



Prefeitura Municipal de Santa Maria de Jetibá
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

SECRETARIA DE PLANEJAMENTO E PROJETOS



CI/PMSMJ/SECPLA/Nº. 076/2021.

Santa Maria de Jetibá/ES, 07 de maio de 2021.

À

GECOM - Gerência de Comunicação.

Assunto: Audiência Pública de Metas Fiscais do 1º Quadrimestre de 2021.

Sirvo-me da presente para solicitar à esta gerência a ampla divulgação da Audiência Pública destinada à demonstração e avaliação do cumprimento das Metas Fiscais referentes ao 1º Quadrimestre de 2021 em cumprimento ao disposto no art. 9º, §4º, da Lei de Responsabilidade Fiscal (Lei Complementar nº 101/2000), bem como efetuar a confecção de convites nos formatos de papel e digital e promover o registro fotográfico do evento.

Nome do evento: Audiência Pública das Metas Fiscais de demonstração e avaliação do cumprimento das Metas Fiscais referentes ao 1º Quadrimestre de 2021, na Comissão Mista Permanente de Finanças e Orçamento da Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá - ES.

Data do evento: 26 de maio de 2021 (quarta-feira).

Horário: 09:30 horas.

Local: Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá.

Sem mais para o momento, transmitimos nossas cordiais saudações.

Felix Berger Neto
FELIX BERGER NETO

Secretário de Planejamento e Projetos - Interino

Decreto nº 642/2021

instagram.com/prefeiturasantamariadejetiba/

Instagram



FAÇA BONIL...

prefeiturasantamariade...

1.859 publicações 15,3mil seguidores 330 seguindo

prefeiturasantamariadejetiba
Município de Santa Maria de Jetibá-ES
www.pmsmj.es.gov.br

Seguido por sandrapotratz, boldsilezia, lutzgmier e outras 108 pessoas

PUBLICAÇÕES REELS IGTV MARCADOS

NOTA VACINAÇÃO CONTRA COVID-19
→ **GESTANTES E PUERPERAS**

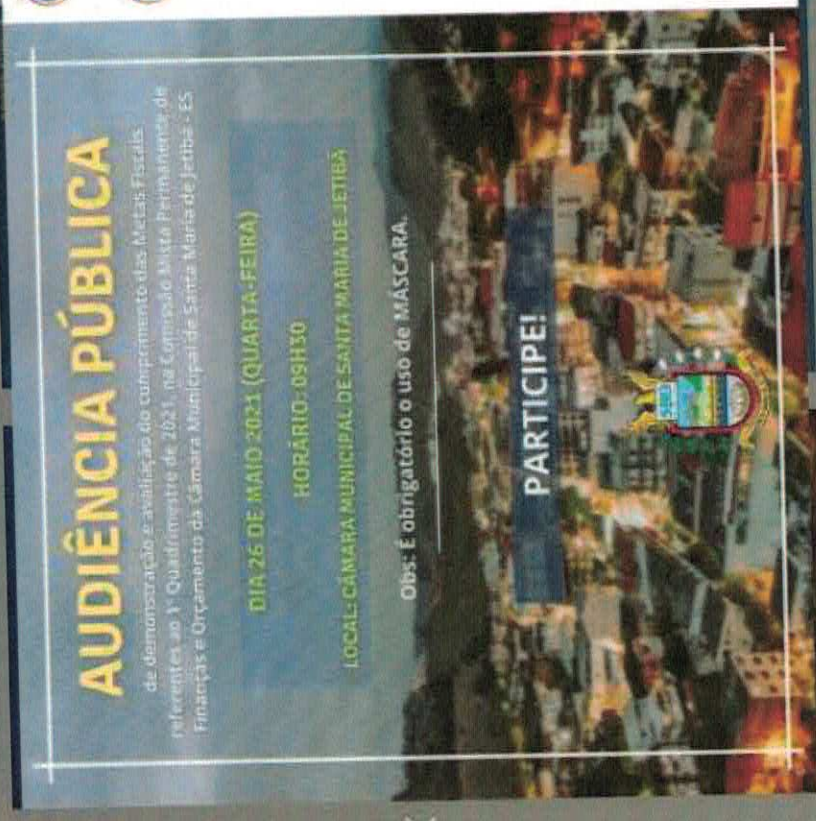
Foram as duas de vacinas Pfizer disponibilizadas para vacinação de gestantes e puerperas em Santa Maria de Jetibá-ES.

