JEEP COLD AIR INDUCTION KIT (2018 & UP)

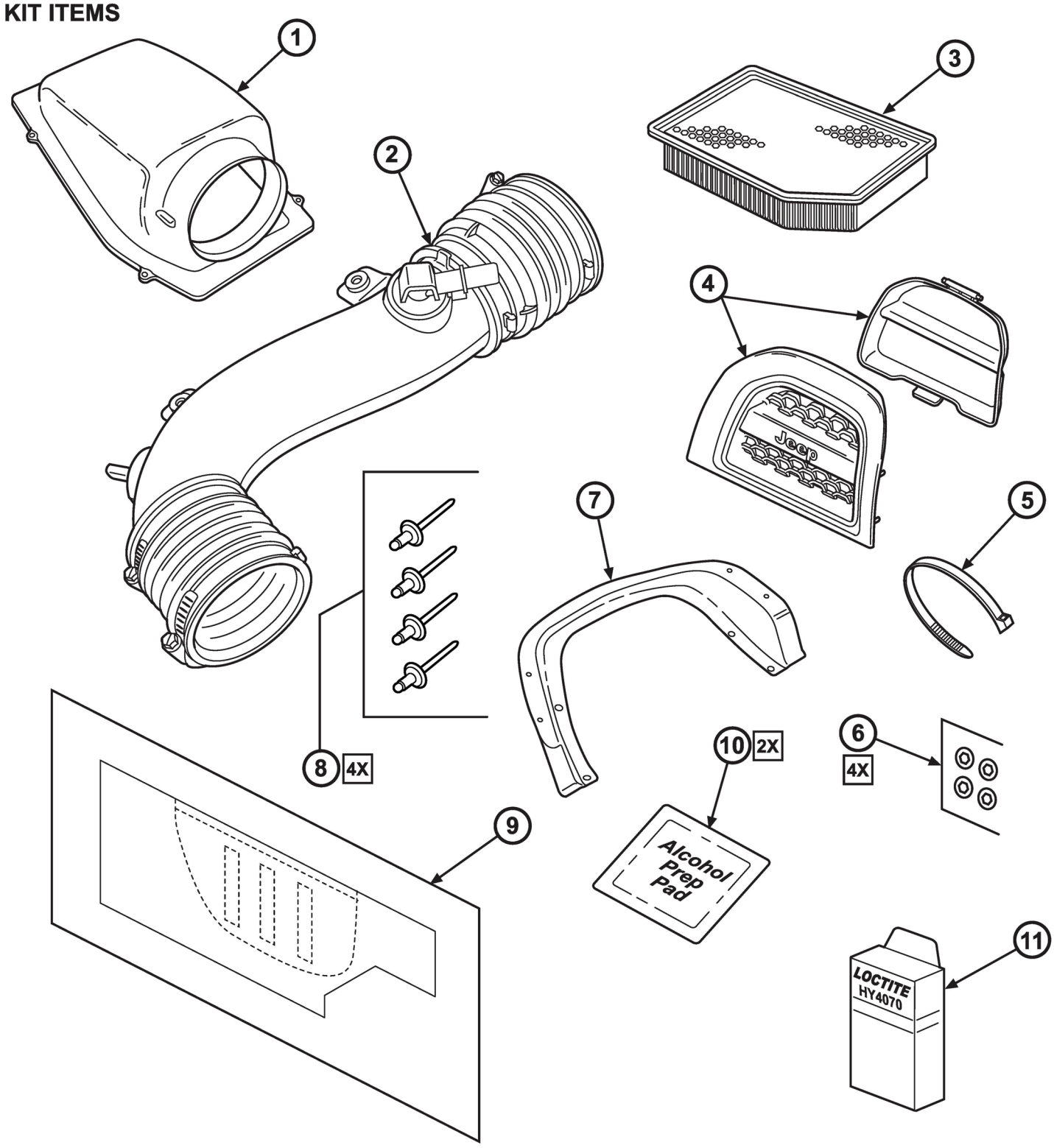
www.mopar.com

THIS PART IS DESIGNED AND INTENDED SOLELY FOR USE IN COMPETITION VEHICLES DRIVEN ON TRACKS OR OFF-ROAD. VEHICLES EQUIPPED WITH THIS PART SHOULD NOT BE DRIVEN ON PUBLIC ROADS OR HIGHWAYS.

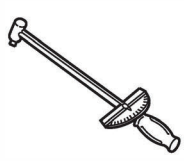
MOPAR CUSTOMERS ARE RESPONSIBLE FOR ENSURING THAT THEIR USE OF THEIR VEHICLE EQUIPPED WITH THIS PART COMPLIES WITH APPLICABLE FEDERAL, STATE/PROVINCIAL, AND LOCAL LAWS, REGULATIONS, AND ORDINANCES. VEHICLES EQUIPPED WITH THIS PART AND DRIVEN ON PUBLIC ROADS MAY VIOLATE U.S., CALIFORNIA, CANADIAN, OR LOCAL MOTOR VEHICLE EMISSIONS LAWS AND REGULATIONS.

JEEP COLD AIR INDUCTION KIT (2018 & UP)

KIT ITEMS



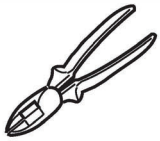
TOOLS REQUIRED


Torque Wrench


Socket Wrench


Pliers


Wrench 10mm


Wire Cutters


Grease Pencil

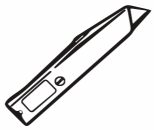

Socket 10mm


Socket 8mm

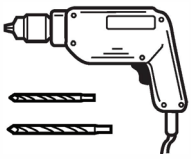

Trim Tool


Flathead Screwdriver


Shop Rags


Knife


Pop Rivet tool


Power Drill
13/64" Drill Bit
1/8" Drill Bit


Scissors


Masking Tape


File


Marker


T50 Torx


Power Saw - Dremel or Equivalent
(1-1/2" Metal Cutoff Wheel)


Protective Primer


Touch Up Paint


Spring Punch


X-ACTO Knife


Hole Punch


Safety Glasses


(3) C-Clamps

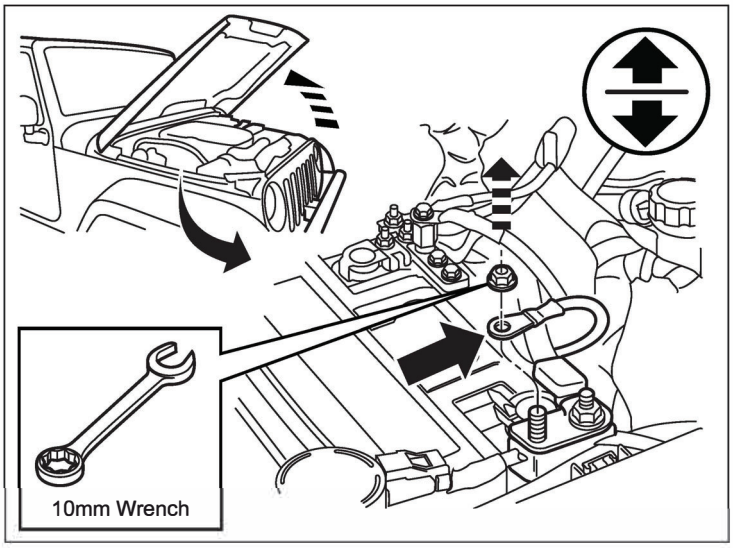
PARTS LIST

Callout	Description	Parts	Quantity
1	Air Cleaner Lid	Supplied in kit	1
2	Clean Air Duct Assembly	Supplied in kit	1
3	Air Filter	Supplied in kit	1
4	Outer Bezel & Backer Plate	Supplied in kit	1
5	Wire Tie	Supplied in kit	1
6	Push Nuts	Supplied in kit	4
7	Hood Support Structure (Inner)	Supplied in kit	1
8	Rivets	Supplied in kit	4
9	Hood Cut Out Template	Supplied in kit	1
10	Alcohol Prep Pad	Supplied in kit	2
11	Loctite HY 4070 Adhesive	Supplied in kit	1

PROCEDURAL STEPS

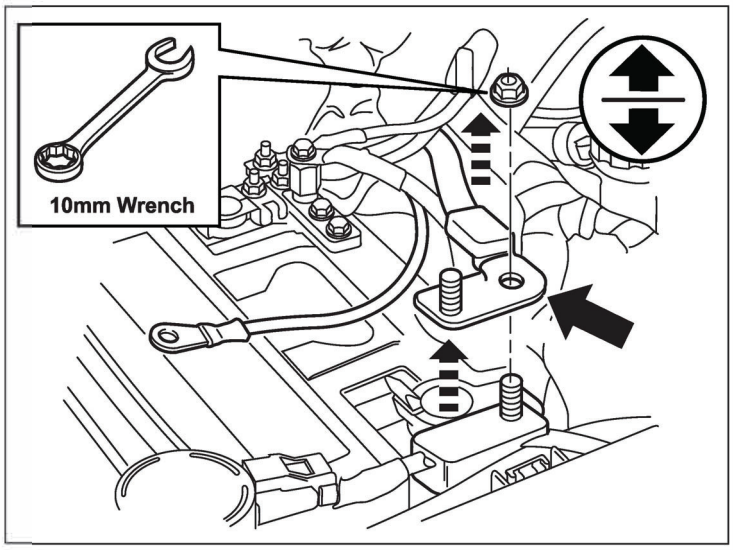
1. Open hood and remove the nut for the supplemental battery cable with a 10mm wrench. Isolate away from the negative “-” battery post.

   Save hardware for reinstallation.

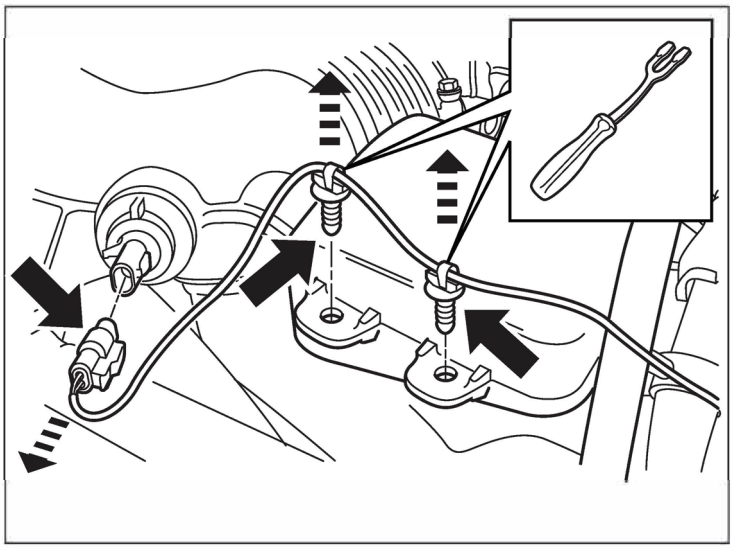


2. Remove the second nut from the main “-” negative cable with a 10mm wrench. Isolate away from the negative “-” battery post.

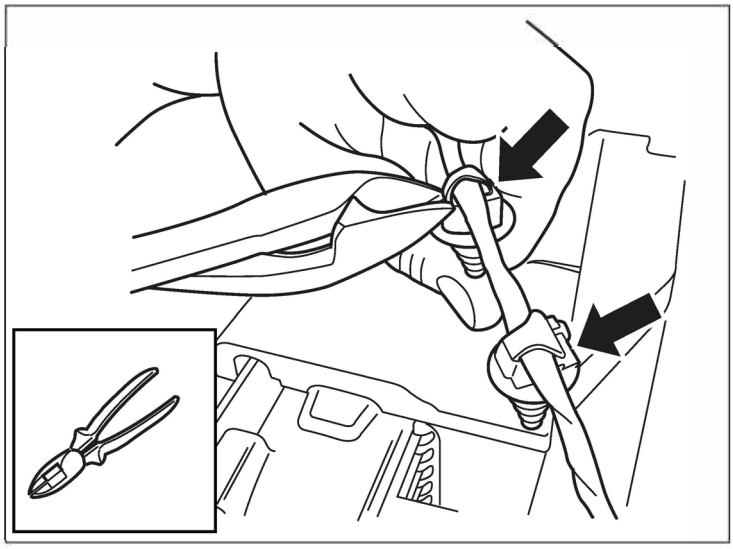
   Save hardware for reinstallation.



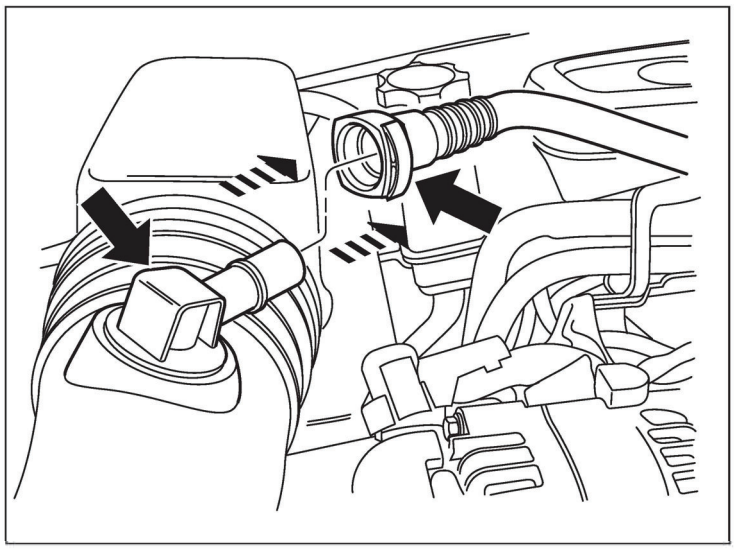
3. Remove two push pins using the trim tool. Also Disconnect the speed density sensor connector.



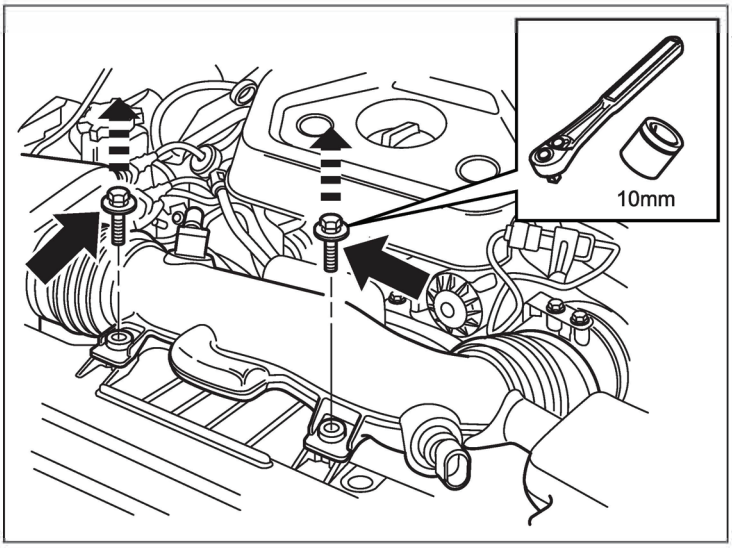
4. Cut both push pin loops around speed density wire and discard push pins.



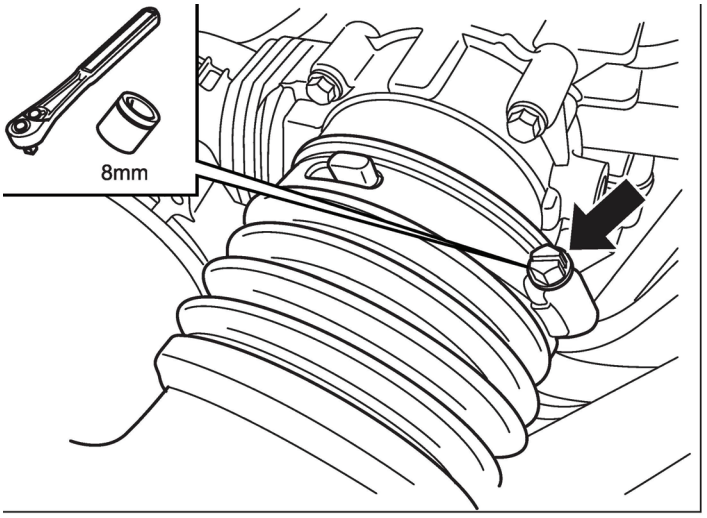
5. Disconnect MUA hose from air inlet tube by pressing in the “gray” button with one hand and removing it with the other hand.



6. Remove two M6 bolts from air inlet housing with a 10mm socket wrench. Save bolts for reinstallation.

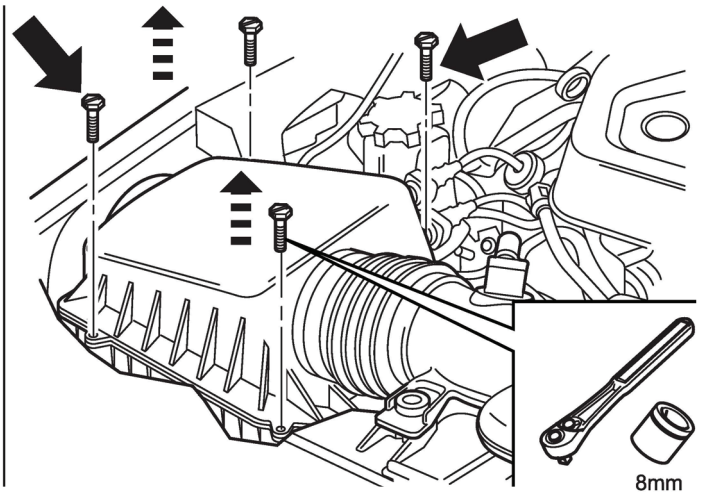


7. Loosen the hose clamp on the air inlet tube at the throttle body assembly, with a 8mm socket. Do not remove clamp.

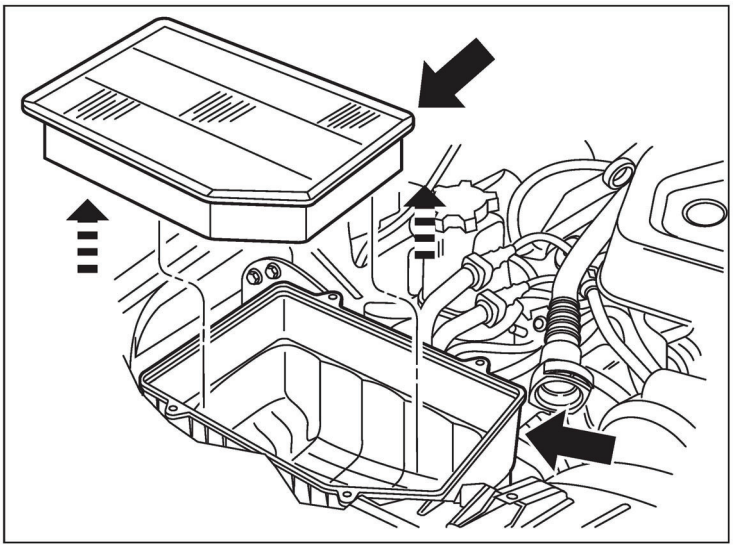


8. Remove the four M5 air cleaner cover screws with a 8mm socket. Save the screws for reinstallation.

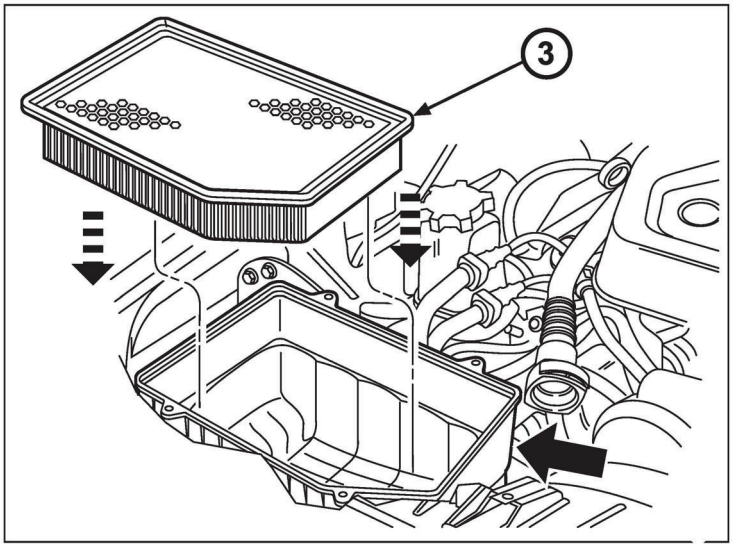
   Remove entire air cleaner lid and clean air assembly.



9. Remove air filter and discard.



10. Install new air filter (3) in air box.



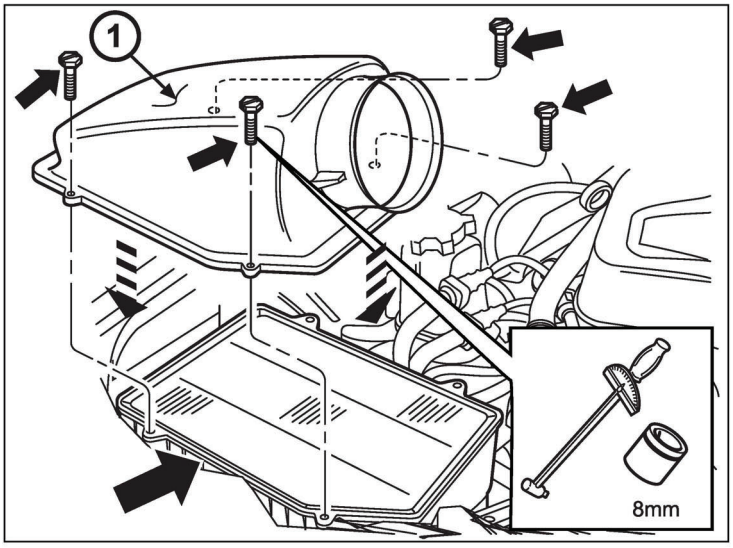
11. Install air cleaner lid (1) onto air box housing, with the four M5 screws left from the removal.

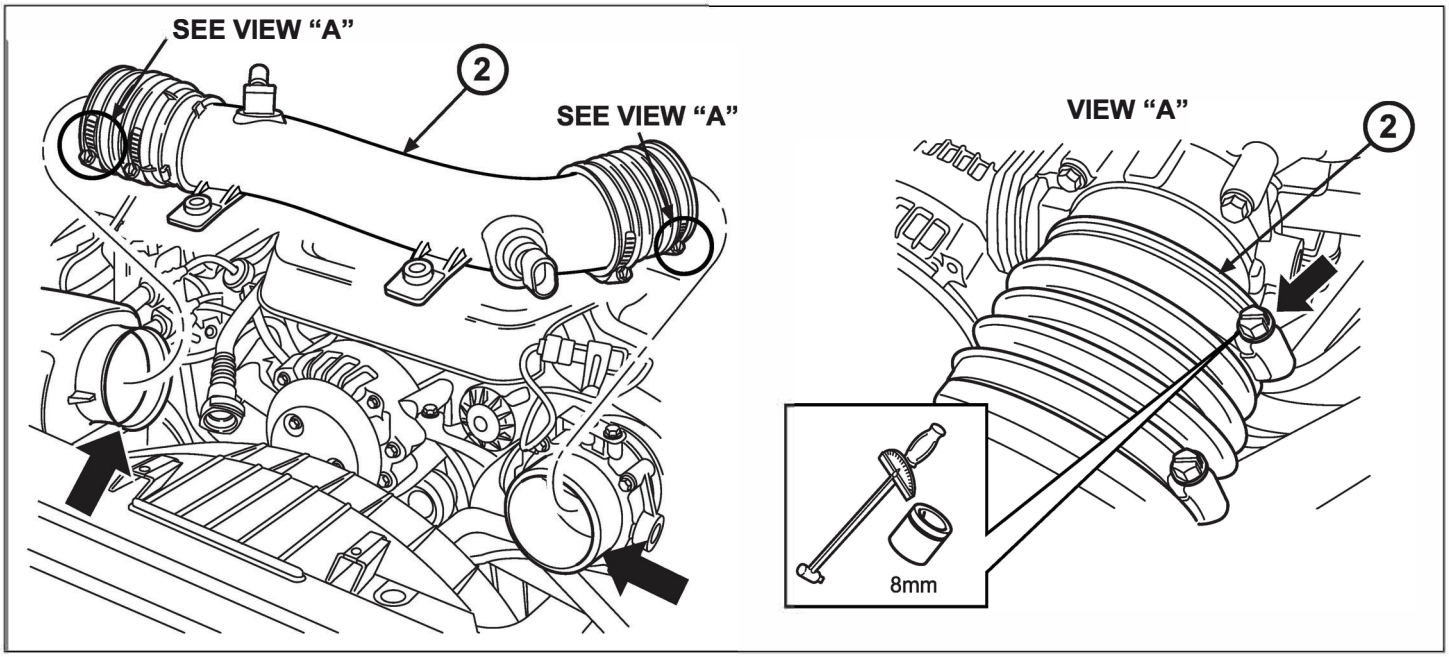
    Use a 8mm socket and torque to 4 N.m. or (3ft-lbs.).

12. Slide clean air duct assembly (2) over upper air box inlet opening and slide opposite end onto throttle body opening.

    NOTE: Ensure that the hose clamp screws are positioned to allow tightening of each easily. See "View A".

    Tighten hose clamps with an 8mm socket to 5 N.m. or (3.7 ft-lbs.).

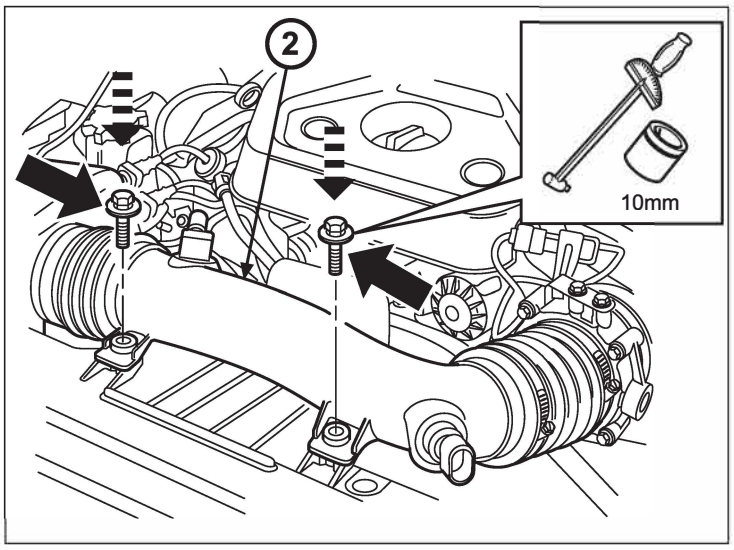




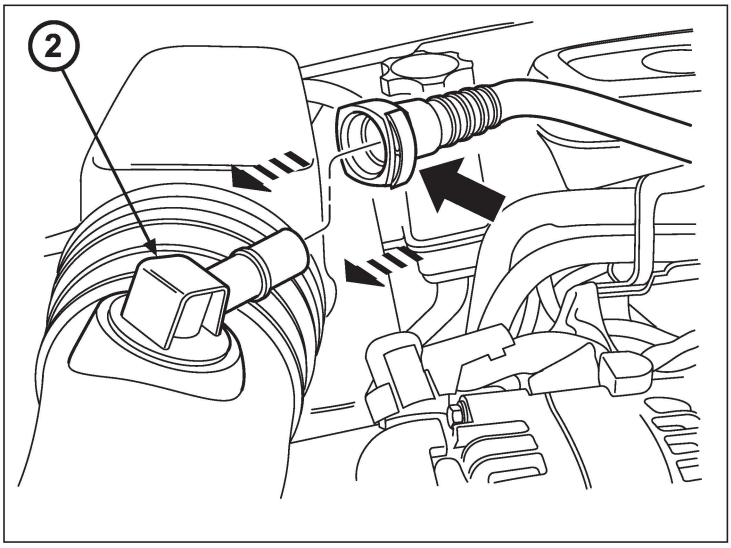
K6864049AA

13. Install the two saved M6 clean air duct assembly mounting bolts to the new clean air duct assembly (2), using a 10mm socket.

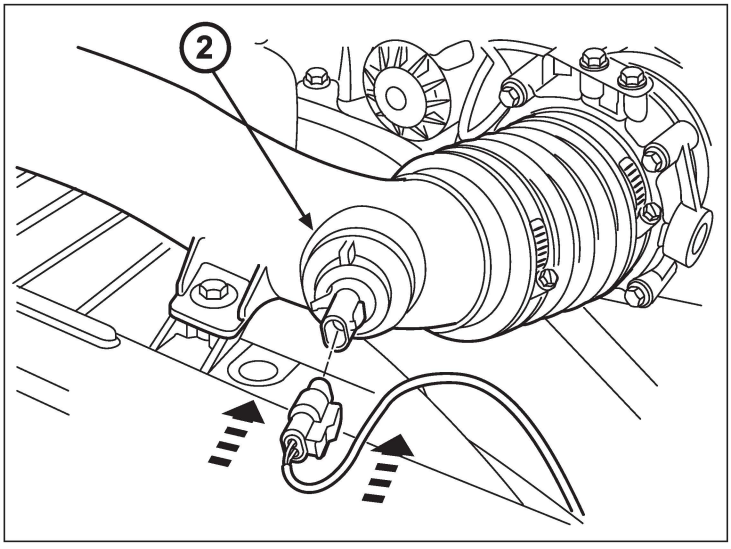
    Tighten bolts to 2.8 N.m. or (2.1 ft-lbs.).



14. Reconnect MUA fitting by pushing on it until it snaps on clean air duct assembly (2).

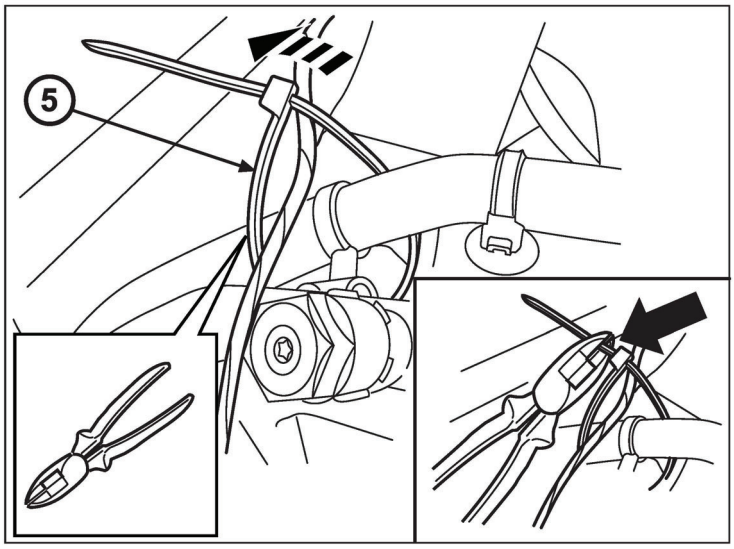


15. Reconnect the speed density sensor wiring onto the sensor on the clean air duct assembly (2).

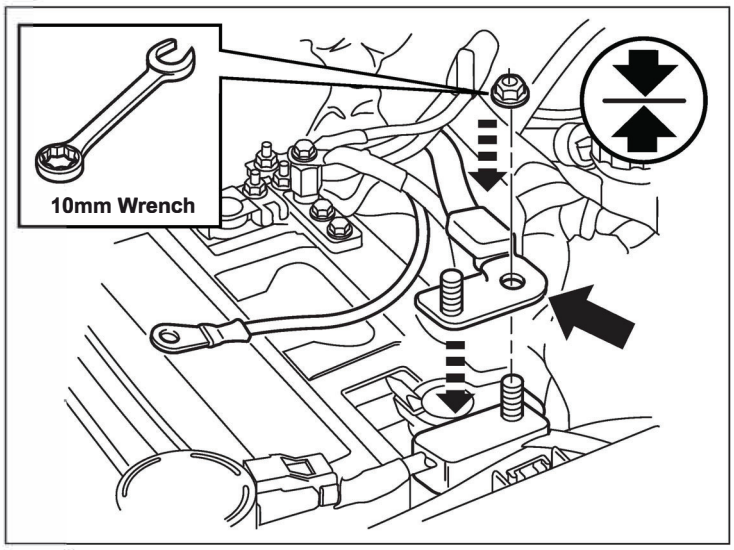


16. Using wire tie (5), tie down speed density sensor wire to A/C hoses. Ensure wire tie has a “loose” fitting around A/C hoses.

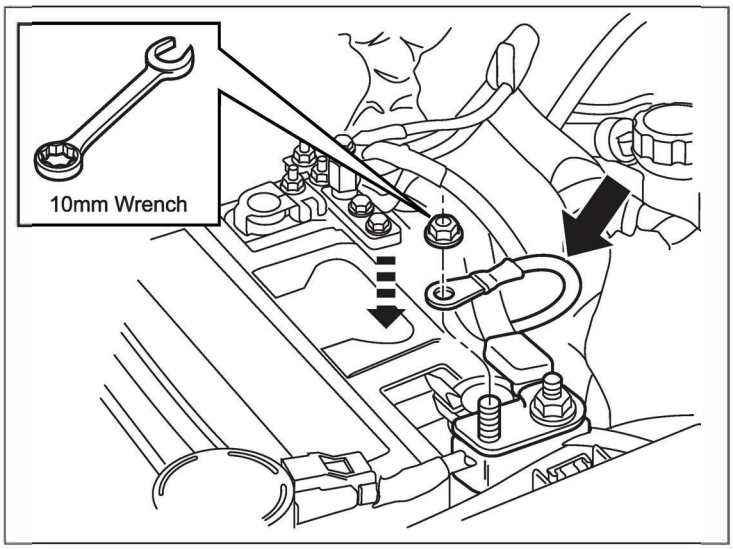
    Cut excess wire tie end with wire cutters and discard.



