

HIGHT QUALITY PIPE BENDING MACHINES

- 1) Toplu Malafa / Ball Mandrel
- 2) Büküm Kalıbı / Bending Die
- 3) Kaşık / Wiper Die
- 4) Clow Collet / Pens
- 5) Kızak / Pressure Die



CANSA MAKİNA
SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi, Bağcılar - Güngören Sanayi Sitesi,

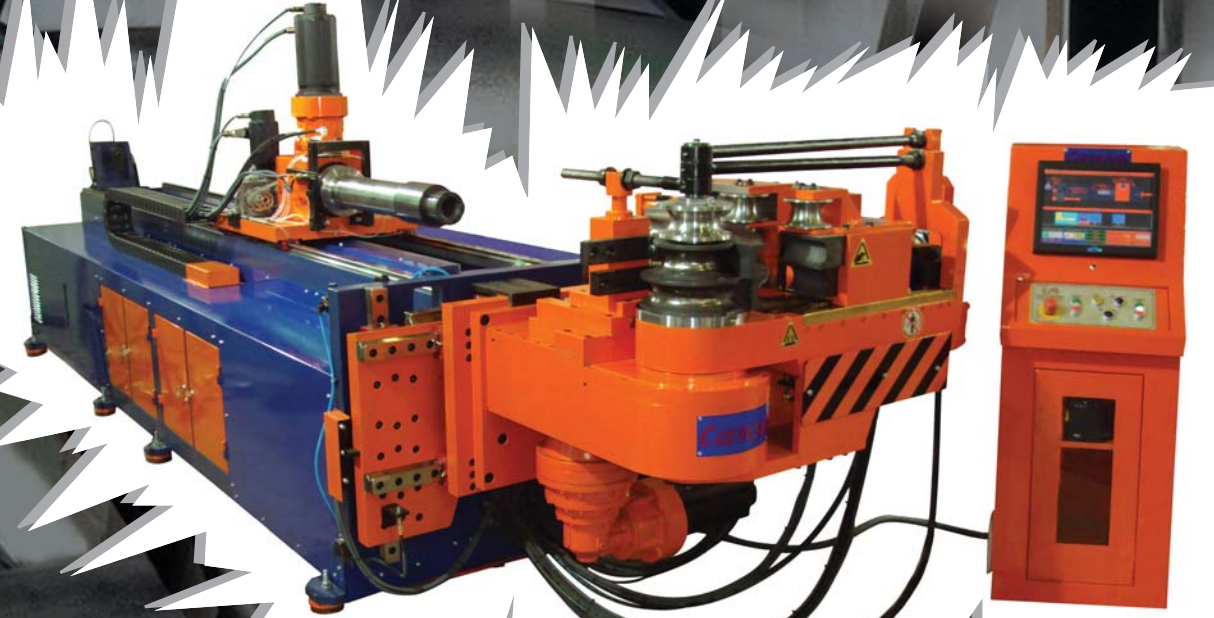
11. Blok, No: 21 - 29 İkitelli / İstanbul / Türkiye

Tel / Phone : +90 212 549 03 41 (Pbx) Fax: +90 212 549 03 42

internet: <http://www.cansamakina.com> e-mail: info@cansamakina.com



CANSA MAKİNA
BORU VE PROFİL BÜKME MAKİNALARI



PIPE & PROFILE BENDING MACHINES

TARİHÇE

1979' da manuel olarak boru ve profil bükme makineleri ile imalatına başlamış olan firmamız, günümüzde de tam otomatik (**CNC Kontrollü Rolling**) boru ve profil bükme makineleri ile üretimine devam etmektedir.

İmalata başladığımız günden bu güne kadar ürettiğimiz 6000'in üzerindeki makine gerek yurt içi gerekse yurt dışında çeşitli sektörlerde kullanılmaktadır.

Bütün bu süre içinde CANSA MAKİNA, Türkiye' de boru ve profil bükme makineleri sektöründe güvenilir bir referans noktası olmuştur. Firmamızın temel ilkesi; geçmişte olduğu gibi bugün de, teknolojiyle kaliteyi birleştirerek her zaman en iyi üretebilmektir.

