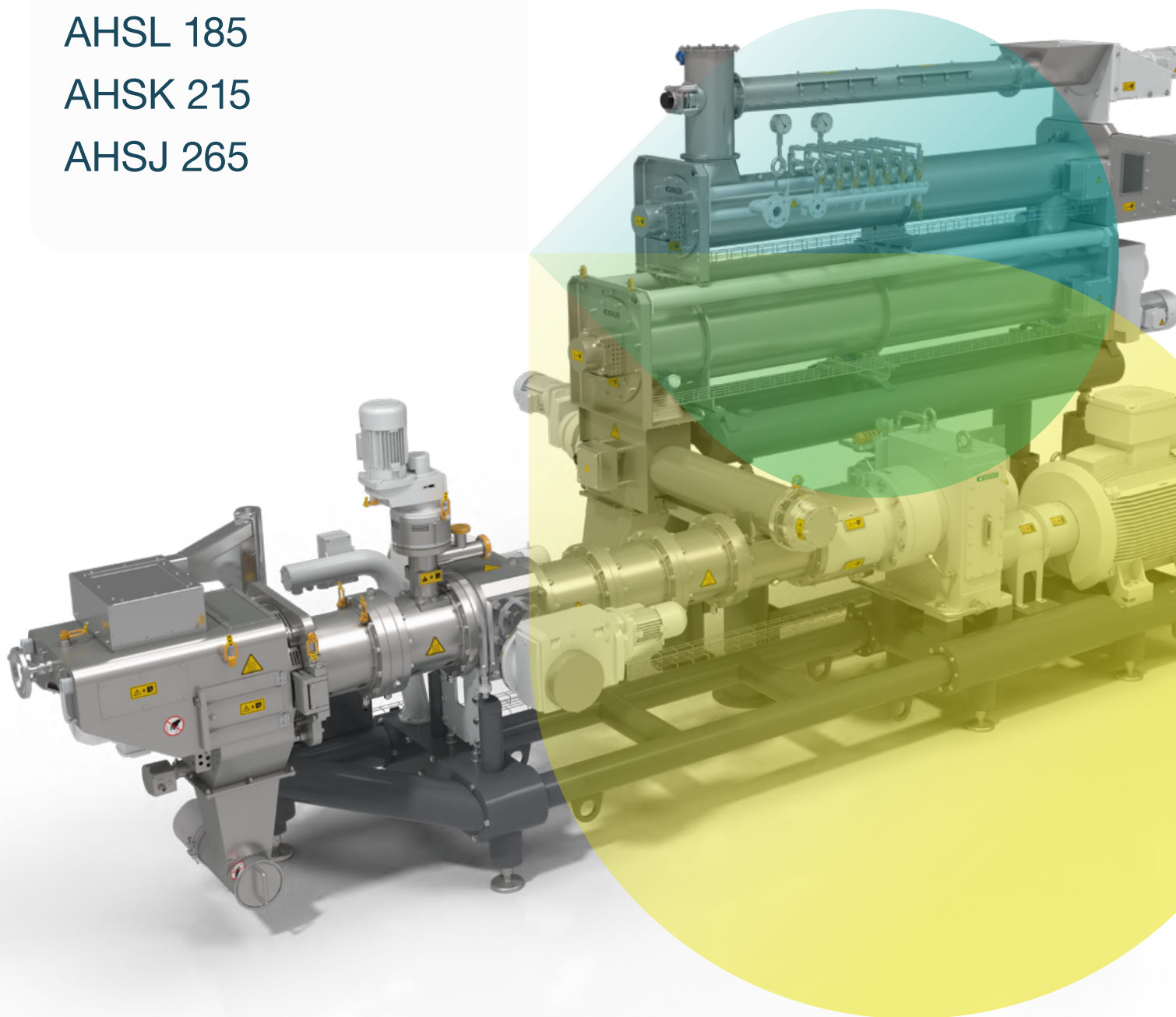


Extrusor de un Eje de Bühler.

