



stream33.com

SUMP PUMP BATTERY BACKUP SYSTEM

S33-BBKIT
.3601504

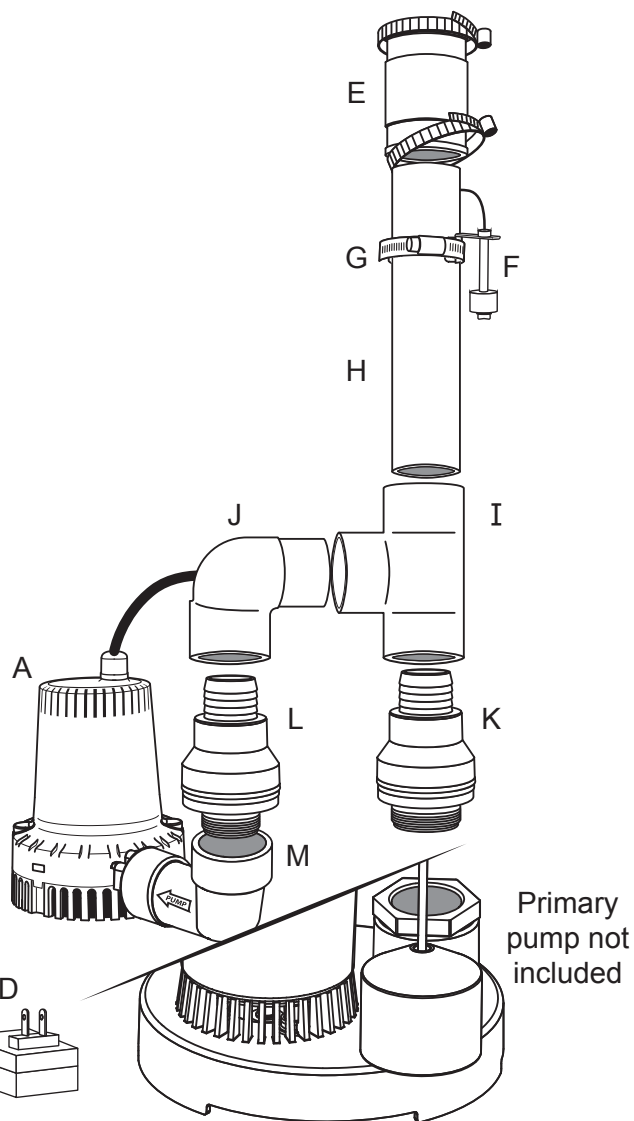
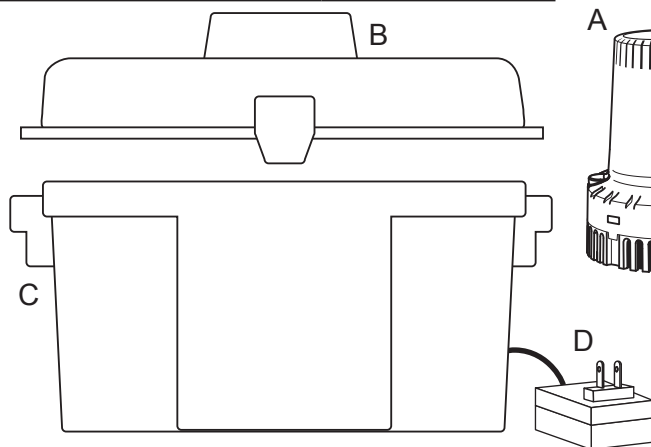
Español p. 15



Need help? For customer service and warranty information, please visit stream33.com

PACKAGE CONTENTS

DESCRIPTION	QUANTITY
A 12V Pump	1
B Battery box lid	1
C Battery box bottom	1
D 12V Charger (AC adapter)	1
E Connector with clamps	1
F Vertical float switch	1
G Pipe clamp	1
H 9-in PVC pipe	1
I PVC tee fitting	1
J 90° PVC Street elbow	1
K AC Pump check valve - 1-1/2"	1
L DC Pump check Valve - 1-1/4"	1
M 90° PVC threaded elbow	1



! SAFETY INFORMATION

Please read and understand this entire manual before attempting to assemble, operate, or install the product.

! DANGER

- **RISK OF CHEMICAL BURNS.**
Battery acid is corrosive. Do not spill on skin, clothing or battery charger. Wear eye and head protection when working with battery. Connect and disconnect DC output terminals only after removing the charger from the AC outlet. Never allow the DC terminals to touch each other.
- **FIRE/EXPLOSION HAZARD.**
Keep sparks and flame (pilot light) away from battery.
- **FIRE/EXPLOSION HAZARD.**
Pump only clear water. Do not pump flammable or explosive fluids such as gasoline, fuel oil, kerosene, etc. Do not use in a flammable and/or explosive atmosphere. Failure to follow these warnings could result in death or serious injury and/or property damage.
- **RISK OF ELECTRIC SHOCK.**
These pumps have not been investigated for use in swimming pool or marine areas.
- **RISK OF ELECTRIC SHOCK.**
Always disconnect power source before attempting to install, service, or maintain the pump. Never handle a pump with wet hands or when standing on wet or damp surface or in water. Fatal electrical shock could occur.

DANGER CONTINUED

- **RISK OF ELECTRIC SHOCK.**
Keep pump out of reach of children.
- **PERSONAL INJURY OR PRODUCT DAMAGE MAY RESULT.**
Failure to comply with instructions and designed operation of this product may void warranty. Attempting to use a damaged pump can result in property damage, serious personal injury and/or death.

WARNING

- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
Do not disassemble the motor housing. The motor has NO repairable internal parts and disassembly may cause dangerous electrical wiring issues.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
Before installing this product, have the electrical circuit checked by an electrician to ensure proper grounding. All electrical installations must conform to the National Electric Code and all local codes.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
Connect the AC adapter to a properly-grounded 115 volt circuit equipped with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) device. Make sure the electrical supply circuit is equipped with fuses or circuit breakers with a minimum capacity of 15 amps.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
Never use an extension cord.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
Do not remove or replace the power cord.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
Protect electrical cord from sharp objects, hot surfaces, oil, and chemicals. Avoid kinking the cord.
- **ELECTRICAL SHOCK ALERT.**
Do not lift pump by the power cord.
- **PERSONAL INJURY ALERT.**
Do not touch an operating motor housing. The motor is designed to operate at high temperatures.
- **PERSONAL INJURY ALERT.**
Release all pressure and drain all water from the system before servicing any component.
- **PERSONAL INJURY ALERT.**
Secure discharge line before starting pump. An unsecured discharge line can cause personal injury and/or property damage.
- **PERSONAL INJURY ALERT.**
Wear safety glasses at all times when working with pumps.
- **PROP65 WARNING FOR CALIFORNIA RESIDENTS:**
Cancer and Reproductive Harm – www.P65Warnings.ca.gov

CAUTION

- **PERSONAL INJURY OR PRODUCT DAMAGE MAY RESULT.**
The AC adapter operates on 115 volts. Make certain that the power source conforms to the requirements of your equipment.
- **PRODUCT DAMAGE MAY RESULT.**
The continuous operating water temperature for this pump must not exceed 104°F (40°C).
- **PRODUCT DAMAGE MAY RESULT.**
This pump is designed to pump water only. It has not been evaluated for pumping chemicals or corrosive materials. This pump is not designed for pumping effluent or sewage and should not be used in applications involving salt water or brine.
- **PRODUCT DAMAGE MAY RESULT.**
Inspect the pump regularly for damage and perform routine maintenance as needed. Remove any debris that may build up around the float.
- **PRODUCT AND/OR PROPERTY DAMAGE MAY RESULT.**
This pump is not designed for continuous operation.

PREPARATION

Estimated Installation Time: 2-4 hours

Materials required for assembly: Primary 115V Sump Pump, Deep-cycle marine battery, 2-step PVC glue system (primer and sealer), screwdriver, power drill, hand saw, and teflon tape.

SPECIFICATIONS				
MODEL	PERFORMANCE IN GALLONS PER MINUTE			
	0 FT.	5 FT.	10 FT.	14 FT.
S33-BBKIT	29	20	10	Shut Off

GENERAL PUMP INFORMATION

This pump is designed to be installed in a sump basin along with a primary, 115V sump pump for removing clear drain water. It is not a substitute for a primary sump pump. It is designed to temporarily backup the primary sump pump in the event of a power outage or 115V pump failure.

The sump basin must be at least 22-in deep by 18-in diameter.

This system is designed to work with a deep-cycle marine battery, either a flooded lead-acid battery or a sealed, maintenance-free lead-acid battery. Use of an automobile battery instead of a deep-cycle marine battery in this system will significantly reduce pump performance. Automobile batteries are not designed for this type of application and will not stand up to repeated charge and discharge cycling.

Both the primary pump and DC backup pumps will require check valves in the discharge pipes for proper operation.

NOTE: Pump must be submerged in water before operation. Running the pump dry will cause damage and void the warranty.

NOTE: The alarm will sound after connecting the battery. It will continue to sound until all connections are made and the float switch is in the down position.

The pump will continue to run for an additional 10 seconds after the float has been lowered. The alarm will continue to sound while the pump is working.

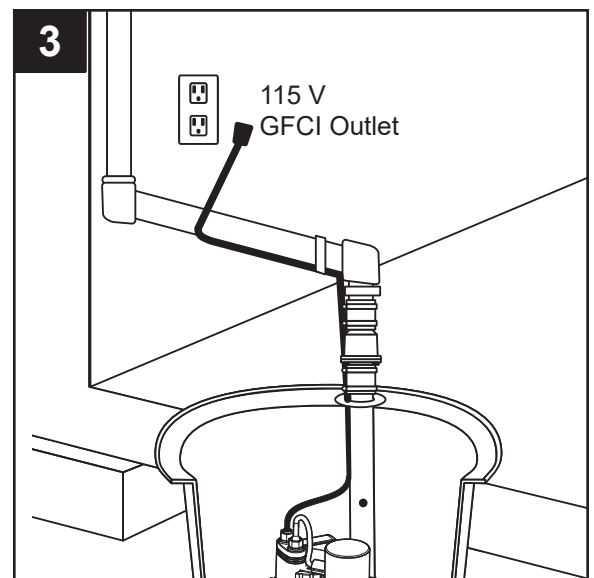
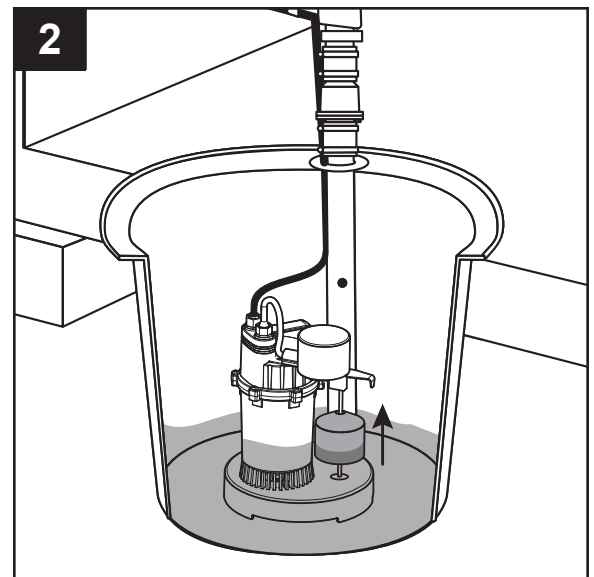
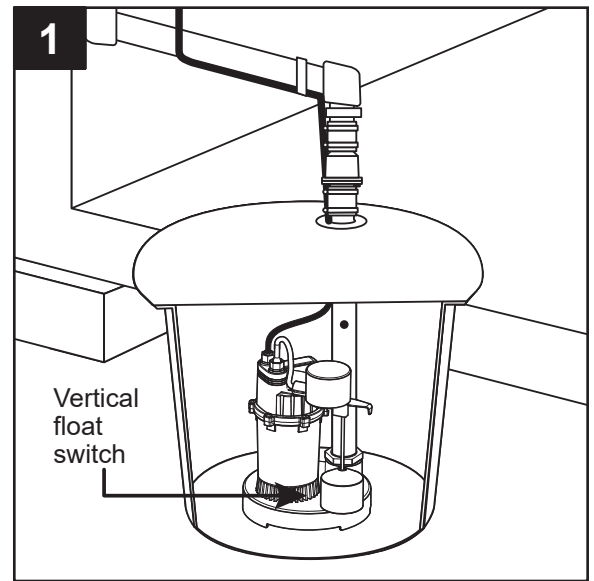
Place the battery in a cool, dry, well-ventilated area on a shelf or protective plywood board. If a carbon monoxide (CO detector) is installed in the same area as the DC pump system, it must be at least 15 ft. away from the battery in order to avoid nuisance CO alarms. Refer to CO detector installation guidelines for more information.

