

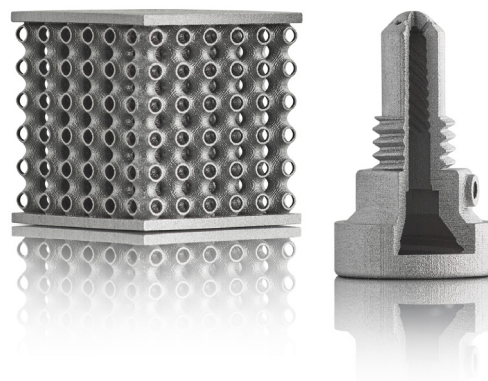
M247

镍基超级合金

M247 是一种高性能镍基超级合金, 具有出色的热机械性能。

该材料与 IN625 和 IN718 密切相关, 可在高温下呈现出卓越的固有抗氧化性以及出色的强度和抗蠕变性。

它特别适用于各种要求苛刻的应用, 如航空航天和燃气涡轮发动机、燃烧/排气系统、涡轮泵叶轮以及其他类似的高温环境应用。



成分	重量 %	成分	重量 %
铝	5.4	钼	0.66
硼	0.012	镍	均衡
碳	0.13	钽	3.0
钴	9.9	钛	1.0
铬	8.3	钨	9.8
铈	1.3	锆	0.05

* 相关成分: MAR-M 247™、René 108、CM247LC

物理特性	烧结
极限抗拉强度 [MPa]	1250
屈服强度 [MPa]	750
延伸率 [%]	20
硬度 [HRC]	35
相对密度 [%]	98

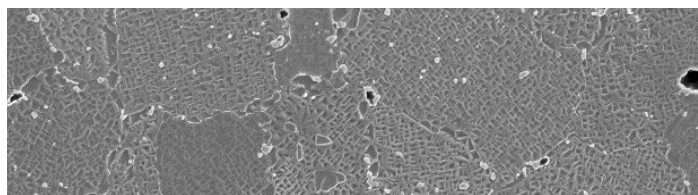
特点与优势

极高的抗拉强度和蠕变断裂强度

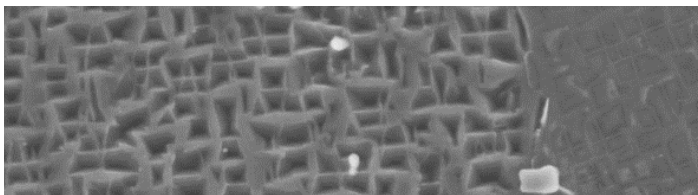
优异的防腐性

热等静压 (HIP) 全密度

热处理可改善微结构



烧结



烧结

上述代表性数据均使用标准方法进行测试、测量或计算后得出, 如有更改, 恕不另行通知。Markforged 不作任何形式的明示或暗示保证, 包括但不限于有关适销性、针对特定用途的适用性或防止专利侵权的保证; 且不承担任何与使用此信息有关的责任。不应将此列出的数据用于确定设计方案、质量控制或规范限制, 也不应用于代替您自己的测试数据来确定材料是否适合您的特定应用。不得将本表中的任何信息解读为根据知识产权进行操作的许可, 或是侵犯任何知识产权的建议。