Gentle Roller Company Pty Ltd
ABN 59 624 304 22
19 Emerald Lake Rd
Emerald, Vic. 3782
info@gentleroller.com.au

THE GENTLE ROLLER

MANUEL D'INSTALLATION

PREMIERE PARTIE

VERSION AVRIL 2019

Montage de la machine à feutrer Gentle Roller.

Nous vous recommandons de visionner le vidéo sur les instructions du montage de la machine sur la page Client (Exclusive). Le titre de la vidéo est "2019 Gentle Roller Assembly "

Si vous avez commandé le tambour de foulonnage, vous devez avoir reçu trois cartons.

Sans le tambour, vous devez avoir deux cartons.

Les cartons sont identifiés comme suit:

1) Control Housing = boîtier de contrôle
2) Roller Assembly = assemblage des rouleaux
3) Fulling Drum = tambour de foulonnage

1. Boîtier de Contrôle:

Retirez toutes les pièces du carton "Boîtier de Contrôle" et placez les sur une surface propre afin de faciliter leur identification.

Vérifiez que toutes les pièces sont présentes :

Boîtier de Contrôle : Vous ne devez pas ouvrir le boîtier. Toute ouverture du boîtier rend nulle votre garantie. Le panneau de contrôle est protégé par un film plastique. Retirer le doucement et jeter le à la poubelle.	
Transformateur : Contient un cordon d'alimentation avec une tête adaptée à votre prise.	

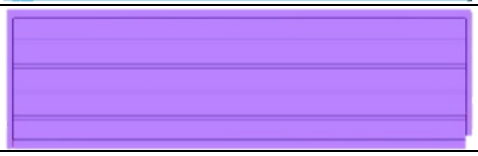
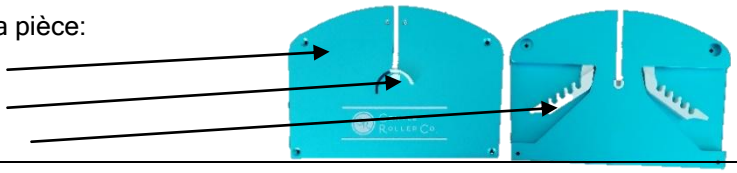
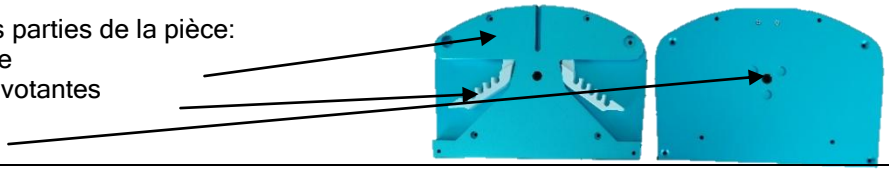
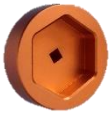
1.1. Aucun montage n'est nécessaire. Donc si toutes les pièces sont en bon état, vous pouvez les mettre de côté pour l'instant.

1.2. Branchement en Europe : Pour la branchement électrique, il vous faut un adaptateur (type adaptateur de voyage) car le cordon d'alimentation possède une fiche adaptée aux prises australiennes. Il est nécessaire d'acheter un adaptateur qui va de l'Australie à votre pays.

2. Montage du Rouleau :

Retirez toutes les pièces du carton "Roller Assembly" (rouleaux) et placez les sur une surface propre afin de faciliter leur identification.

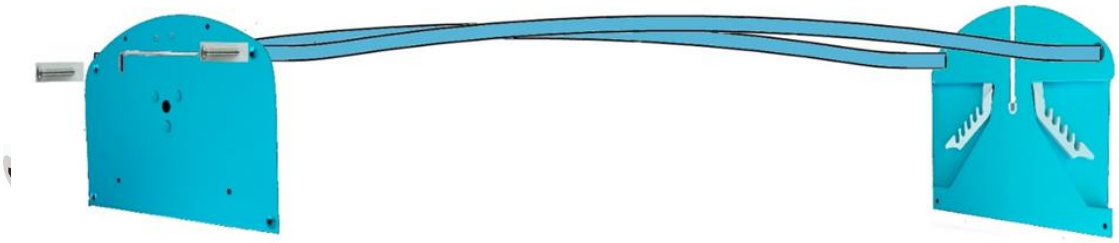
Vérifiez que toutes les pièces sont présentes.

