanung von NE-Metallen kann auch eine Sprühnebelschmierung eingesetzt werden.

Grauguss und Kunststoffe sind trocken zu Zerspanen.

Wird dies beachtet kann die Schnittgeschwindigkeit gegenüber HSS-DIN Kreissägeblättern bis zum 4-fachen gesteigert werden.

Full carbide circular saw blades should only be used on stable and low-vibration machines (preferably milling machines).

The circular saw blades must be firmly clamped between precisely evenly running clamping flanges that are as large as possible (receptacle holders, see page 946).

Lateral pressure and use on machines with manual infeed must be avoided.

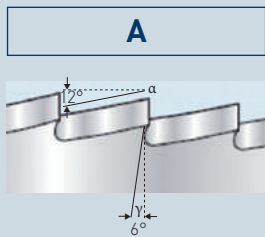
For steel machining, particularly fast cooling is recommended. Insufficient cooling will lead to premature tool wear, crack formation and tool break.

When chipping NF metals, spray mist lubrication can be used.

Cast iron and plastics must be machined dry.

If this is observed, the cutting speed as compared to the HSS-DIN circular saw blades can be increased up to four-fold.

Art. **5 6000**



Ähnlich DIN 1837 Blätter kommen mit feingezahnten Zähnen.

Hauptanwendungsgebiet:

- Feine Schlitz- und Trennarbeiten (Feinmechanik, Schmuckindustrie).
- Ideal auch zum Schlitz von Schrauben.
- Zum Trennen/Schlitz von dünnwandigen Profilen und kurzspanenden Werkstücken aus Edelstahl, Stahl, Guss, Nichteisenmetalle, Kunststoffe.

Maximal empfohlene Schnitttiefe ca. 3 mm

- Somit generell nur für geringe Bearbeitungstiefen oder kurze Schlitzlängen.
- Vorschub pro Zahn: 0,005-0,05 je nach Werkstoff, dicke und Gesamtstarrheit (genauere Daten siehe Tabelle nächste Seite).

Similar DIN 1837 blades comes with fine teeth.

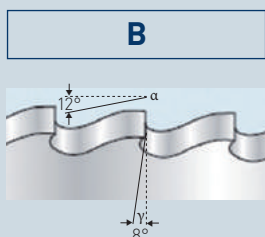
Main field of application:

- This shape is mostly used for fine slotting and cutting works (micro-mechanics and jewellery).
- Excellent also for screw slotting.
- For cutting and slotting thin walled profiles and short chipping work pieces made of stainless steel, steel, cast iron, non ferrous metals, plastics.

Maximum recommended cutting depth approx. 3 mm

- So basically for low machining depths or short slots.
- Feed per tooth: 0,005-0,05 according to material, thickness and global rigidity (more precise data see next page).

Art. **5 6001**



Ähnlich DIN 1838 Blätter kommen mit grobgezahnten Zähnen.

Hauptanwendungsgebiet:

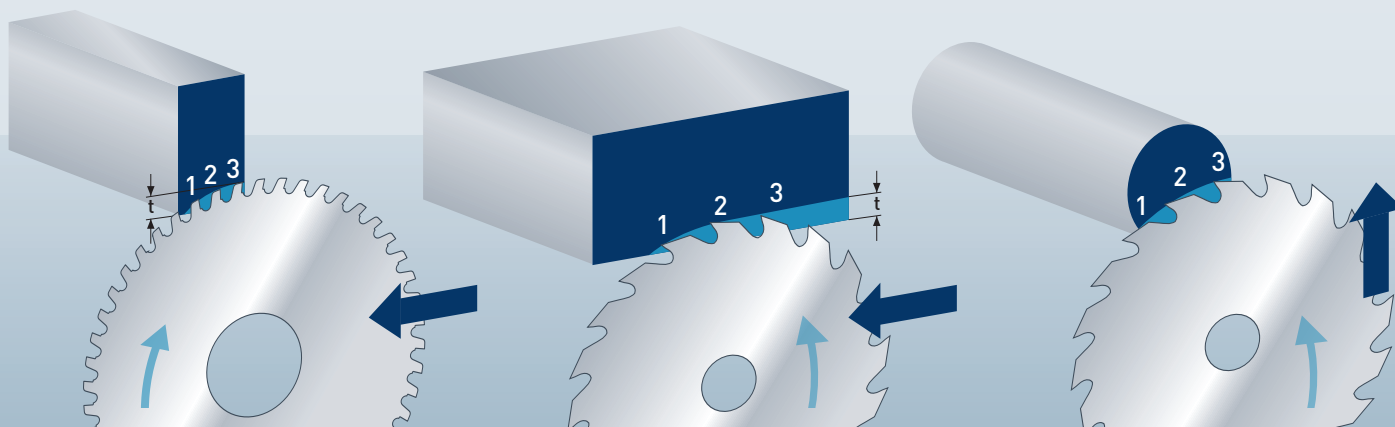
- Die am meisten verwendete Universalverzahnung für Schlitz- und Trennarbeiten von dickwandigen Profilen / Vollmaterial **ab ca. 3 mm**.
- Generell für Arbeiten an langspanenden Werkstücken aus Edelstahl, Stahl, Guss, Nichteisenmetalle.
- Somit generell nur für große Bearbeitungstiefen oder große Schlitzlängen.
- Vorschub pro Zahn: 0,01-0,1 je nach Werkstoff, dicke und Gesamtstarrheit (genauere Daten siehe Tabelle nächste Seite).

Similar DIN 1838 blades comes with rough teeth.

Main field of application:

- The most widely used universal toothing for slotting and cutting thick walled profiles and solid material **from 3 mm**.
- In general for cutting long chipping work pieces made of stainless steel, steel, cast iron, non ferrous metals.
- So basically for deep machining depths or long slots
- Feed per tooth: 0,01-0,1 according to material, thickness and global rigidity (more precise data see next page).

Im Idealfall sollten immer 2-3 Zähne im Einsatz sein
Ideally 2-3 teeth in contact



Richtwerte für den Einsatz von Vollhartmetall-Kreissägeblättern nach DIN
Recommended cutting data for solid carbide circular saw blades according DIN

Material			Kühlung Cooling	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed V _c m/min	Vorschub Feed fz mm/u mm/rev	Verzahnungswahl Teeth selection / cutting feed
Automatenstahl	free-cutting steel		O / E	120 - 240	0,020 - 0,040	Typ 5 6000 Für geringe Bearbeitungstiefen oder kurze Schlitzlängen. Vorschub pro Zahn: 0,005 - 0,05** For low machining depth or short slots. Feed per tooth: 0,005 - 0,05**
Stahl	Steel	< 600 N/mm²	O / E	100 - 200	0,010 - 0,030	
Stahl	Steel	< 800 N/mm²	O / E	80 - 160	0,007 - 0,025	
Stahl	Steel	< 1000 N/mm²	O / E	60 - 120	0,006 - 0,023	
Stahl	Steel	> 1000 N/mm²	O / E	40 - 80	0,005 - 0,020	
Edelstahl	Stainless steel		O / E	50 - 100	0,005 - 0,015	
Warmfester Stahl	High temp alloy		O / E	25 - 60	0,005 - 0,015	
Legierter Werkzeugstahl	Alloy tool steel		O / E	15 - 40	0,005 - 0,012	
Gusseisen	Cast iron		A / E	60 - 120	0,006 - 0,023	
Aluminium Si <12%	Aluminium Si <12%		O / E	150 - 600	0,010 - 0,040	
Aluminium Si >12%	Aluminium Si <12%		O / E	80 - 300	0,006 - 0,030	Typ 5 6001 Für große Bearbeitungstiefen oder große Schlitzlängen. Vorschub pro Zahn: 0,01 - 0,1** For deep machining depth or long slots. Feed per tooth: 0,01 - 0,1** ** je nach Werkstoff, Dicke und Gesamtstarrheit ** According to material, thickness and global rigidity
Titan	Titanium		O / E	30 - 60	0,003 - 0,008	
Kupfer	Copper		A / O / E	80 - 300	0,020 - 0,040	
Messing	Brass		A / O / E	80 - 300	0,020 - 0,040	
Bronze	Bronze		A / O / E	80 - 300	0,020 - 0,040	
Thermoplaste	Thermoplastics		A	200 - 700	0,010 - 0,040	
Duroplaste	Duroplastics		A	150 - 600	0,010 - 0,040	

*O = Schneidöl / cutting oil
*E = Emulsion
*A = Trocken (Pressluft), air

Verwenden Sie ein gutes Schneidöl; siehe ab Seite 1002
Use good cutting oil; see from page 1002

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit V_c
Determination of cutting speed V_c

$$V_c \text{ (m/min)} = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit V_f
Determination of feed rate V_f

$$V_f \text{ (mm/min)} = f_z \cdot n \cdot Z$$

Festlegung der Drehzahl n
Determination

$$n \text{ (min}^{-1}\text{)} = \frac{V_c \cdot 1000}{D \cdot \pi}$$

$f_z \text{ (mm/z)}$ = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth
 $D \text{ (mm)}$ = Sägendurchmesser · Saw blade diameter
 Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth
 $n \text{ (min}^{-1}\text{)}$ = Drehzahl · rpm

