

XVII LEGISLATURA

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE  
(LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441, PUBBLICATA SULLA G.U. N. 194 DEL 16 LUGLIO 1982  
E SUCCESSIVE MODIFICHE)

DICHIARANTE

Cognome	Nome		Data di nascita	Stato civile
ROCCHI	MARIA GRAZIA		19-04-1955	C
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza		Provincia (Sigla)
CASCIANA TERME	PI	CECINA		LI

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto <sup>(1)</sup>	Descrizione dell'immobile <sup>(2)</sup>	Comune e Provincia	Annotazioni
1. PROPRIETA' AL 50% 2. COM IL CONIUGE	FABBRICATO: ABITAZIONE PRINCIPALE		
3.	CAT. A/2	CECINA	CIRCA 150 mq.
4. PROPRIETA' AL 50% 5. COM IL CONIUGE	APPARTAMENTO CAT. A/2	PORTOFERRAIO	CIRCA 40 mq
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
<b>Autovetture</b>			
1.	15	2009	
2.			
3.			
4.			
<b>Aeromobili</b>			
1.	/		
2.			
<b>Imbarcazioni da diporto</b>			
1.	/		
2.			

SEZ. 3

SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

SEZ. 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

Annotazioni: .....

.....

.....

.....

.....

.....

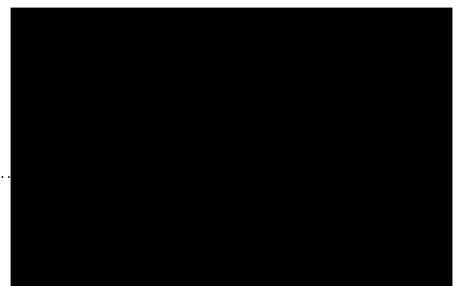
.....

.....

.....

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 30.05.2013



## DICHIARAZIONE RELATIVA AL CONIUGE NON SEPARATO E CONSENZIENTE

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Annotazioni

### SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto <sup>(1)</sup>	Descrizione dell'immobile <sup>(2)</sup>	Comune e Provincia	Annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

**SEZ. 2**

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
	<b>CV fiscali</b>	<b>Anno di immatricolazione</b>	<b>Annotazioni</b>
<b>Autovetture</b>			
1.			
2.			
3.			
4.			
<b>Aeromobili</b>			
1.			
2.			
<b>Imbarcazioni da diporto</b>			
1.			
2.			

**SEZ. 3**

<b>PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'</b>		
<b>SOCIETA'</b> <b>(denominazione e sede)</b>	<b>Numero azioni</b> <b>quote possedute</b>	<b>Annotazioni</b>
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

**SEZ. 4**

<b>FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'</b>		
<b>SOCIETA'</b> <b>(denominazione e sede)</b>	<b>Natura dell'incarico</b>	<b>Annotazioni</b>
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		

*Annotazioni:* .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

*Data* .....

*Firma del deputato dichiarante*

.....

## DICHIARAZIONE RELATIVA AI FIGLI SE CONSENZIENTI

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Annotazioni

### SEZ. 1

<b>BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)</b>				
Natura del diritto <sup>(1)</sup>	Titolare <sup>(2)</sup>	Descrizione dell'immobile <sup>(3)</sup>	Comune e Provincia	Annotazioni
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				

### SEZ. 2

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>				
	Titolare <sup>(2)</sup>	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
<b>Autovetture</b>				
1.				
2.				
3.				
4.				
<b>Aeromobili</b>				
1.				
2.				
<b>Imbarcazioni da diporto</b>				
1.				
2.				

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Indicare il nome del figlio.

(3) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

**SEZ. 3**

<b>PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'</b>			
<b>SOCIETA'</b> <b>(denominazione e sede)</b>	<b>Titolare (1)</b>	<b>Numero azioni</b> <b>quote possedute</b>	<b>Annotazioni</b>
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

**SEZ. 4**

<b>FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'</b>		
<b>SOCIETA'</b> <b>(denominazione e sede)</b>	<b>Natura dell'incarico</b>	<b>Annotazioni</b>
1.		
2.		
3.		
4.		