ÜRETİLEN MAKİNA ÇEŞİTLERİ

- Manuel, Hidrolik Boru ve Profil Bükme Makineleri
- PLC Kontrollü Boru ve Profil Bükme Makineleri
- CNC Kontrollü Boru ve Profil Bükme Makineleri
- Hidrolik Şişirme Makinesi
- Profil ve Boru Delik Delme Makinesi

BORU VE PROFİL BÜKME MAKİNALARININ KULLANIM ALANLARI

- Mobilya Sektörü;

Ev ve ofis mobilyaları, masa, sandalye, yatak, baza, raf ve kapı kolları vb.

- Otomotiv, Motosiklet, Bisiklet ve Ulaştırma Sektörü

Egzoz sistemleri, bisiklet ve motosiklet şaseleri, araba koruma tamponları vb.

- Isıtma ve Soğutma Sistemleri;

Isıtıcılarda, klima cihazlarında, buzdolaplarında vb.

- Diğer Sektörlerde;

Sağlık gereçlerinde hastane ekipmanlarında, endüstriyel mutfak ekipmanlarında, bebek beşiklerinde, egzersiz ekipmanlarında, kazan borularında, banyo aksesuarlarında, dekorasyon sektöründe, pencere ve kapı kolları sektöründe, yat ve gemi sektöründe vb,

UYARI

- Bu broşür sadece reklam amaçlıdır. Cansa Makina ile yapılan herhangi bir sözleşmenin parçası değildir.

HISTORY

Our company which started it's production in it's field in 1979, by producing manual pipe & tube bending machines has been continuing to serve by producing completely automatic pipe & tube bending machines (**controlled by CNC rolling system**) now. Since that day, thousands machines, produced by our company, have been used in various sectors, in Turkey and abroad.

During all this time, CANSA MAKİNA, has become a respectable reference point in pipe & tube bending sector in Turkey. The main principle of our company; producing the best production ever by joining the technology and quality as it was in the past.

PRODUCTS

- Manual and Hydraulic Pipe and Profile Bending Machines
- Controlled by PLC Pipe and Profile Bending
- Controlled by CNC Pipe and Profile Bending
- Hydraulic Upsetting Machines
- Profile and Pipe Punching Machines

PIPE AND PROFILE BENDING MACHINES USED SECTOR

- Furniture;

House and Office furniture, chair, table, beds, sofa, kitchen, rack and door handle etc.

- Transportation;

For automobile, motorcycle, bicycle, exhaust pipe, air conditioner piping, bumper, seat, window frame etc.

- Heating, Cooling Systems;

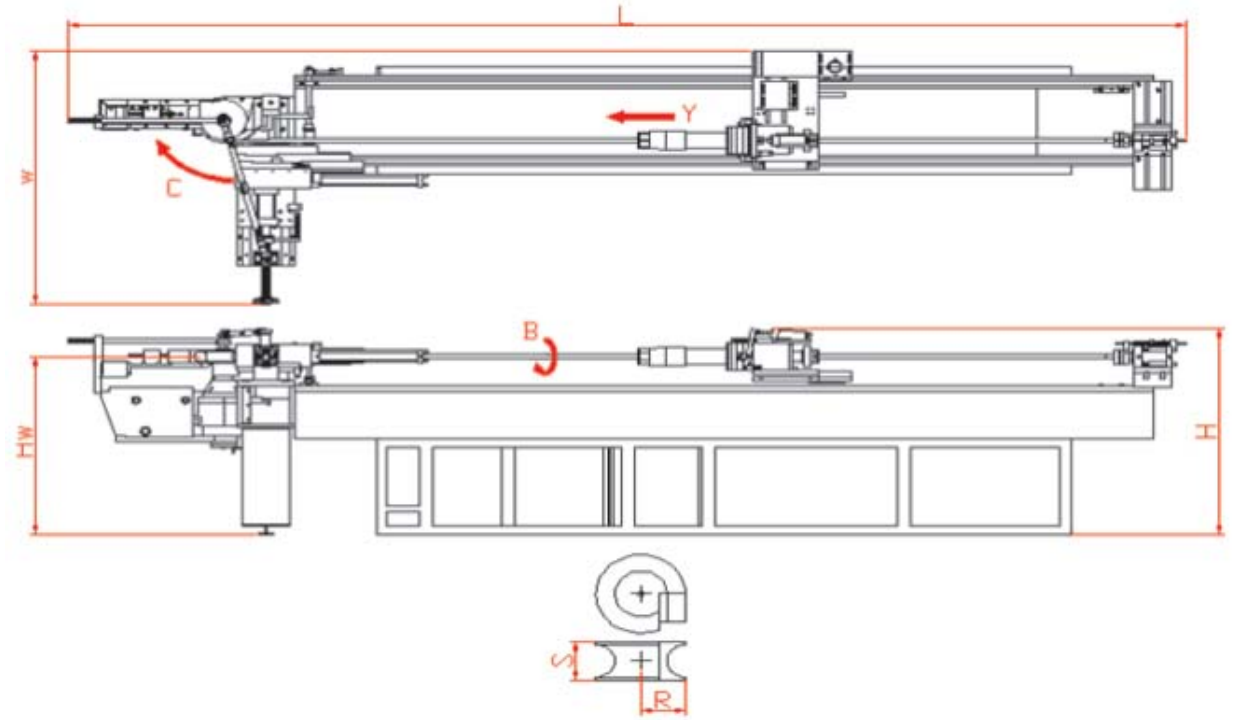
Heaters, air conditioner, refrigerators etc.

