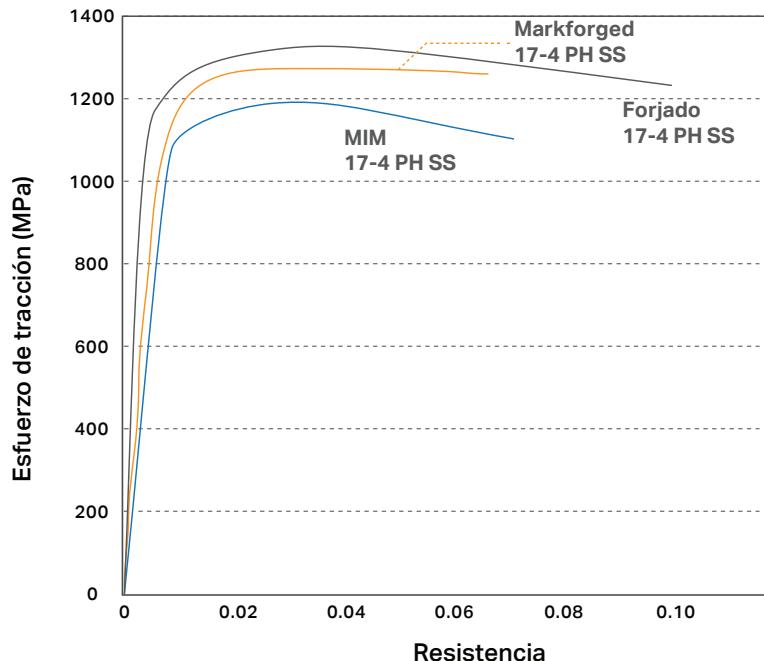


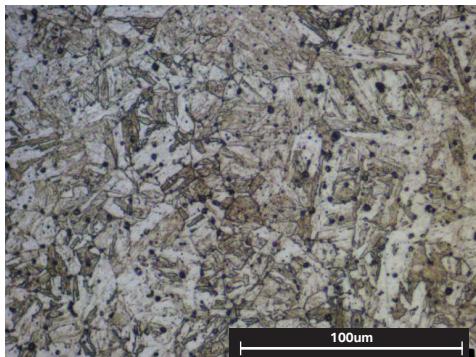
Acero inoxidable 17-4 PH

Composición	Porcentaje
Cromo	15-17,5 %
Níquel	3-5 %
Cobre	3-5 %
Silicio	Máx. 1 %
Manganeso	Máx. 1 %
Niobio	0,15-0,45 %
Carbono	Máx. 0,07 %
Fósforo	Máx. 0,04 %
Azufre	Máx. 0,03 %
Hierro	resto



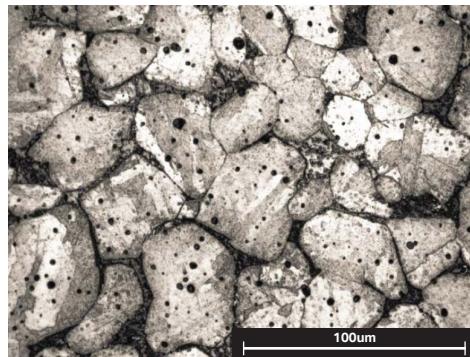
● **Markforged H900 tratado térmicamente**

Acero inoxidable 17-4 PH procesado con el sistema Metal X de Markforged tratado térmicamente según la especificación H900.



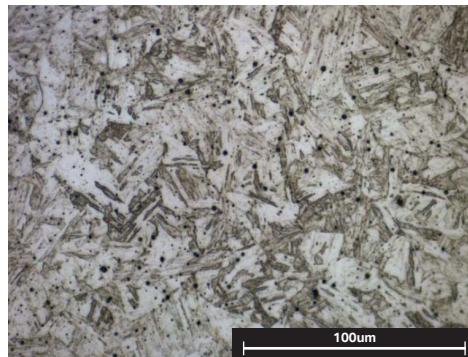
● **MIM H900 tratado térmicamente**

Acero inoxidable 17-4 PH estándar MIM tratado térmicamente según la especificación H900.



● **ASTM A564 tratado térmicamente según H900**

Acero inoxidable 17-4 PH ASTM A564 tratado térmicamente según la especificación H900.



Propiedades mecánicas típicas

	Estándar	H900 de Markforged	MIM H900	ASTM A564 H900
Resistencia a la tracción óptima	ASTM E8	1250 MPa	1190 MPa	1310 MPa
Límite de fluencia de 0,2 %	ASTM E8	1100 MPa	1090 MPa	1170 MPa
Alargamiento de rotura	ASTM E8	6 %	6 %	10 %
Módulo de elasticidad a la tracción	ASTM E8	170 GPa	190 GPa	190 GPa
Dureza	ASTM E18	36 HRC	33 HRC	40 HRC
Corrosión	ASTM F1089	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Densidad relativa	ASTM B923	96 %	95,5 %	100 %

Todos los datos y gráficos del anverso se corresponden con los valores del acero inoxidable 17-4 PH tratado térmicamente según H900. Markforged representa los valores típicos probados, mientras que MIM H900 y Forjado H900 representan los valores de referencia típicos del estándar 35 de MPIF. Para los valores del acero inoxidable 17-4 de Markforged impreso, sinterizado y tratado térmicamente según H1150, consulte el reverso. Todos los datos de composición y de sinterización se han verificado en un laboratorio independiente. Todas las imágenes de microestructura se han grabado y fotografiado en Markforged.

Acero inoxidable 17-4 PH

En los valores siguientes se comparan las muestras de Markforged procesadas de tres formas distintas: sinterizadas, tratadas térmicamente según el estándar H900 y tratadas térmicamente según el estándar H1150.

Propiedades mecánicas típicas	Estándar	Sinterizado	H900	H1150
Resistencia a la tracción óptima	ASTM E8	1050 MPa	1250 MPa	950 MPa
Límite de fluencia de 0,2 %	ASTM E8	800 MPa	1100 MPa	880 MPa
Alargamiento de rotura	ASTM E8	5 %	6 %	10 %
Módulo de elasticidad a la tracción	ASTM E8	140 GPa	170 GPa	170 GPa
Dureza	ASTM E18	30 HRC	36 HRC	32 HRC
Corrosión	ASTM F1089	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Densidad relativa	ASTM B923	96 %	96 %	96 %

Estos datos representativos se han probado, medido o calculado utilizando métodos estándar y pueden cambiar sin previo aviso. Markforged no ofrece garantías de ningún tipo, ni expresas ni implícitas, como por ejemplo las garantías de comerciabilidad, idoneidad para un uso particular o garantía contra la violación de patentes. Tampoco asume ninguna responsabilidad en relación con el uso de esta información. Los datos aquí indicados no deben utilizarse para establecer límites de diseño, control de calidad o especificaciones, y no pretenden sustituir las pruebas que realice para determinar la idoneidad en aplicaciones específicas. El contenido de esta hoja informativa no debe interpretarse como una licencia de uso ni una recomendación para infringir derechos de propiedad intelectual.