ATENÇÃO!
VACINAÇÃO COVID-19
GESTANTES COM A VACINA ASTRAZÊNICA

Segundo orientação da Secretaria Estado de Saúde (SES), as Gestantes que receberam a PRIMEIRA DOSE da vacina ASTRAZÊNICA deverão fazer a SEGUNDA DOSE após 45 dias do nascimento do bebê.

A PANDEMIA NÃO ACABOU! CUIDE-SE!!

Instagram



AUDIÊNCIA PÚBLICA

de demonstração e avaliação do cumprimento das Metas Fiscais referentes ao 1º Quadrimestre de 2021, na Comissão Mista Permanente de Finanças e Orçamento da Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá - ES

DIA 26 DE MAIO 2021 (QUARTA-FEIRA)

HORÁRIO: 09H30

LOCAL: CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DE JETIBÁ

Obs: É obrigatório o uso de MÁSCARA.

PARTICIPE!

prefeitura.santamariadejetiba

Santa Maria de Jetibá

prefeitura.santamariadejetiba

AUDIÊNCIA PÚBLICA DAS METAS FISCAIS

A Prefeitura de Santa Maria de Jetibá convida à toda população santamariense para a:

AUDIÊNCIA PÚBLICA DAS METAS FISCAIS DE DEMONSTRAÇÃO E AVALIAÇÃO DO CUMPRIMENTO DAS METAS FISCAIS REFERENTES AO 1º QUADRIMESTRE DE 2021, NA COMISSÃO MISTA PERMANENTE DE FINANÇAS E ORÇAMENTO DA CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DE JETIBÁ - ES

Curtido por keilliamtetschink e outras 32 pessoas

11:28 MAR 21

Adicione um comentário...

COVID-19

DADES COVID-19 NO MUNICÍPIO

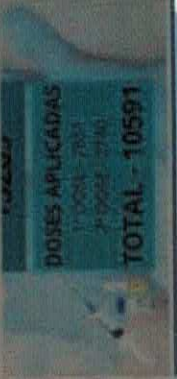
POLÍCIA Nº 415 - 18/05/21 12h

CASOS ATIVOS 121

19 de maio de 2021

07
2

Instagram



AUDIÊNCIA PÚBLICA

de demonstração e avaliação do cumprimento das Metas Fiscais referentes ao 1º Quadrimestre de 2021, na Comissão Mista Permanente de Finanças e Orçamento da Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá - ES

DIA 26 DE MAIO 2021 (QUARTA-FEIRA)
HORÁRIO: 09H30
LOCAL: CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DE JETIBÁ

Obs: É obrigatório o uso de MÁSCARA.

PARTICIPE!

prefeitura.santamariadejetiba
Santa Maria de Jetibá

prefeitura.santamariadejetiba
AUDIÊNCIA PÚBLICA DAS METAS FISCAIS

A Prefeitura de Santa Maria de Jetibá convida à toda população santamariense para a:

AUDIÊNCIA PÚBLICA DAS METAS FISCAIS DE DEMONSTRAÇÃO E AVALIAÇÃO DO CUMPRIMENTO DAS METAS FISCAIS REFERENTES AO 1º QUADRIMESTRE DE 2021, NA COMISSÃO MISTA PERMANENTE DE FINANÇAS E ORÇAMENTO DA CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DE JETIBÁ - ES

Plata: 30.000.000,00

Curtido por Neillamierschink e outras 32 pessoas

FE 22 MAIO

Adicione um comentário...

CONDOMÍNIOS

DADOS CONDOMÍNIOS NO MUNICÍPIO

LOCAL: M. 427

17/05/2021

NOTA DE PESAR

PROJETO: JUMP E LOCALIZADA

Associação de Jovens de Jetibá

08

facebook.com/prefeiturasantamariadejetiba

Isar no Facebook

Página

Prefeitura Municipal de Santa Maria de Jetibá

Notícias

Links

Links

Entrada

inscrições e 42 novos comentários

Sobre negócios

Ferramentas

Criação

Vagas

Links

Links de publicação

Promover

Qual para pesquisar



Prefeitura Municipal ...