17. Install the main “-” negative cable and nut, with a 10mm wrench.



18. Install the nut and the supplemental battery cable with a 10mm wrench.



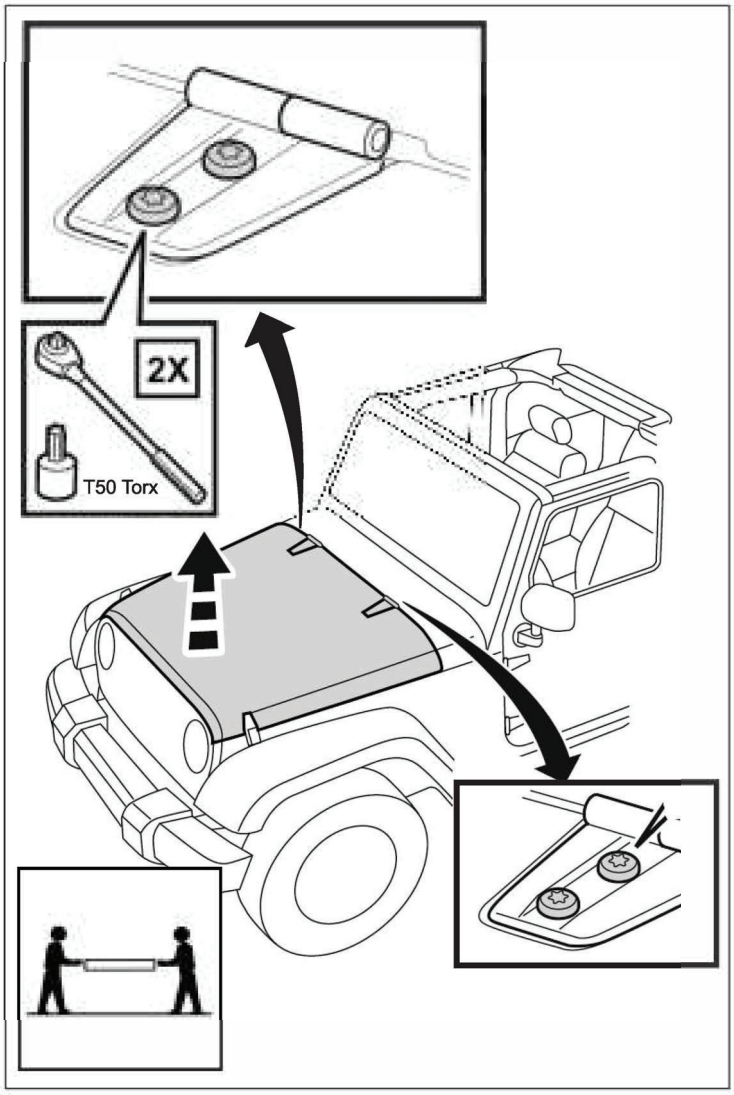
OPTIONAL OUTER HOOD BEZEL & BLOCKER (4)

WARNING! Thoroughly read "Cut Out Instructions" before starting procedure.

WARNING! Hood removal requires two people.

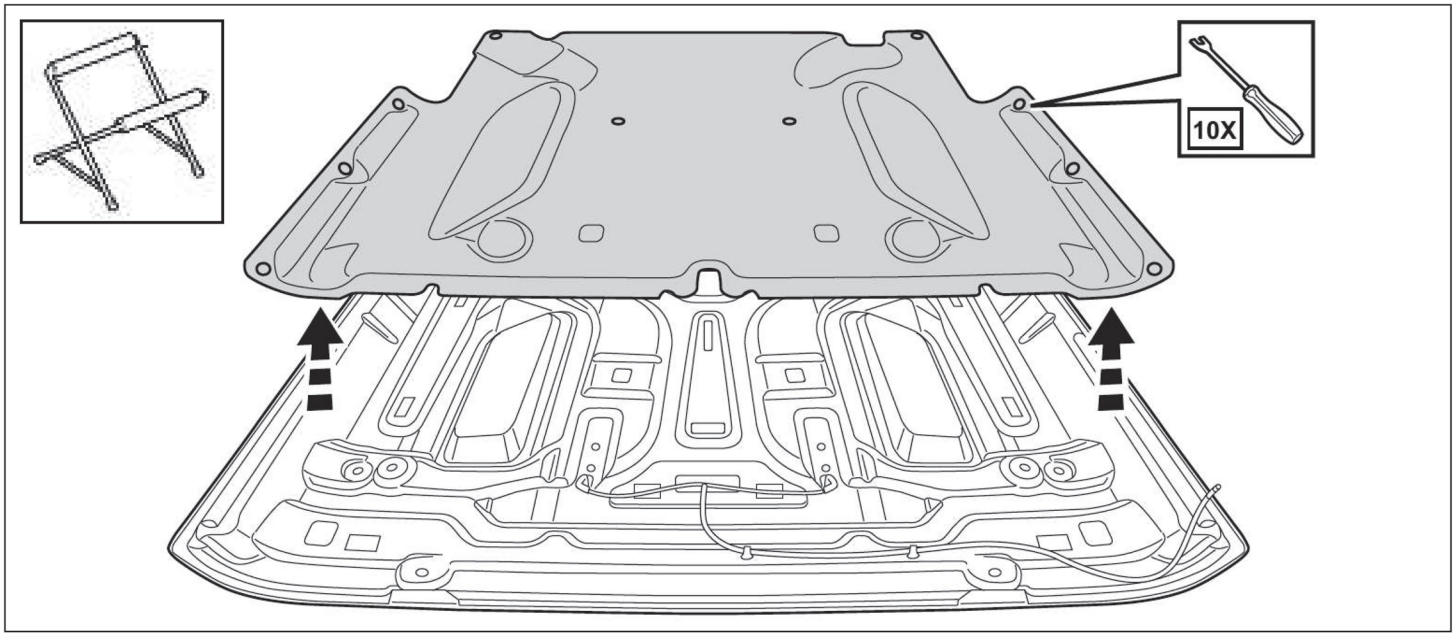
NOTE: Disconnect washer fluid hose before hood removal.

1. Remove Hood.



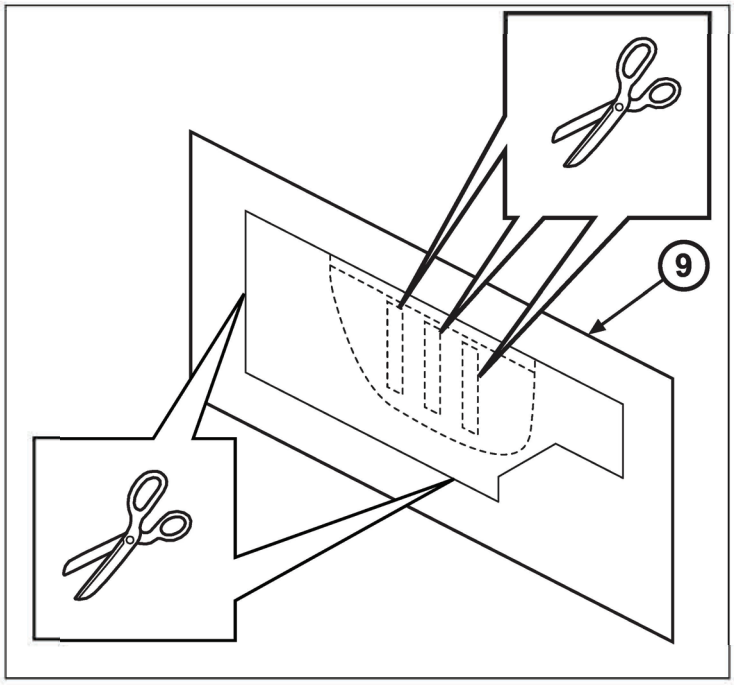
NOTE: Use care not to break push pins, they will be used for installation of hood insulator.

2. Place hood upside down on a clean, protected work surface. Remove all ten push pins on hood insulator, save for reinstallation.



3. Trim out hood template (9) provided as shown.
   (Outer perimeter only).

   Cut out 3 vertical openings for tape also as shown.

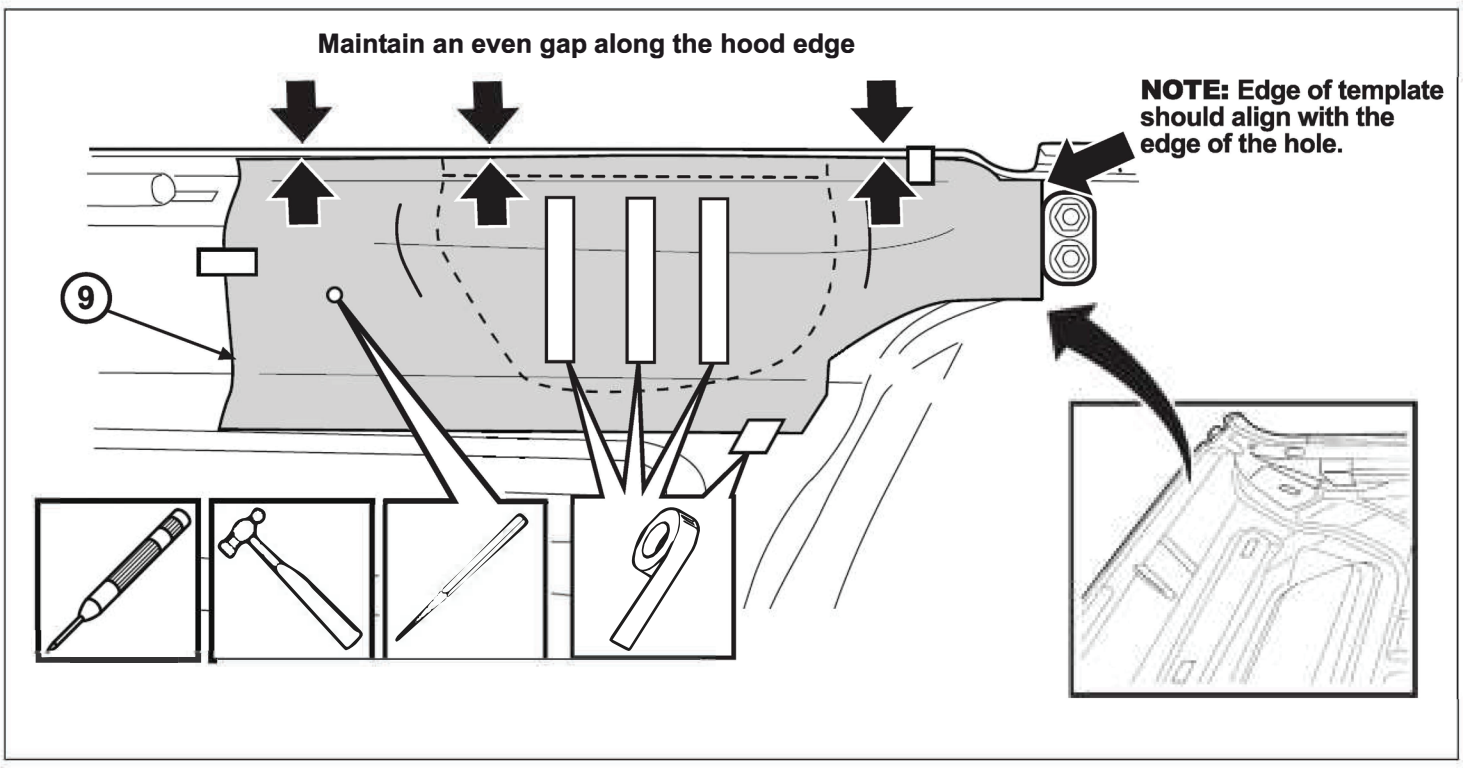


NOTE: Edge of template (9) should align with the edge of the hole.

NOTE: Maintain an even gap along the hood edge.

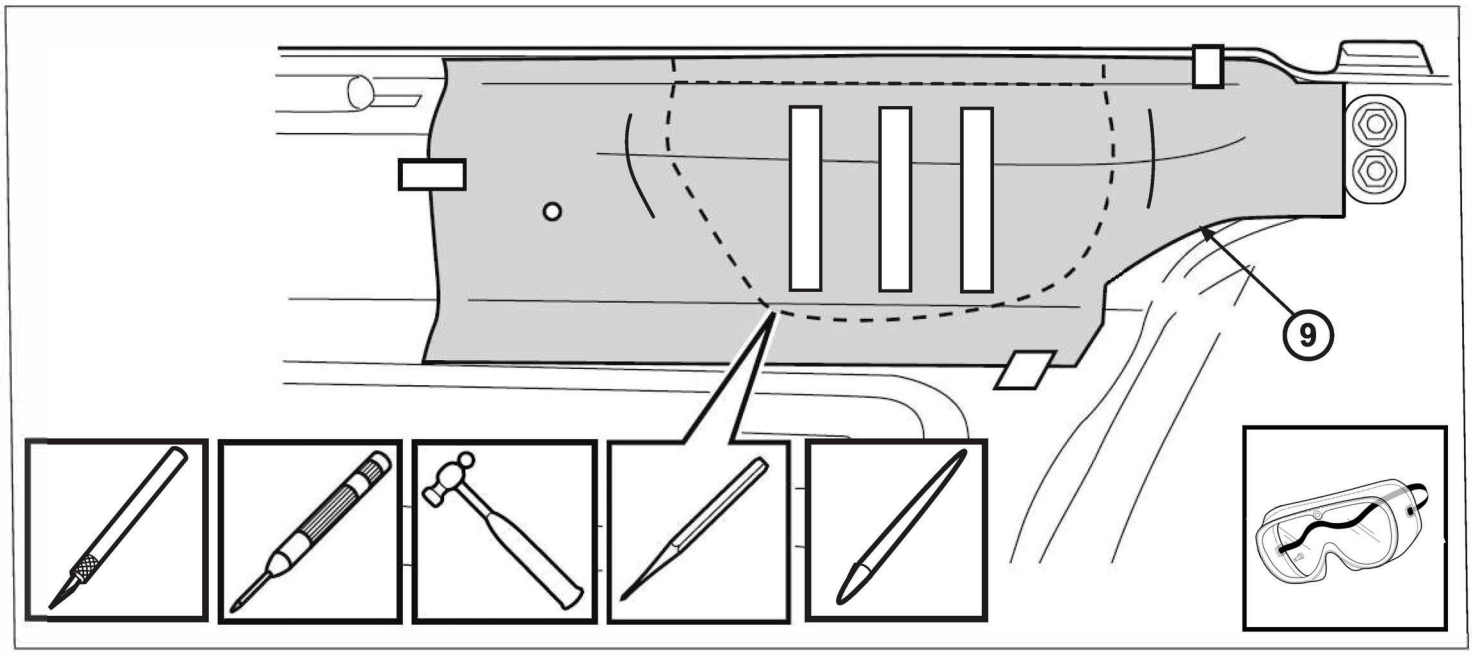
4. Position hood template (9) on front passenger side corner of hood and secure with masking tape.

   Use a hole punch through the locator hole of template (9) to properly align. Tape template in place securely.



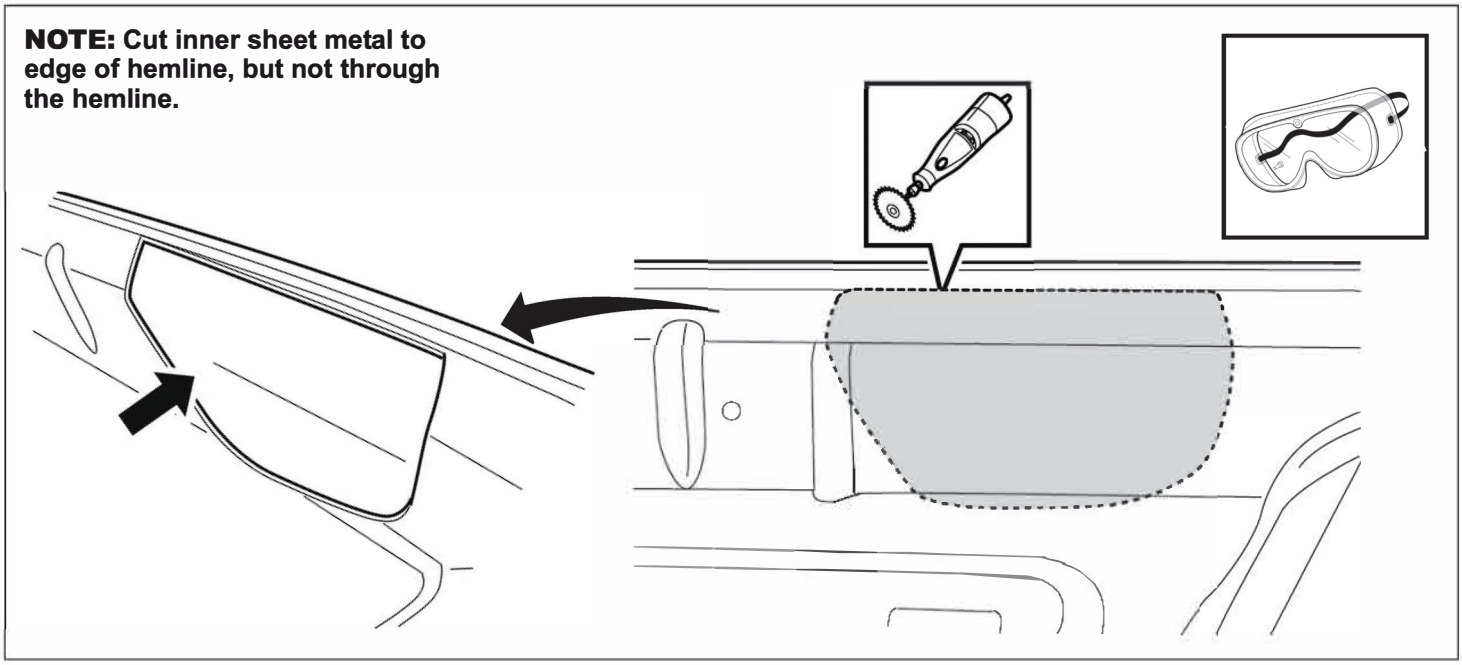
CAUTION! Care should be taken when punching holes into side of hood not to damage hood surface or sheet metal.

5. Cut or scribe with X-ACTO knife or, make punch marks approx 1/4” apart on template (9) and hood, to score cutting edge. Remove tape and template (9). Use a marker to outline punch holes. Punch edge marks also and mark for alignment.



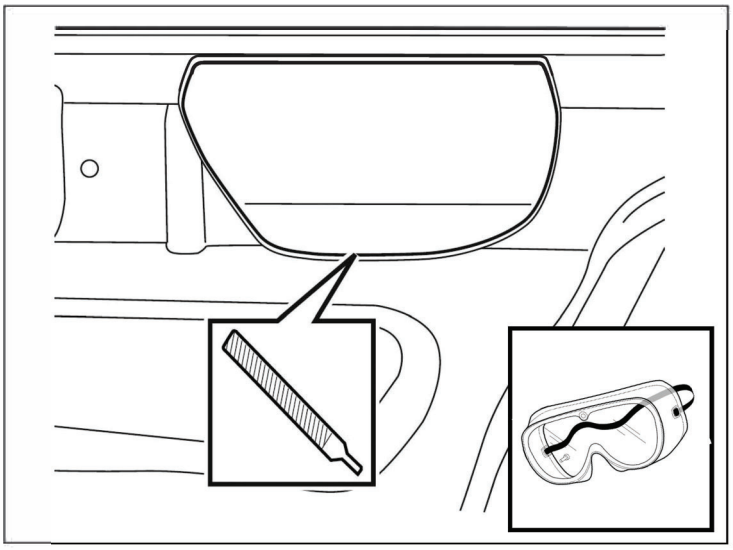
CAUTION! Cut sheet metal slowly and carefully along punch marks not to damage outer hood sheet metal. Use safety glasses when drilling and cutting metal.

6. Using a metal saw, cut around punch marks for the inner hood support bracket placement. Cut inner sheet metal to edge of hemline, but not through the hemline

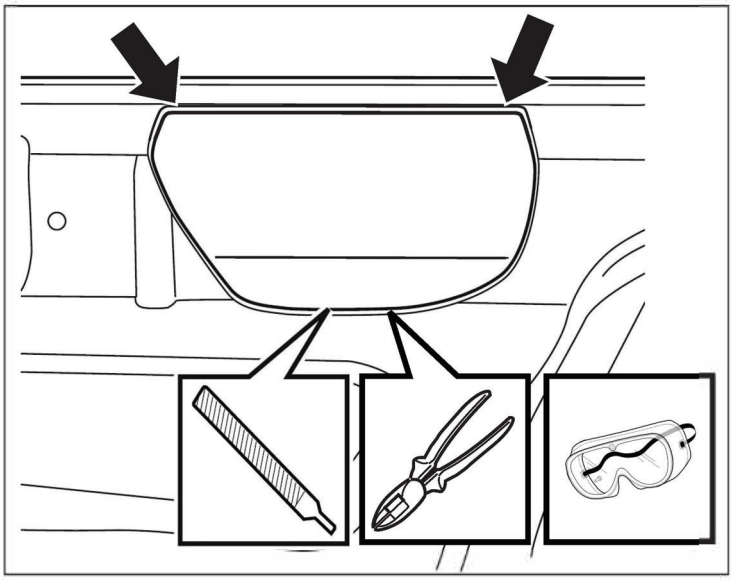


7. Remove cut metal section and smooth all edges with a file.

   Remove any excess sealer material that could interfere with bracket.

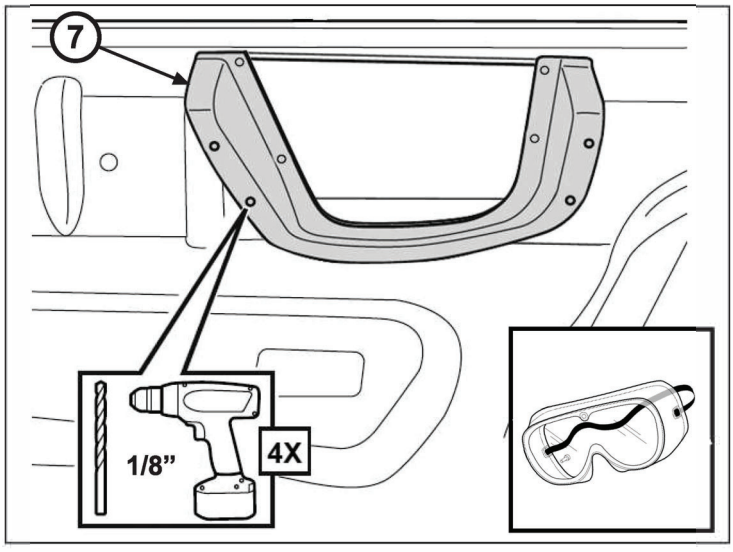


8. If necessary; remove excess material at these areas to allow hood support bracket (7) clearance. Use a file or wire cutters.



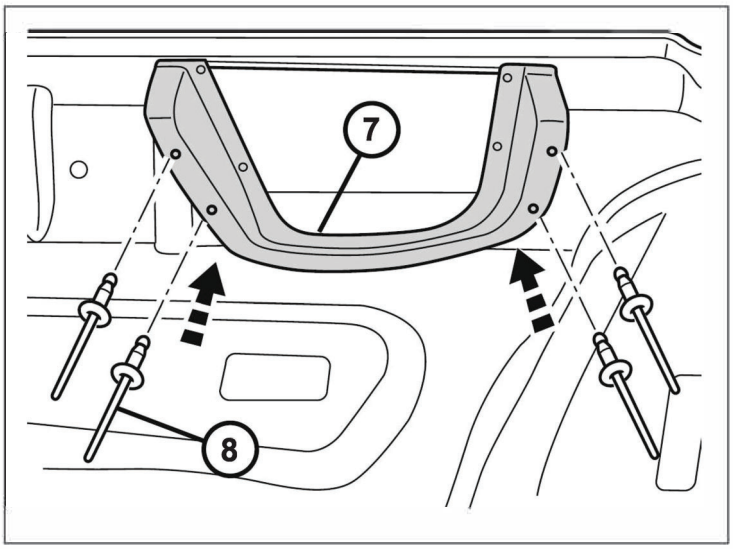
9. Place hood support bracket (7), and align the fit with the contour and alignment marks on the inner hood.

   Use tape to hold in place as needed. Use the hood support bracket (7), as a guide and drill the four 1/8” holes for the rivets (8).

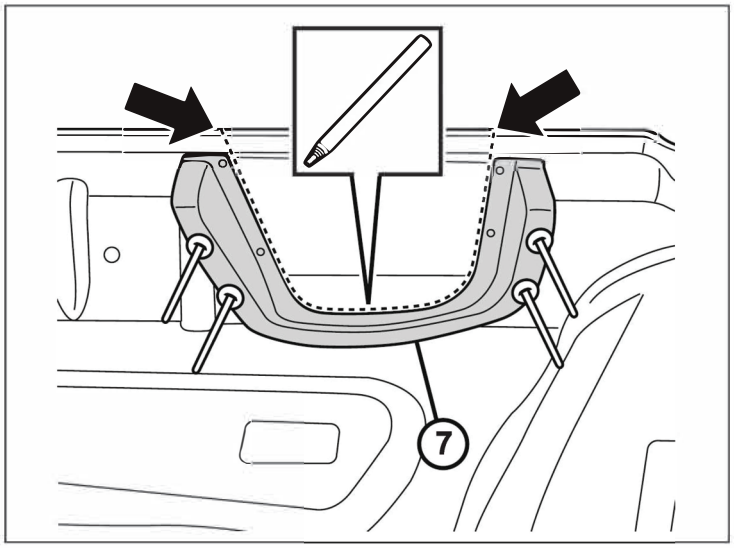


NOTE: Add tape to hood support bracket (7), to keep in place after aligning with the four rivets (8).

10. Place hood support bracket (7) in position and align with rivets (8). Do not fully install rivets, use only to hold hood bezel in place for outer hood cut mark up.



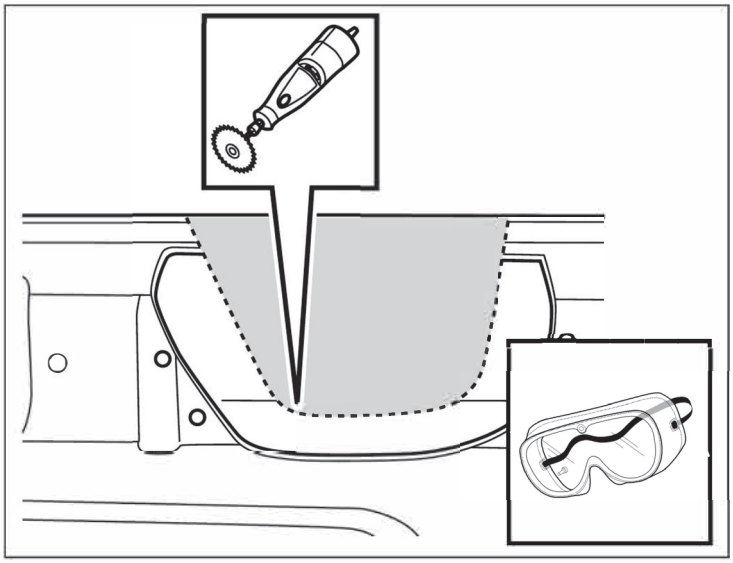
11. With hood support bracket (7) in place, mark inside cut area with a grease pencil. Extend lines with a straight edge to edge of hood sheet metal.



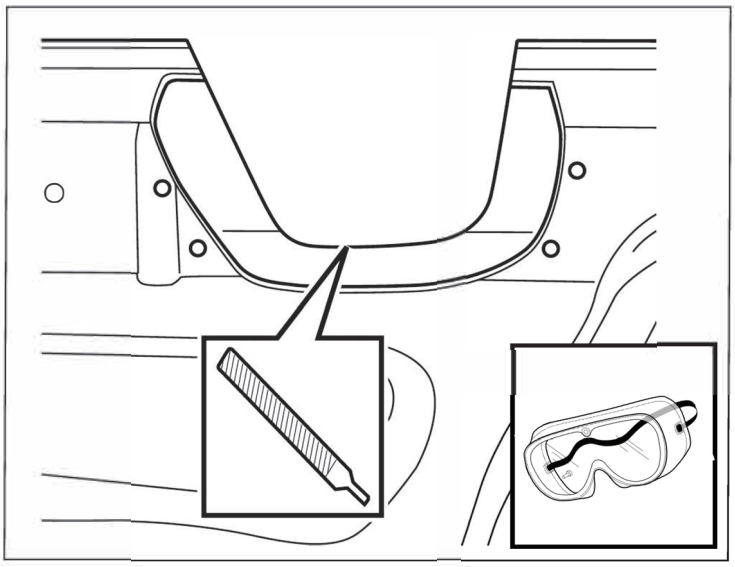
CAUTION! Cut sheet metal slowly and carefully along cut line not to damage hood surface or sheet metal.

Use safety glasses when cutting metal.

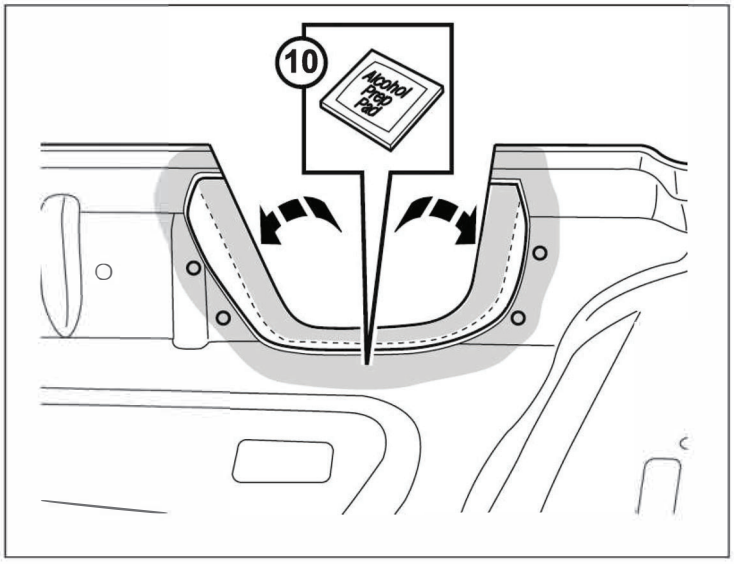
12. Remove hood bracket and rivets. Using a metal saw, carefully cut out sheet metal.



13. Remove cut metal and smooth all edges with a file.

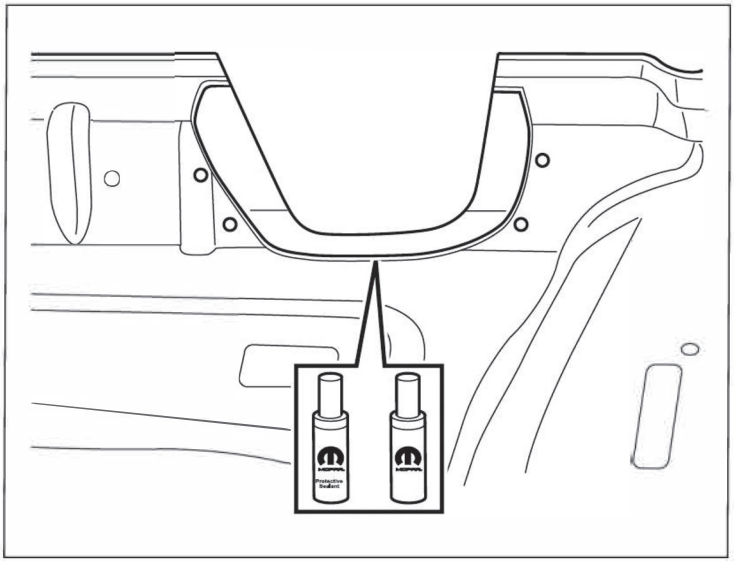


14. Clean inner and outer surfaces thoroughly with alcohol wipes (10).

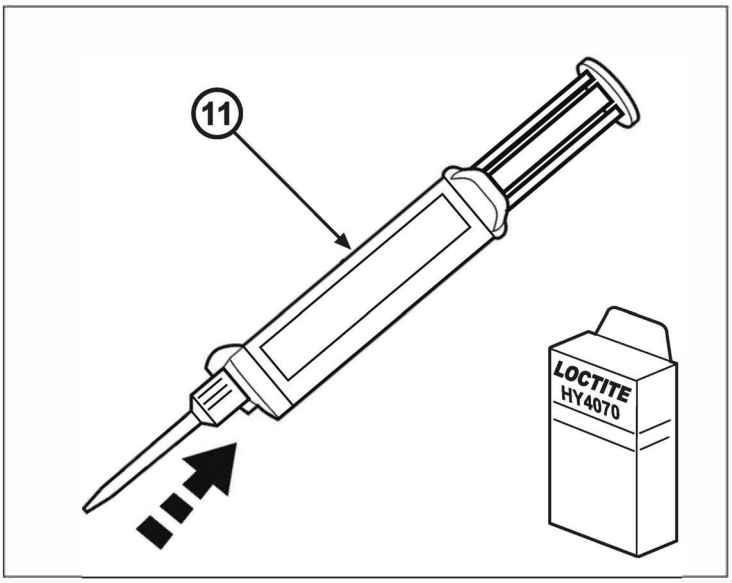


15. Apply rust preventer and matching body color paint to bare metal edges and holes.

Allow to dry before proceeding to the next step.



