

LEIGH FRÄSGERÄTE



Die Fräsgeräte von Leigh!

Willkommen zum neuesten Leigh Katalog mit Informationen zu einigen der weltweit vielseitigsten Holzbearbeitungsgeräten.

Verbessertes Zinkenfräsgerät D4R Pro

In diesem Jahr starten wir mit einer Reihe von Produkten, allen voran mit dem **D4R Pro** Zinkenfräsgerät, einer Weiterentwicklung des bisherigen D4R Gerätes. Das Leigh **D4R Pro** Zinkenfräsgerät wurde entwickelt um Ihnen die größtmögliche Flexibilität zu bieten. Es ist zweifellos eines der vielseitigsten Zinkenfräsgeräte der Welt. Fräsen Sie offene und halbverdeckte Schwalbenschwanzzinken die nicht mehr von Handzinken zu unterscheiden sind, fertigen Sie Gratverbindungen und vieles vieles mehr.



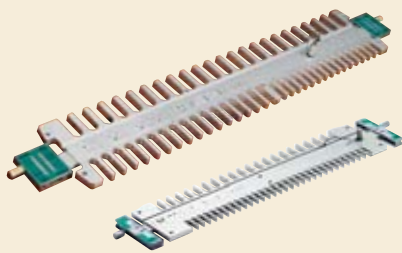
Leigh-Produkte



Zinkenfräsgeräte

Seite 6

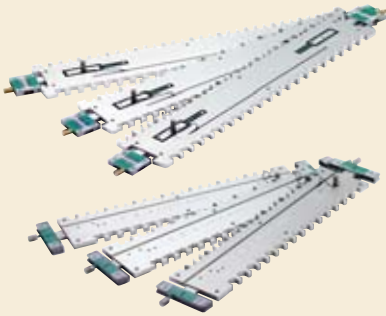
Das vielseitige Zinkenfräsgerät und gleichzeitig die Ausgangsbasis eines unglaublichen Verbindungssystems.



Fingerzinkeneinheiten

Seite 16

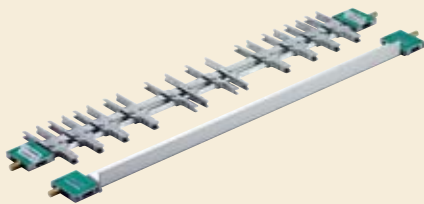
Die Fingerzinkeneinheit für Fingerzinken von 2-12 mm Fingerbreite mit einstellbarer individueller Festigkeit, variabel, schnell und präzise.



Isoloc Verbindungseinheiten

Seite 20

Drei verschiedenartige Schablonen erzeugen sechs unterschiedliche einzigartige Holzverbindungen.



M2 Stemmzapfeneinrichtung

Seite 24

Die weltweit einzigartige Vorrichtung zum Fräsen von perfekten Stemmzapfenverbindungen.



FMT Schlitz- und Zapfenfräsgerät

Seite 30

Perfekte Schlitz- und Zapfenverbindungen mit einem Fräser, einer Fräsführung und einer einzigen Einstellung für Schlitz- und Zapfenteile.

Es kann so einfach sein. Es gibt nicht's vergleichbares zum FMT.

Übersicht der LEIGH-Holzverbindungen



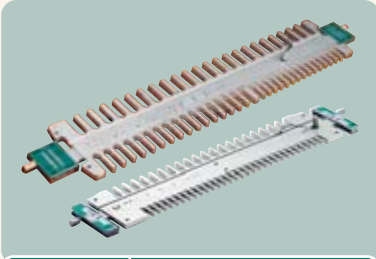
D4R Pro **SUPER Jigs** Seite 6



D4R Pro **SUPER Jigs** Seite 8



D4R Pro **SUPER Jigs** Seite 10



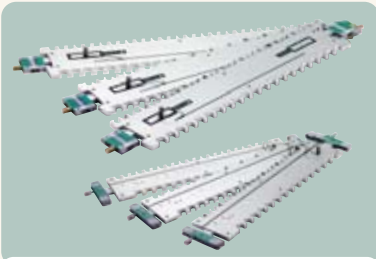
F3 **F18/F24** Seite 16



F3 **F18/F24** Seite 16



F3 **F18/F24** Seite 16



isoloc Seite 20



isoloc Seite 20



isoloc Seite 22



FMT Pro Seite 30



FMT Pro Seite 36



FMT Pro Seite 36



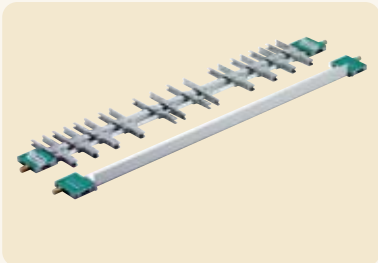
D4R Pro | **SUPER Jigs** Seite 10



D4R Pro | **SUPER Jigs** Seite 12



D4R Pro | **SUPER Jigs** Seite 13



M2 | Seite 24



M2 | Seite 24



M2 | Seite 24



isoloc | Seite 22



isoloc | Seite 22



isoloc | Seite 22



FMT Pro | Seite 37



FMT Pro | Seite 38



FMT Pro | Seite 38

Einzigartige Zinkenfräsgeräte

Leigh präsentiert zwei Zinkenfräsgeräte-Serien: Das D4R PRO mit 610 mm Arbeitsbreite, sowie die einfachere Serie Super 12, Super 18 und Super 24.

Alle Zinkenfräsgeräte ermöglichen es Ihnen offene und halbverdeckte Zinken, sowie Gratverbindungen mit Ihrer Oberfräse zu fräsen. Dabei erlauben die frei verschiebbaren Führungsfinger eine absolut frei wählbare Zinkenaufteilung, unabhängig von Ihrer Werkstückbreite. Sie sind damit nicht auf monotone gleiche Zinkenteilungen festgelegt. Tatsächlich ist der einzige Unterschied zwischen Leigh Zinkungen und Handzinkungen, der perfekte Sitz und Passung der Leigh Verbindung. Durch das umfangreiche Führungshülsen- und Adapter-System, können praktisch alle gängigen Oberfräsen auf den Leigh Zinkenfräsgeräten verwendet werden.



D4R Pro Das variabelste aller Zinkenfräsgeräte und der Grundstein für ein erfolgreiches Verbindungssystem.

Max. Arbeitsbreite **610 mm**

Offene Zinken:
 Dicke Zinkenteil/Schwalbenteil bis 32/28 mm

Halbverdeckte Zinken:
 Frästiefe in Zinkenteil 9, 11, 13, 16, 19, 25 mm
 Dicke Schwalbenteil bis 38 mm

Bestell-Nr. D4R Pro **Leigh Zinkenfräsgerät**
 für offene und halbverdeckte Zinken, enthält Leigh Zinkenfräser Nr. 80-8 und Nutfräser Nr. 140-8, Gratfrässtange, Schraubendreher und Bedienungsanleitung. (Versandgewicht: 12,5 kg)

SUPER 12 Die vereinfachte Serie »Super« mit allen wichtigen Zinkenmöglichkeiten und viel Variabilität.

Bestell-Nr. Super 12 **Zinkenfräsgerät**
 Werkstückbreite 300 mm

Bestell-Nr. Super 18 **Zinkenfräsgerät**
 Werkstückbreite 450 mm

Bestell-Nr. Super 24 **Zinkenfräsgerät**
 Werkstückbreite 610 mm

für offene und halbverdeckte Zinken, enthält Leigh Zinkenfräser Nr. 80-8 und Nutfräser Nr. 140-8, Gratfrässtange, Schraubendreher und Bedienungsanleitung.

Vergleichstabelle Leigh Zinkenfräsgeräte



siehe Seite 14



"Besonders hervorzuheben ist die enorme Zeitersparnis, die mit dem Gerät erreicht wird, bei konstant gutem Arbeitsergebnis. Die Verwendungsmöglichkeiten sind vielfältig, selbst bei geringen Stückzahlen und Kleinserien. Gesamturteil: empfehlenswert."

DDS - DER DEUTSCHE SCHREINER, MAGAZIN FÜR MÖBEL UND AUSBAU

Leigh Zinkenfräsgeräte

OFFENE ZINKEN

Offene Zinken gehören zu den elegantesten Holzverbindungen. Ihr dekoratives Aussehen verstärkt die natürliche Farbe und Maserung des Holzes und verleiht Möbeln ein exklusives Äußeres. Mit den Leigh Zinkenfräsgeräten* ist es jetzt endlich möglich offene Zinken in beliebiger Zinkenbreite zu fräsen, die nicht mehr von handgezinkten zu unterscheiden sind.

*) Leigh Zinkenfräsgeräte sind in den USA, Kanada und Europa patentiert.

„Da das Leigh Zinkenfräsgerät sowohl offene als auch halbverdeckte Zinken in jeder gewünschten Zinkenbreite ermöglicht, konnten meine Handzinkungen erfolgreich nachgebildet werden. Beide Zinkungen nebeneinander, konnten nicht mehr auseinander gehalten werden, mit der Ausnahme, daß die Leigh-Verbindung perfekt aussah, während meine handgezinkte Verbindung kleinste Fehler aufwies. Es ist schwer die Qualität eines Live-Auftritts mit einer CD zu erreichen.“

ERNIE CONOVER – WOODWORKER MAGAZINE



SCHREIBTISCH
Jan Thies, Nidderau, Deutschland,
Ahorn, ca. 160 x 75 x 60 cm (B x H x T)

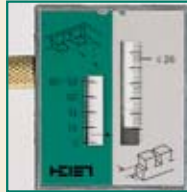
Verbinden Sie Zinken- und Schwalbenteile in verschiedensten Holzstärken.



Das Herz des Leigh Zinkenfräsgerätes sind die verstellbaren Führungsfinger. Die in Ihrer Oberfräse befestigte Führungshülse wird am Finger entlanggeführt und ermöglicht Ihnen dadurch Zinken und Schwalben in beliebiger Breite zu fräsen, egal ob als offene oder als halbverdeckte Verbindung.

Offene Zinken

Wählen Sie Ihre ganz persönliche Zinkenteilung. Die Führungsfinger sind auf den Führungsstangen frei beweglich.

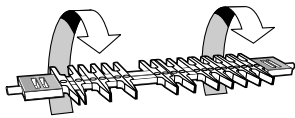


Mit einer einzigen Einstellung an den Präzisionsskalen fräsen Sie alle Schwalbenteile. Schnell und sicher. Die lesbare Präzisionsskala befindet sich immer rechts. Jeder Modus ist durch eine kleine Zeichnung gekennzeichnet.

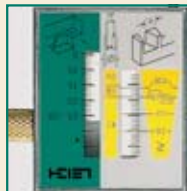


Der eingespannte Zinkenfräser wird durch die Führungshülse exakt an den Führungsfingern entlang geführt und fräst so die Schwalbenteile.

Fräsen Sie alle Schwalbenteile und drehen Sie anschließend den kompletten Fingerkamm in den Zinkenmodus.



Sie sehen selbst, daß dadurch eine exakte Zinkenpassung garantiert wird, egal welche Zinkenteilung Sie eingestellt haben.



Die Festigkeit der Zinkenverbindung wird mittels Präzisionsskalen für alle Zinkenteile eingestellt. Dadurch passen Schwalben und Zinken perfekt ineinander, immer und immer wieder.



Alle Zinkenteile werden mit einem Nutfräser gefräst. Die Führungshülse liegt dabei an den abgeschrägten Enden der Führungsfinger an.



Leigh Zinkenfräsgeräte

HALBVERDECKTE ZINKEN

Halbverdeckte Zinken sind eine der am häufigsten verwendeten Eckverbindungen. Besonders beim Bau von Schubladen sind sie unverzichtbar.

Durch seine einzigartige Konstruktion erlaubt das Leigh Zinkenfräsgerät sowohl einfache, als auch gefalzte halbverdeckte Zinken in beliebiger Breite bis 610 mm.



Egal ob normale oder gefalzte halbverdeckte Zinken benötigt werden, mit dem Leigh Zinkenfräsgerät ist beides schnell und einfach möglich.

„...Das Leigh ist das einzige Zinkenfräsgerät, das halbverdeckte Zinken in verschiedensten Werkstückbreiten ermöglicht ...wenn Sie als Tischler nach dem vielseitigsten Zinkenfräsgerät auf dem Markt suchen, das Leigh ist es.“

AMERICAN WOODWORKER MAGAZINE

“Das Leigh Gerät übertrifft in Einstellungs-genauigkeit, dem Fräsen von halbverdeckten und offenen Zinken, sowie dem Gratfräsen alle anderen Zinkenfräsgeräte bei weitem”

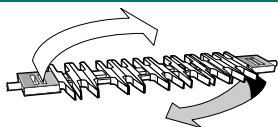
RON FOX – TRADITIONAL WOODWORKING MAGAZINE



MUSIKSCHRANK
Kirschbaum, Korpus offen gezinkt,
Schubladen halbverdeckt gezinkt.
ca. 114 x 50 x 43 (H x B x T)

Halbverdeckte Zinken

Aus dem offenen Zinkenmodus – durch „stürzen“ der Führungsfingereinheit, in den halbverdeckten Zinkenmodus. Jetzt werden alle Zinkenteile (z.B. Schubladvorderstücke) gefräst.



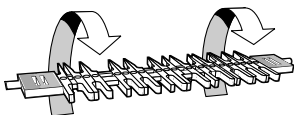
Führungsfingereinheit gedreht – und schon können die Schwalbenteile gefräst werden.



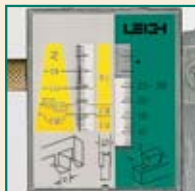
Beim Fräsen der halbverdeckten Zinken wird die Skala am Zinkenfräsgewerk immer auf die Dicke des Schubladenseitenteils eingestellt. Jetzt noch Fräser auf die richtige Frästiefe justiert und schon kann's losgehen!



Bei halbverdeckten Zinken werden beide Teile mit einem einzigen Zinkenfräser gefräst. Nur Leigh bietet Ihnen 6 verschiedene Zinkenfräser, für 6 unterschiedlich tiefe halbverdeckte Zinkungen.



