

IDENTIFICAÇÃO	EXERCÍCIO
Prefeitura Municipal de São Domingos do Norte	2024

TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS EM ALMOXARIFADO

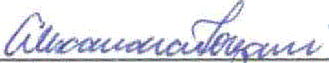
A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **PORTARIA nº 8.511 de 06 de dezembro de 2022**, publicada no Diário Oficial de **07 de dezembro de 2022**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens em ALMOXARIFADO**, registrado no processo administrativo nº **7926/2022**, tendo apurado os seguintes valores:

Saldo de Bens em ALMOXARIFADO	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
	265.517,59	265.517,59	0,00

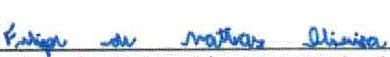
NOTA EXPLICATIVA

NÃO HÁ DIVERGÊNCIA ENTRE O SALDO DE ALMOXARIFADO E O SALDO CONTÁBIL APURADO.

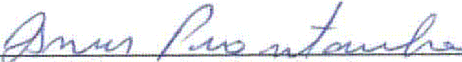
São Domingos do Norte, 31 de dezembro de 2024.


Alexandra Torezani (Membro)

Rozinelia Bonezi Pereira (Membro)


Felipe Mattos de Oliveira (Membro)


Dalia Schneider Rangel (Membro)


Osmar Piantavinha (Presidente)