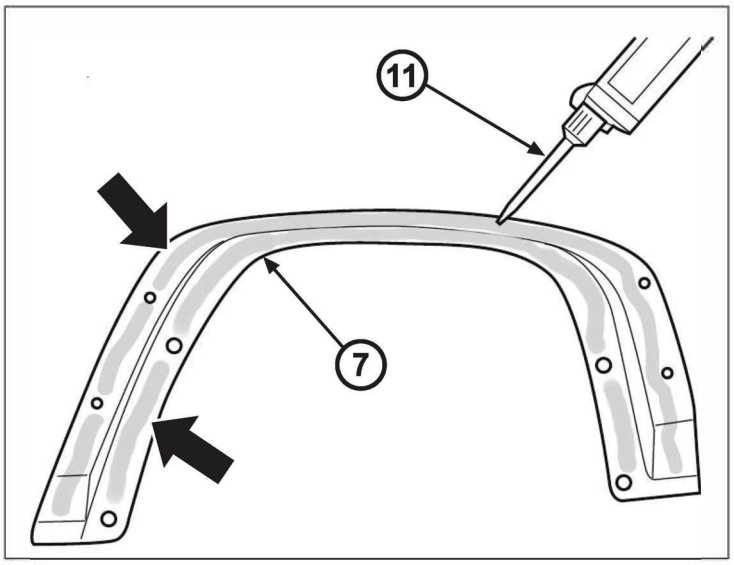
16. Attach nozzle to Loctite epoxy (11).



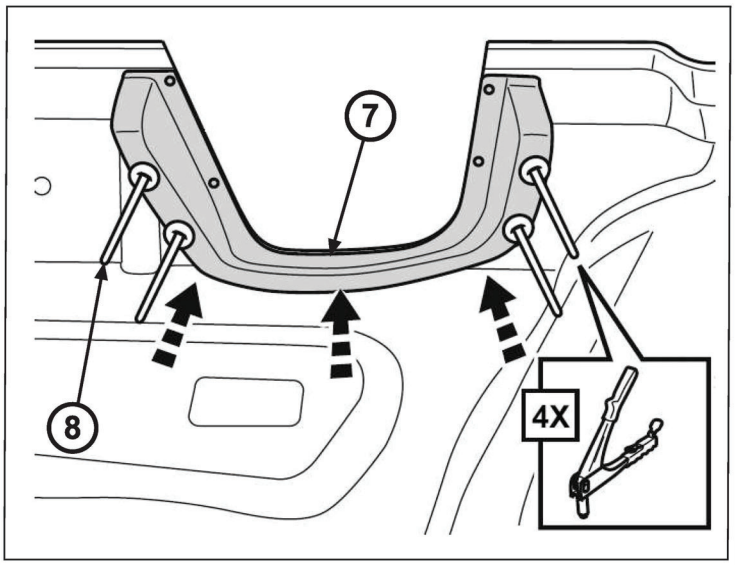
NOTE: Before applying Loctite epoxy remember that hood support bracket (7) will need to be pressed and clamped into place on the hood once applied. Drying time for the epoxy is short.

NOTE: Work time is 1 minute until epoxy sets.

17. Apply Loctite epoxy (11) liberally to inside hood support bracket edge (7) on both levels. (Surfaces that contact inner & outer hood).

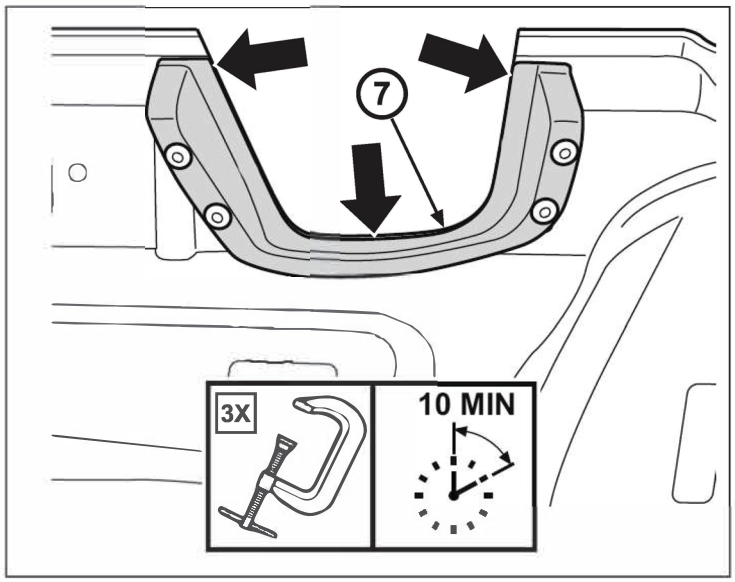


18. Quickly press hood support bracket (7) into place. Install rivets (8) and fasten with rivet tool.



NOTE: Ensure you place a towel or other protective material over hood finish before clamping down the hood support bracket (7).

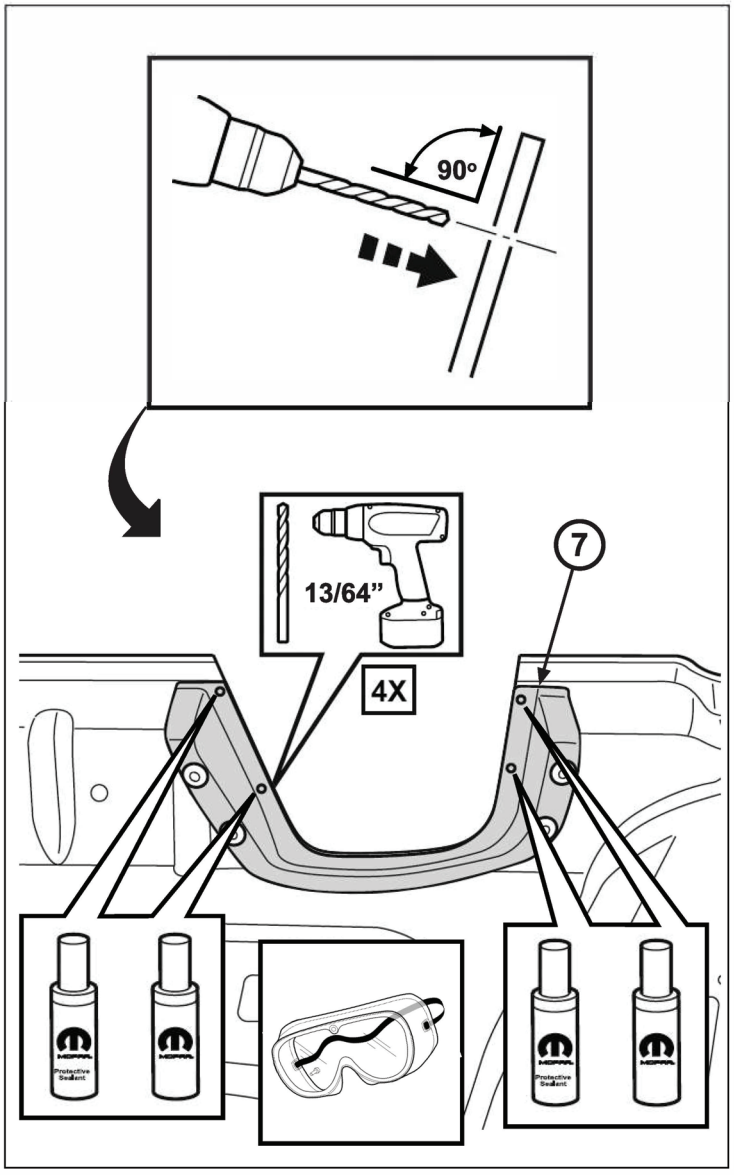
19. Clamp hood support bracket (7) to hood for 10 minutes, in the 3 locations shown.



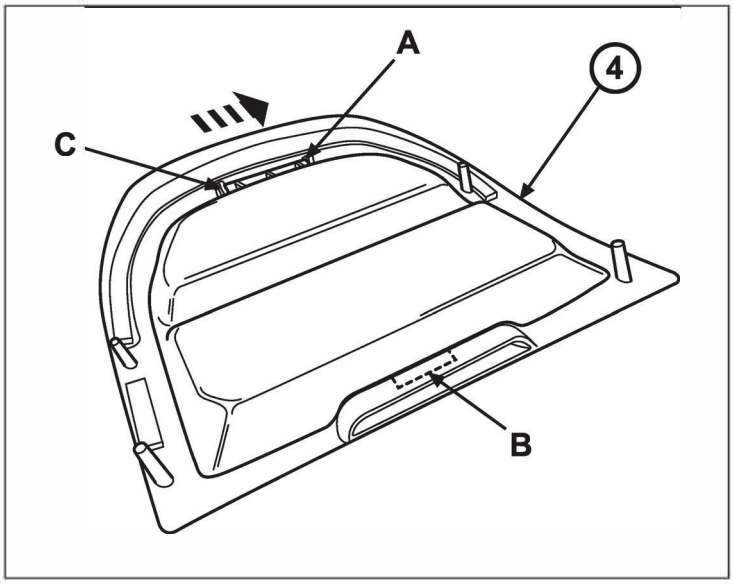
NOTE: Keep drill bit at a "right angle" to the sheet metal, 90 degrees, not to damage the outer surface.

20. Drill out the four bracket holes to 13/64" inch, four places. (Not rivet holes).

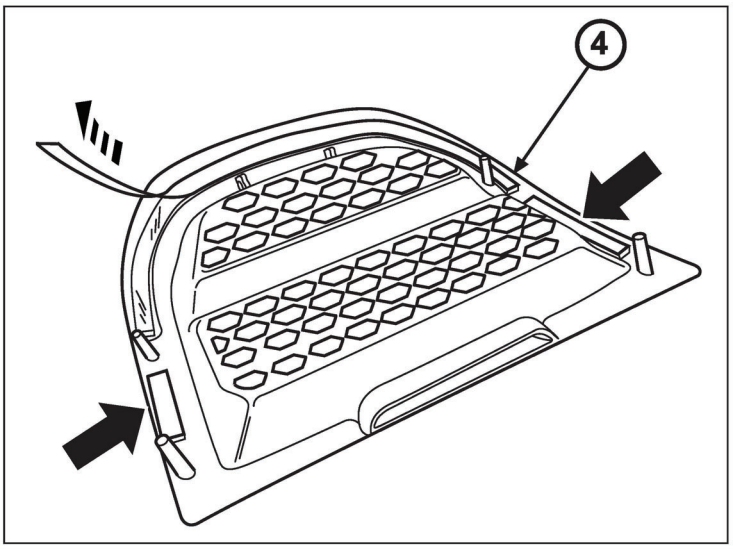
    Apply rust preventer & body color to holes.



21. Remove inside cover/blocker of hood bezel (4) at points A, B, and C, then slide off. Save for future storage.



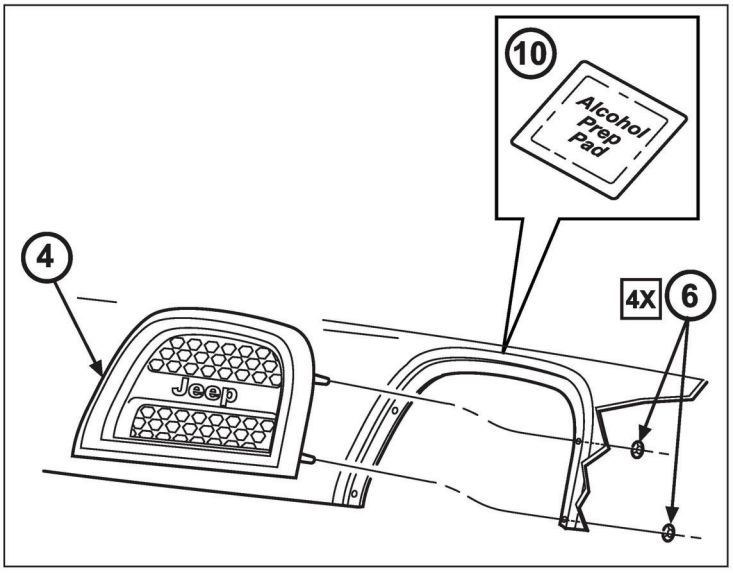
22. Remove the red adhesive backing protection strip off the back of the hood bezel (4) and discard.



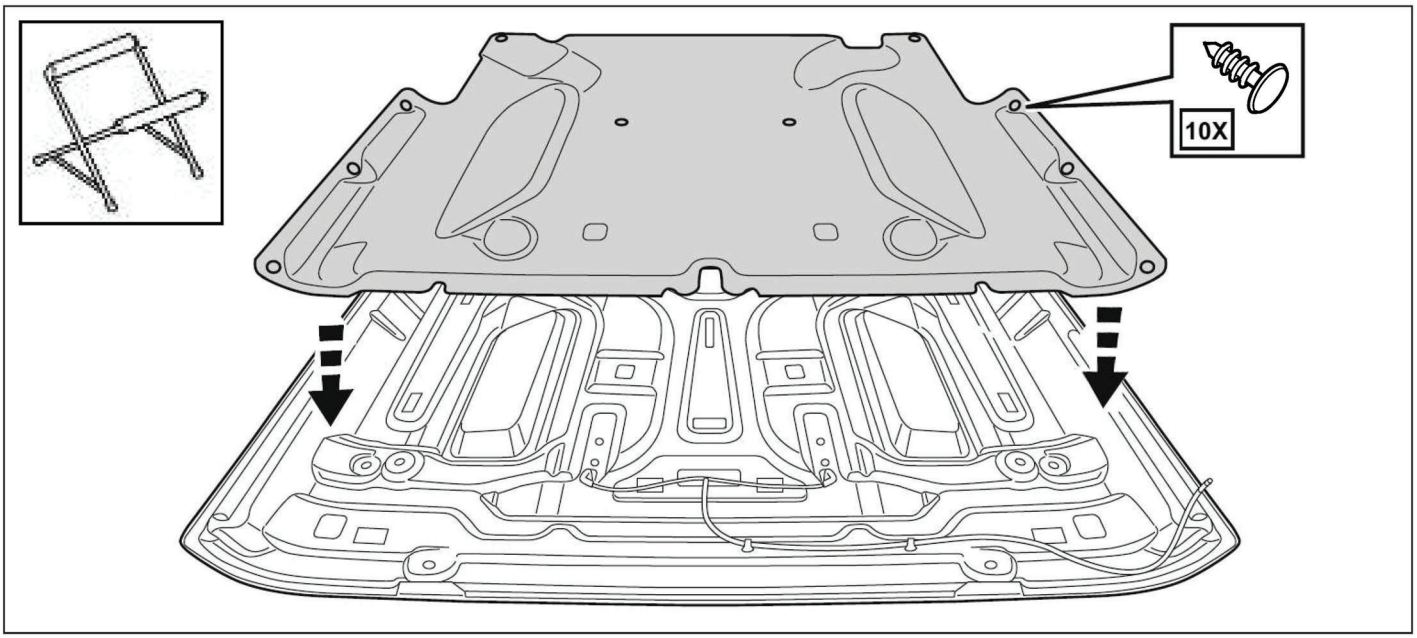
NOTE: Clean outer surface of the hood with alcohol pad (10) before installing bezel.

23. Attach hood bezel (4) to outside of hood edge, aligning locating pins through hood opening. Press edges of hood bezel (4) so that adhesive tape secures properly.

    Fasten hood bezel (4) with four push nuts (6), under hood and secure to a tight fit.



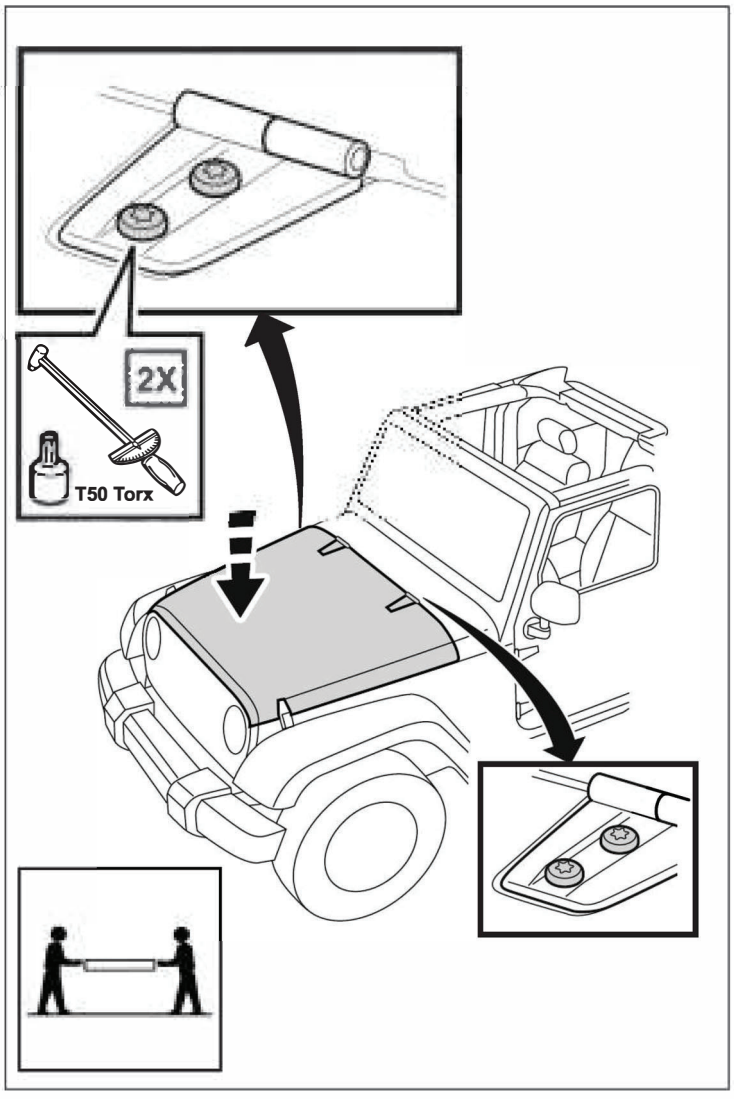
24. With hood upside down on a clean, protected work surface. Reinstall the hood liner with all 10 push pins.



WARNING! Hood installation requires two people.

NOTE: Reconnect washer fluid hose after hood is installed.

25. Install hood and the 4 hood hinge bolts. Torque hinge bolts to 17.6 N.m (13 Ft-Lbs.).



K6864049AA

!! WARNING !!

The hood bezel provided with the cold air kit has been designed to provide clean cool air during normal daily driving. However, it does open up a direct passage to the engine induction system. A block out plate has been provided in the kit. Please use common sense and install the block out plate during severe weather, water fording, intense cleaning or other events that might introduce excessive water or debris into the air induction system that may lead to engine damage.

PAQUETE DE INDUCCIÓN DE AIRE FRÍO JEEP (2018 EN ADELANTE)

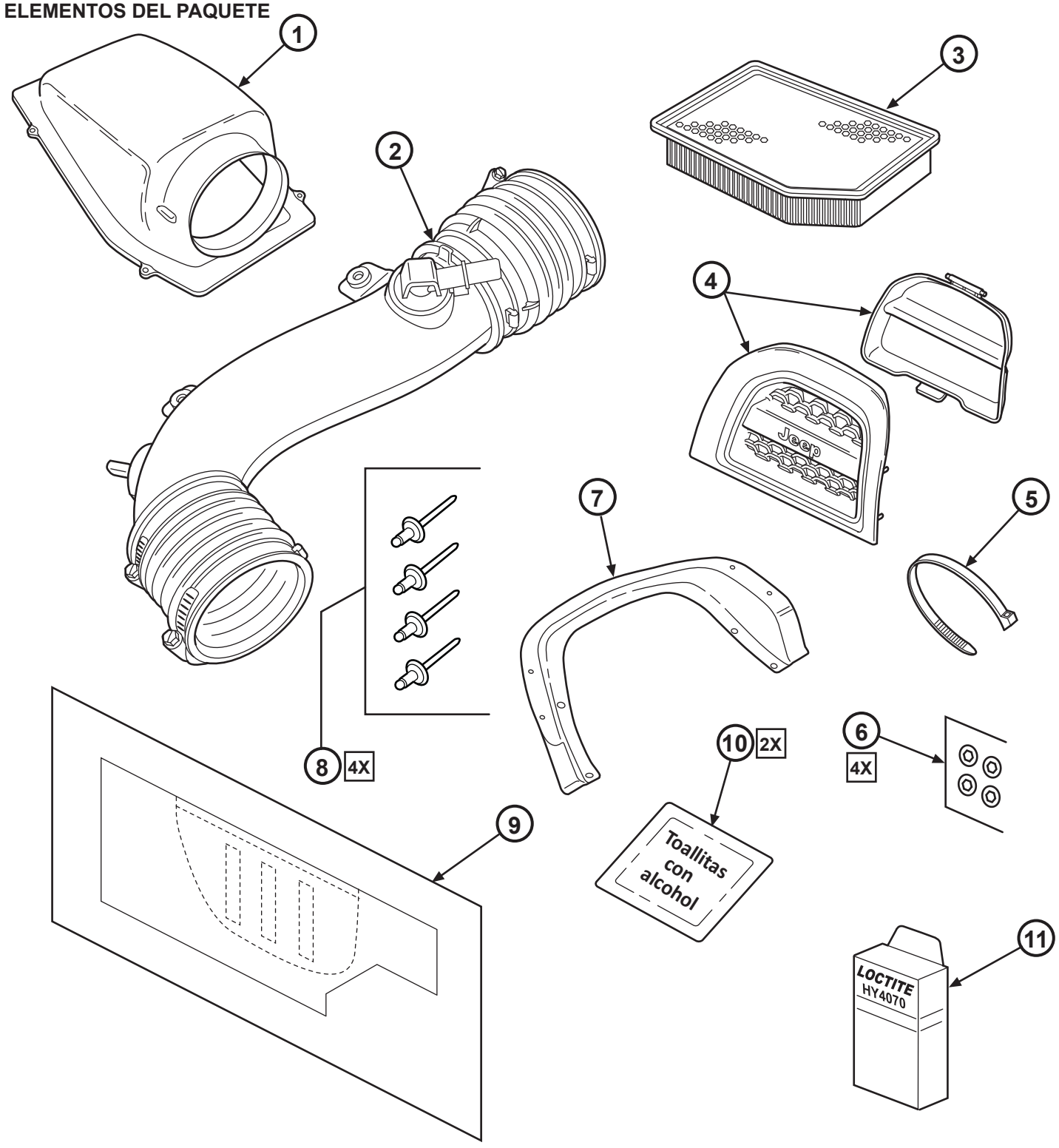
www.mopar.com

ESTA PARTE ESTÁ DISEÑADA Y SE CONSEJÓ SOLAMENTE PARA SU USO EN VEHÍCULOS DE COMPETICIÓN CONDUCTOS EN PISTAS O FUERA DE CARRETERA. LOS VEHÍCULOS EQUIPADOS CON ESTA PARTE NO DEBEN SER CONDUCIDOS EN VÍAS PÚBLICAS O CARRETERAS

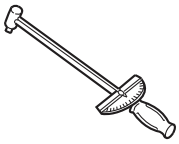
LOS CLIENTES DE MOPAR SON RESPONSABLES DE GARANTIZAR QUE EL USO DE SU VEHÍCULO EQUIPADO CON ESTA PARTE CUMPLE CON LAS LEYES, REGLAMENTOS Y ORDENANCIAS FEDERALES, ESTATALES / PROVINCIALES Y LOCALES APLICABLES. LOS VEHÍCULOS EQUIPADOS CON ESTA PARTE Y CONDUCIDOS EN CARRETERAS PÚBLICAS PUEDEN VIOLAR LEYES Y REGLAMENTOS DE LAS EMISIONES DE VEHÍCULOS DE MOTOR DE LOS ESTADOS UNIDOS, CALIFORNIA, CANADÁ. O LOCALES.

PAQUETE DE INDUCCIÓN DE AIRE FRÍO JEEP (2018 EN ADELANTE)

ELEMENTOS DEL PAQUETE



HERRAMIENTAS NECESARIAS


Llave inglesa de torsión


Llave de dado


Pinzas


Llave de 10 mm


Alicate de corte

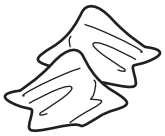

Lápiz graso

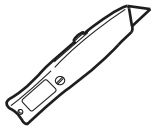

Dado de 10 mm

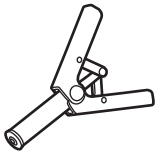

Dado de 8 mm

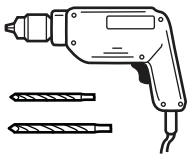

Herramienta de recorte


Desarmador plano


Trapos de taller

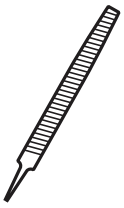

Cuchilla


Remachadora


Taladro eléctrico
Broca de 13/64 in
Broca de 1/8 in


Tijeras


Cinta de enmascarar


Lima


Marcador

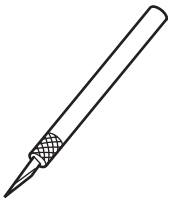

T50 Torx


Sierra eléctrica - Dremel o equivalente
(rueda metálica de corte de 1-1/2 in)

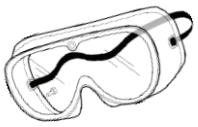

Imprimación protectora


Pintura de retoque


Punzón de resorte


Cuchilla X-ACTO


Punzón de orificios


Gafas de seguridad


Abrazaderas en C (3)

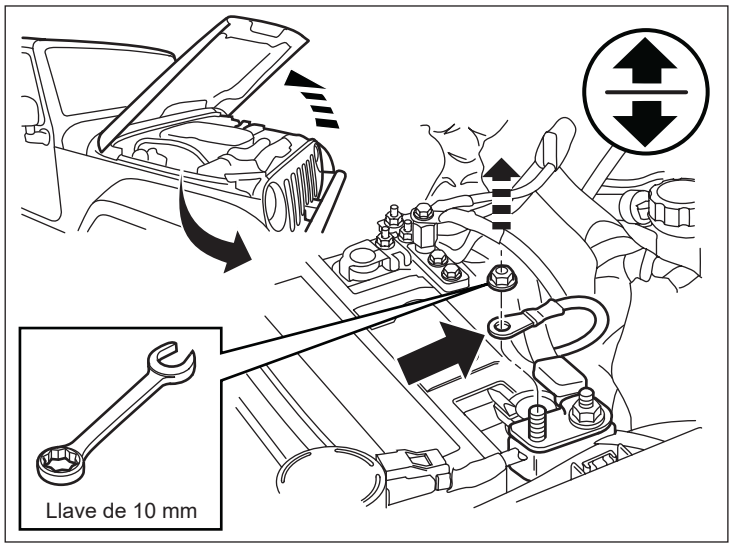
LISTA DE PIEZAS

Referencia	Descripción	Partes	Cantidad
1	Tapa del purificador de aire	Contenido del paquete	1
2	Conjunto de conducto de aire limpio	Contenido del paquete	1
3	Filtro de aire	Contenido del paquete	1
4	Bisel exterior y placa de apoyo	Contenido del paquete	1
5	Sujetador de cables	Contenido del paquete	1
6	Tuercas de presión	Contenido del paquete	4
7	Estructura de apoyo del capó (interior)	Contenido del paquete	1
8	Remaches	Contenido del paquete	4
9	Plantilla de recorte del capó	Contenido del paquete	1
10	Toallitas con alcohol	Contenido del paquete	2
11	Adhesivo Loctite HY 4070	Contenido del paquete	1

PASOS DEL PROCEDIMIENTO

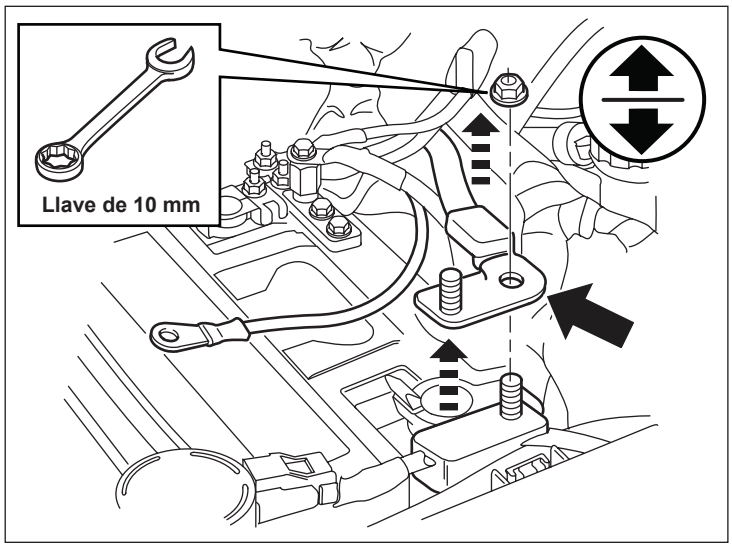
1. Abra el capó y retire la tuerca del cable auxiliar de la batería con una llave de 10 mm. Sepárelo del poste negativo “-” de la batería.

   Conserve las partes para reinstalarlas.

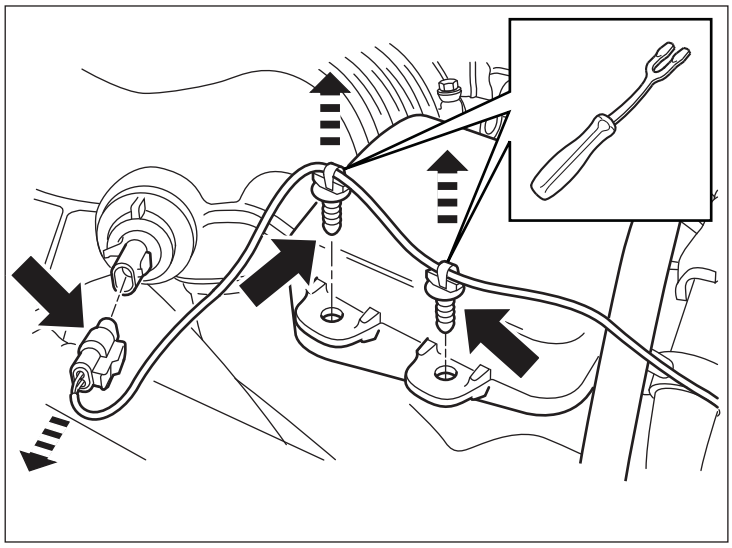


2. Retire la segunda tuerca de cable negativo “-” principal de la batería con una llave de 10 mm. Sepárelo del poste negativo “-” de la batería.

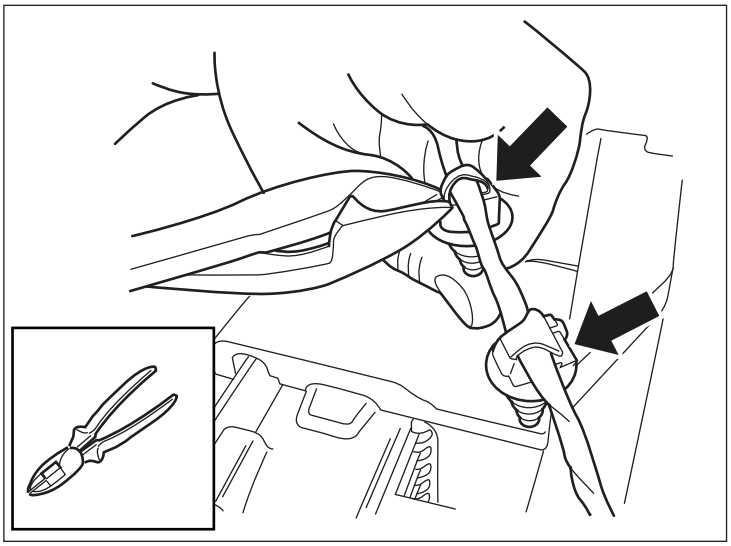
   Conserve las partes para reinstalarlas.



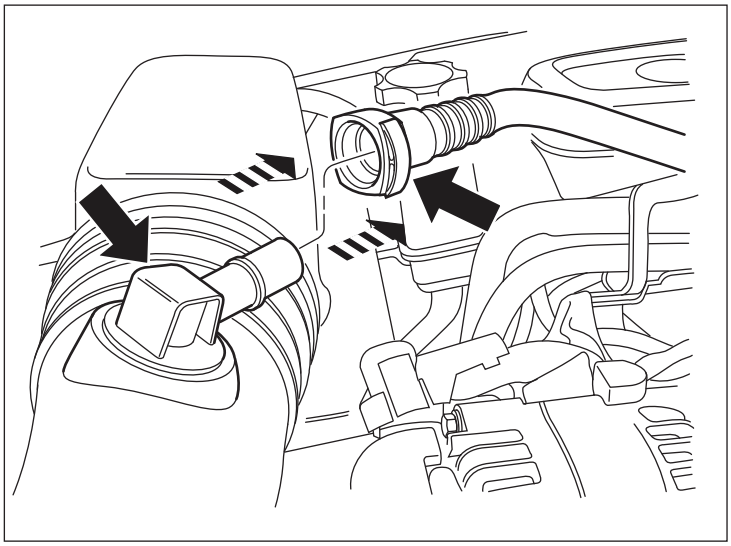
3. Retire dos pasadores de presión utilizando la herramienta para recortar. Desconecte también el conector del sensor de densidad de velocidad.