Einmal mehr, perfekte Passung ist sichergestellt, egal welche Zinkenaufteilung Sie gewählt haben. Selbstverständlich ohne erneutes Verstellen der Führungsfinger!



Auf den Skalenelementen sind halbverdeckte Zinkenskalen immer grün eingefärbt und durch eine kleine Zeichnung nochmals dargestellt. Jeweils der rechte Teil der Skala wird abgelesen.



„Ich war verblüfft, daß dieses Zinkenfräsgewerk so viele verschiedene Verbindungen macht und das in jeder Größe...“

FINE WOODWORKING MAGAZINE

LEIGH Zinkenfräsgeräte

GRATVERBINDUNGEN

Gratverbindungen verbinden fachgerecht und dauerhaft Mittelwände oder Querböden in Massivholz, wobei der natürliche Werkstoff Holz seine Bewegungsfreiheit behält. Mit den Leigh Zinkenfräsgeräten sind Gratverbindungen ein Kinderspiel. Die in den Geräten jeweils enthaltene Querfräsführungsstange wird einfach in die Führungsfinger eingesteckt und schon erhält man ein präzises Anschlaglineal. Durch die exakten Skalenteile lässt sich somit jede Gratverbindung genau einjustieren.



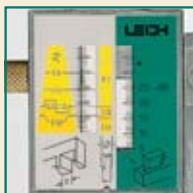
ANRICHTE
Jens Kroll, Helsa Deutschland
Aborn, Zwetschge,
ca. 92 x 150 x 45 (H x B x T)



Sie können Gratverbindungen jeder Art fräsen - egal ob Sie Leigh Zinkenfräser oder eigene Gratfräser verwenden wollen.



Sogar gestoppte, abgesetzte Gratverbindungen sind problemlos zu fräsen.



Gratverbindungen können anhand der Präzisionskalen exakt zentriert werden. Auch die Festigkeit stellen Sie nach Ihren Wünschen ein.



Die Führungshülse führt den Zinkenfräser entlang der Querfräsführungsstange.

Einmal eingestellt, können dutzende Werkstücke hintereinander gefräst werden, immer mit perfekt zentrierten Gratnuten.



Um beide Seiten des Grattrettes anzufräsen, wird es einfach gedreht... und schon ist der Grat exakt mittig gefräst.



Sonderfunktionen

Weitere Verbindungsarten mit den Leigh Zinkenfräsgeräten:



Eingelegte Zinkung

Geben Sie Ihren Werkstücken einen speziellen Look. Verwenden sie exotische Hölzer als dekorative Einlage in halbverdeckten und offenen Zinken.



Schräge Zinken

Fräsen Sie schräge Verbindungen genauso einfach wie rechtwinkelige. Mit selbstgebauten Winkelanschlägen können Sie Zinkenverbindungen „unter und über 90°“ fräsen.



Ende an Ende Zinkenverbindungen

Erstellen Sie dekorative Ende an Ende Längsverbindungen für die besondere Note in Ihren Möbeln.



Abgewinkelter Seitenanschlag

Beide obenliegende Seitenanschläge garantieren durch ihre abgewinkelte Form ein präzises Anliegen sowohl bei normalen als auch bei gefälzten halbverdeckten Zinkenfräsverbindungen (z.B. ausgefälzte Schubladenvorderstücke).



ZIGARRENKISTE
Sgcamore, Cocobolo und
spanischem Zedernholz.
ca. 15 x 35 x 28cm (H x B x T)



Fingerzinken

Mit dem Standard-Zinkenkamm und der Leigh e-Führungshülse können auch einfache Fingerzinken gefräst werden (D4R Pro Zinkenfräsgerät Fingerzinken mit 9,5 mm und 19 mm Breite - Super 12/18/24 Zinkenfräsgerät Fingerzinken mit 8,3 mm und 16,7 mm Breite).



Reihenbohrungen

Durch den variablen Führungsfingerkamm ist der Abstand zwischen den Lochreihen exakt einstellbar. Durch einfaches Werkstücknachsetzen mittels der Leigh Schnellverschußhebel fräsen Sie ausrißfrei Reihenbohrungen in kürzester Zeit.



Monotone Halbverdeckte Zinken

Zusätzlich erlauben Leigh Zinkenfräsgeräte auch das Fräsen von "monotonen" halbverdeckten Maschinen-Zinkungen, bei denen Zinkenteil und Schwalbenteil gleichzeitig - also in einem Arbeitsgang - gefräst werden können.



Leigh e-Führungshülsen

Die Leigh e-Führungshülse kann direkt oder mittels Adapter in viele Oberfräsgrundplatten eingeschraubt werden. Die elliptische oder ovale Form ermöglicht eine höchst präzise einstellbare Passung bei Fingerzinkenfräsungen.

Vergleichstabelle Leigh Zinkenfräsgeräte

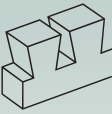
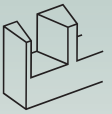

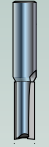
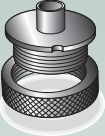
	Professionelle Anwender	Ambitionierte Heimwerker	Ambitionierte Heimwerker	Ambitionierte Heimwerker
Funktionen	D4R PRO	Super12	Super18	Super24
Max. Werkstückbreite	610 mm	300 mm	450 mm	610 mm
Offene Zinken:				
Dicke Zinkenteil	32 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Dicke Schwalbenteil	28 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Halbverdeckte Zinken:				
Frästiefe in Zinkenteil	9, 11, 13, 16, 19 und 25 mm	9, 11, 13, 16 und 19 mm	9, 11, 13, 16 und 19 mm	9, 11, 13, 16 und 19 mm
Dicke Schwalbenteil	bis 28 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Schwalbenabstand offene und halbverdeckte Zinken	frei einstellbar	frei einstellbar	frei einstellbar	frei einstellbar
Schwalbenbreite offen und halbverdeckte Zinken	frei einstellbar	frei einstellbar	frei einstellbar	frei einstellbar
Zinkenabstand offene und halbverdeckte Zinken	frei einstellbar	frei einstellbar	frei einstellbar	frei einstellbar
Zinkenbreite offene und halbverdeckte Zinken	frei einstellbar	Nein	Nein	Nein
Gratverbindung	Ja	Ja	Ja	Ja
Gefalzte halbverdeckte Zinken	Ja	Ja	Ja	Ja
Eingelegte Zinken	Ja	Ja	Ja	Ja
Asymmetrische Zinken	Ja	Ja	Ja	Ja
Rechtwinkelige Zinken	Ja	Ja	Ja	Ja
Trichterzinken	Ja	eingeschränkt	eingeschränkt	eingeschränkt
Minizinken	Ja	Ja	Ja	Ja
Verfügbares Zubehör:				
Fingerzinkenschablone	Ja	Nein	Ja	Ja
Isoloc Schablonen	3 versch. Schablonen	Nein	1 Schablone	2 versch. Schabl.
Stem Zapfen Schablone	Ja	Nein	Nein	Nein



Bei Fragen einfach anrufen - unsere Anwendungsberater helfen Ihnen gerne weiter !

Fräserkombinationen für offene Zinken

Offene Zinken werden immer mit zwei verschiedenen Oberfräsern bearbeitet. Das Schwalbenbrett wird dabei mit dem Zinkenfräser, das Zinkenbrett mit dem Nutfräser gefräst. Wählen Sie entsprechend Ihrer Holzstärken die richtige Fräserkombination aus.

Dicke Schwalbenbrett	Dicke Zinkenbrett	LEIGH HM-Zinkenfräser	+	LEIGH HM-Nutfräser	Schaft-Ø beider Fräser	Führungshülse Außen-Ø	
			+		Ø		
bis 28 mm	25–32 mm	Nr. 100–12	+	Nr. 150–12 / 151-12**)	12 mm	15,9 mm	nur für D4R/PRO
bis 28 mm	16–26 mm	Nr. 90–12	+	Nr. 160–12 / 1070-12**)	12 mm	15,9 mm	
bis 26 mm	12–20 mm	Nr. 80–8*)	+	Nr. 140–8*) / 1097-8**)	8 mm	11,1 mm	für D4R + D4RPRO + Super-Serie
bis 26 mm	10–16 mm	Nr. 75–8	+	Nr. 140–8*) / 1097-8**)	8 mm	11,1 mm	
bis 26 mm	6–12 mm	Nr. 70–8	+	Nr. 140–8*) / 1097-8**)	8 mm	11,1 mm	
bis 26 mm	bis 9 mm	Nr. 60–8	+	Nr. 140–8*) / 1097-8**)	8 mm	11,1 mm	
bis 26 mm	bis 6 mm	Nr. 50–8	+	Nr. 140–8*) / 1097-8**)	8 mm	11,1 mm	

*) Zinkenfräser Nr. 80-8 und Nutfräser Nr. 140-8 sind bereits in jeder Grundausstattung des D4R PRO + Super-Serie enthalten.

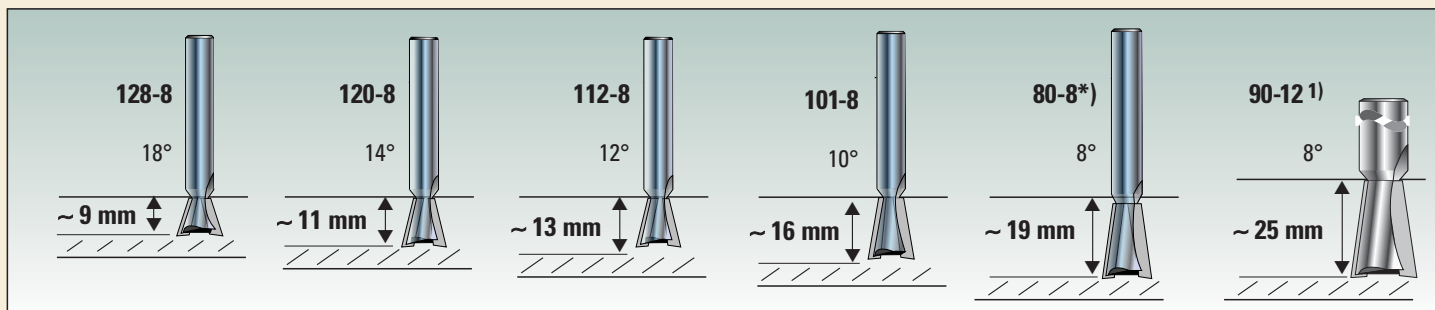
) **HM-Spiralnutfräser (Vollhartmetall) für besseres Fräsergebnis, da ziehenden Schnitt.

HM Oberfräsersatz (8teilig) für D4R PRO + Super-Serie Bestell-Nr. **1058**
 bestehend aus:
 Nr. 50-8, 60-8, 70-8, 75-8, 101-8, 112-8, 120-8, 128-8.
(Sie sparen 30% gegenüber Einzelbezug!)



Auswahltabelle Zinkenfräser für halbverdeckte Zinken

Bei halbverdeckten Zinken werden beide Teile mit einem Zinkenfräser gefräst. Dabei kann die Frästiefe nur geringfügig verstellt werden (nur ca. 0,5 mm). Wählen Sie deshalb gemäß der von Ihnen benötigten Frästiefe den entsprechenden Zinkenfräser aus.



*) Zinkenfräser Nr. 80–8 ist bereits in jeder Grundausstattung des Zinkenfräsgerätes enthalten.
 ~ = ungefähr, d.h. Frästiefe kann nur um einige Zehntel mm variiert werden.

1) für Jumbo-Halbverdeckte Zinken, mit Fräser Nr. 90-12 und Führungshülse Nr. 716C
 bitte beachten - Fräser 90-12 hat einen Schaftdurchmesser von 12 mm.

HM Oberfräsersatz (4teilig) für halbverdeckte Zinken D4R PRO + Super-Serie
 bestehend aus: Nr. 101-8, 112-8, 120-8, 128-8. Bestell-Nr. **1055**
(Sie sparen 25% gegenüber Einzelbezug!)



LEIGH Fingerzinkeneinheiten

passend für alle Leigh Zinkenfräsgeräte

Die Leigh Fingerzinkeneinheiten inklusive des E-Führungshülsen-Systems ist das umfassendste, vielseitigste und exakteste Fingerzinkensystem in diesem Marktsegment. Kein anderes Produkt ermöglicht diese Auswahl an verschiedenen Zinkenbreiten und Zinkenarten.

Vielseitigkeit

- verschiedene Fingerzinkenbreiten möglich, siehe Seite 18
- 3 Fingerzinkenbreiten der einzigartigen gerundeten Fingerzinken
- 3 Fingerzinkenbreiten von quadratischen halbverdeckten Fingerzinken

für Serie D4 / D4R / D4R PRO = F3



für Super-Jigs Super 18 = F18
für Super-Jigs Super 24 = F24



Die e-Führungshülse wird in den Halter eingeschraubt, der entweder direkt oder mittels Adapter in der Oberfräse befestigt ist. Das 3-teilige e-Führungshülsenset gehört zur Standardausstattung einer jeden Leigh Fingerzinkeneinheit.

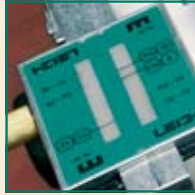
Ob Sie für Ihre Oberfräse noch einen Adapter benötigen, entnehmen Sie bitte der Aufstellung auf Seite 27.

Der hochpräzise Führungskamm erlaubt das Versetzen bis zu einem Viertel der Kammweite. Dies ermöglicht Fingerbreiten von 2 bis 12 mm. All dies mit frei wählbarer Festigkeit. Auch extravagante halbverdeckte quadratische Fingerzinken sind mit der Leigh Fingerzinkeneinheit kein Problem.

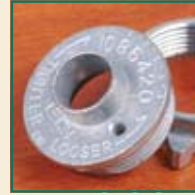


Eckige Fingerzinken

Präzise Fingerzinken mit der Fingerzinkenschablone zu fräsen ist ausgesprochen einfach ...



Mit nur einer einzigen Einstellung werden sämtliche Teile gefräst. Die Skalen sind farblich abgesetzt und für eckige Fingerzinken sind sie grün einfärbt. Zusätzlich zeigt eine kleine Zeichnung auf den Skalen den jeweiligen Modus an.