INSTALLATION FOR EXISTING SYSTEM

NOTE: Install the battery backup system during a time when the basin is not accumulating water that would need to be pumped. Read instructions and prepare all supplies before beginning installation.

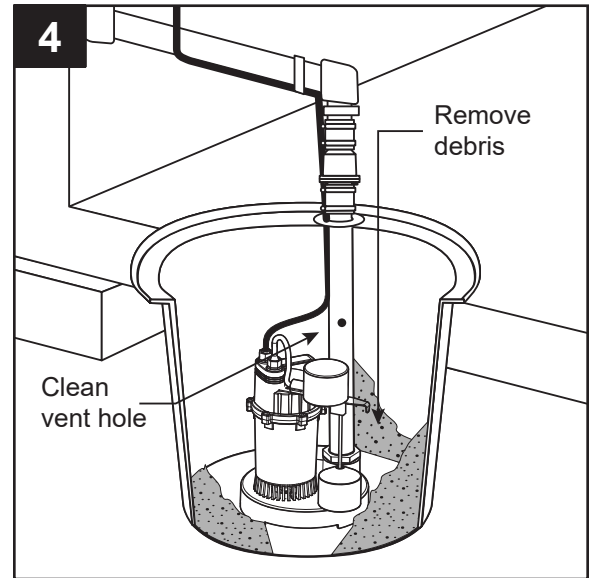
1. Verify that the existing 115V sump pump is in good working order. It is best to use a primary sump pump with a vertical float switch. Pumps with tethered float switches require more space and may interfere with the operation of the backup sump pump switch.
2. Manually operate the primary sump pump to remove as much water as possible from the basin. Do not let the pump run dry.
3. Disconnect the primary sump pump from power source before installing the DC pump.

WARNING: Never handle a pump with wet hands or when standing on wet or damp surface or in water. Fatal electrical shock could occur.

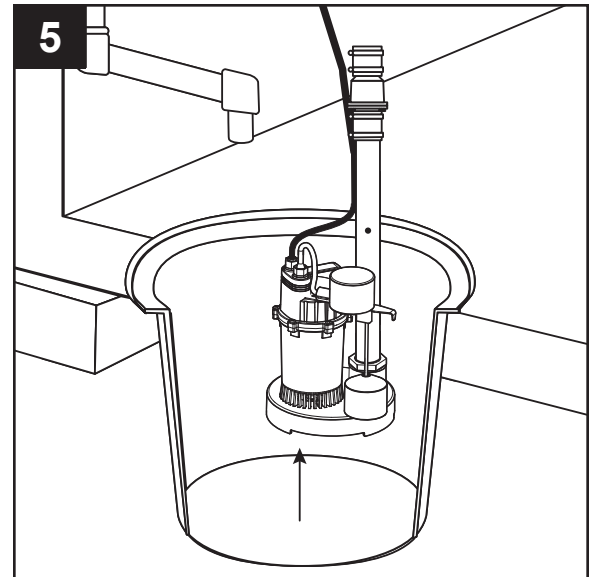


INSTALLATION FOR EXISTING SYSTEM

4. Remove any dirt or accumulated debris from the sump pit and surrounding area. Clean out the vent hole in the discharge pipe.

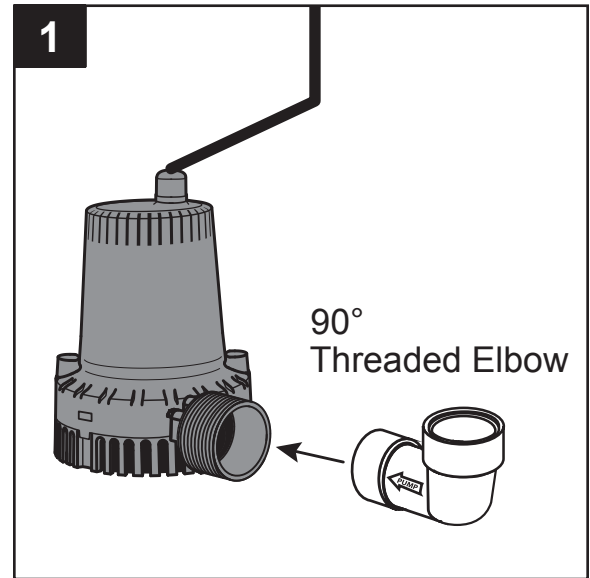


5. Disconnect or cut the main discharge pipe and separate the primary sump pump from the discharge pipe. Remove the pump from the sump basin.

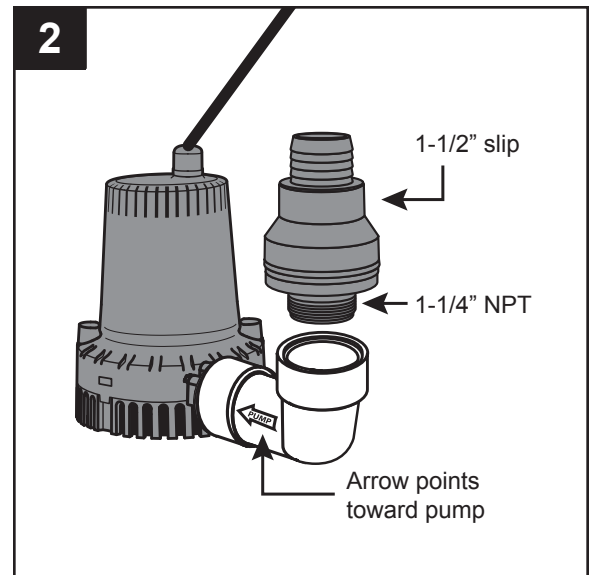


INSTALLATION INSTRUCTIONS

1. Wrap the DC pump discharge thread with Teflon tape and attach a 1-1/4". FPT 90° threaded elbow to the discharge.



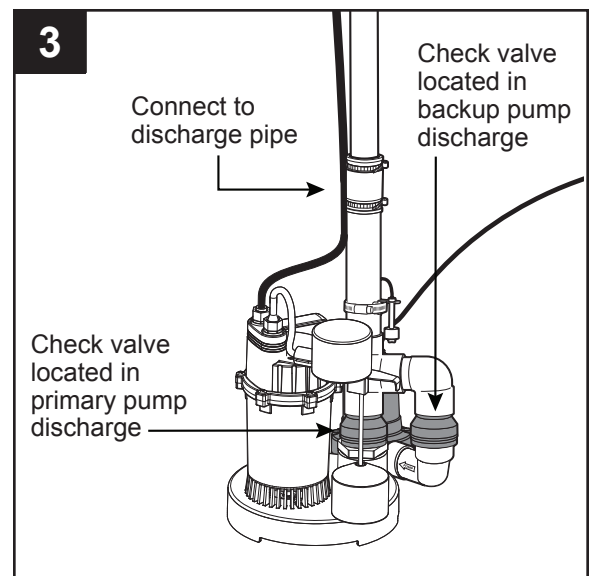
2. Wrap the thread of the 1-1/4" to 1-1/2" check valve with Teflon tape and attach it to the 90° threaded elbow.



NOTE: Assemble pipe and fittings without glue to check for proper fit for your basin.

3. Connect pumps, pipe, check valves and fittings to verify the position in the sump pit. Once fitting is correct, glue all joints using 2-step PVC glue and primer.

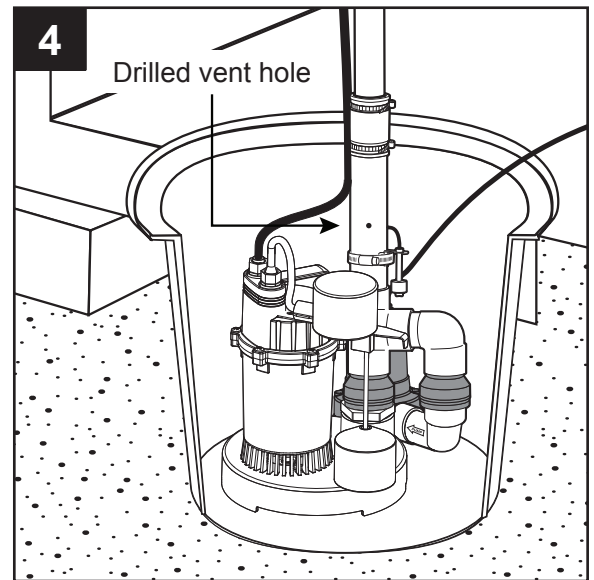
Both the primary pump and DC backup pumps will require check valves in the discharge pipes for proper operation. BOTH check valves should be located between pump discharge and where the discharge pipes are joined.



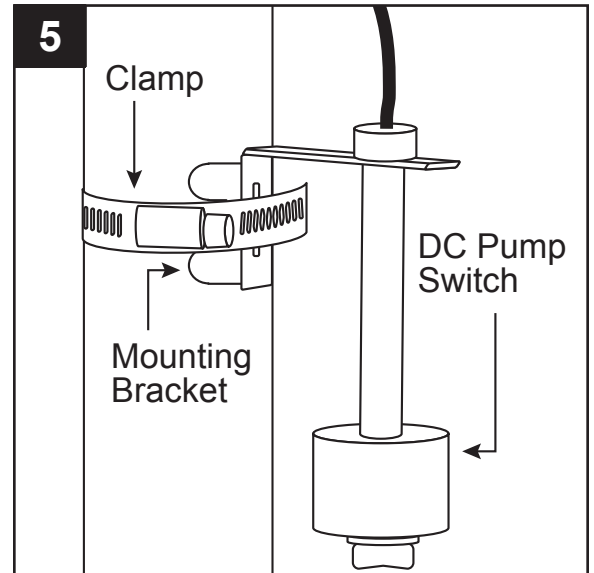
INSTALLATION INSTRUCTIONS

4. Drill a 3/16" vent hole in the discharge pipe, below the top of the basin. It is normal for water to spray from this hole when the pump is operating.