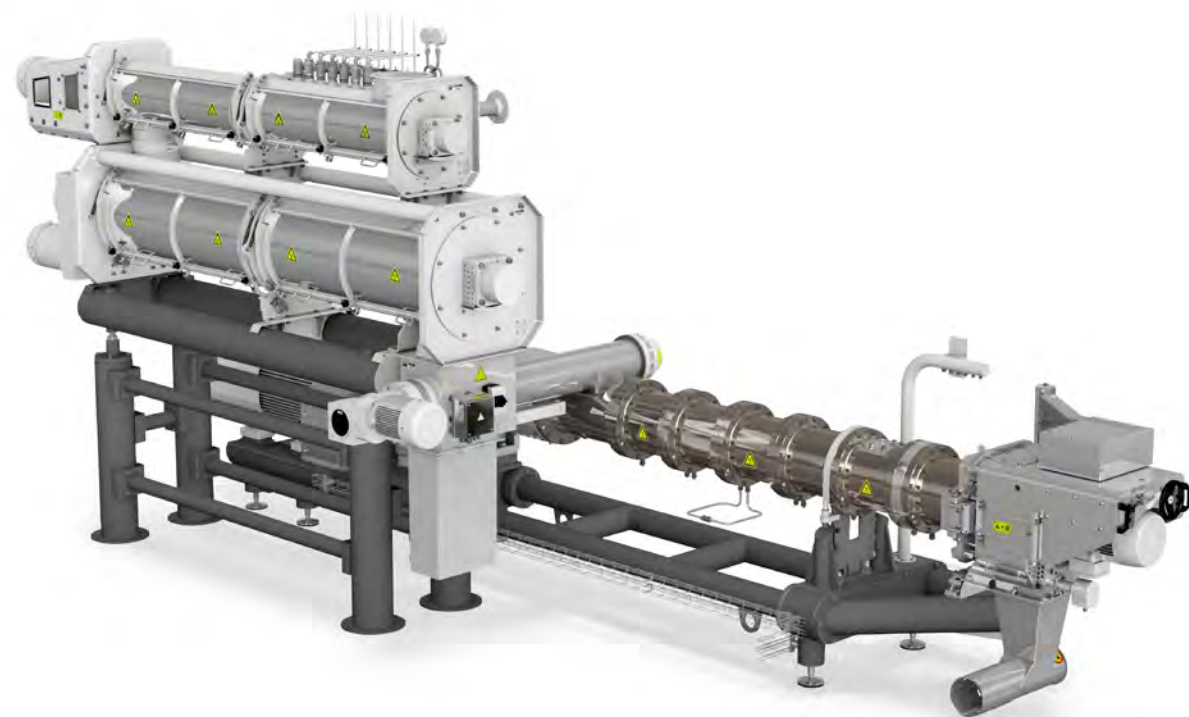
AHSL 185

AHSK 215

AHSJ 265



Extrusor multifuncional de un Eje. Soluciones ideales para cada proceso.



El Extrusor de un eje cuenta con un panel de control móvil e intuitivo que permite tener un control confiable del proceso.

Ejemplos de aplicación:



Alimento para mascotas:

- Croquetas de expansión directa
- Alimento para mascotas semihúmedo
- Alimentos para mascotas pequeñas



Alimento para peces:

- Micropellets
- Alimento que flota
- Alimento que se hunde
- Alimento para peces para piscicultura industrial

Para la industria de alimento para mascotas y peces. Diseñado a la perfección para todas las necesidades.

El extrusor de un eje de Bühler satisface por completo los requisitos del proceso de la industria de alimento para mascotas y peces, tales como: capacidad, velocidad del tornillo, torque y presión. Gracias a su diseño modular, esta máquina es extremadamente flexible en su aplicación y se puede adaptar a necesidades específicas. Los altos estándares de higiene, el excelente trabajo y una extraordinaria relación precio - rendimiento, hacen del extrusor de un eje la solución ideal para el procesamiento de alimento para mascotas y peces.

Tecnología de vanguardia para un control de procesos confiable.

Para garantizar un producto final de calidad uniforme, el extrusor de un eje está equipado con una memoria de recetas inteligente. Esto ofrece dos beneficios significativos:

La susceptibilidad a los errores de proceso disminuye, y la producción puede adaptarse rápidamente a otras recetas. Las secuencias predefinidas de arranque y apagado optimizan el inicio y el apagado de la máquina. Prácticamente no se desperdicia materia prima y el proceso de producción se acelera considerablemente.