- Other Sectors;

Hospital equipment, bathroom accessories, exercise equipment, piping for border, decoration sector, window arms and ship building etc.

COUTION

- This brochure is for only advertisement and is not part of any agreement with Cansa Makina



MAKİNALARIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

	CM - 32	CMH - 32	CM - 51	CMH - 51 (Redüktörlü)	CM - 76	CMH - 76 (Redüktörlü)	NC - 76	CNC - 38	CNC - 42	CNC - 51	CNC - 76	CNC-114	CNC-130
MAX.PIPE DIAMETER (max.O.D.) MAX.BORU ÇAPI (mm)	32	32	51	51	76	76	76	38	42	51	76	114	130
MAX.WALL THICKNESS MAX.BORU ET KALINLIĞI (mm)	2	2	3	3	4	4	4	3	3	3	4	5	5
MAX.BENDING RADIUS DIFFERENCE MAX.BORU YARIÇAPI (mm)	275	275	250	250	250	250	275	250	250	250	250	300	350
MAX.BENDING ANGLE MAX.BORU DERECESE (°)	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190
FEEDING SPEED BORU İLERLEME HIZI (mm / sn)	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	1000	1000	1000	800	500	500
ROTATING SPEED BORU DÖNDÜRME HIZI (° / sn)	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	210	210	210	140	60	60
BENDING SPEED BORU BÜKME HIZI (° / sn)	60	60	35	35	20	20	20	35	35	35	30	30	25
HYDRAULIC PUMP HİDROLİK POMPA (kw)	-----	2 , 2	-----	5 , 5	-----	5 , 5	11	11	11	11	15	22	22
TOTAL MOTOR POWER TOPLAM MOTOR GÜCÜ (kw)	2 , 2	4 , 4	5 , 5	11	7 , 5	13	15	16	16	16	20	25	30
MAC.HYDRAULIC PRESSURE MAX.HİDROLİK BASINCI (bar)	-----	120	-----	140	-----	140	220	190	190	190	220	240	270
OIL TANK CAPACITY YAĞ TANK KAPASİTESİ (kg)	-----	65	-----	100	-----	110	160	120	120	120	160	180	200
WEIGHT OF MACHINE MAKİNA AĞIRLIĞI (kg)	220	450	1000	1360	1150	1450	3200	2850	2850	3000	3500	6000	6500
MACHINE LENGHT MAKİNA UZUNLUĞU (mm)	1950	2650	3700	3850	4000	4000	4000	5000	5000	5000	5500	6000	6000
MACHINE WIDTH MAKİNA GENİŞLİĞİ (mm)	1000	1000	1120	1350	1120	1350	1350	1300	1300	1300	1350	2000	2000
MACHINE HEIGHT MAKİNA YÜKSEKLİĞİ (mm)	1050	1300	1150	1200	1150	1200	1400	1300	1300	1300	1400	2000	2000
WORKING HEIGHT ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ (mm)	925	960	1000	1030	1050	1050	1150	1100	1100	1100	1150	1500	1400
MOULD HEIGHT KALIP YÜKSEKLİĞİ (mm)	50	50	70	70	90	90	90	60	60	70	90	160	160

