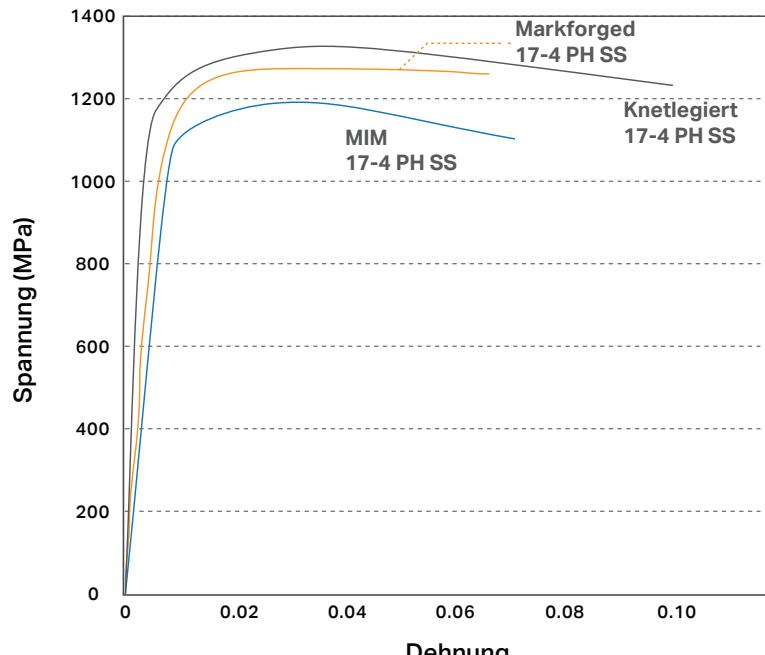


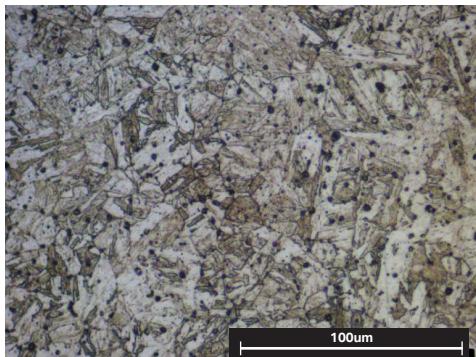
# 17-4 PH Edelstahl

Zusammensetzung	Menge
Chrom	15-17,5 %
Nickel	3-5 %
Kupfer	3-5 %
Silicium	1 % max.
Mangan	1 % max.
Niobium	0,15-0,45 %
Kohlenstoff	0,07 % max.
Phosphor	0,04 % max.
Schwefel	0,03 % max.
Eisen	bal



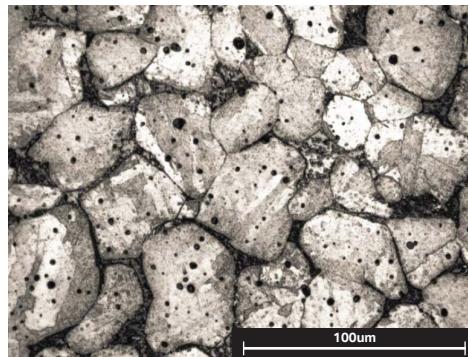
 **Markforged H900 wärmebehandelt**

17-4 PH Edelstahl, verarbeitet mit dem Markforged Metal X-System, wärmebehandelt gemäß H900-Spezifikation.



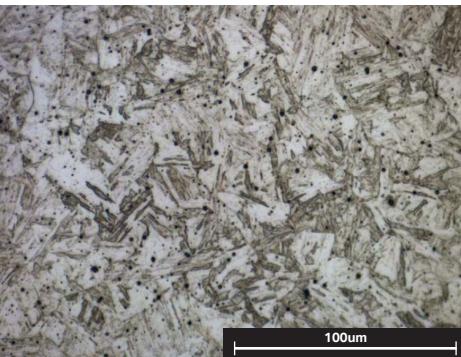
 **MIM H900 wärmebehandelt**

17-4 PH MIM-Standard Edelstahl, wärmebehandelt gemäß H900-Spezifikation



 **ASTM A564 H900 wärmebehandelt**

ASTM A564 17-4 PH Edelstahl, wärmebehandelt gemäß H900-Spezifikation



**Typische mechanische Eigenschaften**

	Standard	Markforged H900	MIM H900	ASTM A564 H900
Spezifische Zugfestigkeit	ASTM E8	1250 MPa	1190 MPa	1310 MPa
0,2 % Dehnfestigkeit	ASTM E8	1100 MPa	1090 MPa	1170 MPa
Reißdehnung	ASTM E8	6%	6%	10%
Zug-Modul	ASTM E8	170 GPa	190 GPa	190 GPa
Härte	ASTM E18	36 HRC	33 HRC	40 HRC
Korrosion	ASTM F1089	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Relative Dichte	ASTM B923	96%	95,5%	100%

Alle Daten und Diagramme auf der Vorderseite stellen Werte für H900 wärmebehandelt 17-4 PH SS dar. Markforged stellt typische getestete Werte dar, während MIM H900 und Knetlegiert H900 typische Referenzwerte gemäß dem MPIF-Standard 35 darstellen. Werte für Markforged gedruckt 17-4 PH SS wie gesintert und H1150 wärmebehandelt finden Sie auf der Rückseite. Alle Daten für die Zusammensetzung und „wie gesintert“ wurden von einer externen Testeinrichtung überprüft. Alle Mikrostruktur-Abbildungen wurden bei Markforged radiert und fotografiert.

# 17-4 PH Edelstahl

Die unten aufgelisteten Werte vergleichen Markforged-Proben, die auf drei verschiedene Arten verarbeitet wurden: Wie gesintert, wärmebehandelt nach H900-Standard und wärmebehandelt nach H1150-Standard.

## Typische mechanische Eigenschaften

	Standard	Wie gesintert	H900	H1150
Spezifische Zugfestigkeit	ASTM E8	1050 MPa	1250 MPa	950 MPa
0,2 % Dehnfestigkeit	ASTM E8	800 MPa	1100 MPa	880 MPa
Reißdehnung	ASTM E8	5 %	6 %	10 %
Zug-Modul	ASTM E8	140 GPa	170 GPa	170 GPa
Härte	ASTM E18	30 HRC	36 HRC	32 HRC
Korrosion	ASTM F1089	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Relative Dichte	ASTM B923	96 %	96 %	96 %

Diese repräsentativen Daten wurden nach Standardmethoden getestet, gemessen oder berechnet und können ohne Vorankündigung geändert werden. Markforged leistet keine ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen, unter anderem für die Marktgängigkeit, die Eignung für einen bestimmten Zweck oder die Nichtverletzung von Patenten, und haftet im Zusammenhang mit der Verwendung dieser Informationen nicht. Die hier aufgelisteten Daten dürfen nicht verwendet werden, um Design-, Qualitätskontroll- oder Spezifikationsgrenzen festzulegen, und sie sind nicht dafür bestimmt, Ihre eigenen Tests zu ersetzen, um die Eignung für Ihre spezifische Anwendung zu bestimmen. Nichts in diesem Datenblatt darf als Lizenz für eine Tätigkeit im Rahmen eines Rechts an geistigem Eigentum oder als Empfehlung einer entsprechenden Rechtsverletzung ausgelegt werden.