Pièces (Les images ne sont pas a l'échelle)	Qté
Cadre inférieur en métal	1
Plateau de débordement 	1
Barre de maintien transversale en métal	2
Châssis droit en aluminium (Montrés recto verso sur le schéma) Appellation des parties de la pièce: Châssis droit Loquet de verrouillage Crémaillères pivotantes 	1
Châssis gauche en aluminium (Montrés recto verso sur le schéma) Appellation des parties de la pièce: Châssis gauche Crémaillères pivotantes Roulements 	1
Rouleau d'entraînement (Gris)	1
Rouleau de pression (Bordeaux)	3
Ecrou d'entraînement en aluminium de forme hexagonale 	1
Vis d'assemblage - M6 x 25mm Tête fraisée	8
Vis pour boîtier de contrôle - M6 x 20mm Tête cylindrique	4
Clé allen	1
Bandes en Velcro	1 Pack (6 Pièces)

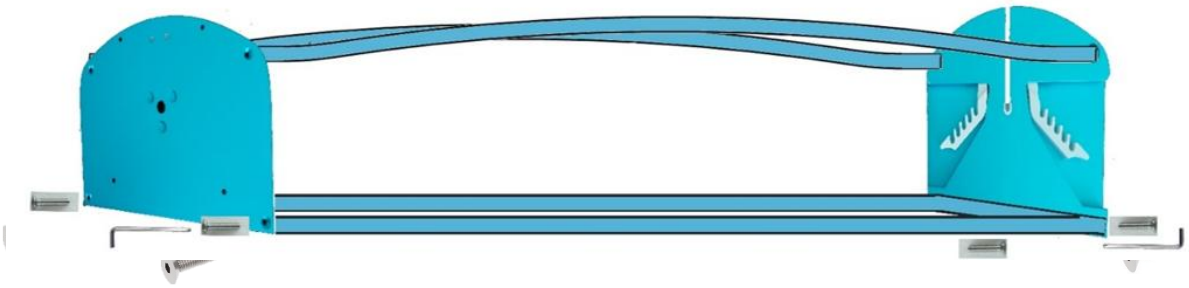
2.1 Guide de montage rapide des rouleaux :

2.1.1 Placer les barres transversales sur le haut du châssis droit et les visser à l'aide des vis à tête fraisée et la clé allen. Il faut que les barres soient bien enfoncées dans le châssis.

2.1.2 Placer les barres transversales contre le châssis gauche et les visser. Il faut que les barres soient bien enfoncées dans le châssis.



2.1.3 . Glisser la base du cadre entre les deux panneaux et fixez la avec les vis à tête fraisée.