(1) Indicare il nome del figlio.

*Annotazioni:* .....

.....

.....

.....

.....

Data .....

*Firma del deputato dichiarante*

.....



**DICHIARAZIONE RELATIVA AI PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO DI PARENTELA  
SE CONSENZIENTI**

Cognome e nome	Luogo e data di nascita	Grado di parentela e annotazioni

**SEZ. 1**

Natura del diritto <sup>(1)</sup>	Titolare <sup>(2)</sup>	Descrizione dell'immobile <sup>(3)</sup>	Comune e Provincia	Annotazioni
7.				
8.				
9.				
10.				
11.				
12.				

**SEZ. 2**

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>				
Autovetture	Titolare <sup>(2)</sup>	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
5.				
6.				
7.				
8.				
Aeromobili				
3.				
4.				
Imbarcazioni da diporto				
3.				
4.				

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Indicare il nome del parente

(3) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

**SEZ. 3**

<b>PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'</b>			
<b>SOCIETA'</b> <b>(denominazione e sede)</b>	<b>Titolare <sup>(1)</sup></b>	<b>Numero azioni</b> <b>quote possedute</b>	<b>Annotazioni</b>
11.			
12.			
13.			
14.			
15.			
16.			
17.			
18.			
19.			
20.			

**SEZ. 4**

<b>FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'</b>		
<b>SOCIETA'</b> <b>(denominazione e sede)</b>	<b>Natura dell'incarico</b>	<b>Annotazioni</b>
5.		
6.		
7.		
8.		

(1) Indicare il nome del parente.

*Annotazioni:* .....

.....

.....

.....

.....

*Data* .....

*Firma del deputato dichiarante*

.....

**XVII LEGISLATURA**

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DELLE SPESE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE  
(LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441 – LEGGE 10 DICEMBRE 1993, N. 515)**

**DICHIARANTE**

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato civile
ROCCHI	MARIA GRAZIA	19.04.1955	C
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza	Provincia (Sigla)
CASCIANA TERME	PI	CECINA	LI

**AVVERTENZA**

Alla dichiarazione debbono essere allegate le copie delle dichiarazioni di cui al comma 3 dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n. 659, relative agli eventuali contributi ricevuti (\*).

Gli originali di tali dichiarazioni debbono essere inviati invece alla Presidenza della Camera dei deputati.

(\*) Si riporta di seguito il comma richiamato come modificato dall'articolo 11, comma 1, della legge 6 luglio 2012, n. 96:

"Nel caso di erogazione di finanziamenti o contributi ai soggetti indicati nell'articolo 7 della legge 2 maggio 1974, n. 195, e nel primo comma del presente articolo, per un importo che nell'anno superi euro cinquemila, sotto qualsiasi forma, compresa la messa a disposizione di servizi, il soggetto che li eroga e il soggetto che li riceve sono tenuti a farne dichiarazione congiunta, sottoscrivendo un unico documento, depositato presso la Presidenza della Camera dei deputati ovvero a questa indirizzato con raccomandata con avviso di ricevimento. Detti finanziamenti o contributi o servizi, per quanto riguarda la campagna elettorale, possono anche essere dichiarati a mezzo di autocertificazione dei candidati. La disposizione di cui al presente comma non si applica per tutti i finanziamenti direttamente concessi da istituti di credito o da aziende bancarie, alle condizioni fissate dagli accordi interbancari".

SPESE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE

Dichiaro che, ai fini della propaganda elettorale per le elezioni politiche del 24 e 25 febbraio 2013, ho sostenuto le seguenti spese:

1. si rimanda al rendiconto redatto per il
2. collegio Regionale di garanzia ed allegato
3. al presente fascicolo
4. ....
5. ....
6. ....
7. ....
8. ....
9. ....
10. ....
11. ....
12. ....
13. ....
14. ....