** je nach Werkstoff, Dicke
und Gesamtsteifigkeit
** According to material,
thickness and global rigidity



Anwendung siehe Seite
Application see page

930

930

Ø	Stärke Thickness	Bohrung Bore	Art.	DIN 1837A	€	Art.	DIN 1838B	€
			5 6000	"A"		5 6001	"B"	
15	0,10	5	• 5 6000 015 010	64 A	20,70	-	-	-
15	0,15	5	• 5 6000 015 015	64 A	15,80	-	-	-
15	0,20	5	• 5 6000 015 020	64 A	12,30	• 5 6001 015 020	20 B	12,30
15	0,25	5	• 5 6000 015 025	64 A	12,30	• 5 6001 015 025	20 B	12,30
15	0,30	5	• 5 6000 015 030	64 A	12,30	• 5 6001 015 030	20 B	12,30
15	0,35	5	• 5 6000 015 035	64 A	12,90	-	-	-
15	0,40	5	• 5 6000 015 040	64 A	12,90	• 5 6001 015 040	20 B	12,90
15	0,45	5	• 5 6000 015 045	48 A	13,45	-	-	-
15	0,50	5	• 5 6000 015 050	48 A	13,45	• 5 6001 015 050	20 B	13,45
15	0,60	5	• 5 6000 015 060	48 A	14,05	• 5 6001 015 060	20 B	14,05
15	0,70	5	• 5 6000 015 070	48 A	15,80	• 5 6001 015 070	20 B	15,80
15	0,80	5	• 5 6000 015 080	40 A	16,35	• 5 6001 015 080	20 B	16,35
15	0,90	5	• 5 6000 015 090	40 A	17,20	• 5 6001 015 090	20 B	17,20
15	1,00	5	• 5 6000 015 100	40 A	17,85	• 5 6001 015 100	20 B	17,85
15	1,10	5	• 5 6000 015 110	40 A	18,40	-	-	-
15	1,20	5	• 5 6000 015 120	40 A	19,30	• 5 6001 015 120	20 B	19,30
15	1,30	5	• 5 6000 015 130	40 A	21,05	-	-	-
15	1,40	5	• 5 6000 015 140	40 A	21,50	-	-	-
15	1,50	5	• 5 6000 015 150	40 A	22,70	• 5 6001 015 150	20 B	22,70
15	1,60	5	• 5 6000 015 160	40 A	23,30	• 5 6001 015 160	20 B	23,30
15	1,70	5	• 5 6000 015 170	40 A	24,55	-	-	-
15	1,80	5	• 5 6000 015 180	40 A	25,50	• 5 6001 015 180	20 B	25,50
15	1,90	5	• 5 6000 015 190	40 A	26,90	-	-	-
15	2,00	5	• 5 6000 015 200	40 A	27,50	• 5 6001 015 200	20 B	27,50
15	2,50	5	• 5 6000 015 250	40 A	34,85	• 5 6001 015 250	20 B	34,85
15	3,00	5	• 5 6000 015 300	40 A	40,30	• 5 6001 015 300	20 B	40,30
15	3,50	5	• 5 6000 015 350	24 A	42,95	-	-	-
15	4,00	5	• 5 6000 015 400	24 A	52,75	• 5 6001 015 400	20 B	52,75
15	5,00	5	• 5 6000 015 500	24 A	65,00	• 5 6001 015 500	20 B	65,00
15	6,00	5	• 5 6000 015 600	24 A	77,10	• 5 6001 015 600	20 B	77,10
20	0,10	5	• 5 6000 020 010	80 A	22,75	-	-	-
20	0,15	5	• 5 6000 020 015	80 A	17,55	-	-	-
20	0,20	5	• 5 6000 020 020	80 A	14,05	• 5 6001 020 020	20 B	14,05
20	0,25	5	• 5 6000 020 025	64 A	14,05	• 5 6001 020 025	20 B	14,05
20	0,30	5	• 5 6000 020 030	64 A	14,05	• 5 6001 020 030	20 B	14,05
20	0,35	5	• 5 6000 020 035	64 A	14,65	-	-	-
20	0,40	5	• 5 6000 020 040	64 A	14,65	• 5 6001 020 040	20 B	14,65
20	0,45	5	• 5 6000 020 045	48 A	15,40	-	-	-
20	0,50	5	• 5 6000 020 050	48 A	15,40	• 5 6001 020 050	20 B	15,40
20	0,60	5	• 5 6000 020 060	48 A	15,40	• 5 6001 020 060	20 B	15,40
20	0,70	5	• 5 6000 020 070	48 A	17,85	• 5 6001 020 070	20 B	17,85
20	0,80	5	• 5 6000 020 080	40 A	17,85	• 5 6001 020 080	20 B	17,85
20	0,90	5	• 5 6000 020 090	40 A	18,40	• 5 6001 020 090	20 B	18,40
20	1,00	5	• 5 6000 020 100	40 A	20,30	• 5 6001 020 100	20 B	20,30
20	1,10	5	• 5 6000 020 110	40 A	21,50	-	-	-
20	1,20	5	• 5 6000 020 120	40 A	21,50	• 5 6001 020 120	20 B	21,50
20	1,30	5	• 5 6000 020 130	40 A	22,75	-	-	-
20	1,40	5	• 5 6000 020 140	40 A	24,55	-	-	-
20	1,50	5	• 5 6000 020 150	40 A	24,55	• 5 6001 020 150	20 B	24,55
20	1,60	5	• 5 6000 020 160	40 A	25,80	• 5 6001 020 160	20 B	25,80
20	1,70	5	• 5 6000 020 170	32 A	27,05	-	-	-
20	1,80	5	• 5 6000 020 180	32 A	28,30	• 5 6001 020 180	20 B	28,30
20	1,90	5	• 5 6000 020 190	32 A	29,20	-	-	-
20	2,00	5	• 5 6000 020 200	32 A	30,40	• 5 6001 020 200	20 B	30,40
20	2,50	5	• 5 6000 020 250	32 A	35,60	• 5 6001 020 250	20 B	35,60
20	3,00	5	• 5 6000 020 300	32 A	40,90	• 5 6001 020 300	20 B	40,90
20	3,50	5	• 5 6000 020 350	24 A	45,40	-	-	-
20	4,00	5	• 5 6000 020 400	24 A	54,00	• 5 6001 020 400	20 B	54,00
20	5,00	5	• 5 6000 020 500	24 A	67,50	• 5 6001 020 500	20 B	67,50
20	6,00	5	• 5 6000 020 600	24 A	81,00	• 5 6001 020 600	20 B	81,00
25	0,10	8	• 5 6000 025 010	80 A	23,75	-	-	-
25	0,15	8	• 5 6000 025 015	80 A	18,10	-	-	-
25	0,20	8	• 5 6000 025 020	80 A	14,65	• 5 6001 025 020	20 B	14,65
25	0,25	8	• 5 6000 025 025	80 A	14,65	• 5 6001 025 025	20 B	14,65
25	0,30	8	• 5 6000 025 030	80 A	14,65	• 5 6001 025 030	20 B	14,65
25	0,35	8	• 5 6000 025 035	64 A	15,40	-	-	-
25	0,40	8	• 5 6000 025 040	64 A	15,95	• 5 6001 025 040	20 B	15,95
25	0,45	8	• 5 6000 025 045	64 A	18,40	-	-	-
25	0,50	8	• 5 6000 025 050	64 A	18,40	• 5 6001 025 050	20 B	18,40
25	0,60	8	• 5 6000 025 060	64 A	18,40	• 5 6001 025 060	20 B	18,40
25	0,70	8	• 5 6000 025 070	48 A	20,30	• 5 6001 025 070	20 B	20,30
25	0,80	8	• 5 6000 025 080	48 A	22,75	• 5 6001 025 080	20 B	22,75
25	0,90	8	• 5 6000 025 090	48 A	24,55	• 5 6001 025 090	20 B	24,55
25	1,00	8	• 5 6000 025 100	48 A	24,55	• 5 6001 025 100	20 B	24,55
25	1,10	8	• 5 6000 025 110	48 A	26,90	-	-	-

Anwendung siehe Seite
Application see page

 ± 0,1	 ± 0,01	 H7	930 			930 		
			Art. 5 6000	DIN 1837A  "A"	€	Art. 5 6001	DIN 1838B  "B"	€
Ø	Stärke Thickness	Bohrung Bore						
25	1,20	8	• 5 6000 025 120	48 A	27,50	• 5 6001 025 120	20 B	27,50
25	1,30	8	• 5 6000 025 130	40 A	29,45	-	-	-
25	1,40	8	• 5 6000 025 140	40 A	30,70	-	-	-
25	1,50	8	• 5 6000 025 150	40 A	30,70	• 5 6001 025 150	20 B	30,70
25	1,60	8	• 5 6000 025 160	40 A	33,80	• 5 6001 025 160	20 B	33,80
25	1,70	8	• 5 6000 025 170	40 A	33,80	-	-	-
25	1,80	8	• 5 6000 025 180	40 A	35,00	• 5 6001 025 180	20 B	35,00
25	1,90	8	• 5 6000 025 190	40 A	37,45	-	-	-
25	2,00	8	• 5 6000 025 200	40 A	38,70	• 5 6001 025 200	20 B	38,70
25	2,50	8	• 5 6000 025 250	40 A	45,00	• 5 6001 025 250	20 B	45,00
25	3,00	8	• 5 6000 025 300	32 A	50,25	• 5 6001 025 300	20 B	50,25
25	3,50	8	• 5 6000 025 350	32 A	59,60	-	-	-
25	4,00	8	• 5 6000 025 400	32 A	67,75	• 5 6001 025 400	20 B	67,75
25	5,00	8	• 5 6000 025 500	32 A	81,20	• 5 6001 025 500	20 B	81,20
25	6,00	8	• 5 6000 025 600	24 A	95,80	• 5 6001 025 600	20 B	95,80
30	0,10	8	• 5 6000 030 010	100 A	28,05	-	-	-
30	0,15	8	• 5 6000 030 015	100 A	22,20	-	-	-
30	0,20	8	• 5 6000 030 020	100 A	18,70	• 5 6001 030 020	30 B	18,70
30	0,25	8	• 5 6000 030 025	100 A	18,70	• 5 6001 030 025	30 B	18,70
30	0,30	8	• 5 6000 030 030	80 A	18,70	• 5 6001 030 030	30 B	18,70
30	0,35	8	• 5 6000 030 035	80 A	19,30	-	-	-
30	0,40	8	• 5 6000 030 040	80 A	19,30	• 5 6001 030 040	30 B	19,30
30	0,45	8	• 5 6000 030 045	80 A	19,90	-	-	-
30	0,50	8	• 5 6000 030 050	80 A	19,90	• 5 6001 030 050	30 B	19,90
30	0,60	8	• 5 6000 030 060	64 A	21,50	• 5 6001 030 060	30 B	21,50
30	0,70	8	• 5 6000 030 070	64 A	25,15	• 5 6001 030 070	30 B	25,15
30	0,80	8	• 5 6000 030 080	64 A	25,70	• 5 6001 030 080	24 B	25,70
30	0,90	8	• 5 6000 030 090	64 A	27,50	• 5 6001 030 090	24 B	27,50
30	1,00	8	• 5 6000 030 100	64 A	28,05	• 5 6001 030 100	24 B	28,05
30	1,10	8	• 5 6000 030 110	48 A	30,40	-	-	-
30	1,20	8	• 5 6000 030 120	48 A	31,55	• 5 6001 030 120	24 B	31,55
30	1,30	8	• 5 6000 030 130	48 A	34,50	-	-	-
30	1,40	8	• 5 6000 030 140	48 A	36,25	-	-	-
30	1,50	8	• 5 6000 030 150	48 A	37,45	• 5 6001 030 150	24 B	37,40
30	1,60	8	• 5 6000 030 160	48 A	39,15	• 5 6001 030 160	24 B	39,15
30	1,70	8	• 5 6000 030 170	48 A	40,90	-	-	-
30	1,80	8	• 5 6000 030 180	48 A	41,50	• 5 6001 030 180	24 B	41,50
30	1,90	8	• 5 6000 030 190	48 A	43,25	-	-	-
30	2,00	8	• 5 6000 030 200	48 A	44,40	• 5 6001 030 200	24 B	44,40
30	2,50	8	• 5 6000 030 250	40 A	50,85	• 5 6001 030 250	24 B	50,85
30	3,00	8	• 5 6000 030 300	40 A	57,25	• 5 6001 030 300	24 B	57,25
30	3,50	8	• 5 6000 030 350	40 A	67,75	-	-	-
30	4,00	8	• 5 6000 030 400	40 A	77,10	• 5 6001 030 400	24 B	77,10
30	5,00	8	• 5 6000 030 500	32 A	92,30	• 5 6001 030 500	24 B	92,30
30	6,00	8	• 5 6000 030 600	32 A	107,50	• 5 6001 030 600	24 B	107,50
40	0,10	10	• 5 6000 040 010	128 A	35,60	-	-	-
40	0,15	10	• 5 6000 040 015	128 A	29,45	-	-	-
40	0,20	10	• 5 6000 040 020	128 A	25,80	• 5 6001 040 020	40 B	25,80
40	0,25	10	• 5 6000 040 025	100 A	25,80	• 5 6001 040 025	40 B	25,80
40	0,30	10	• 5 6000 040 030	100 A	25,80	• 5 6001 040 030	40 B	25,80
40	0,35	10	• 5 6000 040 035	100 A	25,80	-	-	-
40	0,40	10	• 5 6000 040 040	100 A	27,05	• 5 6001 040 040	40 B	27,05
40	0,45	10	• 5 6000 040 045	80 A	28,65	-	-	-
40	0,50	10	• 5 6000 040 050	80 A	28,65	• 5 6001 040 050	40 B	28,65
40	0,60	10	• 5 6000 040 060	80 A	29,45	• 5 6001 040 060	40 B	29,45
40	0,70	10	• 5 6000 040 070	80 A	33,30	• 5 6001 040 070	40 B	33,30
40	0,80	10	• 5 6000 040 080	80 A	33,90	• 5 6001 040 080	32 B	33,90
40	0,90	10	• 5 6000 040 090	64 A	35,00	• 5 6001 040 090	32 B	35,00
40	1,00	10	• 5 6000 040 100	64 A	36,25	• 5 6001 040 100	32 B	36,25
40	1,10	10	• 5 6000 040 110	64 A	37,45	-	-	-
40	1,20	10	• 5 6000 040 120	64 A	38,70	• 5 6001 040 120	32 B	38,70
40	1,30	10	• 5 6000 040 130	64 A	39,25	-	-	-
40	1,40	10	• 5 6000 040 140	64 A	41,70	-	-	-
40	1,50	10	• 5 6000 040 150	64 A	42,95	• 5 6001 040 150	32 B	42,95
40	1,60	10	• 5 6000 040 160	64 A	44,20	• 5 6001 040 160	32 B	44,20
40	1,70	10	• 5 6000 040 170	48 A	46,65	-	-	-
40	1,80	10	• 5 6000 040 180	48 A	47,85	• 5 6001 040 180	24 B	47,85
40	1,90	10	• 5 6000 040 190	48 A	49,10	-	-	-
40	2,00	10	• 5 6000 040 200	48 A	50,25	• 5 6001 040 200	24 B	50,25
40	2,50	10	• 5 6000 040 250	48 A	63,80	• 5 6001 040 250	24 B	63,80
40	3,00	10	• 5 6000 040 300	48 A	73,60	• 5 6001 040 300	24 B	73,60
40	3,50	10	• 5 6000 040 350	40 A	82,20	-	-	-
40	4,00	10	• 5 6000 040 400	40 A	90,80	• 5 6001 040 400	20 B	90,80
40	5,00	10	• 5 6000 040 500	40 A	107,50	• 5 6001 040 500	20 B	107,50
40	6,00	10	• 5 6000 040 600	40 A	123,85	• 5 6001 040 600	20 B	123,85