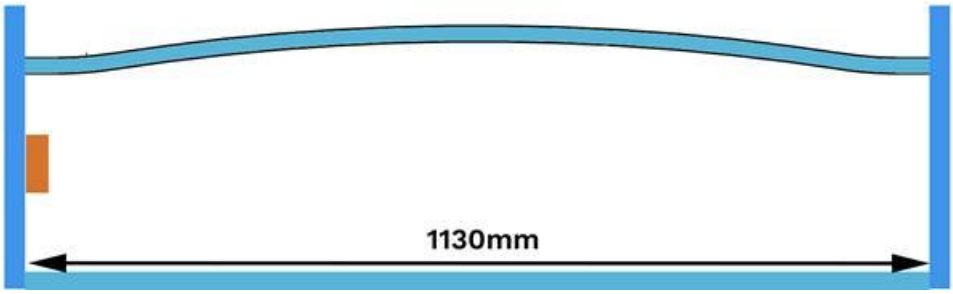


2.1.4 Vérifiez que toutes les vis sont bien serrées.

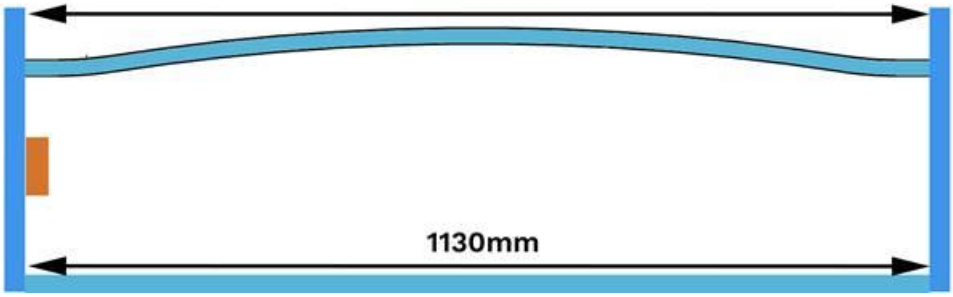
2.1.5 La partie courbée des barres transversales doivent être orientée vers le haut. On peut l'orienter vers le bas ou vers l'extérieur mais JAMAIS vers l'intérieur.

2.1.6 S'assurer que les barres sont bien toutes complètement enfoncées dans les châssis. Pour cela :

2.1.6.1 Mesurer la distance entre châssis en bas de l'assemblage (la largeur du cadre en métal sous le plateau.). La distance doit être de 1130 mm +/- 2 mm pour le GR1100FD et de 1430mm +/-2mm pour le GR1400FD.

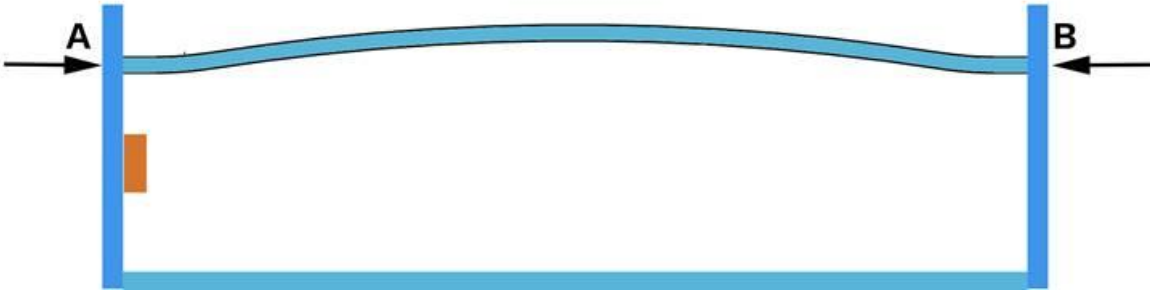


2.1.6.2 Mesurer la distance entre les châssis en haut de l'assemblage comme indiqué ci-dessous.



2.1.6.3 La distance en haut doit être entre 1130 mm +/- 5mm et 1430 mm +/- 5mm.

2.1.6.4 Si la distance n'est pas celle indiquée, cela veut dire que les barres transversales ne sont pas complètements enfoncées dans les châssis.



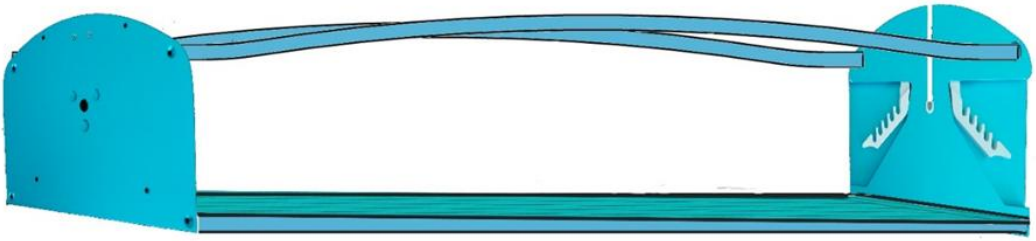
2.1.6.5 Pour rectifier cet écart : placer un côté des châssis contre un mur ou une surface solide (point A du schéma) puis tapoter au niveau du côté opposé (point b du schéma) PRES DE LA VIS MAIS PAS SUR LA VIS- avec la paume de votre main ou avec un maillet en caoutchouc ou avec un marteau entouré d'un torchon (afin d'éviter de rayer le plateau en aluminium). Normalement, un léger appui doit suffire pour bien enfoncer les barres.

