

# SHR 1200

## Ventilateur récupérateur de chaleur commercial

n° de produit: 99272



Le SHR 1200 ventilateur récupérateur de chaleur commercial complémente les édifices étroites de nos jours. Les ventilateurs récupérateurs de chaleur (VRC) FANTECH sont conçus afin d'alimenter de l'air frais pour correspondre au débit d'air d'évacuation. Les VRC ont un noyau récupérateur de chaleur en aluminium qui transfère de l'énergie entre les flots d'air ce qui résulte au tempérage de l'apport d'air frais et réduit les charges du HVAC.

### Caractéristiques

- Configuration "Push-Pull"
- Bornier à vis amovible pour faciliter le raccordement
- Portes de service double et boîte électrique réversible
- Sélecteur à bascule externe à trois (3) positions (Bas/En attente/Haut)
- Pèse 240 lbs (109 Kg)

### Spécification

• Voltage/Phase	—	120/1
• Puissance	—	1340 W
• Ampérage	—	11.17 A
• Puissance moyenne @ 0.4 po d'eau (100 Pa)	—	1219 pcm (575 L/s)

### Configuration des conduits

L'appareil possède des portes d'accès à l'avant et à l'arrière. De plus, le panneau de commande principal peut être déplacé de l'avant à l'arrière pour la disposition des conduits.

### Garantie

Garantie à vie limitée sur le noyau en aluminium; garantie limitée de 3 ans sur le moteur et de 3 ans sur les pièces.

### Ventilateurs

Quatre (4) ventilateurs équilibrés en usine avec pales courbées vers l'arrière. Les moteurs sont lubrifiés de façon permanente avec roulement à billes scellé pour garantir un fonctionnement durable et sans entretien.

### Noyau récupérateur de chaleur

FANTECH fabrique le noyau récupérateur de chaleur à plaque fixe entrecroisée en alliage d'aluminium 1100. L'échangeur de chaleur est conçu afin de maximiser le transfert de chaleur tout en allouant une évacuation efficace de la condensation. Les plaques sont reliées et scellées pour éviter la contamination des débits d'air. Le noyau en aluminium se glisse facilement avec une poignée en plastique. Le SHR 1200 comprend trois noyaux de 12 po x 12 po (305 x 305 mm) avec une épaisseur de 15 po (380 mm).

### Dégivrage

Le cycle de dégivrage préprogrammé est déclenché lorsque la température extérieure descend en dessous de 23°F (-5°C). Durant la phase initiale, le ventilateur d'alimentation s'éteint et le ventilateur d'évacuation continue à ventiler à vitesse maximale afin d'éliminer l'accumulation de gelée à l'intérieur du noyau. L'appareil ensuite retourne à son fonctionnement normal pour le cycle final. Le cycle de dégivrage recommence si la température extérieure est encore sous la température préréglée.

### Entretien

Il est facile d'accéder au noyaux, aux filtres, et aux bac de drainage à partir des portes d'accès à charnière situées des deux côtés de l'appareil. Les noyaux coulissent sans difficulté sur des glissières. Un jeu minimum de 15 po (380 mm) est nécessaire pour enlever les noyaux. Il est également possible d'accéder au panneau de branchement situé à l'extérieur de l'appareil pour une inspection rapide des ventilateurs.

### Cabinet

Métal galvanisé de calibre 22. Peinture en poudre cuite.

### Isolation

Isolation assurée par un panneau de fibre de verre à revêtement d'aluminium de 25 mm (1 po) pour éviter la condensation.

### Filtres

Les flots d'air d'évacuation et d'alimentation sont protégés par des filtres lavables MERV1 conçus pour rencontrer UL 900. Des filtres optionnels MERV6 sont des remplacement direct des filtres MERV1. L'usage des filtres MERV6 ajoutera une pression additionnelle au système de 0.76 po d'eau (190 Pa) à 1200 pcm (566 L/s). Filtres MERV supplémentaires disponibles sur demande.