Die Leigh e-Führungshülsen können direkt oder mittels Adapter in viele Oberfräsengrundplatten geschraubt werden. Die elliptische ovale Form dieser Hülsen ermöglicht eine höchst präzise einstellbare Passung bei Fingerzinkenfräsungen.



... eine Hälfte der Fingerzinkung wird in dieser Kammstellung gefräst. Der Indexstift fixiert den Führungskamm exakt in der gewünschten Position. Die jeweilige Grafik am Indexstift zeigt ob die Fräsung mit einem Zinken (wie hier zu sehen) oder mit einem Absatz beginnt.



Um die zweite Hälfte der Fingerzinkung zu fräsen, wird der Indexstift einfach nach rechts um eine Position versetzt. Dadurch verschiebt sich die Einstellung genau um eine Fingerbreite. Der stählerne Indexstift fixiert den Führungskamm sicher auf dem Trägerbalken. Jetzt zeigt der Indexstift auf die Startposition mit Absatz. So kann die zweite Hälfte der Fingerzinkung gefräst werden



„Die Vielseitigkeit dieses Zinkenfräsgerätes wird mit keinem anderen Gerät erreicht...“

WOODWORKERS JOURNAL

SCHRANK FÜR LEIGH WERKZEUGE
Honduras Mahogany mit
Fingerzinken gefräst.
ca. 130 x 97 x 51 cm, (L x B x H)

LEIGH Fingerzinkeneinheiten



Mini Fingerzinken.
Fräsen Sie Finger mit der Hälfte oder sogar einem Viertel der eigentlichen Einstellungsbreite.



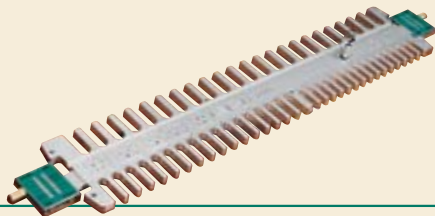
Eine weitere Fingerzinkenart sind die halbverdeckten Fingerzinken.



Und natürliche normale quadratische Fingerzinken.



TISCH IN WALNUSSHOLZ mit eckigen und abgerundeten Fingerzinken ca. 66 x 46 x 41cm (H x B x T)



F3 Die perfekte Zubehörschablone für das D4R Gerät zum Fräsen von Fingerzinken.

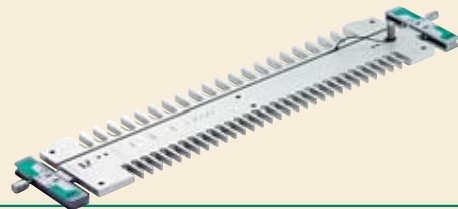
Fingerzinken von 2 bis 12 mm Fingerbreite:

Zinkenbreite	Arbeitsbreite
6 mm, 12 mm	bis 600 mm
10 mm	bis 340 mm
2 mm, 4 mm, 8 mm	bis 260 mm

Bestell Nr. F3 **Fingerzinkeneinheit**

passend für Leigh D4R Pro-Zinkenfräsgeräte, enthält e-Führungshülsen-System und Bedienungsanleitung. (Versandgewicht 4,0 kg)

(Näheres zur Wahl des richtigen Fräasers siehe Seite 19).



F18/F24 Die perfekte Zubehörschablone für Super 18/24-Geräte zum Fräsen von Fingerzinken.

Fingerzinken von 3 bis 12 mm Fingerbreite:

Zinkenbreite	Arbeitsbreite
F 18: 3 mm, 5 mm, 6 mm, 10 mm und 12 mm	bis 450 mm
F 24: 3 mm, 5 mm, 6 mm, 10 mm und 12 mm	bis 610 mm

Bestell Nr.

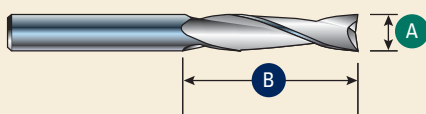
passend für Leigh Zinkenfräsgeräte Super 18/24 enthält e-Führungshülsen-System und Bedienungsanleitung. (Versandgewicht ca. 3,5 kg)

Nutfräser für Fingerzinkeneinheiten

Alle Leigh Nutfräser für die Fingerzinkeneinheiten wurden besonders angepaßt. Wichtig dabei: Alle Nutfräser sind leicht untermaßig, dies garantiert eine saubere und exakte Fingerpassung. Im Leigh Fräserprogramm sind drei Arten von Nutfräser enthalten:

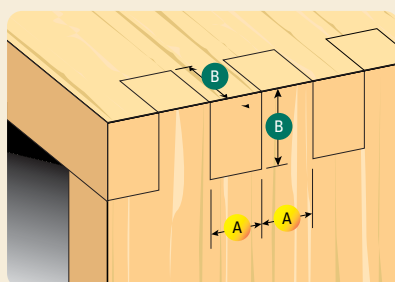
HSS-Spiralnutfräser

Garantieren ein sehr sauberes, fast ausrißfreies Fräsen, besonders in Weichholz. Aus Fertigungsgründen sind der 2 mm und 3 mm HSS Nutfräser nur mit geraden Schneiden erhältlich.



HM-Nutfräser

Eignen sich aufgrund ihrer erhöhten Standzeit besonders für Hartholzverbindungen. Alle HM-Nutfräser sind mit geraden Schneiden erhältlich, sowie als **HM-Spiralnutfräser**. (siehe Tabellen)



Hinweis:

Die 8, 10 und 12 mm Fingerzinken werden in einem Arbeitsgang in den Fingerzinkeneinheiten gefräst. Bei allen kleineren Zinkenbreiten wird das Werkstück um die doppelte Zinkenbreite versetzt und erneut gefräst.

Dies macht Fingerzinken bis zu einer Breite ab 2 mm möglich.

Nutfräser für die F3 Fingerzinkeneinheiten

Leigh Bestell-Nr.	HSS-Spiralnutfräser	HM-Nutfräser	HM-Spiralnutfräser	Fräser-Ø (= Fingerbreite) mm	Frästiefe mm	Schaft Ø mm	F3 max. Werkstückbreite mm
1072-8	1072-8	1042-8	-	2	6	8	260
1074-8	1074-8	1044-8	1094-8	4	12	8	260
1076-8	1076-8	1046-8	1096-8	6	19	8	606
1078-8	1078-8	1048-8	1098-8	8	22	8	260
1079-8	1079-8	1049-8	1099-8	10	25	8	340
1080-8	1080-8	1050-8	1112-8	12	32	8	606
1081-12	1081-12	1051-12	1112-12	12	35	12	606

Nutfräser für die F18 M / F24 M Fingerzinkeneinheiten

Leigh Bestell-Nr.	HSS-Spiralnutfräser	HM-Nutfräser	HM-Spiralnutfräser	Fräser-Ø (= Fingerbreite) mm	Frästiefe mm	Schaft Ø mm	F18 M max. Werkstückbreite mm	F24 M max. Werkstückbreite mm
1073-8	1073-8	1043-8	1093-8	3	9	8	432	606
1075-8	1075-8	1045-8	1095-8	5	16	8	445	612
1076-8	1076-8	1046-8	1096-8	6	19	8	432	606
1079-8	1079-8	1049-8	1099-8	10	25	8	445	612
1080-8	1080-8	1050-8	1112-8	12	32	8	432	606
1081-12	1081-12	1051-12	1112-12	12	35	12	432	606



Nutfräasersätze für die Fingerzinkeneinheiten

Bestell-Nr. 1082 HSS-Spiralnutfräasersatz 4-teilig bestehend aus HSS Nutfräser Nr. 1072-8, 1073-8 und HSS Spiralnutfräser Nr. 1074-8, 1075-8, speziell für kleine Fingerzinkungen.

Bestell-Nr. 1083 HSS-Spiralnutfräasersatz 4-teilig bestehend aus HSS Spiralnutfräser Nr. 1076-8, 1078-8, 1079-8, 1080-8, speziell für häufig gebrauchte Fingerzinkungen.

Bestell-Nr. 1052 HM-Nutfräasersatz 4-teilig bestehend aus HM Nutfräser Nr. 1042-8, 1043-8, 1044-8, 1045-8, speziell für kleine Fingerzinkungen.

Bestell-Nr. 1053 HM-Nutfräasersatz 4-teilig bestehend aus HM Nutfräser Nr. 1046-8, 1048-8, 1049-8, 1050-8, speziell für normale Fingerzinkungen.

Bestell-Nr. 1096 HM-Spiralnutfräser-Satz 4-teilig Bestehend aus HM-Spiralnutfräser Nr. 1096-8, 1098-8, 1099-8, 1112-8 Spiralschneiden für ausrißfreieres Arbeiten im Gegensatz zu normalen HM Nutfräsern.

Bei allen Nutfräasersätzen sparen Sie 25% gegenüber dem Einzelbezug!

Die Isoloc™ Verbindungseinheiten

SECHS INNOVATIVE VERBINDUNGSMUSTER

Die Leigh Isoloc Verbindungseinheiten ermöglichen die Herstellung von sechs verschiedenen außergewöhnlichen Verbindungen, die schon seit jeher die besten Handwerker faszinierten. Jetzt können auch Sie diese "unmöglichen" Verbindungen herstellen. Einfach mittels Ihrer Oberfräse, einem einzigen Nutfräser und den Leigh Isoloc Verbindungseinheiten montiert auf einem Leigh Zinkenfräsgerät.

Einstellbare Passung durch VGS-FührungshülSENSYSTEM

Bei allen Isoloc Verbindungseinheiten kann die Festigkeit der Verbindung frei eingestellt werden, unabhängig wie oft Ihr Nutfräser bereits geschärft wurde und sich dadurch verkleinert hat. Das patentierte Leigh Variable FührungshülSENSystem (VGS) ist bereits im Lieferumfang der Isoloc Verbindungseinheiten enthalten. Die spezielle um 5° abgeschrägte VGS FührungshülSE sitzt paßgenau in den um 5° angefasten Seiten der Verbindungseinheit. Die VGS FührungshülSE wird in den Halter eingeschraubt, der entweder direkt oder mittels Adapter an Ihrer Oberfräse befestigt ist.



Da die VGS FührungshülSE drehbar im Halter gelagert ist, verändert sich der "Durchmesser" der HülSE, je nachdem in welche Richtung sie im Halter geschraubt wird. Dies ermöglicht Ihnen eine passgenaue Einstellung, ganz nach Ihren Wünschen.



SCHMUCKSCHATULLEN
diverse Holzarten, gefräst mit
Bear Ears Isoloc Schablone
Einlage massiv Ahorn
ca. 14 x 40 x 20 cm (H x B x T)

Das Fräsen von Isoloc™ Verbindungen

Isoloc Verbindungseinheiten fräsen perfekt ineinanderg passende Teile. Die Schablone wird auf einer Führungsstange seitlich verschoben. Sowohl die Schablone als auch die Führungsstange haben aufeinander abgestimmte Bohrungen, die jeweils den richtigen Versatz garantieren.



Die Isoloc Skalen werden auf die Dicke des senkrecht gespannten Werkstückes eingestellt und bleiben immer in dieser Einstellung. Genau wie bei allen anderen Leigh Geräten, wird nur die jeweils rechte Skalenseite abgelesen.



Die spezielle konische Führungshülse wird in den Halter mittels eines Stiftschlüssels gedreht. Je nachdem, wie weit die Hülse in den Halter gedreht wird, lässt sich die Festigkeit der späteren Verbindung einstellen. Alle Isoloc Verbindungen werden mit einem spiralförmigen Nutfräser gefräst.

Der leicht angefasste stählerne Indexstift fixiert die Schablone auf der Führungsstange in der jeweils notwendigen Position. Die jeweilige Grafik am Indexstift zeigt dabei ob die Fräsung mit einem "Zinken" oder mit einem "Schwalben" beginnen soll. Der Indexstift wird jeweils auf der gegenüberliegenden Seite des Gerätes befestigt, während die Werkstücke am Seitenanschlag anliegen, dadurch wird die Oberfräse nicht behindert.

Abbildung zeigt das Isoloc "Clover" Muster ("Zinkenteil") beim Fräsen.



Nach dem Fräsen des "Zinkenteils" der Isoloc Verbindung, wird der Indexstift herausgezogen ... dann wird die Schablone in die "Schwalbenposition" geschoben und der Indexstift dort eingesteckt. Jetzt kann das "Schwalbenteil" gefräst werden.

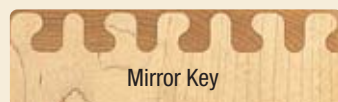
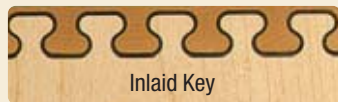
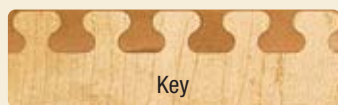
Abbildung zeigt das Isoloc "Clover" Muster ("Schwalbenteil") beim Fräsen



"Das Leigh Gerät wird beinahe ein Holzbearbeitungs-Techno-Zentrum."

JOHN BARR - ROUTING MAGAZINE

Die 3 Isoloc™ Schablonen



isoloc A Die Leigh I1A Isoloc Schablone enthält:

- Schablone zum Fräsen der "Key" und "Mirror Key" Muster

- Präzise CNC-gefräste Schablone aus Aluminium
- Frei einstellbare Festigkeit der Verbindung durch variables Führungshülsen System (VGS)
- Kombinierte Skalierung in Millimeter und Zoll

Bestell Nr. i1A Isoloc Schablone Typ A für alle D4/D4R/D4R Pro-Geräte

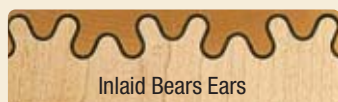
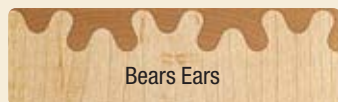
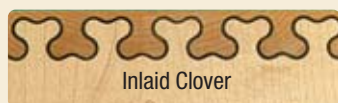
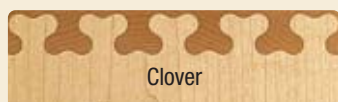
Max. Werkstückbreite „Key“ Muster: 604 mm – „Mirror Key“ Muster: 578 mm

Bestell Nr. i24A Isoloc Schablone Typ A nur für Super24-Gerät

Max. Werkstückbreite „Key“ Muster: 604 mm – „Mirror Key“ Muster: 578 mm

Enthält Isoloc Schablone Typ A, HSS Spiralnutfräser 8 mm Nr. 1078-8, VGS-Führungshülse und Bedienungsanleitung.

