



Prefeitura Municipal de Santa Maria de Jetibá
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

1º ADITIVO AO ACORDO DE COOPERAÇÃO Nº 001/2025 QUE ENTRE SI CELEBRAM O MUNICÍPIO DE SANTA MARIA DE JETIBÁ/ES, POR INTERMÉDIO DA SECRETARIA DE AGROPECUÁRIA E A COOPERATIVA AGROPECUÁRIA CENTRO SERRANA - NATER COOP.

O **MUNICÍPIO DE SANTA MARIA DE JETIBA**, com sede na Rua Dalmácio Espíndula, nº 115, Centro, Santa Maria de Jetibá, ES, inscrita no CNPJ nº 36.388.445/0001-38, neste ato representado pelo Prefeito Municipal Ronan Zocoloto Souza Dutra e a Cooperativa Agropecuária Centro Serrana - **NATER COOP**, inscrita no CNPJ sob nº 27.942.085/0001-83, com sede na Rua Francisco Schwartz, nº 88, Centro, Santa Maria de Jetibá - ES - CEP: 29.645-000, neste ato representada pelo Presidente Senhor Denilson Potratz, resolvem celebrar o 1º ADITIVO AO ACORDO DE COOPERAÇÃO Nº 001/2025, regendo-se pelo disposto na Lei Federal nº 13.019/2014, regulamentada pelo Decreto Municipal nº 1416/2017, Lei Federal 11.346/2006, Decreto Federal nº 7.272/2020 e nos demais pareceres constante no Processo Administrativo nº 152/2025, mediante as cláusulas e condições seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA – Fica autorizado a Cooperativa Agropecuária Centro Serrana - **NATER COOP** a trocar a carroceria de madeira (aberta) por uma carroceria fechada (baú) no veículo, Caminhão 8.160 - DELIVERY VOLKSWAGEN - PLACA PPV 7106 - ano 2017 - patrimônio 16194.

CLÁUSULA SEGUNDA – As despesas decorrentes da troca, manutenção, regularização documental do veículo e incorporação ao patrimônio público, ficarão sob a responsabilidade da **Cooperativa Agropecuária Centro Serrana - NATER COOP**, que deverá devolver a carroceria de madeira no pátio da Fazenda Emcapa.

CLAÚSULA TERCEIRA – Permanecem inalteradas as demais cláusulas e condições constantes no Acordo de Cooperação nº 001/2025.

Assim, ajustados, assinam este 1º Termo Aditivo, juntamente com as testemunhas adiantes nominadas, para que produza seus efeitos jurídicos e legais, em Juízo ou fora dele.

Santa Maria de Jetibá/ES, 03 de outubro de 2025.

MUNICÍPIO DE SANTA MARIA DE JETIBA
RONAN ZOCCOLOTO SOUZA DUTRA
PREFEITO MUNICIPAL

PRESIDENTE DA
COOPERATIVA AGROPECUÁRIA CENTRO SERRANA - NATER COOP
DENILSON POTRATZ

SECRETARIA DE AGROPECUÁRIA
VANDERLEI MARQUEZ
SECRETÁRIO

Testemunhas:

Irení Endringer
Jackeline Batista de Souza Haese