产品介绍
Product Introduction

气动滑座式复合机系列 / Pneumatic Slide Complex Machine

Ø 技术亮点/Feature

电气系统采用 PLC 可编程控制器，适用于批量零件加工，钻孔、攻丝一次性完成。导轨经超音频火，滑座移动采用气缸并配以缓冲，振动小，采用气动夹具，装卸快捷。

The electrical system is adopted PLC programmable controller. This machine can be applied in components processing in large quantity. The drilling and threading processing can be finished once. The guide rail(guideway) quenches by super audio frequency. Slide moving use with buffer, low vibrate, and adopts pneumatic clamp, loading and unloading fastly.

Ø 功能/Function

1. 采用独创的微电脑控制系统，操作简便。
   Specially designed computer-controlled system, facillitating the operation.
2. 机身结构紧凑，外形美观。
   Compact frame with pleasing appearance.
3. 适合大批量零件的加工，钻孔、攻牙一次完成，效率高。
   Applicable for processing parts of large batch, one-off drilling and threading extending high efficiency.
4. 滑动面均有润滑装置确保滑动面的使用寿命。
   All sliding surfaces with lubrication device, ensuring hgh service life.
5. 工作台采用气动装置，反应迅速，工作可靠。
   Pneumatic device for the work bench, extending relieable work and rapid react.

Ø 图片/Picture

Processing Example:

Processing Example:

Ø 主要技术参数/Main Tchnique Parameters

参数名称 Parameter	单位 Units	产品型号 Model		
		ZS4180×2A	ZS4180×2B	ZS4150×2
主轴外径 Diameter	mm	¢90	¢90	¢86
主轴锥孔 Taper hole of spindle	NT/MT	MT4	MT4	NT30
工作台行程 Travel of table	mm	240	240	150
主轴行径（钻/攻） Travel of spindle (drilling/tapping)	mm	140	140	110
主轴转速 Speed of spindle	rpm	Left:196、470 Right:296、710	Left:392、580 Right:600、1010	Left:257、410、589 Right:619、990、1420
外形尺寸（长×宽×高） Dimension(L×W×H)	mm	1390×1110×1750	1390×1110×1750	1200×610×1450
机床重量 Weight	kg	1200	1200	600

参数名称 Parameter	单位 Units	产品型号 Model			
		ZS4150×2A	ZS4150×2B	ZS4150×2B	ZS4132×2(A)
主轴外径 Diameter	mm	¢110	¢110	¢110	¢90
主轴锥孔 Taper hole of spindle	NT/MT	NT40	NT40	NT40	MT4
工作台行程 Travel of table	mm	240	240	240	240
主轴行径（钻/攻） Travel of spindle (drilling/tapping)	mm	140	140	140	140
主轴转速 Speed of spindle	rpm	Left:79、152 Right:134、255	Left:56、100 Right:119、176	Left:79、152 Right:134、255	Left:392、580 Right:600、1010
外形尺寸（长×宽×高） Dimension(L×W×H)	mm	1420×1170×1750	1420×1170×1750	1420×1170×1750	1390×1110×1750
机床重量 Weight	kg	1500	1500	1500	1200

液压滑座式复合机系列 Hydraulic Slide Complex Machine

Ø 技术亮点/Feature

液压系统采用精密电磁控制阀，调压、调速方便，油压缸进给平稳，行程可调，安装尺寸统一，互换性佳。

It’s hydraulic system us adopted precsion electro-magnetic control valve. It is easy to adjust the voltage, speed and the moving distance. The hydraulic cylinder moves steadily.

Ø 功能/Function

1. 采用日本三菱 PLC 可编程控制器，操作简便。
   MITSUBISHI PLC programmable controller, extending high operating convenience.
2. 适合大批量零件的加工，双轴钻孔一次完成，可同时双铣，效率高。
   Applicable for processing parts of large batch, one-off drilling and threading extending high efficiency.
3. 机身结构紧凑，刚性佳，适合重切削。
   Compact frame with fine rigidity, applicable for heavy cutting.
4. 主轴采用变频器控制，先快进后工进，提高加工效率。
   Main axis controlled by frequency converter, enjoying early-stage fast forwarding and late-stage inching and higher working efficiency.
5. 滑动面经超音频淬火，并有润滑装置，确保滑动面的使用寿命。
   Sliding surface treated by ultrasion quenching with lubrication device, ensuring the surface of high service life.