### Commandes

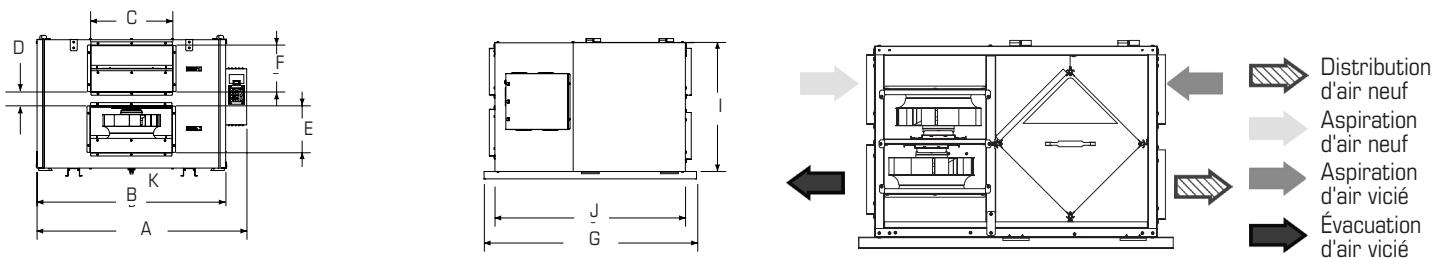
Sélecteur à bascule externe à trois (3) positions (bas/attente/haut) assurant une ventilation continue. FANTECH offre diverses commandes externes.

### Montage

L'appareil peut être suspendu par des tiges ou placé sur une plate-forme. L'unité doit être adaptable pour faciliter l'entretien des composantes électriques.



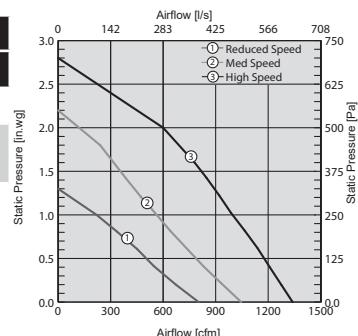
## Dimensions & airflow



Modèle	A		B		C		D		E		F		G		I		J		K	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	m	po	mm	po	mm
SHR 1200	51 2/5	1306	47 1/5	1199	20	508	2 2/5	62	8	203	8	203	36 1/3	923	22	559	32 1/2	826	1/2	13

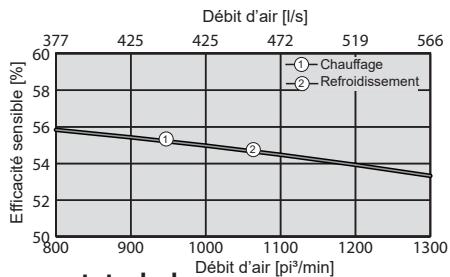
## Ventilation Performance

in. wg. (Pa)	0.2 (50)	0.4 (100)	0.6 (150)	0.8 (200)	1.0 (250)	1.4 (350)	1.8 (450)	2.0 (500)
	pcm (L/s)	pcm (L/s)	pcm (L/s)	pcm (L/s)				
Haute vitesse	1269 (599)	1219 (575)	1161 (548)	1096 (528)	1023 (483)	855 (404)	656 (310)	545 (257)
Vitesse moyenne	938 (443)	845 (399)	753 (355)	661 (312)	569 (269)	386 (182)	204 (96)	114 (54)
Basse vitesse	683 (322)	570 (269)	454 (214)	333 (157)	209 (99)	-	-	-



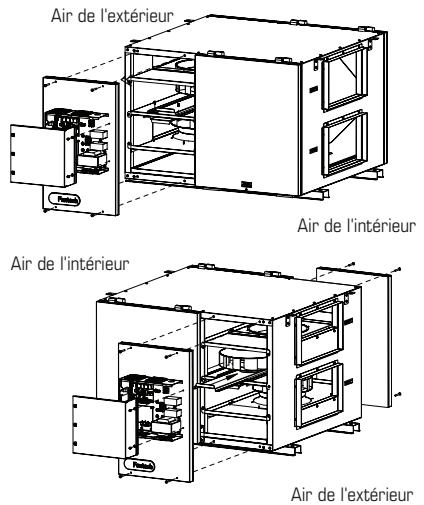
## Rendement énergétique

	Température d'air fraîche		Débit d'air net		Efficacité net	
	°F	°C	pcm	L/s	Sensible	Total
					%	%
Chauffage	35	1.7	1035	488	55	36
	35	1.7	776	366	56	37
Refroidissement	95	35	1035	488	55	21
	95	35	776	366	56	21



## Configuration des conduits

Configuration standard tel qu'expédié de l'usine



## Exigences et standards

- Conforme à la norme UL 1812 réglementant la construction et l'installation de ventilateurs récupérateurs de chaleur
- Conforme à la norme CSA C22.2 no.113 norme applicable aux ventilateurs
- Données techniques obtenues à partir des résultats publiés des résultat des tests relatifs aux normes AHRI 1060

## Personnes-ressources

Présenté par:	Date:
Quantité:	Modèle:
Commentaire:	No de projet:
Emplacement:	
Architecte:	
Ingénieur:	Entrepreneur:

## Distribué par:

--