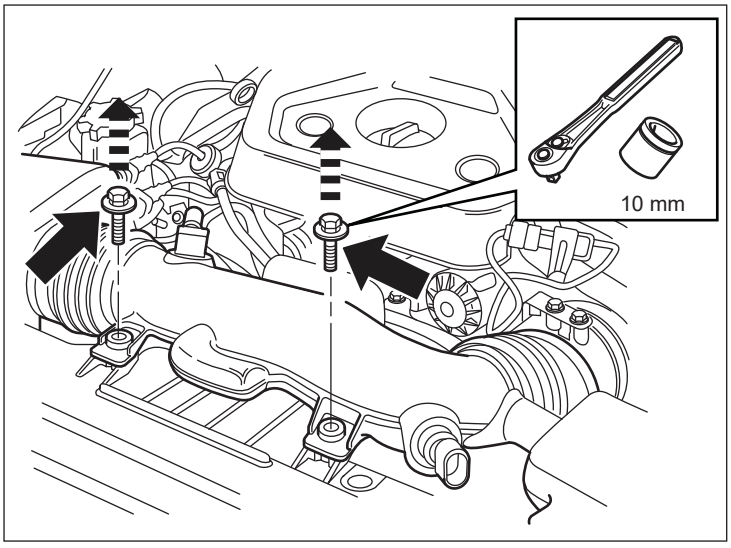
4. Corte ambas orejas de sujeción del pasador de presión que envuelven el cable de densidad de velocidad y deseche los pasadores.



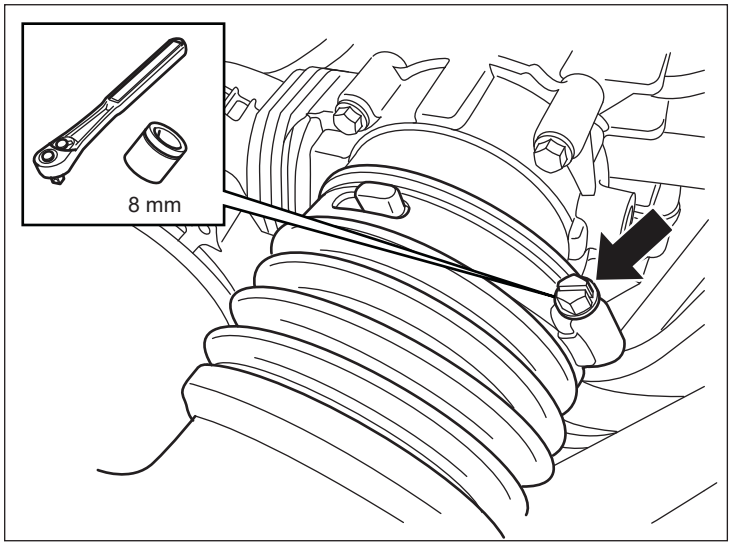
5. Desconecte la manguera MUA del tubo de entrada de aire oprimiendo el botón “gris” con una mano y quitándola con la otra.



6. Retire dos pernos M6 de la carcasa de entrada de aire con una llave de dado de 10 mm.

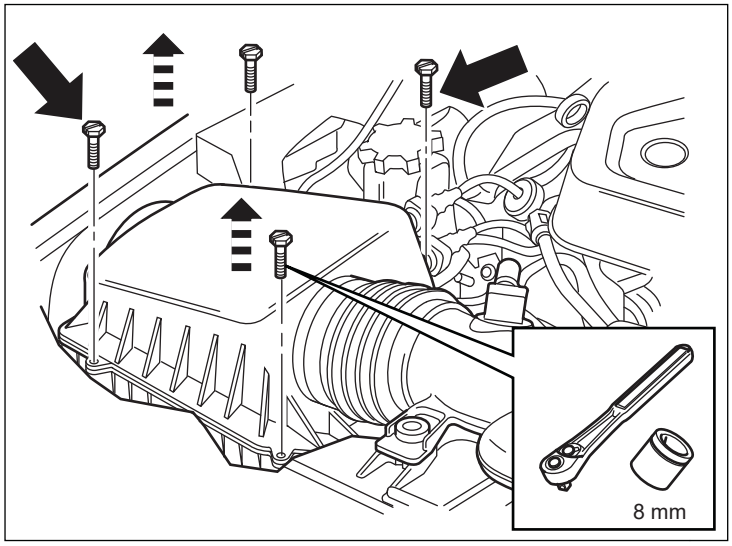


7. Afloje la abrazadera de la manguera en el tubo de entrada de aire situada en el conjunto del cuerpo del acelerador, con un dado de 8 mm. No quite la abrazadera.

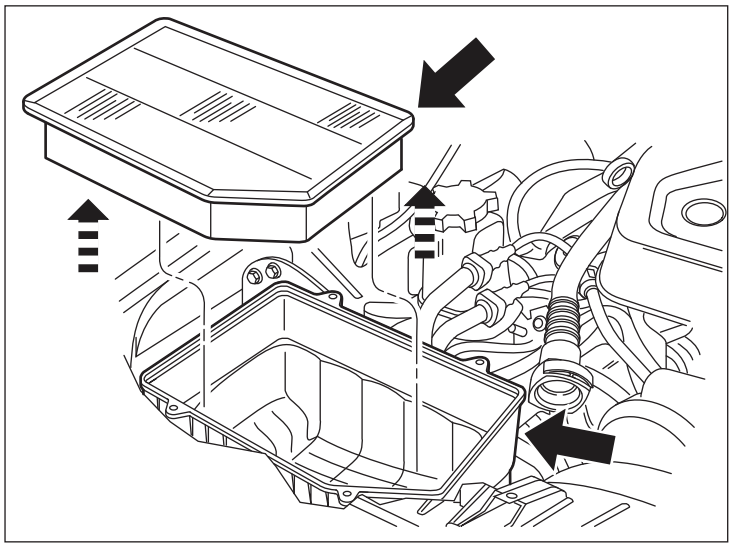


8. Retire los cuatro tornillos M5 de la tapa del purificador de aire con un dado de 8 mm. Conserve los tornillos para reinstalarlos.

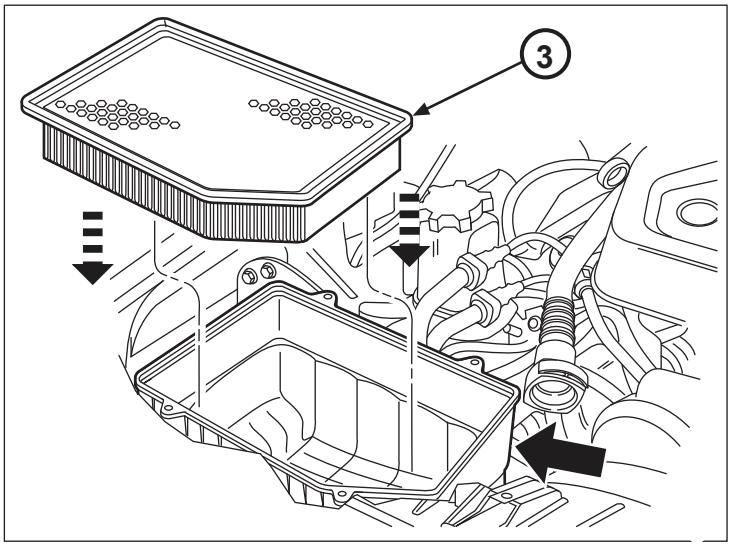
   Retire por completo la tapa del purificador de aire y limpie todo el purificador.



9. Retire el filtro de aire y deséchelo.



10. Instale el filtro de aire nuevo (3) en la caja de aire.



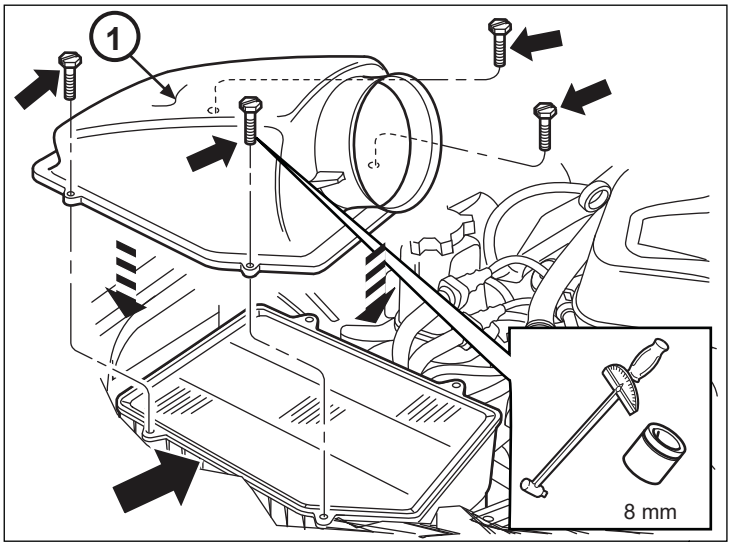
11. Instale la tapa del purificador de aire (1) en la carcasa de la caja de aire, utilizando los cuatro tornillos M5 que fueron retirados.

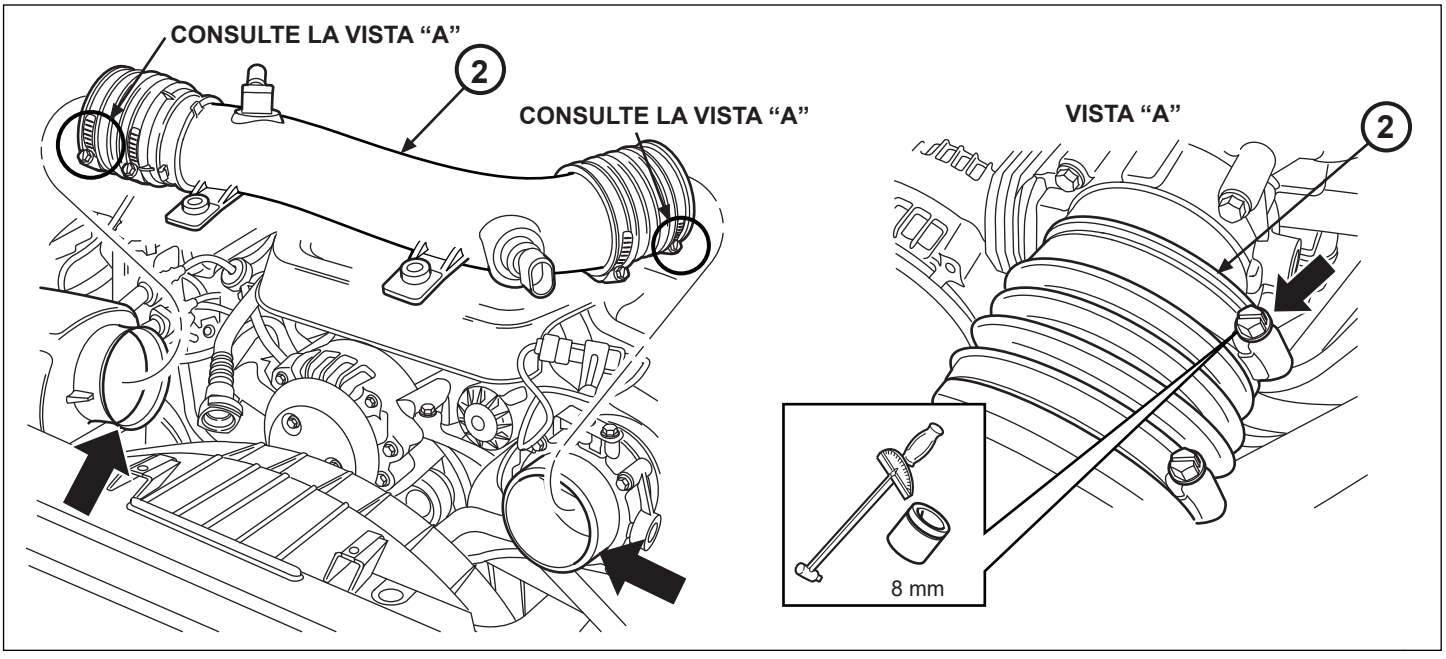
    Use un dado de 8 mm y apriete a un par de 4 N.m. o (3 pies-lb).

12. Deslice el conjunto del conducto de aire limpio (2) sobre la abertura de entrada de la caja de aire, luego deslice el extremo opuesto sobre la abertura del cuerpo del acelerador.

    NOTA: Compruebe que los tornillos de la abrazadera de la manguera estén colocados de manera que se pueda apretar cada uno fácilmente. Consulte la "Vista A".

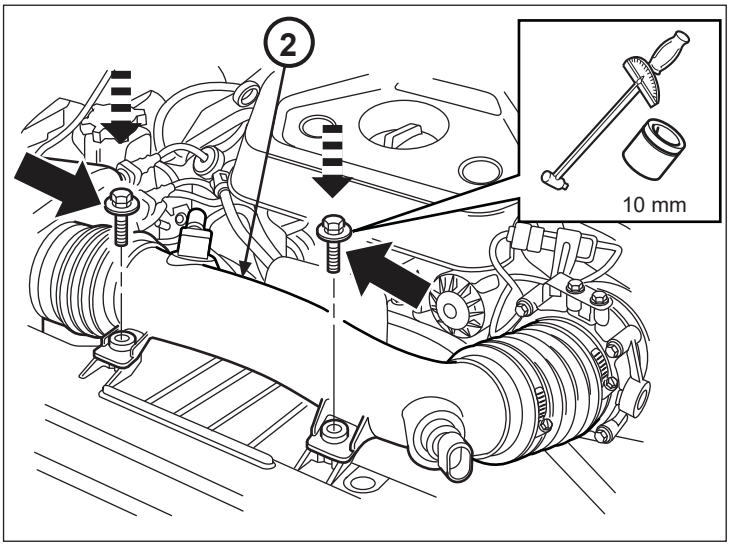
    Apriete las abrazaderas de la manguera con un dado de 8 mm a un par de 5 N.m. o (3.7 pies-lb).



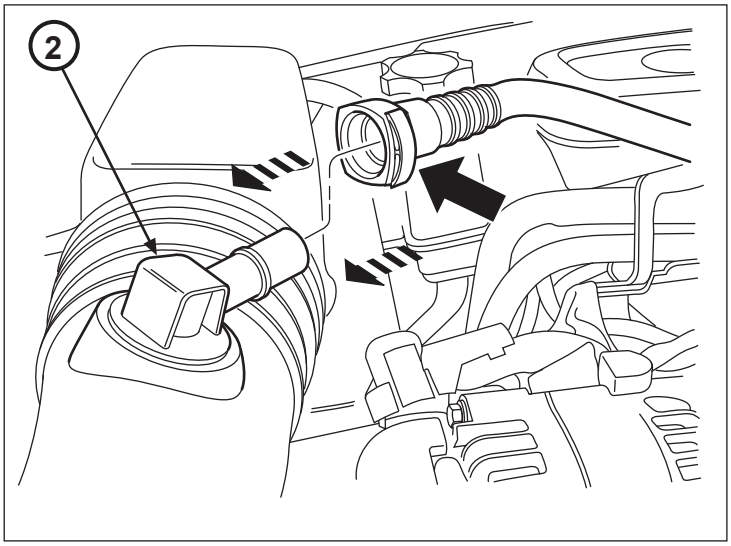


13. Instale los dos pernos de montaje M6 que guardó del conjunto del conducto de aire limpio (2), utilizando un dado de 10 mm.

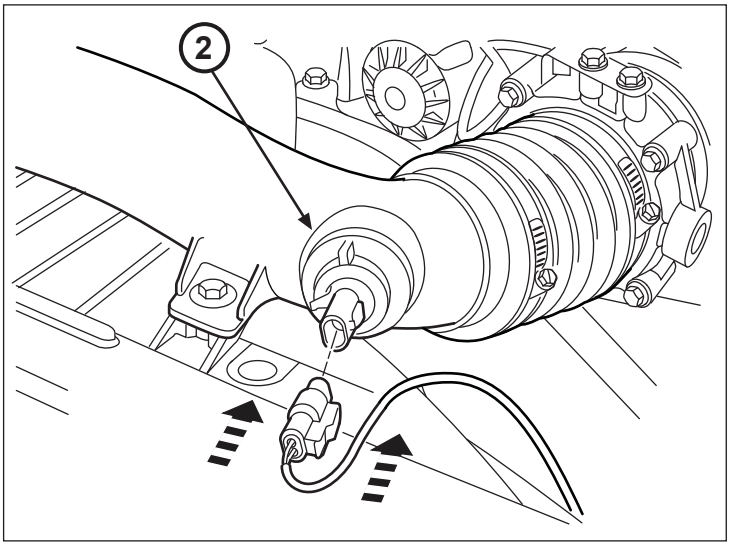
    Apriete los pernos a un par de 2.8 N.m. o (2.1 pies-lb).



14. Vuelva a conectar el adaptador MUA, empujándolo hasta que encaje en el conjunto del conducto de aire limpio (2).

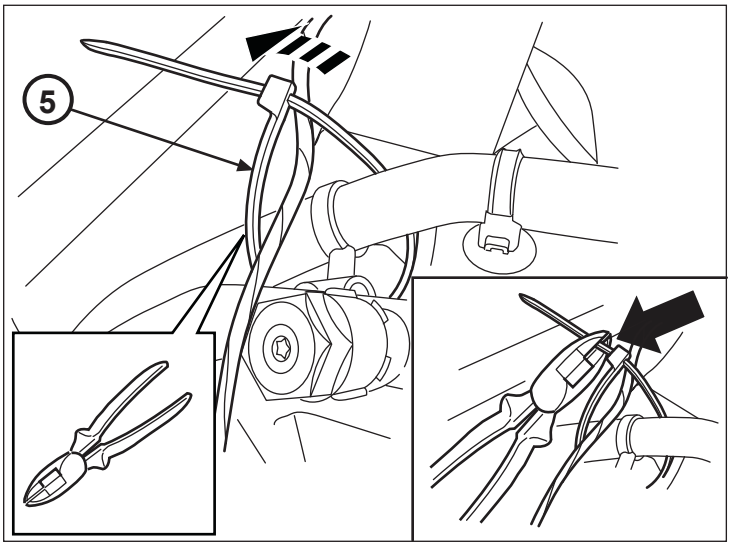


15. Vuelva a conectar el cableado del sensor de densidad de velocidad al sensor en el conjunto del conducto de aire limpio (2).

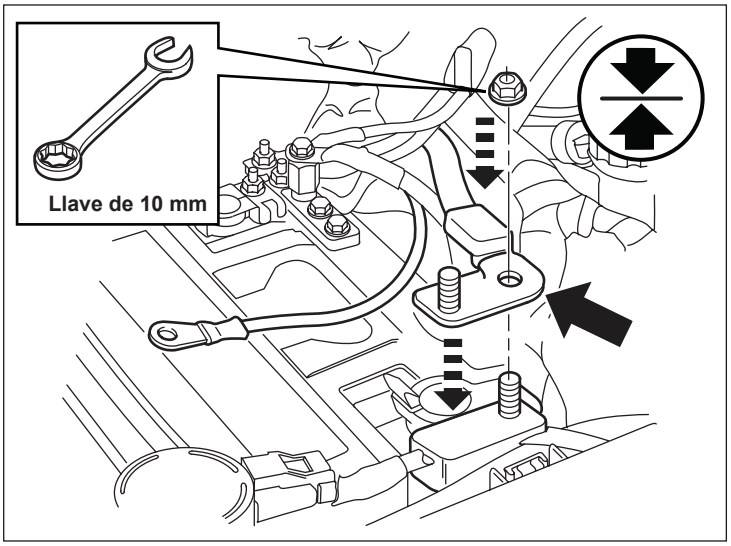


16. Usando el sujetador de cables (5), sujete el cable del sensor de densidad de velocidad en las mangueras de A/C. Asegúrese de que el sujetador de cables quede “flojo” alrededor de las mangueras de A/C.

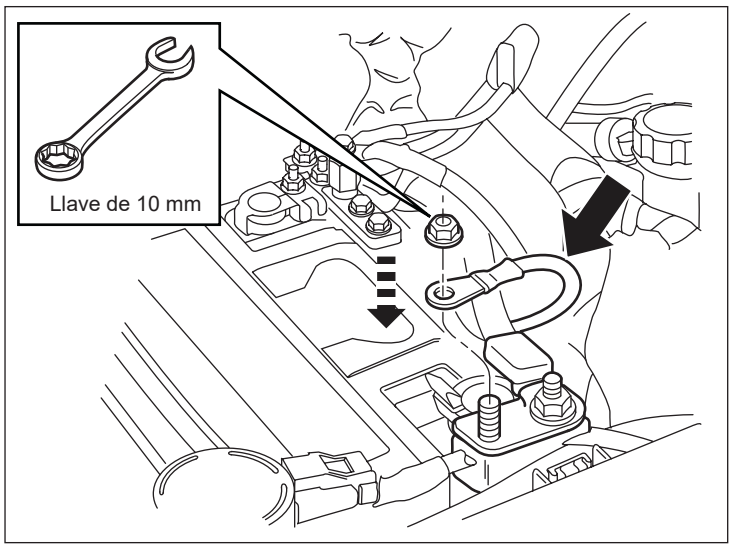
    Corte el sobrante del sujetador de cables con pinzas de corte y deséchelo.



17. Instale la tuerca del cable negativo “-” principal de la batería con una llave de 10 mm.



18. Instale la tuerca del cable auxiliar de la batería con una llave de 10 mm.



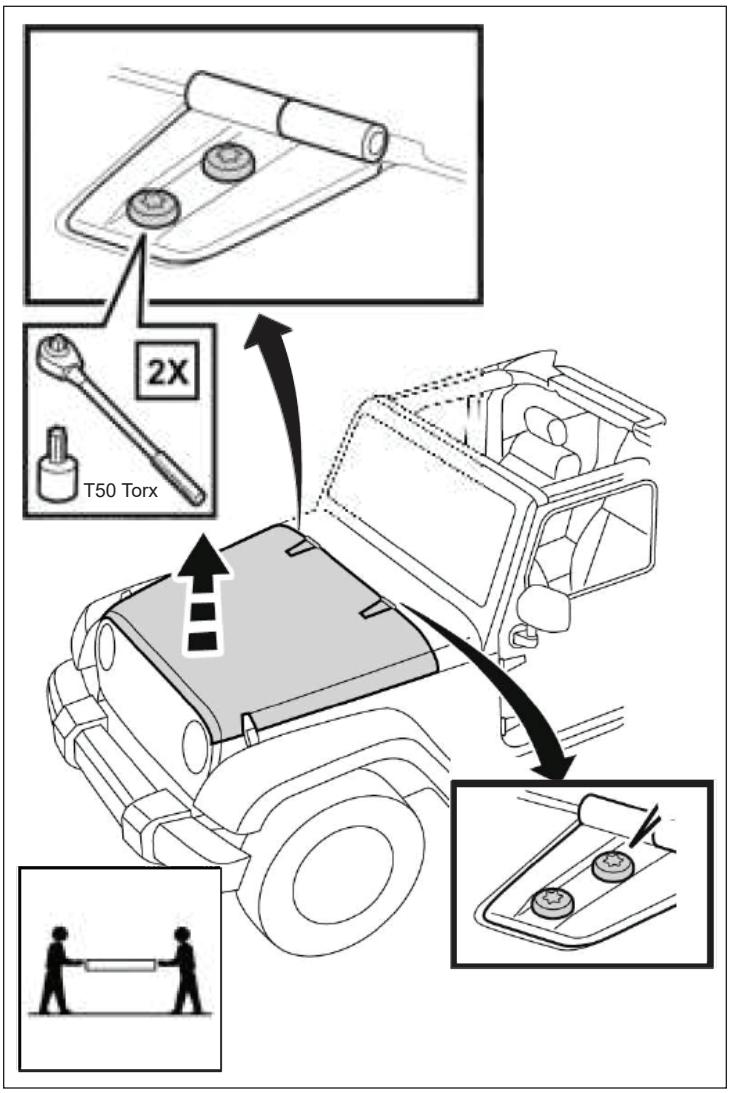
BISEL Y BLOQUEO EXTERNO OPCIONAL DEL CAPÓ (4)

¡ADVERTENCIA! Lea completamente las "Instrucciones de recorte" antes de iniciar el procedimiento.

¡ADVERTENCIA! Se necesitan dos personas para retirar el capó.

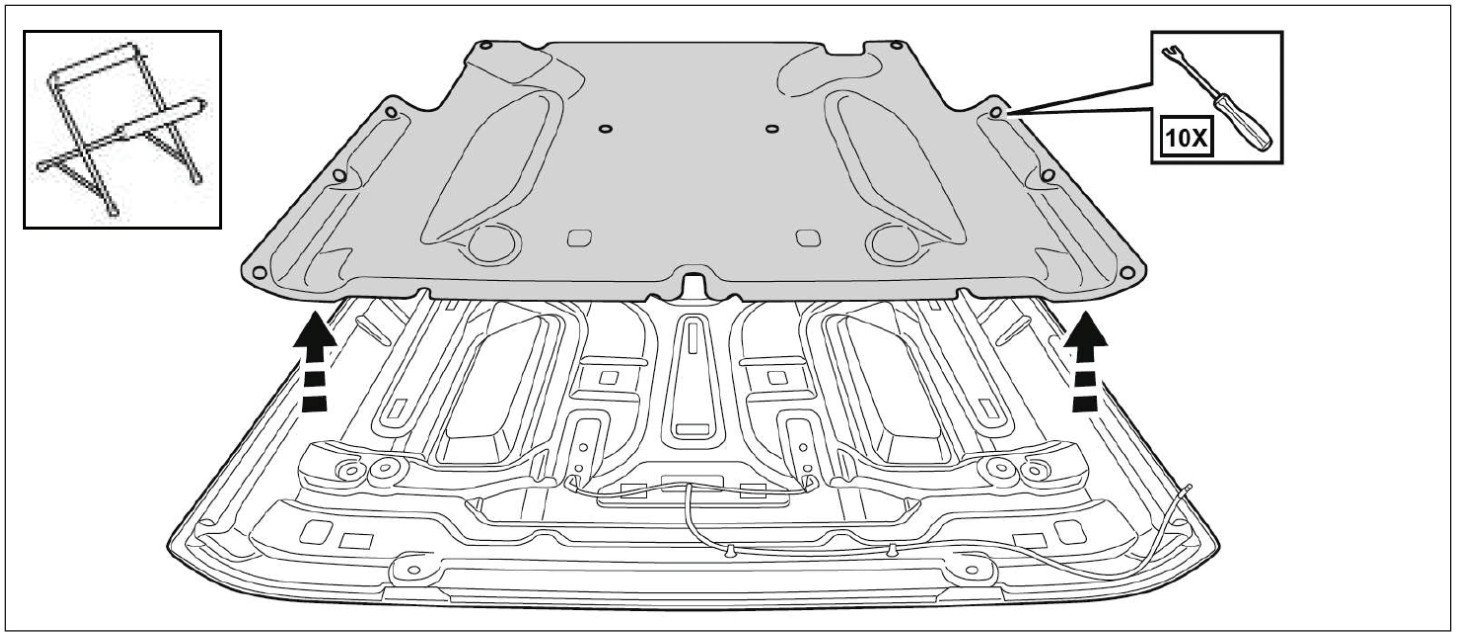
NOTA: Desconecte la manguera de líquido limpiaparabrisas antes de retirar el capó.

1. Retire el capó.



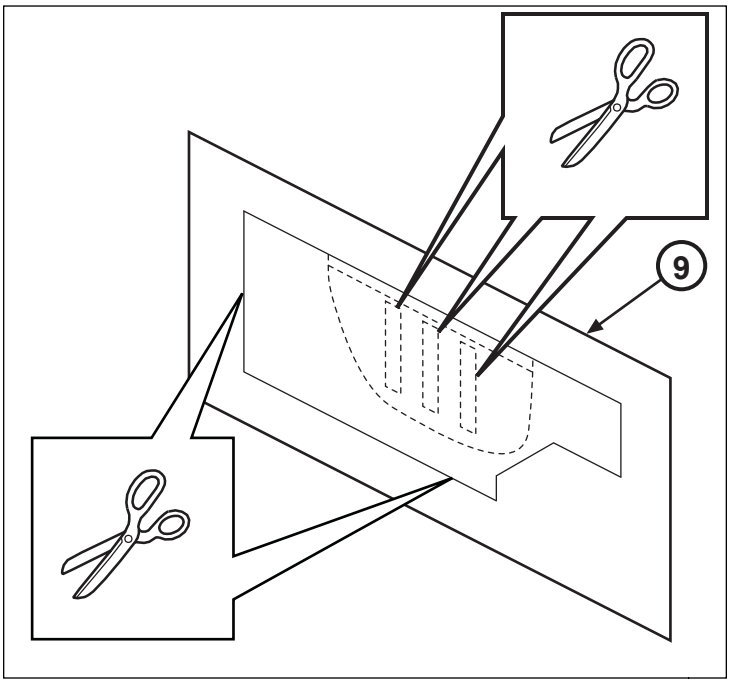
NOTA: Tenga cuidado de no quebrar los pasadores de presión, deberá utilizarlos para instalar el aislador del capó.

2. Ponga el capó boca arriba sobre una superficie de trabajo protegida y limpia. Retire los diez pasadores de presión del aislador del capó, consérvelos para reinstalarlos.



3. Recorte la plantilla del capó (9) como se muestra. (Solo el perímetro exterior).

   Corte también 3 agujeros verticales para la cinta, como se muestra

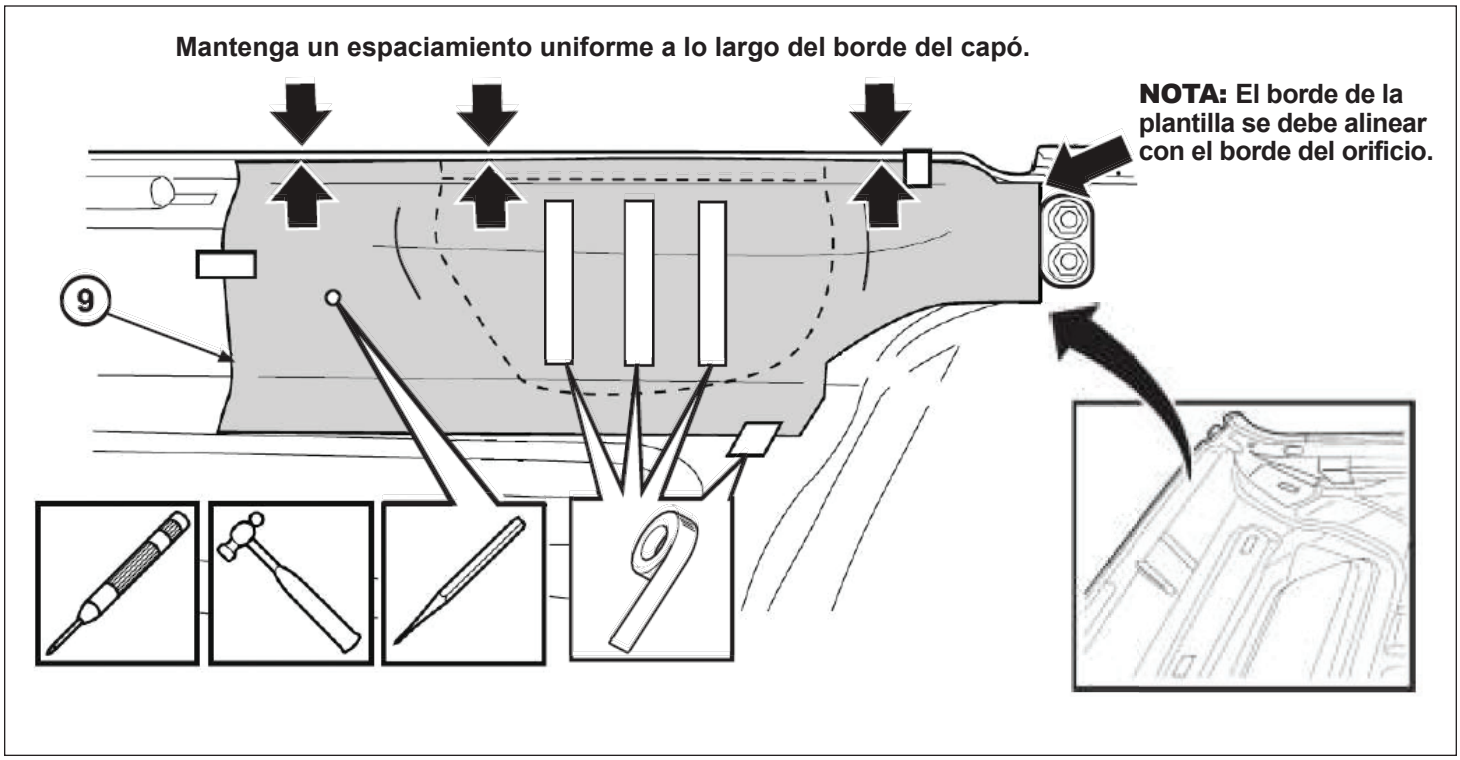


NOTA: El borde de la plantilla (9) se debe alinear con el borde del orificio.

