

Descripción del Producto

Corroseal® es un convertidor de óxido a base de agua combinada con un látex no pigmentado de alta calidad cebador de metal. Los segmentos del convertidor transforman el óxido en una barrera de protección de magnetita negra no oxidante.

El cebador de metal actúa como un agente de unión para recubrimientos y finalizados a base de aceite epoxi., acrílico, polieturano y de uretano curado con humedad. Recubrimientos a base de agua pueden requerir un bloqueador de manchas a base de aceite como aplicación intermedia. Corroseal® no es inflamable ni corrosivo.

Uso Básico

Corroseal® está recomendado para uso en superficies de acero oxidadas o parcialmente oxidadas como un convertidor de óxido / cebador de metal y como sellador en metales no ferrosos como algunos aluminios, cobre y latón.

Protege contra la futura oxidación.

- Puede ser utilizado en soldaduras.
- Elimina la necesidad de explosión mecánica para metal blanco en muchos casos.
- No se recomienda para aplicaciones del casco bajo el agua.

Presentación:	Jarra de 1 Cuarto de Gal. Jarra de 1 Gal., Balde de 5 Gal., 52 Gal.
Apariencia	Lechoso, blancuzco a bronce líquido.
Olor	Muy leve
Dilución:	No diluir
Cobertura:	200 pies cuadrados por galón @ 2.5 milésimas de pulgada de espesor de película seca. 4.9 metros cuadrados por litro.
Rendimiento:	8-10 mils espesor de película húmeda, 200-250 micras, para crear el espesor de película óptimo de 2.5 mil a 3.5 mils DFT (65 a 90 micras) para cubrir el perfil de anclaje.
Limpieza:	Agua y jabón para los equipos, manos y ropa. Limpiar las salpicaduras de secado con laca disolvente.

Propiedades Físicas

VOC (ATSM D 3960)	60 gramos por litro, 8 oz por galón
No volátiles por volumen	31%
No volátiles en peso	35%
Peso por galón:	8.6 lbs, 3.91 Kg
pH	3
Punto de Inflamabilidad:	(Closed Cup ASTM D 56) >200°F, > 93°C (Closed Cup ASTM D 56) > 200 ° F, > 93 ° C.
Viscosidad	(Modelo LVF # 2 spindle Brookfield, 60 rpm) 300 cps
Resistencia al Calor:	Resiste el calor hasta 270 °F, Propiedades útiles hasta 350 °F.
Resistencia UV	(ASTM G-23 Test Ultravioleta) 1000 horas - No Decoloración.
Periodo de Validez	(ASTM D 1849) resiste más de 1 semana a 140 °F o más y un año entre 38 °F y 105 °F, 3 °C y 41 °C. Evite la luz solar directa continua. Evitar la congelación. Deseche después de la congelación.
Tiempo de Secado	(ASTM D 1640) a 3 mils de película húmeda, 76 micras. Set para tocar 3 minutos / Algodón libre 10 minutos / Secado al tacto 30 minutos / Secado duro 40 minutos / a través de la uña dura 60 minutos.
Rechazo a la lluvia	(a 77° F, 25 °C - No lavar por 240 minutos
Tiempo de recubrimiento:	a 77°F, 25°C Brocha / Rodillo 15-30 minutos, Rociar entre 10 y 20 minutos hasta que se forme una capa, dejar secar al tacto (pegajoso).
Tiempo máximo de recubrimiento	24 horas mínimo, hasta 30 días