Diseño modular para uso variable.

El diseño innovador de la carcasa ofrece ventajas especiales: la carcasa se destaca por su estabilidad mecánica, resistencia al desgaste y un templado altamente eficiente, con revestimientos en espiral o cónicos.

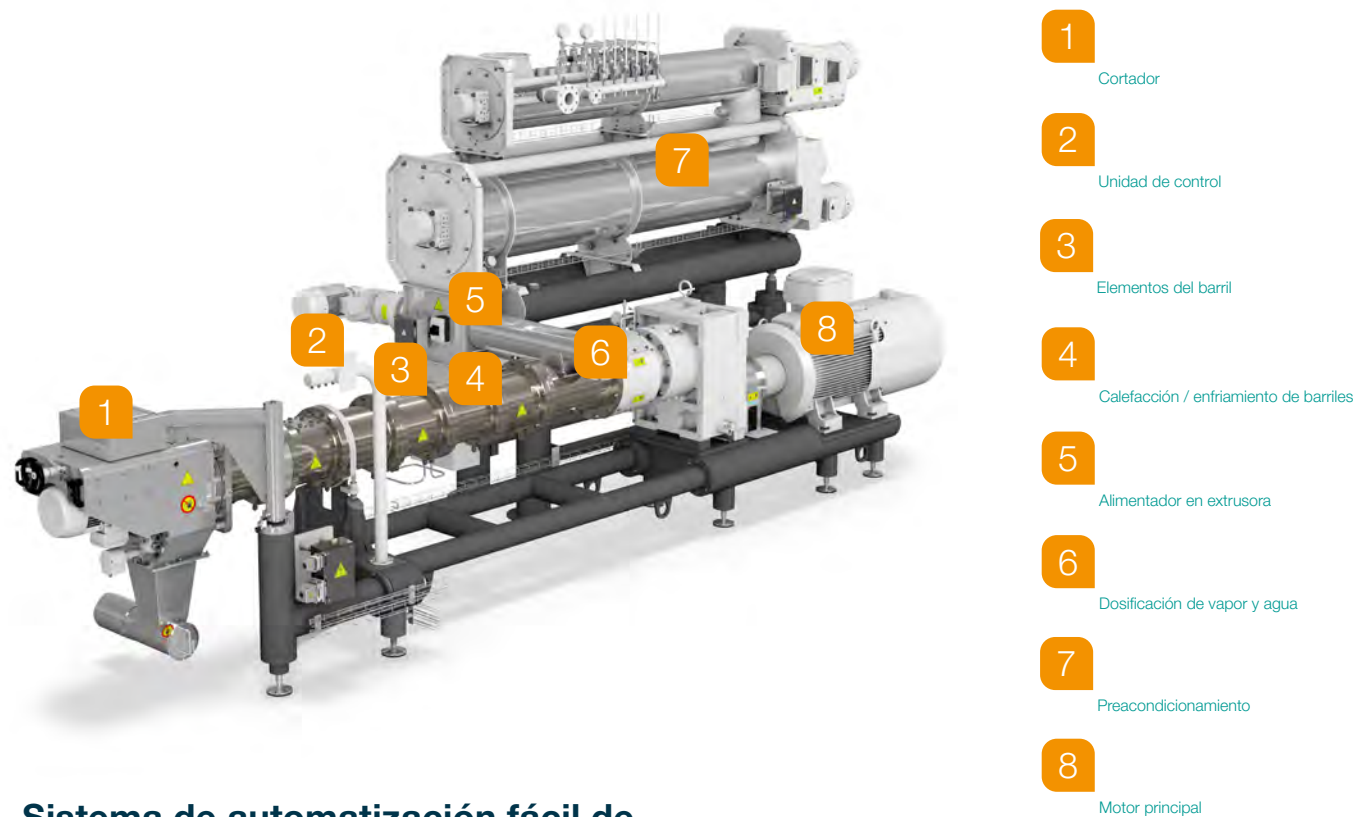
El componente de proceso modular se puede adaptar fácilmente a capacidades superiores y procesos diferentes y se actualiza con módulos adicionales, que llevan la flexibilidad y la calidad de producción al siguiente nivel.