NOTE: When water is pumped out of the basin, air can get pulled into the pipe near the end of the pumping cycle. This trapped air bubble can cause an air lock, which stops the pump from working properly and may cause damage. The vent hole allows this air to escape, preventing air locks. It's normal for water to spray out of this hole. Drilling the hole facing away from the pump and pointing downward into the basin at a 45-degree angle will control the direction of the flow back into the pit and away from the float switch.



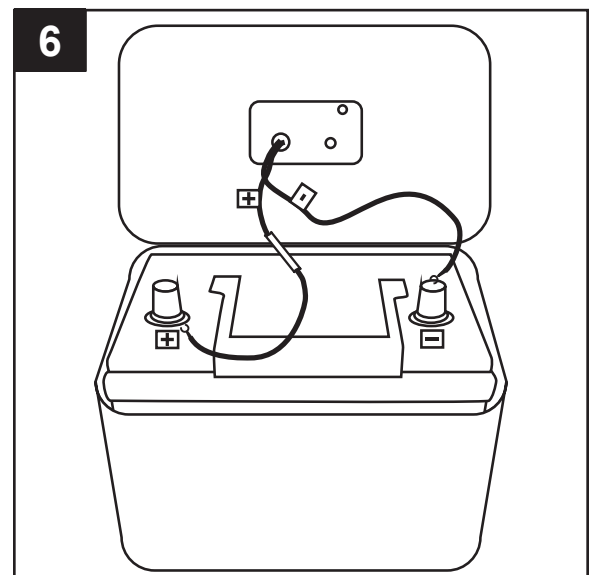
5. Loosely attach the DC pump pipe switch clamp to the discharge pipe. Slide the switch mounting bracket under the pipe switch clamp. Adjust the position of the switch so that the 'ON' level of the DC pump is above the 'ON' level of the primary pump. Tighten the pipe mounting clamp on the DC pump switch in the correct location.



6. Place a fully-charged, deep-cycle marine battery inside the battery box. Connect the leads inside the battery box from the controller to the battery: **WARNING: Connecting the wires to the wrong terminals on the battery may cause damage to the controller.**
Red (+) to battery Red (+)
Black (-) to battery Black (-)

NOTE: The alarm will sound after connecting the battery. It will continue to sound until all connections are made and the float switch is in the down position.

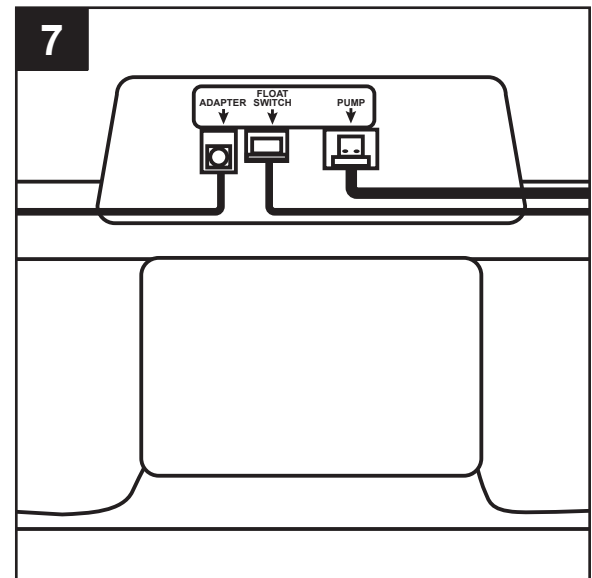
NOTE: Be sure the battery box ventilation holes are unobstructed. Battery control box must be set up in a well-ventilated area, away from any smoke, flames or pilot lights.



INSTALLATION INSTRUCTIONS

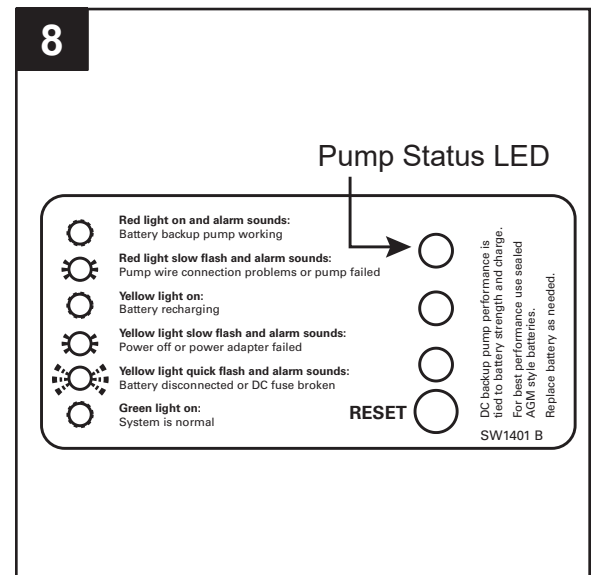
7. Connect system wires to the controller on the top of the battery box lid.
 - a. Plug the pump wire into the port marked 'PUMP'.
 - b. Plug the float switch wire into the port marked 'FLOAT'.
 - c. Plug the 12V charger into the port marked 'ADAPTER'. Plug the charger into a 115V GFCI protected power source.

Once the charger is plugged in, the LED lights on the battery box should turn on.

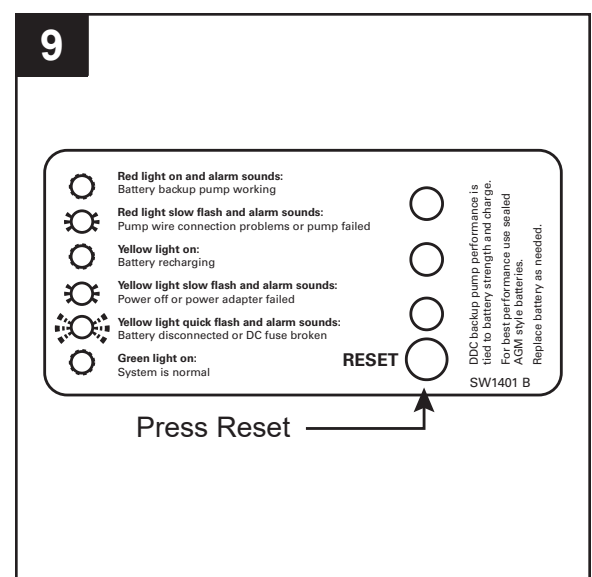


8. Test DC pump operation by lifting up the DC float switch and holding it in place. The pump 'Pump Status' LED will show a continuous light and the alarm will beep steadily. The pump should start at this time. If it doesn't start, check all connections.

NOTE: The pump will continue to run for an additional 10 seconds after the float has been lowered. The alarm will continue to sound while the pump is working.



9. Test all system connections by pressing the 'RESET' button for 1 - 4 seconds. The alarm will sound. This will cause the system to run a self-test and the DC pump will run for 3 seconds. To silence the alarm, press the 'RESET' button, hold for 4 - 8 seconds and release. The alarm should stop. After the system returns to normal status, the alarm will automatically reset.



INSTALLATION INSTRUCTIONS

10. LED Indicator Lights

Red light on and alarm sounds:

Battery backup pump is working

Red light slow flash and alarm sounds:

Pump wire connection problems or pump failure

Yellow light on:

Battery is recharging

Yellow light slow flash and alarm sounds:

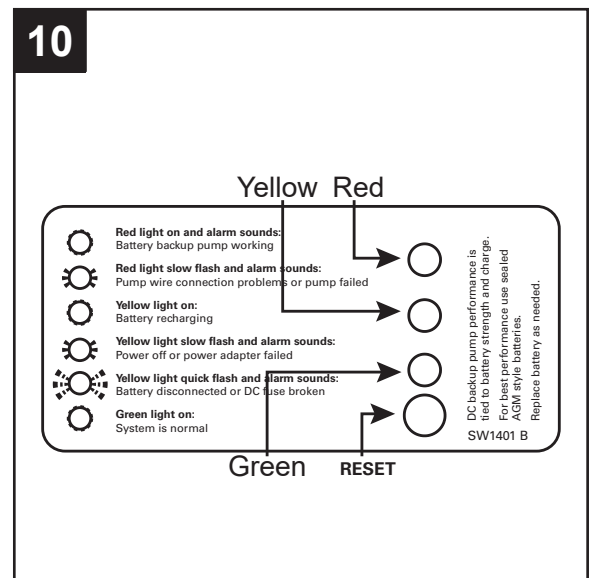
Power off or power adapter failure

Yellow light quick flash and alarm sounds:

Battery is disconnected or DC fuse broken

Green light on:

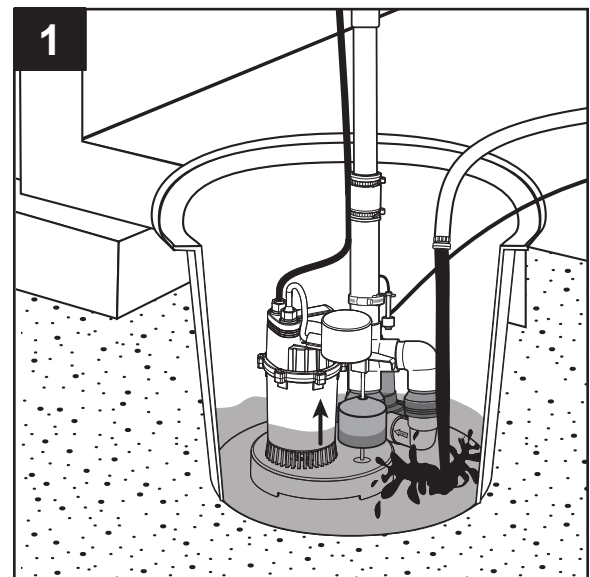
The system is normal



OPERATION

NOTE: Sump basin must be filled with water before operation. Running the pump dry will cause damage and void the warranty.

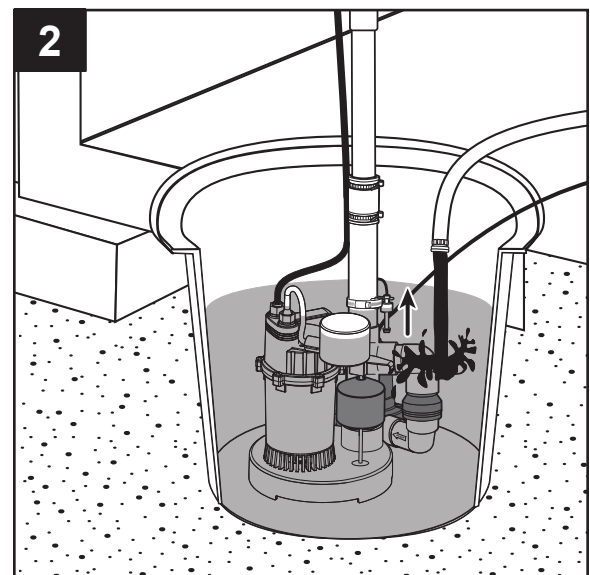
1. Verify 115V pump operation by filling the basin with enough water to raise the float on the primary sump pump. Pump should start and remove water.



2. Unplug the 115V primary pump from the power source.

Test DC pump operation by refilling the sump basin with water until the DC pump float moves to the top of the float rod.

The DC pump should start and pump water out of the sump basin. If pump does not operate, check all wire connections.



CARE AND MAINTENANCE

WARNING: Always disconnect pump from power source before handling.