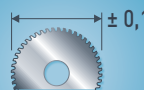
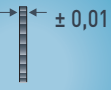
Anwendung siehe Seite
Application see page

930



930



			Art.	DIN 1837A	€	Art.	DIN 1838B	€
			5 6000			5 6001		
Ø	Stärke Thickness	Bohrung Bore		"A"			"B"	
50	0,20	13	• 5 6000 050 020	128 A	39,50	-	-	-
50	0,25	13	• 5 6000 050 025	128 A	37,40	-	-	-
50	0,30	13	• 5 6000 050 030	128 A	34,35	-	-	-
50	0,35	13	• 5 6000 050 035	100 A	34,35	-	-	-
50	0,40	13	• 5 6000 050 040	100 A	34,35	• 5 6001 050 040	48 B	34,35
50	0,45	13	• 5 6000 050 045	100 A	35,60	-	-	-
50	0,50	13	• 5 6000 050 050	100 A	35,60	• 5 6001 050 050	48 B	35,60
50	0,60	13	• 5 6000 050 060	100 A	35,60	• 5 6001 050 060	48 B	35,60
50	0,70	13	• 5 6000 050 070	80 A	37,45	• 5 6001 050 070	40 B	37,45
50	0,80	13	• 5 6000 050 080	80 A	40,50	• 5 6001 050 080	40 B	40,50
50	0,90	13	• 5 6000 050 090	80 A	41,70	• 5 6001 050 090	40 B	41,70
50	1,00	13	• 5 6000 050 100	80 A	42,95	• 5 6001 050 100	40 B	42,95
50	1,10	13	• 5 6000 050 110	80 A	44,20	-	-	-
50	1,20	13	• 5 6000 050 120	80 A	45,40	• 5 6001 050 120	40 B	45,40
50	1,30	13	• 5 6000 050 130	64 A	50,95	-	-	-
50	1,40	13	• 5 6000 050 140	64 A	52,15	-	-	-
50	1,50	13	• 5 6000 050 150	64 A	54,60	• 5 6001 050 150	32 B	54,60
50	1,60	13	• 5 6000 050 160	64 A	55,85	• 5 6001 050 160	32 B	60,10
50	1,70	13	• 5 6000 050 170	64 A	56,45	-	-	-
50	1,80	13	• 5 6000 050 180	64 A	60,10	• 5 6001 050 180	32 B	60,10
50	1,90	13	• 5 6000 050 190	64 A	60,10	-	-	-
50	2,00	13	• 5 6000 050 200	64 A	62,60	• 5 6001 050 200	32 B	62,60
50	2,50	13	• 5 6000 050 250	64 A	76,05	• 5 6001 050 250	32 B	76,05
50	3,00	13	• 5 6000 050 300	48 A	88,30	• 5 6001 050 300	24 B	88,30
50	3,50	13	• 5 6000 050 350	48 A	100,60	-	-	-
50	4,00	13	• 5 6000 050 400	48 A	106,75	• 5 6001 050 400	24 B	106,75
50	5,00	13	• 5 6000 050 500	48 A	130,05	• 5 6001 050 500	24 B	130,05
50	6,00	13	• 5 6000 050 600	40 A	153,05	• 5 6001 050 600	20 B	153,05
63	0,20	16	• 5 6000 063 020	160 A	57,25	-	-	-
63	0,25	16	• 5 6000 063 025	128 A	52,60	-	-	-
63	0,30	16	• 5 6000 063 030	128 A	48,50	-	-	-
63	0,35	16	• 5 6000 063 035	128 A	48,50	-	-	-
63	0,40	16	• 5 6000 063 040	128 A	48,50	• 5 6001 063 040	64 B	48,50
63	0,45	16	• 5 6000 063 045	128 A	47,30	-	-	-
63	0,50	16	• 5 6000 063 050	128 A	47,30	• 5 6001 063 050	64 B	47,30
63	0,60	16	• 5 6000 063 060	100 A	48,50	• 5 6001 063 060	48 B	48,50
63	0,70	16	• 5 6000 063 070	100 A	54,60	• 5 6001 063 070	48 B	54,60
63	0,80	16	• 5 6000 063 080	100 A	57,25	• 5 6001 063 080	48 B	57,25
63	0,90	16	• 5 6000 063 090	100 A	59,60	• 5 6001 063 090	48 B	59,60
63	1,00	16	• 5 6000 063 100	100 A	60,80	• 5 6001 063 100	48 B	60,75
63	1,10	16	• 5 6000 063 110	80 A	65,00	-	-	-
63	1,20	16	• 5 6000 063 120	80 A	66,60	• 5 6001 063 120	40 B	66,60
63	1,30	16	• 5 6000 063 130	80 A	68,35	-	-	-
63	1,40	16	• 5 6000 063 140	80 A	69,55	-	-	-
63	1,50	16	• 5 6000 063 150	80 A	71,15	• 5 6001 063 150	40 B	71,15
63	1,60	16	• 5 6000 063 160	80 A	74,85	• 5 6001 063 160	40 B	74,85
63	1,70	16	• 5 6000 063 170	80 A	78,50	-	-	-
63	1,80	16	• 5 6000 063 180	80 A	79,75	• 5 6001 063 180	40 B	79,75
63	1,90	16	• 5 6000 063 190	80 A	83,40	-	-	-
63	2,00	16	• 5 6000 063 200	80 A	84,10	• 5 6001 063 200	40 B	84,10
63	2,50	16	• 5 6000 063 250	64 A	101,65	• 5 6001 063 250	32 B	101,65
63	3,00	16	• 5 6000 063 300	64 A	115,10	• 5 6001 063 300	32 B	115,10
63	3,50	16	• 5 6000 063 350	64 A	133,70	-	-	-
63	4,00	16	• 5 6000 063 400	64 A	148,35	• 5 6001 063 400	32 B	148,35
63	5,00	16	• 5 6000 063 500	48 A	178,70	• 5 6001 063 500	24 B	178,70
63	6,00	16	• 5 6000 063 600	48 A	209,10	• 5 6001 063 600	24 B	209,10
80	0,30	22	• 5 6000 080 030	160 A	112,25	-	-	-
80	0,35	22	• 5 6000 080 035	160 A	99,30	-	-	-
80	0,40	22	• 5 6000 080 040	160 A	87,60	-	-	-
80	0,45	22	• 5 6000 080 045	128 A	79,15	-	-	-
80	0,50	22	• 5 6000 080 050	128 A	79,15	• 5 6001 080 050	64 B	59,00
80	0,60	22	• 5 6000 080 060	128 A	76,70	• 5 6001 080 060	64 B	76,70
80	0,70	22	• 5 6000 080 070	128 A	83,40	• 5 6001 080 070	64 B	83,40
80	0,80	22	• 5 6000 080 080	128 A	83,40	• 5 6001 080 080	64 B	83,40
80	0,90	22	• 5 6000 080 090	100 A	87,10	• 5 6001 080 090	48 B	87,10
80	1,00	22	• 5 6000 080 100	100 A	87,10	• 5 6001 080 100	48 B	87,10
80	1,10	22	• 5 6000 080 110	100 A	89,55	-	-	-
80	1,20	22	• 5 6000 080 120	100 A	93,25	• 5 6001 080 120	48 B	93,25
80	1,30	22	• 5 6000 080 130	100 A	96,90	-	-	-
80	1,40	22	• 5 6000 080 140	100 A	100,60	-	-	-
80	1,50	22	• 5 6000 080 150	100 A	101,65	• 5 6001 080 150	48 B	101,65
80	1,60	22	• 5 6000 080 160	100 A	104,00	• 5 6001 080 160	48 B	104,00
80	1,70	22	• 5 6000 080 170	80 A	113,30	-	-	-
80	1,80	22	• 5 6000 080 180	80 A	114,50	• 5 6001 080 180	40 B	114,50
80	1,90	22	• 5 6000 080 190	80 A	117,75	-	-	-

