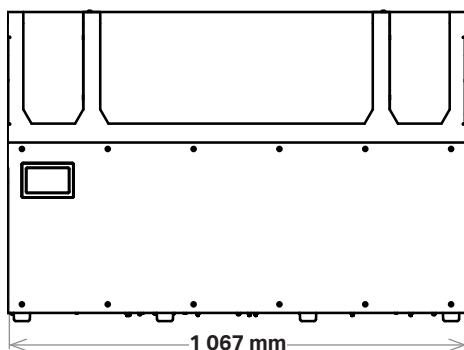
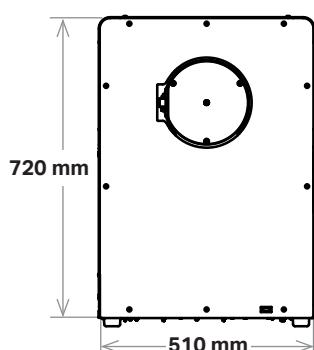


## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

# Sinter-1

Le Sinter-1 de Markforged est un four hautes performances et haute qualité, idéal pour la petite production en série. Résultat de 30 années d'expérience en technologie MIM (Metal Injection Molding), il est fiable et financièrement abordable. En seulement 26 heures, et grâce à un volume de cuisson de 4 760 cm<sup>3</sup>, le Sinter-1 convertit sans effort les pièces lavées en pièces métalliques définitives d'une densité proche de 100 %.

<b>Propriétés du four</b>	<b>Matériaux acceptés</b>	Pièces imprimées issues du processus chimique de déliantage Metal X
	<b>Élément chauffant</b>	Kanthal
	<b>Contrôleur</b>	Cycle automatique préprogrammé
	<b>Durée d'exécution du frittage</b>	26 heures*
	<b>Temp. interne maximale</b>	1 300 °C/2 372 °F
	<b>Capacité de frittage</b>	Rectangulaire finissant par une voûte, D 141 mm x L 305 mm (5,55 ID x 12 L)
	<b>Volume de frittage</b>	3 020 cm <sup>3</sup> (184 po <sup>3</sup> )
	<b>Surface de frittage</b>	348 cm <sup>2</sup> (53,9 po <sup>2</sup> ) pour une seule plaque d'enfournement en céramique
	<b>Dimensions de la plaque d'enfournement</b>	11,4 cm l x 30,4 cm P, (4,5 po W x 12,0 po D)
	<b>Types de gaz</b>	Argon, mélange d'argon et d'hydrogène
<b>Sécurité et Installation</b>	<b>Autoclave</b>	Matériaux réfractaire de haute pureté (sans carbone)
	<b>Module RF</b>	Bandes de fonctionnement 2.4 GHz Standards de Wi-Fi 802.11 b/g/n
<b>Dimensions physiques</b>	<b>Exigences environnementales</b>	Évacuation externe (100–150 CFM) ou par système de traitement des fumées (non inclus)
	<b>Alimentation électrique</b>	200–240 V phase unique 30 A, câblage conseillé 50 A
<b>Dimensions physiques</b>	<b>Dimensions externes</b>	1 067 x 510 x 720 mm (42 x 20 x 28 po)
	<b>Poids</b>	136 kg (300 lbs)

**VUE FRONTALE**

**VUE LATÉRALE**


\* Peut varier selon le métal. **Remarque :** Toutes les spécifications sont approximatives et peuvent être modifiées sans préavis.