

# Otros Productos de Calidad Fabricados por Hurst Boiler



Deaeradores



Calderas Scotch



Por la Puerta  
Calderas Scotch  
Modificadas



Calderas De Caja De  
Fuego



Separadores Instantáneos  
De Purga



Calderas Verticales

[hurstboiler.com](http://hurstboiler.com)



P. O. Drawer 530  
21971 Highway 319 N.  
Coolidge, Georgia 31738  
1-877-994-8778 (Toll Free)  
(229) 346-3545 (Tel.)  
(229) 346-3874 (Fax.)  
e-mail: info@hurstboiler.com

Represented by:

Revised 08/04



# CALDERAS EMPACADAS SISTEMAS DE AGUA DE ALIMENTACIÓN

■ CALDERAS DE ALTO "RENDIMIENTO" DE HURST ■

## **FEEDMISER**

SISTEMAS DE AGUA DE ALIMENTACIÓN

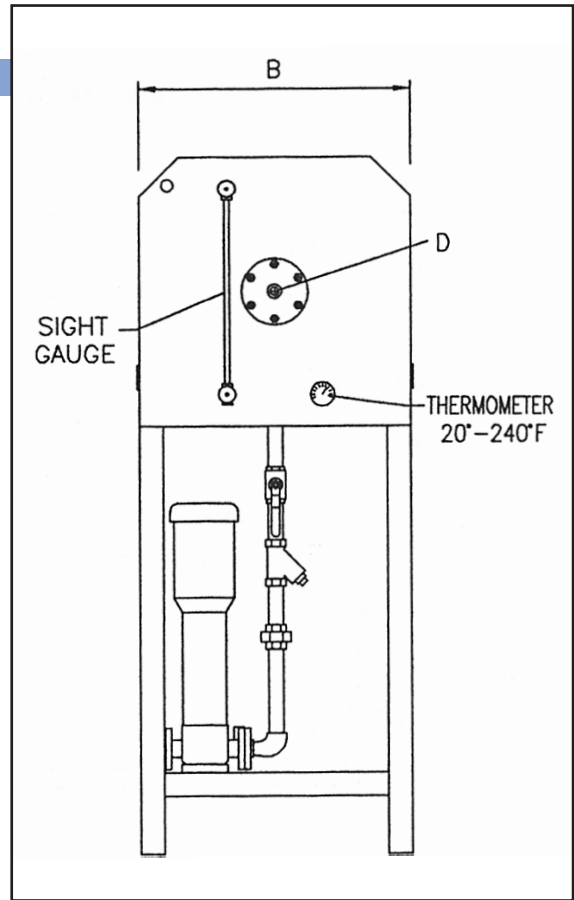
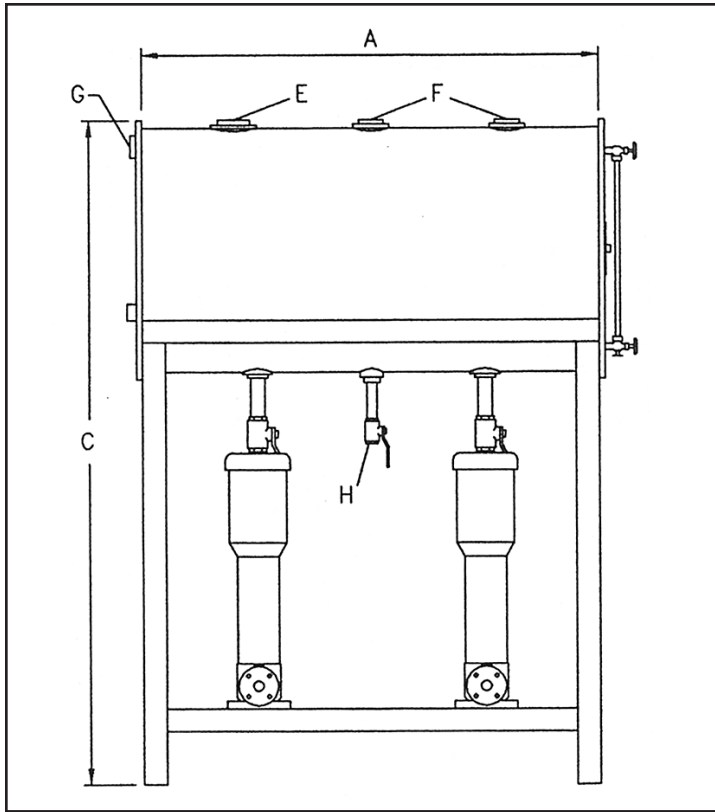


