



SOLICITUD DE COTIZACIÓN GADPS-DCP-049-2021

Fecha:	Nueva Loja, 05 de Abril del 2021
Para:	PROVEEDORES
Objeto de Contratación:	“ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y CONSUMIBLES PARA LA CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE PUENTES DE LA PROVINCIA DE SUCUMBÍOS”.

Por medio del presente, se informa que, el Gobierno Autónomo Descentralizado de la Provincia de Sucumbíos, inicio con el proceso de contratación para la **“ADQUISICIÓN DE MATERIALES Y CONSUMIBLES PARA LA CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE PUENTES DE LA PROVINCIA DE SUCUMBÍOS”** por lo que invitamos a usted, de ser de su interés, envíe su cotización para participar en el mismo, de acuerdo al siguiente detalle:

DESCRIPCIÓN DE LOS BIENES/SERVICIO ADQUIRIR.

N°	ATRIBUTO	CARACTERÍSTICAS, REQUISITOS FUNCIONALES O TECNOLÓGICOS	CANTIDAD SOLICITADA	UNIDAD
1	CAPUCHA INDUSTRIALES	Protección al trabajador en las actividades de soldadura, protegiendo la cabeza y los hombros del contacto con chispas moderadas generadas por el acto de soldar, materiales de Mezclilla 10 oz, Algodón 100%, Medidas dimensionales altura 43 cm , Ancho Inferiorreferencial 57 cm , Abertura cara 21 cm ; Espesor 0.021 pulgadas; Resistencia a la ruptura: Pie 100 Kg , Trama 95 Kg .	36	UNIDAD
2	DELANTALES PARA SOLDAR DE CUERO	Zonas de ajuste en la cintura y cuello, Espesor: 1.80mm, Medidas 90x60cm, Hebillas no metálicas de enganche rápido, Cintas regulables.	200	UNIDAD
3	GUANTES API	Cuero curtido con doble capa de cromo para trabajos extra pesados, Grosor mínimo aceptado de acuerdo a la norma internacional 1.4 mm, protección anti chispa, 15” de largo, refuerzo en palma índice y pulgar.	220	PARES
4	GAFAS INDUSTRIALES NEGRAS	Los Lentes de Protección V20 Pro Jackson Safety, color oscuro cumpliendo con los límites establecidos por el estándar americano ANSI Z87.1-2010, 99.99% de protección contra rayos UVA, UVB y UVC.	150	UNIDAD
5	MANGA PARA SOLDAR DE CUERO	Manga para soldadores fabricado en carnaza de res doble engrase, Carnaza espesor de 1.4 a 1.6 mm , Hilo de algodón calibre 30/4, Tiras de ajuste material sintético, costuras hilo algodón, Resistencia al desgarre 11.3 kgf/cm ² , Largo anterior 45 cm +5 ,Largo posterior 60 cm +5, Ancho superior 0 cm +5 , Ancho inferior 60 cm +5.	200	PARES
6	CARETAS PARA ESMERILAR	Fabricado en polímero de alta resistencia al calor, humedad, impacto y penetración de objetos, liviano en indeformable, Visor en polímero transparente resistente a químicos, protege contra	10	UNIDAD