CNC 38

- Maksimum bükülebilir boru Ø38mm x 3mm
- PLC kontrollü
- 12" dokunmatik ekran
- Servo motor kontrollü
- Hidrolik hareketli
- Ekran üzerinde tüm basınç ve hız ayarlarını kontrol edebilme
- Sınırlı sayıda boru büküm verilerini kayıt edebilme
- Ekran üzerinde manuel-yarı otomatik-tam otomatik çalışabilme
- Bir boru üzerinde 20 farklı büküm yapabilme
- Soğutucu (hidrolik için)
- Otomatik yağlama
- Üç eksenli hareket (Y,B,C)

- Ability to bend a pipe Ø38mm x 3mm
- Controlled by PLC
- 12" color touch-screen
- Completely automatic – controlled by completely hydraulic servo engine
- Ability to adjust pressure and speed on screen
- Keeping records of pipe bending data in requested number
- Ability to realize 20 different bending on one bending program
- Cooling system for hydraulic oil
- Manuel or automatic lubrication
- Ability to move in a triple axis (Y,B,C)



CNC 42

- Maksimum bükülebilir boru Ø42 mm x 3mm
- PLC kontrollü
- 12" dokunmatik ekran
- Servo motor kontrollü
- Hidrolik hareketli
- Ekran üzerinde tüm basınç ve hız ayarlarını kontrol edebilme
- Sınırlı sayıda boru büküm verilerini kayıt edebilme
- Ekran üzerinde manuel-yarı otomatik-tam otomatik çalışabilme
- Bir boru üzerinde 20 farklı büküm yapabilme
- Soğutucu (hidrolik için)
- Otomatik yağlama
- Üç eksenli hareket (Y,B,C)

- Ability to bend a pipe Ø42mm x 3mm
- Controlled by PLC
- 12" color touch-screen
- Completely automatic – controlled by completely hydraulic servo engine
- Ability to adjust pressure and speed on screen
- Keeping records of pipe bending data in requested number
- Ability to realize 20 different bending on one bending program
- Cooling system for hydraulic oil
- Manuel or automatic lubrication
- Ability to move in a triple axis (Y,B,C)



CNC 76

- Maksimum bükülebilir boru Ø76mm x 4mm
- PLC kontrollü
- 12" dokunmatik ekran
- Servo motor kontrollü
- Hidrolik hareketli
- Ekran üzerinde tüm basınç ve hız ayarlarını kontrol edebilme
- Sınırlı sayıda boru büküm verilerini kayıt edebilme
- Ekran üzerinde manuel-yarı otomatik-tam otomatik çalışabilme
- Bir boru üzerinde 20 farklı büküm yapabilme
- Soğutucu (hidrolik için)
- Otomatik yağlama
- Üç eksenli hareket (Y,B,C)

- Ability to bend a pipe Ø76mm x 4mm
- Controlled by PLC
- 12" color touch-screen
- Completely automatic – controlled by completely hydraulic servo engine
- Ability to adjust pressure and speed on screen
- Keeping records of pipe bending data in requested number
- Ability to realize 20 different bending on one bending program
- Cooling system for hydraulic oil
- Manuel or Automatic lubrication
- Ability to move in a triple axis (Y,B,C)



CMH – 76 Redüktörlü

- Dişli Sistem
- Maksimum bükülebilir boru Ø76mm x 4mm
- Frenli elektrik motor tahrikli
- Hidrolik boru sıkma
- Hidrolik dayama
- Hidrolik malafa
- 5.7" PLC dokunmatik ekran

CMH – 76 (Gear Box)

- Gear System
- Max. Bending the pipe Ø76mm x 4mm
- Electric drive motor with brake
- Hydraulic Pressing
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Support
- 5.7" PLC touch-screen

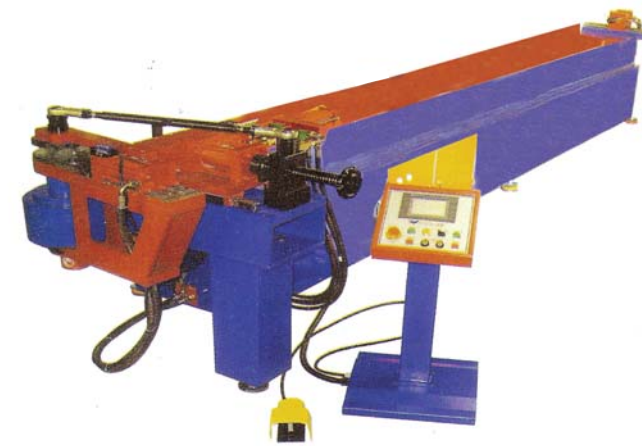


CMH 76 (NC-76) Hidrolik Döndürme

- Hidrolik Bükme
- Maksimum bükülebilir boru Ø76mm x 4mm
- Makina üzerindeki çalışan bütün parçalar hidrolik kontrollü
- PLC kontrollü
- Soğutucu (hidrolik ünite için)
- 5.7" PLC dokunmatik ekran