Editar Ligar agora

Promover



...

Prefeitura Municipal de Santa Maria de Jetibá
publicado por Neusa Serger · 11 de maio às 13:18

AUDIÊNCIA PÚBLICA DAS METAS FISCAIS

A Prefeitura de Santa Maria de Jetibá convida à toda população santamariense para a

AUDIÊNCIA PÚBLICA DAS METAS FISCAIS DE DEMONSTRAÇÃO E AVALIAÇÃO DO CUMPRIMENTO DAS METAS FISCAIS REFERENTES AO 1º QUADRIMESTRE DE 2021, NA COMISSÃO MISTA PERMANENTE DE FINANÇAS E ORÇAMENTO DA CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DE JETIBÁ - ES... Ver mais

Vídeos

Ver tudo



25 DE MAIO DIA DO TRABALHADOR RU...

118

2.1 mil visualizações · Há um dia

Transparência da Página

Ver tudo

O Facebook está mostrando informações para ajudar você a entender melhor o propósito de uma Página. Veja as ações das pessoas que administram e publicam conteúdo

Página criada em 4 de janeiro de 2017

Privacidade · Termos · Publicidade · Escollas para anúncios · Cookies · Mais · Facebook © 2021

AUDIÊNCIA PÚBLICA

de demonstração e avaliação do cumprimento das Metas Fiscais referentes ao 1º Quadrimestre de 2021, na Comissão Mista Permanente de Finanças e Orçamento da Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá - ES.

DIA 25 DE MAIO 2021 (QUARTA-FEIRA)

HORÁRIO: 09H30

LOCAL: CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DE JETIBÁ

Obs: É obrigatório o uso de MÁSCARA

PARTICIPE!

2.066

Pessoas alcançadas

14

Engajamentos

Turbinar publicação

09

AUDIÊNCIA PÚBLICA DAS METAS FISCAIS

A Prefeitura de Santa Maria de Jetibá convida à toda população santamariense para a:

AUDIÊNCIA PÚBLICA DAS METAS FISCAIS DE DEMONSTRAÇÃO E AVALIAÇÃO DO CUMPRIMENTO DAS METAS FISCAIS REFERENTES AO 1º QUADRIMESTRE DE 2021, NA COMISSÃO MISTA PERMANENTE DE FINANÇAS E ORÇAMENTO DA CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DE JETIBÁ - ES... Ver mais