Los costos de mantenimiento del extrusor de un eje se reducen al mínimo: la carcasa interior es extremadamente resistente al desgaste. Bühler ofrece un servicio de medición del desgaste del barril para detectar el desgaste a su debido tiempo. De esta manera, las piezas pueden reemplazarse en una etapa temprana para garantizar la calidad constante del producto.

El extrusor multifuncional ofrece:

- Altos estándares de sanitización
- Alta calidad de producto
- Diseño modular de la máquina
- Control inteligente de procesos

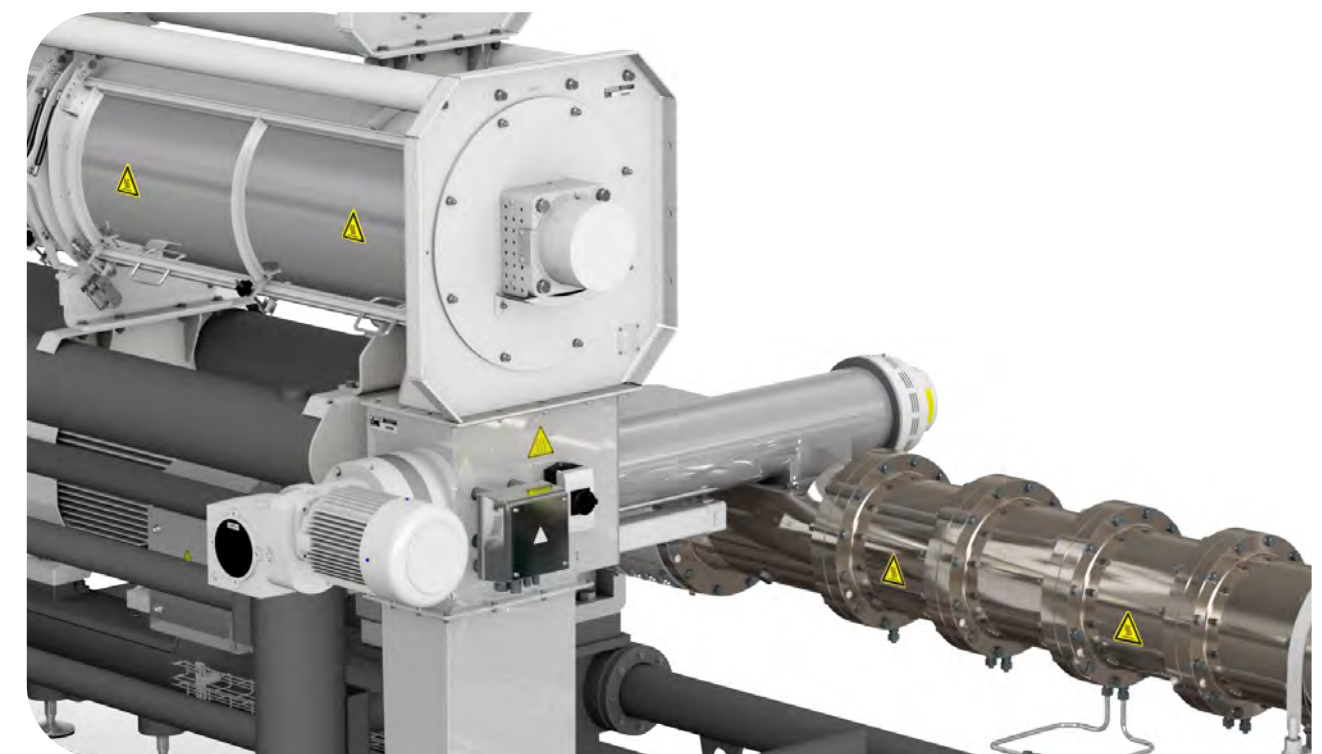
La tecnología modular asegura el éxito. Las características del rendimiento de un vistazo.



Sistema de automatización fácil de usar para una producción eficiente y segura.

El extrusor de un eje está equipado con un sistema de control de pantalla táctil fácil de usar e intuitivo. Los circuitos de seguridad evitan daños debido a un uso incorrecto. Las emergencias desencadenan la parada automática del extrusor de forma totalmente automática.