CMH 76 (NC-76) Fully-Hydraulic

- Hydraulic bending
- Max. Bending the pipe Ø76mm x 4mm
- Electro-Hydraulic controlled bending operation
- Controlled by PLC
- Cooling system for hydraulic oil
- 5.7" PLC touch-screen



CMH 114 (NC-114) Hidrolik Döndürme

- Hidrolik Bükme
- Maksimum bükülebilir boru Ø114mm x 5mm
- Makina üzerindeki çalışan bütün parçalar hidrolik kontrollü
- PLC kontrollü
- Soğutucu (hidrolik ünite için)
- 5.7" PLC dokunmatik ekran

CMH 114 (NC-114) Fully-Hydraulic

- Hydraulic bending
- Max. Bending the pipe Ø114mm x 5mm
- Electro-Hydraulic controlled bending operation
- Controlled by PLC
- Cooling system for hydraulic oil
- 5.7" PLC touch-screen





Hidrolik Şişirme Makinesi Teknik Özellikler

Mak. Boru çapı Ø76mm x 3mm
Hidrolik Pompa 5.5 kw
Max. Hidrolik basınç 140 bar
Yağ tankı kapasitesi 100 litre
Max. Makine uzunluğu 1500 mm
Max. Makine genişliği 780 mm
Max. Makine yüksekliği 1200 mm
Max. Makine ağırlığı 555 kg

Hydraulic Upsetting Machine

Max.pipe diameter Ø76mm x 3mm
Max. Wall thickness 3 mm
Hydraulic motor 5.5 kw
Hydraulic pressure 140 bar
Oil tank capacity 100 L.
Max.machine length 1500 mm
Max.machine width 780 mm
Max.machine height 1200 mm
Max.machine weight 555 kg

CM - 32

- Dişli Sistem
- Maksimum bükülebilen boru Ø32mm x 2mm
- Frenli elektrik motor tahrikli
- Elle eksantrik sıkma

CM – 32 (Gear Box)

- Gear System
- Max. Bending the pipe Ø32mm x 2mm
- Electric drive motor with brake
- Eccentric clamp



CMH- 32 Siviçli

- Dişli sistem
- Maksimum bükülebilen boru Ø32mm x 2mm
- Frenli elektrik motor tahrikli
- Hidrolik boru sıkma
- Hidrolik malafa

CMH- 32 (Switch)

- Gear System
- Max. Bending the pipe Ø32mm x 2mm
- Electric drive motor with brake
- Hydraulic Pressing
- Hydraulic Mandrel