Once a month:

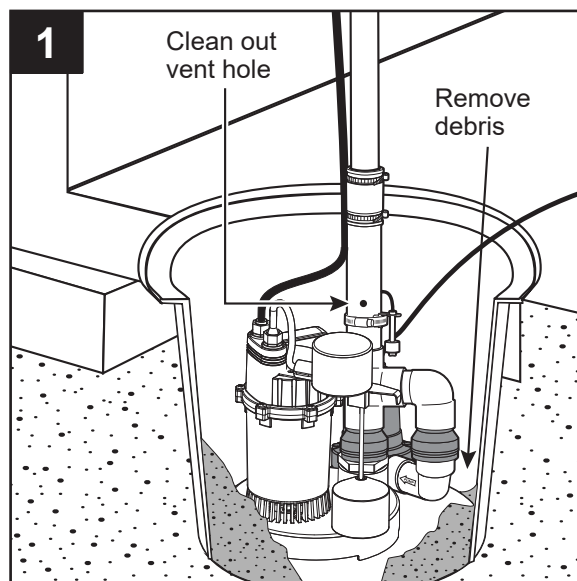
Press the reset button for 1-3 seconds to run a self-test.

At least every three months:

- Remove any debris that may build up in the sump basin to prevent it from interfering with the operation of the float switch.
- Clean out the vent hole in the discharge pipe.
- Test system for operation.

Follow the battery manufacturer's recommendations for maintenance and safe use of the battery. Replace battery as needed.

WARNING: An acid-filled standard lead-acid battery contains sulfuric acid. Avoid contact with skin, eyes or clothing.





WARRANTY

Stream33 Products LLC (Stream33) warrants to the ORIGINAL CONSUMER PURCHASER that its Sump Pump Battery Backup System shall be free from defects in material and workmanship under normal use ONE (1) YEAR. This warranty cannot be transferred - it is extended only to the original Purchaser or First User of the Product. By accepting and keeping this Product you agree to all of the warranty terms and limitations of liability described below.

Stream33's obligations under the warranty set forth above shall be to replace any Stream33 Sump Pump Battery Backup System which is defective.

WHAT IS NOT COVERED?

The warranty above does not cover and Stream33 is not liable for, (i) installation, (ii) any labor charges or (iii) products which have been damaged as a result of any accident, misuse, abuse, neglect, improper installation or maintenance, the use of abrasive or organic solvent cleaners, modification, failure to use the Sump Pump Battery Backup System in accordance with instructions provided by Stream33.

HOW TO OBTAIN WARRANTY SERVICE

Contact our warranty department at 740-314-1277 to report the defect. Return failed product with proof of purchase, your name, and address within 30 days of failure to:

Stream33 Products LLC
5700 Lee Rd S
Maple Heights, OH 44137

LIMITATION OF LIABILITY

Stream33's liability on any claim of any kind, including, without limitation, warranty, negligence and/or breach of contract, shall in no case exceed the purchase price paid by the Customer. IN NO EVENT SHALL STREAM33 BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL (INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, DAMAGE TO PROPERTY) OR PUNITIVE DAMAGES, DAMAGES IN THE NATURE OF PENALTIES OR SIMILAR OR RELATED DAMAGES OF ANY KIND.

DISCLAIMER OF WARRANTIES

STREAM33 EXPRESSLY DISCLAIMS ALL WARRANTIES, EXCEPT AS EXPLICITLY STATED HEREIN, TO THE FULLEST EXTENT PERMITTED BY LAW, WHETHER WRITTEN, ORAL, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING ANY WARRANTY OF PERFORMANCE, MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, AND NONINFRINGEMENT. THIS DISCLAIMER INCLUDES ANY ORAL WARRANTIES OR REPRESENTATIONS MADE OR IMPLIED BY ANY AGENT, EMPLOYEE, SUBCONTRACTOR, MANAGER, DIRECTOR AND/OR REPRESENTATIVE OF STREAM33.

stream33.com

TROUBLESHOOTING



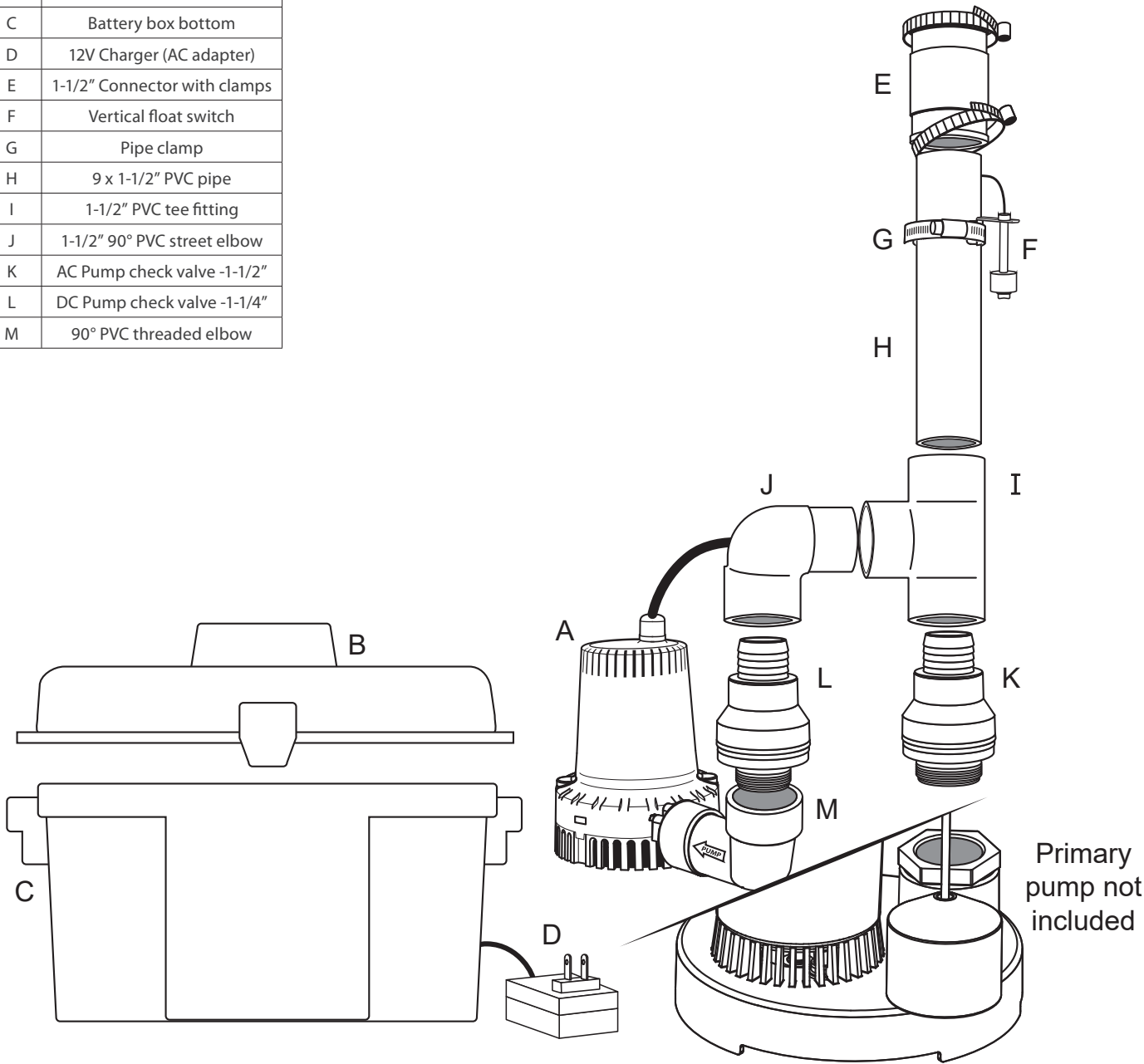
DANGER

RISK OF ELECTRIC SHOCK.

Always disconnect power source before attempting to install, service, or maintain the pump. Never handle a pump with wet hands or when standing on wet or damp surface or in water. Fatal electrical shock could occur.

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
Pump will not start or run (Red light comes on briefly and shuts off)	1. Wire connection issues	1. Check all the wiring connections.
	2. Battery issue	2. Check for a low or defective battery. Replace if needed.
	3. Float switch is stuck	3. Check to be sure the float switch is free to move up and down on the float switch rod.
	4. Debris in pump inlet	4. Check for obstructions in pump.
Motor hums but pump doesn't pump water	1. Battery issue	1. Check for a low or defective battery. Replace if needed.
Flow rate is too low	1. The discharge pipe length and/or height exceeds the capacity of the pump.	1. Re-configure the discharge pipe length or height to fit system specifications.
	2. Low battery	2. Replace the battery or charge the battery. It may take a few days to bring the voltage on the battery back up after heavy usage.
Pump cycles frequently	1. The 1-1/4" check valve located between the discharge of the primary pump and the backup pump PVC tee is not installed or is not working properly.	1. Install or replace the 1-1/4" check valve.
Pump runs but water level stays high	1. Battery issue	1. Check for a low or defective battery. Replace if needed.
	2. If power is restored to primary pump, pump may require service.	2. Check primary pump and service or replace as needed.
Slow flashing red light and alarm. Light and alarm will not clear when holding the reset button.	1. Pump wire connection	1. Check to make sure pump is properly plugged into the controller.
	2. Debris in impeller	2. Check if pump is moving water. Pump may be seized. Check for debris stuck in impeller.
	3. Pump Problem	3. Replace pump if pump is not moving water and no debris is interfering with impeller.
	NOTE: Battery and wall adapter power must be removed to clear this fault.	

Item	Description
A	12V Backup pump
B	Lid w/ controller
C	Battery box bottom
D	12V Charger (AC adapter)
E	1-1/2" Connector with clamps
F	Vertical float switch
G	Pipe clamp
H	9 x 1-1/2" PVC pipe
I	1-1/2" PVC tee fitting
J	1-1/2" 90° PVC street elbow
K	AC Pump check valve -1-1/2"
L	DC Pump check valve -1-1/4"
M	90° PVC threaded elbow

