



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOÃO DO MANTENINHA

Estado de Minas Gerais

HOMOLOGAÇÃO

PROCESSO LICITATÓRIO Nº:022/2021

PREGÃO ELETRÔNICO Nº:006/2021

Em cumprimento ao disposto no art. 43, VI, da Lei Federal nº 8.666/93 e, considerando cumprimentos das exigências legais e demais exigências constantes do Edital para Pregão Eletrônico Nº:006/2021. **HOMOLOGO** o presente processo de licitação e autorizo a publicação do Contrato Administrativo no Quadro de Avisos da Prefeitura para que surtam os jurídicos efeitos esperados sendo a empresa **PRIMA VIA COMÉRCIO DE AUTOMÓVEIS LTDA**, foi vencedor no valor de R\$ 69.966,67 (sessenta e nove mil e novecentos e sessenta e seis reais e sessenta e sete centavos), cujo objeto é a aquisição de 01 (um) veículo Automóvel novo, tipo passeio, conforme legislação vigente, nos termos da Proposta de Nº:12373.674000/1190-01 / Aquisição de Equipamentos / Material Permanente, Recurso da esfera Federal, Ministério da Saúde/Fundo Nacional de Saúde.

Determino que o presente Processo seja, remetido ao Setor de Licitação e fica de imediato convocado o vencedor do presente certame para as assinaturas imediata do referido Contrato Administrativo.

Registre-se.

Publique-se.

Cumpra-se.

Ciência aos interessados observados as prescrições legais pertinentes.

Prefeitura Municipal de São João do Manteninha - MG, 01 de outubro de 2021.


GENTIL PEREIRA DE MENDONÇA
Prefeito



PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOÃO DO MANTENINHA

Estado de Minas Gerais



PROCESSO LICITATÓRIO Nº:022/2021

PREGÃO ELETRÔNICO Nº:006/2021

PUBLICAÇÃO

Em cumprimento ao disposto no artigo 16 da Lei Federal nº 8.666/93, com a nova redação dada pela Lei nº 8.883/94, de 08 de janeiro de 1994, a Comissão Permanente de Licitação da Prefeitura Municipal de São João do Manteninha, torna público que a empresa **PRIMA VIA COMÉRCIO DE AUTOMÓVEIS LTDA**, foi vencedor no valor de R\$ 69.966,67 (sessenta e nove mil e novecentos e sessenta e seis reais e sessenta e sete centavos), cujo objeto é a aquisição de 01 (um) veículo Automóvel novo, tipo passeio, conforme legislação vigente, nos termos da Proposta de Nº:12373.674000/1190-01 / Aquisição de Equipamentos / Material Permanente, Recurso da esfera Federal, Ministério da Saúde/Fundo Nacional de Saúde, referente ao Processo Administrativo Licitatório Nº:022/2021 – Pregão Eletrônico Nº:006/2021, autuado em 25 de agosto de 2021, com a realização do julgamento das propostas no dia 16 de setembro de 2021, razão pela qual será firmado Contrato Administrativo com o mesmo.

Prefeitura Municipal de São João do Manteninha - MG, 01 de outubro de 2021.

ADHAN NAVARRO DUARTE
Presidente da CPL

CERTIDÃO

CERTIFICO PARA OS DEVIDOS FINS DE PROVA QUE A PUBLICAÇÃO DA HOMOLOGAÇÃO DO PROCESSO LICITATÓRIO Nº:022/2021 – PREGÃO ELETRÔNICO Nº:006/2021 FOI AFIXADA NO QUADRO DE AVISO DA PREFEITURA MUNICIPAL AS 12h00 DO DIA 01 DE OUTUBRO DE 2021.

JAIR EMANUEL COSTA MOREIRA
Secretário da CPL