		impacto altas velocidades. Dimensiones: 21x36cm, Calibre 40, Peso 92 g.		
7	CARETAS PARA SOLDAR DE FIBRA DE VIDRIO CON VISOR FIJO	Suspensión de ajuste por intervalos o matraca, robusta y durable, amplia en su interior para mejor ventilación. Ventana fija para lentes intercambiables. Para trabajos en talleres y herrerías, mayor resistencia en trabajos continuos en área de temperaturas elevadas.	10	UNIDAD
8	ANTIPARRA PARA SOLDAR	Aplicaciones Proceso de oxicorte. Soldadura Oxiacetilénica Antiparra ajustable y liviana. Vidrio redondo 50 mm. Grado 5.	6	UNIDAD
9	MASCARILLA INDUSTRIAL MEDIA CARA	El respirador reutilizable de media cara ofrece versatilidad para muchos entornos y aplicaciones proporcionando protección contra partículas y una amplia variedad de gases y vapores cuando se utiliza con cartuchos y filtros aprobados	10	UNIDAD
10	VIDRIOS RECTANGULAR NEGRO N°10 DE SOLDAR	Vidrio para máscara de soldar grado 10 negro.	120	UNIDAD
11	VIDRIOS RECTANGULAR NEGROS N°11 DE SOLDAR	Vidrio para máscara de soldar grado 11 negro.	120	UNIDAD
12	VIDRIOS TRANSPARENTE DE SOLDAR	Vidrio para máscara de soldar Transparente (Cristal incoloro), medidas 4 1/4" x 2", espesor 3mm.	800	UNIDAD
13	DISCO DE DESBASTE 7" X 1/4"	Fabricado de óxido de aluminio y acabado abrasivo, empleado para trabajo pesado en el desbaste de materiales ferrosos como el acero, hierro, soldaduras, dimensiones de 7"X 1/4"	50	UNIDAD
14	DISCO DE CORTE 7" X 1/16"	Fabricado de óxido de aluminio y acabado abrasivo, empleado para trabajo pesado, corte de materiales ferrosos como el acero, hierro, soldaduras, dimensiones de 7"X 1/16 ".	80	UNIDAD
15	PIEDRAS DE CHISPERO	Piedra de chispero para soldadura CONTENIDO: 5 PIEZAS	100	JUEGO
16	FRESAS DE DIAMANTE INDUSTRIALES PARA MOTOTOOL	Ideales para trabajar en vidrio, cerámica, cristal, aluminio, piedra y materiales duros. Set de 20 puntas para tallado y desbaste.	2	JUEGO
17	TIZAS INDUSTRIALES	Carcaza de acero inoxidable, Sistema que le permite sacar la cantidad de tiza necesaria a utilizar y cuando se deja de usar se puede retraer para evitar fracturarla, Material de tiza - Minerales de silicato, Largo -145 mm, Ancho - 16 mm, para superficies frías y calientes.	200	UNIDAD
18	FUNDENTE PARA SOLDADURA OXIACETILENO DE BRONCE	Es un fundente de uso general para soldaduras oxiacetilénicas. Permanece fundido y viscoso en un margen de temperatura muy amplio, protegiendo en forma efectiva el metal de la oxidación. Se recomienda para soldar latón, cobre, hierro fundido CONTENIDO: 1/2 KG(500GRS)	10	UNIDAD



19	CILINDRO DE GAS COMPRIMIDO 10M3 OXIGENO (RECARGA DE GAS)	Para corte y soldadura oxiacetilénica, el oxígeno es un gas incoloro, inodoro e insípido más pesado que el aire y ligeramente soluble en agua o alcohol, es un gas que alimenta la combustión, volumen de carga 6m3. La institución dispone de tanques vacíos.	2160	M3
20	CILINDRO DE GAS COMPRIMIDO ACETILENO 10KG(RECARGA DE GAS)	El acetileno es estado puro es un gas incoloro e inodoro e insípido más pesado que el aire y ligeramente soluble en agua o alcohol, es un gas que alimenta la combustión, volumen de carga 10 KG, La institución dispone de tanques vacíos.	720	KG
21	VARILLA DE BRONCE	Varilla de bronce de aplicación oxiacetilénica. Especialmente diseñado para uniones de alta resistencia en piezas de cobre, bronce, latón, acero al carbono, acero galvanizado, fierro fundido y uniones disímiles.	100	UNIDAD
22	ELECTRODO DE HIERRO FUNDIDO AWS E-ST DE 1/8 PULG.	El electrodo tiene núcleo de acero dulce con un revestimiento que actúa como fundente controlando las características del arco. Su bajo punto de fusión permite trabajar con corrientes de baja intensidad, característica importante en la soldadura de hierro fundido, lo que reduce el endurecimiento en la zona de fusión.	100	KG
23	ELECTRODO DE ACERO INOXIDABLE AWS-E-308L-16 DE 1/8 PULGADA	Electrodo para aceros inoxidable austeníticos, Revestimiento rutílico, Color blanco, Toda posición, Corriente continua, electrodo positivo o corriente alterna (CCEP,CA), Resistente a la corrosión intergranular	100	KG
24	ELECTRODO 6010 DE 5/32 PULGADA	Color de revestimiento blanco, empleado para la soldadura de penetración, resistencia a la tracción 414 Mpa, diámetro 5/32", amperaje entre 70 - 130, longitud 350 mm.	400	KG
25	ELECTRODO 6010 DE 1/8 PULGADA	Electrodo celulósico para aceros al carbono, sus dimensiones son 1/8" de diámetro y 350mm de largo. Ideal para soldar placas y tubería, por sus características puede obtener cordones con alta penetración en todo tipo de trabajos de soldado.	100	KG
26	ELECTRODO 6011 DE 1/8 PULGADA	Color de revestimiento blanco, empleado para la soldadura de penetración, resistencia a la tracción entre 48-51 kg/mm2, diámetro 1/8", amperaje entre 90 - 120, longitud 350 mm.	100	KG
27	ELECTRODO 7018 DE 5/32 PULGADA	Color de revestimiento Gris, empleado para la soldadura de aceros de alta resistencia a la tracción entre 54-57 kg/mm2, diámetro 5/32", amperaje entre 100-140, longitud 350 mm.	500	KG
28	ELECTRODO 7018 DE 1/8 PULGADA	Color de revestimiento Gris, empleado para la soldadura de aceros de alta resistencia a la tracción entre 54-57 kg/mm2, diámetro 1/8", amperaje entre 100-140, longitud 350 mm.	200	KG
29	ELECTRODO DE ALUMINIO E4053 DE 1/8 PULG.	Electrodo de aleación base aluminio diseñado para aplicaciones generales en unión y reparación de piezas de aluminio y sus aleaciones. Este electrodo	40	KG