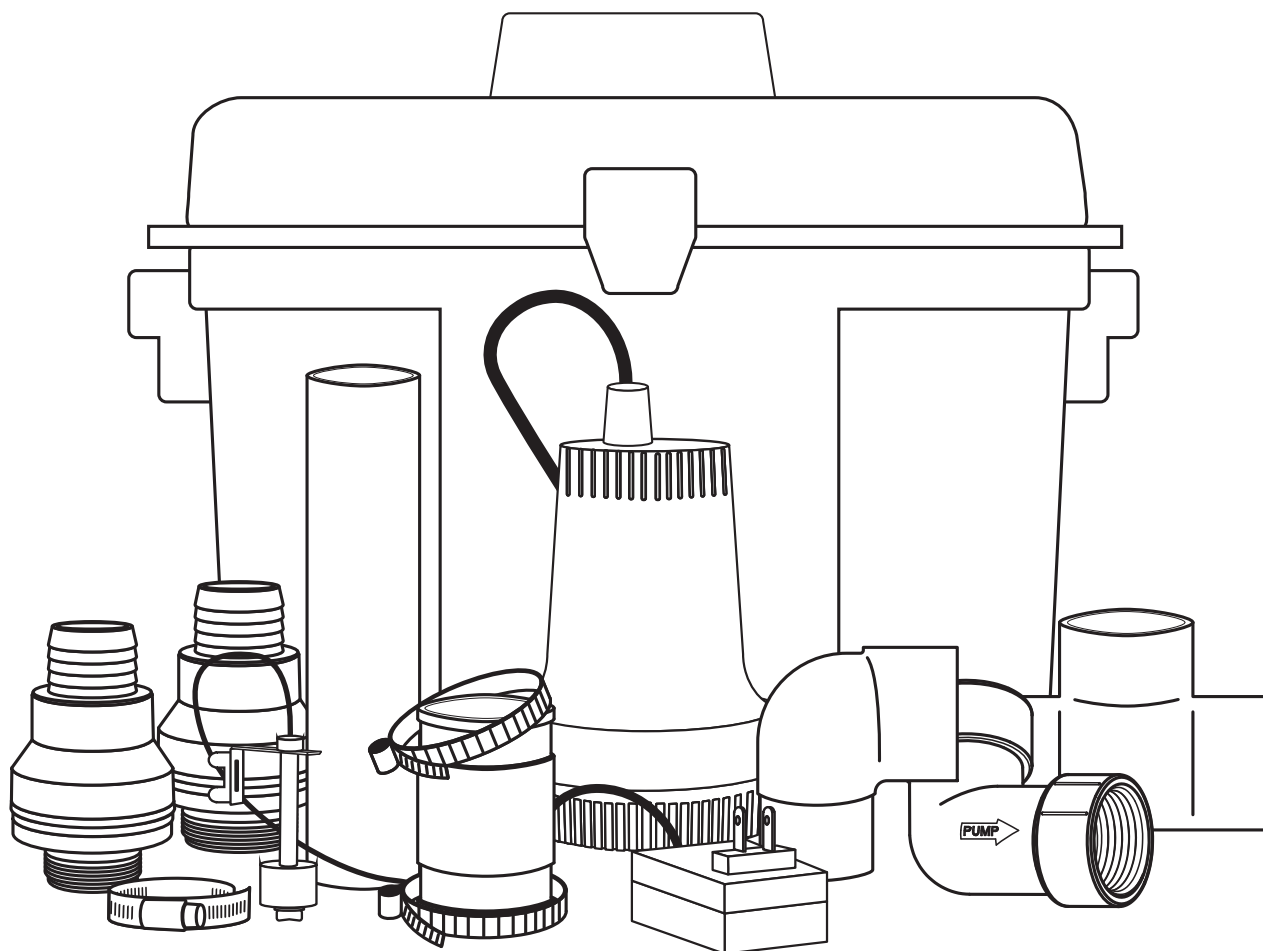




stream33.com

EMERGENCIA AUTOMÁTICA SISTEMA DE BOMBA DE SUMIDERO DE RESPALDO

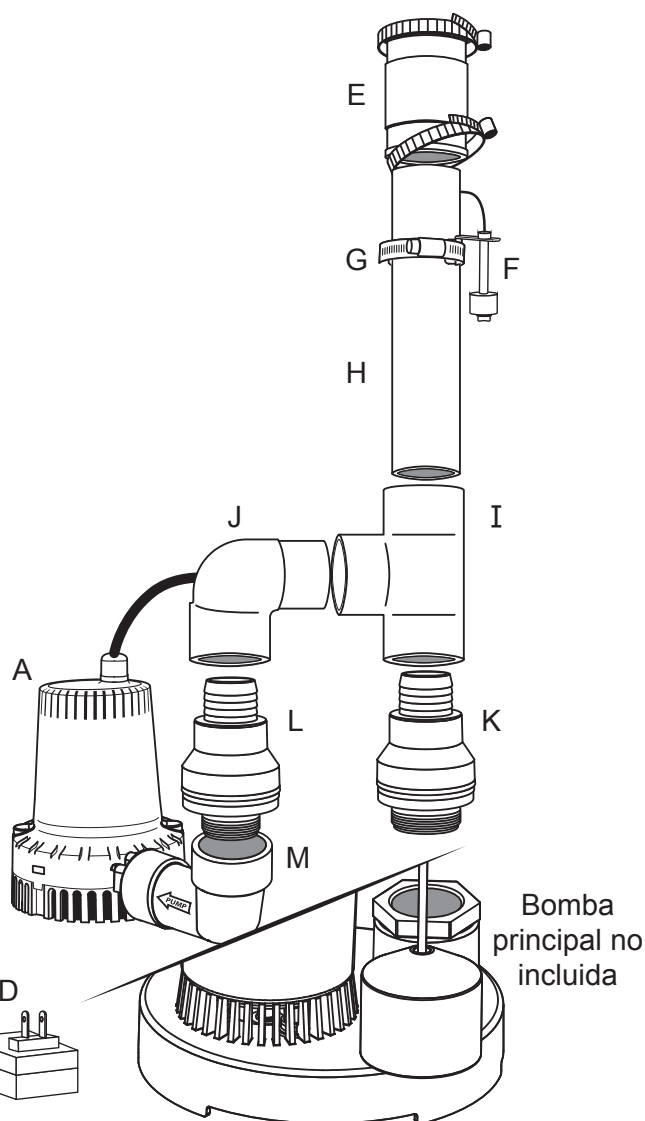
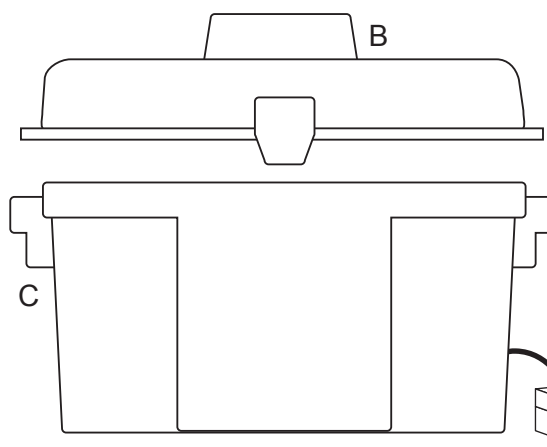
S33-BBKIT
.3601504



Preguntas, problemas, requiere refacciones? Visite: stream33.com

CONTENIDO DEL EQUIPO

DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
A Bomba de 12 V	1
B Tapa de la caja de batería	1
C Fondo de la caja de batería	1
D Cargador	1
E Conector con Abrazaderas	1
F Interruptor	1
G Abrazadera para tubería	1
H 9' Tubería PVC	1
I Conexión Tee de PVC	1
J 90° Codo de PVC	1
K 1-1/2" Válvula Check	1
L 1-1/4" Válvula Check	1
M 90° Codo Roscado de PVC	1



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Lea y comprenda todo el manual antes de intentar ensamblar, operar o instalar el producto.



PELIGRO

- RIESGO DE QUEMADURAS QUÍMICAS**

El ácido de batería es corrosivo. No lo derrame sobre la piel, la ropa o el cargador de batería. Use protección para los ojos y la cabeza al trabajar con baterías. Conecte y desconecte los terminales de salida de CC solo después de haber desconectado el cargador de la toma de CA. No permita nunca que los terminales de CC entren en contacto.

- PELIGRO DE INCENDIO/EXPLOSIÓN**

Mantenga las chispas y la llama (luz piloto) apartadas de la batería.

- PELIGRO DE INCENDIO/EXPLOSIÓN**

Bombee solo agua limpia. No bombee líquidos inflamables o explosivos como gasolina, gasoil, queroseno, etc. No la utilice en una atmósfera inflamable o explosiva. No seguir estas instrucciones puede provocar la muerte, lesiones graves o daños a la propiedad.

- RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA.**

No se ha verificado el uso de estas bombas en piscinas.

- RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA.**

Desconecte siempre la fuente de alimentación antes de intentar instalar, reparar o realizarle mantenimiento a la bomba. Nunca manipule una bomba con las manos mojadas ni cuando esté parado sobre una superficie húmeda o en el agua. Podría ocurrir una descarga eléctrica fatal.

- **RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA**
Mantenga la bomba alejada del alcance de los niños.
- **PODRÍAN PRODUCIRSE LESIONES PERSONALES O DAÑOS AL PRODUCTO.**
El incumplimiento de las instrucciones y del funcionamiento diseñado de este producto podría invalidar la garantía. Intentar usar una bomba dañada puede provocar daños materiales, lesiones personales graves y/o la muerte.

ADVERTENCIA

- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA**
No desensamble la carcasa del motor. El motor NO contiene piezas internas que se puedan reparar y el desmontaje podría ocasionar problemas peligrosos por el cableado eléctrico.
- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA**
Antes de instalar este producto, haga que un electricista revise su circuito para asegurarse de que la puesta a tierra sea adecuada. Todas las instalaciones eléctricas deben cumplir con el Código Nacional de Electricidad (NEC, por sus siglas en inglés) y con todos los códigos locales.
- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA**
Conecte el adaptador de CA a un circuito de 115 V con la debida conexión a tierra equipado con un interruptor de circuito con protección de falla a tierra (GFCI, por sus siglas en inglés). Asegúrese de que el circuito de suministro eléctrico esté equipado con fusibles o disyuntores con una capacidad mínima de 15 amperios.
- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA**
Nunca utilice una extensión eléctrica.
- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA**
No retire ni reemplace el cable eléctrico.
- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA**
Proteja el cable eléctrico de objetos afilados, superficies calientes, aceite y otras sustancias químicas. Evite torcer el cable.
- **ALERTA DE DESCARGA ELÉCTRICA**
No alce la bomba por el cable de alimentación.
- **ALERTA DE LESIONES PERSONALES**
No toque la carcasa de un motor en funcionamiento. El motor está diseñado para funcionar a altas temperaturas.
- **ALERTA DE LESIONES PERSONALES**
Libere toda la presión y drene toda el agua del sistema antes de reparar o darle mantenimiento a cualquier componente.
- **ALERTA DE LESIONES PERSONALES**
Asegure la línea de descarga antes de encender la bomba. Una línea de descarga que no esté asegurada puede causar lesiones personales y/o daños materiales.
- **ALERTA DE LESIONES PERSONALES**
Use gafas de seguridad todo el tiempo cuando trabaje con bombas.
- **ADVERTENCIA DE PROPOSICIÓN 65 PARA RESIDENTES DE CALIFORNIA**
Cáncer y Daño Reproductivo – www.P65Warnings.ca.gov

PRECAUCIÓN

- **PODRÍAN PRODUCIRSE LESIONES PERSONALES O DAÑOS EN EL PRODUCTO**
El adaptador de CA opera a 115 V. Asegúrese de que la fuente de alimentación cumpla con los requisitos de su equipo.
- **PODRÍAN PRODUCIRSE DAÑOS EN EL PRODUCTO**
La temperatura del agua de funcionamiento continuo para este modelo de bombas no debe sobrepasar 40 °C (104 °F).
- **PODRÍAN PRODUCIRSE DAÑOS EN EL PRODUCTO**
Esta bomba fue diseñada solo para bombear agua. No se ha probado su uso para bombear productos químicos ni materiales corrosivos. Esta bomba no está diseñada para bombear efluentes o aguas negras y no debería usarse en aplicaciones que involucren agua salada o salmuera.
- **PODRÍAN PRODUCIRSE DAÑOS EN EL PRODUCTO**
Revise de manera regular que la bomba no presente daños y realícele mantenimiento de rutina cuando sea necesario. Quite la suciedad que pudiera acumularse alrededor del flotador.
- **PODRÍAN PRODUCIRSE DAÑOS AL PRODUCTO Y/U OTROS DAÑOS MATERIALES**
Esta bomba no está diseñada para su funcionamiento continuo.