(Zur Arbeit mit der Isoloc Schablone A ist entweder das D4, D4R, D4R Pro, das Super24-Zinkenfräsgerät oder der Leigh Grundkörper D4RJB als Grundeinheit erforderlich).



isoloc B Die Leigh I1B Isoloc Schablone enthält:

- Schablone zum Fräsen der "Clover" und "Bear Ears" Muster

- Präzise CNC-gefräste Schablone aus Aluminium
- Frei einstellbare Festigkeit der Verbindung durch variables Führungshülsen System (VGS)
- Kombinierte Skalierung in Millimeter und Zoll

Bestell Nr. i1B Isoloc Schablone Typ B alle D4/D4R/D4R Pro-Geräte

Max. Werkstückbreite „Clover“ Muster: 606 mm – „Bear Ears“ Muster: 567 mm

Bestell Nr. i18B Isoloc Schablone Typ B nur für Super18-Gerät

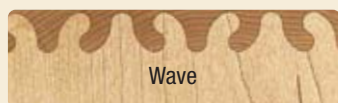
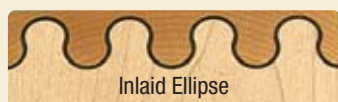
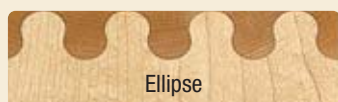
Max. Werkstückbreite „Clover“ Muster: 413 mm – „Bear Ears“ Muster: 421 mm

Bestell Nr. i24B Isoloc Schablone Typ B nur für Super24-Gerät

Max. Werkstückbreite 606 mm / 567 mm

Enthält Isoloc Schablone Typ B, HSS Spiralnutfräser 8 mm Nr. 1078-8, VGS-Führungshülse und Bedienungsanleitung. Isoloc Schablone Typ B nur für Super 18-Gerät.

(Zur Arbeit mit der Isoloc Schablone B ist entweder das D4, D4R, D4R Pro, das Super 18 oder Super 24 Zinkenfräsgerät oder der Leigh Grundkörper D4RJB als Grundeinheit erforderlich).



isoloc C Die Leigh I1C Isoloc Schablone enthält:

- Schablone zum Fräsen der "Ellipse" und "Wave" Muster

- Präzise CNC-gefräste Schablone aus Aluminium
- Frei einstellbare Festigkeit der Verbindung durch variables Führungshülsen System (VGS)
- Kombinierte Skalierung in Millimeter und Zoll

Bestell Nr. I1C Isoloc Schablone Typ C für D4/D4R/D4R Pro-Geräte

Max. Werkstückbreite „Ellipse“ Muster: 590 mm – „Wave“ Muster: 567 mm

Enthält Isoloc Schablone Typ C, HSS Spiralnutfräser 8 mm Nr. 1078-8, VGS-Führungshülse und Bedienungsanleitung.

(Zur Arbeit mit der Isoloc Schablone C ist entweder das D4/D4R/D4R Pro-Zinkenfräsgerät oder der Leigh Grundkörper D4RJB als Grundeinheit erforderlich).



Die Isoloc™ 3-Packs

I1 Isoloc 3-Pack

Bestell Nr. I1 A B C Kombi-Pack Isoloc Schablonen

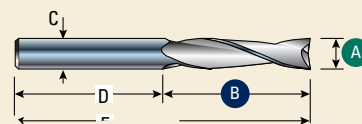
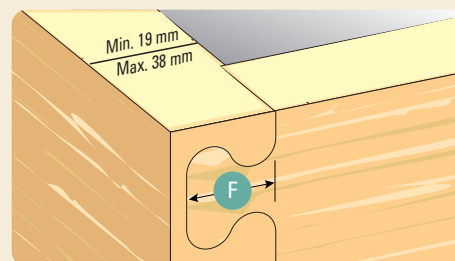
Bestehend aus den drei Isoloc Schablonen I1A, I1B und I1C, incl. 1 HSS Spiralnutfräser (Nr. 1078-8), VGS-Führungshülse und Bedienungsanleitung.



Auswahl der Spiralnutfräser für Isoloc™ Verbindungen

Zum Fräsen von Isoloc Verbindungen benötigen Sie nur einen 8 mm Spiralnutfräser. Normale, gerade Nutoberfräser können nicht verwendet werden, da Sie besonders im Querholz zu stark aussplittern würden. Deshalb bietet Leigh spezielle HSS und HM Spiralnutfräser an. Für Arbeiten in Weichholz empfehlen wir HSS Spiralnutfräser zu verwenden, da Sie das sauberste Fräsergebnis aller

Fräser bieten. Bei Arbeiten in Hartholz, wo eine längere Standzeit des Fräasers notwendig ist, sollten Sie auf die speziellen Leigh Spiralnutfräser aus Vollhartmetall zurückgreifen. Für eingelegte oder "Schatten Isoloc" Verbindungen benötigen Sie zusätzlich Spiralnutfräser mit 6 mm oder 10 mm Durchmesser. Auch diese sind in Leigh Qualität erhältlich.



Leigh Spiralnutfräser für alle Isoloc™ Verbindungseinheiten

Leigh Bestell-Nr.		A	B	C	F
HSS Spiralnutfräser	Voll-Hartmetall Spiralnutfräser	Fräser-Ø	Frästiefe	Schaft-Ø	Verbindungslänge
1076-8	1096-8	6	19	8	16
1078-8*	1098-8	8	22	8	16
1079-8	1099-8	10	25	8	16
1085	HSS-Spiralnutfräsersatz bestehend aus Nutfräser Nr. 1076-8, 1078-8 und 1079-8. (Sie sparen 25% gegenüber dem Einzelbezug!)				
	1095	HM-Spiralnutfräsersatz bestehend aus Nutfräser Nr. 1096-8, 1098-8 und 1099-8. (Sie sparen 25% gegenüber dem Einzelbezug!)			

*) HSS Spiralnutfräser 1078-8 ist bereits in jeder Grundausstattung enthalten. Die beiden anderen Spiralnutfräser (Ø 6 und Ø 10 mm) werden bei eingelegten Isoloc Verbindungen benötigt.



Die LEIGH M2 Stemmzapfeneinheit

Passend für alle Leigh D4, D4R und D4R Pro-Zinkenfräsgeräte

Die M2 Stemmzapfeneinheit kann nicht auf den Zinkenfräsgeräten D1600 oder SuperJigs verwendet werden!

Seit Jahrzehnten begehrt wegen seiner Festigkeit und vollendeter Formschönheit, ist die Stemmzapfenverbindung eine Herausforderung für den Fachmann und ein Zeichen von höchstem handwerklichem Können.

Die Leigh M2 Stemmzapfeneinheit in Verbindung mit dem D4/D4R, D4R Pro-Zinkenfräsgerät, ist das erste und einzige Gerät, das es Ihnen erlaubt, perfekt sitzende Stemmzapfen einfach und schnell selbst herzustellen.

Dadurch wird es jetzt endlich möglich diese zeitraubende Tätigkeit perfekt und schnell auszuführen.



M2 Die M2 Stemmzapfeneinheit macht Ihr Leigh Zinkenfräsgerät noch vielseitiger. Durch patentierte verschiebbare Führungsfinger stellen Sie beliebige Zapfenweiten einfach ein. Ob abgerundet oder eckig, ob durchgestemmt oder verdeckt, Stemmzapfen können so perfekt gefräst werden.

Arbeitsbreite: bis 610 mm
Dicke des Zapfenteils: 8 – 38 mm

Bestell Nr. M2 **Leigh-Stemmzapfeneinheit** passend nur für Leigh D4, D4R und D4R Pro-Zinkenfräsgeräte. (Die M2 Stemmzapfeneinheit kann nicht auf den Zinkenfräsgeräten D1600 oder SuperJigs verwendet werden!), enthält HSS-Spiralnutfräser Nr. 170-8 und Bedienungsanleitung. (Versandgewicht 4,5 kg)



Erstellen Sie ebenso einfach eckige Stemmzapfen. Durch kurzes Nachstemmen der Ecken erhalten die Zapfenlöcher ihre eckige Form, während die Zapfenteile im Gerät bereits automatisch eckig gefräst werden können. Eckeisen siehe Preisliste.

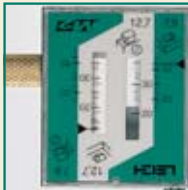


BUCHREGAL MIT SCHUBLADEN
Vogelaugenahorn und Ahorn mit Cocobolo verkeilt – Leigh M2 quadratische Stemmzapfen (82 x 23 x 40 cm) (L x T x H)



Eckige und abgerundete Stemmzapfen

Die Führungshülse steuert den Nutfräser an drei Seiten, während die Anschlagsschiene die Stemmlochhöhe begrenzt. Auf diese Weise können sowohl durchgestemmte als auch verdeckte Stemmzapfen gefräst werden.

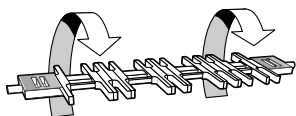


Die farblich abgesetzte Skala erlaubt perfekte Kontrolle der Stemmlochhöhe. Es wird nur die rechte Seite der Skala verwendet. Die zwei Skalen grenzen den 12,7 mm Nutfräser und den 7,9 mm Nutfräser ab.



Spiralnutfräser eignen sich am Besten zum Fräsen von Stemmzapfenverbindungen.

Fräsen Sie alle Zapfenlöcher, entfernen Sie die Anschlagsschiene und drehen Sie den Führungsfingerkamm in den Zapfenmodus.



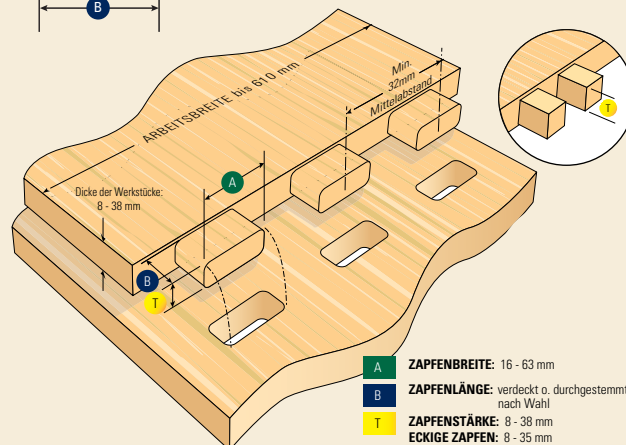
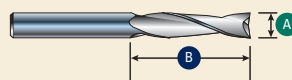
Beim Fräsen der Zapfenteile läßt sich die Zapfendicke ebenso einfach einstellen.

Perfekte Stemmzapfenpassung, der Zapfenabstand und die Zapfenbreite ergeben sich automatisch, egal welche Zapfenaufteilung Sie vorher gewählt haben.



Nutfräser für M2 Stemmzapfeneinheit

Je nach Bedarf sind mit der M2 Stemmzapfeneinheit bis zu 38 mm Holzstärke zu fräsen. Dafür stehen zwei verschiedene Größen von Nutfräsern zur Verfügung. Wahlweise ist jeder Nutfräser sowohl in Hartmetall (HM) oder HSS erhältlich. Während die spiralförmige gewendelten HSS Oberfräser besonders in Weichholz hervorragende Fräsergebnisse erzielen, zeichnen sich die geraden HM Oberfräser durch ihre extrem hohe Standzeit aus.



Leigh Bestell-Nr.			A	B		
HSS-Spiralfräser	HM-Nutfräser	HM Spiralnutfräser	Außen-Ø	Frästiefe	Schaft-Ø	Hülsen-Ø
Nr. 170-8*	Nr. 1060-8	Nr. 1097-8	7,9	25	8	11,1
Nr. 180-12	Nr. 1070-12	-	12,7	38/35	12	15,9

*) HSS-Nutfräser Nr. 170-8 ist bereits im Lieferumfang des M2 enthalten.