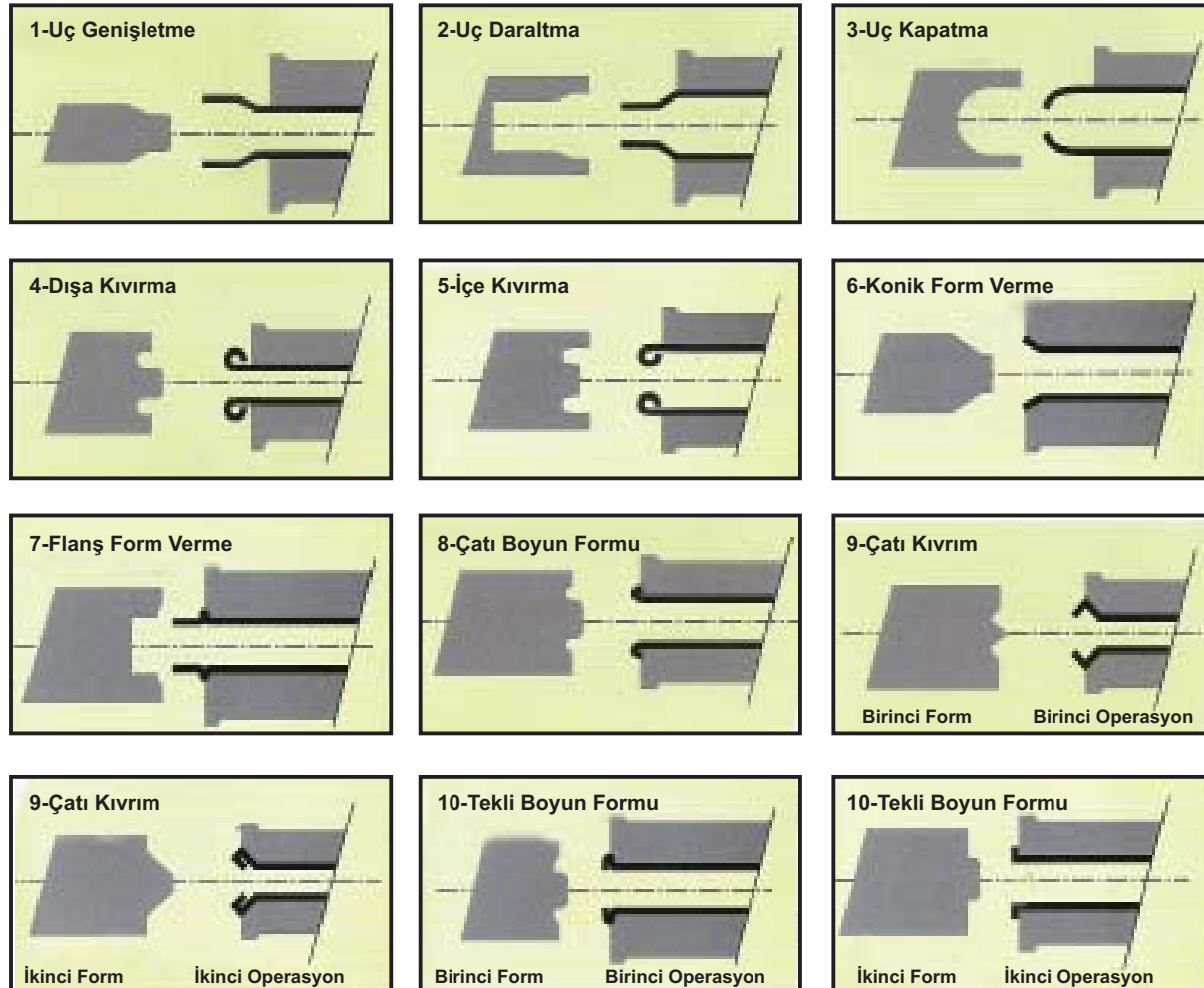


CMH - 32 Ekranlı

- Dişli sistem
- Maksimum bükülebilen boru Ø32mm x 2mm
- Frenli elektrik motor tahrikli
- PLC ekran
- Hidrolik boru sıkma
- Hidrolik malafa