		puede ser usado como varilla de aporte oxiacetilénico en cuyo caso el revestimiento actúa como fundente. Para unión y reparación de piezas de gran espesor se recomienda pre-calentar entre 150°C.-200°C. Mn 0,04%; si 5,25%; cu 0,23%; fe 0,8%; mg 0,08%; zn 0,08%; al balance		
30	TUBO REDONDO DE 3 PULGADAS	Diámetro: 3 pulgada, espesor: 2mm, largo: 6000mm	5	UNIDAD
31	TUBO REDONDO DE 4 PULGADAS	Diámetro: 4 pulgada, espesor: 2mm, largo: 6000mm	10	UNIDAD
32	TUBO REDONDO DE 5 PULGADAS	Diámetro: 5 pulgada, espesor: 2mm, largo:6000mm	10	UNIDAD
33	PLANCHA DE TOOL NEGRO	Espesor: 3/8, ancho: 1220mm, largo: 2440mm	10	UNIDAD
34	PLANCHA DE TOOL NEGRO	Espesor: 1/8, ancho: 1220mm, largo: 2440mm	8	UNIDAD
35	PLANCHA DE TOOL NEGRO	Espesor: 1/4, ancho: 1220mm, largo: 2440mm	10	UNIDAD
36	PLANCHA DE TOOL NEGRO	Espesor: 3/16, ancho: 1220mm, largo: 2440mm	10	UNIDAD
37	PLANCHA DE TOOL GALVANIZADO	Espesor: 1/16, ancho: 1220mm, largo: 2440mm	4	UNIDAD
38	PLATINA DE ACERO NEGRO	25mm x 3mm x 6m	10	UNIDAD
39	PLATINA DE ACERO NEGRO	25mm x 6mm x 6m	10	UNIDAD
40	BROCHAS DE 3 PULGADAS	Mango de madera, con cerdas naturales, medida 3 pulgadas.	20	UNIDAD
41	BROCHAS DE 4 PULGADAS	Mango de madera, con cerdas naturales, medida 4 pulgadas.	20	UNIDAD
42	SOMBRILLA PLAYERA	Poliéster con revestimiento plateado, protección UV50 y estructura de aluminio, 2 Metros de ancho x 2,20 Metros de alto, ajustable.	6	UNIDAD
43	TERMO DE 5 GALONES	Termo de 5 galones para agua fría ideal para la calle o para salir a campo. Manijas reforzadas. Cordón para sujetar la tapa. Llave antigoteo. Sirve líquidos hacia el frente. Tapa a presión con manija moldeada. Protector Ultravioleta	6	UNIDAD

CÓDIGO CPC

El código CPC del presente proceso es 623650012, Se especifica el código de conformidad a lo establecido en Resolución N° RE-SERCOP-2020-106, Art. 01, el cual establece: "...En la elaboración de las especificaciones técnicas o términos de referencia por parte de la entidad contratante, en el estudio de mercado para la definición del presupuesto referencial, así como en la elaboración y entrega de proformas o cotizaciones por parte de los proveedores, se deberá desglosar y enumerar de forma detallada e individual cada obra, bien o servicio que conforman el objeto contractual, especificando el código CPC, la cantidad de unidades requeridas y el desglose del precio por cada unidad o ítem."

LUGAR DE ENTREGA DE LOS BIENES

Los bienes requeridos se entregarán en la unidad de Almacén General de Gobierno Autónomo Descentralizado Provincial de Sucumbíos, ubicada en la Provincia de Sucumbíos, cantón Lago Agrio, ciudad Nueva Loja en la dirección: Av. 20 de junio y Carchi, de lunes a viernes, en el horario de 07h00 a 16h00.

PLAZOS DE ENTREGA

El plazo de entrega es de TREINTA (30) DÍAS CALENDARIO, contados a partir de la disponibilidad de anticipo.



VIGENCIA DE LA OFERTA

Las ofertas deben tener un período de validez de por lo menos sesenta (60) días calendarios contados a partir de la fecha límite para la presentación de las ofertas. Este periodo podrá prorrogarse por disposición de la Comisión Técnica, acorde con lo establecido en el artículo 30 de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública, LOSNCP.

FORMA Y CONDICIONES DE PAGO.