NOTA: Mantenga un espaciamiento uniforme a lo largo del borde del capó.

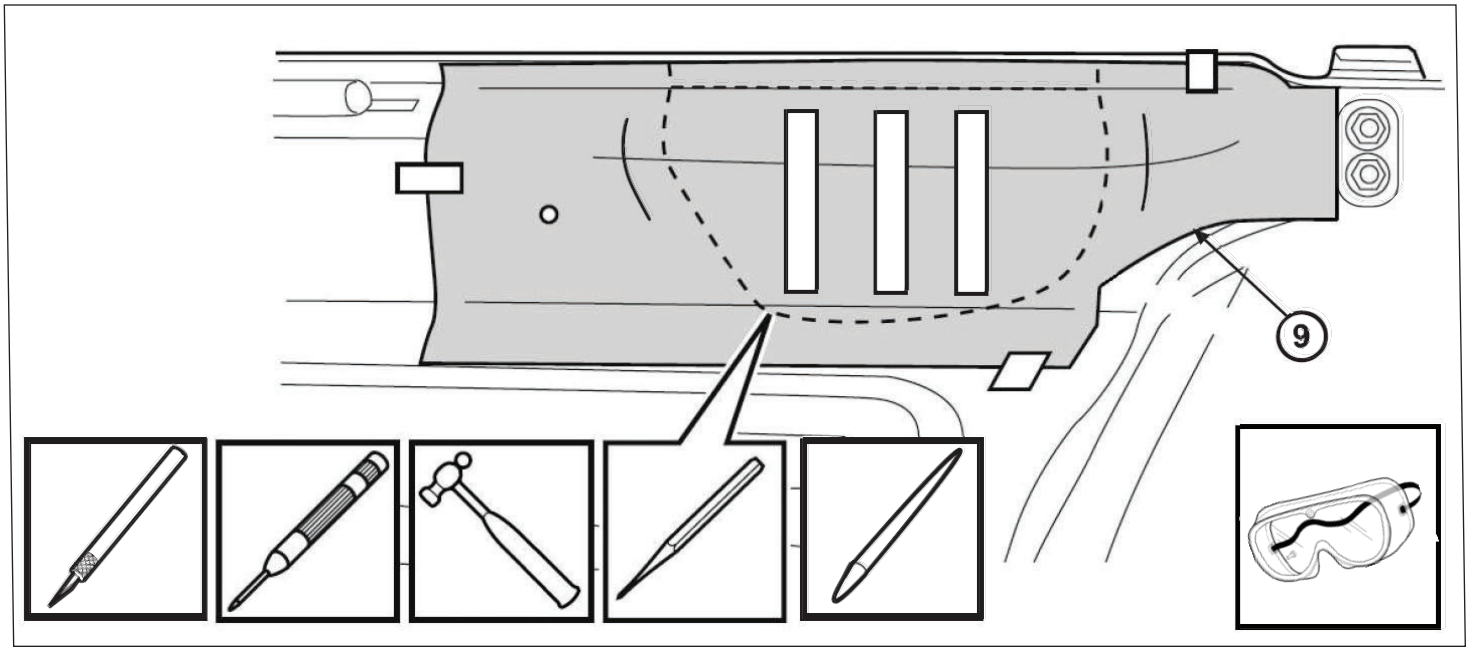
4. Coloque la plantilla del capó (9) frente a la esquina del lado del pasajero en el capó y fíjela con cinta de enmascarar.

   Meta el punzón de orificios a través del orificio de localización de la plantilla (9) para alinearla correctamente. Fije la plantilla en su sitio con cinta para enmascarar.



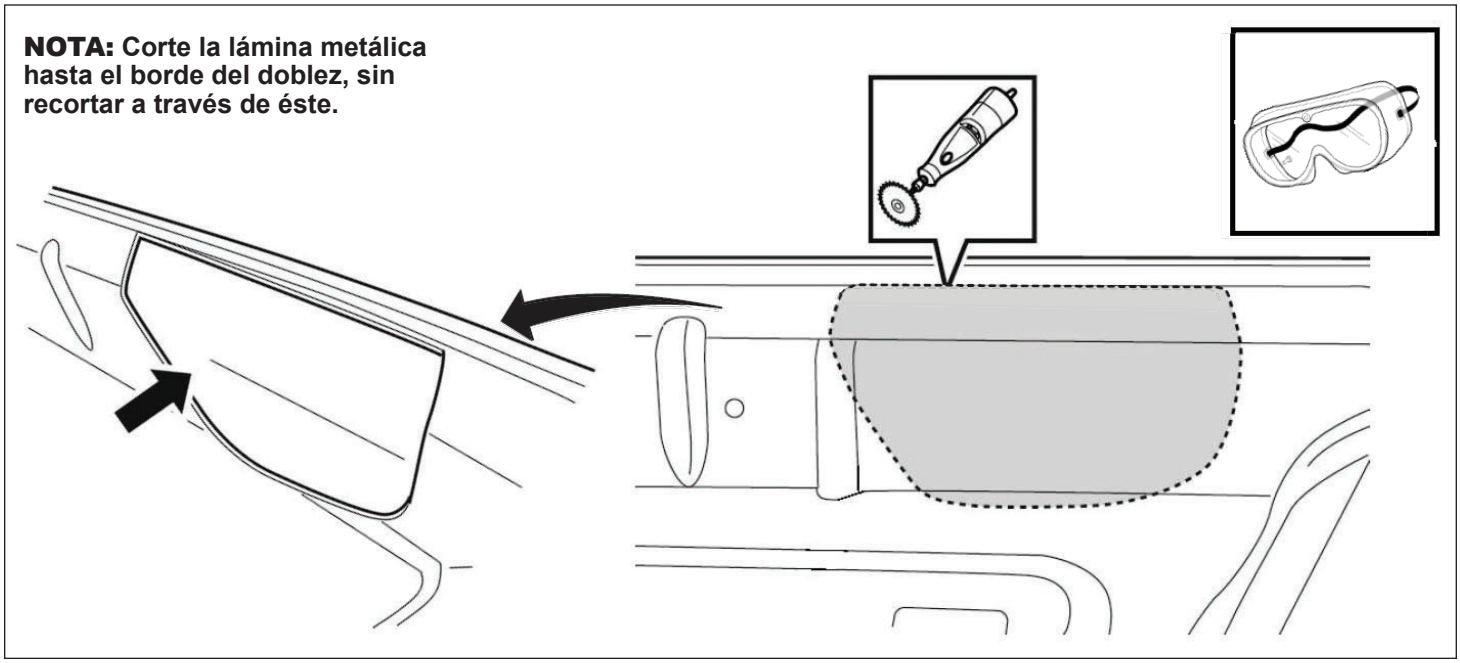
¡PRECAUCIÓN! Debe tener cuidado al punzar los orificios laterales del capó para no dañar la superficie o lámina metálica.

5. Marque con el punzón o bien, con una cuchilla X-ACTO, la plantilla a cada 1/4 pulg más o menos (9) y el capó, para delinear el borde de recorte. Retire la cinta y la plantilla (9). Use un marcador para indicar los orificios. Punce marcas en el borde también para alinear.



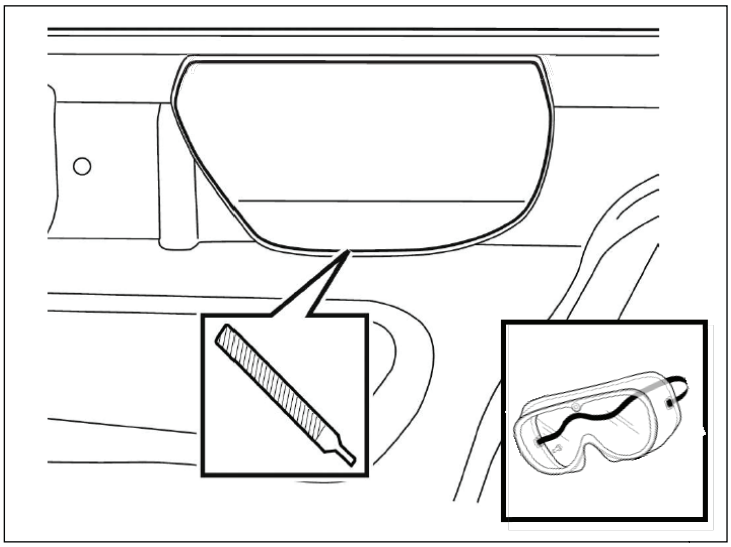
¡PRECAUCIÓN! Corte la lámina metálica lentamente y con cuidado a lo largo de las marcas del punzón sin dañar la parte externa del capó ni la lámina metálica. Use gafas de protección al perforar y cortar metal.

6. Con una sierra para metal, haga un corte alrededor de las marcas del punzón para colocar el soporte de sujeción interno del capó. Corte la lámina metálica hasta el borde del doblez, sin recortar a través de éste.

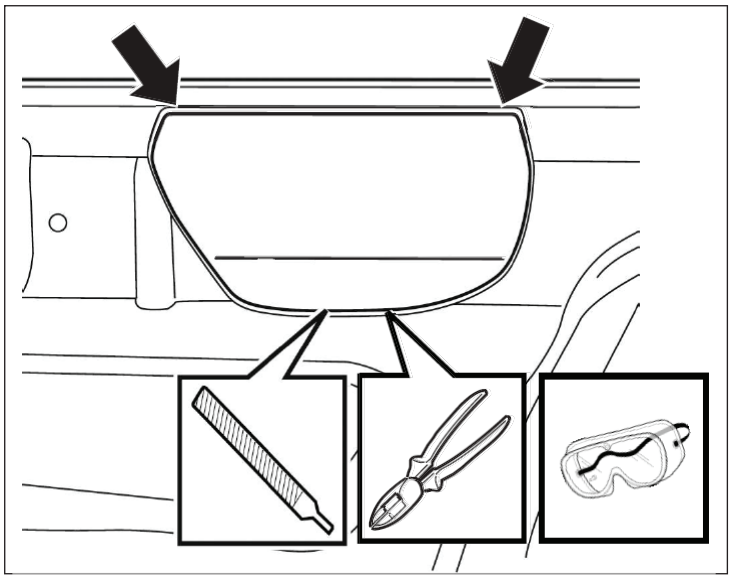


7. Retire el metal recortado y lije todos los bordes con una lima.

   Retire todo sobrante del material de sellado que pueda obstruir el soporte.

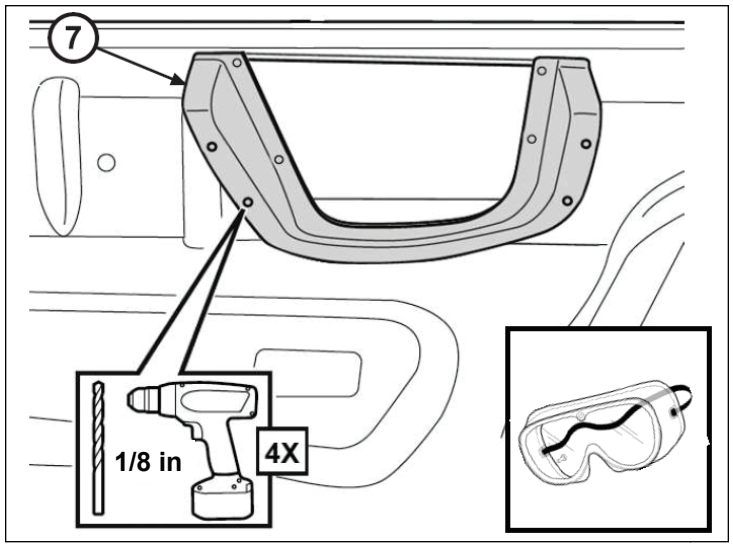


8. De ser necesario, retire el material sobrante en estas áreas para permitir holgura en el soporte de sujeción (7) del cofre. Use una lima o pinzas de corte.



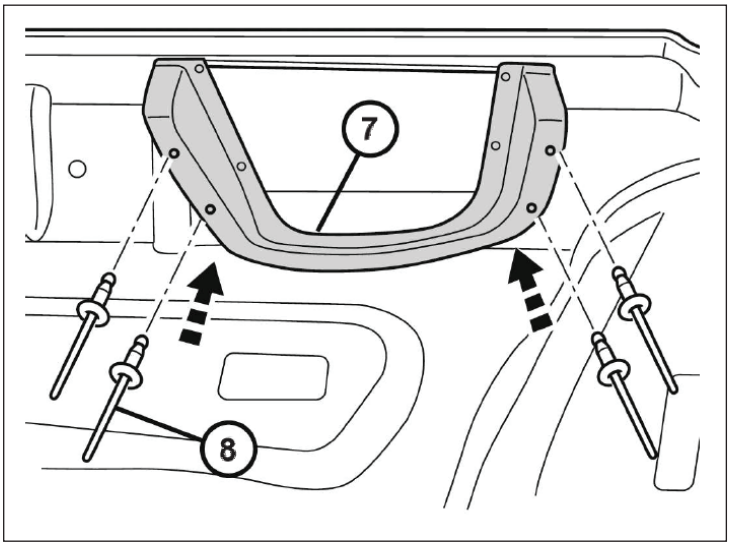
9. Coloque el soporte de sujeción del capó (7), y alinee el ajuste con el contorno y las marcas de alineación en el interior del capó.

   Aplique cinta para fijar en su lugar según sea necesario. Utilice el soporte de sujeción del capó (7) como guía y perfore los cuatro agujeros de 1/8 in para los remaches (8).

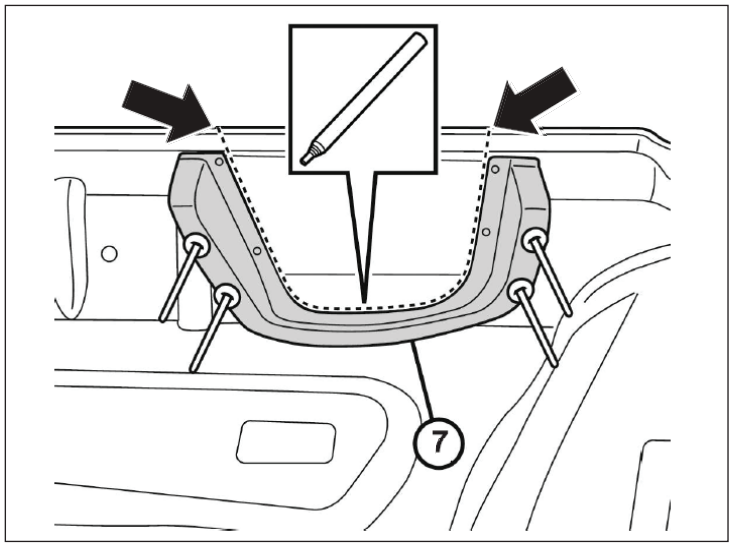


NOTA: Aplique más cinta en el soporte de sujeción del capó (7) para mantenerlo en su lugar tras alinearlo con los cuatro remaches (8).

10. Coloque en su posición el soporte de sujeción del capó (7) y alinee con los remaches (8). No instale completamente los remaches, solo úselos para mantener el bisel del capó en su lugar para hacer las marcas de corte exteriores en el capó.



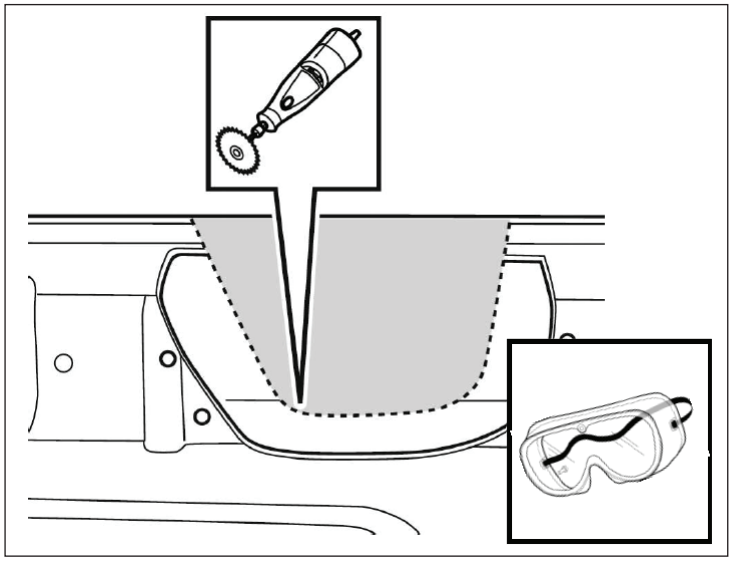
11. Con el soporte de sujeción del capó debidamente colocado (7), marque el área de corte interna con el lápiz graso. Haga más largas las líneas con una regla hasta llegar al borde de la lámina metálica del capó.



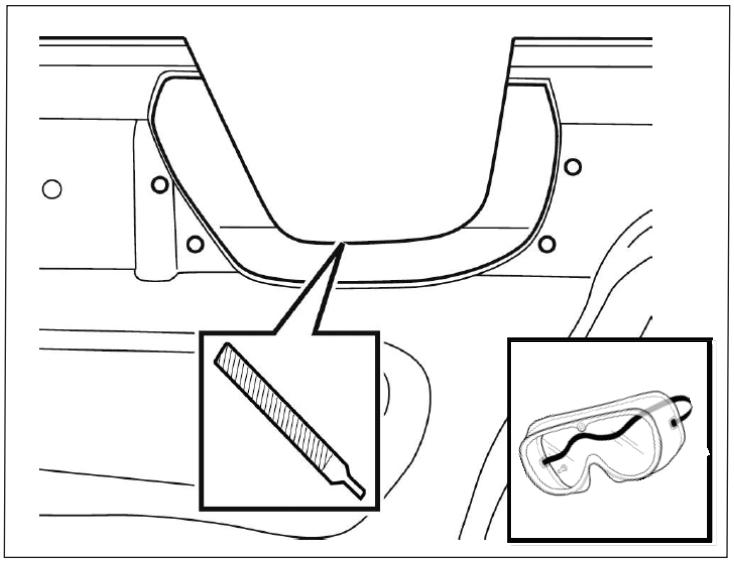
¡PRECAUCIÓN! Corte la lámina metálica lentamente y con cuidado sobre la línea de corte sin dañar la superficie externa del capó ni la lámina metálica.

Use gafas protectoras al cortar metal.

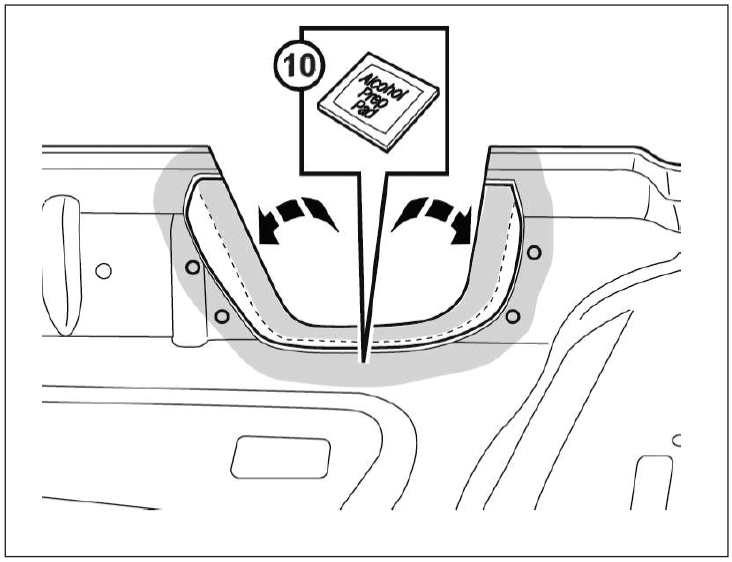
12. Retire el soporte del capó y los remaches. Con una sierra para metal, corte con cuidado la lámina metálica.



13. Retire el metal recortado y lije todos los bordes con una lima.

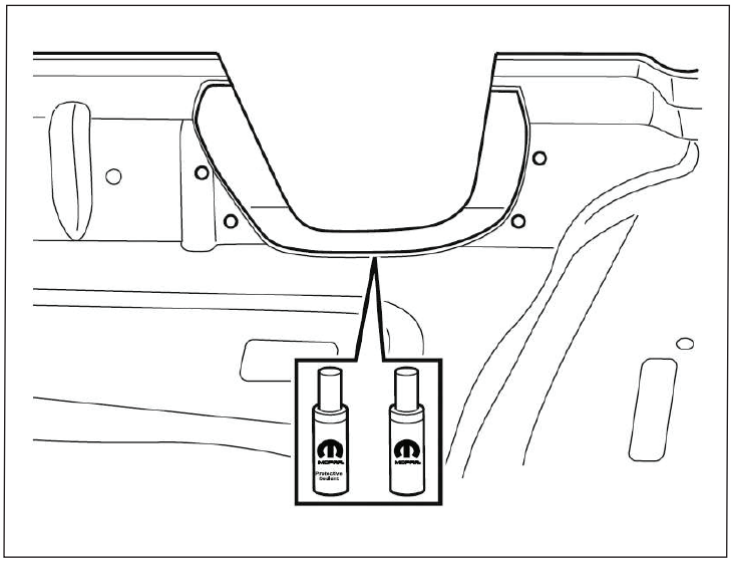


14. Limpie las superficies internas y externas completamente con toallitas con alcohol (10).

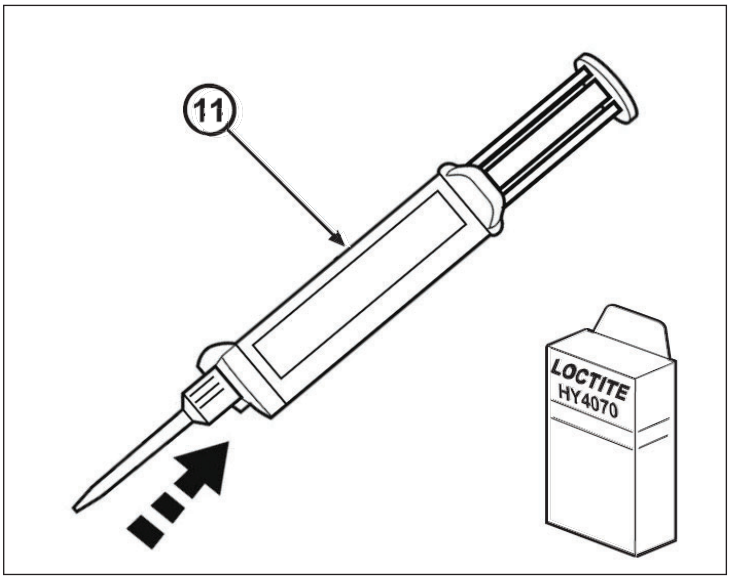


15. Aplique un antioxidante y pintura del mismo color que la carrocería a los bordes metálicos y los orificios.

    Permita que sequen antes de continuar con el siguiente paso.



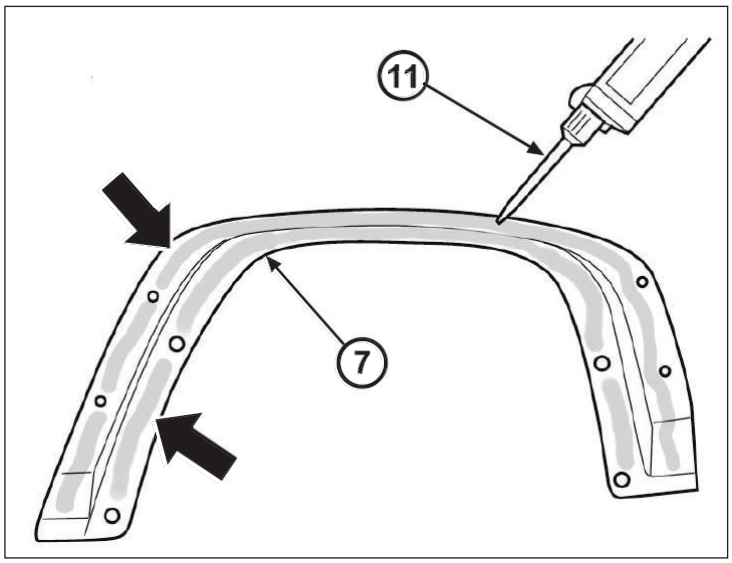
16. Conecte la boquilla con recubrimiento epóxico Loctite (11).



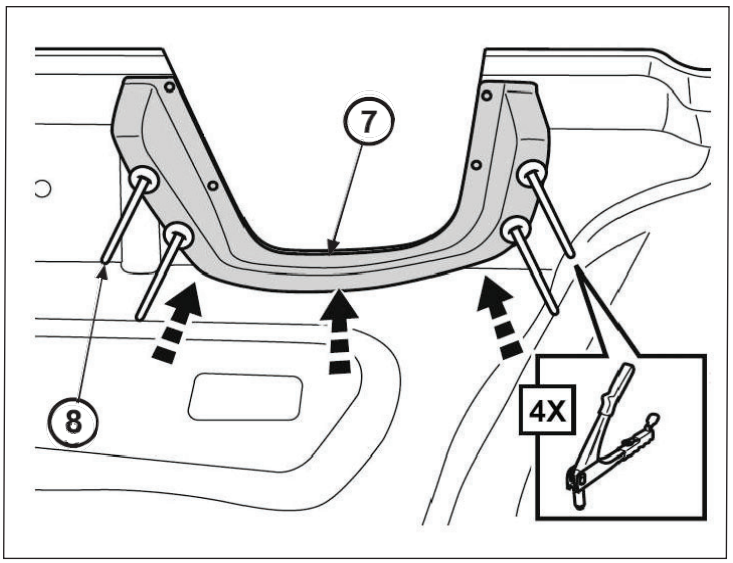
NOTA: Antes de aplicar el epóxico Loctite recuerde que el soporte de sujeción del capó (7)se tendrá que apretar para sujetarlo en su sitio una vez que lo haya colocado. El tiempo de secado del epóxico es muy corto.

NOTA: Tiene solo un minuto para trabajar antes de que el epóxico se seque.

17. Aplique epóxico Loctite(11) generosamente en el borde interior del soporte de sujeción del capó (7) en ambos niveles. (Las superficies en contacto con la paste exterior e interior del capó).

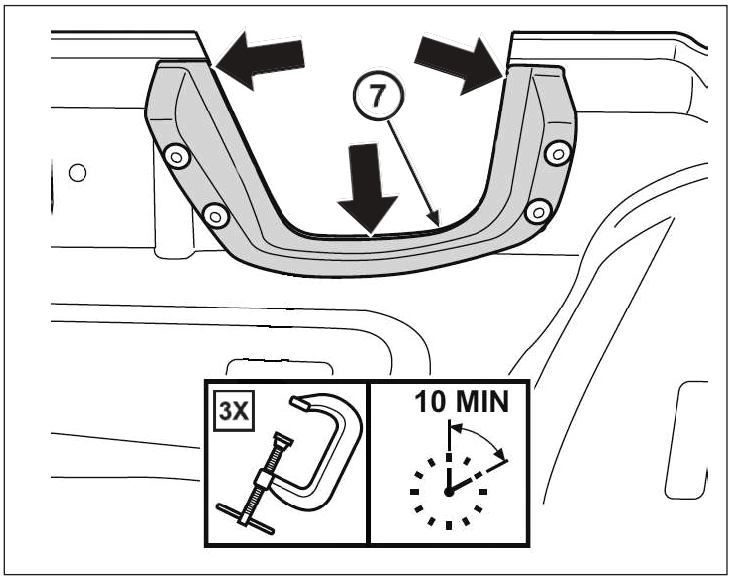


18. Trabe rápidamente el soporte de sujeción del capó (7) en su lugar. Instale los remaches (8) y fíjelos con una remachadora.



NOTA: Cerciórese de poner una toalla u otro material protector sobre el capó antes de fijar el soporte de sujeción del capó (7).

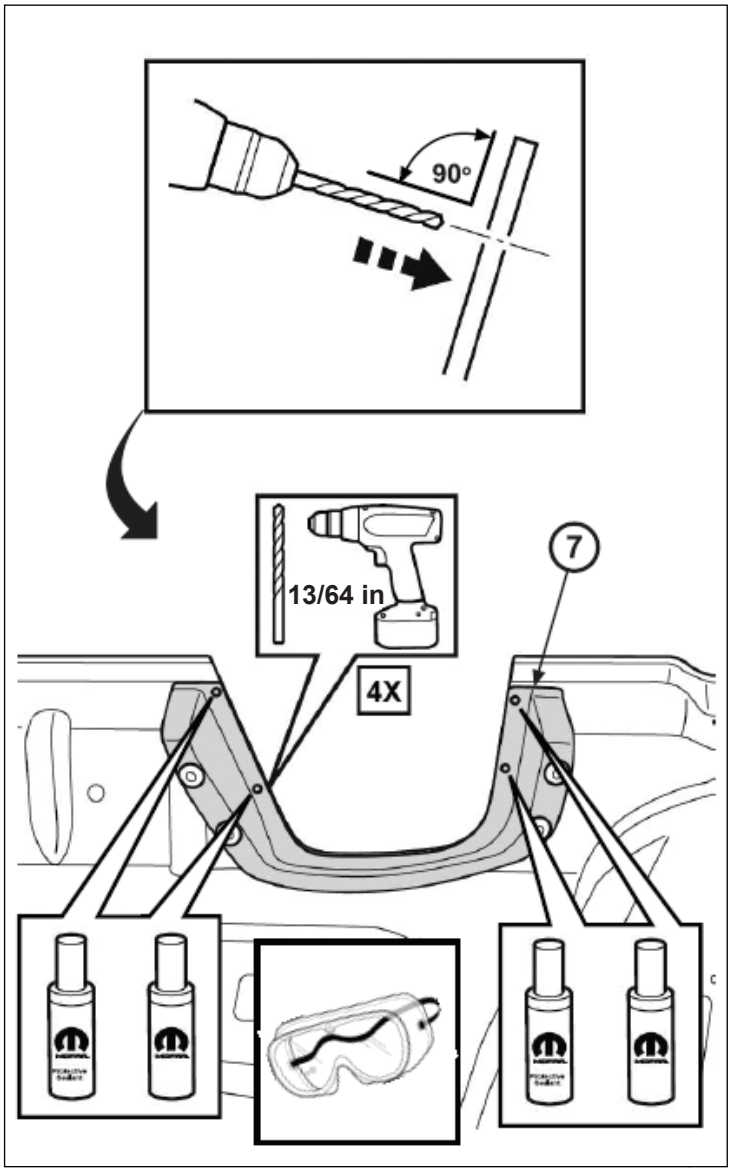
19. Sujete el soporte de sujeción (7) al capó por 10 minutos en las tres ubicaciones que se muestran.



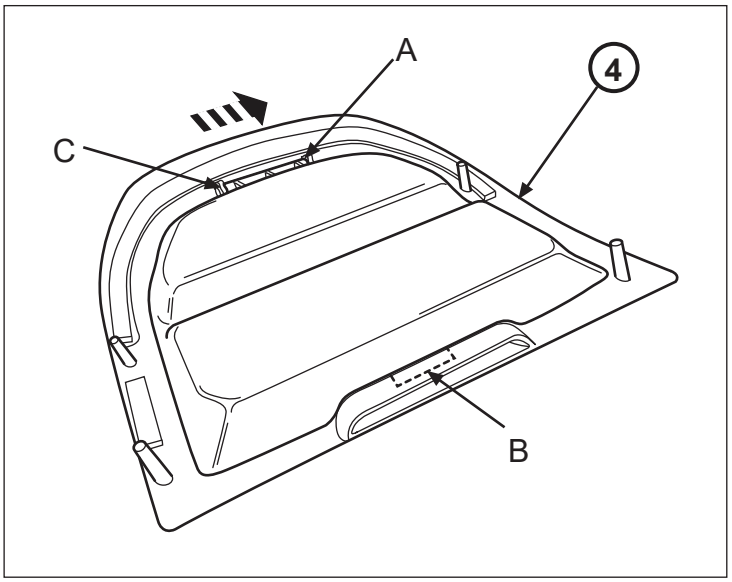
NOTA: Mantenga la broca en "ángulo recto" con respecto a la lámina metálica, a 90 grados, para no dañar la superficie exterior.