Anwendung siehe Seite
Application see page

 ± 0,1	 ± 0,01	 H7	930 			930 		
			Art. 5 6000	DIN 1837A  "A"	€	Art. 5 6001	DIN 1838B  "B"	€
80	2,00	22	• 5 6000 080 200	80 A	121,45	• 5 6001 080 200	40 B	121,45
80	2,50	22	• 5 6000 080 250	80 A	143,50	• 5 6001 080 250	40 B	143,50
80	3,00	22	• 5 6000 080 300	80 A	163,55	• 5 6001 080 300	40 B	163,55
80	3,50	22	• 5 6000 080 350	64 A	190,10	-	-	-
80	4,00	22	• 5 6000 080 400	64 A	213,75	• 5 6001 080 400	32 B	213,75
80	5,00	22	• 5 6000 080 500	64 A	264,00	• 5 6001 080 500	32 B	264,00
80	6,00	22	• 5 6000 080 600	64 A	314,20	• 5 6001 080 600	32 B	314,20
100	0,50	22	• 5 6000 100 050	160 A	144,70	-	-	-
100	0,60	22	• 5 6000 100 060	160 A	139,85	• 5 6001 100 060	80 B	139,85
100	0,70	22	• 5 6000 100 070	128 A	133,70	• 5 6001 100 070	64 B	133,70
100	0,80	22	• 5 6000 100 080	128 A	118,00	• 5 6001 100 080	64 B	118,00
100	0,90	22	• 5 6000 100 090	128 A	120,20	• 5 6001 100 090	64 B	120,20
100	1,00	22	• 5 6000 100 100	128 A	115,65	• 5 6001 100 100	64 B	115,65
100	1,10	22	• 5 6000 100 110	128 A	123,85	-	-	-
100	1,20	22	• 5 6000 100 120	128 A	126,15	• 5 6001 100 120	64 B	126,15
100	1,30	22	• 5 6000 100 130	100 A	133,15	-	-	-
100	1,40	22	• 5 6000 100 140	100 A	137,85	-	-	-
100	1,50	22	• 5 6000 100 150	100 A	142,50	• 5 6001 100 150	48 B	142,50
100	1,60	22	• 5 6000 100 160	100 A	147,20	• 5 6001 100 160	48 B	147,20
100	1,70	22	• 5 6000 100 170	100 A	154,55	-	-	-
100	1,80	22	• 5 6000 100 180	100 A	163,55	• 5 6001 100 180	48 B	163,55
100	1,90	22	• 5 6000 100 190	100 A	175,25	-	-	-
100	2,00	22	• 5 6000 100 200	100 A	177,55	• 5 6001 100 200	48 B	177,55
100	2,50	22	• 5 6000 100 250	100 A	207,95	• 5 6001 100 250	48 B	207,95
100	3,00	22	• 5 6000 100 300	80 A	247,65	• 5 6001 100 300	40 B	247,65
100	3,50	22	• 5 6000 100 350	80 A	283,85	-	-	-
100	4,00	22	• 5 6000 100 400	80 A	318,85	• 5 6001 100 400	40 B	318,85
100	5,00	22	• 5 6000 100 500	80 A	388,95	• 5 6001 100 500	40 B	388,95
100	6,00	22	• 5 6000 100 600	64 A	461,40	• 5 6001 100 600	32 B	461,40
125	0,60	22	• 5 6000 125 060	160 A	213,40	-	-	-
125	0,70	22	• 5 6000 125 070	160 A	208,50	-	-	-
125	0,80	22	• 5 6000 125 080	160 A	206,05	• 5 6001 125 080	80 B	206,05
125	0,90	22	• 5 6000 125 090	160 A	202,40	• 5 6001 125 090	80 B	202,40
125	1,00	22	• 5 6000 125 100	160 A	189,25	• 5 6001 125 100	80 B	189,25
125	1,10	22	• 5 6000 125 110	128 A	196,25	-	-	-
125	1,20	22	• 5 6000 125 120	128 A	200,90	• 5 6001 125 120	64 B	200,90
125	1,40	22	• 5 6000 125 140	128 A	215,85	-	-	-
125	1,50	22	• 5 6000 125 150	128 A	224,45	• 5 6001 125 150	64 B	224,45
125	1,60	22	• 5 6000 125 160	128 A	233,00	• 5 6001 125 160	64 B	233,00
125	1,80	22	• 5 6000 125 180	128 A	251,45	• 5 6001 125 180	64 B	251,45
125	2,00	22	• 5 6000 125 200	128 A	272,25	• 5 6001 125 200	64 B	272,25
125	2,50	22	• 5 6000 125 250	100 A	320,10	• 5 6001 125 250	48 B	320,10
125	3,00	22	• 5 6000 125 300	100 A	377,75	• 5 6001 125 300	48 B	377,75
125	3,50	22	• 5 6000 125 350	100 A	434,15	-	-	-
125	4,00	22	• 5 6000 125 400	100 A	494,25	• 5 6001 125 400	48 B	494,25
125	5,00	22	• 5 6000 125 500	100 A	571,50	• 5 6001 125 500	40 B	571,50
125	6,00	22	• 5 6000 125 600	100 A	699,05	• 5 6001 125 600	40 B	699,05
150	1,00	32	○ 5 6000 150 100	150 A	-	-	-	-
150	1,20	32	○ 5 6000 150 120	150 A	-	-	-	-
150	1,50	32	○ 5 6000 150 150	150 A	-	-	-	-
150	1,60	32	○ 5 6000 150 160	150 A	-	-	-	-
150	1,80	32	○ 5 6000 150 180	128 A	-	-	-	-
150	2,00	32	○ 5 6000 150 200	128 A	-	-	-	-
150	2,50	32	○ 5 6000 150 250	128 A	-	-	-	-
150	3,00	32	○ 5 6000 150 300	128 A	-	-	-	-
150	4,00	32	○ 5 6000 150 400	100 A	-	-	-	-
160	1,00	32	○ 5 6000 160 100	160 A	-	-	-	-
160	1,20	32	○ 5 6000 160 120	160 A	-	-	-	-
160	1,50	32	▲ 5 6000 160 150	160 A	285,50	-	-	-
160	1,60	32	▲ 5 6000 160 160	160 A	285,50	-	-	-
160	1,80	32	▲ 5 6000 160 180	128 A	328,50	-	-	-
160	2,00	32	▲ 5 6000 160 200	128 A	387,50	-	-	-
160	2,50	32	▲ 5 6000 160 250	128 A	475,00	-	-	-
160	3,00	32	○ 5 6000 160 300	128 A	-	-	-	-
160	4,00	32	○ 5 6000 160 400	128 A	-	-	-	-
200	1,20	32	○ 5 6000 200 120	200 A	-	-	-	-
200	1,50	32	○ 5 6000 200 150	160 A	-	-	-	-
200	1,60	32	○ 5 6000 200 160	160 A	-	-	-	-
200	1,80	32	○ 5 6000 200 180	160 A	-	-	-	-
200	2,00	32	○ 5 6000 200 200	160 A	-	-	-	-
200	2,50	32	○ 5 6000 200 250	160 A	-	-	-	-
200	3,00	32	○ 5 6000 200 300	128 A	-	-	-	-
200	4,00	32	○ 5 6000 200 400	128 A	-	-	-	-



1

2

A blue drill bit is shown vertically, pointing upwards. It has a silver-colored cutting edge and a blue body. The number '2' is displayed in white above the drill bit.

3

4

A blue-tinted illustration of a bottle with diagonal hatching, representing a bottle of water.

5



7
OIL

8

i

9

Index

DIN-HSS-SÄGEN

DIN-HSS-SAW BLADES



1



2



3



4



5



6



7



8



9



Index

DIN-HSS

5.4

KONTAKT | CONTACT

KARNASCH PROFESSIONAL TOOLS[®]
INDUSTRIAL TOOLS DIVISION

Straße des Friedens 10
D-15848 Tauche/OT Görsdorf
mail@karnasch.tools

+49 (0) 33675 - 7265-0

KARNASCH ONLINE-WEBSHOP

JETZT FÜR SIE ONLINE!
NOW ONLINE FOR YOU!

<http://shop.karnasch.tools>

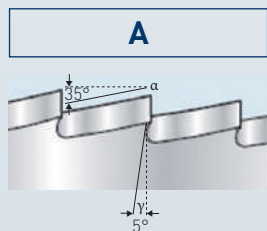


ONLINE



PROFESSIONAL TOOLS

Art. **5 5000**



DIN 1837A Blätter kommen mit feingezahnten Winkelzähnen.

Hauptanwendungsgebiet:

- Feine Schlitz- und Trennarbeiten (Feinmechanik, Schmuckindustrie).
- Ideal auch zum Schlitzten von Schrauben.
- Zum Trennen/Schlitzten von dünnwandigen Profilen und kurzspanenden Werkstücken aus Stahl, Guss, Nichteisenmetalle, Kunststoffe.

Maximal empfohlene Schnitttiefe ca. 3 mm

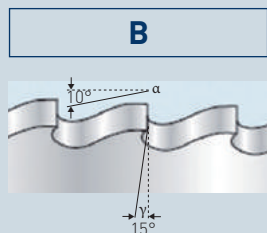
DIN 1837A blades comes with fine teeth and tooth shape form A.

Main field of application:

- This shape is mostly used for fine slotting and cutting works (micro-mechanics and jewellery).
- Excellent also for screw slotting.
- For cutting and slotting thin walled profiles and short chipping work pieces made of steel, cast iron, non ferrous metals, plastics.

Maximum recommended cutting depth approx. 3 mm

Art. **5 5001**



DIN 1838B Blätter kommen mit grobgezahnten Bogenzähnen.