2.1.6.6 Si le châssis au point B se déplace, il faut resserrer les deux vis du haut.

2.1.6.7 Répéter la procédure en soutenant l'arrière du châssis au point B, et en tapotant le panneau au point A (pas sur la vis mais à côté!) afin de voir si le panneau se déplace. Resserrer les vis si nécessaire.

2.1.6.8 Si vous n'arrivez pas à respecter les distances entre les châssis, veuillez nous contacter. info@gentlerolller.com.au.

2.1.7 Placez le plateau de débordement dans le cadre inférieur.



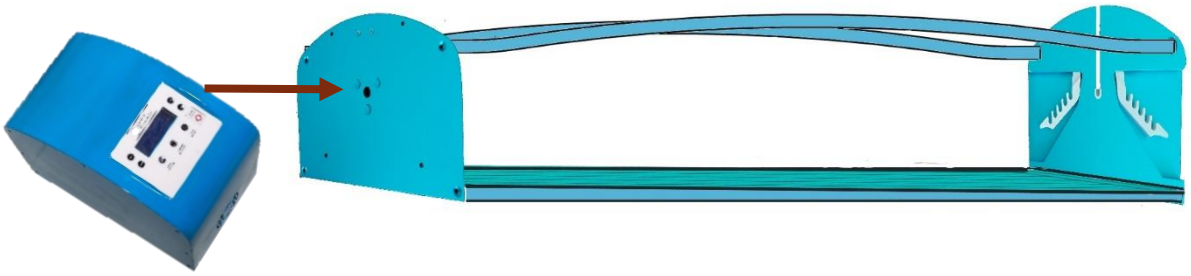
2.1.8 NE PAS INSERER l'écrou hexagonal, ni le rouleau d'entraînement, ni les rouleaux de pression.

2.1.9 Vous pouvez maintenant connecter le boîtier de contrôle à l'appareil.

2.2 Connexion du boîtier de contrôle à l'appareil

2.2.1 Placer l'appareil sur la surface où vous allez l'utiliser. Il faut qu'elle soit plate. Le loquet de verrouillage doit être à droite quand vous êtes face à l'appareil. Il doit y avoir suffisamment de place à gauche pour placer le boîtier de contrôle.

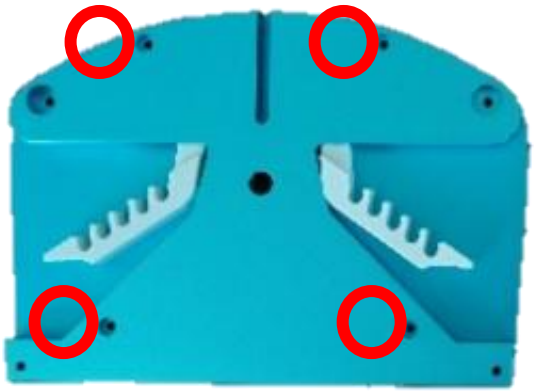
2.2.2 Prenez soin de placer doucement le boîtier de contrôle à gauche de l'appareil.



2.2.3 Aligner le boîtier de contrôle avec l'appareil et enclencher les.

2.2.4 Veiller à ce que l'écrou du boîtier de contrôle soit enclenché dans le trou central du panneau.

2.2.5 Placer les 4 vis 6M x 20mm à tête cylindrique dans les 4 trous comme indiqué dans l'image ci-dessous (ronds rouges).