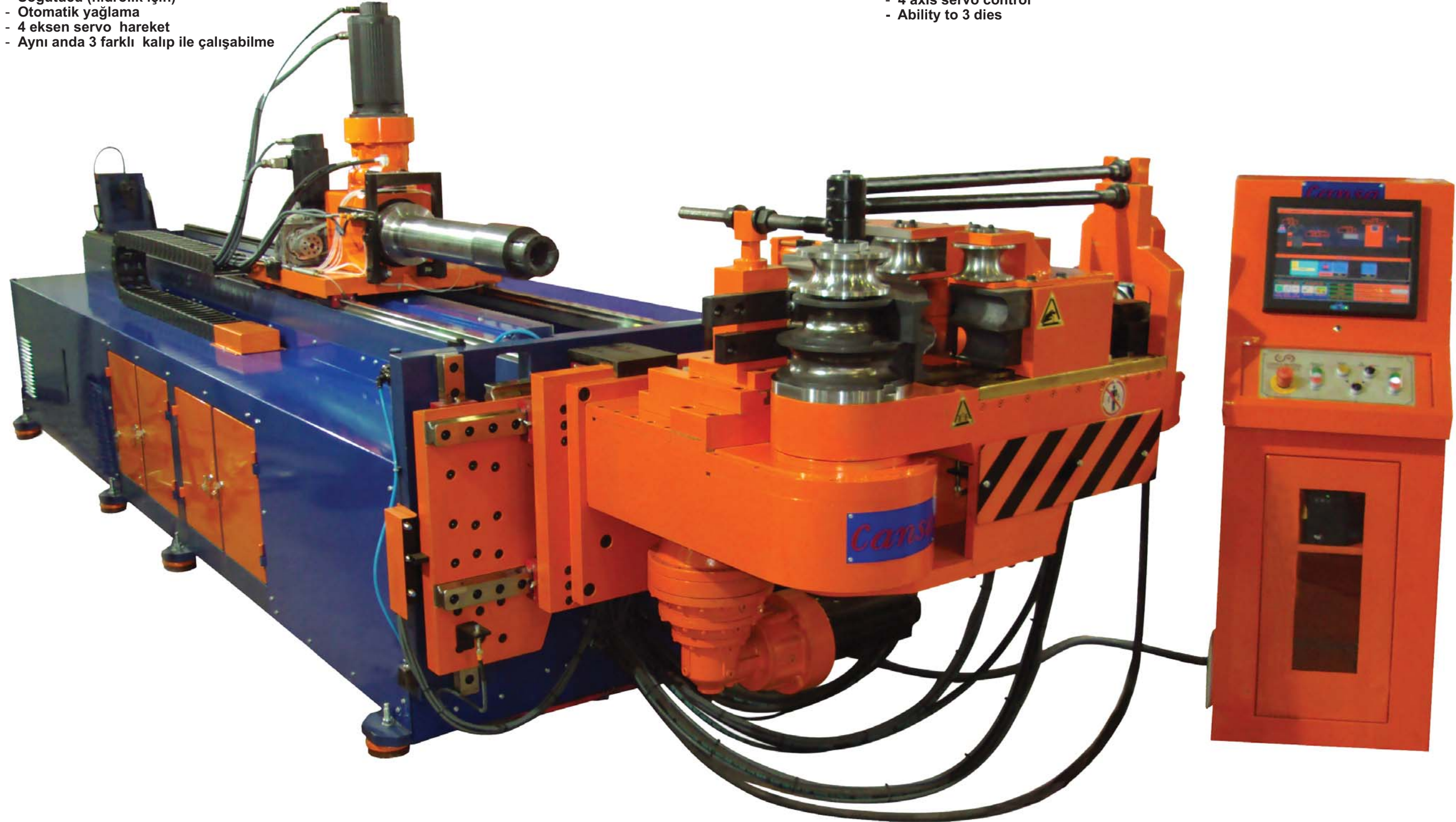
CMH - 32 (PLC Screen)

- Gear System
- Max. Bending the pipe Ø32mm x 2mm
- Electric drive motor with brake
- PLC screen
- Hydraulic Pressing
- Hydraulic Mandrel



CNC – 60R3 (Rolling)

- Maksimum bükülebilen boru Ø60mm x 4mm
- Rolling büküm yapabilme (Makaralarla ile geniş çapta büküm yapabilme)
- PC kontrollü
- 15" dokunmatik ekran
- Servo motor kontrollü
- Hidrolik hareketli
- Ekran üzerinden tüm basınç ve hız ayarlarını kontrol edebilme
- İstenilen sayıda boru büküm verilerini kayıt edebilme
- Ekran üzerinde manuel-yarı otomatik-tam otomatik çalışabilme
- Bir boru üzerinde 20 farklı büküm yapabilme
- Soğutucu (hidrolik için)
- Otomatik yağlama
- 4 eksen servo hareket
- Aynı anda 3 farklı kalıp ile çalışabilme



CNC – 60R3 (Rolling)