Hauptanwendungsgebiet:

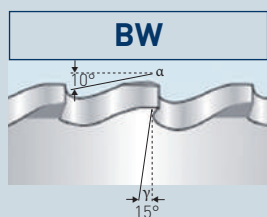
- Die am meisten verwendete Universalverzahnung für Schlitz- und Trennarbeiten von dickwandigen Profilen / Vollmaterial **ab ca. 3 mm**.
- Generell für Arbeiten an langspanenden Werkstücken aus Stahl, Guss, Nichteisenmetalle.

DIN 1838B blades comes with rough teeth and tooth form B.

Main field of application:

- The most widely used universal toothing for slotting and cutting thick walled profiles and solid material **from 3 mm**.
- In general for cutting long chipping work pieces made of steel, cast iron, non ferrous metals.

Art. **5 5002**



DIN 1838C Blätter kommen je nach Durchmesser mit grobgezahnten Bogenzähnen wechselseitig angefast (Zahnform BW) oder mit Vor- und Nachschneider (Zahnform C).

Diese Zahnformen reduzieren die Schnittkräfte und erlauben hierdurch eine deutlich erhöhte Zerspanleistung gegenüber DIN 1838B

Hauptanwendungsgebiet:

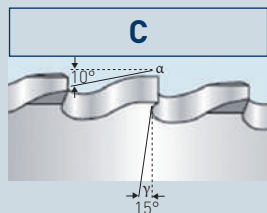
- Für Schlitz- und Trennarbeiten von dick bis sehr dickwandigen Profilen ab ca. 3 mm.
- Speziell hervorragend für Vollmaterial **ab ca. 3 mm**.
- Generell für Arbeiten an langspanenden Werkstücken aus Stahl, Guss, Nichteisenmetalle.

DIN 1838C blades comes with rough teeth and tooth form B additionally, depending on the diameter, alternative top beveled (tooth shape BW) or with precut and finishing cut tooth (tooth shape C).

This tooth forms reduce cutting forces and thus allow a significantly increased cutting performance compared to DIN 1838B

Main field of application:

- For slotting and cutting thick, up to very thick profiles from 3 mm.
- Especially excellent for cutting solid material **from 3 mm**.
- In general for slotting and cutting long chipping work pieces made of steel, cast iron, non ferrous metals.





ANWENDUNG · APPLICATION

				
Stahl	Grauguss	Alu	Kupfer, Kupfer- legierungen	Zinklegierung
Steel	Grey cast iron	Alu	Copper, copper alloys	Zinc alloy
< 800 N				

Metallkreissägeblätter nach DIN 1840, Typ N sind grundsätzlich für mittelharte Metalle, Stähle bis zu 800 N/mm² anwendbar. Für besonders harte und zähe Werkstoffe empfehlen wir Typ "H" (Preis und Lieferzeit auf Anfrage). Für besonders weiche und zähe Werkstoffe empfehlen wir Typ "W" (Preis und Lieferzeit auf Anfrage).

Metal-circular saw blades according DIN 1840, type N are for medium hard metals and steels up to 800 N/mm². For particularly tough and hard and tough materials we recommend type "H" (Price and delivery time on request). For very soft and tough materials we recommend type "W" (Price and delivery time on request).

Richtwerte für den Einsatz HSS-DIN 1840 Typ "N" Kreissägeblätter Recommended cutting data for HSS-DIN 1840 Typ "N" circular saws

Werkstoffe Materials		V _c (m/min) Schnittgeschwindigkeit Cutting speed	f _z (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth
Stahl • Steel	< 500 N/mm ²	25 - 50	0,02 - 0,04
	< 800 N/mm ²	15 - 30	0,02 - 0,03
Guss • Cast Iron		15 - 25	0,02 - 0,05
Aluminium Vollmaterial • Aluminium Solid		400 - 800	0,03 - 0,10
Aluminium Profile • Aluminium Profile		800 - 1600	0,02 - 0,05
Bronze • Bronze		200 - 400	0,02 - 0,06
Kupfer • Copper		160 - 200	0,02 - 0,05
Messing • Brass		200 - 400	0,02 - 0,04
Zinklegierungen • Zinc Alloy		30 - 100	0,02 - 0,08

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit V_c
Determination of cutting speed V_c

$$V_c \text{ (m/min)} = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit V_f
Determination of feed rate V_f

$$V_f \text{ (mm/min)} = f_z \cdot n \cdot Z$$

Festlegung der Drehzahl n
Determination

$$n \text{ (min}^{-1}\text{)} = \frac{V_c \cdot 1000}{D \cdot \pi}$$

f_z (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth
D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter
Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth
n (min⁻¹) = Drehzahl · rpm



Anwendung siehe Seite
Application see page

938



938



938



				Art.	DIN 1837A	€	Art.	DIN 1838B	€	Art.	DIN 1838C	€
				5 5000	"A"		5 5001	"B"		5 5002	"BW" "C"	
20	0,20	5	10	• 5 5000 020 020	80 A	9,15	-	-	-	-	-	-
20	0,30	5	10	• 5 5000 020 030	64 A	8,35	-	-	-	-	-	-
20	0,40	5	10	• 5 5000 020 040	64 A	8,35	-	-	-	-	-	-
20	0,50	5	10	• 5 5000 020 050	48 A	7,90	-	-	-	-	-	-
20	0,60	5	10	• 5 5000 020 060	48 A	7,90	-	-	-	-	-	-
20	0,80	5	10	• 5 5000 020 080	48 A	7,90	-	-	-	-	-	-
20	1,00	5	10	• 5 5000 020 100	40 A	8,00	-	-	-	-	-	-
20	1,20	5	10	• 5 5000 020 120	40 A	8,00	-	-	-	-	-	-
20	1,60	5	10	• 5 5000 020 160	40 A	9,85	-	-	-	-	-	-
20	2,00	5	10	• 5 5000 020 200	32 A	10,15	-	-	-	-	-	-
20	2,50	5	10	• 5 5000 020 250	32 A	10,85	-	-	-	-	-	-
20	3,00	5	10	• 5 5000 020 300	32 A	11,70	-	-	-	-	-	-
20	4,00	5	10	▲ 5 5000 020 400	24 A	17,00	-	-	-	-	-	-
25	0,20	8	12	• 5 5000 025 020	80 A	9,35	-	-	-	-	-	-
25	0,25	8	12	• 5 5000 025 025	80 A	9,35	-	-	-	-	-	-
25	0,30	8	12	• 5 5000 025 030	80 A	8,80	-	-	-	-	-	-
25	0,40	8	12	• 5 5000 025 040	64 A	8,80	-	-	-	-	-	-
25	0,50	8	12	• 5 5000 025 050	64 A	8,80	-	-	-	-	-	-
25	0,60	8	12	• 5 5000 025 060	64 A	8,80	-	-	-	-	-	-
25	0,80	8	12	• 5 5000 025 080	48 A	9,10	-	-	-	-	-	-
25	1,00	8	12	• 5 5000 025 100	48 A	9,10	-	-	-	-	-	-
25	1,20	8	12	• 5 5000 025 120	48 A	9,90	-	-	-	-	-	-
25	1,60	8	12	• 5 5000 025 160	40 A	9,90	-	-	-	-	-	-
25	2,00	8	12	• 5 5000 025 200	40 A	11,60	-	-	-	-	-	-
25	2,50	8	12	• 5 5000 025 250	40 A	12,90	-	-	-	-	-	-
25	3,00	8	12	• 5 5000 025 300	32 A	15,55	-	-	-	-	-	-
25	4,00	8	12	▲ 5 5000 025 400	32 A	20,00	-	-	-	-	-	-
25	5,00	8	12	▲ 5 5000 025 500	32 A	22,00	-	-	-	-	-	-
25	6,00	8	12	▲ 5 5000 025 600	24 A	24,00	-	-	-	-	-	-
32	0,20	8	14	• 5 5000 032 020	100 A	9,50	-	-	-	-	-	-
32	0,25	8	14	• 5 5000 032 025	100 A	9,50	-	-	-	-	-	-
32	0,30	8	14	• 5 5000 032 030	80 A	8,90	-	-	-	-	-	-
32	0,40	8	14	• 5 5000 032 040	80 A	8,90	-	-	-	-	-	-
32	0,50	8	14	• 5 5000 032 050	80 A	8,90	-	-	-	-	-	-
32	0,60	8	14	• 5 5000 032 060	64 A	8,90	-	-	-	-	-	-
32	0,80	8	14	• 5 5000 032 080	64 A	9,15	-	-	-	-	-	-
32	1,00	8	14	• 5 5000 032 100	64 A	9,15	-	-	-	-	-	-
32	1,20	8	14	• 5 5000 032 120	48 A	9,55	-	-	-	-	-	-
32	1,60	8	14	• 5 5000 032 160	48 A	10,05	-	-	-	-	-	-
32	2,00	8	14	• 5 5000 032 200	48 A	11,70	-	-	-	-	-	-
32	2,50	8	14	• 5 5000 032 250	40 A	13,00	-	-	-	-	-	-
32	3,00	8	14	• 5 5000 032 300	40 A	15,70	-	-	-	-	-	-
32	4,00	8	14	▲ 5 5000 032 400	40 A	20,00	-	-	-	-	-	-
32	5,00	8	14	▲ 5 5000 032 500	32 A	22,00	-	-	-	-	-	-
32	6,00	8	14	▲ 5 5000 032 600	32 A	24,00	-	-	-	-	-	-
40	0,20	10	18	• 5 5000 040 020	128 A	10,65	-	-	-	-	-	-
40	0,25	10	18	• 5 5000 040 025	100 A	10,65	-	-	-	-	-	-
40	0,30	10	18	• 5 5000 040 030	100 A	10,15	-	-	-	-	-	-
40	0,40	10	18	• 5 5000 040 040	100 A	10,15	-	-	-	-	-	-
40	0,50	10	18	• 5 5000 040 050	80 A	9,55	-	-	-	-	-	-
40	0,60	10	18	• 5 5000 040 060	80 A	9,55	-	-	-	-	-	-
40	0,80	10	18	• 5 5000 040 080	80 A	9,55	-	-	-	-	-	-
40	1,00	10	18	• 5 5000 040 100	64 A	9,55	-	-	-	-	-	-
40	1,20	10	18	• 5 5000 040 120	64 A	10,30	-	-	-	-	-	-