2.2.6 Visez légèrement avec le clé allen SANS TROP SERRER sans quoi il sera impossible de placer l'écrou d'entraînement hexagonal.

2.2.7. Pour placer l'écrou d'entrainement hexagonal, il faut veiller à ce qu'il entre dans le trou central du châssis et se tenir fermement sur l'axe sortant du moteur. Cet axe est de forme carrée : il doit s'emboîter parfaitement à l'axe arrière de l'écrou. Il peut alors être nécessaire de bouger le bloc et le châssis pour les faire correspondre.

2.2.7.1. Note: Vous pouvez vous aider de la clé allen en la plaçant dans trou adjacent de l'écrou pour vous aider à bien centrer l'écrou dans le trou.

2.2.7 Une fois l'écrou hexagonal installé, serrez complètement les vis à tête cylindrique.

2.2.8 NE SERREZ PAS TROP les vis. Le boîtier de contrôle N'A PAS BESOIN d'être fortement serré à l'appareil.

2.2.9 L'écrou d'entraînement hexagonal doit pouvoir rentrer et sortir du trou assez facilement. S'il ne bouge pas librement, le moteur et le roulement seront sollicités au delà de ce qui est nécessaire.

2.2.10 Il doit y avoir un espace d'environ 2mm entre l'écrou hexagonal et le panneau du châssis.

2.2.11 NE JAMAIS DEPLACER LE BOITIER DE CONTROLE ET LE RESTE DE L'APPAREIL EN MEME TEMPS LORSQU'ILS SONT CONNECTES. Toujours deviser les vis et enlever le boîtier de contrôle avant de déplacer l'appareil.

EN OPTION

3. Carton Fulling Drum / Tambour de foulonnage

Retirer toutes les pièces du carton Fulling Drum et placer les sur une surface propre afin de faciliter leur identification.

Vérifiez que toutes les pièces sont présentes:

Pièces (Les images ne sont pas à l'échelle)	Qté
Tambour de Foulonnage Appellation des parties de la pièce: Poignée Prises Appellation des parties de la pièce: Verrous à glissière Porte de fermeture 	1
Sacs de foulonnage (S/M for GR1100 - S/M/L for GR1400)	2 or 3
Embout à ergot	1
Embout hexagonal	1

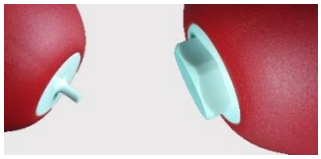
3.2 Montage du tambour sur la machine

3.2.1 Placer l'embout hexagonal sur un des côtés du tambour en s'assurant du bon alignement des fentes et trous sur la tige centrale de la pièce.

3.2.2 Placer à l'autre extrémité du tambour l'embout à ergot de la même manière.

3.2.3 Appuyer fermement pour fixer les deux pièces. S'il y a une petite résistance, tapoter légèrement avec la paume de la main ou avec un maillet pour rentrer les embouts.

Voici ce que vous devez obtenir :



3.2.4 Votre tambour est prêt à être utilisé.

3.2.5 Qu'ils soient ouverts ou fermés, il faut toujours veiller à ce que les verrous à glissière soient bien enclenchés. Vous devez entendre ou sentir un clic quand ils s'enclenchent. (Notez que les verrous sont raides au début mais qu'ils s'assouplissent à l'usage.)

Verrou fermé

Verrou ouvert

Porte de fermeture ouverte

3.3 Entretien du tambour de foulonnage

3.3.1 Veiller à ne pas faire tomber, ni jeter le tambour. Posez le doucement sur une surface plane quand vous ne l'utilisez pas.

3.3.2 L'essuyer avec un chiffon doux.

3.3.3 Veiller à fermer les portes de fermeture doucement.

3.3.4 Veiller à ne pas toucher le tambour quand il est en fonctionnement.

4. Vérification du fonctionnement de la machine Gentle Roller

4.1 Avant de placer les rouleaux dans l'appareil:

4.1.1 Brancher le transformateur d'alimentation dans l'encoche située à l'arrière du boîtier de contrôle. Brancher le cordon d'alimentation dans une prise murale.