Das LEIGH Führungshülsen-System

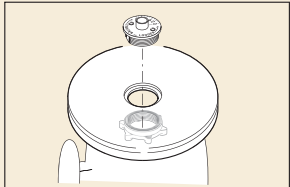
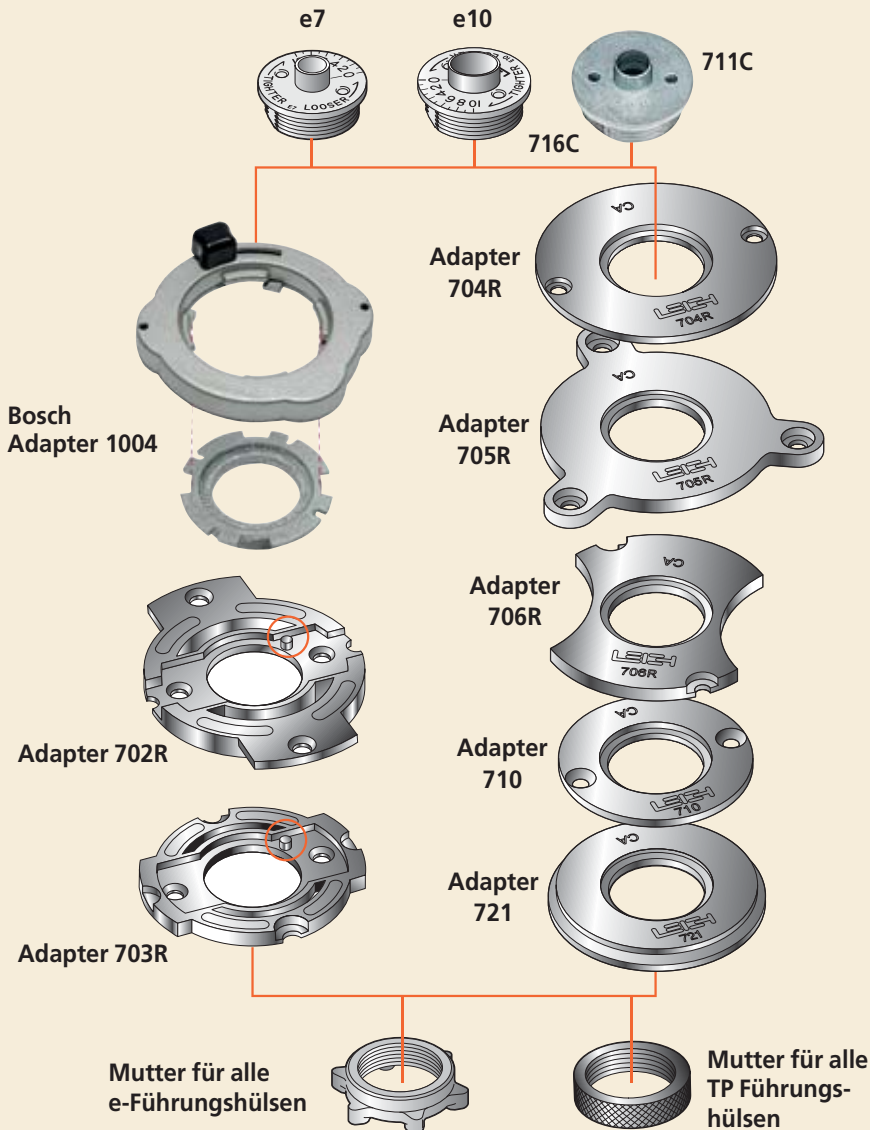
Die wichtige Verbindung zwischen Ihrer Oberfräse und allen Leigh Geräten

Da es kaum einen Standard in der Oberfräsenindustrie gibt, entwickelte Leigh ein System aus Adaptern und Führungshülsen um möglichst alle Oberfräsen mit Leigh Geräten verbinden zu können. Das Leigh Führungshülsen System läßt sich praktisch an jede Oberfräse anpassen. Dies macht alle Leigh Geräte so vielseitig. Leigh Führungshülsen werden mit einer Toleranz von 0,05 mm gefertigt.

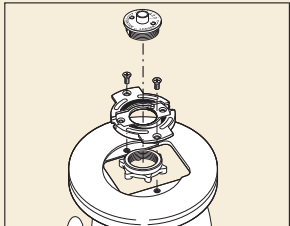


Die tief eingelassenen Stahlteile garantieren höchste Festigkeit und Langlebigkeit.

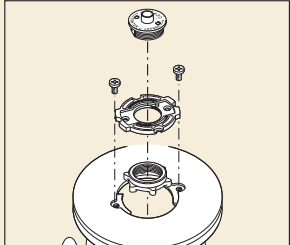
Bitte beachten:
Die aktuellste Übersicht über verfügbare Zubehörteile finden Sie in den Leigh-Preislisten!



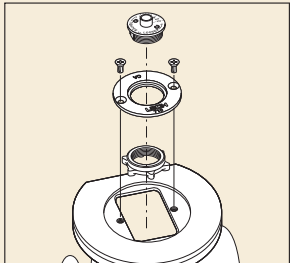
Die e-Hülse passt direkt auf viele Oberfräsen



Die e-Hülse mit dem Adapter 702 & 702 R



Die e-Hülse mit dem Adapter 703 R



Die e-Hülse mit dem Adapter 710

Adapter und Führungshülsen

Wählen Sie entsprechend Ihrer Oberfräse falls nötig einen Adapter. Gemäß den von Ihnen gewählten Oberfräsern ist dann die Führungshülse auszuwählen. **Ein kleiner Tip:** Die 15,9 mm Führungshülse wird nur für Fräser mit 12 mm Schaftdurchmesser und nur auf dem D4/D4R Zinkenfräsgerät benötigt. Sollte Ihre Oberfräse nur Fräser mit 8 mm Schaftdurchmesser spannen können, so benötigen Sie grundsätzlich nur die 11,1 mm Führungshülse!

Für Zinkenfräsgerät D4R / D4R Pro + D1600 + Super-Serie

für 8 mm
Schaftfräser

für 12 mm
Schaftfräser nur für D4R

Hersteller Oberfräse	Modell	Leigh Adapter Nr.	Ø11,1 mm Führungshülse	Ø15,9 mm Führungshülse	Befestigungsmethode der Führungshülse	Sonderadapter nur notwendig für F1/F2/F1600 + I1/I1600 Zubehöreinheiten
AEG	OF50	710	711C	–	Schrauben liegen Oberfräse bei	–
	OFSE 2000	703R	711C	716C	Schrauben liegen Oberfräse bei	–
BOSCH	POF800ACE, GOF900ACE, GOF1300ACE, GOF1600CE	1004	711C	716C	SDS-click®	–
	GOF 1600, GOF 1700 ACE	702R	711C	716C	Schrauben liegen Oberfräse bei	–
CASALS	FT750	710	711C	–	"	–
	FT2000E	703R	711C	716C	–1)	–
DEWALT	DW 615 / D 26204	710	711C	–	"	–
	DW 620 / DW 621	706R	711C	–	"	–
	DW 622 / DW 626	706R	711C	716C	"	–
	DW 629 / DW 624 / DW 625 E	702R	711C	716C	"	–
ELU	MOF96, MOF96E	710	711C	–	Schrauben liegen Oberfräse bei	–
	OF97, OF97E	706R	711C	–	–1)	–
	MOF131, MOF177, MOF177E	702R	711C	716C	–1)	–
FESTOOL	OF650, OF900E, OF 1000/E, OF 1010/E	704R	711C	–	Befestigungsmutter liegt bei *	–
	OF1400 EBQ	1042	711C	716C		–
	OF2000, OF2000E	705R	711C	716C	Schrauben liegen Oberfräse bei *	–
	OF2200 EB	1043	711C	716C	"	–
FREUD	FT2000	703R	711C	716C	–1)	–
HITACHI	FM8, M8, M8V, M12SA, M12V, TR8, TR12	703R	711C	716C	–1)	–
HOLZ-HER	2355, 2356	710	711C	–	Schrauben liegen Oberfräse bei	–
	2365	702R	711C	716C	–1)	–
KRESS	OF6901	710	711C	–	Schrauben liegen Oberfräse bei	–
MAFELL	LO50E	–	1006	–	–	–
	LO65E	702M ²⁾	711C	716C	–1)	–
	LO65Ec	1007	711C	716C	–1)	–
MAKITA	3612BR, 3620, RP 0900, RP 900 K	703R	711C	716C	–1)	–
	RP 1110/RP 0910	706R	711C	–	–1)	–
	3612, 3612C / 3600 NB / RP 1800 / RP 2300 FC	721	711C	716C	Befestigungsmutter liegt bei	–
METABO	OF528, OFE728, OF1028, OFE1229	–	1020	–	Schrauben liegen Oberfräse bei	1005/1008
	OF1612, OFE1812	704R	711C	716C	Befestigungsmutter liegt bei	–
PERLES	OF808, OF808E	710	711C	–	Schrauben liegen Oberfräse bei	–
RYOBI	R30, R50, R150, R500, R501, R502	703R	711C	716C	–1)	–
	R600, RE600	702R	711C	716C	–1)	–
SCHEER	HM4, HM8, HM9, HM14, HM16, HM25E, HM30, HM40	710 ³⁾	711C	716C	–3)	–
WEGOMA	OF850, OF850E	710	711C	–	Schrauben liegen Oberfräse bei	–
WÜRTH	OF750, OF750E	710	711C	–	Schrauben liegen Oberfräse bei	–
ANDERE OBERFRÄSEN		auf Anfrage				

1) Schrauben für Führungshülse liegen bei, Adapterbefestigungsschrauben liegen Oberfräse bei.

2) Mafell: Sonderform von Adapter Nr. 702.

3) Scheer: je nach Baujahr, ist Grundplatte leicht auszunehmen.

*) = Zentrierkegel erforderlich

Leigh VRS-Absaug- und Oberflächenauflagesystem

Staubfreies Oberfräsen!

Staubfreies Oberfräsen am Leigh Zinkenfräsgerät ist jetzt möglich! Das revolutionäre Leigh VRS-Absaug- und Oberfräsenauflegesystem (Patent angemeldet) ermöglicht eine fast 100% Staub- und Späneabsaugung sowie eine einzigartige Oberfräsenauflage. Das VRS ist ein echtes »MUSS« für alle Besitzer eines Leigh Zinkenfräsgerätes.

Und so funktioniert es ...

Das VRS wird mittels Aufлагewinkeln von vorne an das Leigh Zinkenfräsgerät montiert. Die Oberfräse wird dabei sowohl auf den Führungsfingerkamm als auch auf dem breiten VGS Auflageprofil aufgelegt. Der Absaugtrichter wird unterhalb des VGS Auflageprofils geführt. Führungsbügel bewegen den Absaugtrichter stets entlang der Oberfräse. Diese Bügel sind auf jede Oberfräsengrundplatte einstellbar.

Beim Bewegen der Oberfräse gleitet der Absaugtrichter mühelos auf Nylonrollen geführt von einer Seite zur anderen. Der Absaugtrichter ist dabei stets in der idealen Position um Staub und Späne aufzufangen. Staub und Späne werden vom Absaugtrichter zum Absaugschlauch geführt. Jedes VRS System wird mit zwei Adaptern für alle gängigen Absaugschlauchdurchmesser geliefert.

Dadurch kann das VRS-System sowohl an Staubsauger als auch an stationäre Absauganlagen angeschlossen werden. Das VRS System wird auf einfachste Art und Weise an jedes Leigh Zinkenfräsgerät montiert. Dabei enthält jedes VRS-System bereits alle notwendigen Befestigungsteile für D4, D4R, D4R Pro und Super-Jigs Zinkenfräsgeräte.



Abstellen der Oberfräse zum Werkstückwechsel am Zinkenfräsgerät. VRS bleibt montiert.

Das VRS ist zusätzlich ein perfektes Oberfräsenauflegesystem. Nach dem Fräsen des Werkstücks auf einer Geräteseite, wird die Oberfräse einfach auf der anderen Geräteseite auf dem VRS „geparkt“. Dies ermöglicht den Werkstückwechsel ohne die Oberfräse vom Zinkenfräsgerät zu nehmen.



Da der Absaugtrichter stets in der idealen Position zum Oberfräser steht, werden Staub und Späne automatisch in den Trichter und in den Absaugschlauch geleitet.



Der Absaugtrichter wird präzise unterhalb des VGS Auflageprofils geführt. Führungsbügel gewährleisten die exakte Position zum Oberfräser für eine maximale Späneführung unabhängig vom Fräserdurchmesser oder gefräster Verbindungsart.



Das VRS funktioniert mit fast allen gängigen Absaugschläuchen. Zwei mitgelieferte Adapter lassen Absaugschläuche von 25-63 mm Durchmesser anstecken.

Leigh VRS-Absaug- und Oberflächenauflagesystem



Fräsbeispiel: Arbeiten ohne dem Leigh VRS-Absaug- und Oberflächenauflagesystem



Fräsbeispiel: Arbeiten mit dem Leigh VRS-Absaug- und Oberflächenauflagesystem

VRS Absaug- und Oberfräsenauflegesystem



Besonderheiten:

- Vollflächiges Oberfräsenauflagesystem
- Schnellwechsellmöglichkeit durch magnetisch gehaltenes Auflageprofil
- Bequemes Abstellen der Oberfräse zwischen den Fräsvorgängen

- Absaugtrichter gleitet mühelos unter dem Auflageprofil
- Führungsbügel positionieren Absaugtrichter stets ideal zum Oberfräser
- Führungsbügel einstellbar auf alle Oberfräsen
- Keine Sichtbehinderung durch Absaugschlauch
- Kein Geräteumbau notwendig
- VRS-Varianten erhältlich für alle Leigh Zinkenfräsgeweräte
- Komplette Befestigungsteile in jedem VRS enthalten
- Anpassbar auf alle gängigen Absaugschlauch-durchmesser

Packungsinhalt des VRS:

- Auflageprofil für Oberfräse
- Absaugtrichter
- Absaugadapter – klein und groß
- Befestigungswinkel
- Führungsfingerauflagewinkel (wenn nötig)
- Schrauben und Unterlegescheiben
- Inbusschlüssel

Bestell-Nr.: VRS D4 - passend D4/D4R/D4R Pro
VRS Super12 - passend Super12
VRS Super18 - passend Super18
VRS Super24 - passend Super24

Leigh FMT Schlitz- und Zapfenfräsgerät

Seit je her waren Schlitz- und Zapfenverbindungen eine der am häufigsten verwendeten Holzverbindungen. Ein ganzer Zweig, der Rahmenbau, verdankt dieser Verbindungstechnik sein Dasein. Ob im Möbelbau oder für Türen und Fenster, Schlitz- und Zapfenverbindungen erreichen höchste Festigkeit und beweisen gleichzeitig hohe handwerkliche Qualität.

Das Leigh FMT Schlitz- und Zapfenfräsgerät ermöglicht es exakte Schlitz- und Zapfenverbindung mit höchster Präzision und frei einstellbarer Festigkeit. Ideal für Serienfertigung, im Handwerksbetrieb und für den fortgeschrittenen Enthusiasten. Durch seine einfache Handhabung und hohe Genauigkeit wurde das Leigh FMT Schlitz- und Zapfenfräsgerät bereits mehrfach von verschiedenen Fachmagazinen weltweit ausgezeichnet und empfohlen.