El pago se realizará 70% ANTICIPO Y 30% CONTRA ENTREGA total de los bienes adquiridos a entera satisfacción por parte del GADP-SUCUMBIOS, previo al acta entrega recepción definitiva por parte de administrador de contrato, la cual se suscribirá de conformidad a lo señalado en el artículo 124 del Reglamento General de la Ley Orgánica del Sistema Nacional de Contratación Pública. El pago total se realizará una vez que el proveedor cumpla con la totalidad del objeto, a entera satisfacción de la entidad contratante.

GARANTÍAS

En este contrato se deberán presentar las garantías previstas en los artículos 73, 74, 75 y 76 de la LOSNCP.

Art. 74.- GARANTÍA DE FIEL CUMPLIMIENTO: "Para seguridad del cumplimiento del contrato y para responder por las obligaciones que contrajeren a favor de terceros, relacionadas con el contrato, al adjudicatario, antes o al momento de la firma del contrato, rendirá garantías por un monto equivalente al cinco (5%) por ciento del valor contrato. Presentará la garantía de fiel cumplimiento del contrato, que se rendirá por un valor igual al 5% del valor total del contrato.

ART. 75.- GARANTÍA POR ANTICIPO. - Si por la forma de pago establecida en el contrato, la Entidad Contratante debiera otorgar anticipos de cualquier naturaleza, sea en dinero, giros a la vista u otra forma de pago, el contratista para recibir el anticipo, deberá rendir previamente garantías por igual valor del anticipo, que se reducirán en la proporción que se vaya amortizando aquél o se reciban provisionalmente las obras, bienes o servicios. Las cartas de crédito no se considerarán anticipo si su pago está condicionado a la entrega - recepción de los bienes u obras materia del contrato.

El monto del anticipo lo regulará la Entidad Contratante en consideración de la naturaleza de la contratación. Garantía por Anticipo el contratista para recibir el anticipo, deberá rendir previamente garantías por igual valor del anticipo

Art. 76.- GARANTÍA TÉCNICA PARA CIERTOS BIENES.- "En los contratos de adquisición, provisión o instalación de equipos, maquinaria o vehículos, o de obras que contemplen aquella provisión o instalación, para asegurar la calidad y buen funcionamiento de los mismos, se exigirá, además, al momento de la suscripción del contrato y como parte integrante del mismo, una garantía del fabricante, representante, distribuidor o vendedor autorizado, la que se mantendrá vigente de acuerdo con las estipulaciones establecidas en el contrato.

Presentará la Garantía Técnica para:

El oferente adjudicado presentará una garantía técnica que cubre el 100% de materiales adquiridos, la misma que se mantendrá vigente hasta la terminación de las mismas según lo establecido a continuación:

La garantía técnica cubre el 100% de los bienes, tiempo en el cual la entidad contratante podrá solicitar el cambio de producto por desperfectos ocasionados por: daños de fábrica, mala calidad de los materiales.

Los materiales a adquirirse deben entregarse de acuerdo a lo especificado, los cuales deben tener una garantía mínima de 6 meses a partir de la fecha de suscripción del acta entrega recepción definitiva.

El proveedor deberá realizar el cambio de los productos considerados defectuosos en un término no mayor a 48 horas posterior a la notificación por escrito por parte del Administrador del Contrato, mismos que serán reemplazados por otros nuevos de la misma calidad y condición sin costo adicional alguno para la Entidad Contratante.



INFORMACIÓN QUE DEBE CONTENER LA PROFORMA

- El detalle de la cotización debe contener la información, conforme a lo solicitado
- Nombre del proveedor, Nro. de RUC, Dirección, Teléfono, Correo electrónico, información que debe ser igual a la que consta en el RUC emitido por el SRI,
- Nro. de proforma,
- Firma del Representante legal,
- Fecha de emisión,
- Tiempo de validez de la cotización
- Tiempo de entrega de los bienes y/o servicios
- Adjuntar Ficha Técnica con las características de los bienes
- Especificar la marca del servicio a cotizar
- Debe remitir la cotización de conformidad al cuadro detallado en la presente solicitud. (El formato debe ser respetado)

La misma será recibida en las oficinas de la Dirección de Compras Públicas del GADPS, hasta las 17:00, del 16 de Abril del 2021, o al correo electrónico: cp.gadps@gmail.com, con copia al correo kcastillo@sucumbios.gob.ec, dirigida a nombre del GOBIERNO AUTÓNOMO DESCENTRALIZADO DE LA PROVINCIA DE SUCUMBÍOS; con número de RUC: 2160000210001, y Dirección: Av. 20 de Junio y Carchi.

Agradezco a usted, su atención a la presente solicitud.
Atentamente,

Sr. Kevin Castillo

Analista 2 - COMPRAS PÚBLICAS.