PREPARACIÓN

Tiempo estimado de ensamblaje: 2-4 horas.

Materiales necesarios para en ensamblaje: Bomba de sumidero principal 115V, batería sumergible de ciclo profundo, pegamento para PVC en 2 pasos (base y sellador), desarmador, taladro, serrucho, y cinta teflón).

ESPECIFICACIONES				
ARTÍCULO	RENDIMIENTO EN GALONES POR MINUTO			
	0 PIES	5 PIES	10 PIES	14 PIES
S33-BBKIT	29	20	10	Cierre

INFORMACIÓN GENERAL ACERCA DE LA BOMBA

Esta bomba está diseñada para ser instalada en un contenedor para agua de sumidero junto con una bomba de sumidero principal de 115 V para sacar el agua de drenaje limpia. No constituye un reemplazo de una bomba de sumidero principal. Está diseñada para respaldar temporalmente a la bomba de sumidero principal en caso de un corte de energía o una falla en la bomba de 115 V.

El contenedor para agua de sumidero debe ser como mínimo de 55.9 cm (22 pulg.) de profundidad por 45.7 cm (18 pulg.) de diámetro.

Este sistema está diseñado para funcionar con una batería marina de ciclo profundo, ya sea una batería de plomo-ácido inundada o una batería de plomo-ácido sellada y libre de mantenimiento. Usar una batería de automóvil en lugar de una batería marina de ciclo profundo con este sistema reducirá considerablemente el rendimiento de la bomba. Las baterías de automóvil no están diseñadas para este tipo de aplicación y no resistirán ciclos repetidos de carga y descarga.

Para que funcionen correctamente, tanto la bomba principal como las bombas de respaldo de CC requerirán válvulas de retención en las tuberías de descarga.

NOTA: la bomba debe ser sumergida en agua antes de funcionar. Operar la bomba en seco provocará daños y anulará la garantía.

NOTA: la alarma sonará tras conectar la batería. Continuará sonando hasta que se hayan realizado todas las conexiones y el interruptor de flotador esté en la posición de abajo.

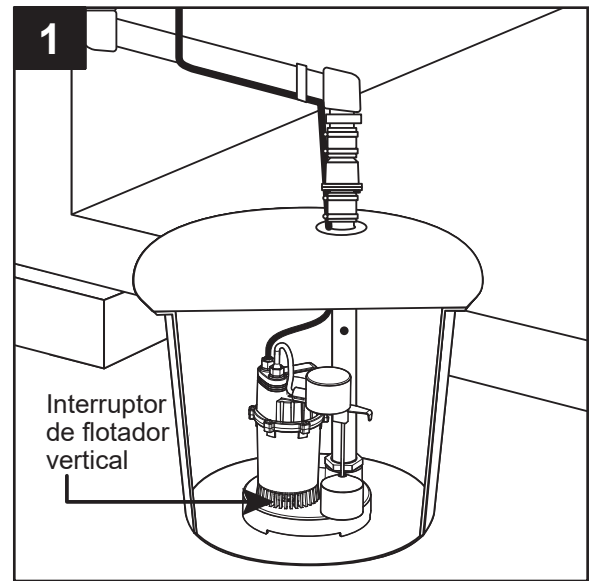
La bomba continuará funcionando durante 10 segundos adicionales una vez que el flotador haya descendido. La alarma continuará sonando mientras la bomba esté en funcionamiento.

Coloque la batería en un área fresca, seca y bien ventilada sobre un estante o un tablero contrachapado protector. Si se instala un detector de monóxido de carbono (CO) en la misma área que el sistema de bomba de CC, debe estar al menos a 4.6 m (15 pies) de distancia de la batería para evitar alarmas molestas alarmas de CO. Consulte las pautas para la instalación de detectores de CO para obtener más información.

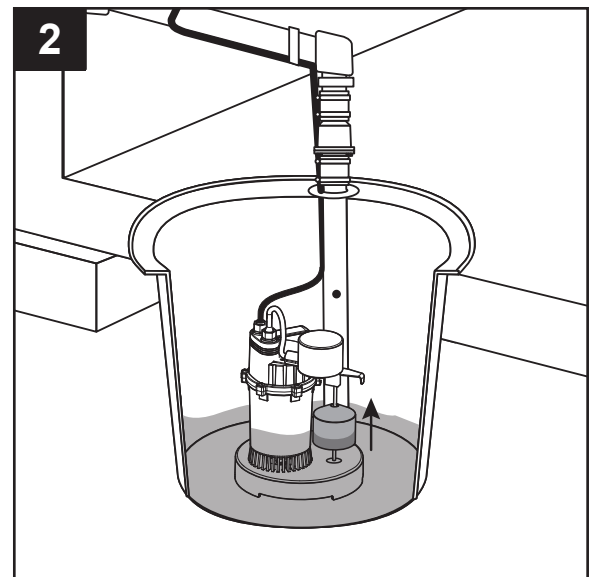
INSTALACIÓN PARA SISTEMA EXISTENTE

NOTA: Instale el sistema de respaldo de batería en un momento en el que el Cárcamo no esté acumulando agua que necesite ser bombeada. Lea las instrucciones y prepare todos los suministros antes de comenzar con la instalación.

1. Verifique que la bomba de sumidero de 115 V existente esté en buen estado de funcionamiento. Lo mejor es usar una bomba de sumidero principal con un interruptor de flotador vertical. Las bombas con interruptores de flotador anclados requieren más espacio y pueden interferir con el funcionamiento del interruptor de la bomba de sumidero de respaldo.

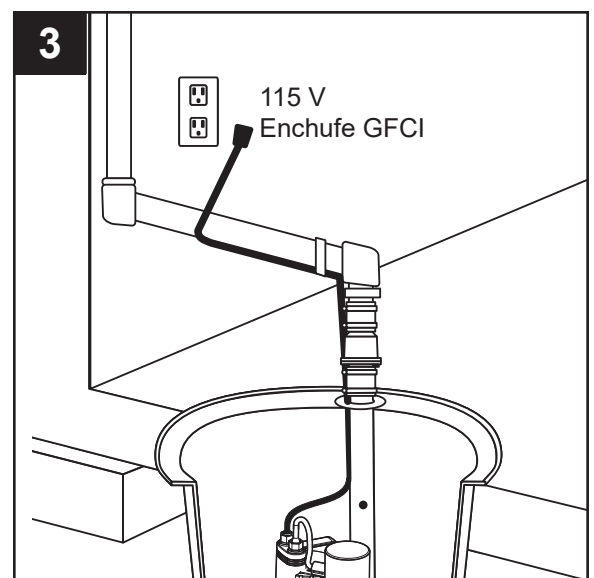


2. Opere manualmente la bomba de sumidero principal para retirar la mayor cantidad posible de agua del contenedor para agua. No deje que la bomba funcione en seco.



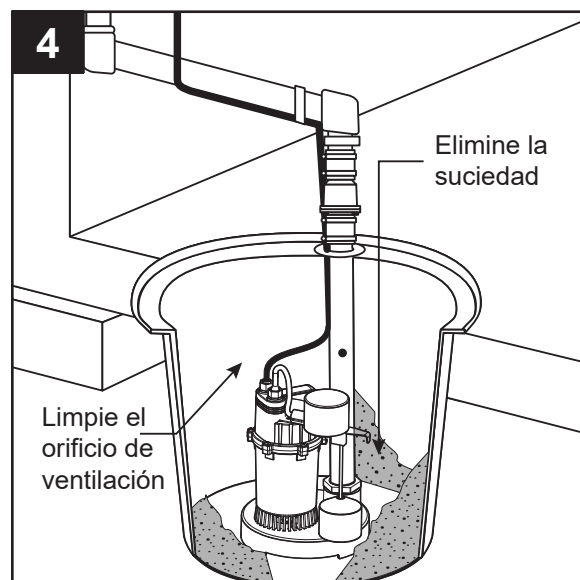
3. Desconecte la bomba de sumidero principal de la fuente de alimentación antes de instalar la bomba de CC.

ADVERTENCIA: No manipule la bomba con las manos mojadas o cuando esté parado sobre una superficie mojada, húmeda o con agua. Puede ocurrir una descarga eléctrica mortal.

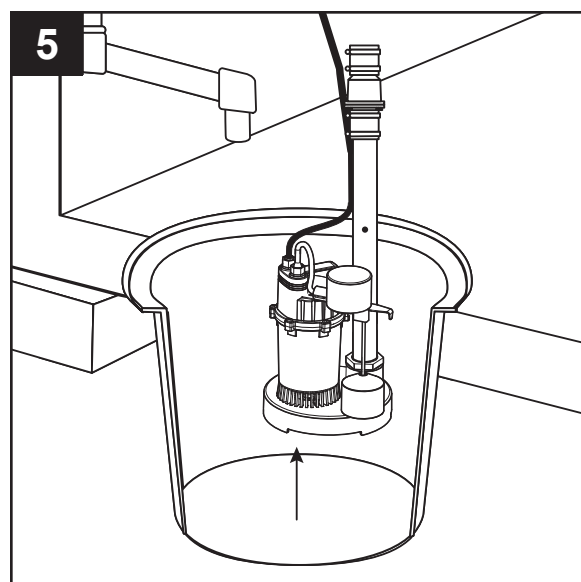


INSTALACIÓN PARA SISTEMA EXISTENTE

4. Retire de la fosa del sumidero y del área adyacente cualquier tipo de suciedad o escombros acumulados. Limpie el orificio de ventilación de la tubería de descarga.

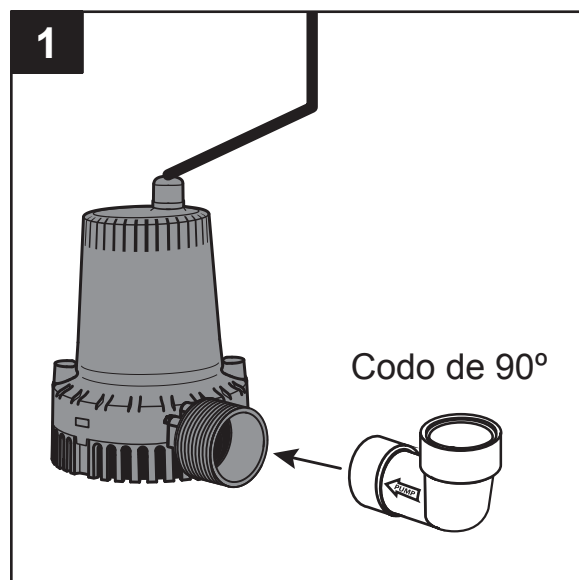


5. Desconecte o corte la tubería de descarga principal y separe la bomba de sumidero principal de la tubería de descarga. Retire la bomba del contenedor para agua de sumidero.

