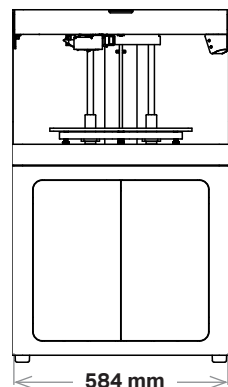


X3 (Gen 2)

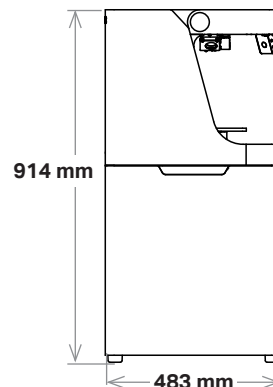
Der X3 druckt ausschließlich Kunststoffteile in technischer Qualität. Er nutzt die hervorragenden Materialeigenschaften von Onyx (doppelt so fest und steif wie Standard-Kunststoff für den 3D-Druck) mit einer fortschrittlichen Sensorik und gewährleistet so Zuverlässigkeit auf höchstem Niveau. Die Teile erfüllen enge Toleranzen, bieten eine hervorragende Oberflächengüte und sind perfekt für den Einsatz in Produktionsanlagen geeignet.

Drucker-Eigenschaften	Prozess	Fused Filament Fabrication
	Bauvolumen	330 x 270 x 200 mm (13 x 10,6 x 7,9 in)
	Gewicht	46 kg (102 lbs)
	Grundfläche	584 x 483 x 914 mm (23 x 19 x 36 in)
	Druckbett	Kinematische Kupplung - eben bis zu 80 µm genau
	Laser	Nivellierung des Druckbetts, aktive Druckkalibrierung
	Extrusionssystem	Extruder der zweiten Generation, Out-of-Plastic-Erkennung
	Stromversorgung	100–240 VAC, 150 W (2 A Spitze)
	RF-Modul	Frequenzbereich 2,4 GHz Wi-Fi Standards 802.11 b/g/n
Materialien	Verfügbare Kunststoffe	Onyx, Onyx FR, Onyx ESD, Nylon White, P-PLA, S-TPU 95A**
	Verfügbare Fasern	Keine
	Zugfestigkeit	52 MPa (1,7x ABS) *
	Zugsteifigkeit	4,2 GPa (1,9x ABS) *
Teile-Eigenschaften	Schichthöhe	100 µm Standard, 50 µm minimal, 200 µm maximal
	Füllung	geschlossenzellige Füllung: mehrere Geometrien verfügbar
Software	Mitgelieferte Software	Eiger-Cloud (weitere Optionen gegen Aufpreis)
	Sicherheit	2-Faktor-Authentifizierung, Org-Admin-Zugang, Single Sign-on

VORDERANSICHT



SEITENANSICHT



* Onyx ESD-Daten. ** Demnächst erhältlich. **Hinweis:** Alle Angaben sind Richtwerte und können ohne Ankündigung geändert werden.