Ø 图片/Picture

Processing Example:

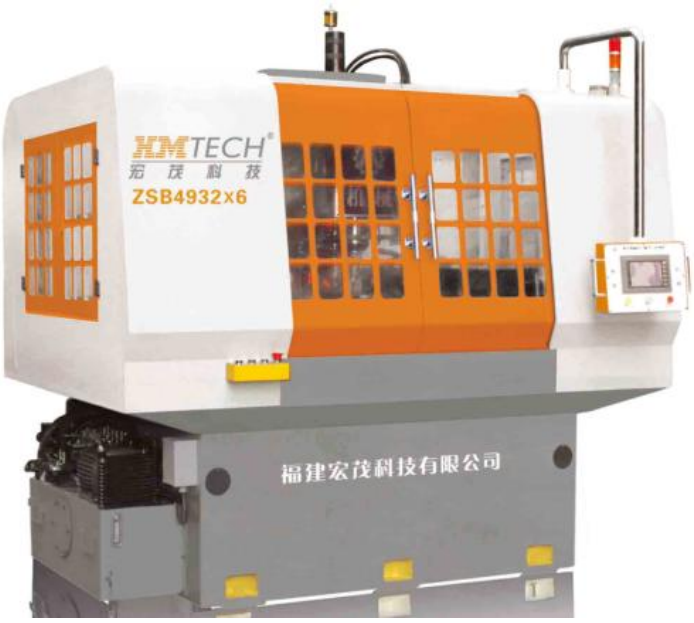
Processing Example:

Ø 主要技术参数/Main Tchnique Parameters

参数名称 Parameter	单位 Units	产品型号 Model		
		ZXS4150×2/Z	ZSB4180×2/Z	ZSB4150×3/Z
主轴外径 Diameter	mm	¢90	¢90	¢110
主轴锥孔 Taper hole of spindle	NT/MT	MT4	MT4	NT40
工作台行程 Travel of table	mm	横向 Long:240 纵向 Cross:120	横向 Long:240 纵向 Cross:150	纵向 Long:550

主轴行径（钻/攻） Travel of spindle (drilling/tapping)	mm	140	140/100	140/80
主轴转速 Speed of spindle	rpm	左 Left:90-470 220-1130 右 Right:90-470 220-1130	左 Left:90-470 220-1130 右 Left:90-470 220-1130	左 Left:120-600 170-880 中 Mid:220-1150 450-2300 右 Right:220-1150 450-2300
外形尺寸（长×宽×高） Dimension(L×W×H)	mm	1650×1640×1885	1650×1640×1885	1650×1640×1885
机床重量 Weight	kg	1550	1600	1400

Ø 图片/Picture



Processing Example:

Ø 主要技术参数/Main Tchnique Parameters

参数名称 Parameter	单位 Units	产品型号 Model			
		ZSB4932×6	ZSB4980×4	ZSB4132×4	ZSB4865×4
主轴外径 Diameter	mm	¢100	¢100/¢110	¢80	¢100
主轴锥孔 Taper hole of spindle	NT/MT	NT40	NT40	MT3	NT40
主轴转速 Speed of spindle	rpm	左 Left:79、152 右 Right:134、255	左 Left:56、100 右 Right:119、176	左 Left:79、152 右 Right:134、255	左 Left:392、580 右 Right:600、1010
外形尺寸（长×宽×高） Dimension(L×W×H)	mm	1420×1170 ×1750	1420×1170 ×1750	1420×1170 ×1750	1390×1110×1750
机床重量 Weight of machine	kg	1500	1500	1500	1200

转盘式复合机系列　Turnplate Complex Machine

Ø 技术亮点/Feature

采用精密齿盘分割器装置，多工位同步加工钻、铰、镗、展槽、攻丝，电气系统采用 PLC 可编控制器，触摸屏操作画面，加工参数可依加工需求输入，操作简便。

The machine is adopted precision hydraulic division bench and multi-station unit for drilling, reamming, boring, groove and threading in synchronization. The electrical system is adopted PLC programmable controller and touch screen, the parameter can be changed according to the processing requirement. It's easy to operate.

Ø 功能/Function

1. 程序控制操作部分采用日本三菱 PLC 可编程控制器，人机界面采用触摸屏显示操作终端（GOT）人机友好对话，操作简便。
   The program control part of machine adopts MITSUBISHI PLC programmable controller. The interface between person and machine adopts MITSUBISHI touch screen to display operating terminal(GOT).It can coverse friendly and is easy to operate.
2. 攻丝机构采用导螺杆传动，自动进给攻丝，螺距标准。
   The tapping machine adopts lead screw drive to tap screw automatically, it boasts standard screw machine.
3. 采用进口精密油压分割台进行等分分度，工作台面转动平稳，加工效率高。
   Adopt import precisely hydraulic pump to paritition a pedestal to carry on a cent of degree, the working platform stable, the process high effect.
4. 加工过程中，通过操作终端（GOT）显示工件加工到位状态，出现故障有报警功能。
   During processing, GOT display the process inversion state of the working parts, there is an alarm function when trouble occurs.