Por razones de calidad y seguridad de los alimentos, el sistema de control contiene funciones importantes tales como el registro y la tendencia de los datos reales e históricos. También presenta algunas de las funcionalidades requeridas por la Norma 21 del Código de Regulaciones Federales de la Administración de Alimentos y Medicamentos de los EE. UU. (FDA21CFR, por sus siglas en inglés) parte 11, como la administración de usuarios, el registro de eventos de las intervenciones del operador y el registro de datos relacionados con la calidad.



Nuevo helicoide alimentador para condiciones estables de marcha.

Preacondicionador de doble etapa para una calidad consistentemente alta del producto.

El preacondicionador de doble etapa separa la zona de mezcla de la zona de retención. Esto garantiza un mezclado óptimo e intenso a altas velocidades y una ligera retención por un intervalo de tiempo reducido a bajas velocidades. El diseño del preacondicionador de doble etapa es tal que la entrada de material, esta verticalmente posicionado por encima de la salida.

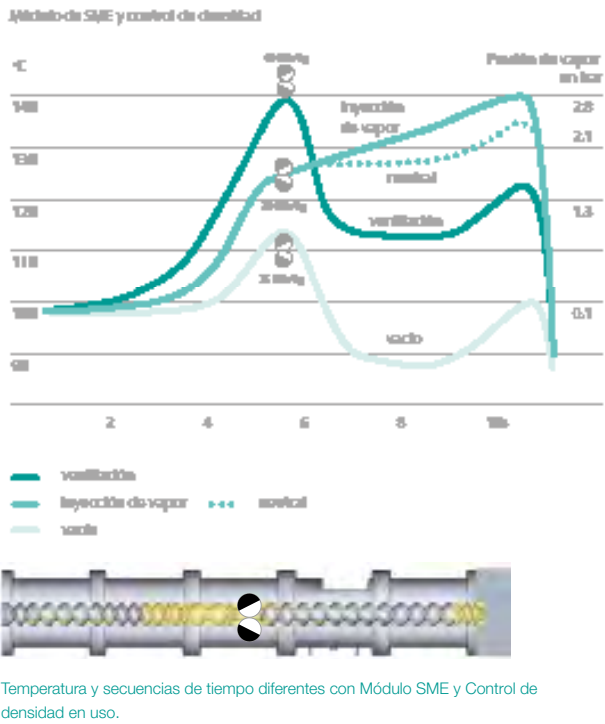
El helicoide alimentador como transición entre el preacondicionador y el extrusor.

Con el nuevo helicoide alimentador, el rendimiento es mayor debido a la entrada forzada y, por lo tanto, es posible un mayor grado de llenado. Esto también da como resultado condiciones de funcionamiento estables y una seguridad de producción mejorada. Para garantizar la mejor accesibilidad y la reducción del riesgo de contaminación cruzada durante la limpieza, el acondicionador se retira del extrusor hacia un lado. Así, el agua sucia de la limpieza ya no salpica sobre el extrusor.

Módulos para mejorar la flexibilidad.

El módulo SME y el control de densidad están disponibles en el Extrusor de un Eje.

- Estos sistemas permiten a los productores:
- Optimizar los costos de la materia prima sin comprometer la calidad del producto debido a la entrada flexible de la energía mecánica sin cambiar la configuración del tornillo.
 - Producir una calidad constante del producto, incluso con algunas fluctuaciones en la calidad de la materia prima con la adaptación automatizada de esos dos sistemas.



Módulos para mejorar la seguridad del alimento.

Válvula de contrapresión

Válvula sanitaria de arranque para separar los flujos de producto (el flujo de producto crudo se puede separar del flujo de producto esterilizado sin contaminar el dado y el cortador del extrusor).