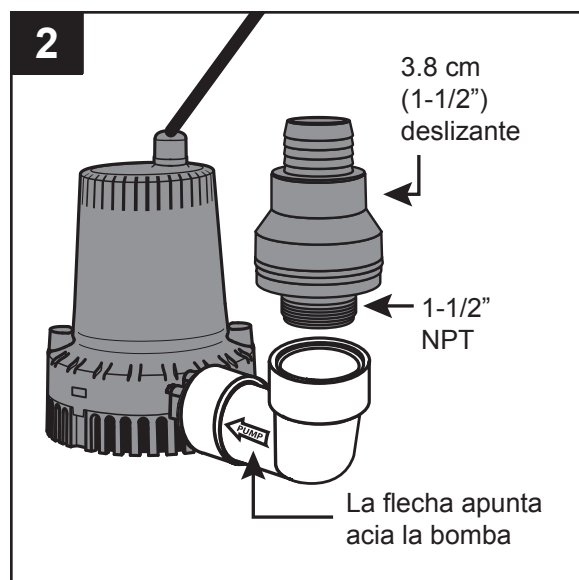


INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

1. Envuelva la rosca de la descarga de la bomba de CC con cinta de teflón y acople un codo a 90° FTP de 3.2 cm (1-1/4") a la descarga.



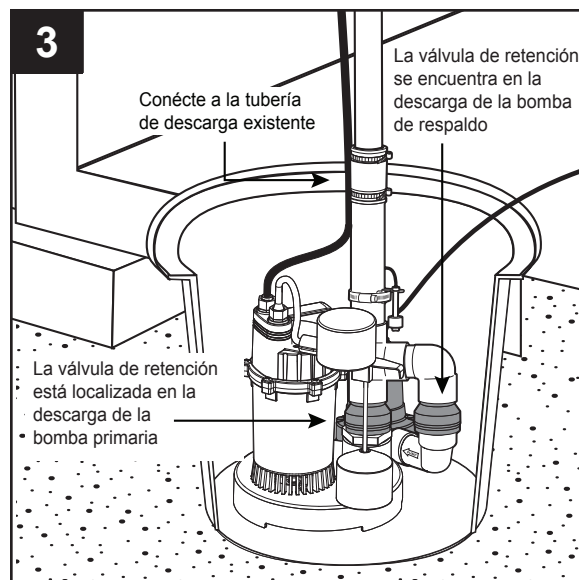
2. Encinte la rosca de 1-1/4" a la Válvula Check de 1-1/2" con Teflón y ajústelo al Codo de 90°.



NOTA: Ajuste la tubería y las conexiones sin pegamento para asegurarse que hay suficiente espacio en el Cárcamo.

3. Conecte las Bombas, tubería, Válvula check y Conexiones para verificar la posición en la bomba de sumidero. Cuando la conexión sea correcta, pegue todas las uniones usando el pegamento para PVC (base y sellador).

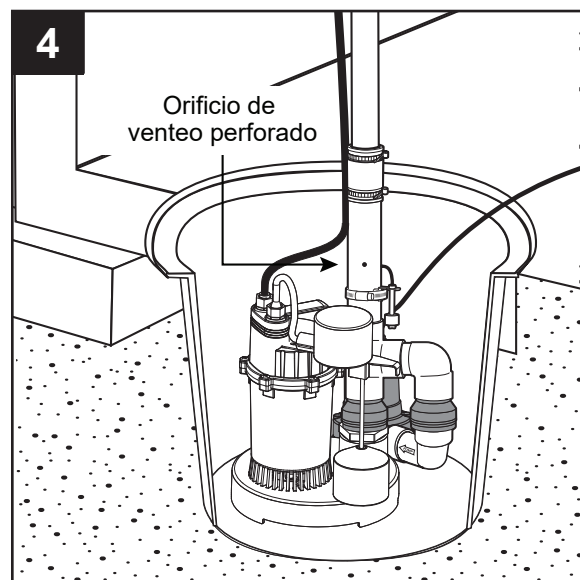
Tanto la bomba principal como la bomba de respaldo de corriente continua (DC) requerirán Válvulas Check en las tuberías de descarga para funcionar correctamente. Ambas Válvulas Check deben estar ubicadas entre la salida de la bomba y el punto donde se unen las tuberías de descarga.



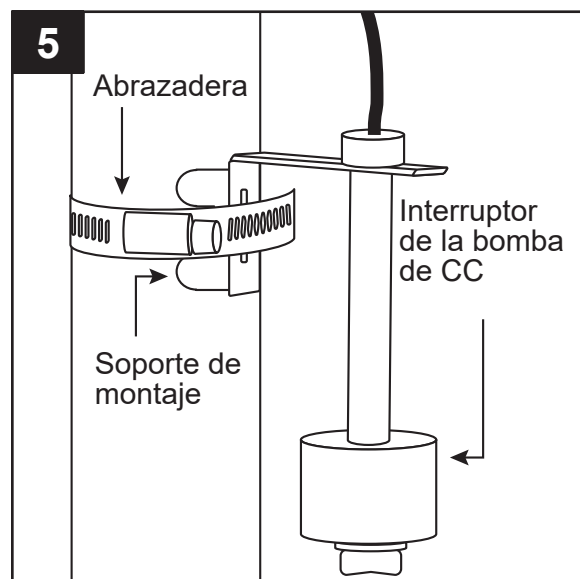
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

3. Taladre un orificio de ventilación de 4,76 mm en la tubería de descarga, a nivel con la parte superior de la bomba. Es normal que emane agua desde este orificio cuando la bomba está funcionando.

NOTA: Cuando el agua se bombea fuera de la cuenca, puede entrar aire en la tubería cerca del final del ciclo de bombeo. Esta burbuja de aire atrapada puede provocar una esclusa de aire, lo que impide que la bomba funcione correctamente y puede causar daños. El orificio de ventilación permite que este aire escape, evitando las esclusas de aire. Es normal que salga agua de este agujero. Perforar el orificio en dirección opuesta a la bomba y apuntando hacia abajo en el recipiente a un ángulo de 45 grados controlará la dirección del flujo de retorno al pozo y en dirección contraria al interruptor de flotador.



5. Acople sin apretar la abrazadera del interruptor de la bomba de CC en la tubería de descarga de la bomba de CC. Deslice el soporte de montaje del interruptor por debajo de la abrazadera del interruptor. Ajuste la posición del interruptor para que el nivel de encendido (ON) de la bomba de CC esté por encima del nivel de encendido (ON) de la bomba principal. Apriete la abrazadera de montaje del interruptor de la bomba de CC en la ubicación correcta.



6. Coloque una batería marina de ciclo profundo completamente cargada en el interior de la caja de la batería. Conecte los cables de la caja de la batería desde el controlador hasta la batería:

ADVERTENCIA: Conectar los cables a los terminales incorrectos de la batería puede dañar el controlador.

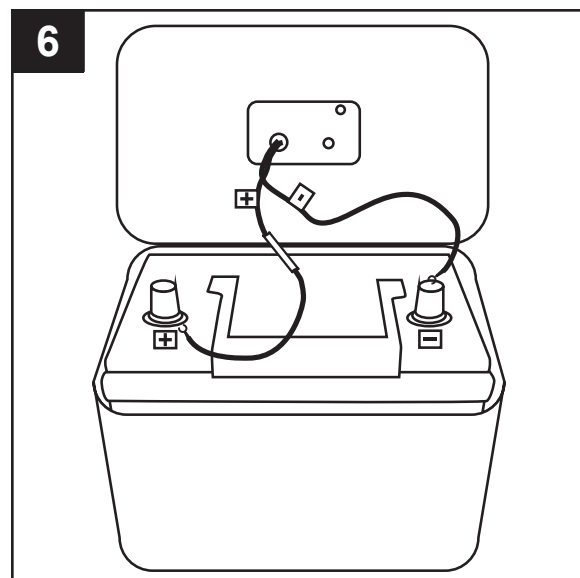
Rojo (+) a Rojo de la batería (+)

Negro (-) a Negro de la batería (-)

NOTA: la alarma sonará tras conectar la batería.

Continuará sonando hasta que se hayan realizado todas las conexiones y el interruptor de flotador esté en la posición de abajo.

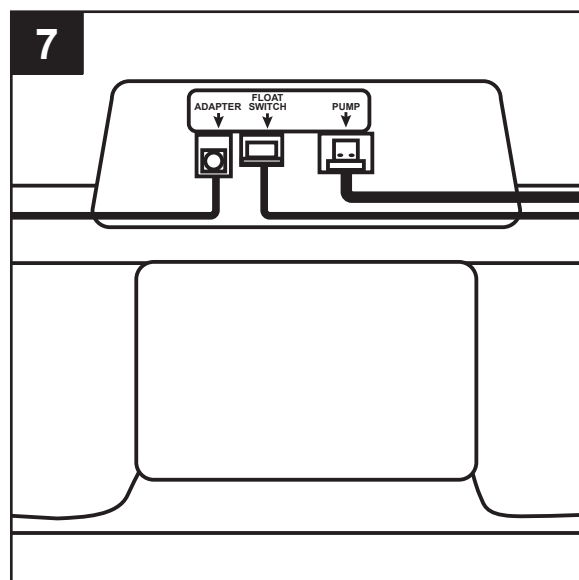
NOTA: asegúrese de que los orificios de ventilación de la caja de la batería no estén obstruidos. La caja de control de la batería debe colocarse en un área bien ventilada, apartada de cualquier tipo de humo, llamas o luces piloto.



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

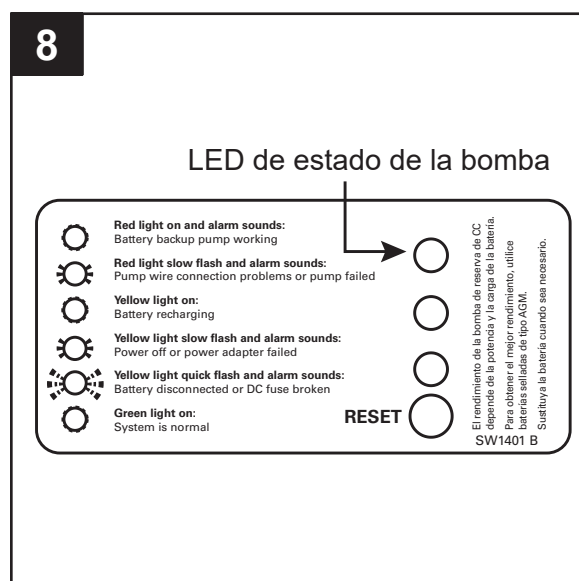
7. Conecte los cables del sistema al controlador en la parte superior de la tapa de la caja de la batería.
 - a. Enchufe el cable de la bomba en el puerto marcado como “PUMP” (bomba).
 - b. Enchufe el cable del interruptor de flotador en el puerto marcado como “FLOAT” (flotador).
 - c. Enchufe el cargador de 12 V en el puerto marcado como “ADAPTER” (adaptador). Enchufe el cargador en una fuente de alimentación de 115 V protegida por GFCI.

Una vez que el cargador esté enchufado, las luces LED de la caja de la batería deberían encenderse.

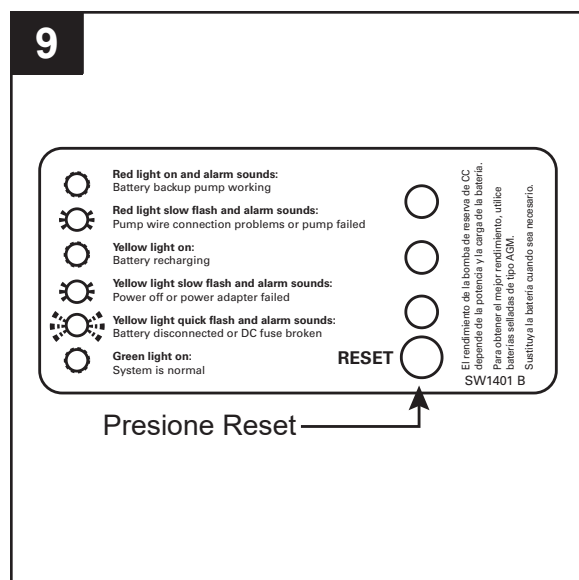


8. Compruebe el funcionamiento de la bomba de CC llenando el interruptor de flotador de CC y manteniéndolo en su lugar. El LED de estado de la bomba estará continuamente iluminado y la alarma pitará de forma constante. La bomba debería arrancar en este momento. Si no arranca, compruebe todas las conexiones.