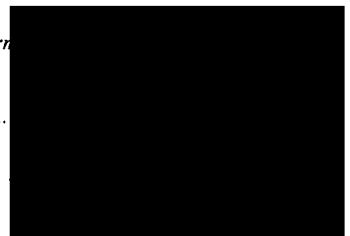
Dichiaro che, sempre ai medesimi fini, ho assunto le seguenti obbligazioni:

1. ....
2. ....
3. ....
4. ....
5. ....
6. ....
7. ....

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 30.05.2013

Firma





**AL COLLEGIO REGIONALE DI GARANZIA ELETTORALE**

**AL PRESIDENTE DELLA CAMERA DEI DEPUTI DELLA**

**REPUBBLICA**

**DICHIARAZIONE**


ex art.7, comma 6, L.n.515/1993 e art.2, comma 1, n.3 della

L.n.441/1982

\*\_\*\_\*\_\*\_\*

La sottoscritta ROCCHI MARIA GRAZIA (C.F.: R C C M G R 5 5 D 5 9 A 5 5 9 T

), nata a Casciana Terme (PI) il 19/04/1955, residente in

 candidata nella Circoscrizione/Regione

Toscana nella lista del "Partito Democratico"

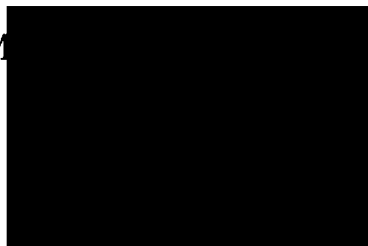
dichiaro

-di essermi avvalsa esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal "Partito Democratico" della cui lista ho fatto parte;

-sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

In fede

M



**RENDICONTO**  
**DEI CONTRIBUTI E SERVIZI RICEVUTI E DELLE SPESE ELETTORALI**  
**SOSTENUTE DAL CANDIDATO**

(ART. 7 - comma 6 - LEGGE 10.12.1993 n. 515)

Campagna elettorale - Elezioni Politiche 24 e 25 febbraio 2013

CANDIDATO MARIA GRAZIA ROCCHI  
(cognome e nome)

MANDATARIO EMILIANO COSTACCI  
(cognome e nome)

## SPESE ELETTORALI SOSTENUTE

### I. SPESE ELETTORALI SOSTENUTE DAL CANDIDATO

a) spese per materiali e mezzi di propaganda euro .....

b) spese per distribuzione e diffusione del materiale euro .....

c) spese per manifestazioni di propaganda euro .....

d) spese per presentazione liste elettorali euro .....

e) spese per il personale utilizzato e per prestazioni euro .....

TOTALE euro .....

### II. QUOTA FORFETARIA SPESE (ART. 11 comma 2)

30% del totale delle spese ammissibili e documentate euro .....

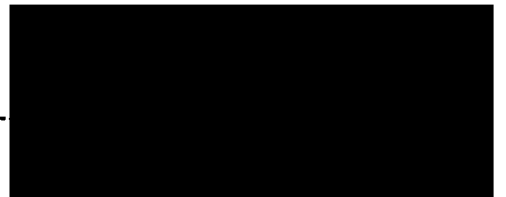
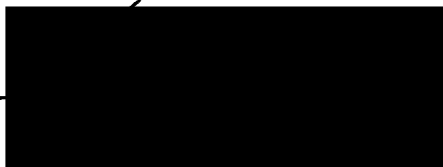
TOTALE GENERALE euro .....

### SI ALLEGA

- estratto completo del c/c postale n.
- estratto completo del c/c bancario n.

### NOTE

- (1) Riportare analiticamente, in allegato, i contributi e servizi di importo superiore a € 2.582,28 ricevuti dalle persone fisiche.
- (2) Riportare analiticamente tutti i contributi e servizi di qualsiasi importo o valore ricevuti da soggetti diversi.