Anwendung siehe Seite
Application see page

				938			938			938		
				Art.	DIN 1837A	€	Art.	DIN 1838B	€	Art.	DIN 1838C	€
				5 5000			5 5001			5 5002		
Ø	Stärke Thickness	Bohrung Bore	Bund Hub		"A"			"B"			"C"	
40	1,60	10	18	• 5 5000 040 160	64 A	10,85	-	-	-	-	-	-
40	2,00	10	18	• 5 5000 040 200	48 A	12,50	-	-	-	-	-	-
40	2,50	10	18	• 5 5000 040 250	48 A	13,60	-	-	-	-	-	-
40	3,00	10	18	• 5 5000 040 300	48 A	16,20	-	-	-	-	-	-
40	4,00	10	18	• 5 5000 040 400	40 A	20,65	-	-	-	-	-	-
40	5,00	10	18	• 5 5000 040 500	40 A	24,85	-	-	-	-	-	-
40	6,00	10	18	• 5 5000 040 600	40 A	27,00	-	-	-	-	-	-
50	0,20	13	32	• 5 5000 050 020	128 A	13,15	-	-	-	-	-	-
50	0,30	13	25	• 5 5000 050 030	128 A	11,95	-	-	-	-	-	-
50	0,40	13	25	• 5 5000 050 040	100 A	11,95	-	-	-	-	-	-
50	0,50	13	25	• 5 5000 050 050	100 A	11,95	• 5 5001 050 050	48 B	11,95	-	-	-
50	0,60	13	25	• 5 5000 050 060	100 A	11,95	• 5 5001 050 060	48 B	11,95	-	-	-
50	0,80	13	25	• 5 5000 050 080	80 A	10,85	• 5 5001 050 080	40 B	10,85	-	-	-
50	1,00	13	25	• 5 5000 050 100	80 A	10,85	• 5 5001 050 100	40 B	10,85	• 5 5002 050 100	40 BW	12,95
50	1,20	13	25	• 5 5000 050 120	80 A	11,65	• 5 5001 050 120	40 B	11,65	▲ 5 5002 050 120	40 BW	14,55
50	1,60	13	25	• 5 5000 050 160	64 A	12,40	• 5 5001 050 160	32 B	12,40	• 5 5002 050 160	32 BW	15,50
50	2,00	13	25	• 5 5000 050 200	64 A	13,55	• 5 5001 050 200	32 B	13,55	• 5 5002 050 200	32 BW	16,90
50	2,50	13	25	• 5 5000 050 250	64 A	17,30	• 5 5001 050 250	32 B	17,30	▲ 5 5002 050 250	32 C	21,00
50	3,00	13	25	• 5 5000 050 300	48 A	18,00	• 5 5001 050 300	24 B	18,00	▲ 5 5002 050 300	24 C	22,00
50	4,00	13	25	• 5 5000 050 400	48 A	23,35	▲ 5 5001 050 400	24 B	23,00	▲ 5 5002 050 400	24 C	29,00
50	5,00	13	25	• 5 5000 050 500	48 A	27,70	▲ 5 5001 050 500	24 B	27,00	▲ 5 5002 050 500	24 C	34,00
50	6,00	13	25	• 5 5000 050 600	40 A	29,85	▲ 5 5001 050 600	20 B	29,00	▲ 5 5002 050 600	20 C	36,00
63	0,25	16	32	▲ 5 5000 063 025	128 A	13,00	-	-	-	-	-	-
63	0,30	16	32	• 5 5000 063 030	128 A	13,30	-	-	-	-	-	-
63	0,40	16	32	• 5 5000 063 040	128 A	13,30	-	-	-	-	-	-
63	0,50	16	32	• 5 5000 063 050	128 A	13,30	• 5 5001 063 050	64 B	13,30	-	-	-
63	0,60	16	32	• 5 5000 063 060	100 A	13,30	• 5 5001 063 060	48 B	13,30	-	-	-
63	0,80	16	32	• 5 5000 063 080	100 A	12,75	• 5 5001 063 080	48 B	12,75	-	-	-
63	1,00	16	32	• 5 5000 063 100	100 A	12,75	• 5 5001 063 100	48 B	12,75	• 5 5002 063 100	48 BW	15,20
63	1,20	16	32	• 5 5000 063 120	80 A	13,10	• 5 5001 063 120	40 B	13,10	• 5 5002 063 120	40 BW	16,35
63	1,50	16	32	• 5 5000 063 150	80 A	14,55	-	-	-	-	-	-
63	1,60	16	32	• 5 5000 063 160	80 A	14,55	• 5 5001 063 160	40 B	14,55	• 5 5002 063 160	40 BW	19,65
63	2,00	16	32	• 5 5000 063 200	80 A	16,00	• 5 5001 063 200	40 B	16,00	• 5 5002 063 200	40 BW	20,00
63	2,50	16	32	• 5 5000 063 250	64 A	18,85	• 5 5001 063 250	32 B	18,85	▲ 5 5002 063 250	32 C	23,00
63	3,00	16	32	• 5 5000 063 300	64 A	20,10	• 5 5001 063 300	32 B	20,10	▲ 5 5002 063 300	32 C	25,00
63	4,00	16	32	• 5 5000 063 400	64 A	24,95	• 5 5001 063 400	32 B	24,95	▲ 5 5002 063 400	32 BW	31,20
63	5,00	16	32	• 5 5000 063 500	48 A	29,85	• 5 5001 063 500	24 B	29,85	-	-	-
63	6,00	16	32	• 5 5000 063 600	48 A	32,45	• 5 5001 063 600	24 B	32,45	▲ 5 5002 063 600	24 C	40,00
80	0,30	22	36	• 5 5000 080 030	160 A	16,95	-	-	-	-	-	-
80	0,40	22	36	• 5 5000 080 040	160 A	16,95	-	-	-	-	-	-
80	0,50	22	36	• 5 5000 080 050	128 A	15,95	• 5 5001 080 050	64 B	15,95	-	-	-
80	0,60	22	36	• 5 5000 080 060	128 A	15,95	• 5 5001 080 060	64 B	15,95	-	-	-
80	0,80	22	36	• 5 5000 080 080	128 A	15,95	• 5 5001 080 080	64 B	15,95	-	-	-
80	1,00	22	36	• 5 5000 080 100	100 A	15,95	• 5 5001 080 100	48 B	15,95	• 5 5002 080 100	48 BW	18,95
80	1,20	22	36	• 5 5000 080 120	100 A	17,00	• 5 5001 080 120	48 B	17,00	• 5 5002 080 120	48 BW	21,20
80	1,50	22	36	• 5 5000 080 150	100 A	17,75	-	-	-	-	-	-
80	1,60	22	36	• 5 5000 080 160	100 A	17,75	• 5 5001 080 160	48 B	17,75	• 5 5002 080 160	48 BW	22,15
80	2,00	22	36	• 5 5000 080 200	80 A	20,05	• 5 5001 080 200	40 B	20,05	• 5 5002 080 200	40 BW	25,05
80	2,50	22	36	• 5 5000 080 250	80 A	22,20	• 5 5001 080 250	40 B	22,20	▲ 5 5002 080 250	40 C	27,00
80	3,00	22	36	• 5 5000 080 300	80 A	24,80	• 5 5001 080 300	40 B	24,80	▲ 5 5002 080 300	40 BW	30,95
80	4,00	22	36	• 5 5000 080 400	64 A	29,95	• 5 5001 080 400	32 B	29,95	▲ 5 5002 080 400	32 BW	37,40
80	5,00	22	36	• 5 5000 080 500	64 A	33,00	• 5 5001 080 500	32 B	33,00	▲ 5 5002 080 500	32 BW	41,25
80	6,00	22	36	• 5 5000 080 600	64 A	37,35	• 5 5001 080 600	32 B	37,35	▲ 5 5002 080 600	32 C	45,00
100	0,50	22	40	• 5 5000 100 050	160 A	18,85	• 5 5001 100 050	80 B	18,85	-	-	-