Diseño de máxima higiene del cortador y de la conexión del transporte neumático

- Los más altos requerimientos de diseño higiénico
- Sin contaminación cruzada por el aire de transporte

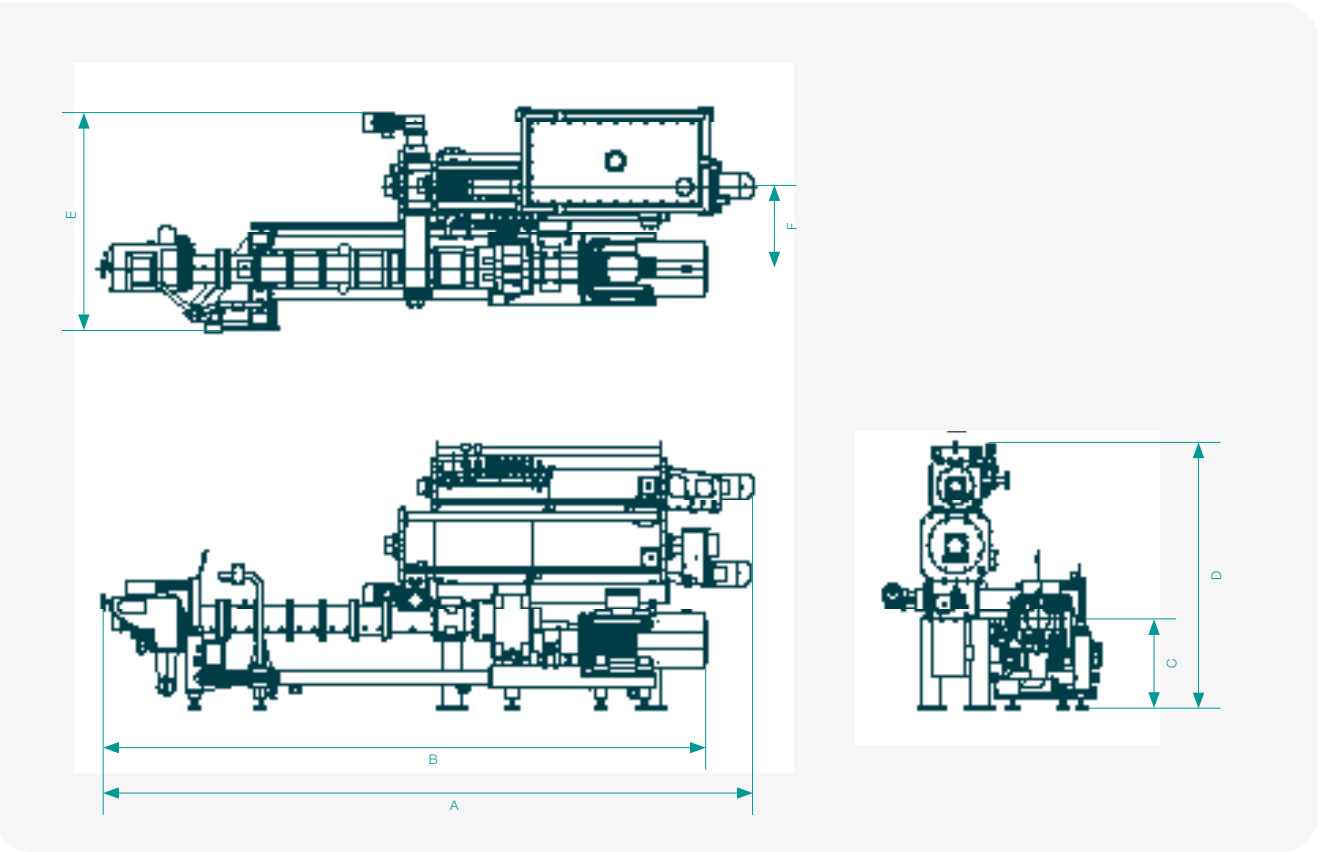


Información técnica.
Extrusor de un eje.

Datos técnicos del extrusor de un eje:

Modelo	Diámetro del husillo extrusor	Presión máx.	Temperatura	Capacidad máx.	Potencia máx. del motor
	mm	bar	°C	kg/h	kW
AHSL	185	100	200	6000	250
AHSK	215	100	200	10000	355
AHSJ	266	100	200	18000	710

Modelo	Dimensiones					
	mm					
	A	B	C	D	E	F
AHSL	7865	7300	1150	3485	2975	1065
AHSK	8410	7810	1150	3750	2990	1065
AHSJ	9242	9727	1150	3917	3535	1220



Buhler S.A. de C.V.

Primero de Mayo 1804
Zona Industrial, Toluca
C.P. 50071 México
T: +52 722 2620 500

buhler.toluca@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com