Eine Auswahl wie Experten das Leigh FMT Pro Schlitz- und Zapfenfräsgerät beurteilen:

„...das Leigh Gerät ist wirklich einfach in der Handhabung.“ –
ANY KING, GOOD WOODWORKING MAGAZINE (GB)

„Fokus auf Präzision und unendlicher Flexibilität... das Leigh FMT Gerät fräst perfekte gerade und schräge Schlitz- und Zapfenverbindungen in einer riesen Anzahl von Größen ...“

RANDY JOHNSON, AMERICAN WOODWORKER MAGAZINE

„Ich kenne keine bessere und schnellere Art Schlitz- und Zapfenteile zu fräsen...“

CHRISTOPHER SCHWARZ, POPULAR WOODWORKING MAGAZINE (USA)

„Die Bedienungsanleitung des FMT ist ausgezeichnet bebildert und geschrieben.“

„Alles fühlt sich erstklassig an. Alle beweglichen Teile laufen sehr leicht und die Werkstückspannvorrichtung hält das Holz sicher und ohne übermäßige Kraftanstrengung fest“

CARL DUGAY, CANADIAN WOODWORKING MAGAZINE (CAN)



FMT Pro

„Das FMT ist zweifellos das beste preisgünstige Schlitz- und Zapfenfräsgerät das derzeit erhältlich ist dieses Gerät ist ein echtes Arbeitstier“

CHRISTOPHER SCHWARZ,
POPULAR WOODWORKING MAGAZINE (USA)

Oberfräse nicht im
Lieferumfang enthalten.



Leigh Schlitz- und Zapfenfräsgerät



**Willkommen zum schnellsten und präzise-
sten Weg eine der ältesten Holzverbindungen zu
fräsen – den Schlitz und Zapfen.
Kein anderes Gerät oder Methode ermöglicht
Ihnen die Einfachheit, Präzision und Vielseitigkeit
des Leigh FMT-Schlitz- und Zapfenfräsgerätes.
(FMT = engl. **F**rame **M**ortise and **T**enon attachment)**

Einfachheit

Ein Stift führt die Oberfräse an nur einer einzigen
Fräsführung um Schlitz und Zapfen zu fräsen.

Leicht in der Anwendung

Praktisch nichts Neues zu lernen!
Wenn Sie mit einer Oberfräse umgehen können,
werden Sie perfekte Verbindungen in kürzester
Zeit herstellen.

Einstellbarkeit

Die Passung ist durch einfache Knopfdrehung
individuell einstellbar.

Größenbereich

Fräsen Sie perfekte Verbindungen, Miniatur-
tischchen, bis zu vollwertigen Stühlen,
Rahmenbautruhen oder Gartenzauntüren.
Bis zu einem Werkstückquerschnitt
von 125 x 75 mm.

Vielseitigkeit

Fräsen Sie Einfach-, Doppel- oder Zwillings-,
Vierfach- oder sogar Dreifach- Schlitz- und
Zapfenverbindungen – plus – schräge und
„Trichter“- Verbindungen, alle perfekt passend.
Praktisch jede Oberfräse kann verwendet
werden.



Seitenanschlüsse positionieren den
Frästisch exakt in beide Richtungen.

Fräsführung wird in die Aussparung
des Frästisches geklickt.

Werkstückbefestigungsplatte kann
bis zu 30° geneigt werden.

FMT Pro

FESTOOL

OF 1400 EQ

Salon (0800) 257-8608

Service (0800) 257-8741

Made in Germany



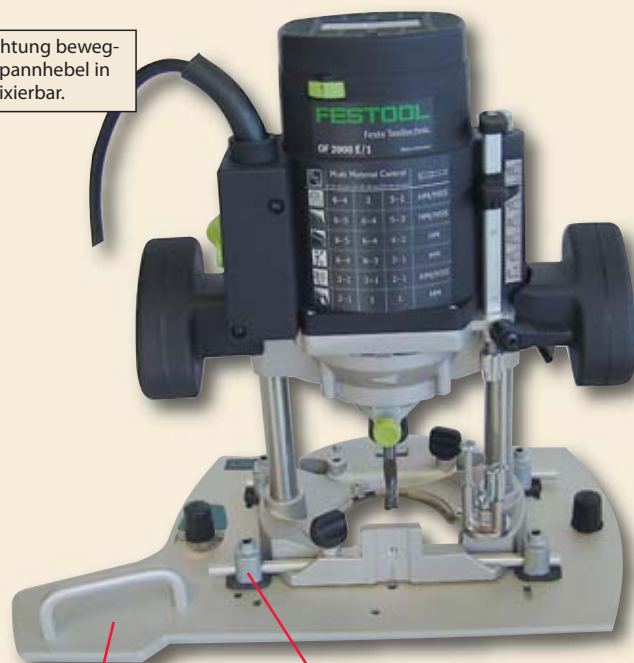
Verschiebbarer Fadenkreuzanschlag

in Längs- und Querrichtung beweglicher Frästisch per Spannhebel in jeder Position fixierbar.

Präzises und leichtgängiges Fräsen durch integrierte Teflonauflagen



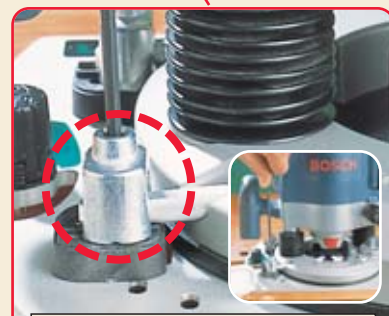
Die Oberfräse wird mit der Grundplatte präzise auf dem FMT geführt.



Leigh FMT Fräsgrundplatte zur Aufnahme einer handelsüblichen Oberfräse. (Oberfräse ist nicht im Lieferumfang enthalten)



Zwei konisch verstellbare Präzisionsstifte führen die Grundplatte



Das Leigh Universal Befestigungssystem passt praktisch auf jeder Oberfräse

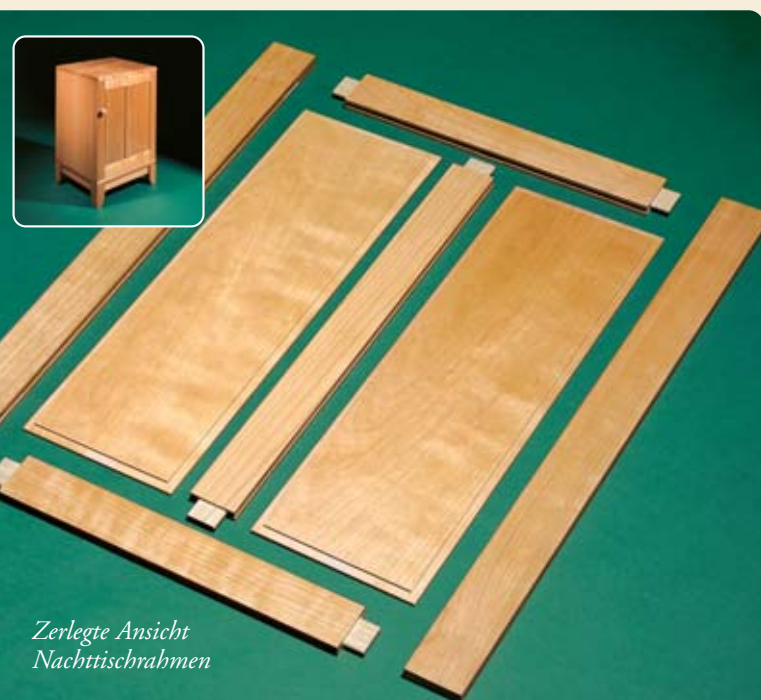
Kraftvolle Exzentrerspannhebel

Schlitz- und Zapfenverbindungen vereinen Schönheit mit Festigkeit

Die traditionelle Schlitz- und Zapfenverbindung ist zweifellos die stabilste Form der Rahmenverbindung im Möbel und Fensterbau. Die nachfolgenden Möbel und Werkstücke wurden alle mit dem Leigh FMT Pro-Fräsgesetz gefertigt. Perfekte Passung bei schnellstmöglicher Fertigung.



BETT AUS KIRSCHBAUMHOLZ
(H 122 cm Kopfteil, H 92 cm, Fußteil, B 208 cm, L 220 cm
mit Nachttischchen aus Kirschbaumholz 69 x 46 x 38 cm (HxBxT))



Zerlegte Ansicht
Nachttischrahmen



Detailansicht
Bettahmen
mit Kopfteil

Wie funktioniert das Leigh FMT Pro ?

Das FMT Pro arbeitet nach einem einfachen Prinzip. Die Leigh Oberfräsengrundplatte wird auf einem Frästisch bewegt, wobei aus der Unterseite der Grundplatte zwei Führungsstifte herausragen. Der rechte Führungsstift läuft in einer im Frästisch eingelassenen Fräsführung bei allen Fräsarbeiten. Der linke Führungsstift wird ebenfalls in der Fräsführung entlang geführt.

Zapfenteil fräsen

Der Fräser wird auf die benötigte Zapfenlänge abgesenkt. Der linke Führungsstift wird an der Außenseite der Fräsführung entlang geführt. Zapfendicke und -breite wird durch die Größe der Fräsführung bestimmt.

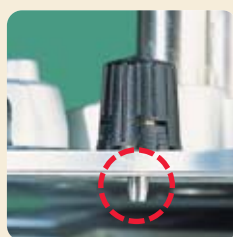
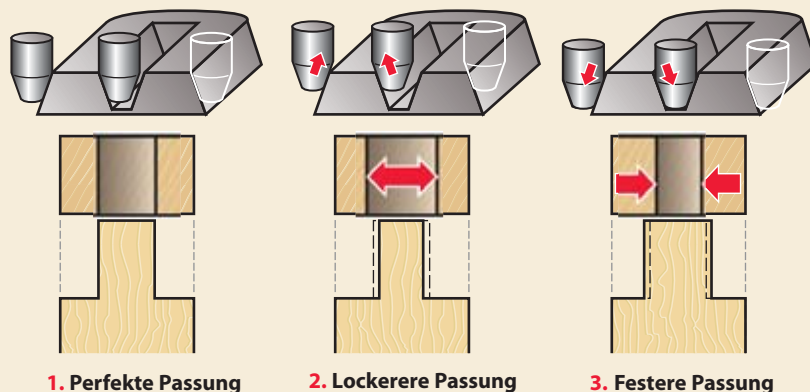
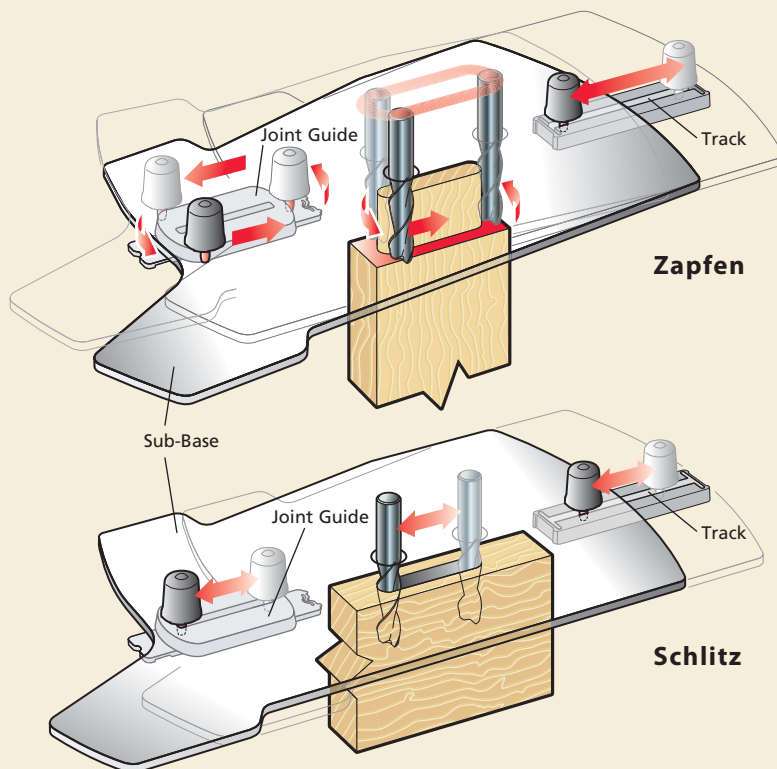
Schlitzteil fräsen

Der linke Führungsstift läuft in der Innenseite der Fräsführung. Der Schlitz wird durch einfaches seitliches Verschieben des Fräasers gefräst. Die beiden Führungsstifte und der Fräser sind dabei mit der Grundplatte perfekt zentriert. Auch hier bestimmt die Fräsführung exakt die Größe des Schlitzes.

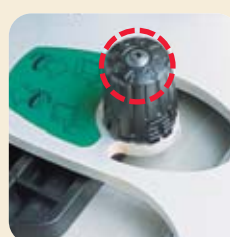
Einstellen der Festigkeit

Um Toleranzen wie Rundlaufgenauigkeit ihrer Oberfräse oder Durchmesser des Fräasers (z. B. durch Schärpen) auszugleichen, ist die Festigkeit der Verbindung am FMT für eine **perfekte Passung (1)** genau einstellbar. Sowohl die beiden Führungsstifte als auch die Fräsführungen sind leicht angeschragt. Da beide Führungsstifte angehoben oder gesenkt werden können, lässt sich die Festigkeit exakt nach ihren Wünschen einstellen und jederzeit wieder reproduzieren. Ein Anheben der Führungsstifte führt dabei automatisch zu einem etwas breiteren Schlitz und schmäleren Zapfen und somit zu einer **lockeren Verbindung (2)**. Dreht man den Führungsstift indes nach unten, führt dies zu einer **festeren Verbindung (3)**. (Proportionen und Winkel sind in nebenstehender Zeichnung zur besseren Darstellung übertrieben dargestellt).

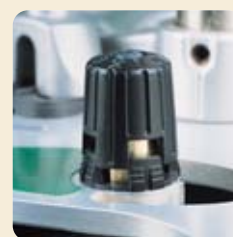
Jeder Führungsstift (4) wird durch einen skalierten Knopf (5) gehalten. Die Anzahl der Knopfdrehungen ist in kleinen Stufen am seitlichen **Höhenanzeiger (6)** gut zu erkennen. Dies ermöglicht das Aufzeichnen einer Einstellung für zukünftige Fräsungen. Eine 1/8 Drehung am Knopf verändert dabei die Fuge der Verbindung um nur 0,025 mm!! Ja, eine Präzisionseinstellung in die Hundertstel Millimeter hinein ist möglich.



4. Führungsstift



5. Skalierter Knopf



6. Höhenanzeiger

Zapfen fräsen - wie funktioniert das FMT Pro ?



