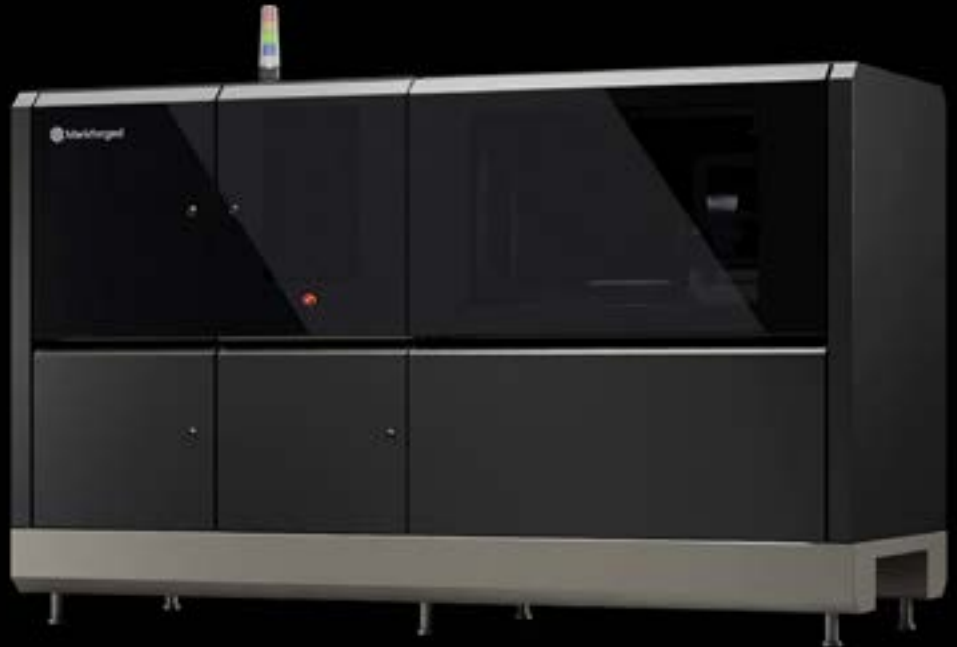


PX100

Additive Metallfertigung
mit höchster Präzision.



Das PX100 Binder Jetting-System erweitert die Digital Forge um eine neue Komponente: ein Produktionssystem, das Tausende komplexer Fertigteile herstellen kann. Metallteile können in hohen Stückzahlen dort produziert werden, wo sie gebraucht werden. Und Unternehmen erhalten mehr Kontrolle über ihren Produktionsprozess.

Neue Produkte, neue Märkte

Mit der Metal Binder Jetting-Technologie können sich Unternehmen zum Branchenführer entwickeln, indem sie in großer Stückzahl Teile, die vorher so nicht herstellbar waren, entwerfen, individualisieren und fertigen.

Steuern Sie Ihre Lieferkette

Die mit externen Lieferanten verbundenen Risiken und Kosten lassen sich durch das Insourcing wichtiger Produktionsabläufe beseitigen. Ersetzen Sie Abhängigkeit durch Kontrolle.

Direkt produzieren und Abfall vermeiden

Fertigen Sie Teile ohne Werkzeuge und Vorrichtungen und mit minimalem Materialabfall. Bringen Sie Produkte schneller und günstiger auf den Markt.

Anwendungen

Das PX100 ist eine kostengünstige Alternative zur konventionellen Fertigung kleiner und komplexer Bauteile in einer Vielzahl von Branchen, darunter:

- Luxusgüter
- Medizin und Zahnmedizin
- Hardware-Fertigung
- Forschung
- persönliche Elektronik
- Auftragsfertigung



Technische Details

Das PX100-System ist eine präzise und zuverlässige Binder-Jetting-Anlage. Es basiert auf fast zwei Jahrzehnten bewährter Spitzenleistung und kombiniert eine rasante Geschwindigkeit mit höchster Auflösung. Zum PX100-System gehören auch Anlagen zum Pulverhandling und Öfen, sodass eine durchgängige Produktion ermöglicht wird. Das System ist konfigurierbar und kann eine breite Palette an Materialien verarbeiten.

Außergewöhnliche Produktivität

- Druckgeschwindigkeiten von bis zu 1.000 cm³ pro Stunde
- Druckkopf mit 70.400 Düsen, die 2pL Tröpfchen bei 15,5 kHz abgeben
- Leicht austauschbares Pulvermagazin für schnellen Material- und Build-Wechsel

Höchste Präzision und Qualität

- Konstant genauer als 1µm
- 1600 dpi Auflösung mit höchster Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- Robustes Maschinen-Design reduziert Ausfälle und ungeplanten Stillstand

Genau nach Bedarf fertigen

- Vollständig anpassbares, offenes System
- Bereit für zukünftige Updates, wie z.B. Inertisierungs- und Automatisierungsmodule
- Optimale Pulvernutzung: Fast 100% des überschüssigen Pulvers wird recycelt

PX100 Datenblatt

Drucksystem	Seitenweites Drucksystem mit 70.400 Tintendüsen
Größe	2.700 x 1.000 x 1.700 mm (L x B x H)
Bauraum	250 x 217 x 70 mm oder 250 x 217 x 186 mm (L x B x H)
Gewicht	2.000 kg
Typische Produktivität	500 – 1.000 cm ³ /h
Genauigkeit	konstant genauer als 1µm
Stromverbrauch	3,5 kW (durchschnittlich)
Materialabscheidung	Nachbeschichtung mit Pulver-applikator
Materialrückführung	Ja, ohne Einschränkungen

Verfügbare Materialien



17-4PH Edelstahl



316L Edelstahl



4140 Stahl



H13 Werkzeugstahl



D2 Werkzeugstahl



Legierung 247



Legierung 625



Legierung 718



Kupfer



Ti6Al4V