**Para todo tipo de  
Caldera de Vapor  
Con presiones hasta  
300 psig.**

30 to 1000 Galones

(Más Grandes por Pedidos)





## ESPECIFICACIONES

(TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EN PULGADAS) **DIMENSIONES SUJETAS A CAMBIAR SIN AVISO, DIBUJOS CERTIFICADOS DISPONIBLES A PETICIÓN**

BOILER HP	TANK CAPACITY (GAL.)	(A) LENGTH	(B) WIDTH	* (C) HEIGHT 15-150 PSI	* (C) HEIGHT 200-250 PSI	* (C) HEIGHT 300 PSI	** (D) WATER SUPPLY	(E) COND. RETURN	(F) VENT	(G) OVER FLOW	(H) DRAIN	SHIPPING WIEGHT 150 PSI
15-30	30	30	19	60	68	69	1/2	2	2	1 1/2	3/4	550
40-60	60	36	25	67	73	86	1/2	2	1 1/2	1 1/4	3/4	650
70-80	80	46	29	67	75	86	1/2	2	1 1/2	1 1/4	3/4	700
100	100	48	26	74	76	87	3/4	2	1 1/2	1 1/4	3/4	825
125-150	150	48	31	79	90	93	3/4	2	1 1/2	2	1	1100
200	200	60	34	88	93	96	3/4	2 1/2	1 1/2	2	1	1250
250	250	72	35	89	93	96	3/4	2 1/2	1 1/2	2	1	1400
300	300	72	38	92	96	99	3/4	2 1/2	2	2	1	1730
350	350	84	38	92	96	99	3/4	2 1/2	2 1/2	2	1	1835
400	400	72	44	98	102	114	3/4	3	2 1/2	2	1 1/4	2050
500	500	84	44	104	110	114	3/4	3	2 1/2	2	1 1/4	2300
600	600	84	48	108	114	118	3/4	3	2 1/2	2	1 1/4	2450
700-800	800	114	48	120	118	125	3/4	3	2 1/2	2	1 1/4	2940
900-1000	1000	96	58	130	135	135	(2) 3/4	3	3	3	1 1/2	4200

\*La altura total puede cambiar, dependiendo con los requisitos de NPSH de las bombas seleccionadas.

\*\* Presión de la fuente entrante del cliente de ser menos de 40 PSI

**NOTA:** Tanque de 30 galones tiene solo un respiradero.

## ESPECIFICACIONES SUGERIDAS

Equipe e instale según lo demostrado en los dibujos, un sistema de agua de alimentación de caldera "Feedmiser" de Hurst. El sistema será una unidad empacada de fábrica, completamente entubada, alambrada, y ensamblada.

La unidad debe incluir \_\_\_\_ (turbina o centrífugo) montajes de bomba, cada uno teniendo una capacidad de \_\_\_\_ gpm de agua de 200° F con una presión de descarga de \_\_\_\_ psig. Los motores de la bomba deben ser \_\_\_\_ (TEFC o ODP) con \_\_\_\_ voltaje \_\_\_\_ Hercios \_\_\_\_ Fase y deben incluir arrancadores de motor magnético (o contactos).

El tanque debe ser un recipiente de \_\_\_\_ galones con respiradero abierto construido de carbón de acero de cojinetes con todas las aberturas como son requeridas. El tanque será apoyado por patas de acero estructural con suficiente altura para acomodar los requisitos NPSH de la bomba.

Los siguientes ajustes serán instalados por la fábrica en cada sistema:

- Montaje de válvula de agua de compensación accionada por flota interna, automática.
- Sistema de galga de agua en cristal con grifos de bronce para cierre y drenaje.
- Válvula de desagüe de tanque, puerta de cobre amarillo.
- Termómetro de agua bimetálico.
- Tubería de succión de la bomba con válvula de cierre y filtro.