### DICHIARO

A norma dell'art. 2 primo comma n. 3 della Legge 441 del 5.7.1988  
"SUL MIO ONORE AFFERMO CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE

.....  
(firma

**N.B. Si consiglia di redigere ed allegare al rendiconto un Libro Giornale relativo alla registrazione contabile giornaliera dei contributi e delle spese.**



## CONTRIBUTI E SERVIZI RICEVUTI

### I. CONTRIBUTI E SERVIZI DA PERSONE FISICHE (1)

#### A) Contributi volontari da persone fisiche:

1. Importi nominativamente sup. a euro 2582,28      euro ...../.....

2. Importi nominativamente inf. a euro 2582,28      euro ...../.....

#### B) Servizi provenienti da persone fisiche:

1. Valori nominativamente sup. a euro 2582,28      euro ...../.....

2. Valori nominativamente inf. a euro 2582,28      euro ...../.....

TOTALE      euro ...../.....

### II. CONTRIBUTI E SERVIZI DA ALTRI SOGGETTI (2)

#### A) Contributi da altri soggetti:

..... euro ...../.....

..... euro ...../.....

..... euro ...../.....

#### B) Servizi da altri soggetti:

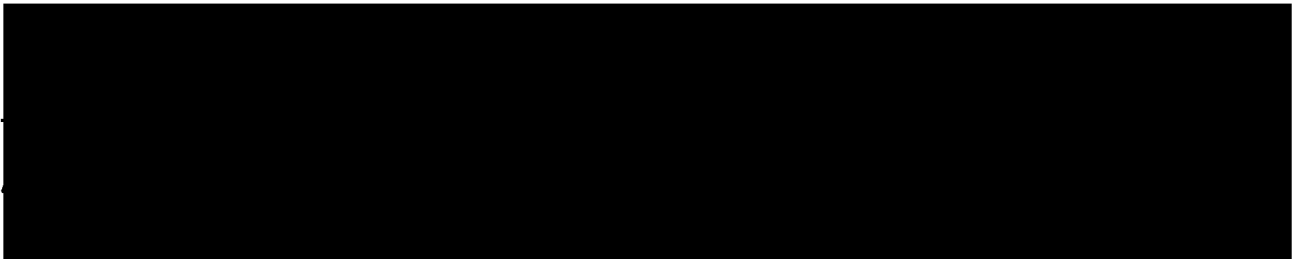
..... euro ...../.....

..... euro ...../.....

..... euro ...../.....

TOTALE      euro ...../.....

TOTALE GENERALE      euro ...../.....



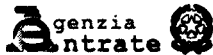


Ufficio: CECINA Pr. Archiv.: 1627

**MODELLO 730-3** redditi 2012

T0-001-0000407051 Modello N. 1

prospetto di liquidazione relativo alla assistenza fiscale prestata



Impegno ad informare il contribuente di eventuali comunicazioni dell'Agenzia delle Entrate relative alla presente dichiarazione

