



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOÃO DO MANTENINHA

Estado de Minas Gerais

CNPJ: 22.705.248/0001-90

DECRETO Nº 006/2026, de 02 de março de 2026.

Homologação do Processo Seletivo Público nº 01/2025, Edital de 15 de setembro de 2025.

O **Prefeito Municipal** de São João do Manteninha, Estado de Minas Gerais, no uso das atribuições, de acordo a Lei Orgânica do Município, e Normas Complementares, e de acordo com o Art. 37, Inciso II, da Constituição Federal, e normas estabelecidas no Edital do Processo Seletivo Público acima mencionado,

RESOLVE:

Art. 1º Conforme estabelecido no item 11.25 do Edital, fica homologado o resultado final do Processo Seletivo Público para provimento de vagas de Agente Comunitário de Saúde e Agente de Endemias em atendimento às necessidades da Secretaria de Saúde do Município de São João do Manteninha, publicado no site da empresa organizadora, portal.mbgestaopublica.com.br e no Quadro de Avisos no dia **11/02/2026**, para todos os efeitos legais e administrativos.

Art. 2º Faz parte integrante deste Decreto, o **Resultado Final** contendo a relação com 3 (três) folhas, numeradas de 01 a 03, discriminando os candidatos aprovados na ordem de classificação da prova objetiva de conhecimentos e prova de resistência física, cargo a cargo, conforme estabelecido no Edital.

Art. 3º A **Secretaria Municipal de Administração** deverá providenciar a imediata publicação do resumo deste Decreto no Diário Oficial do Estado.

Art. 4º Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

Prefeitura Municipal de São João do Manteninha - MG, aos 02 (dois) dias do mês de março de 2026. **34º Ano de Emancipação Política.**


DANILO SOARES DE LIMA
Prefeito Municipal

CERTIDÃO

Certifico para os devidos fins que o presente decreto foi afixada no quadro de avisos desta Prefeitura.

São João do Manteninha 02/03/2026.

Secretário (a) J. Machado

Registrado às fls. 009

Livro nº 00312025