20. Perfore los cuatro orificios del soporte de sujeción a 13/64 in, en cuatro puntos. (No los orificios para remaches).

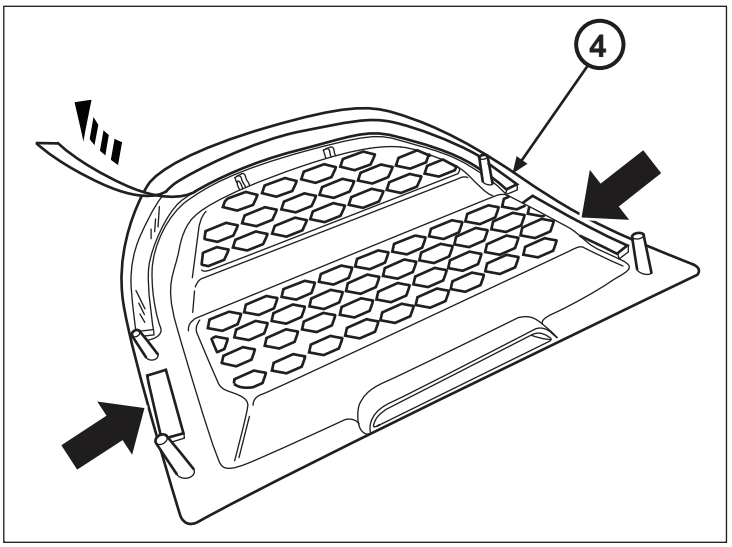
    Aplique antioxidante y pintura del color de la carrocería a los orificios.



21. Retire la cubierta o bloqueo interior del bisel del capó (4) en los puntos A, B, y C, y quítela. Guárdela para almacenarla.



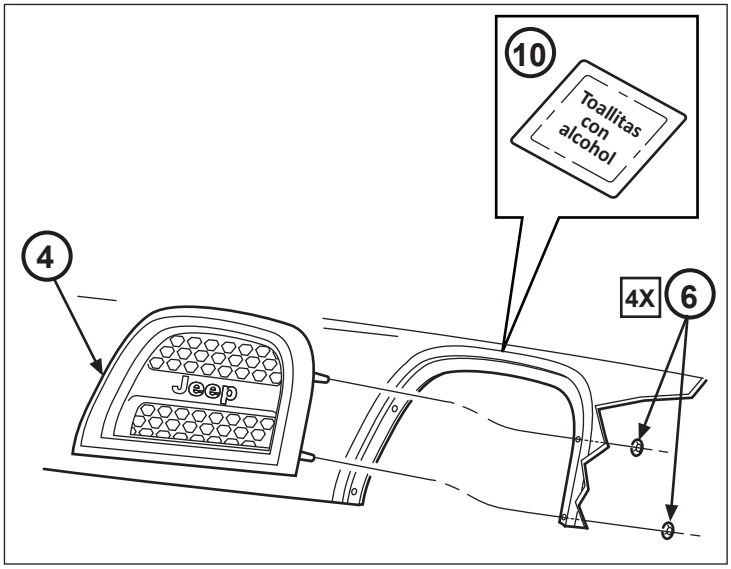
22. Retire el papel rojo de protección de adhesivo del dorso del bisel del capó (4) y deséchelo.



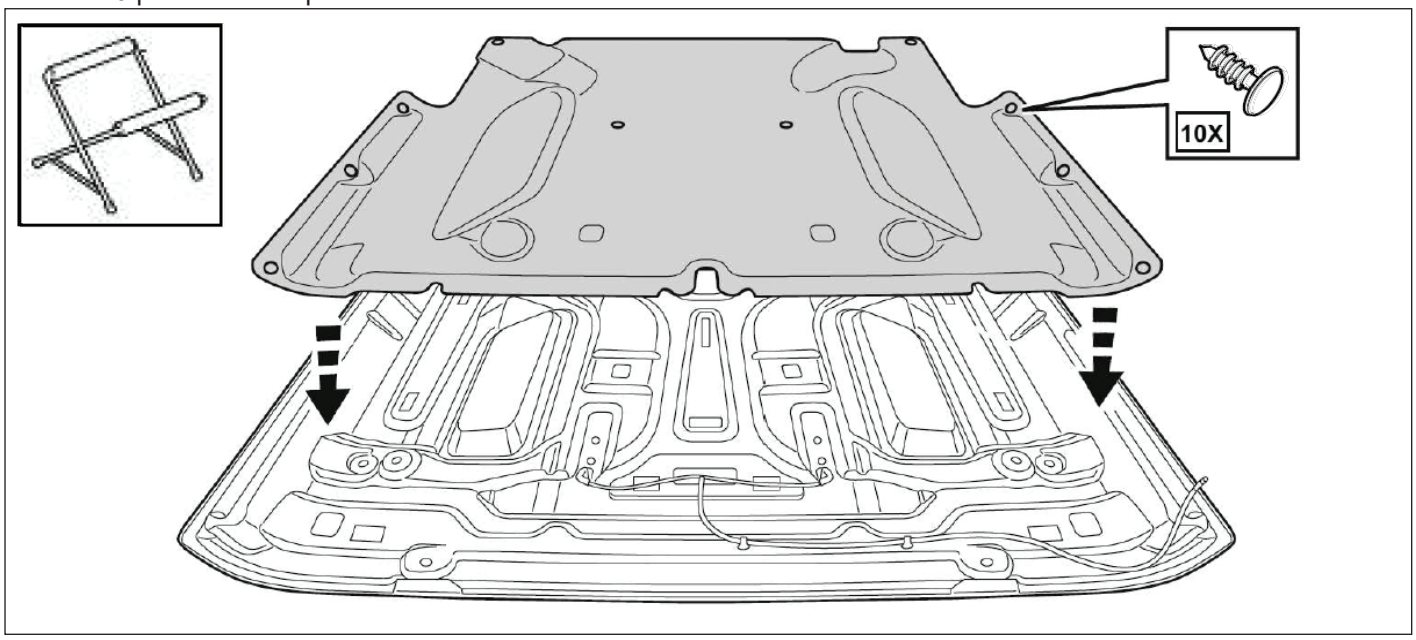
NOTA: Limpie la superficie exterior usando una toallita con alcohol (10) antes de instalar el bisel.

23. Fije el bisel del capó (4) a la parte exterior del borde del capó, alineando los pasadores de localización de la abertura. Presione los bordes del bisel del capó (4) para que el adhesivo pegue adecuadamente.

    Sujete el bisel del capó (4) con cuatro tuercas de presión (6) debajo del capó, y apriete hasta ajustarlo bien.



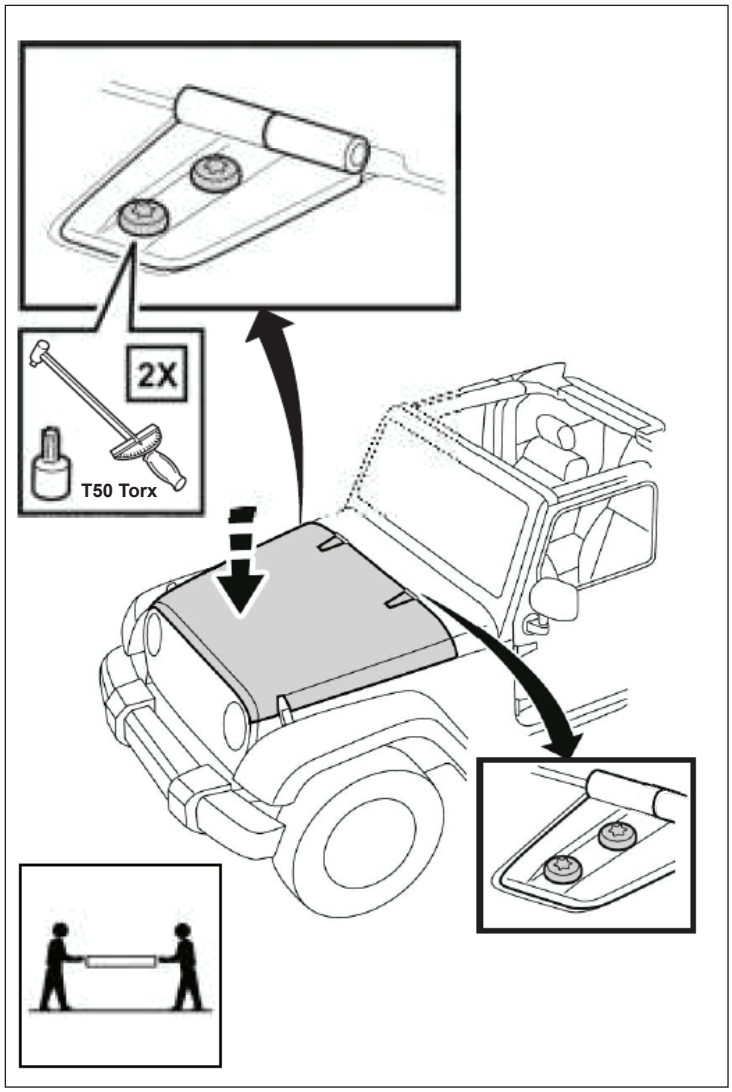
24. Ponga el capó boca abajo sobre una superficie de trabajo protegida y limpia. Reinstale el forro del capó con los 10 pasadores de presión.



¡ADVERTENCIA! Se requieren dos personas para instalar el capó.

NOTA: Vuelva a conectar la manguera de líquido del limpiaparabrisas tras instalar el capó.

25. Instale el capó y los cuatro pernos de las bisagras del capó. Apriete los pernos de las bisagras a un par de 17.6 N.m (13 pies-lb).



¡ADVERTENCIA!

El bisel del capó que viene en el paquete de aire fresco fue diseñado para suministrar aire fresco y limpio para un manejo diario normal. Pero, esto abre un conducto directo hacia el sistema de inducción del motor. Una placa de bloqueo ha sido incluida en el paquete. Por favor, haga uso del sentido común e instale la placa de bloqueo en caso de clima extemoso, cruce de vados, limpieza profunda u otras circunstancias que causen una entrada excesiva de agua o suciedad en el sistema de inducción de aire que pudieran dañar el motor.

TROUSSE D'ADDUCTION D'AIR FRAIS JEEP (2018 ET PLUS RÉCENTS)

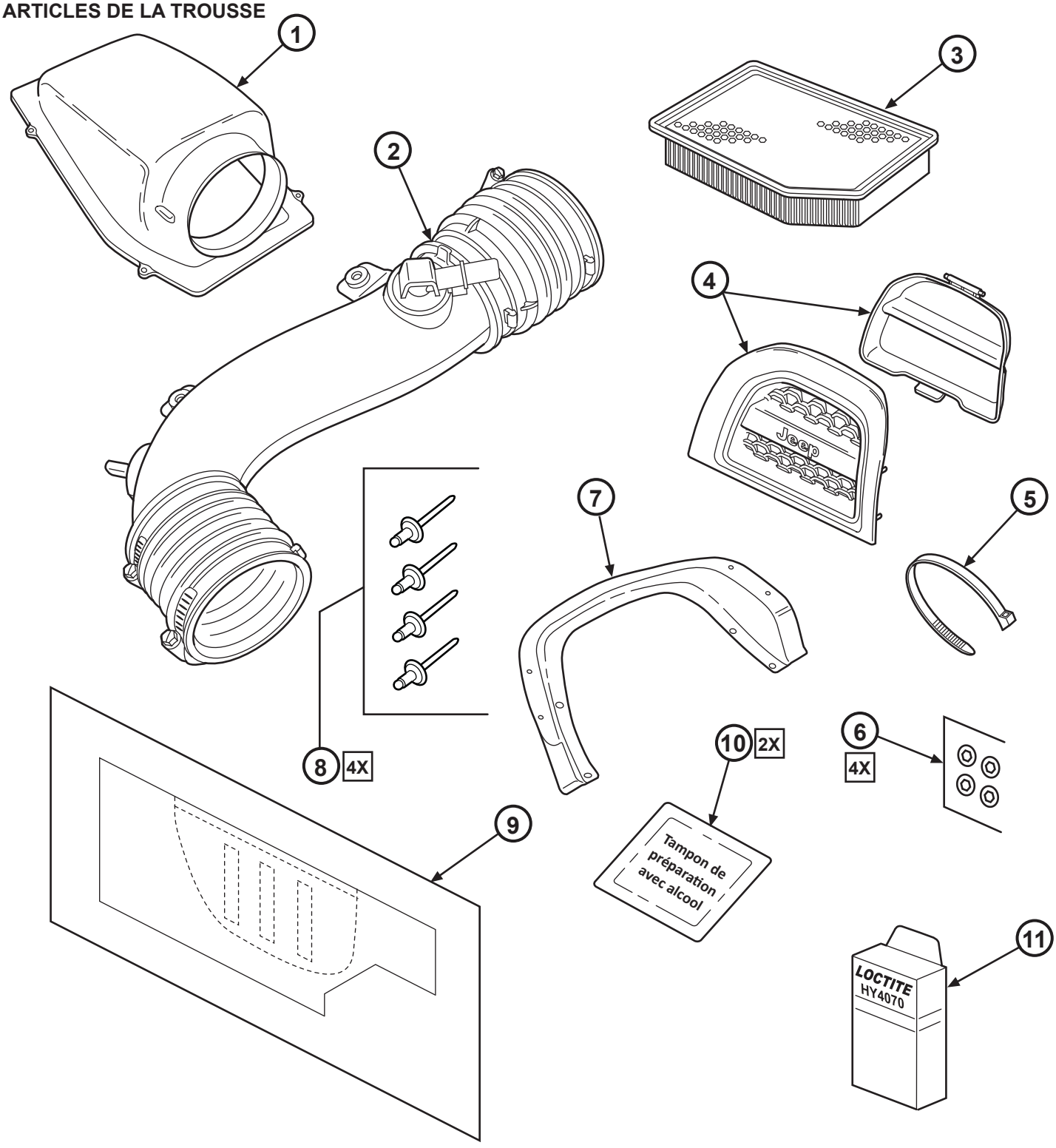
www.mopar.com

CETTE PIÈCE EST CONÇUE ET CONÇUE UNIQUEMENT POUR DES VÉHICULES DE COMPÉTITION CONDUISÉS SUR DES PISTES OU EN HORS-ROUTE. LES VÉHICULES ÉQUIPÉS DE CETTE PARTIE NE DOIVENT PAS ÊTRE CONDUISÉS SUR DES ROUTES PUBLIQUES OU DES AUTOROUTES

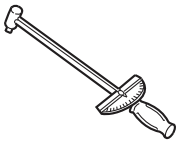
LES CLIENTS DE MOPAR SONT RESPONSABLES QUE LEUR UTILISATION DE LEUR VÉHICULE ÉQUIPÉ DE CETTE PARTIE CONFORME AUX LOIS, RÈGLEMENTS ET RÉGLEMENTATIONS FÉDÉRAUX, ÉTATS / PROVINCIAUX ET LOCAUX APPLICABLES. LES VEHICULES EQUIPES DE CETTE PARTIE ET CONDUISANT SUR DES ROUTES PUBLIQUES PEUVENT VIOLER LES LOIS ET REGLEMENTATIONS DES ETATS-UNIS, DE LA CALIFORNIE, DU CANADA OU DES AUTOMOBILES LOCAUX.

TROUSSE D'ADDUCTION D'AIR FRAIS JEEP (2018 ET PLUS RÉCENTS)

ARTICLES DE LA TROUSSE



OUTILS REQUIS


Clé dynamométrique


Clé à rochet


Pince


Clé 10 mm


Coupe-fils

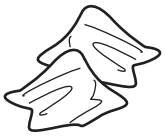

Crayon gras

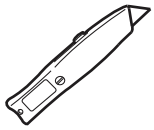

Douille 10 mm

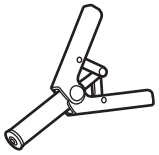

Douille 8 mm

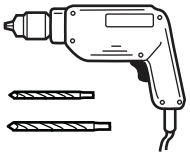

Outil d'ajustement


Tournevis à lame plate


Chiffons industriels

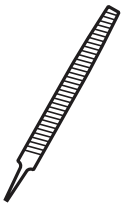

Couteau


Pince à riveter


Perceuse électrique
Foret de 13/64 po
Foret de 1/8 po


Ciseaux


Ruban-cache


Lime


Marqueur

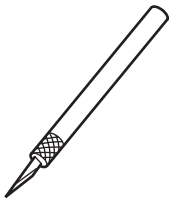

Embout Torx T50


Scie motorisée - Dremel ou équivalent (meule à tronçonner le métal de 1 1/2 po)

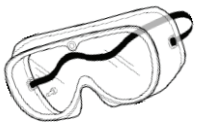

Apprêt de protection


Peinture pour retouches


Poinçon à ressort


Couteau X-ACTO


Emporte-pièce


Lunettes de sécurité


Serre-joint en C (3)

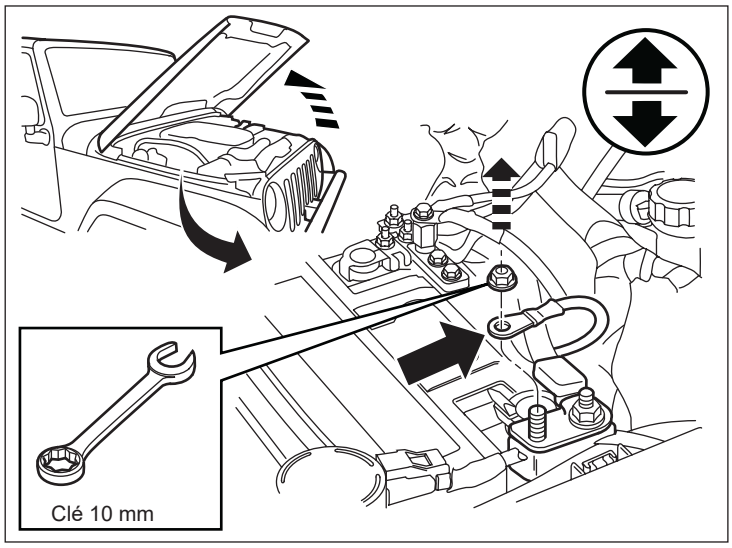
LISTE DE PIÈCES

Chiffre de repérage	Description	Pièces	Quantité
1	Couvercle du filtre à air	fourni(e) dans la trousse	1
2	Module de canalisation d'air propre	fourni(e) dans la trousse	1
3	Filtre à air	fourni(e) dans la trousse	1
4	Encadrement extérieur biseauté et plaque d'obstruction	fourni(e) dans la trousse	1
5	Attache-fils	fourni(e) dans la trousse	1
6	Écrous capuchons	fourni(e) dans la trousse	4
7	Structure de soutien sous le capot	fourni(e) dans la trousse	1
8	Rivets	fourni(e) dans la trousse	4
9	Gabarit de découpage du capot	fourni(e) dans la trousse	1
10	Tampon de préparation avec alcool	fourni(e) dans la trousse	2
11	Adhésif Loctite HY 4070	fourni(e) dans la trousse	1

ÉTAPES DE LA PRODÉDURE

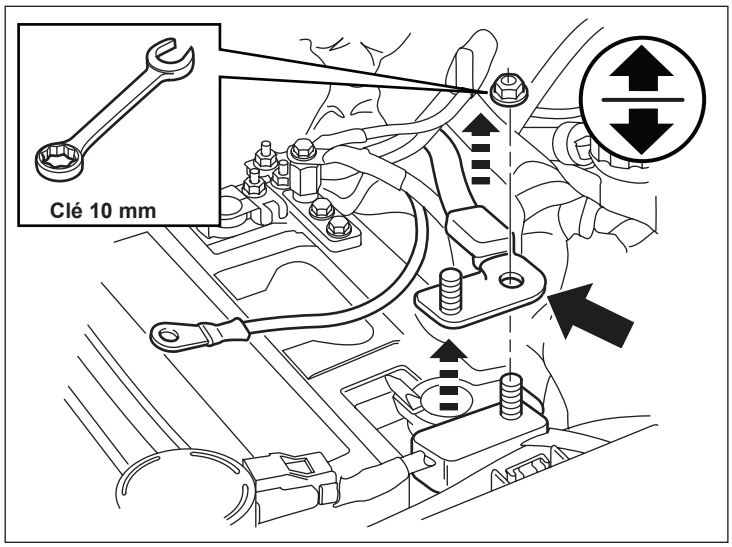
1. Ouvrir le capot et, à l'aide d'une clé de 10 mm, déposer l'écrou pour le câble d'alimentation auxiliaire. Éloigner de la borne négative « – » de l'accumulateur.

   Mettre la quincaillerie de côté pour la repose.

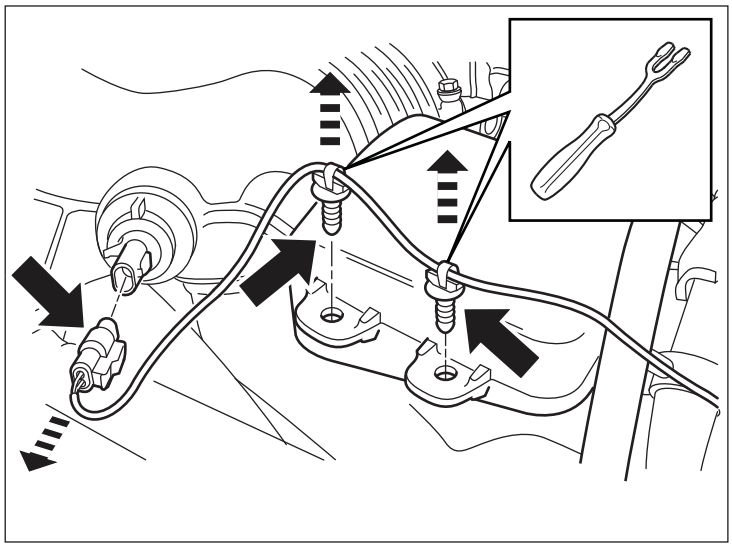


2. À l'aide d'une clé de 10 mm, déposer le second écrou du câble négatif « – » principal. Éloigner de la borne négative « – » de l'accumulateur.

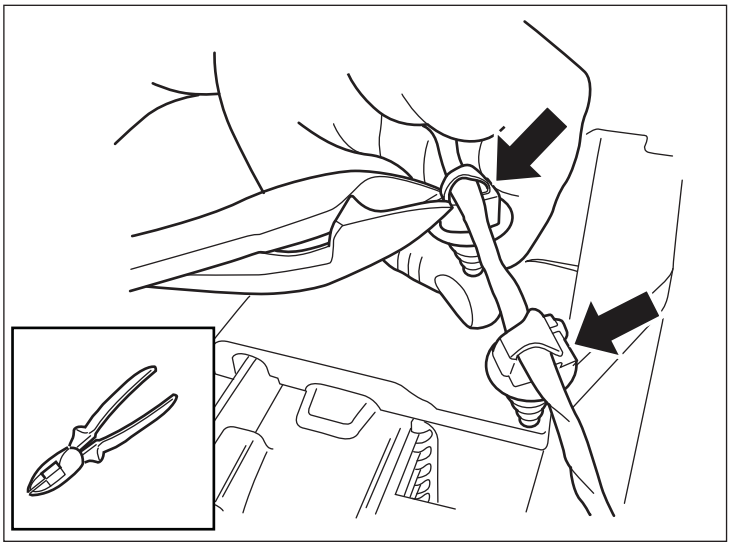
   Mettre la quincaillerie de côté pour la repose.



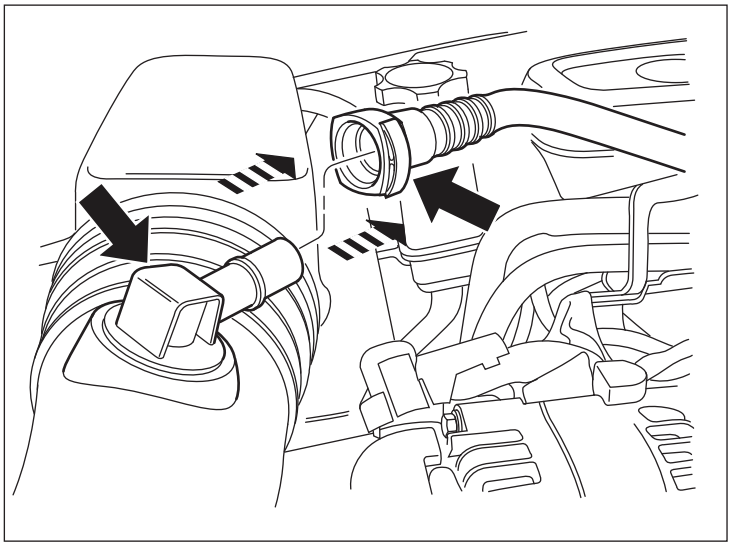
3. À l'aide de l'outil d'ajustement, déposer deux goupilles à pression. Déconnecter également le connecteur du capteur de vélocité.



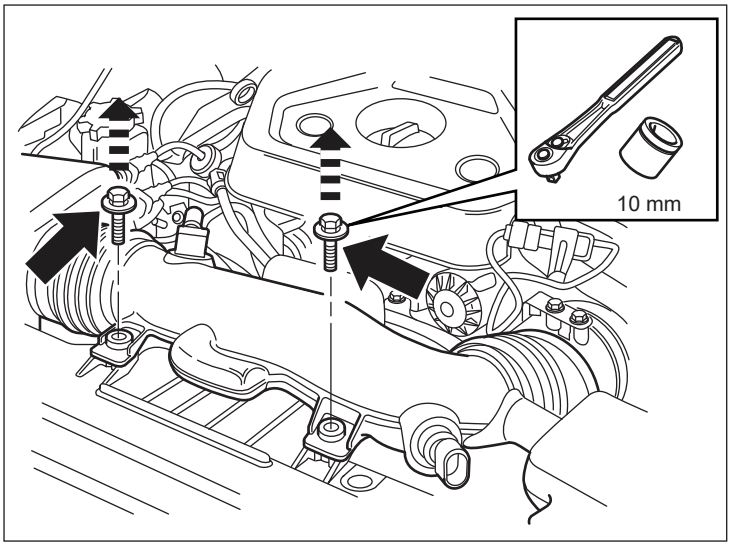
4. Couper la boucle des deux goupilles à pression autour du fil de vélocité et disposer des goupilles à pression.



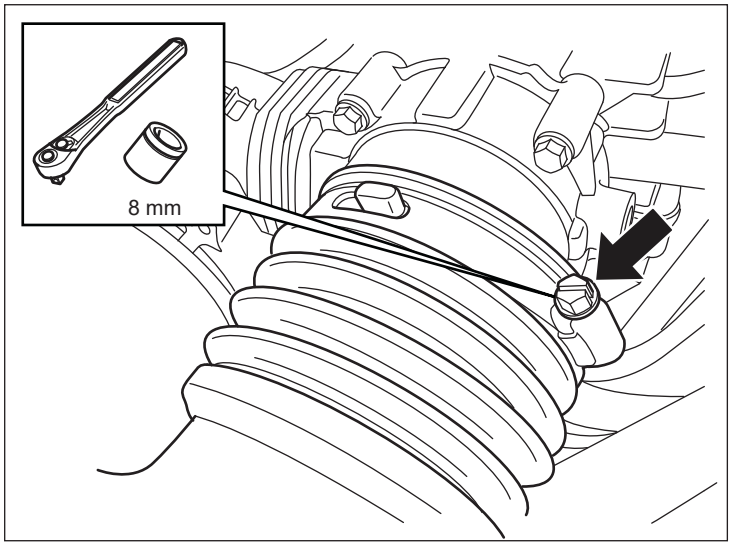
5. Déconnecter le tuyau MUA du tube d'admission d'air en appuyant sur le bouton « gris » d'une main et le retirant de l'autre main.



6. À l'aide d'une clé à rochet avec douille de 10 mm, déposer deux boulons M6 du corps de l'admission d'air. Mettre les boulons de côté pour la repose.

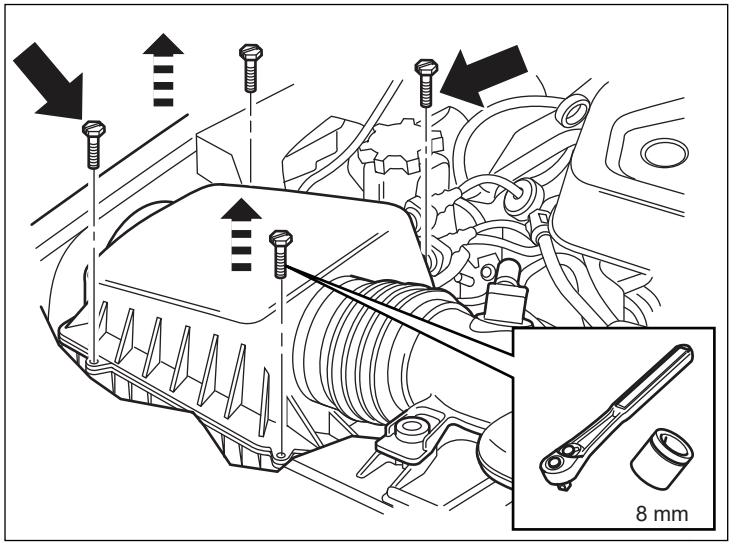


7. À l'aide d'une douille de 8 mm, desserrer le collier de serrage du tuyau sur le tube d'admission d'air du module du corps de papillon. Ne pas déposer le collier de serrage.

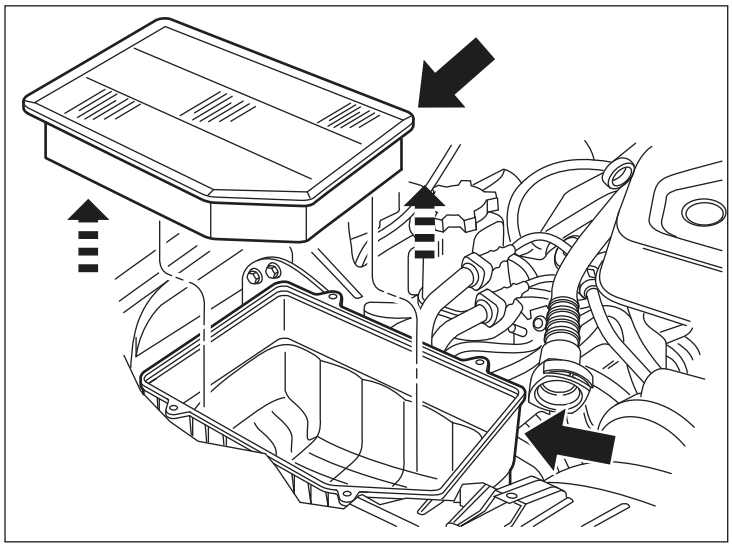


8. À l'aide d'une douille de 8 mm, déposer les quatre vis M5 du couvercle du filtre à air. Conserver les vis pour la repose.

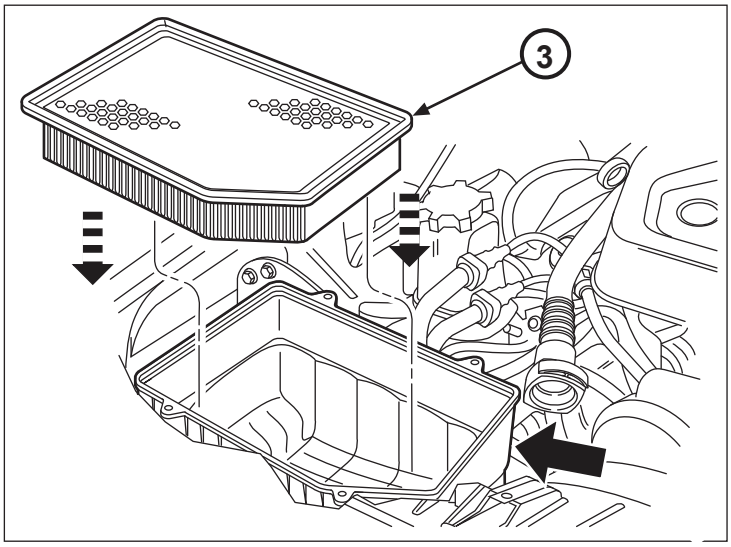
   Déposer le couvercle et le boîtier du module de filtration d'air.



9. Déposer le filtre à air et le mettre au rebut.



10. Poser un filtre à air neuf (3) dans le boîtier de filtration.



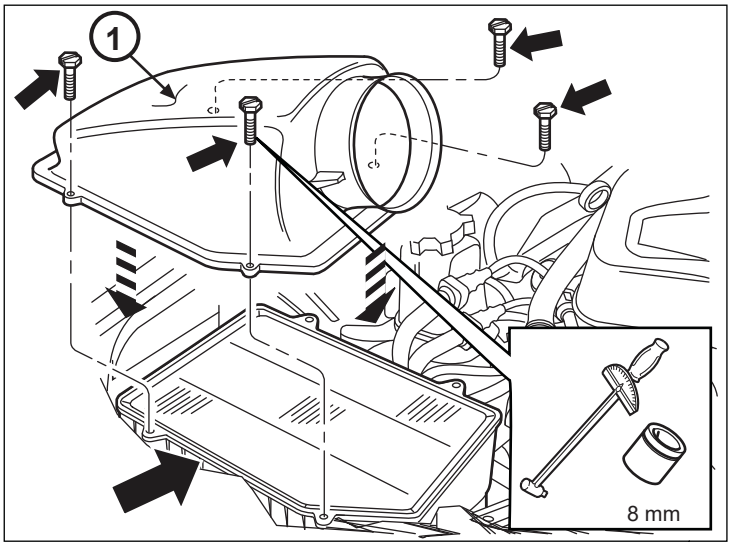
11. Poser le couvercle (1) sur le boîtier de filtration et le visser avec les quatre vis M5 conservées lors de la dépose.