730  
rettificativo

730  
integrativo

CODICE FISCALE

COGNOME E NOME O DENOMINAZIONE

N. DI ISCRIZIONE ALL'ALBO DEI CAF

SOSTITUTO D'IMPOSTA O C.A.P. O PROFESSIONISTA ABILITATO

04440540484

CAAF CGIL TOSCANA SRL

00007

RESPONSABILE ASSISTENZA FISCALE

MNNLBR58E04H635A

MANNUCCI LIBERO

DICHIARANTE

RCCMGR55D59A559T

ROCCHI MARIA GRAZIA

CONIUGE DICHIARANTE

ZUCCHETTI S.p.A. - Via Solferino, 1 - 26900 Lodi

Conforme al Provvedimento del 15/01/2013 e successive modificazioni

RIEPILOGO DEI REDDITI		DICHIARANTE	CONIUGE
1	REDDITI DOMINICALI	.00	.00
2	REDDITI AGRARI	.00	.00
3	REDDITI DEI FABBRICATI	.00	.00
4	REDDITI DI LAVORO DIPENDENTE E ASSIMILATI	52.029	.00
5	ALTRI REDDITI	.00	.00
6	IMPONIBILE CEDOLARE SECCA	.00	.00
CALCOLO DEL REDDITO IMPONIBILE E DELL'IMPOSTA LORDA		DICHIARANTE	CONIUGE
11	REDDITO COMPLESSIVO	52.029	.00
12	ONERI DEDUCIBILI	.00	.00
14	REDDITO IMPONIBILE	52.029	.00
15	Compensi per attività sportive dilettantistiche con ritenuta a titolo d'imposta	.00	.00
16	IMPOSTA LORDA	16.091	.00
CALCOLO DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA		DICHIARANTE	CONIUGE
21	Detrazione per coniuge a carico	.00	.00
22	Detrazione per figli a carico	422	.00
23	Ulteriore detrazione per figli a carico	.00	.00
24	Detrazione per altri familiari a carico	.00	.00
25	Detrazione per redditi di lavoro dipendente	99	.00
26	Detrazione per redditi di pensione	.00	.00
27	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	.00	.00
28	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione I del quadro E	728	.00
29	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione III del quadro E	39	.00
30	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione IV del quadro E	.00	.00
31	Detrazione per oneri di locazione di cui alla sezione V del quadro E	.00	.00
32	Altre detrazioni di cui alla sezione VI del quadro E	.00	.00
33	Detrazione per il personale del comparto sicurezza, difesa e soccorso	.00	.00
34	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa	.00	.00
35	Credito d'imposta per l'inserimento dell'occupazione	.00	.00
36	Credito d'imposta rintegrato anticipazioni fondi pensione	.00	.00
37	Credito d'imposta per medicinali	.00	.00
38	TOTALE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA	1.288	.00
CALCOLO DELL'IMPOSTA NETTA E DEL RIGO DIFFERENZA		DICHIARANTE	CONIUGE
51	IMPOSTA NETTA	14.803	.00
52	Credito d'imposta per altri immobili - Sicilia, Abruzzo	.00	.00
53	Credito d'imposta per l'abitazione principale - Sicilia, Abruzzo	.00	.00
54	Credito d'imposta per imposte pagate all'estero	.00	.00
55	Credito d'imposta per canoni non percepiti	.00	.00
56	RITENUTE	15.570	.00
57	DIFFERENZA	-767	.00
58	ECCEDENZA DELL'IRPEF RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE	.00	.00
59	ACCONTI VERSATI	.00	.00
60	RESTITUZIONE BONUS	.00	.00
61	DIFFERENZA TOTALE		-767
CALCOLO DELLE ADDIZIONALI REGIONALE E COMUNALE ALL'IRPEF		DICHIARANTE	CONIUGE
71	REDDITO IMPONIBILE	52.029	.00
72	ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF DOVUTA	640	.00
73	ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA CERTIFICAZIONE	640	.00
74	ECCEDENZA DELL'ADDIZIONALE REGIONALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE	.00	.00
75	ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF DOVUTA	312	.00
76	ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA CERTIFICAZIONE E/O VERSATA	312	.00
77	ECCEDENZA DELL'ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE	.00	.00
78	ACCONTO ADDIZIONALE COMUNALE ALL'IRPEF PER IL 2013	94	.00
79	ACCONTO PER L'ADDIZIONALE COMUNALE 2013 RISULTANTE DALLA CERTIFICAZIONE	94	.00
CEDOLARE SECCA LOCAZIONI / CONTRIBUTIVO DI SOLIDARIETA'		DICHIARANTE	CONIUGE
81	CEDOLARE SECCA DOVUTA	.00	.00
82	ECCEDENZA CEDOLARE SECCA RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE	.00	.00



\* R C C M G R 5 5 D 5 9 A 5 5 9 T \*

\* A 7 / 3 7 0 1 0 1 \*

\* T 0 0 1 0 0 0 4 0 7 0 5 1 X X X \*

