



# Schema för förebyggande underhåll

## Varje dag

Ta bort **skräp** från skrivarbädden, skrivarkammaren och pekskärmen

Efter varje utskrift **tvättar du skrivarbädden i diskhon**

- Använd en våtsvamp för att ta bort kvarvarande lim
- **Använd inte tvål**
- Torka med pappershandduk eller luddfri trasa

Kontrollera förbrukningsartiklarna

- Kontrollera att **det finns tillräckligt med plast- och fibermaterial** för nästa utskrift
- **Kontrollera munstycken, rör och rörspetsar** med avseende på slitage
- **Materialbanan** ska ha så få böjningar som möjligt, med torrlådan placerad nära skrivarens inloppshål

Kontrollera bäddnivå (5–20 min)

- Desktop Series: **Nivå på mellanläggsbädd**-rutinen
- Industrial Series-skrivare: **Laserbäddnivå**-eller **Nivå på mellanläggsbädd**-rutinen

## Kortsiktigt

Uppdatera all programvara: **Inställningar → Uppdateringshanteraren**

**Torkmedelspåsar** i torrlådan ska kasseras och bytas ut varje gång du byter plastspolar

Kontrollera de **flexibla rören** med avseende på slitage, särskilt om Onyx används (5–10 min)

Kontrollera **laserlinsen** i Industrial Series-skrivare, med avseende på fläckar och skräp, och rengör vid behov med de medföljande dukarna

Kontrollera att **skrivarmunstyckena** fungerar (1 min)

- Det första tecknet på slitage på **plastmunstycke** är försämrad utskriftskvalitet
- Spetsen på **fibermunstycket** plattas ut/nöts mot pilegenskaperna. Om pilen vidrör munstyckets kant byter du ut munstycket
- **Värm upp och rengör munstycken** med pincett och mässingstråborste

**Nivåbestäm bädden och justera munstycket** varannan till var 4:e utskrift samt efter rubbning, misslyckad utskrift och underhåll (15 min)

- Plast: **Testutskrift på bäddnivå**-verktyget
- Fiber: **Justera fibermunstycke**-rutin

Om det går flera dagar mellan utskrifterna **avlägsnar du vått material** från Bowden-röret och utmataren före utskrift

- **Meny → Verktyg → Testutskrifter → Utskrift med våtplastrensning** (5–10 min)

## Långsiktigt

Byt ut **plast- och fibermunstyckena**

- **Plastmunstycke**: Byt ut var 3–6:e månad eller efter 1 000 utskriftstimmar (5 min)
- **Fibermunstycke**: Byt ut var 1–3:e månad eller var 500:e utskriftstimme (1 min)

Kontrollera **bandspänningen** och justera vid behov efter byte av komponent i rörelsesystemet samt var 250:e utskriftstimme (5 min)

- **Industrial**: Justera bandet till 82–84 Hz, se supportartikeln
- **Desktop**: Justera spänningen för det bakre bandet till 49 Hz och spänningen för det främre bandet till 62 Hz; se supportartikeln

Byt ut alla **Bowden- och matningsrör**

- Byt ut Bowden- och matningsrör i **plast** ungefär var 3–6:e månad eller efter 1 000 utskriftstimmar (5–10 min)
- Bowden- och matningsrören i **fiber** slits snabbare vid utskrift av kolfiber – titta efter uttunning eller slitna väggar. Byt ut matningsröret var 3–6:e månad eller var 1 000:e utskriftstimme samt Bowden-röret var 1–3:e månad eller var 500:e utskriftstimme (5 min)

### Utbytesschema

| 500 utskriftstimmar<br>(1–3 månader) | 1 000 utskriftstimmar<br>(3–6 månader) |
|--------------------------------------|----------------------------------------|
| Bowden-fiberrör                      | Matarrör av plast                      |
| Fibermunstycke                       | Bowden-plaströr                        |
|                                      | Plastmunstycke                         |
|                                      | Fiber matningsrör                      |