1. Mittelpunkt des Werkstückes anzeichnen (nur an einem Ende – nur eines Werkstückes).



2. Passenden Fräser und Fräsführung auswählen. Fräser in Oberfräse einspannen und Fräsführung in Frästisch einklicken.



3. Fadenkreuzanschlag nach vorne schieben.



4. Schlitzteil gegen den Seitenanschlag spannen.



5. Frästisch verschieben ...



6. ... bis Fadenkreuzanschlag exakt mit Werkstückmittelpunkt fluchtet.



7. Frästisch festspannen und Fadenkreuzanschlag zurückschieben.



8. Oberfräse (mit montierter Grundplatte) auf Frästisch stellen und Maschine auf benötigte Frästiefe absenken.



9. Zapfen fräsen. Alle anderen Zapfenteile werden ohne weiteres Anzeichnen des Mittelpunktes gefräst, da der Seitenanschlag die Werkstücke stets gleich fixiert.

Schlitz fräsen - wie funktioniert das FMT Pro ?



1. Mittelpunkt des Schlitzes anzeichnen (nur an einem Ende – nur eines Werkstückes).



2. Maschine vom Frästisch entfernen und Fadenkreuzanschlag nach vorne schieben. Schlitzteil exakt unter den Frästisch spannen, so daß Fadenkreuz und Schlitzmittelpunkt fluchten.



3. Oberfräse (mit montierter Grundplatte) auf Frästisch stellen und Schlitzteil ausfräsen (Maschine hier nicht abgebildet).



4. Das FMT wird mit zwei Anschlaghalterungsstangen geliefert. Diese dienen der Befestigung von Seitenanschlängen

Einfache selbst hergestellte hölzerne Seitenanschlänge können mit den gelieferten Schrauben direkt befestigt werden.



REGAL AUS AMERIKANISCHER EICHE
(H 170 cm, B 90 cm, T 40 cm
gefräst mit dem Schlitz- und Zapfenfräsgerät FMT Pro

Innovative Vorteile des FMT Pro ?

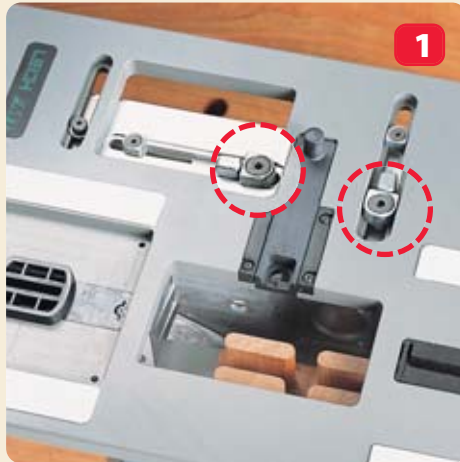


Perfekte Mehrfachverbindungen

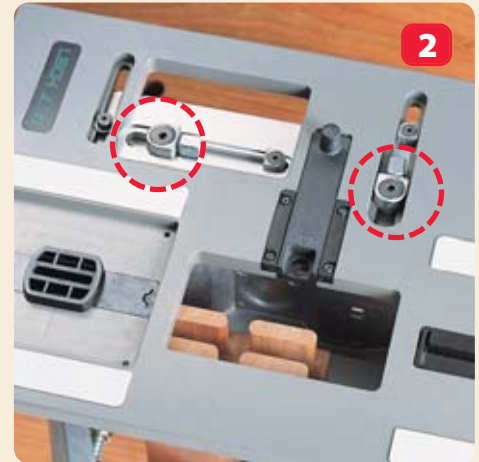
Perfekt passende Mehrfach-Schlitz- und Zapfenverbindungen sind schnell und leicht am FMT zu fräsen. Die Präzision ist durch einstellbare Tisch-Endanschläge (eingekreist) möglich.

Ein Paar Endanschläge und ein fester Anschlagstift beschränken den Frästisch in der Links-Rechts-Bewegung.

Ein weiteres Paar Endanschläge begrenzt die Vorne-Hinten-Bewegung des Frästisches. Auf diese Weise wird jede Zapfenposition eingestellt und Doppel-, Vierfach-, ja sogar Dreifachzapfenverbindungen können gefräst werden.



Fräsen des hinteren linken Zapfens.



Frästisch nach rechts verschieben und fixieren. Fräsen des rechten hinteren Zapfens.



Frästisch nach links verschieben und fixieren. Fräsen des linken vorderen Zapfens.

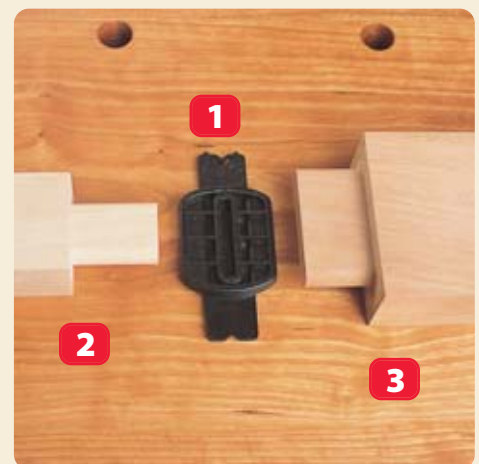


Frästisch nach vorne verschieben und fixieren. Fräsen des rechten vorderen Zapfens.

Breitere und engere Verbindungen

Am einfachsten und schnellsten wählt man genau die passende Fräsführung für das gewünschte Zapfenmaß. Darüber hinaus kann der Links-Rechts-Frästischanschlag in Verbindung mit dem schnellen seitlichen Verschieben des Frästisches dazu verwendet werden, um schmalere oder breitere Zapfen mit der gleichen Fräsführung zu fräsen.

So kann z.B. mit einer 38 mm langen Fräsführung **1**, mit Hilfe einer einfachen Zwei-Schritt-Fräsung eine 25 mm **2** oder 48 mm **3** breite Verbindung gefräst werden.



Leigh Schlitz- und Zapfenfräsgesät FMT Pro

Eigenschaften	FMT Pro
Gehäuseart	Aluminium präzisionsgefräst
Gehäuse Grundkörper, Frästisch, Werkstückspannplatte und bewegliche Fräsplatte	CNC präzisionsgefrästes Aluminium
Verbindungen	
Standard	Über 70 Standard Verbindungen
Spezial	Quadratische, Jalousien und Y-Achsen Schlitz- und Zapfenverbindungen
Standard Ausstattung	
Werkstückspanner	Leigh Schnellspanner
Max. Werkstückspannbereich	75 x 125 mm
Fadenkreuzanschlag	Einklappbar
Seitenanschlag	CNC präzisionsgefrästes Aluminium
Staubabsaugungsanschluß mit zwei Adapter	Eingebauter Absauganschluss
Erhältliches Zusatz-Zubehör	
Fräsführungen	24 Fräsführungen: 8 Standard und 18 zusätzlich erhältlich (für 6, 10 und 12 mm), 7 Spezial Fräsführungen (4 quadratische, 2 Jalousien und 1 Y-Achse)
Empfohlen für:	Schreiner/Tischler mit Anwendungen im Rahmenbau und Möbelbau



Leigh FMT Pro Schlitz- und Zapfengerät

Merkmale:

- Über 70 verschiedene Größen von Schlitz und Zapfenverbindungen
- Maximale Zapfengröße 120 x 12 mm
- Einfaches und wiedereinstellbares Justieren der Verbindungsfestigkeit
- Schräge und „Trichter“-Verbindungen möglich
- Arbeitet mit fast jeder Oberfräse

Im Lieferumfang enthalten:

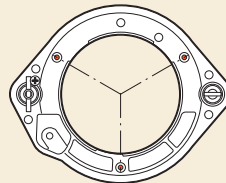
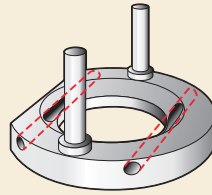
- Universal Grundplatte zur Befestigung an fast jeder Oberfräse
- Sechs 8 mm Fräsführungen erlauben 24 verschiedene Schlitzgrößen
- HSS-Spiralnutfräser d:8 mm mit Schaft d: 8 mm
- 2 Schnellwerkstückspannhebel
- Verlängerungsstangen zur Seitenanschlagbefestigung
- Ein einstellbarer Seitenanschlag
- Umfangreiche Bedienungsanleitung
- Schraubendreher und Kleinwerkzeug

**FMT Leigh Schlitz- und Zapfenfräsgesät
Bestell-Nr. FMTPro**

Auswahl der Oberfräse für Schlitz- und Zapfenfräsgerät

Das Leigh FMT Gerät ist für eine Vielzahl von gängigen Oberfräsen mit Eintauchfunktion geeignet. Feste starre Handoberfräsen (wie z. B. Kantentrimmer) können nicht verwendet werden.

Um das FMT wirklich voll nutzen zu können empfehlen wir eine Oberfräse mit Spannzangenaufnahme von 12 mm. Kleinere Oberfräsen (z.B. mit 8 mm Schaftaufnahme) können ebenso verwendet werden, sind jedoch bedingt durch Ihre meist geringere Motorleistung nur für kleinere Schlitz- und Zapfenverbindungen geeignet.



Die nachfolgende Liste zeigt die gängigsten Oberfräsen die auf dem FMT verwendet werden können. Sollte Ihre Oberfräse nicht aufgelistet sein, könnte sie jedoch durchaus auf dem FMT befestigt werden. Fragen Sie einfach kurz bei unserem Vertrieb nach.

Die meisten Oberfräsen werden durch die beiden Löcher der Seitenanschlagbefestigung am FMT fixiert.

Einige Oberfräsen werden direkt mit der Leigh Grundplatte verschraubt.



Folgende Oberfräsen können auf dem Gerät verwendet werden :

Hersteller	Oberfräse typ			
BOSCH	GOF 1300 ACE	GMF1400 CE	GOF 1600	GOF 1700 ACE
DEWALT	DW 615	DW 620	DW 621	
	DW 626	DW 629	DW 624	DW 625 E
ELU	OF 97	OF 97E		
	MOF 131	MOF 177	MOF 177 E	
FESTOOL	OF 900E	OF 1000/E	OF 1010/E	
	OF 1400 EBQ	OF 2000	OF 2000E	OF 2200 EBQ
FREUD	FT 2000			
HITACHI	FM 8, M 8	M 8V, M 12 SA	M 12V, TR 8, TR 12	
HOLZ-HER	2355	2356	2365	
MAFELL	LO 50E	LO 65E	2065 EC	
MAKITA	3612BR	3620	RP 1110/RP 0910	
	3612, 3612C	3600 NB		
METABO	OFE1229			
	OF 1612	OFE 1812		
RYOBI	R 500, R 501	R 502, R 600	RE 600	
WEGOMA	OF 850E	TP 246		

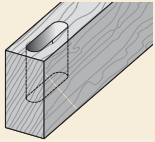





Die Verwendung von anderen Oberfräsen ist evtl. möglich. Bitte kontaktieren Sie uns vorab.

Schlitz- und Zapfenfräsgerät FMT Pro

Auszug aus der umfangreichen Fräsführungsübersicht.

Die komplette Aufstellung aller Schlitzmaße und Fräser finden Sie in der Preisliste.

 Schlitzmaß mm	 Ø mm	 Schlitzfräser HSS- Spiral- nutfräser HM-Spiral- nutfräser		 Ø mm	 Zapfenfräser HSS- Spiral- nutfräser HM-Spiral- nutfräser		 Fräsführungen mm	
		2 x 4	2		1072-8	–		10
2 x 6	2	1072-8	–	10	1079-8	1099-8	6 x 10	
:		weitere Größen siehe Preisliste						
3 x 5	3	1073-8	1093-8	9	–	1109-8	6 x 8	
3 x 12	3	1073-8	1093-8	9	–	1109-8	6 x 15	
:		weitere Größen siehe Preisliste						
4 x 8	4	1074-8	1094-8	8	1078-8*	1098-8	6 x 10	
4 x 16	4	1074-8	1094-8	12	1080-8	1112-8	8 x 20*	
:		weitere Größen siehe Preisliste						
5 x 14	5	1075-8	1095-8	7	–	1107-8	6 x 15	
5 x 34	5	1075-8	1095-8	7	–	1107-8	6 x 35	
:		weitere Größen siehe Preisliste						
6 x 8	6	1076-8	1096-8	6	1076-8	1096-8	6 x 8	
6 x 13	6	1076-8	1096-8	10	1079-8	1099-8	8 x 15*	
6 x 20	6	1076-8	1096-8	6	1076-8	1096-8	6 x 20	
:		weitere Größen siehe Preisliste						
7 x 14	7	–	1107-8	9	–	1109-8	8 x 15*	
7 x 34	7	–	1107-8	9	–	1109-8	8 x 35*	
:		weitere Größen siehe Preisliste						
8 x 15	8	1078-8*	1098-8	8	1078-8*	1098-8	8 x 15*	
8 x 25	8	1078-8*	1098-8	8	1078-8*	1098-8	8 x 25*	
8 x 30	8	1078-8*	1098-8	8	1078-8*	1098-8	8 x 30*	
8 x 43	8	1078-8*	1098-8	12	1080-8	1112-8	10 x 45	
:		weitere Größen siehe Preisliste						
10 x 25	10	1079-8	1099-8	10	1079-8	1099-8	10 x 25	
10 x 45	10	1079-8	1099-8	10	1079-8	1099-8	10 x 45	
10 x 65	10	1079-8	1099-8	10	1079-8	1099-8	10 x 65	
:		weitere Größen siehe Preisliste						
12 x 25	12	1080-8	1112-8	12	1080-8	1112-8	12 x 25	
12 x 45	12	1080-8	1112-8	12	1080-8	1112-8	12 x 45	
12 x 65	12	1080-8	1112-8	12	1080-8	1112-8	12 x 65	

Die komplette Aufstellung aller Schlitzmaße und Fräser finden Sie in der Preisliste! * = im Lieferumfang des FMT einmal enthalten.