4.1.2 Allumer le Gentle Roller avec l'interrupteur qui se trouve à l'arrière du boîtier de contrôle. Il n'y a pas de voyant lumineux sur l'interrupteur.

4.1.3 Après quelques secondes l'écran s'allume et apparaît le menu de démarrage.

4.1.4 Sur la page "Client" du site web Gentle Roller, plusieurs vidéos montrent l'utilisation du panneau de contrôle.

4.2 Tester la machine sans les rouleaux

4.2.1. Appuyer sur le bouton situé à gauche de l'affichage "Feutrage"/ "Felting"

Appuyer sur le bouton situé à droite de l'affichage "Nx programme"/ "New Item"

Appuyer sur le bouton "marche-arrêt"/ "Start/Stop"

4.2.2. L'écrou d'entraînement hexagonal doit tourner alternativement d'avant en arrière. Le moteur doit faire du bruit quand il fonctionne mais aucun bruit de frottement ou grincement ne doit survenir.

Si tout semble normal accroitre la vitesse du moteur à 100%:

Appuyer sur le bouton situé à gauche de l'affichage « Speed » / "vitesse"

Appuyer sur le bouton situé à droite de l'affichage « +5% »

La vitesse doit s'ajuster jusqu'à atteindre 100%.

Si tout va bien, appuyer sur le bouton "marche-arrêt"/ "Start/Stop" pour arrêter le moteur.

Appuyer sur "Menu" deux fois pour retourner au menu de démarrage.

4.3 Tester la machine avec les rouleaux

4.3.1. Tout d'abord mettre en place le rouleau d'entraînement :

- S'assurer que le loquet de verrouillage est ouvert.

- Placer l'embout hexagonal dans l'écrou puis glisser l'extrémité droite du rouleau dans la fente du panneau droit du châssis. Si vous sentez une résistance, vérifier que l'embout hexagonal est correctement enfoncé dans l'écrou (châssis gauche).

- S'assurer que l'espace entre l'écrou hexagonal et l'embout ne soit pas supérieur à 2-3mm. Si l'espace est plus de 3mm, il faut vérifier que l'écrou soit bien installé. Si c'est le cas, alors pour réduire cet espace éventuel, il est possible de desserrer un peu l'ensemble.

- Si malgré cela, le rouleau d'entraînement ne s'installe pas correctement, il faut alors vérifier côté embout à ergot et éventuellement le poncer doucement sans créer d'accrocs.

- fermer le loquet de verrouillage. Le rouleau doit être parfaitement horizontal.

4.3.2. Placer un rouleau de pression devant le rouleau d'entrainement en le passant sous la barre transversale et en posant les embouts dans une encoche des crémaillères situées de chaque côté.

Il pourra être nécessaire de légèrement soulever les crémaillères pour y loger l'embout.

4.3.3. Placer le rouleau à l'arrière du rouleau d'entrainement de la même façon.

Les deux rouleaux doivent être parallèles.

Si les rouleaux de pression ne sont pas directement en contact avec le rouleau d'entraînement, ce n'est pas un problème. Ils le seront quand un travail sera placé sur le rouleau d'entraînement.

S'il y a des endroits où le revêtement du rouleau n'est pas uniforme, vous pouvez les presser au doigt un peu afin de remettre le tout à niveau égal. Si les joints des rouleaux sont courbés, vous pouvez essayer de les retendre afin de les mettre droit.

4.3.4. Placer le troisième rouleau de pression sur le dessus en utilisant les encoches situées de part et d'autre du châssis.

4.3.5. Appuyer sur le bouton situé à gauche de "Feutrage"/ "Felting"

Appuyer sur le bouton situé à droite de "Nx programme"/ "New Item".
Appuyer sur le bouton "marche-arrêt"/ "Start/Stop".