Anwendung siehe Seite
Application see page

938



938



938



					938			938			938		
					Art. 5 5000	DIN 1837A  "A"	€	Art. 5 5001	DIN 1838B  "B"	€	Art. 5 5002	DIN 1838C  "BW" "C"	€
Ø	Stärke Thickness	Bohrung Bore	Bund Hub										
100	0,60	22	40	•	5 5000 100 060	160 A	18,85	•	5 5001 100 060	80 B	18,85	-	-
100	0,80	22	40	•	5 5000 100 080	128 A	18,85	•	5 5001 100 080	64 B	18,85	-	-
100	1,00	22	40	•	5 5000 100 100	128 A	18,85	•	5 5001 100 100	64 B	18,85	•	5 5002 100 100 64 BW 22,45
100	1,20	22	40	•	5 5000 100 120	128 A	19,95	•	5 5001 100 120	64 B	19,95	•	5 5002 100 120 64 BW 24,95
100	1,50	22	40	•	5 5000 100 150	100 A	22,15	-	-	-	-	-	-
100	1,60	22	40	•	5 5000 100 160	100 A	22,15	•	5 5001 100 160	48 B	22,15	•	5 5002 100 160 48 BW 27,65
100	2,00	22	40	•	5 5000 100 200	100 A	24,70	•	5 5001 100 200	48 B	24,70	•	5 5002 100 200 48 BW 30,85
100	2,50	22	40	•	5 5000 100 250	100 A	27,10	•	5 5001 100 250	48 B	27,10	•	5 5002 100 250 48 BW 33,90
100	3,00	22	40	•	5 5000 100 300	80 A	30,70	•	5 5001 100 300	40 B	30,70	•	5 5002 100 300 40 BW 38,30
100	4,00	22	40	•	5 5000 100 400	80 A	36,80	•	5 5001 100 400	40 B	36,80	•	5 5002 100 400 40 BW 46,05
100	5,00	22	40	•	5 5000 100 500	80 A	41,40	•	5 5001 100 500	40 B	41,40	▲	5 5002 100 500 40 BW 51,70
100	6,00	22	40	-	-	-	-	▲	5 5001 100 600	32 B	46,00	▲	5 5002 100 600 32 BW 57,50
125	0,60	22	40	•	5 5000 125 060	160 A	26,70	•	5 5001 125 060	80 B	26,70	-	-
125	0,80	22	40	•	5 5000 125 080	160 A	26,00	•	5 5001 125 080	80 B	26,00	-	-
125	1,00	22	40	•	5 5000 125 100	160 A	26,00	•	5 5001 125 100	80 B	26,00	•	5 5002 125 100 80 BW 30,90
125	1,20	22	40	•	5 5000 125 120	128 A	27,10	•	5 5001 125 120	64 B	27,10	•	5 5002 125 120 64 BW 33,90
125	1,60	22	40	•	5 5000 125 160	128 A	30,00	•	5 5001 125 160	64 B	30,00	•	5 5002 125 160 64 BW 37,50
125	2,00	22	40	•	5 5000 125 200	128 A	32,25	•	5 5001 125 200	64 B	32,25	•	5 5002 125 200 64 BW 40,30
125	2,50	22	40	•	5 5000 125 250	100 A	35,20	•	5 5001 125 250	48 B	35,20	•	5 5002 125 250 48 BW 44,00
125	3,00	22	40	•	5 5000 125 300	100 A	39,70	•	5 5001 125 300	48 B	39,70	•	5 5002 125 300 48 BW 49,60
125	4,00	22	40	•	5 5000 125 400	100 A	47,90	•	5 5001 125 400	48 B	47,90	•	5 5002 125 400 48 BW 59,85
125	5,00	22	40	•	5 5000 125 500	80 A	54,55	•	5 5001 125 500	40 B	54,55	▲	5 5002 125 500 40 BW 66,00
125	6,00	22	40	•	5 5000 125 600	80 A	62,45	•	5 5001 125 600	40 B	62,45	▲	5 5002 125 600 40 BW 76,00
160	1,00	32	63	•	5 5000 160 100	160 A	34,95	•	5 5001 160 100	80 B	34,95	•	5 5002 160 100 80 C 41,60
160	1,20	32	63	•	5 5000 160 120	160 A	34,95	•	5 5001 160 120	80 B	34,95	•	5 5002 160 120 80 C 43,70
160	1,60	32	63	•	5 5000 160 160	160 A	37,35	•	5 5001 160 160	80 B	37,35	•	5 5002 160 160 80 C 46,70
160	2,00	32	63	•	5 5000 160 200	128 A	42,70	•	5 5001 160 200	64 B	42,70	•	5 5002 160 200 64 C 53,35
160	2,50	32	63	•	5 5000 160 250	128 A	48,60	•	5 5001 160 250	64 B	48,60	•	5 5002 160 250 64 C 60,75
160	3,00	32	63	•	5 5000 160 300	128 A	55,60	•	5 5001 160 300	64 B	55,60	•	5 5002 160 300 64 C 69,45
160	4,00	32	63	•	5 5000 160 400	100 A	68,05	•	5 5001 160 400	48 B	68,05	•	5 5002 160 400 48 C 85,05
160	5,00	32	63	•	5 5000 160 500	100 A	78,65	•	5 5001 160 500	48 B	78,65	▲	5 5002 160 500 48 C 95,00
160	6,00	32	63	•	5 5000 160 600	100 A	92,75	▲	5 5001 160 600	48 B	92,75	▲	5 5002 160 600 48 C 112,00
200	1,00	32	63	•	5 5000 200 100	200 A	49,35	•	5 5001 200 100	100 B	49,35	•	5 5002 200 100 100 C 58,75
200	1,20	32	63	•	5 5000 200 120	200 A	49,35	•	5 5001 200 120	100 B	49,35	•	5 5002 200 120 100 C 61,70
200	1,60	32	63	•	5 5000 200 160	160 A	51,50	•	5 5001 200 160	80 B	51,50	•	5 5002 200 160 80 C 64,40
200	2,00	32	63	•	5 5000 200 200	160 A	55,60	•	5 5001 200 200	80 B	55,60	•	5 5002 200 200 80 C 69,45
200	2,50	32	63	•	5 5000 200 250	160 A	63,45	•	5 5001 200 250	80 B	63,45	•	5 5002 200 250 80 C 79,30
200	3,00	32	63	•	5 5000 200 300	128 A	73,20	•	5 5001 200 300	64 B	73,20	•	5 5002 200 300 64 C 91,50
200	4,00	32	63	•	5 5000 200 400	128 A	96,50	•	5 5001 200 400	64 B	96,50	•	5 5002 200 400 64 C 120,60
200	5,00	32	63	•	5 5000 200 500	128 A	111,15	•	5 5001 200 500	64 B	111,15	▲	5 5002 200 500 64 C 134,00
200	6,00	32	63	•	5 5000 200 600	100 A	120,90	•	5 5001 200 600	48 B	120,90	▲	5 5002 200 600 48 C 146,00
250	1,60	32	63	-	-	-	-	▲	5 5001 250 160	100 B	76,00	▲	5 5002 250 160 100 C 95,00
250	2,00	32	63	▲	5 5000 250 200	200 A	74,00	▲	5 5001 250 200	100 B	74,00	▲	5 5002 250 200 100 C 93,00
250	2,50	32	63	▲	5 5000 250 250	160 A	83,00	▲	5 5001 250 250	80 B	83,00	-	-
250	3,00	32	63	▲	5 5000 250 300	160 A	94,00	▲	5 5001 250 300	80 B	94,00	▲	5 5002 250 300 80 C 117,00
250	4,00	32	63	▲	5 5000 250 400	160 A	123,00	▲	5 5001 250 400	80 B	123,00	▲	5 5002 250 400 80 C 154,00
250	5,00	32	63	▲	5 5000 250 500	128 A	144,00	▲	5 5001 250 500	64 B	144,00	▲	5 5002 250 500 64 C 180,00
250	6,00	32	63	▲	5 5000 250 600	128 A	172,00	▲	5 5001 250 600	64 B	172,00	▲	5 5002 250 600 64 C 215,00
315	2,50	40	80	▲	5 5000 315 250	200 A	134,00	-	-	-	-	-	-
315	3,00	40	80	▲	5 5000 315 300	200 A	152,00	-	-	-	-	-	-
315	4,00	40	80	▲	5 5000 315 400	160 A	189,00	▲	5 5001 315 400	80 B	189,00	-	-
315	5,00	40	80	▲	5 5000 315 500	160 A	225,00	▲	5 5001 315 500	80 B	225,00	▲	5 5002 315 500 - 281,00
315	6,00	40	80	▲	5 5000 315 600	160 A	263,00	▲	5 5001 315 600	80 B	263,00	-	-

ORBITALE ROHRKREISSÄGEN

PASSEND FÜR: GEORG FISCHER (GF) · AXXAIR · PROTEM · ORBITALUM · EXACT

ORBITAL PIPE CUTTING CIRCULAR SAW BLADES

SUITABLE FOR: GEORG FISCHER (GF) · AXXAIR · PROTEM · ORBITALUM · EXACT



KONTAKT | CONTACT

KARNASCH PROFESSIONAL TOOLS[®]
INDUSTRIAL TOOLS DIVISION

Straße des Friedens 10
D-15848 Tauche/OT Görsdorf
mail@karnasch.tools

+49 (0) 33675 - 7265-0

KARNASCH ONLINE-WEBSHOP

JETZT FÜR SIE ONLINE!
NOW ONLINE FOR YOU!

<http://shop.karnasch.tools>



ONLINE



1



2



3



4



5



6



7



8



9



Index

PROFESSIONAL TOOLS

Orbitale Rohrkreissägeblätter für: Georg Fischer (GF), Axxair, Protem, Orbitalum
Orbital pipe cutting circular saw blades for: Georg Fischer (GF), Axxair, Protem, Orbitalum

Art. **5 3980**



HSS-Co5 Cobalt: Zum Sägen von Rohren aus Edelstahl, Stahl, Ne-Metalle

HSS-Co5 Cobalt: For cutting pipes made of stainless steel, steel, non ferrous metals

Art.	Passend für Maschine Suitable for machine					Für Wandstärken For pipe thickness	€
5 3980 063 010	GF, Axxair, Protem, Orbitalum	• 63	1,6	16	64 BW	1-3 mm	18,75
5 3980 063 020	GF, Axxair, Protem, Orbitalum	• 63	1,6	16	100 BW	0,6-1,5 mm	18,75
5 3980 068 010	GF, Axxair, Protem, Orbitalum	• 68	1,6	16	44 BW	2-7 mm	19,50
5 3980 068 020	GF, Axxair, Protem, Orbitalum	• 68	1,6	16	72 BW	1-3 mm	19,50
5 3980 080 010	GF, Axxair, Orbitalum	• 80	2,0	16	34 BW	5-12 mm	25,50
5 3980 080 020	GF, Axxair, Orbitalum	• 80	2,0	16	54 BW	2-7 mm	25,50
5 3980 080 030	GF, Axxair, Orbitalum	• 80	2,0	16	80 BW	1-3 mm	25,50

Für höchste Standzeiten siehe neue Artikel 5 3965 nächste Seite · For maximum tool life see new article 5 3965 next page.

Art. **5 3990**



HSS-Co5 Cobalt + **Kx beschichtet**: Zum Sägen von Rohren aus Edelstahl, Stahl, Ne-Metalle.

Durch **Kx-Beschichtung** werden höchste Standzeiten erreicht (auch bei nicht optimaler Kühlung)

HSS-Co5 Cobalt + **Kx coating**: For cutting pipes made of stainless steel, steel, non ferrous metals.

By **Kx coating** excellent tool life (even at sub-optimal cooling)

Art.	Passend für Maschine Suitable for machine					Für Wandstärken For pipe thickness	€
5 3990 063 010	GF, Axxair, Protem, Orbitalum	• 63	1,6	16	64 BW	1-3 mm	24,45
5 3990 063 020	GF, Axxair, Protem, Orbitalum	• 63	1,6	16	100 BW	0,6-1,5 mm	24,45
5 3990 068 010	GF, Axxair, Protem, Orbitalum	• 68	1,6	16	44 BW	2-7 mm	25,65
5 3990 068 020	GF, Axxair, Protem, Orbitalum	• 68	1,6	16	72 BW	1-3 mm	25,65
5 3990 080 010	GF, Axxair, Orbitalum	• 80	2,0	16	34 BW	5-12 mm	31,95
5 3990 080 020	GF, Axxair, Orbitalum	• 80	2,0	16	54 BW	2-7 mm	31,95
5 3990 080 030	GF, Axxair, Orbitalum	• 80	2,0	16	80 BW	1-3 mm	31,95

Für höchste Standzeiten siehe neue Artikel 5 3965 nächste Seite · For maximum tool life see new article 5 3965 next page.