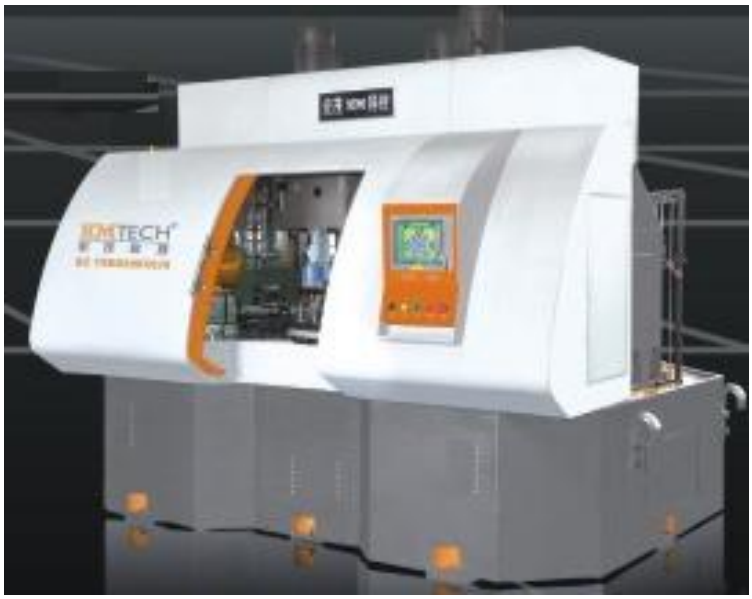
Ø 图片/Picture

Processing Example:

Ø 主要技术参数/Main Tchnique Parameters

参数名称 Parameter	单位 Units	产品型号 Model			
		TSB9280×9/R	TSB9280×6/R	ZSDB4932×8/R	ZSD4850×8/R
钻、镗、铰轴 Drilling, boring and milling spindle	轴 Each	1、2、3 4、5、6	1、2 3、4	1、2、3、7	1、2、3、4 5、6
攻丝轴 Threading spindle	轴 Each	7、8、9	5、6	5、6、8	8
展槽轴 Groove spindle	轴 Each	-	-	-	-
总马力 Gross horse power	HP	50	38.5	39	29
最大加工直径（铜件） Max.proccessing diameter(copper piece)	mm	¢82	¢82	¢32	¢50
转盘工位数 Number of position	个 piece	8	8	8	8
外形尺寸(长×宽×高) Dimension(L×W×H)	mm	3250×2850×2600	2900×2300×2300	2200×1920×1720	2500×3000×2200
机床重量 Weight	kg	15000	11500	5000	8000

Ø 图片/Picture



Processing Example:

Ø 主要技术参数/Main Tchnique Parameters

参数名称 Parameter	单位 Units	产品型号 Model			
		ZSB48335×6/R	ZSB4150×3/R	ZSB4830×3/R	ZSDB4835×7/R

钻、镗、铰轴 Drilling, boring and milling spindle	轴 Each	1、2　3、4	1、2	1、2	1、2、3
攻丝轴 Threading　spindle	轴 Each	5、6	3	3	5、6
展槽轴 Groove spindle	轴 Each	-	-	-	-
总马力 Gross horse power	HP	27.5	14.5	17.5	30
最大加工直径（铜件） Max.proccessing diameter(copper piece)	mm	¢35	¢50	¢30	¢35
转盘工位数 Number of position	个 piece	8	4	4	6
外形尺寸(长×宽×高) Dimension(L×W×H)	mm	2200×1900×1650	1250×1800×2200	2000×2500×1600	2400×2400×2470
机床重量 Weight	kg	4500	3000	2500	6000

鼓轮式多工位数控复合机床 NM-HVK3 系列

CNC TUB Wheel Multi-position Complex Machine

Ø 技术亮点/Feature

采用 8 工位数控转塔式工作台，主轴轴数可根据客户生产工艺要求选配，可装多达 18 个精密数控主轴单元，适用性强；主轴进给及分度盘旋转采用伺服控制，速度易调节，精度保持性高；三方向数控主轴单元可同时进给，完成车削、铣削、镗、钻、攻丝等加工工艺，效率高；整机结构紧凑，占地空间小；可选配机械手自动上料，实现全自动加工。

The machine has a 8-position numerical control turret head. The number of the spindle is according to the requirement of the customer, with the max. quantity of 18units. The spindle feeding and indexing plate turning are adopted full serve control and the speed is adjustable, high retentivity precision. Feeding in three directions, turning, milling, boring, drilling, tapping and other processing technics, has high efficiency. Compact srtucture saves the space. Full-automatic processing is available just by equipping a manipulator.

Ø 图片/Picture

Ø 主要技术参数/Main Tchnique Parameters

参数/Parameter	Units 单位	Model /型号 NM-HVK3
主轴锥孔/Taper hole of spindle		DIN 40(7:24)
主轴行程/Travel of spindle	mm	150
钻孔主轴转速（变频） Rotate speed of drilling spindle(Frequency converter control)	rpm	710~2000
攻丝主轴转速（伺服控制） Rotate speed of threading spindle(Servor control)	rpm	400~1500
主轴进给速度（伺服控制） /Spindle –in speed(Servor control)	m/min	5~1200
主轴进给快移速度 /Spindle –in quick move speed(Servo control)	m/min	1800
主轴轴数/Number of spindle		1~18
总马力（最大）/Max.gross horse power	mm	88
外形尺寸（长×宽×高） /Dimendion (L×W×H)	kg	3100×3430×3300