Die kreativen Möglichkeiten sind endlos



WÄSCHETRUE
in Douglaskiefer
73 x 106 x 53 cm
(HxBxT)

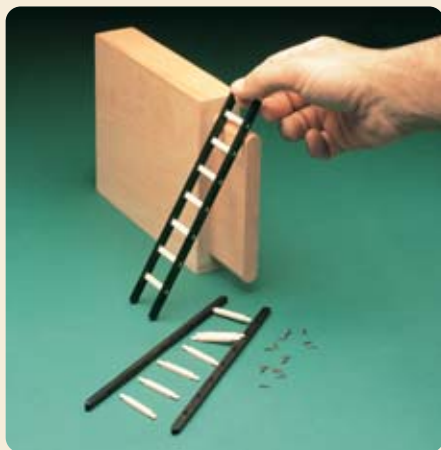


GARTENTÜR
in Zedernholz, weiß lackiert
170 x 104 x 5 cm (HxBxT)



GARTENBANK
in Mahagoni, Zeder und Ebenholz
106 x 135 x 61 cm (HxBxT)

Miniatuurverbindungen



Unglaubliche Miniatuurverbindungen sind leicht!

Ein weiterer Vorteil bei der Verwendung eines größeren Zapfenfräsers ist die Möglichkeit, nicht nur schnell kleine Verbindungen zu fräsen – sondern sogar Miniatuurverbindungen sind kein Problem. Dies alles bei einstellbarer Passung!!



Die nebenstehenden Beispiele zeigen die enorme Vielseitigkeit des FMT. Die 18 cm lange Ebenholzleiter hat verkeilte Sprossen mit Zapfen 2 x 4 mm (!). Diese Streichholz-Zapfen Beispiele wurden mit immer kleiner werdenden Verbindungsmassen gefräst. (1 x 2,5 mm; 0,5 x 1,5 mm und 0,3 x 1,3 mm). Die kleinste Verbindung wurde mit 0,2 mm Schlitzbreite gefräst.



Das Besondere dabei: Sogar diese Kleinstverbindungen knarren beim Zusammenstecken, da die Passung sehr präzise justierbar ist.

Ob es sich um einen 68 cm Nußbaum-Tisch oder eine Miniatuur-Nachbildung im Maßstab 1:12 handelt, alle Schlitz- und Zapfenteile wurden auf dem FMT gefräst.

Fräsführungen



Fräsführungen

Neben der im Lieferumfang des FMT Gerätes bereits enthaltenen 8 mm Fräsführungen, sind weitere Fräsführungen für unterschiedliche Schlitzmaße erhältlich:

Satz Fräsführungen 6 mm Ø Nr. F 6806
incl. 8 Fräsführungen und 1 Halterung

Satz Fräsführungen 8 mm Ø Nr. F 6808
incl. 6 Fräsführungen und 1 Halterung (= Standardausstattung FMT)

Satz Fräsführungen 10 mm Ø Nr. F 6810
incl. 5 Fräsführungen und 1 Halterung

Satz Fräsführungen 12 mm Ø Nr. F 6812
incl. 5 Fräsführungen und 1 Halterung

Fräsführungen-Set Nr. F 6820
bestehend aus: F 6806/F 6810 und F 6812

(Einzelne Fräsführungen sind als Ersatzteil erhältlich).



Machen Sie Ihr FMT Pro noch vielseitiger mit diesen speziellen Fräsführungen:

Quadratische Zapfenführungen in diversen Ausführungen erhältlich.

- ① Leigh FMT-Quadrat-Zapfenführungen
- ② Leigh FMT Jalousie Führungen 45°
- ③ Leigh FMT-Führungen Y-Achse

Fragen Sie unseren Service!



Oberfräsersätze

HM-Spiralnutfräsersatz, 3tlg. Nr. 1090
best. aus: HM-Spiralnutfräser Nr. 1093-8, 1094-8 und 1095-8

HM-Spiralnutfräsersatz, 3tlg. Nr. 1095
best. aus: HM-Spiralnutfräser Nr. 1096-8, 1098-8 und 1099-8

HM-Spiralnutfräsersatz, 4tlg. Nr. 1096
best. aus: HM-Spiralnutfräser Nr. 1096-8, 1098-8, 1099-8 und 1112-8

Bei allen Nutfräsersätzen sparen Sie 25% gegenüber dem Einzelbezug!

Leigh Werkbank- und Arbeitsplatten-Werkstückspanner

Profitieren Sie jetzt von den bewährten Leigh Schnellspannhebeln als Werkstückspanner. Durch ihre verstärkte Bauweise ermöglichen sie enorme Spannkraft - weit mehr als konventionelle Werkbankspanner. Einfach zu befestigen auf jeder flachen Oberfläche, sowohl waagrecht als auch senkrecht oder in jedem Winkel. Einfach bestehende Bankhakenlöcher verwenden oder bohren Sie eigene Löcher in Ihre Werkbankplatte um die Spanner zu befestigen.

Werkbank-Spanner

Eigenschaften:

- Spannbereich 0 bis 75 mm
- Spannbar in Löcher (oder Bankhakenlöchern) von 11 bis 30 mm
- Enorme Spannkraft
- Bewährte Schnellspannhebel
- Oberflächendruckschutz
- 3/8" Gewindestange
- Schnellverschlussmutter
- Spannbacken aus Aluminium mit Nylon Schnellspannhebel
- Bankhakenlöcher werden nicht beschädigt
- Für Werkbänke bis zu 105 mm Plattendicke
- Patentierter Spanner

Best.-Nr.: WBS 1



Verwendung von 2 Spannern für beliebige Anwendungen



Spannbereich bis zu 75 mm



Befestigungsplatte bündig zur Oberfläche montiert

Flächen-Spanner

Eigenschaften:

- Spannbereich 0 bis 75 mm
- Enorme Spannkraft
- Bewährte Schnellspannhebel
- Oberflächen-druckschutz
- Schnellverschlussmutter
- Spannbacken aus Aluminium mit Nylon Schnellspannhebel
- Patentierter Spanner

Best.-Nr.: FS1



Befestigungsplatte bündig zur Oberfläche montiert



Montiert in einer T-Nut Schiene



Senkrecht Montiert

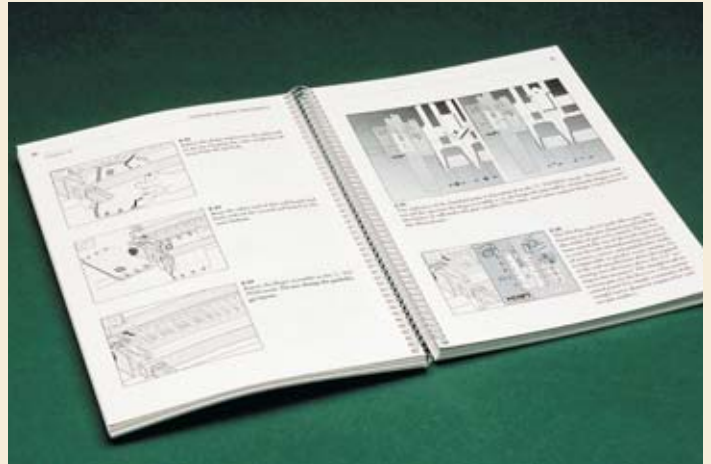


Verwendung von 2 Spannern für beliebige Anwendungen

LEIGH Bedienungsanleitungen

WICHTIG! Natürlich enthält jedes Leigh Zinkenfräsgerät, Fingerzinkeneinheit, Stemmzapfeneinheit, Isoloc Verbindungseinheiten sowie Schlitz- und Zapfenfräsgerät, bereits in der Grundausstattung die Bedienungsanleitung.

Bestell Nr. 24 D	Bedienungsanleitung für D4 Zinkenfräsgerät
Bestell Nr. 25 D	Bedienungsanleitung für D4R Zinkenfräsgerät
Bestell Nr. 26 D	Bedienungsanleitung für D1600 Zinkenfräsgerät
Bestell Nr. 27 D	Bedienungsanleitung für D4R Pro Zinkenfräsgerät
Bestell Nr. 32 D	Bedienungsanl. für F3 / F1600 Fingerzinkeneinheiten
Bestell Nr. 33 D	Bedienungsanl. für F3M/F18M/F24M Fingerzinken
Bestell Nr. 30 D	Bedienungsanleitung für M2 Stemmzapfeneinheit
Bestell Nr. 41 D	für I1 / I1600 Isoloc Verbindungseinheiten
Bestell Nr. 8200	für Super-Jigs Zinkenfräsgeräte Super 12/18/24
Bestell Nr. 6900D	für Schlitz- und Zapfenfräsgerät FMT Pro



„...sind einmalig. Die fortschrittliche Anwendung von Symbolen, die zahlreichen und ausgezeichneten Illustrationen und die klaren, leicht verständlichen Anweisungen machen den Zusammenbau und das Arbeiten mit dem Leigh Zinkenfräsgerät so einfach wie das Umblättern einer Seite der Anleitung...

...Danke, daß sie die Verwendung ihres tollen Zinkenfräsgerätes auf diese Weise noch einfacher machen.“

BEN HELPRIN, PROFESSOR FÜR KUNST UND GESTALTUNG,
COMMERCIAL PHOTOGRAPHY PROGRAM,
SAN JOSE STATE UNIVERSITY

„Eine ausgezeichnete Bedienungsanleitung, die es auch dem Laien ermöglicht das Leigh Zinkenfräsgerät exakt einzustellen.“

BETTER HOMES & GARDEN WOOD MAGAZINE

„Die beste Bedienungsanleitung für Werkzeuge und Maschinen auf dem Markt.“

TODAYS WOODWORKER MAGAZINE – HUGH FOSTER

„Weit und breit die beste Anleitung die ich je gesehen habe.“

HERBERT MORTON – GLENCOE ILLINOIS

24 MONATE GARANTIE

Auf alle Leigh Zinkenfräsgeräte erhalten Sie 24 Monate Garantie.

30 Tage kostenlos zur Probe!

Hiermit garantiere ich Ihnen ausdrücklich, daß Sie mit Ihrer Bestellung keinerlei Risiko eingehen! Sie haben stets 30 Tage Rückgaberecht und somit genügend Zeit, die gelieferten Produkte in aller Ruhe auf „Herz und Nieren“ zu prüfen. Sollten Sie wider Erwarten nicht „100-prozentig“ zufrieden sein, brauchen Sie die Ware einfach nur **frei** an uns zurückzusenden. Die Angelegenheit ist dann für Sie erledigt. Dabei werden die den Geräten beiliegenden Oberfräser auch im benutzten Zustand zurückgenommen. Aus verständlichen Gründen können darüberhinaus von Ihnen **zusätzlich mitbestellte Oberfräser, nur unbenutzt** und in Originalverpackung von uns akzeptiert werden.

Darauf haben Sie mein Wort.

Peter Hacker



Hacker GmbH, Leigh-Exklusivvertrieb
Deutschland, Österreich, Schweiz

Hacker GmbH - Leigh Exklusiv Vertrieb

Ihr kompetenter Partner!

Folgende Maschinen-Marken im Programm:



Gerne führen wir Ihnen unsere Zinkenfräsgeräte bei uns im Laden vor.
Vereinbaren Sie einen Termin mit uns!



Wir begrüßen Sie gerne in unseren Räumlichkeiten.

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr.	8.00 – 12.00 Uhr
	13.30 – 17.30 Uhr
Samstag	9.00 – 12.00 Uhr

Hacker GmbH Leigh Exklusiv-Vertrieb
 Traberhofstr. 103 · D-83026 Rosenheim
 Tel. 080 31 / 26 96 50 · Fax 080 31 / 68 22 1
www.LEIGH.de
www.hacker-rosenheim.de

Alle Leigh Video's finden Sie in unserem Kanal :

www.leigh.de/youtube



Bestellen Sie direkt!

Am Einfachsten bestellen Sie Leigh Produkte mit dem beigefügten Bestellschein (in der Preisliste) per Fax, Brief oder e-mail. Sollten Sie noch Fragen haben, so stehen Ihnen unsere Anwendungstechniker gerne zur Verfügung.

Details zu Liefer- und Versandbedingungen entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Bei Leigh kaufen Sie stets auf Probe. Jedes Leigh Fräsgerät bekommen Sie 4 Wochen lang völlig kostenlos und unverbindlich zum Testen. (Natürlich frei Haus!)

TELEFON 0 80 31-26 96 50

FAX 0 80 31-6 82 21

e-mail: hacker.rosenheim@t-online.de

POSTANSCHRIFT:

**Hacker GmbH · Leigh Zinkenfräsgeräte
Traberhofstraße 103
D-83026 Rosenheim**

www.leigh.de

**Leigh Fräsgeräte
sind nur direkt,
und nicht über den Handel erhältlich!**

Bequem bezahlen!

Wir liefern gegen Rechnung (Inland) - (Ausland gegen Vorkasse).

Sie haben die Wahl:

- Sie bezahlen entweder ohne Abzug innerhalb von 10 Tagen nach der vierwöchigen Probezeit, **oder**, falls Sie die Leigh Geräte bereits kennen,
- durch Vorkasse (Online-Banking oder Überweisung) mit 4% Skonto, **oder**,
- innerhalb von 8 Tagen mit 2% Skonto.

VERTRIEB:

**DEUTSCHLAND,
ÖSTERREICH, SCHWEIZ**

Hacker GmbH
Holzbearbeitungsmaschinen
Traberhofstrasse 103
83026 Rosenheim
Bavaria, Germany
Tel. +49 8031-26 96 50
Fax +49 8031-68 22 1
www.LEIGH.de
e-mail: hacker.rosenheim@t-online.de

HERSTELLER:

KANADA UND USA

Leigh Industries Ltd. (EST. 1981)
P.O. Box 357,
104 – 1585 Broadway St.,
Port Coquitlam, BC Canada
V3C 4K6
Tel. (604) 464-2700
Fax (604) 464-7404
Toll Free 1-800-663-8932
e-mail: leigh@leighjigs.com

Leigh Geräte sind in den USA,
Kanada und Europa patentiert.

Original-Design: Tycho & Clay Design Associates • Step Stool by Dana Robes Craftsman N.H. Other furniture by Jeff Greenup, British Columbia. • Übersetzung: Hubert Keil • Layout & Designänderungen: B. Hacker / Satz&System, Rosenheim • 6. 2019

LEIGH

Leigh – Variabel Zinken