Art. **5 4000**



HSS-DMo5: Zum Sägen von Rohren aus Stahl, Ne-Metalle

HSS-DMo5: For cutting pipes made of steel, non ferrous metals

Art.	Passend für Maschine Suitable for machine					Für Wandstärken For pipe thickness	€
5 4000 063 010	GF, Orbitalum	▲ 63	1,6	16	44 BW	2-7 mm	14,25
5 4000 068 010	GF, Orbitalum	▲ 68	1,6	16	44 BW	2-7 mm	15,40

Auslaufartikel! Ersatzartikel siehe oben Artikel 5 3980

Discontinued! Alternative article see above article 5 3980

Art. **5 4010**



HSS-Co5 Cobalt: Zum Sägen von Rohren aus Edelstahl, Stahl, Ne-Metalle

HSS-Co5 Cobalt: For cutting pipes made of stainless steel, steel, non ferrous metals

Art.	Passend für Maschine Suitable for machine					Für Wandstärken For pipe thickness	€
5 4010 063 010	GF, Orbitalum	▲ 63	1,6	16	44 BW	2-7 mm	16,75
5 4010 063 020	GF, Orbitalum	▲ 63	1,6	16	64 BW	1-3 mm	16,75
5 4010 063 030	GF, Orbitalum	▲ 63	1,2	16	100 BW	0,6-1,5 mm	14,90
5 4010 068 010	GF, Orbitalum	▲ 68	1,6	16	44 BW	2-7 mm	18,10
5 4010 075 010	GF, Orbitalum	▲ 75	2,0	16	32 BW	6-10 mm	21,90

Auslaufartikel! Ersatzartikel siehe oben Artikel 5 3980 / 5 3990

Discontinued! Alternative article see above article 5 3980 / 5 3990

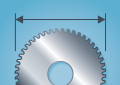
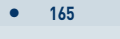
Orbitale Rohrkreissägeblätter für: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact, Rothenberger Pipecut Turbo
 Orbital pipe cutting circular saw blades for: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact, Rothenberger Pipecut Turbo

Art. **5 3950**



Kreissägeblatt **Hartmetall-bestückt** zum Sägen in Rohre aus: **Stahl, Kupfer, Aluminium, Kunststoff**

Carbide tipped circular saws for cutting in pipes made of: **Steel, copper, aluminium, plastics**

Art.	Passend für Maschine Suitable for machine					€
5 3950 140 010	Georg Fischer (GF) + Orbitalum Scorp 220/360 Exact PC 170, 170E, 220E, 200, 3650	 140	1,8/1,4	62	46 WZ	35,55
5 3950 140 020	Georg Fischer (GF) + Orbitalum Scorp 220/360 Exact PC 170, 170E, 220E, 200, 3650	 140	1,8/1,4	62	48 WWF	42,90
5 3950 165 010	Exact PC 280E, 360E	 165	1,8/1,4	62	54 WWF	58,80

Orbitale Rohrkreissägeblätter für: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact, Rothenberger Pipecut Turbo
 Orbital pipe cutting circular saw blades for: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact, Rothenberger Pipecut Turbo

Art. **5 3960**



Kreissägeblatt **Cermet (Keramik)** bestückt für **höchste Standzeit**. Zum Sägen in Rohre aus: **Edelstahl, säurebeständiger Stahl, Stahl, Kupfer, Aluminium, Kunststoff**

Circular saw blades **Cermet (Ceramic)** tipped for **maximum tool life**. For cutting in pipes made of: **Stainless steel, acid-resistant steel, steel, copper, aluminium, plastic**

Art.	Passend für Maschine Suitable for machine					€
5 3960 140 020	Georg Fischer (GF) + Orbitalum Scorp 220/360 Exact PC 170, 170E, 220E, 200, 3650	 140	1,8/1,4	62	48 WWF	54,30
5 3960 165 010	Exact PC 280E, 360E	 165	1,8/1,4	62	54 WWF	62,40

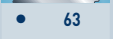
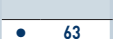
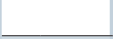
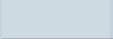
Orbitale Rohrkreissägeblätter für: Axxair, Georg Fischer (GF), Prottem, Orbitalum
 Orbital pipe cutting circular saw blades for: Axxair, Georg Fischer (GF), Prottem, Orbitalum

Art. **5 3965**



Kreissägeblatt **Cermet (Keramik)** bestückt für **höchste Standzeit**. Zum Sägen in Rohre aus: **Edelstahl, säurebeständiger Stahl, Stahl, Kupfer, Aluminium, Kunststoff**

Circular saw blades **Cermet (Ceramic)** tipped for **maximum tool life**. For cutting in pipes made of: **Stainless steel, acid-resistant steel, steel, copper, aluminium, plastic**

Art.	Passend für Maschine Suitable for machine					Hinweis Comment	€
5 3965 063 010	Axxair, GF, Prottem, Orbitalum	 63	2,0/1,6	16	28 BW	Für Stahl, Ne-Metalle, Kunststoffe mit Wandstärke 2-7 mm For steel, non ferrous metals, plastics with wall thickness 2-7 mm	36,85
5 3965 063 020	Axxair, GF, Prottem, Orbitalum	 63	1,8/1,4	16	32 BW	Für alle oben genannten Materialien mit Wandstärke 1-3 mm For all above mentioned materials with wall thickness 1-3 mm	38,45
5 3965 068 010	Axxair, GF, Prottem, Orbitalum	 68	2,0/1,6	16	28 BW	Für Stahl, Ne-Metalle, Kunststoffe mit Wandstärke 2-7 mm For steel, non ferrous metals, plastics with wall thickness 2-7 mm	37,15
5 3965 068 020	Axxair, GF, Prottem, Orbitalum	 68	1,8/1,4	16	32 BW	Für alle oben genannten Materialien mit Wandstärke 1-3 mm For all above mentioned materials with wall thickness 1-3 mm	38,75
5 3965 090 010	Axxair, GF, Prottem, Orbitalum	 90	2,2/1,8	16	28 BW	Für Stahl, Ne-Metalle, Kunststoffe mit Wandstärke 2-7 mm For steel, non ferrous metals, plastics with wall thickness 2-7 mm	40,05
5 3965 090 020	Axxair, GF, Prottem, Orbitalum	 90	2,0/1,6	16	36 BW	Für alle oben genannten Materialien mit Wandstärke 1-3 mm For all above mentioned materials with wall thickness 1-3 mm	43,25
5 3965 125 010	Axxair, GF, Prottem, Orbitalum	 125	1,5/1,2	16	52 BW	Für alle oben genannten Materialien mit Wandstärke 1-3 mm For all above mentioned materials with wall thickness 1-3 mm	59,25

Diamantbestreutes Blatt: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
 Diamond grit blade: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact

Art. **5 3970**



Diamantbestreutes Blatt zum Trennen von Rohre aus: **Gusseisen, Sphäroguss (GGG), Gusseisen mit Betonschicht, Glasfaser (GFK), Kohlefaser (CFK)**

Diamond-Grit circular saw blades for cutting in pipes made of: **Cast iron, Ductile cast iron (GGG), Cast iron with layer of concrete, fiber glass (FRP), carbon fiber (CFRP)**

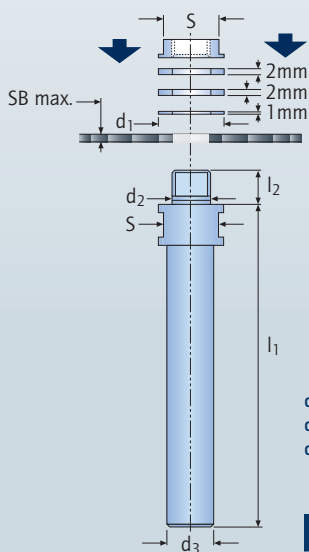
Art.	Passend für Maschine Suitable for machine					€
5 3970 140 010	Georg Fischer (GF) + Orbitalum Scorp 220/360 Exact PC 170, 170E, 220E, 200, 3650	 140	2,7/1,5	62		55,45
5 3970 165 010	Exact PC 280E, 360E	 165	2,7/1,5	62		67,00



Art. **5 6100**

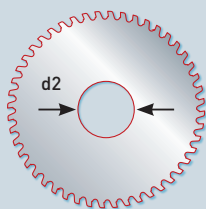
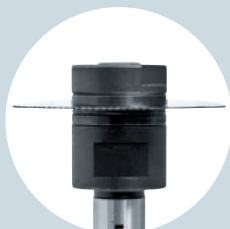
"Vorderseitige Aufspannung"
Circular saw blade retainer – front side securing

HSS



d2 = Sägeblattbohrung / Saw blade bore
d1 = Flanschdurchmesser / Flange diameter
d3 = Schaftdurchmesser / Shank diameter

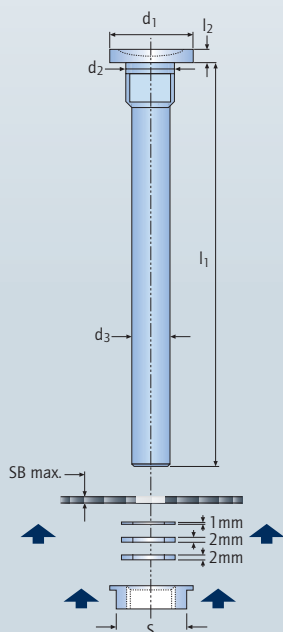
Art.	d2 h6	d3 h6	d1	l1	l2	SB max.	S	€
5 6100 03 05	• 3	5	5	60	8,0	3	4	71,75
5 6100 05 06	• 5	6	10	70	10,0	6	8	71,75
5 6100 05 06 075	• 5	6	7,5	70	7,0	3	6	71,75
5 6100 05 10	• 5	10	10	80	10,0	6	8	71,75
5 6100 06 10	• 6	10	12	80	10,5	6	10	78,65
5 6100 08 10	• 8	10	15	80	10,0	6	13	82,25
5 6100 08 12	• 8	12	15	90	11,0	6	13	82,25
5 6100 10 06	• 10	6	18	80	10,5	6	15	85,25
5 6100 10 10	• 10	10	18	80	10,5	6	15	85,25
5 6100 10 16	• 10	16	18	100	11,5	6	15	85,25
5 6100 13 16	• 13	16	22	110	12,0	6	19	95,75
5 6100 16 10	• 16	10	22	80	8,0	3	19	110,15
5 6100 16 20	• 16	20	26	120	13,0	6	22	110,15
5 6100 22 16	• 22	16	32	120	13,0	6	27	110,15



Art. **5 6101**

"Rückseitige Aufspannung" · Circular saw blade retainer – rear side securing

HSS



d2 = Sägeblattbohrung / Saw blade bore
d1 = Flanschdurchmesser / Flange diameter
d3 = Schaftdurchmesser / Shank diameter

Art.	d2 h6	d3 h6	d1	l1	l2	SB max.	S	€
5 6101 05 04	• 5	4	10	50	2,0	6	8	71,75
5 6101 06 05	• 6	5	12	60	2,0	6	10	78,65
5 6101 08 06	• 8	6	15	70	2,0	6	13	82,25
5 6101 08 07	• 8	7	15	80	2,0	6	13	82,25
5 6101 10 06	• 10	6	18	70	2,5	6	15	85,25
5 6101 10 08	• 10	8	18	90	2,5	6	15	85,25
5 6101 13 10	• 13	10	22	110	2,5	6	19	95,75
5 6101 16 12	• 16	12	26	120	2,5	6	22	110,15