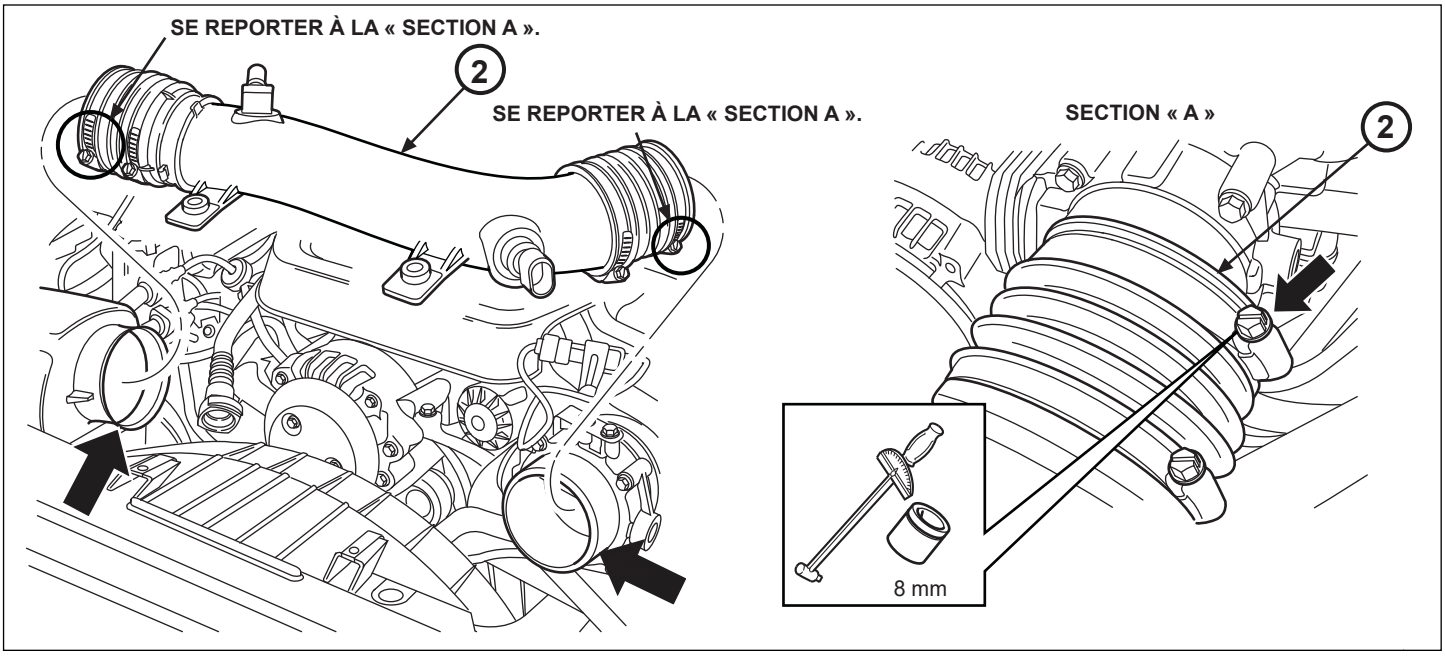
    À l'aide d'une clé dynamométrique et douille de 8 mm, serrer au couple de 4 N.m ou (3 lb-pi).

12. Glisser le module de canalisation d'air frais (2) sur l'ouverture supérieure de l'admission du boîtier de filtration d'air, et glisser l'autre extrémité sur l'ouverture du corps de papillon.

    REMARQUE : S'assurer de bien positionner les vis du collier de serrage du tuyau pour permettre le serrage facile de chacune d'entre elles. Se reporter à la « Section A ».

    À l'aide d'une douille de 8 mm, serrer les vis des colliers de serrage de tuyau au couple de 5 N.m ou (3,7 lb-pi).

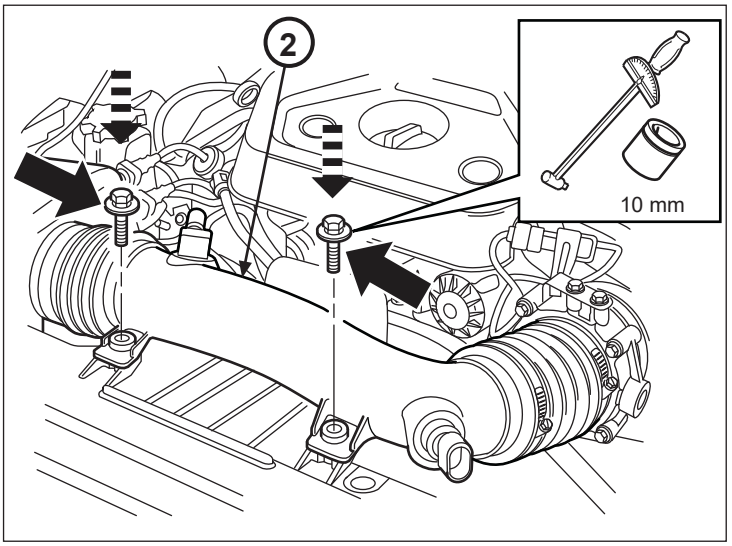




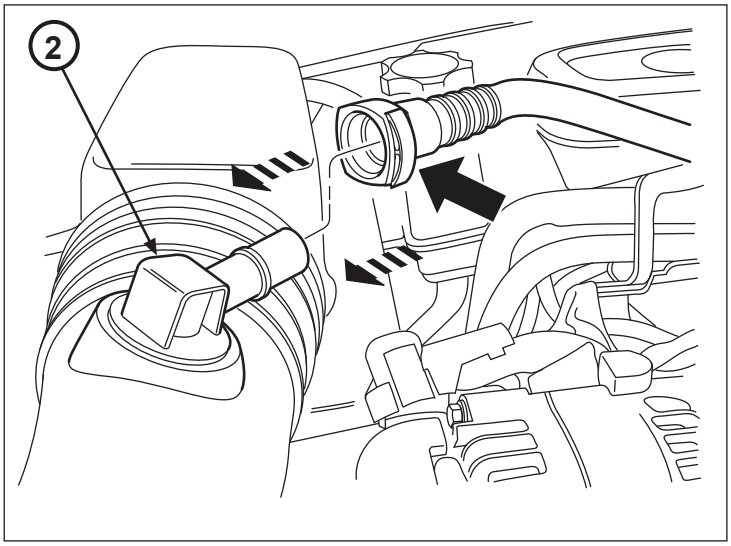
K6864049AA

13. À l'aide d'une douille de 10 mm, poser les deux boulons M6 de montage du module de canalisation d'air qui ont été sauvegardés, sur le nouveau module de canalisation d'air (2).

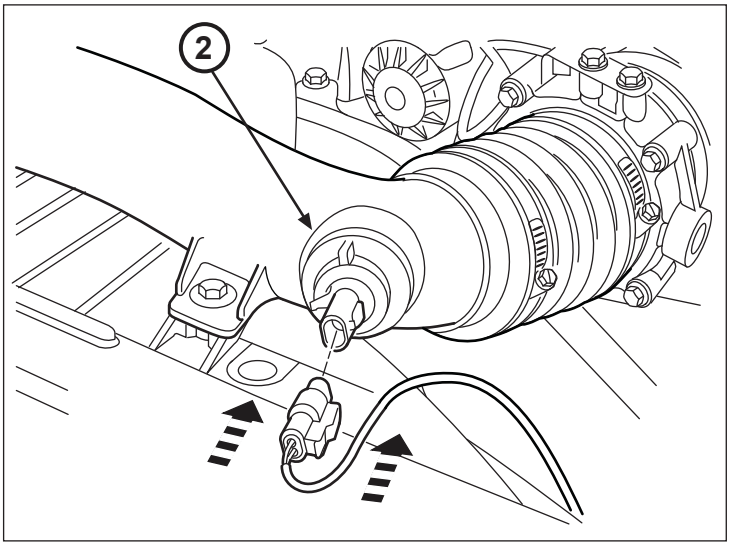
    Serrer les boulons au couple de 2,8 N.m ou (2,1 lb-pi).



14. Reconnecter les raccords MUA en leur appliquant une pression jusqu'à ce qu'ils s'enclenchent sur le module de canalisation d'air frais (2).

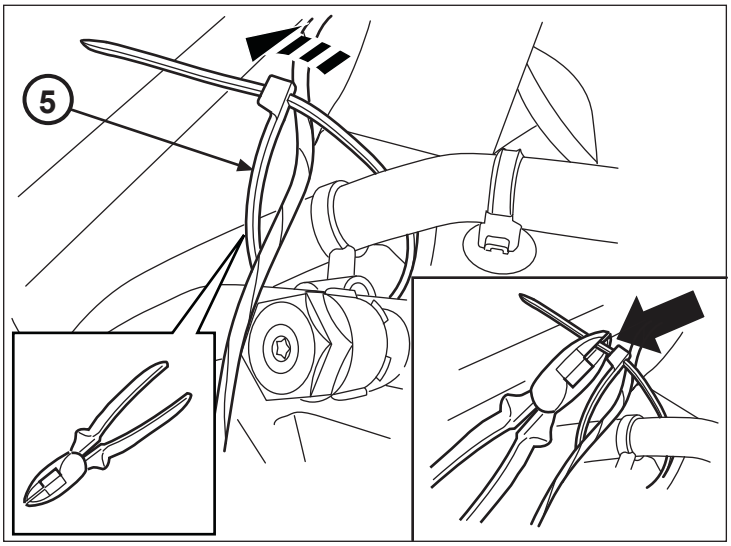


15. Reconnecter le fil du capteur de vélocité du module de canalisation d'air frais (2).

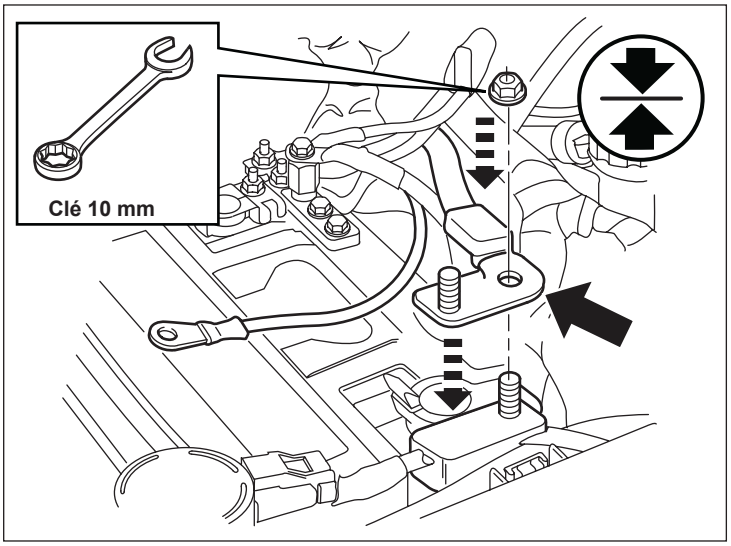


16. À l'aide d'un attache-fil (5), fixer le fil du capteur de vélocité aux tuyaux du climatiseur d'air. Garder un jeu sous l'attache pour ne pas étrangler les tuyaux du climatiseur d'air.

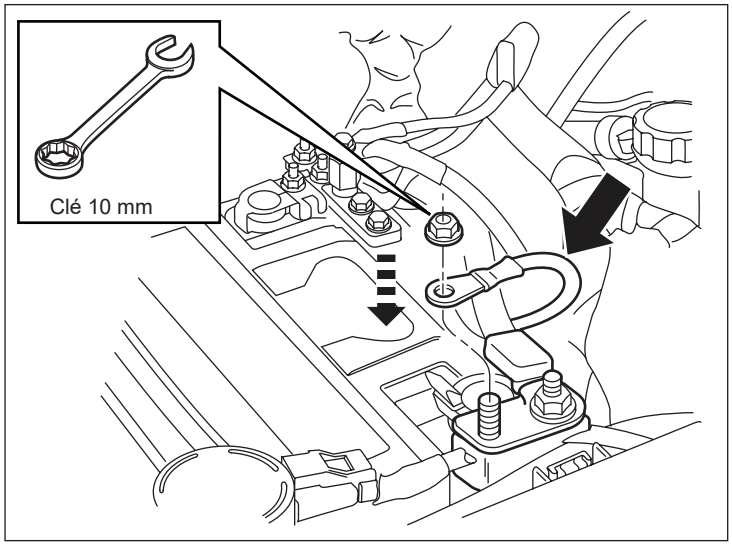
    À l'aide d'un coupe-fil, tronquer l'excédent de l'attache-fil et le mettre au rebut.



17. À l'aide d'une clé de 10 mm, installer le câble négatif « – » et son écrou.



18. À l'aide d'une clé de 10 mm, installer l'écrou et le câble d'alimentation auxiliaire.



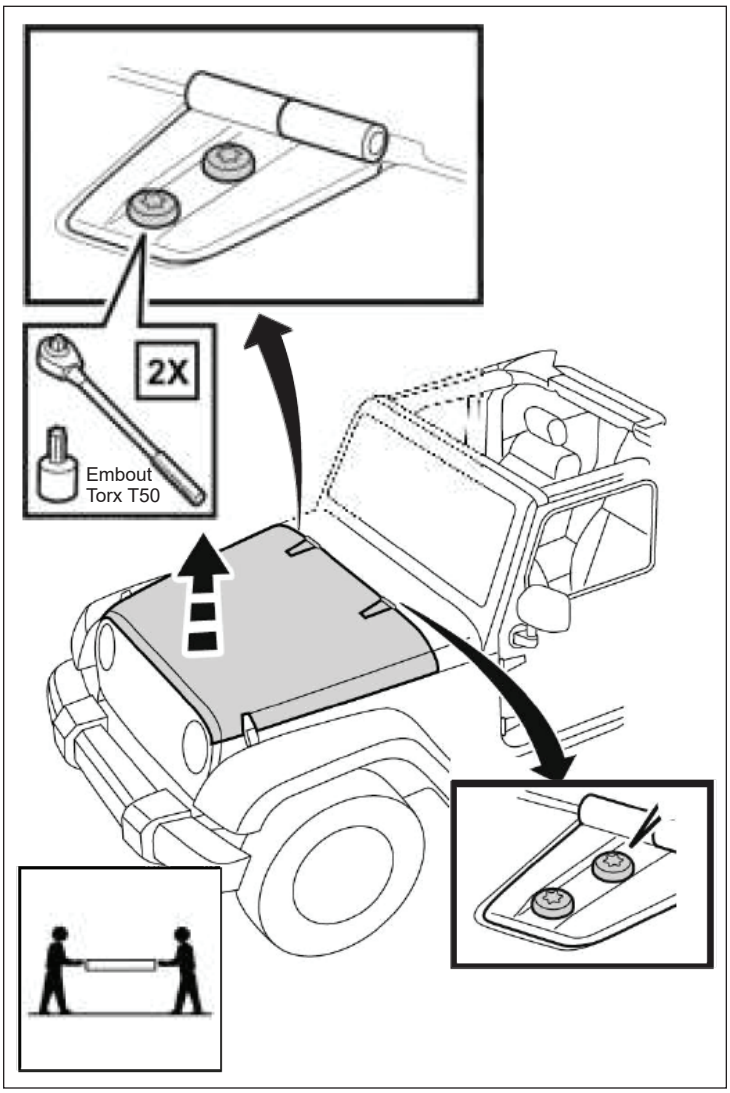
ENCADREMMENT EXTÉRIEUR DE CAPOT ET PLAQUE D'OBSTRUCTION OPTIONNELS (4)

AVERTISSEMENT! Lire attentivement l'Instruction de découpe avant de commencer le travail.

AVERTISSEMENT! La dépose du capot nécessite deux personnes.

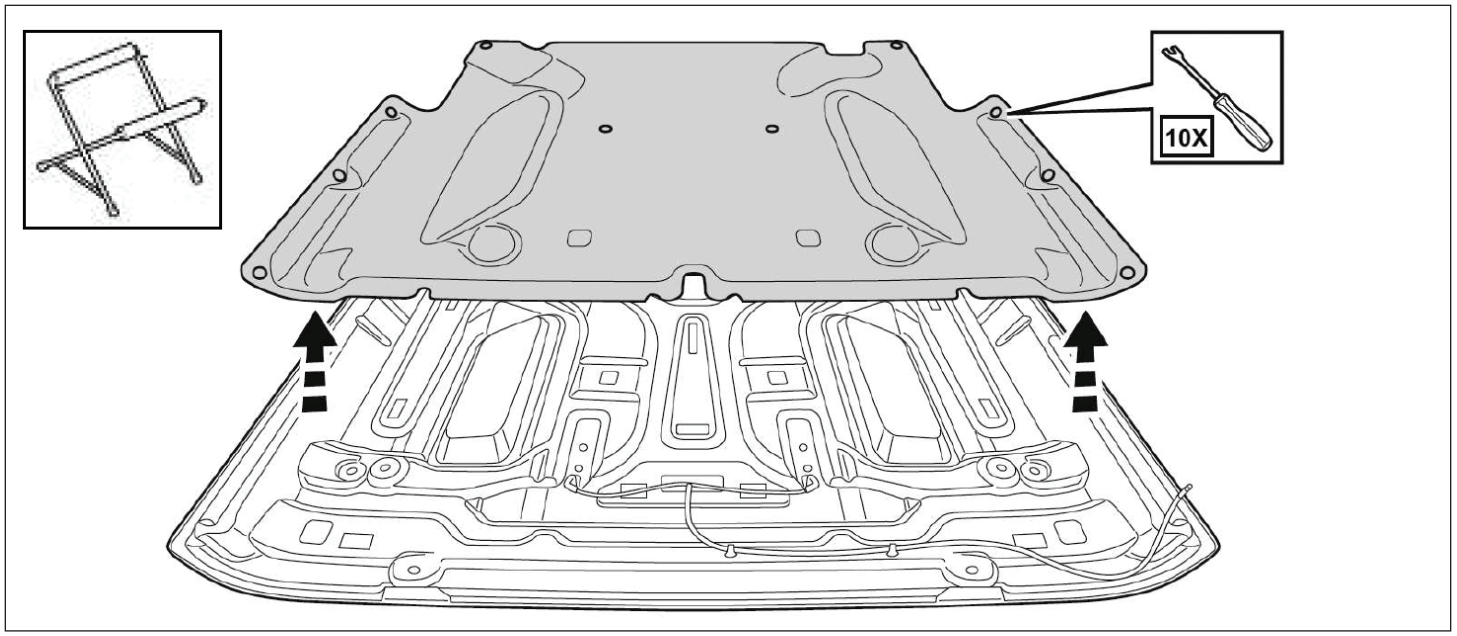
REMARQUE : Avant d'enlever le capot, déconnecter le tube de liquide de lave-glace.

1. Déposer le capot.



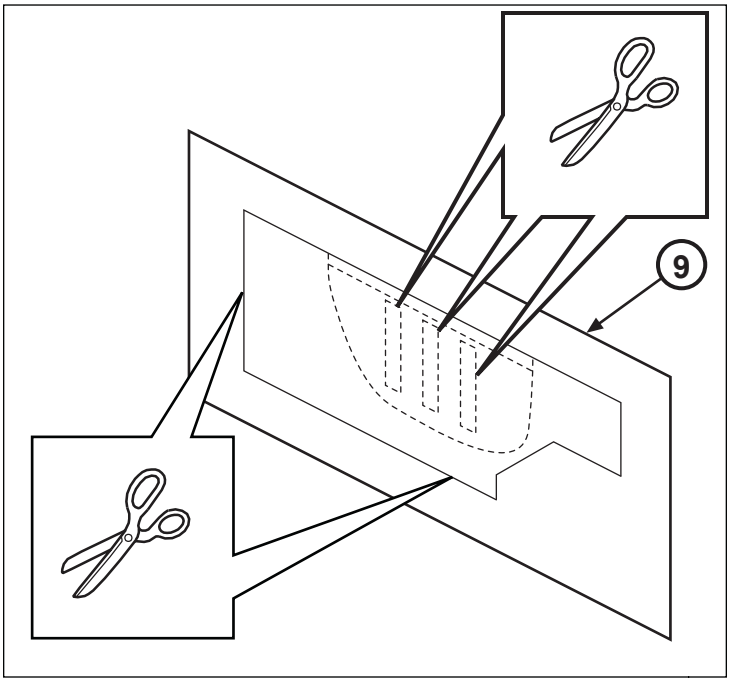
REMARQUE : Prendre soin de ne pas briser les goupilles à pression, elles serviront à maintenir le matériau d'isolation sonore du capot.

2. Placer le capot sens dessus dessous sur une surface propre et protégée. Déposer les dix goupilles à pression de l'isolation sonore du capot et les conserver pour la réinstallation.



3. Découper le gabarit de capot (9) fourni comme montré. (Périmètre extérieur seulement).

   Découper aussi trois ouvertures verticales pour le ruban gommé comme montré

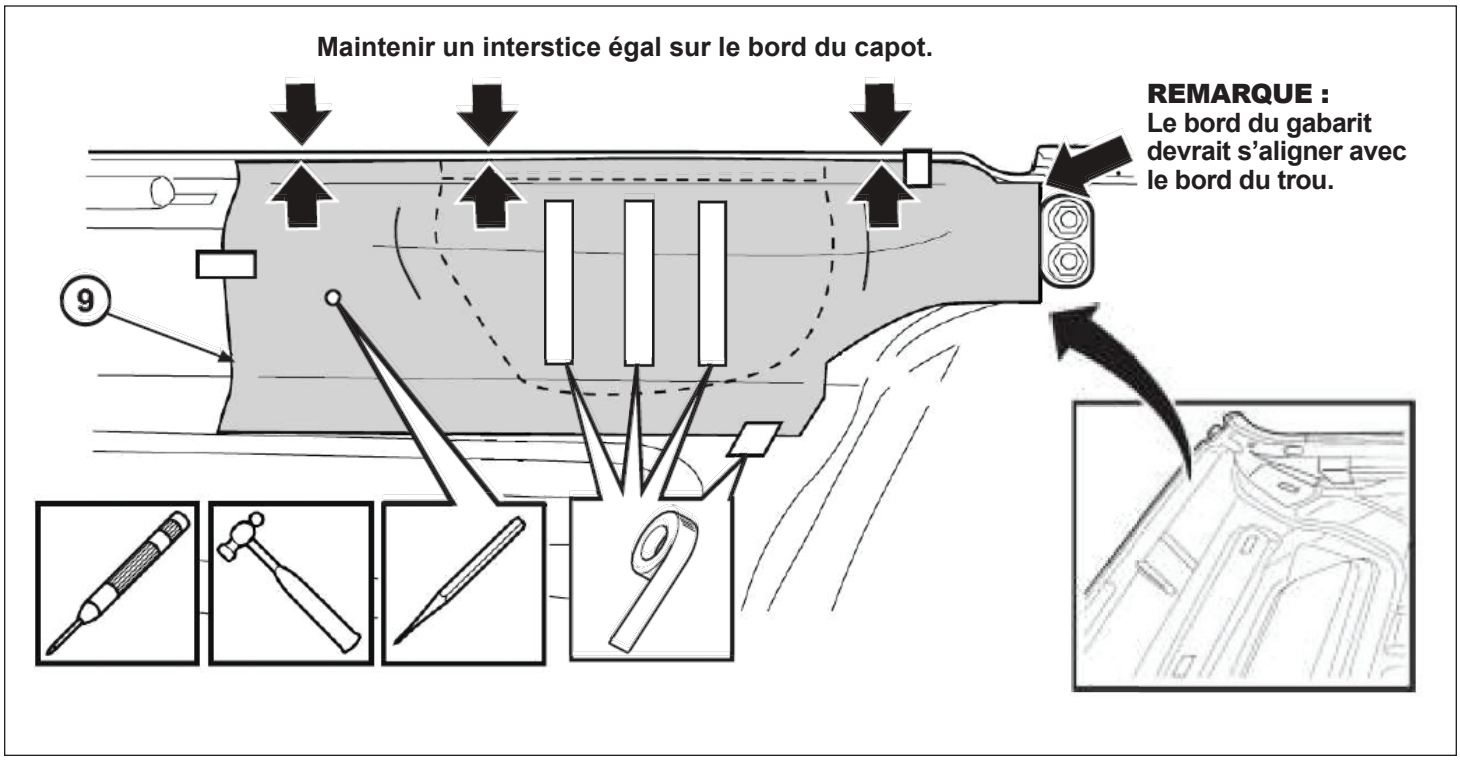


REMARQUE : Le bord du gabarit (9) devrait s'aligner avec le bord du trou.

REMARQUE : Maintenir un interstice égal sur le bord du capot.

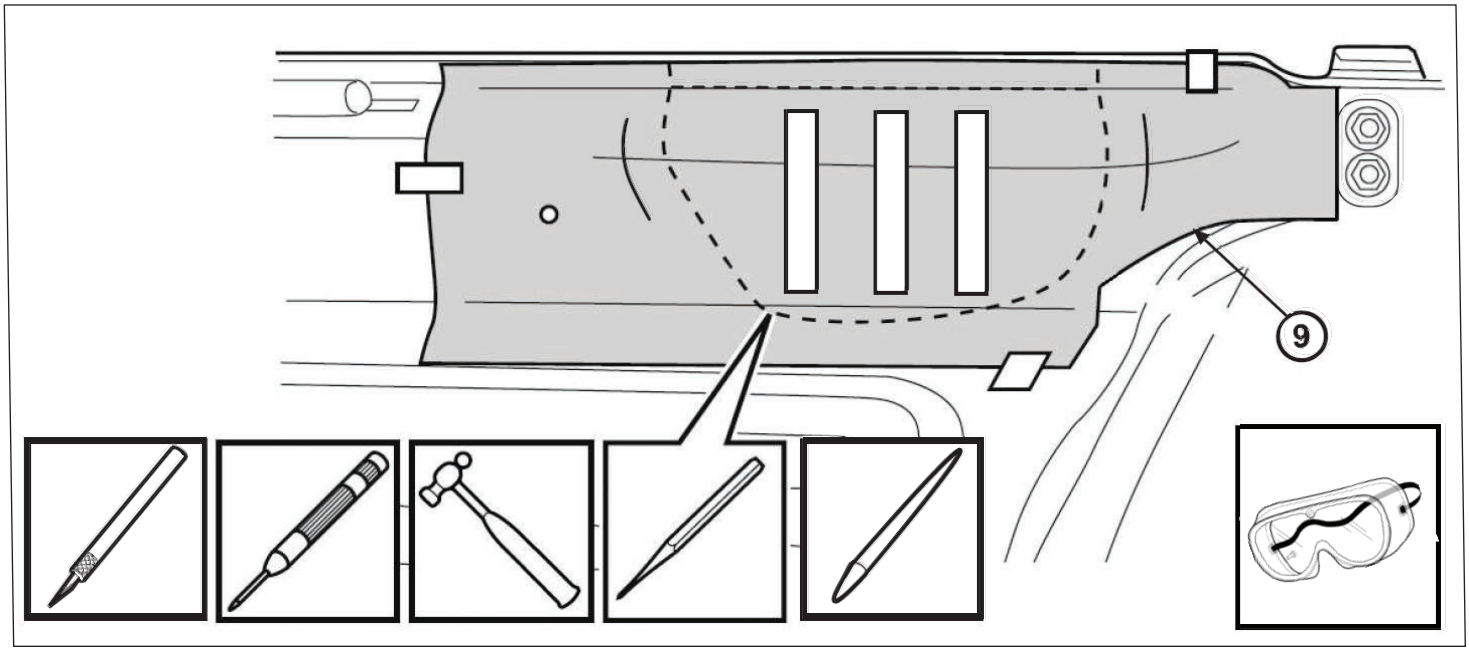
4. Placer le gabarit du capot (9) sur le coin du côté passager du capot et le fixer avec du ruban-cache.

   Placer un emporte-pièce dans le trou de placement du gabarit (9) pour l'aligner adéquatement. Bien fixer le gabarit avec du ruban-cache.



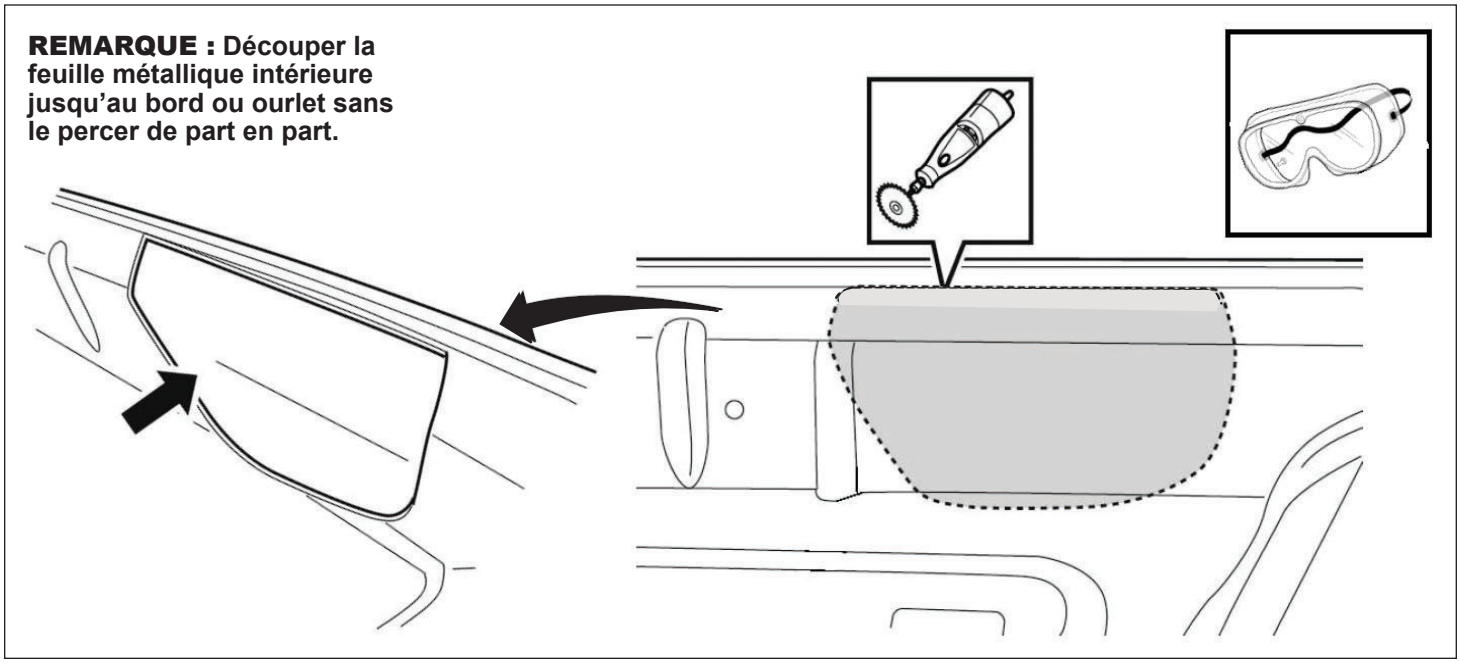
MISE EN GARDE! Prendre garde de ne pas endommager la surface du capot ou déchirer le métal lors de l'enfoncement du poinçon.

5. Pour faciliter le découpage, poinçonner ou découper à l'aide d'une lame X-ACTO des marques espacées d'environ 6 mm (1/4 po) sur le bord de l'ouverture du gabarit (9). Déposer le ruban-cache et le gabarit (9). À l'aide d'un marqueur, connecter les marques de poinçon sur le capot. Poinçonner également les marques aux extrémités pour l'alignement.



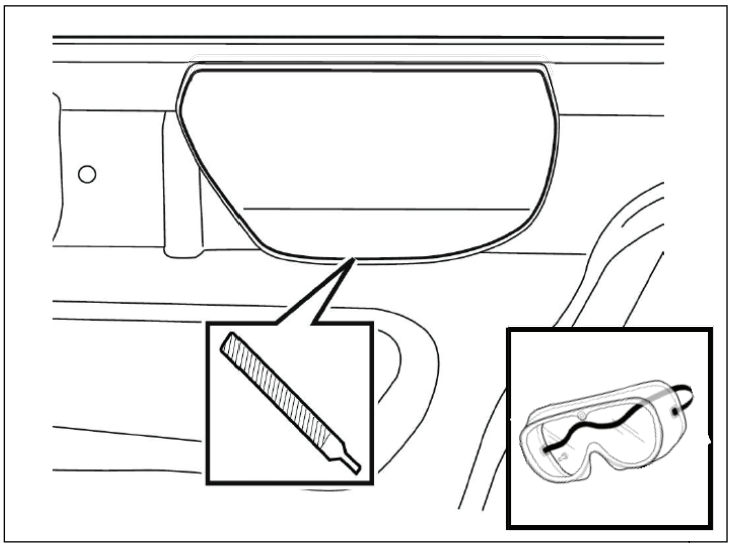
MISE EN GARDE! Pour ne pas abîmer le métal du capot, découper le capot lentement et soigneusement le long des marques. Toujours porter des lunettes de sécurité lors de perçage et de découpage de pièces métalliques.

6. À l'aide d'une scie à métal, découper le contour des marques de poinçon pour le positionnement du support intérieur du capot. Découper la feuille métallique intérieure jusqu'au bord ou ourlet sans le percer de part en part.