NOTA: La bomba continuará funcionando durante 10 segundos adicionales una vez que el flotador haya descendido. La alarma continuará sonando mientras la bomba esté en funcionamiento.



9. Compruebe todas las conexiones del sistema presionando el botón “RESET” (restablecer) durante 1 a 4 segundos. Sonará la alarma. Esto provocará que el sistema realice una autocomprobación y la bomba de CC funcionará durante 3 segundos. Para silenciar una alarma activa, presione el botón “RESET”, manténgalo oprimido durante 4 a 8 segundos y suéltelo. La alarma debería detenerse. Después de que el sistema regrese al estado normal, la alarma se restablecerá automáticamente.



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

10. Luces indicadoras LED

Luz verde encendida:

el sistema está normal.

Parpadeo rápido de la luz amarilla y la alarma suena:

la batería está desconectada o el fusible de CC está roto

Parpadeo lento de la luz amarilla y la alarma suena:

la energía está apagada o falla del adaptador de energía

Luz amarilla encendida:

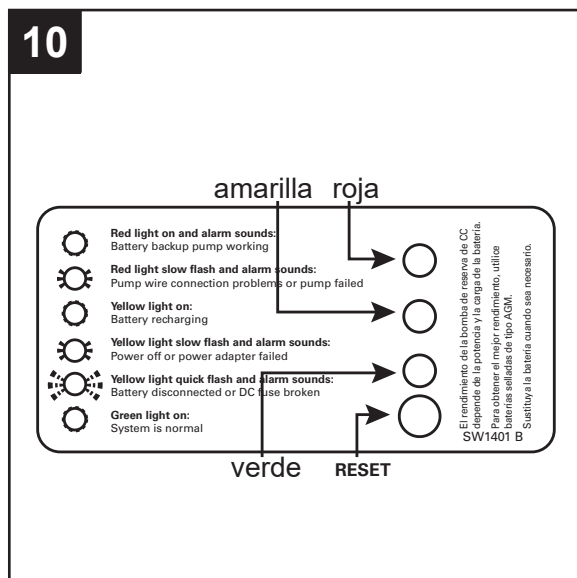
la batería se está recargando

Luz roja encendida y la alarma suena:

la bomba con batería de reserva está funcionando

Parpadeo lento de la luz roja y la alarma suena:

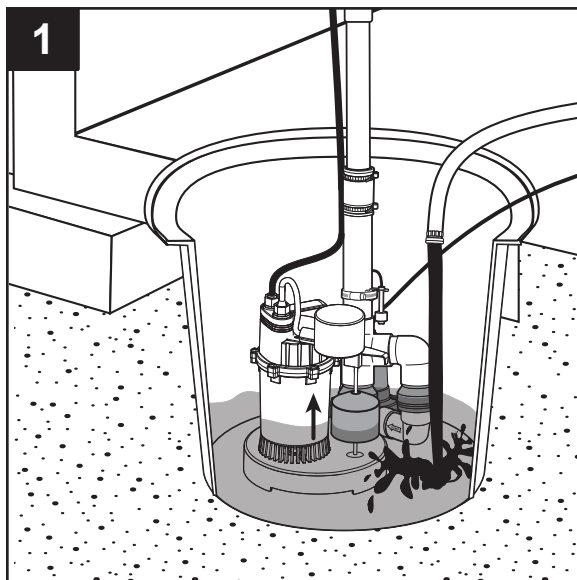
Problemas con la conexión de los cables de la bomba o falla de la bomba



OPERACIÓN

NOTA: el contenedor para agua de sumidero debe llenarse con agua antes del funcionamiento. Operar la bomba en seco provocará daños y anulará la garantía.

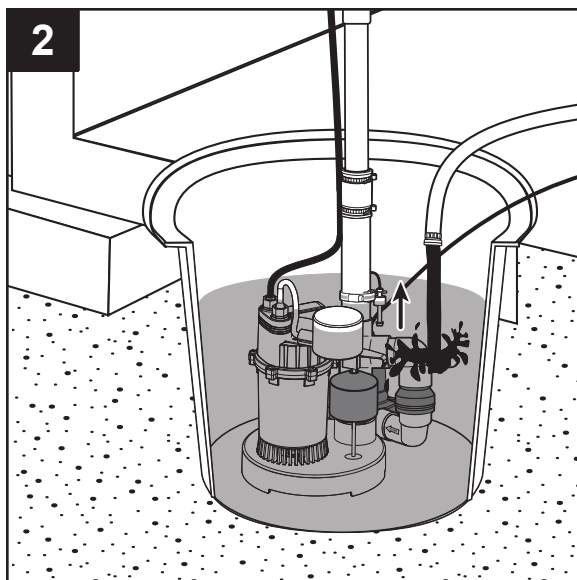
1. Verifique el funcionamiento de la bomba de 115 V llenando el contenedor con suficiente agua para levantar el flotador de la bomba de sumidero principal. La bomba debería arrancar y sacar agua.



2. Desconecte el de 115 V de la toma de corriente.

Compruebe el funcionamiento de la bomba de CC rellenando el contenedor para agua de sumidero con agua hasta que el flotador de la bomba de CC se mueva hasta la parte superior de la varilla del flotador.

La bomba de CC debería arrancar y bombear agua del contenedor para agua de sumidero. Si la bomba no funciona, compruebe todas las conexiones de cables.



CUIDADO Y MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA: desconecte siempre la bomba de su fuente de alimentación antes de manipularla.

Una vez al mez:

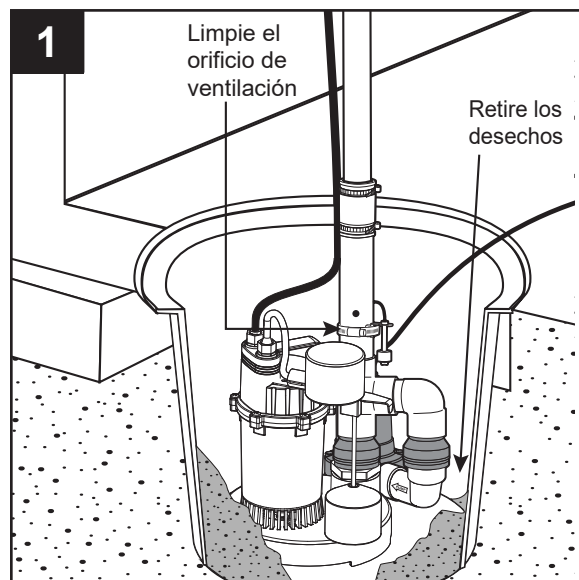
Presione el botón de reinicio por 1-3 segundos para ejecutar un autotest

Al menos cada tres meses:

- Quite la suciedad que pudiera acumularse alrededor del contenedor para agua de sumidero para evitar que interfiera con el funcionamiento del interruptor del flotador.
- Limpie el orificio de ventilación de la tubería de descarga.
- Pruebe el funcionamiento del sistema.

Siga las recomendaciones del fabricante de la batería en cuanto al mantenimiento y uso seguro de la batería. Reemplace la batería si es necesario.

ADVERTENCIA: una batería estándar de plomo-ácido llena de ácido contiene ácido sulfúrico. Evite el contacto con la piel, los ojos o la ropa.



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS



PELIGRO

RIESGO DE CHOQUE ELÉCTRICO.

Desconecte siempre la fuente de alimentación antes de intentar instalar, reparar o realizarle mantenimiento a la bomba. Nunca manipule una bomba con las manos mojadas ni cuando esté parado sobre una superficie húmeda o en el agua. Podría ocurrir una descarga eléctrica fatal.

PROBLEMA	CAUSAS POSIBLES	ACCIÓN CORRECTIVA
La bomba no arranca o no funciona (La luz roja se enciende brevemente y se apaga)	1. Problemas de conexión de cables	1. Verifique todas las conexiones de cables.
	2. Problema con la batería	2. Verifique si la batería tiene poca carga o está defectuosa. Reemplace si es necesario.
	3. Interruptor atascado	3. Asegúrese de que el interruptor de flotador pueda moverse libremente hacia arriba y hacia abajo por la varilla del interruptor de flotador.
	4. Suciedad en la entrada de la bomba	4. Compruebe si hay obstrucciones en la bomba.
El motor suena pero la bomba no bombea agua	1. Problema con la batería	1. Verifique si la batería tiene poca carga o está defectuosa. Reemplace si es necesario.
El caudal es demasiado bajo	1. La longitud y/o la altura de la tubería de descarga superan la capacidad de la bomba.	1. Reconfigure la longitud o la altura de la tubería de descarga para adaptarse a las especificaciones del sistema.
	2. Batería baja	2. Reemplace la batería o cargue la batería. Puede llevar algunos días recuperar el voltaje de la batería después de un uso intensivo.
La bomba se enciende y se apaga con frecuencia	1. La válvula de retención situada entre la descarga de la bomba principal y la T de la bomba de respaldo no está instalada o no está funcionando bien.	1. Instale o reemplace la válvula de retención.
La bomba funciona pero el nivel de agua se mantiene alto	1. Problema con la batería	1. Verifique si la batería tiene poca carga o está defectuosa. Reemplace si es necesario.
	2. Si se restablece la energía a la bomba principal, es posible que la bomba necesite mantenimiento.	2. Verifique la bomba principal y realice el mantenimiento o reemplácela, según sea necesario.
Parpadeo lento de luz roja y alarma. La luz y la alarma no se desactivarán al mantener presionado el botón de reinicio.	1. Conexión del cable de la bomba	1. Verifique que la bomba esté conectada correctamente al controlador.
	2. Suciedad en el impulsor	2. Compruebe si la bomba está moviendo agua. La bomba puede detenerse. Verifique que no haya residuos atascados en el impulsor.
	3. Problema de la bomba	3. Reemplace la bomba si la bomba no mueve agua y no hay residuos que interfieran con el impulsor.
	NOTA: El adaptador de pared y la batería deben ser eliminados para eliminar esta falla.	

PIEZAS DE REPUESTO

Artículo	Pieza No.	Descripción
A	025400	Bomba de 12V DC
B	025615	Tapa c/ controlador
C	025616	Caja de batería
D	025403	Adaptador de CA
E	Para ser suministrado	1-1/2" conector con abrazaderas
F	025402	Interruptor de flotador
G	Para ser suministrado	Abrazadera para tubería
H	Para ser suministrado	9 x 1-1/2" tuberías de PVC
I	Para ser suministrado	1-1/2" Conexión Tee de PVC
J	Para ser suministrado	1-1/2" Codo de PVC 90°
K	148101	Válvula Check 1-1/2" para Bomba AC
L	135913	Válvula Check para Bomba DC
M	025401	Codo 90° roscado de PVC

