

IDENTIFICAÇÃO	EXERCÍCIO
Prefeitura Municipal de São Domingos do Norte	2024

TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS INTANGÍVEIS

A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **PORTARIA** nº **8512** de **06** de **dezembro** de **2022**, publicada no Diário Oficial de **07** de **dezembro** de **2022**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens INTANGÍVEIS**, registrado no processo administrativo nº **7924/2022**, tendo apurado os seguintes valores:

Saldo de Bens INTANGÍVEIS	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
	0,00	0,00	0,00

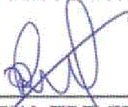
NOTA EXPLICATIVA

Não há divergência entre o valor apurado no presente termo e saldo presente na contabilidade.

Por ser verdade, firmam o presente termo.

São Domingos do Norte, 31 de dezembro de 2024.


OSMAR PIANTAVINHA (Presidente)


BRENA TREVIZANI (Membro)


FELIPE DE MATTOS OLIVEIRA (Membro)


LUCIA CLAUDIA PESTANA GIOVANELLI (Membro)


ADRIANA ALIPRANDI ROSSINI (Membro)


THALLIS PICOLI LOSS (Membro)