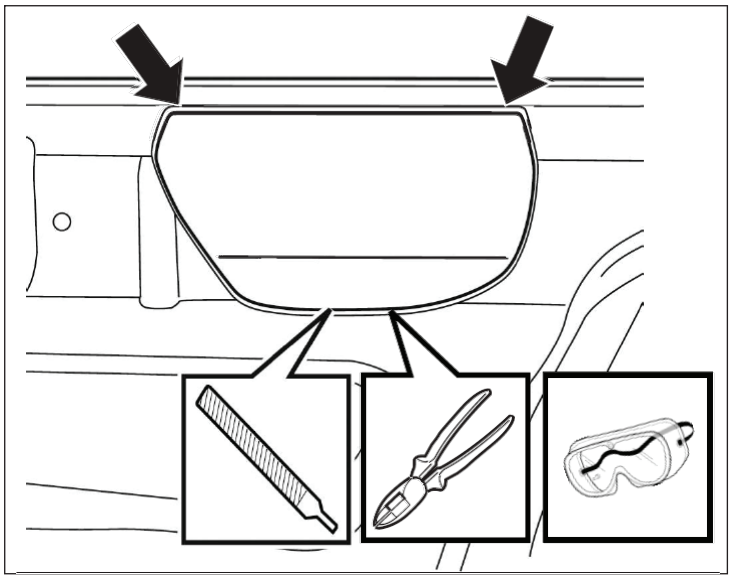


7. Retirer la section métallique découpée et limer tout le contour pour qu'il soit lisse.

   Retirer tout excès de matériau de scellage qui pourrait causer interférence avec le support.

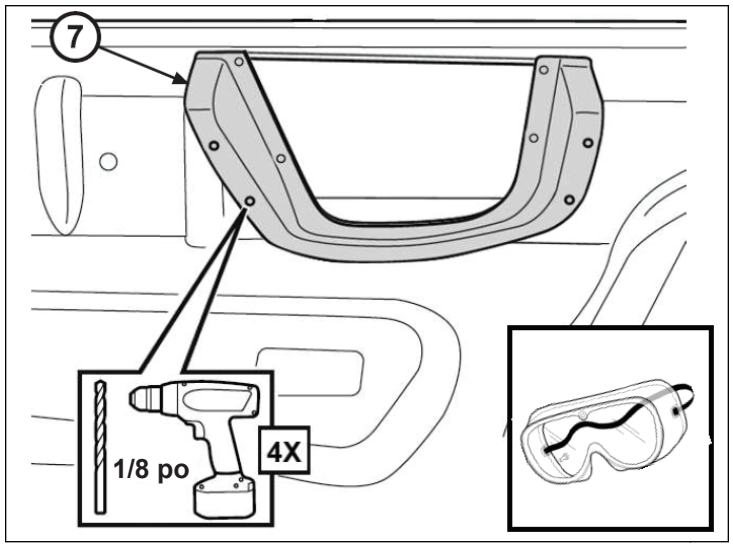


8. Retirer, au besoin, toute bavure qui causerait interférence au support du capot (7). Se servir de la lime ou d'un coupe-fils.



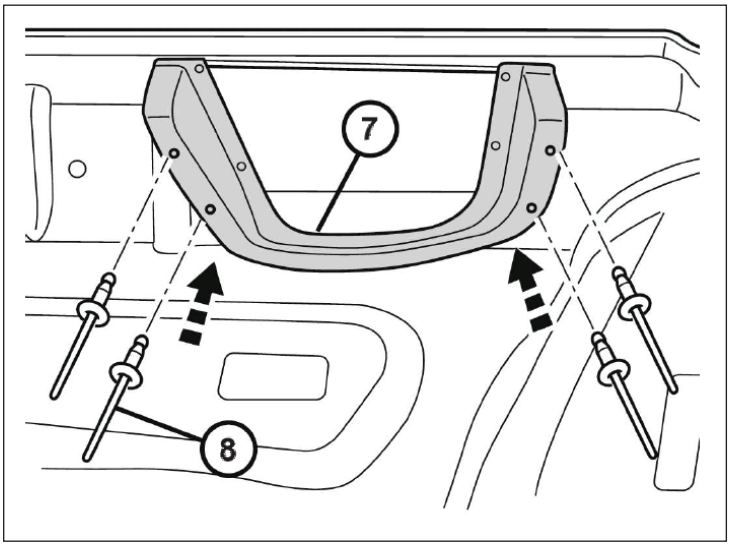
9. Positionner le support de capot (7) sous celui-ci en l'ajustant sur le contour et les marques d'alignement.

   Au besoin, utiliser du ruban-cache pour le maintenir en place. Utiliser le support de capot (7) comme guide et percer les quatre trous de 1/8 po pour les rivets (8).

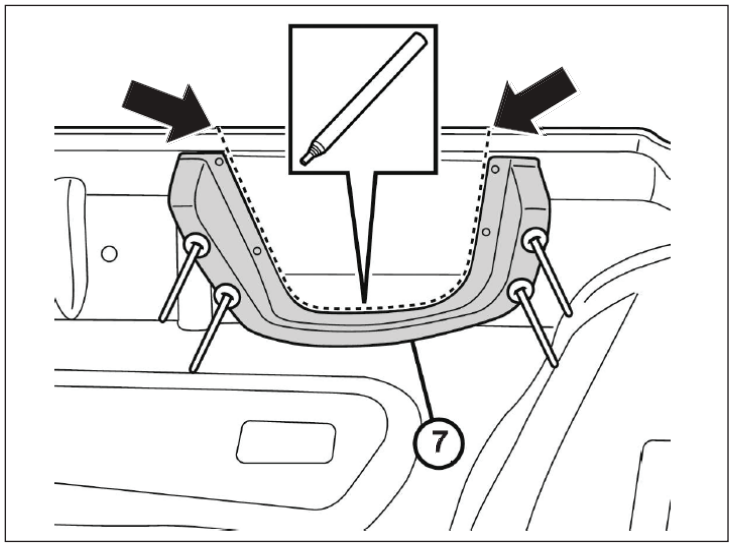


REMARQUE : Après avoir placé les quatre rivets (8) dans les trous, ajouter du ruban-cache pour maintenir le support du capot (7) en place.

10. S'assurer que les trous de rivets (8) demeurent alignés avec le support (7). Seulement poser les rivets en place pour accrocher l'encadrement extérieur et faire un marquage.



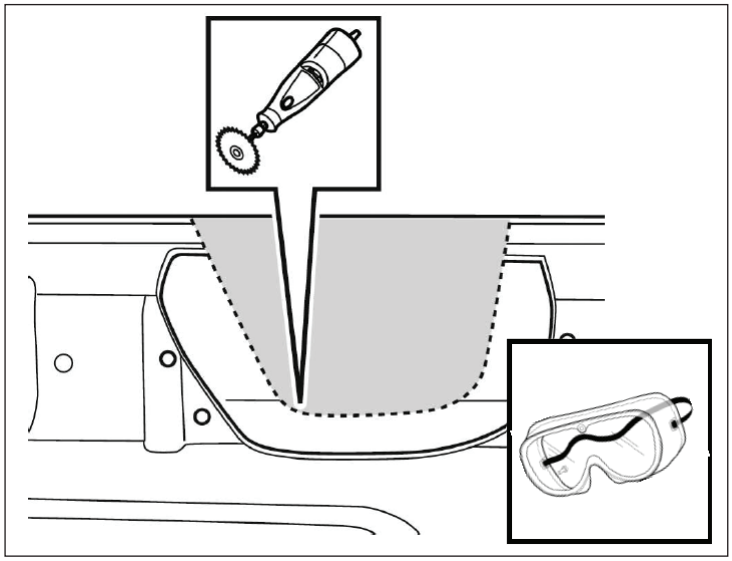
11. Avec le support de capot (7) en place, faire une marque de coupe intérieure avec un crayon gras. À l'aide d'une règle, tracer une ligne droite sur le bord métallique du capot.



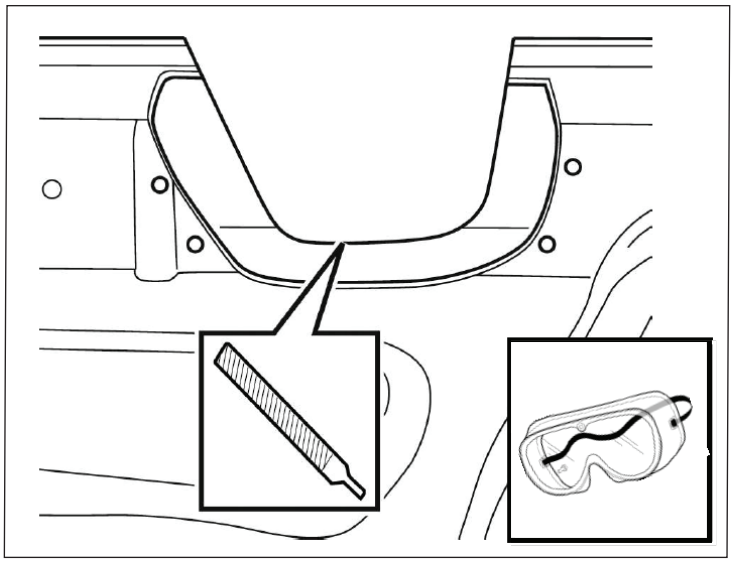
MISE EN GARDE! Pour ne pas abîmer le fini et le métal du capot, découper le capot lentement et soigneusement le long de la marque.

Toujours porter des lunettes de sécurité lors de découpage de pièces métalliques.

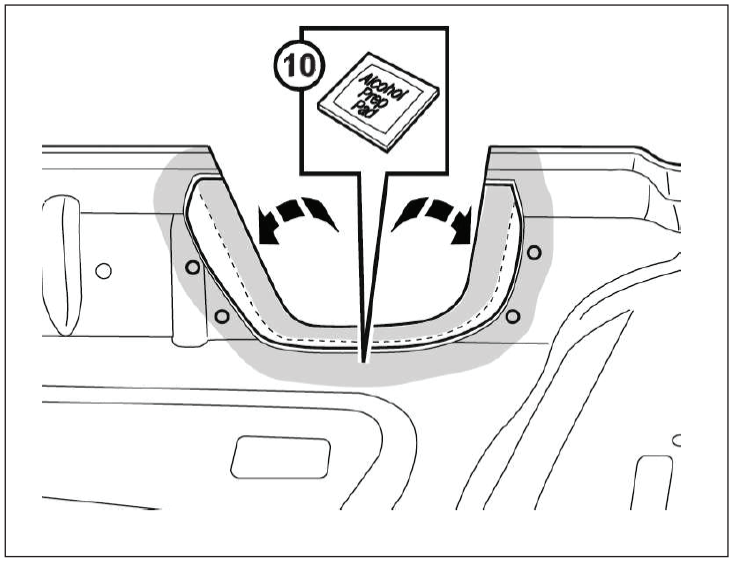
12. Déposer le support de capot et les rivets. À l'aide d'une scie à métal, découper soigneusement le capot.



13. Retirer la bordure découpée et limer tout le contour pour qu'il soit lisse.

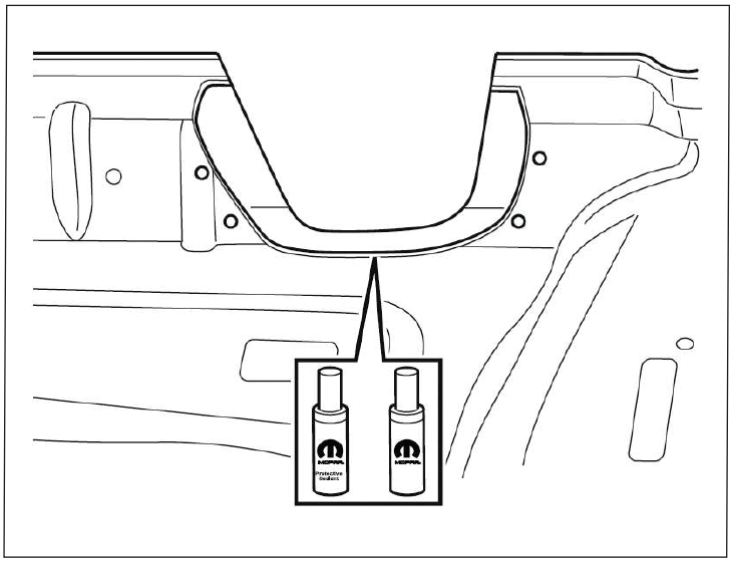


14. Nettoyer à fond les surfaces interne et externe à l'aide de lingettes d'alcool (10).

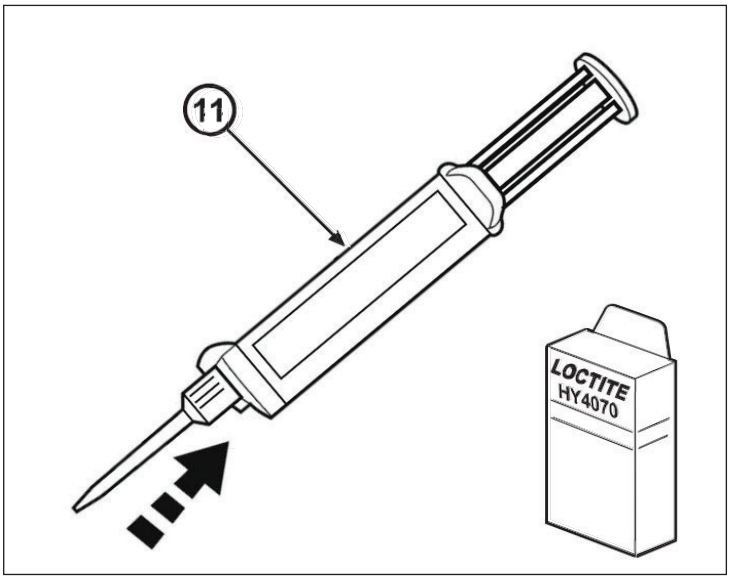


15. Appliquer un apprêt antirouille et peindre de la teinte du véhicule toutes les surfaces métalliques exposées autour des ouvertures et des trous.

Laisser sécher avant de passer à l'étape suivante.



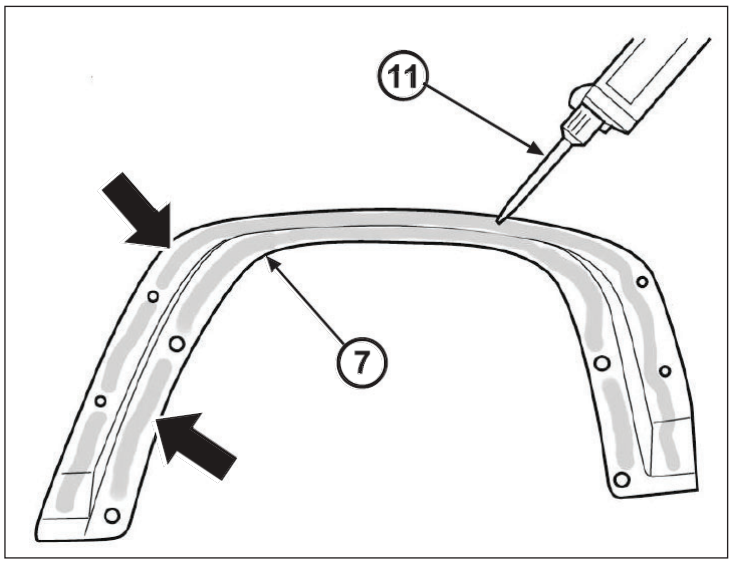
16. Placer le bec d'application sur l'injecteur d'époxy Loctite (11).



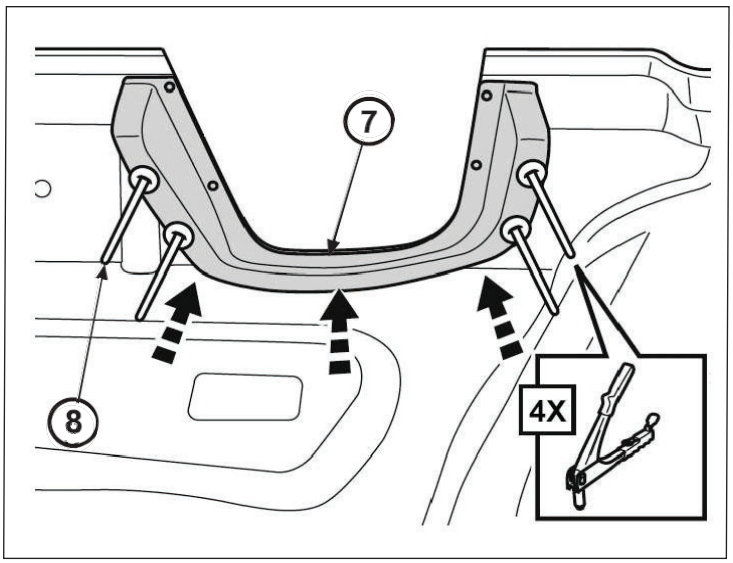
REMARQUE : Avant l'application d'époxy, se rappeler que le support de capot (7) doit être comprimé et serré en place avec l'époxy appliqué et que le temps de séchage de l'époxy est court.

REMARQUE : Le temps de travail est de 1 minute avant la solidification de l'époxy.

17. Appliquer généreusement l'époxy Loctite (11) sur les deux côtés* du support sous le capot (7). (*surfaces de contact interne et externe du capot).

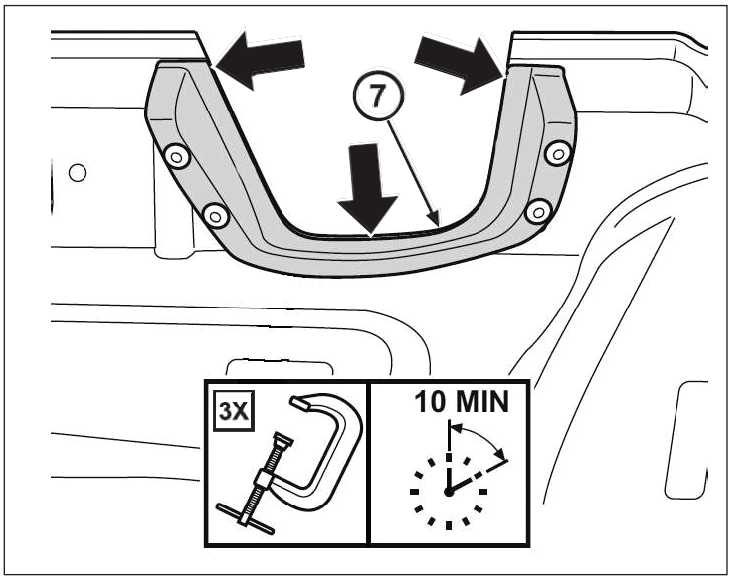


18. Appuyer rapidement le support de capot (7) en place. Poser les rivets (8) et les fixer avec une pince à rivet.



REMARQUE : Avant de serrer le support de capot (7), s'assurer de placer une serviette ou autre protection sur le fini du capot pour ne pas l'abîmer.

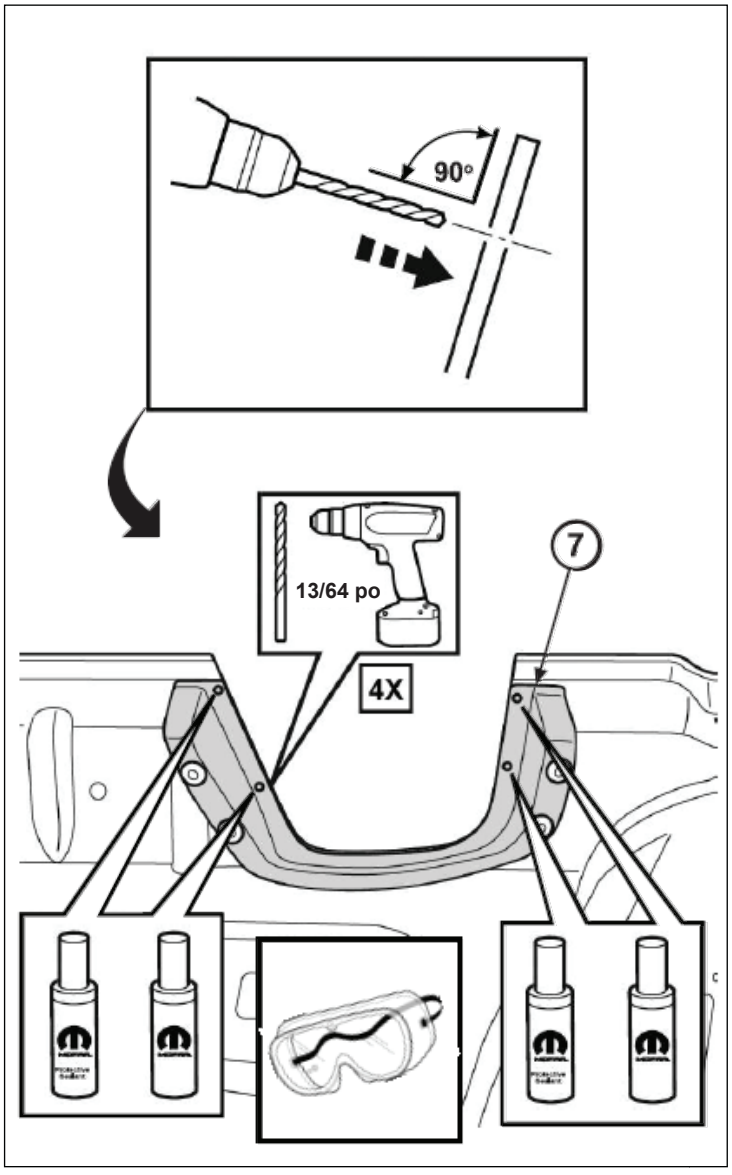
19. Serrer le support (7) au capot durant 10 minutes aux trois endroits montrés.



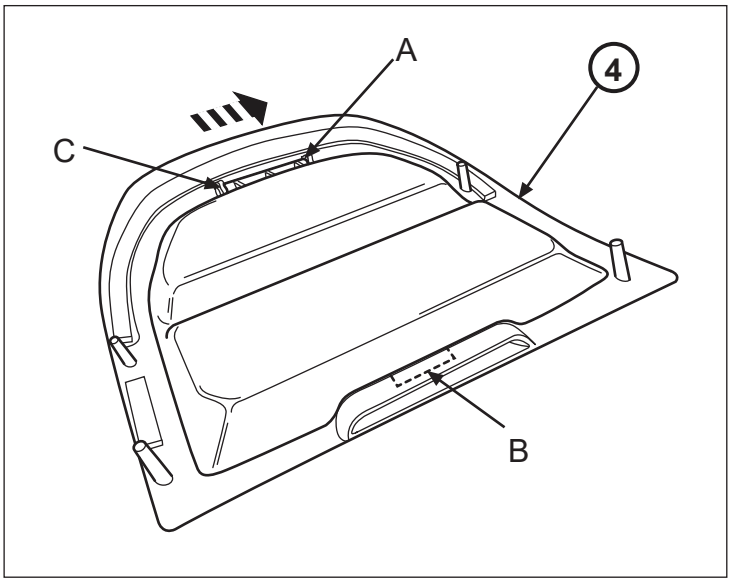
REMARQUE : Pour ne pas endommager la surface extérieure, garder le foret à 90 degrés du capot.

20. Percer les quatre trous de support avec un foret de 13/64 po (pas des trous de rivets).

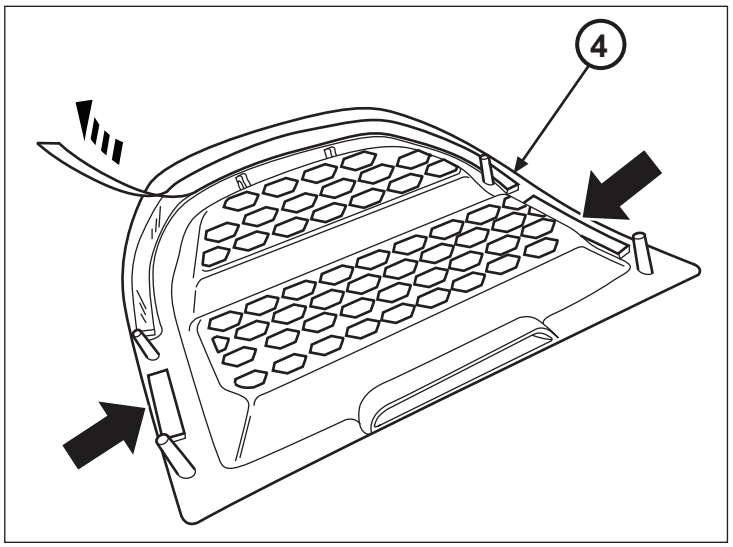
    Appliquer un apprêt antirouille et peindre les trous de la couleur du véhicule.



21. Retirer les protecteurs internes de l'encadrement en biseau (4) du capot aux points A, B, et C en en les glissant hors de l'encadrement. Conserver pour entreposage futur.



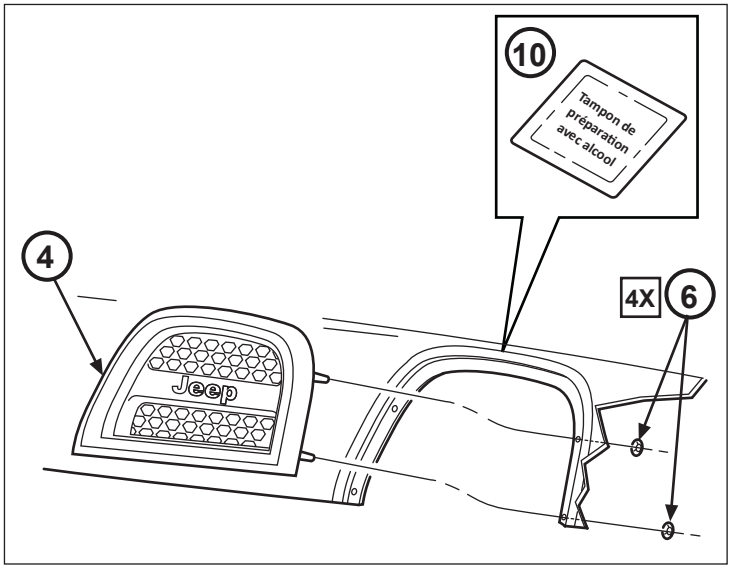
22. Déposer la bande protectrice d'autocollant rouge à l'arrière de l'encadrement (4) et la mettre au rebut.



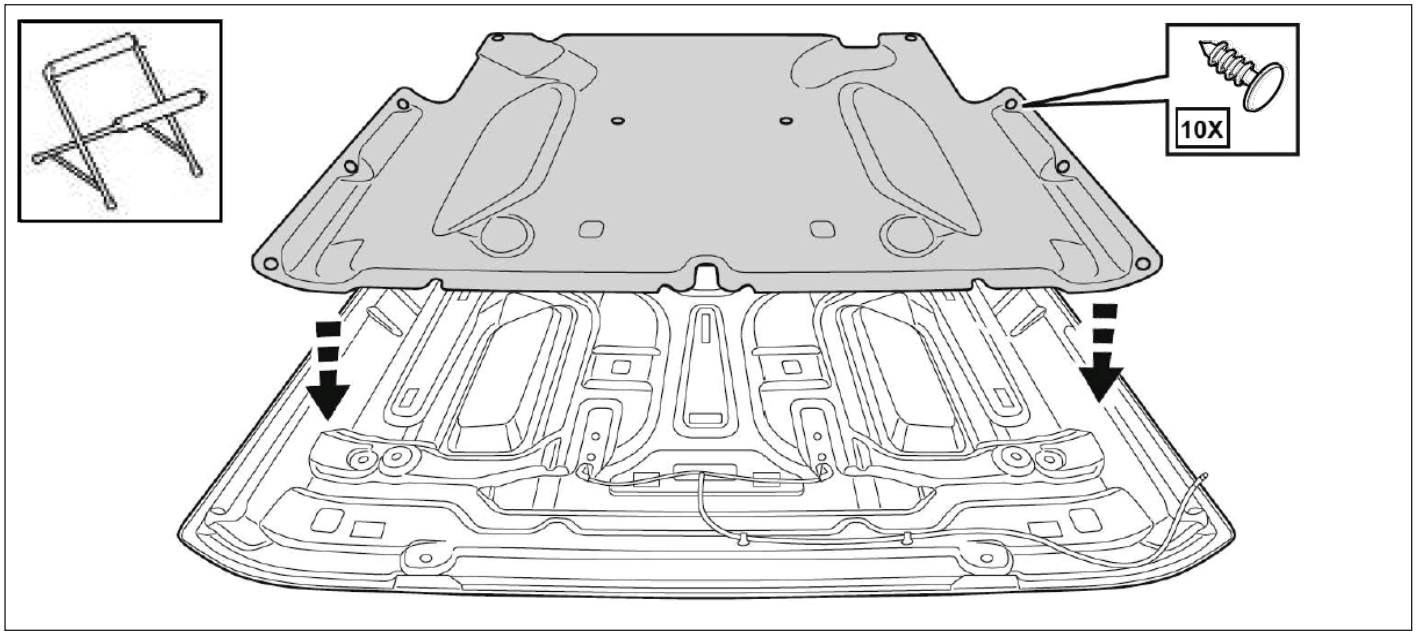
REMARQUE : Avant d'installer l'encadrement, nettoyer sa surface extérieure du capot avec un tampon alcoolisé (10).

23. Fixer l'encadrement du capot (4) à l'extérieur de la bordure extérieure du capot en alignant les tiges de localisation dans l'ouverture du capot. Appuyer sur les bords de l'encadrement (4) du capot de sorte que l'autocollant adhère bien sur le capot.

    Fixer l'encadrement (4) du capot avec quatre écrous capuchons (6) sous le capot de sorte à former un joint étanche.



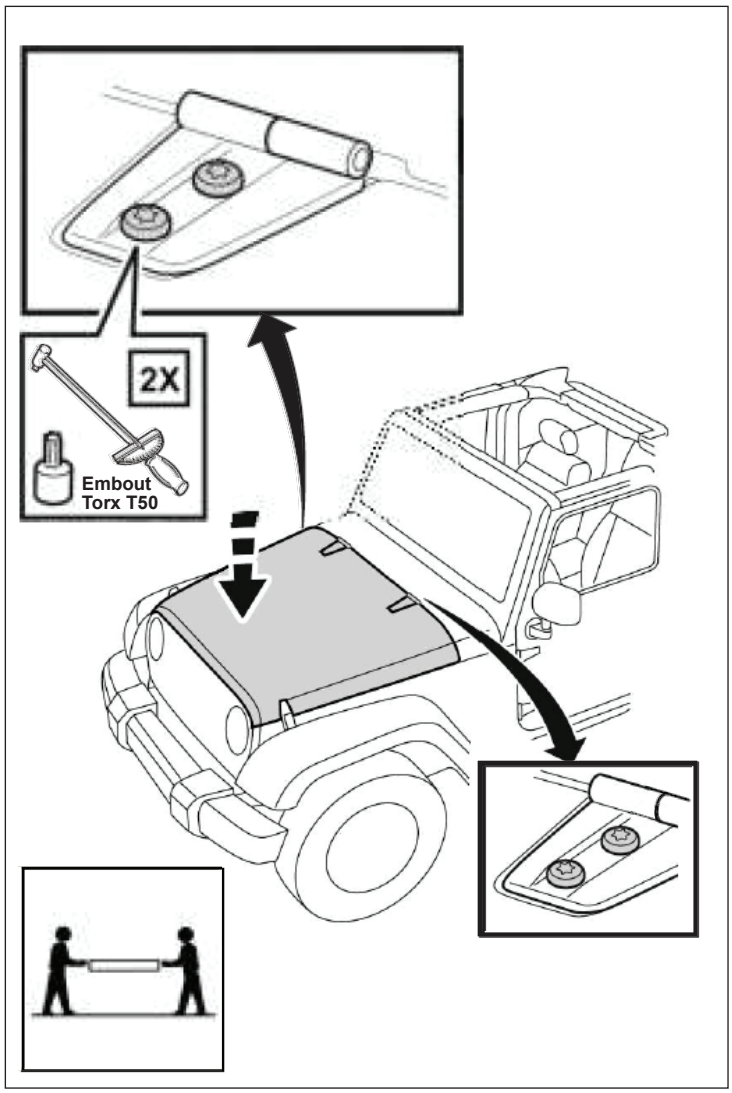
24. Avec le capot sens dessus dessous sur une surface propre et protégée, réinstaller l'isolation sonore du capot à l'aide des dix goupilles à pression conservées.



AVERTISSEMENT! La pose du capot nécessite deux personnes.

REMARQUE : Après l'installation du capot, reconnecter le tube de liquide de lave-glace.

25. Mettre le capot en place et visser les quatre boulons de ses pentures. Serrer les boulons au couple de 17,6 N.m (13 lb-pi).



!! AVERTISSEMENT !!

L’encadrement de capot fourni dans la trousse d’air frais est conçu pour procurer de l’air frais propre lors de déplacements quotidiens normaux. Cependant , il ouvre un passage direct au système d’adduction d’air du moteur. La trousse comprend aussi une plaque d’obstruction. Veuillez faire preuve de bon sent et installer la plaque d’obstruction dans les situations de tempêtes, de conduite à gué, de nettoyage au jet ou dans d’autres conditions qui pourraient laisser pénétrer un excès d’eau ou des saletés dans le système d’adduction d’air, ce qui pourrait endommager le moteur.