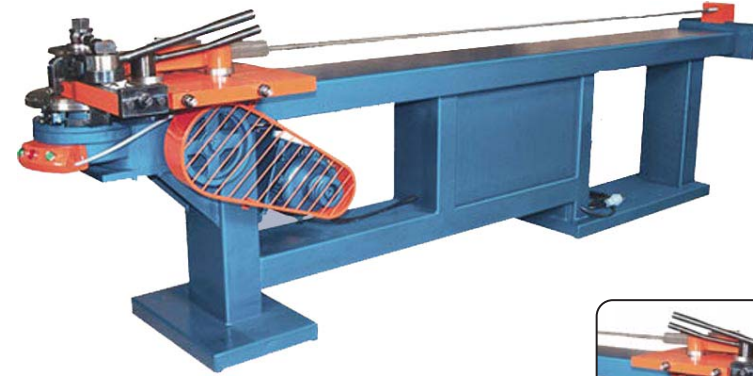
- Ability to bend a pipe Ø60mm x 4mm
- Rolling bending
- Controlled by Industrial PC
- 15" color touch-screen
- Completely automatic – controlled by completely hydraulic servo engine
- Ability to adjust pressure and speed on screen
- Keeping records of pipe bending data in requested number
- Ability to realize 20 different bending on one bending program
- Cooling system for hydraulic oil
- Manuel or Automatic lubrication
- 4 axis servo control
- Ability to 3 dies

CMH - 32 Ekranlı ve Dayamalı

- Dişli sistem
- Maksimum bükülebilir boru Ø32mm x 2mm
- Frenli elektrik motor tahrikli
- PLC ekran
- Hidrolik boru sıkma
- Hidrolik malafa
- Hidrolik Dayama

CMH - 32 (PLC Screen & Support hydraulic)

- Gear System
- Max. Bending the pipe Ø32mm x 2mm
- Electric drive motor with brake
- PLC screen
- Hydraulic Pressing
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Support



CM - 51 Redüktörlü

- Dişli Sistem
- Maksimum bükülebilir boru Ø51mm x 3mm
- Frenli elektrik motor tahrikli
- Elle eksantrik sıkma



CM - 51 (Gear Box)

- Gear System
- Max. Bending the pipe Ø51mm x 3mm
- Electric drive motor with brake
- Eccentric clamp

CMH – 51 Redüktörlü

- Dişli Sistem
- Maksimum bükülebilir boru Ø51mm x 3mm
- Frenli elektrik motor tahrikli
- Hidrolik boru sıkma
- Hidrolik dayama
- Hidrolik malafa
- 5.7" PLC dokunmatik ekran

CMH – 51 (Gear Box)

- Gear System
- Max. Bending the pipe Ø51mm x 3mm
- Electric drive motor with brake
- Hydraulic Pressing
- Hydraulic Mandrel
- Hydraulic Support
- 5.7" PLC touch-screen



CNC 114

- Maksimum bükülebilir boru Ø114mm x 5mm
- PLC kontrollü
- 12" dokunmatik ekran
- Servo motor kontrollü
- Hidrolik hareketli
- Ekran üzerinde tüm basınç ve hız ayarlarını kontrol edebilme
- Sınırlı sayıda boru büküm verilerini kayıt edebilme
- Ekran üzerinde manuel-yarı otomatik-tam otomatik çalışabilme
- Bir boru üzerinde 20 farklı büküm yapabilme
- Soğutucu (hidrolik için)
- Otomatik yağlama
- Üç eksenli hareket (Y,B,C)

- Ability to bend a pipe Ø114mm x 5mm
- Controlled by Plc
- 12" color touch-screen
- Completely automatic – controlled by completely hydraulic servo engine
- Ability to adjust pressure and speed on screen
- Keeping records of pipe bending data in requested number
- Ability to realize 20 different bending on one bending program
- Cooling system for hydraulic oil
- Manuel or Automatic lubrication
- Ability to move in a triple axis (Y,B,C)



CNC 130

- Maksimum bükülebilir boru Ø130mm x 5mm
- PLC kontrollü
- 12" dokunmatik ekran
- Servo motor kontrollü
- Hidrolik hareketli
- Ekran üzerinde tüm basınç ve hız ayarlarını kontrol edebilme
- Sınırlı sayıda boru büküm verilerini kayırt edebilme
- Ekran üzerinde manuel-yarı otomatik-tam otomatik çalışabilme
- Bir boru üzerinde 20 farklı büküm yapabilme
- Soğutucu (hidrolik için)
- Otomatik yağlama
- Üç eksenli hareket (Y,B,C)

- Ability to bend a pipe Ø130mm x 5mm
- Controlled by PLC
- 12" color touch-screen
- Completely automatic – controlled by completely hydraulic servo engine
- Ability to adjust pressure and speed on screen
- Keeping records of pipe bending data in requested number
- Ability to realize 20 different bending on one bending program
- Cooling system for hydraulic oil
- Manuel or Automatic lubrication
- Ability to move in a triple axis (Y,B,C)

