

## Bewerbung

Hiermit bewerbe ich mich für eine Teilnahme am Orientierungsjahr für den Jahrgang \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_.

### Persönliche Daten

Vorname: \_\_\_\_\_

Name: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_

PLZ/Wohnort: \_\_\_\_\_

Land: \_\_\_\_\_ Hier bitte

Telefon: \_\_\_\_\_ ein aktuelles

Handy: \_\_\_\_\_ Foto aufkleben

Email: \_\_\_\_\_

Skype: \_\_\_\_\_

Geburtsort: \_\_\_\_\_

Geburtsdatum: \_\_\_\_\_

Staatsangehörigkeit: \_\_\_\_\_

Größe:  S  M  L  XL  XXL (für Ojahr Polo-Shirt)

Wo wohnst Du?  bei den Eltern  alleine  in einer WG  anders \_\_\_\_\_

Namen der Eltern: \_\_\_\_\_

Email der Eltern: \_\_\_\_\_

Anschrift Eltern: \_\_\_\_\_  
(falls abweichend von Deiner Anschrift)

### Familie / Familienstand

Bist Du verlobt oder fest befreundet?  nein  ja, mit: \_\_\_\_\_

Glauben Deine Eltern an Jesus?  nein  ja

Wissen Deine Eltern von Deiner Bewerbung?  nein  ja

Bist du ein Missionarskind oder Third Culture Kid?  MK  TCK

Für welches Missionswerk arbeiten deine Eltern? \_\_\_\_\_

Hast Du noch Geschwister?  nein  ja: \_\_\_\_\_

### Gemeinde / Kirche

Welcher Gemeinde / Kirche gehörst Du an? \_\_\_\_\_ Seit wann? \_\_\_\_\_

Name und Anschrift des Gemeindeleiters / Pastors: \_\_\_\_\_

Welche Veranstaltungen Deiner Gemeinde besuchst Du? \_\_\_\_\_

## Ausbildung und besondere Kenntnisse

Schulbildung:  Hauptschule  Mittlere Reife  Fachabitur  Abitur

Datum des letzten Schultages: \_\_\_\_\_

Berufsbildung: \_\_\_\_\_

Hobbys:  Musik  Anfänger  Fortgeschritten Instrument: \_\_\_\_\_

Sport Sportarten: \_\_\_\_\_

Sonstiges: \_\_\_\_\_

Zusätzliche Kenntnisse:  Computer  Fremdsprachen: \_\_\_\_\_

handwerkliche Begabungen: \_\_\_\_\_

Sonstiges: \_\_\_\_\_

Besondere Qualifikationen / Bescheinigungen oder Ausbildungen:

Erste-Hilfe-Schein  Jugendgruppenleiterschein  Schwimmbescheinigung – welche: \_\_\_\_\_

Führerschein, Klasse \_\_\_\_\_  Sonstiges: \_\_\_\_\_

Hattest/hast Du in irgendeiner Weise eine verantwortliche Position in Schule, Beruf, Vereinen, Gemeinde/Kirche u.a.?

nein  ja, als \_\_\_\_\_

## Zur Gesundheit

Hast Du eine chronische Erkrankung oder gesundheitliche Einschränkungen, die besondere ärztliche oder therapeutische Zuwendung und Hilfe bzw. regelmäßige Medikamente benötigen?

nein  ja: \_\_\_\_\_

Hast Du irgendwelche körperlichen Behinderungen oder Einschränkungen, die praktische Arbeiten oder Deinen Einsatz in bestimmten Berufszweigen beeinträchtigen?

nein  ja: \_\_\_\_\_

Hast Du irgendwelche Lernbehinderungen (Legasthenie, Konzentrationsschwäche, etc.)?

nein  ja: \_\_\_\_\_

Bist Du jemals wegen psychischer oder emotionaler Probleme behandelt oder seelsorgerlich betreut worden?

nein  ja: \_\_\_\_\_

Hast Du in der Vergangenheit Suizid-Versuche unternommen bzw. bist Du suizidgefährdet?

