

stoneID

Soluzione	StoneID
Realizzata da:	FCS Solutions
Settore di mercato:	manufacturing / industry
Settore applicativo:	controllo di produzione, logistica & inventory, supporto alla vendita
RFID implementata:	RFID passiva, banda UHF
Testimonial:	Antolini Luigi & C. SpA

StoneID è presente a SMAU Milano, Pad. 3 – Stand I25, raccontata anche in briefing giornalieri allo stand a partire dalle ore 10.30

StoneID è una soluzione omnicomprensiva, basata su tecnologia RFID, del processo di lavorazione della pietra naturale dall'ingresso del "blocco" in fabbrica sino alla localizzazione delle singole lastre nel magazzino e nella loro gestione post-vendita.

La soluzione, in particolare, si compone di 4 moduli indipendenti: "Gestione Blocchi", "Gestione Segagione", "Lavorazione Lastre" e "Logistica Lastre", che seguono l'intero processo produttivo.

Gestione Blocchi

Il blocco viene identificato con un'etichetta (costituita da un foglio in formato A4, plastificato e dotato di tag RFID) all'ingresso in azienda associandogli un codice alfanumerico identificativo che, per ogni fase dei processi successivi, consentirà un facile richiamo al materiale originale.

Gestione Segagione

All'avvio della segagione, StoneID permette di tracciare l'ingresso del blocco nel telaio e la successiva uscita delle lastre. All'uscita dal telaio, le lastre vengono etichettate singolarmente.

Lavorazione Lastre

In ogni fase delle lavorazioni la lastra viene identificata e tracciata in automatico dagli apparati disposti lungo le linee di produzione registrando sia i cambiamenti di "stato" (il passaggio da lastra grezza a lastra lucida, la resinatura, ecc.) sia le eventuali ri-lavorazioni fornendo i dati per i costi di gestione.

Logistica Lastre

La grande velocità di lettura dei tag UHF consente una semplice gestione dello spostamento dei pacchi di lastre nei magazzini, seguendo le varie necessità di Antolini e velocizzando enormemente i tempi d'inventario (gli operatori eseguono l'inventario con una velocità media di 35 lastre al min.), sino a quando le lastre sono caricate in container o camion per la consegna ai clienti finali.

La precisa identificazione dei depositi e delle "cavallette", ossia paletti in metallo sulle quali sono appoggiate le lastre, grazie ai tag on-metal, assicura la flessibilità necessaria ad ogni tipologia di deposito mentre l'uso dei palmari libera gli operatori da ogni necessità di "appunti" manuali e garantisce che non ci saranno errori nell'identificazione del posizionamento delle lastre.

Anche l'attività commerciale si avvale di StoneID: il grande vantaggio per il personale di vendita di sapere sempre, esattamente, dove è situata la merce e il suo stato di lavorazione permette di fornire ai clienti finali informazioni tempestive e precise, con un chiaro appeal

del brand Antolini.

Inoltre l'identificazione delle singole lastre con le etichette UHF permette, attraverso l'uso dei palmari, di opzionare direttamente il materiale "sul campo" in presenza del cliente finale o di verificarne lo stato di "venduto" o "opzionato". Al rientro in ufficio sarà quindi facile stampare la conferma d'ordine precisamente per la merce vista senza inutili attese.

StoneID genera una serie di **benefits** preziosi per migliorare la funzionalità della lavorazione, con un chiaro **ritorno economico**:

- il tempo per l'inventario dei ca. 10.000 blocchi presso Antolini è diminuito dell'80%: l'inventario semestrale dei blocchi in deposito, prima dell'avvento della tecnologia RFID, richiedeva il lavoro di due persone per più di due giorni in cantiere ed il lavoro di un operatrice in ufficio per quasi due settimane per controllare la congruità dei dati; ora l'intero processo di inventario dei blocchi richiede meno di tre ore e l'operatrice si limita a lanciare un programma che in pochi secondi segnala le differenze tra i dati "reali" e quelli memorizzati nel gestionale;
- il tempo richiesto per la gestione dei magazzini (carico-scarico) si stima sia diminuito del 40%;
- la gestione della segazione e reportistica di produzione registra un miglioramento del 40%.

La possibilità di identificare e reperire il materiale in modo veloce, conoscendo in tempo reale la disponibilità del magazzino, facilita anche l'attività commerciale: si evita in questo modo la giacenza di un materiale spesso molto costoso (alcune lastre possono raggiungere il valore di € 8.000,--/10.000,--), potendo evadere con celerità altre richieste.



F.C.S. Solutions, società di consulenza e servizi informatici con esperienza decennale, propone un'elevata capacità progettuale e realizzativa volta allo sviluppo di soluzioni informatiche integrate che spaziano dalla consulenza EDP, allo studio ed alla realizzazione di infrastrutture (dalla semplice rete aziendale al VOIP internazionale con la massima attenzione per la sicurezza), sino allo sviluppo di software personalizzato.

In quest'ottica innovativa nasce StoneID, la soluzione RFID di F.C.S. Solutions pensata per il settore della pietra naturale, ma configurabile anche per altri ambiti manifatturieri.

Riferimenti per la stampa:

Paola Visentin

mkt@softwork.it

Tel.: 030 200 8149

Skype: mkt_softwork

LinkedIn: <http://it.linkedin.com/in/paolavisentin>