



# Programme de maintenance préventive

## Quotidiennement

Éliminez les débris du plateau d'impression, de la chambre d'impression et de l'écran tactile.

Après chaque tirage, lavez le plateau d'impression dans l'évier.

- Utilisez une éponge humide pour retirer la colle restante.
- **N'utilisez pas de savon.**
- Séchez avec un essuie-mains ou un chiffon non pelucheux.

Vérifiez vos consommables.

- Vérifiez qu'**une quantité suffisante de plastique et de fibre** est chargée pour l'impression suivante.
- **Vérifiez** l'usure des gicleurs, des tubes et des embouts de tube.
- **Le chemin du matériau** doit avoir le moins de coudes possible, avec une boîte sèche positionnée près du trou d'entrée de l'imprimante.

Vérifiez le niveau du plateau (5 à 20 min).

- Série Desktop : Procédure de **mise à niveau du plateau de réglage**
- Série Industrial : Procédure de **mise à niveau du plateau laser ou du plateau de réglage**

Rév. 1/2019. Téléchargez la version actuelle sur [support.markforged.com](http://support.markforged.com).

Pour les consommables de remplacement, contactez votre revendeur local.

**Pour afficher le nombre total d'heures d'impression à ce jour :** Menu→Paramètres→Infos système→. Le compteur ne se réinitialise qu'après la réinitialisation complète du système.

## Mettez à jour

Mettez à jour tous les logiciels : **Paramètres→Gestionnaire de mise à jour**

**Les sachets déshydratants** de votre boîte sèche doivent être jetés et remplacés chaque fois que vous changez de bobine plastique.

Vérifiez l'usure des **tubes flexibles**, en particulier si vous utilisez Onyx (5 à 10 min).

Vérifiez qu'il n'y a pas de traces ni de débris sur la **lentille laser** de la série Industrial, et nettoyez la lentille si nécessaire à l'aide des lingettes fournies.

Vérifiez que **les buses d'impression** sont en bon état de marche (1 min).

- Le premier signe d'usure des buses en plastique est une dégradation de la qualité d'impression.
- La pointe de la **buse à fibre** s'aplatis/s'use en forme de flèche. Si la flèche touche la lèvre de la buse, remplacez la buse.
- **Chauffez et nettoyez les buses** à l'aide de brucelles et d'une brosse métallique en laiton.

**Mettez le plateau à niveau et ajustez la buse** toutes les 2 à 4 impressions et après une luxation, un échec de l'impression et la maintenance (15 min).

- Plastique : Utilitaire **de test d'impression du niveau du plateau**.
- Fibre : Procédure de **réglage de la buse à fibre**.

S'il s'écoule plusieurs jours entre deux impressions, **retirez le matériau humide** du tube Bowden et de l'extrudeuse avant d'imprimer.

- **Menu → Utilitaires → Tests d'impression → Impression de purge de plastique humide** (5 à 10 min).

## À long terme

Remplacez **les buses à plastique et à fibre**.

- Buse à plastique : Remplacez-la tous les 3 à 6 mois ou toutes les 1 000 heures d'impression (5 min).
- Buse à fibre : Remplacez-la tous les 1 à 3 mois ou toutes les 500 heures d'impression (1 min).

Vérifiez la **tension de la courroie** et réglez-la si nécessaire après avoir remplacé tout composant du système de mouvement, puis toutes les 250 heures d'impression (5 min).

- Industrial : Réglez la courroie à 82-84 Hz ; voir l'article d'assistance.
- Desktop : Réglez la tension de la courroie arrière à 49 Hz, la tension de la courroie avant à 62 Hz ; voir l'article d'assistance.

Remplacez tous **les tubes Bowden et d'alimentation**.

- Remplacez les tubes Bowden et d'alimentation à plastique environ tous les 3 à 6 mois ou toutes les 1 000 heures d'impression (5 à 10 minutes).
- Les tubes Bowden et d'alimentation à fibre s'usent plus rapidement lors de l'impression de fibre de carbone : faites attention à l'amincissement ou aux parois cisaillées. Remplacez le tube d'alimentation tous les 3 à 6 mois/1 000 heures d'impression et le tube Bowden tous les 1 à 3 mois/500 heures d'impression (5 min).

## Programme de remplacement

500 heures d'impression (1 à 3 mois)	1 000 heures d'impression (3 à 6 mois)
Tube d'alimentation à plastique	Tube d'alimentation à fibre
Tube Bowden à fibre	Tube Bowden à plastique
Buse à fibre	Buse à plastique
	Tube d'alimentation à fibre