### TÍPICO EQUIPO OPCIONAL:

- Panel de control con interruptor automático y motor de arranque.
- Luces de la operación de la bomba, interruptores de selección.
- Tubo difusor para devolución del condensado de alta temperatura.
- Alarmas para nivel de agua bajo y alto.
- Interruptores del alternador de la bomba.
- Construcción por Código de ASME.
- Barra de corrosión de magnesio.
- Recubrimiento de Epoxy
- Compuertas (200 galones y más grandes)
- Montaje de válvula de solenoide eléctrico del agua de compensación.
- Pre calentador operado por vapor para el agua de alimentación.
- Indicadores de la descarga de presión

## CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR DE LA BOMBA

BOILER HP	15 PSI PUMP#	15 PSI HP.	NPSH Req'd	150 PSI PUMP#	150 PSI HP.	NPSH Req'd	200 PSI PUMP#	200 PSI HP.	NPSH Req'd	*** 250 PSI PUMP#	*** 250 PSI HP.	NPSH Req'd	*** 300 PSI PUMP#	*** 300 PSI HP.	NPSH Req'd
15-30	CR1-2 U	1/3	2.7	CR1-13 U	1 1/2	2.7	CR1-17 U	2	2.7	CR21-21 U	3	2.7	CR1-25 U	3	2.7
40-60	CR1-2 U	1/3	3.6	CR1-15 U	2	3.0	CR1-19 U	2	3.0	CR1-23 U	3	3.0	CR1-27 U	3	2.9
70-80	CR3-3 UK	1/2	1.4	CR3-13 UK	3	1.4	CR3-17 UK	3	1.4	CR3-21 UK	5	1.4	CR3-25 UK	5	1.4
100	CR3-3 UK	1/2	1.4	CR3-13 UK	3	1.4	CR3-19 UK	3	1.4	CR3-23 UK	5	1.4	CR5-24 U	7.5	1.7
125-150	CR3-3 UK	1/2	1.9	CR3-17 UK	3	1.8	CR3-21 UK	5	1.6	CR3-25 UK	5	1.9	CR5-24 UK	7.5	3.3
200	CR5-3 UK	1	3.5	CR5-13 U	5	3.9	CR5-18 UK	7.5	3.4	CR5-22 U	7.5	4.0	CR10-16 A	15	3.7
250	CR5-3 UK	1	4.1	CR5-14 UK	5	3.5	CR5-18 UK	7.5	3.6	CR5-224 UK	7.5	3.5	CR10-16 A	15	4.0
300	CR5-3 UK	1	4.6	CR5-16 UK	5	4.0	CR5-20 UK	7.5	4.0	CR10-14 A	10	4.7	CR10-16 A	15	4.6
350	CR15-01 A	2	3.6	CR5-18 UK	7 1/2	4.5	CR5-22 UK	7.5	4.7	CR15-10 A	20	3.2	CR10-16 A	15	5.2
400	CR15-01 A	2	3.8	CR15-06 A	10	3.4	CR10-12 K	7.5	2.6	CR15-10 A	20	3.4	CR15-17 A	15	6.0
500	CR15-01 A	2	4.5	CR15-06 A	10	3.8	CR10-14 K	10	3.2	CR15-10 A	20	3.8	CR15-12 A	25	3.8
600	CR15-01 A	2	5.4	CR15-07 A	15	4.6	CR15-9 A	15	4.5	CR15-10 A	20	4.4	CR15-12 A	25	4.4
700-800	CR32-1-1 U	3	5.8	CR15-07 A	15	6.4	CR15-9 A	15	6.2	CR15-12 K	25	4.9	CR32-9-2 U	40	5.7
900-1000	CR32-1-1 U	3	6.7	CR15-08 A	15	6.0	CR15-10 K	20	6.0	CR15-12 K	25	6.0	CR32-9-2 U	40	5.8

- Las selecciones son para sistemas (encendido-apagado) intermitentes, no continuos (con bypass)
- Selecciones basadas en agua de 212° F
- Excepto según lo identificado, las selecciones tendrán 1.5 pies de margen de seguridad de NPSH basado en un tanque lleno a 1/2.