



"El Gobierno y la administración de los Municipios están a cargo de los Gobiernos Municipales Autónomos y de igual jerarquía" Art. 200 C.P.E.

Resolución Municipal Nº 203/2009 á, 8 de junio de 2009

VISTOS:

El Oficio N° 591/2009 de Secretaría General, remitido por el Alcalde Municipal, por el que pone en consideración del Concejo Municipal, la MINUTA DE CANCELACIÓN DE GRAVAMEN A FAVOR DE LA SRA. CASTA NUÑEZ DE MELGAR, DEL TERRENO UBICADO EN LA U.V.-40, MZA. 57, LOTE N° 4, Distrito Municipal N°2; y,

CONSIDERANDO:

Que, la Oficina Técnica del Plan Socio Urbano juntamente con el Gobierno Municipal de Santa Cruz de la Sierra, transfirió el lote de terreno ubicado en la U.V.- 40, manzana 57, lote 4, Zona Nor-Este, con una superficie de 300 m2 según plano de ubicación y uso de suelo Nº 19062 de fecha 18 de agosto de 2008 a favor de Casta Núñez Melgar, y cuya minuta de adjudicación de fecha 5 de marzo de 1986, protocolizada mediante Instrumento Nº 597/86 ante Notaria de Fe Publica Nº 9 de este Distrito Judicial en fecha 23 de octubre de 1986, inscrita en derechos Reales, bajo la Matricula Nº 7.01.1.99.0076994, pesando un gravamen de prohibición de no subdividirse ni venderse, actualmente en la columna B, asiento Nº 1 de gravámenes y restricciones bajo el Nº 1332710, hasta que el beneficiario construya su vivienda dispuesto por la Cláusula Tercera del Instrumento Nº 597/86: "En cumplimiento al Reglamento Interno del Plan Socio Urbano".

Que, el Reglamento interno del Plan Socio Urbano, en su articulo 41 en las disposiciones generales establece: "A ninguna persona se le podrá adjudicar mas de un lote de terreno, quedando prohibido la subdivisión y venta mientras no lubiere sido construido, necesitándose, para efectuar la venta, autorización expresa y escrita de la Oficina Técnica del Plan Socio Urbano bajo pena de revisión".

Que, en el informe Técnico N° 44/2008 elaborado por la Dirección de Gestión Catastral, se verifica que Realizada la inspección ocular y la medición correspondiente se constato que el solicitante ha construido en el lote una: CONSTRUCCIÓN DE MATERIAL DE UNA PLANTA DE APROXIMADAMENTE 20 AÑOS DE ANTIGÜEDAD, EN UNA SUPERFICIE CONSTRUIDA DE 133,00 m².

Que, el Informe Legal S.A.J. Nº 120/2009, de 04 de mayo de 2009, enviado por el Asistente A-Secretaria de Asuntos Jurídica al Alcalde Municipal, concluye que se remita el presente trámite al Concejo Municipal para consideración y aprobación de la Minuta de Cancelación de Gravamen, conforme lo establece el Artículo 12 num. 11. de la Ley de Municipalidades; situación que establecerá la Cancelación de Gravamen del terreno ubicado en la U.V.-40, Manzana 57, lote 4, Distrito Municipal Nº 2, perteneciente a la señora Casta Núñez de Melgar.

POR TANTO:

El Concejo Municipal de Santa Cruz de la Sierra, de conformidad a lo normado en la Constitución Política del Estado, Ley de Municipalidades y otras normas conexas, en uso de sus legítimas atribuciones, en Sesión Ordinaria de fecha 8 de junio del año 2009, dicta la siguiente,

Telfs.: 333-8596 / 333-2738 / 333-3438 • Fax: 371-5504 • Casilla: 2729 • Santa Cruz - Bolivia





"El Gobierno y la administración de los Municipios están a cargo de los Gobiernos Municipales Autónomos y de igual jerarquía" Art. 200 C.P.E.

RESOLUCIÓN

Artículo Primero.- Se APRUEBA la MINUTA DE CANCELACIÓN DE GRAVAMEN A FAVOR DE LA SRA. CASTA NUÑEZ DE MELGAR, DEL TERRENO UBICADO EN LA U.V.-40, MZA. 57, LOTE Nº 4, Distrito Municipal Nº 2, con una superficie de 300 Mts²., registrado en Derechos Reales a Fs. 1316 del Libro 2º del Registro de Gravámenes e Hipotecas de la capital de fecha 10 de diciembre de 1986, actualmente en la columna B, asiento Nº 1 de gravámenes y restricciones bajo el Nº 1332710 de la Matrícula Computarizada Nº 7.01.1.99.0076994, a suscribirse entre los señores: Casta Núñez de Melgar, Adjudicataria y el Ing. Percy Fernández Añez, Alcalde Municipal de Santa Cruz de la Sierra el Gobierno Municipal.

<u>Artículo Segundo.-</u> El Ejecutivo Municipal queda encargado del cumplimiento de la respectiva Resolución Municipal.

REGÍSTRESE, COMUNÍQUESE Y CÚMPLASE.

Lic. DAEN Prifonia Griselda Muñoz Colque CONCEJALA SECRETARIA Sr. Hugo Enrique Landivar Zambrana
CONCEJAL PRESIDENTE

Telfs.: 333-8596 / 333-2738 / 333-3438 • Fax: 371-5504 • Casilla: 2729 • Santa Cruz - Bolivia