

**GABINETE DO PREFEITO**

**PORTARIA Nº 1502276/2017**

**DISPÕE SOBRE NOMEAÇÃO DA ASSESSORA  
ESPECIAL DA SECRETARIA DE  
DESENVOLVIMENTO URBANO E DÁ OUTRAS  
PROVIDÊNCIAS**

**O PREFEITO DO MUNICÍPIO DE MARTINÓPOLE, ESTADO DO CEARÁ,**  
no uso de suas atribuições legais que lhe são conferidas de acordo com a Lei Orgânica  
Municipal,

**RESOLVE:**

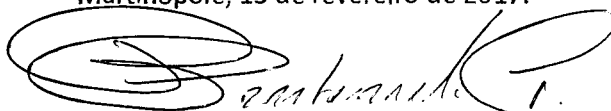
**Art. 1º NOMEAR** a senhora **FRANCISCA MARIA FERREIRA**, portadora  
do CPF: 815.880.703-87, como Assessora Especial da Secretaria de Desenvolvimento Urbano,  
integrante da Estrutura Administrativa do Município.

**Art. 2º** Esta Portaria entra em vigor na data de sua assinatura,  
revogadas as disposições em contrário.

Publique-se, registre-se e cumpra-se.

**GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE MARTINÓPOLE**

Martinópolis, 15 de fevereiro de 2017.



**FRANCISCO FONTENELE JÚNIOR**

**PREFEITO MUNICIPAL**