4.3.6. La Gentle Roller doit tourner alternativement d'avant en arrière. Le moteur doit faire du bruit quand il fonctionne mais aucun bruit de frottement ou grincement ne doit survenir.

Si tout semble normal accroitre la vitesse du moteur à 100%:

Appuyer sur le bouton situé à gauche de l'affichage « Speed »/ "vitesse"

Appuyer sur le bouton situé à droite de l'affichage « +5% »

La vitesse doit s'ajuster jusqu'à atteindre 100%.

Si tout va bien, appuyer sur le bouton "marche-arrêt"/ "Start/Stop" pour arrêter le moteur.

Appuyer sur "Menu" deux fois pour retourner au menu de démarrage.

Si tous les rouleaux tournent ensemble, la Gentle Roller fonctionne correctement.

4.4 Test avec le tambour de foulonnage (en option)

4.41. Enlever tous les rouleaux, rouleaux d'entraînement et rouleaux de pression. S'assurer que le loquet est ouvert.

4.4.2. Prendre le tambour de foulonnage par les prises de côté (voir photo)

4.4.3. Placer la partie hexagonale du tambour de foulage dans l'écrou d'entraînement hexagonal et positionner simultanément la partie opposée dans l'encoche située à droite. Fermer le loquet. Le rouleau de foulonnage doit être droit.

4.4.4. Si vous utilisez la version GR1400 du tambour de foulage, vous pouvez avoir besoin d'assistance pour le mettre en place. Effectivement le poids à vide est près de 8kg et la manipulation difficile.

4.4.5. La mise en place doit se faire avec les deux portes de fermeture du tambour et les prises orientées vers le haut.

4.4.6. Ouvrir les portes du tambour (un clic doit se faire entendre à leur fermeture et ouverture).

4.4.7. Ouvrir et fermer le tambour plusieurs fois afin de s'assurer du bon fonctionnement des fermetures.

4.4.8. Fermer les deux portes du tambour, dans un ordre précis, la plus éloignée en premier suivie de la plus proche.

4.4.9. Fermez les deux verrous à glissière.

4.4.10. Appuyer sur le bouton de droite "Foulage" (ATTENTION ; Si vous utilisez le cycle "Felting/ feutrage" vous allez surcharger le moteur, et une sécurité va arrêter le panneau de control temporairement. Le système va redémarrer automatiquement).

Appuyer sur le bouton à droite de "poursuivre"/ "continue"
Appuyer sur le bouton à droite de "Nx programme"/ "New Item"
Appuyer sur le bouton "marche-arrêt"/ "Start/Stop".

Le tambour de foulonnage devrait faire de 10 à 13 rotations dans un sens, suivie de 10 à13 rotations dans le sens inverse.
Si tout se passe bien, augmenter la vitesse à 70%. Normalement aucune raison de foulonner plus vite que 70 à 75%, mais le moteur supportera sans problème un passage à 100%.

Appuyer sur "marche-arrêt"/ "Start/Stop" pour arrêter le moteur.
Appuyer sur "Menu" deux fois pour revenir au menu de démarrage.

Enlever le tambour de foulage.

Le montage et la mise en route sont terminés.

Si vous êtes familier avec les vidéos de présentation du panneau de contrôle, il est maintenant temps de s'entraîner avec le panneau de configuration afin de se familiariser avec son fonctionnement.
Une fois prêt, vous pouvez commencer votre premier projet.

Bon feutrage,
Gentle Roller Company

Remarque : Nous cherchons toujours à expliquer le plus clairement possible le fonctionnement de la Gentle Roller afin que les utilisateurs tire le meilleur parti de leur machine. Si vous trouvez des fautes d'orthographe ou grammaire, ou si vous trouvez n'importe quel article dans le présent document que vous ne comprenez pas, n'hésitez pas à me contacter, philip@gentleroller.com.au
Je me chargerai de votre question et mettrai à jour cette documentation.