nein  ja: \_\_\_\_\_

Hast Du irgendwelche Allergien?  nein  ja: \_\_\_\_\_

Bist Du Vegetarier?  nein  ja: \_\_\_\_\_

Hast du irgendwelche Lebensmittelunverträglichkeiten bzw. benötigst Du aus medizinischen Gründen eine besondere Diät?

nein  ja: \_\_\_\_\_

# Orientierungsjahr



Hast oder hattest Du in der Vergangenheit Probleme mit Essstörungen?

nein  ja: \_\_\_\_\_

Hast Du in der Vergangenheit regelmäßig Alkohol, Nikotin oder Drogen konsumiert?

nein  ja: \_\_\_\_\_

Bist du von irgendwelchen Dingen körperlich oder seelisch abhängig (z.B. Nikotin, Alkohol, Drogen, Medikamente, etc.)?

nein  ja: \_\_\_\_\_

## Tabellarischer Lebenslauf

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

## Geistlicher Lebenslauf

Bitte beschreibe kurz, wie Du Christ geworden bist:

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

## Referenzen

Damit wir Dich noch etwas besser kennenlernen, nenne uns bitte **Namen, Anschrift, E-Mail-Adresse** und **Telefonnummer** jeweils einer Person aus: 1. Deiner Familie (mind. 10 Jahre älter) 2. Deinem Freundeskreis 3. der Leitung Deiner Gemeinde, bzw. Deines Jugendkreises, die eine Referenz zu Deiner Person abgeben können. Bitte informiere diese Personen darüber, dass sie damit einverstanden sind, dass wir diese Angaben zu Deiner Person erfragen.

1. Familie: \_\_\_\_\_
2. Freundeskreis: \_\_\_\_\_
3. Gemeindeleitung: \_\_\_\_\_

## Sonstiges, was wir noch wissen sollten:

---

---

## Wie hast Du vom Orientierungsjahr erfahren?

---

## Anmeldegebühr

Für die Bearbeitung Deiner Anmeldung entstehen dem Orientierungsjahr Kosten. Daher bitten wir Dich, eine **Anmeldegebühr** von **40,-€** auf folgendes Konto zu überweisen: **KSK Ludwigsburg, IBAN: DE39 6045 0050 0009 9560 07, BLZ 604 500 50**, Empfänger: Evang. Brüdergemeinde Korntal; WICHTIG: Bitte als Vermerk: „**Anmeldegebühr / Name des Bewerbers**“ angeben. Deine Bewerbung ist erst mit Eingang der Anmeldegebühr vollständig und verbindlich.

Bitte lege den Bewerbungsunterlagen einen **Nachweis** über die Zahlung der Anmeldegebühr bei.

## Finanzbeteiligung

Solltest du das Orientierungsjahr nach Zusage wieder absagen, behalten wir uns eine Kostenbeteiligung deinerseits an den Gesamtkosten vor. Wir bitten daher dich frühzeitig zu melden, damit andere Interessenten, die auf der Warteliste stehen, noch nachrücken können. Für deine Absage - nach Zusage unsererseits - bitten wir um Verständnis, dass du dich, wenn kein anderer Interessent nachrücken kann, an den Gesamtkosten beteiligen musst. Diese sind wie folgt gestaffelt:

- 20 % bei einer Absage 3 Monate vor Beginn des Orientierungsjahres
- 40 % bei einer Absage 2 Monate vor Beginn des Orientierungsjahres
- 60 % bei einer Absage 1 Monat vor Beginn des Orientierungsjahres

## Hinweis

Ab jetzt wirst du alle wichtigen Informationen zu deinem Bewerbungsverfahren per E-Mail erhalten. Deshalb bitten wir dich regelmäßig deine Mails abzurufen.

## Erklärung des Bewerbers:

- Durch meine Unterschrift erkläre ich,
- dass ich die Fragen wahrheitsgemäß beantwortet habe;
  - dass ich mich verbindlich für das Orientierungsjahr bewerbe.

---

Ort, Datum

---

Unterschrift des Bewerbers

### Anlagen:

Kopie des letzten Schulzeugnisses  
Tabellarischer Lebenslauf  
Geistlicher Lebenslauf  
Überweisungsnachweis der Anmeldegebühr