Fotos

Ver tudo



Vídeos

Ver tudo



25 DE MAIO DIA DO TRABALHADOR RU...

118

2,2 mil visualizações · Há um dia

Transparência da Página

Ver tudo

1.857

Pessoas alcançadas

14

Engajamentos

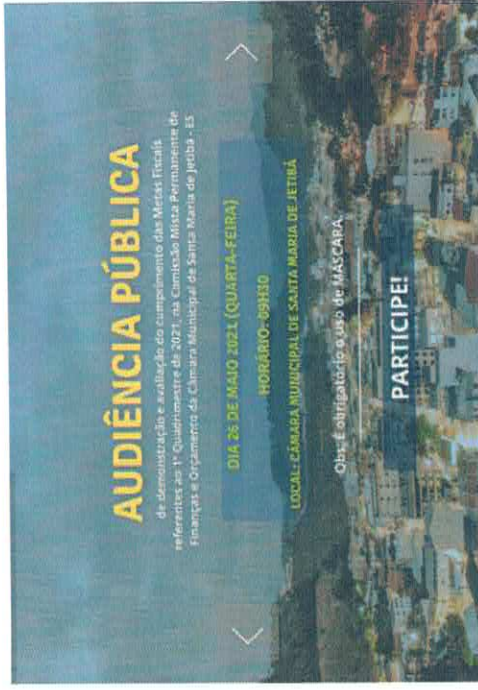
Turbinar publicação

10

#INDEPENDÊNCIAABOU
#CURSE-58
#SAUCOVIO



DESTAQUE



NOTÍCIAS



AUDIÊNCIA PÚBLICA DAS METAS FISCAIS



PROCESSO SELETIVO E CADASTRO DE RESERVA SIMPLIFICADO DOS PROFISSIONAIS DO MAGISTÉRIO - EDITAL Nº 004/2021 - CONVOCAÇÃO

ACESSO RÁPIDO



PUBLICAÇÕES

Resultado Definitivo da Avaliação Especial de Desempenho dos Servidores em Estágio Probatório publicados em 07/05/2021, após pedido de Reconsideração - de efetivo exercício até 30/04/2021

AUDIÊNCIA PÚBLICA DAS METAS FISCAIS

TERMO DE ORÇAMENTO - AQUISIÇÃO DE MAQUINA MOTONIVELADORA

PROCESSO SELETIVO E CADASTRO DE RESERVA SIMPLIFICADO DOS PROFISSIONAIS DO MAGISTÉRIO - EDITAL Nº 004/2021 - CONVOCAÇÃO

PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO EDITAL Nº 002/2021 - SAÚDE

Campeonato Municipal de Xadrez Absoluto Santa Maria de Jetibá On-Line 2021

Fls nº 11
Processo 4103/21
Página 98



Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá
Estado do Espírito Santo

Rua Dalmácio Espíndula, nº 155, Centro, Santa Maria de Jetibá-ES, CEP: 29.645-000
Telefax: (0XX27) 3263-1175 ou 3263-1077, ramal 46/47, E-mail: mazinhothom@hotmail.com

OFÍCIO/CONVITE

Destinatário: Vereadores e Vereadoras

Santa Maria de Jetibá/ES, 20 de maio de 2021.

Prezado Vereador(a),

O Presidente da Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá/ES, Sr. Elmar Francisco Thom, no uso de suas atribuições legais, convida Vossa Excelência a participar da Audiência Pública relativa às Metas Fiscais do Município – 1º quadrimestre de 2021, com a Comissão Mista Permanente de Finanças e Orçamento da Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá/ES, que será realizada nesta Egrégia Casa de Leis, no Plenário Dr. Floriano Guilherme, **no dia 26 de maio de 2021 (quarta-feira), às 09h:30.**

Sua participação será de de fundamental importância.

Sendo o que se apresenta para o momento, reitero os votos de estima e consideração.

Atenciosamente,


ELMAR FRANCISCO THOM
Presidente da Câmara



Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá

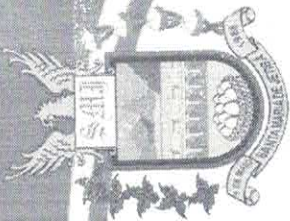
Estado do Espírito Santo

Rua Dalmácio Espíndula, nº 155 – Centro – Santa Maria de Jetibá-ES – Cep.: 29.645-000
Contato 27 3263-1175 ou 1077 E-mail: contato@santamariadejetiba.es.leg.br

Fls. 13
Pro. 4103/20
R. 15

RECIBO OFÍCIO AUDIÊNCIA PÚBLICA 26 DE MAIO DE 2021; 09H30M, METAS FISCAIS DO MUNICÍPIO - 1º QUADRIMESTRE.

VEREADOR	ASSINATURA
Adair Lucht	Adair Lucht
Clóvis Braun	Clóvis Braun
Elmar Francisco Thom	Elmar Thom
Ilimar Vesper	Ilimar Vesper
Ivone Schliwe Guilherme	Ivone Schliwe
Joelio Abeldt	Joelio Abeldt
Joel Ponath	Joel Ponath
Luciano Alves da Silva	Luciano A. da Silva
Rogério Schereder	Rogério Schereder
Selene Jastrow	Selene Jastrow
Teodoro Hammer	Teodoro Hammer
Valdemiro Jonas	Valdemiro Jonas
Valdevino Manske	Valdevino Manske

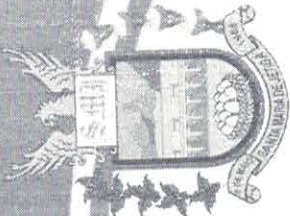


Lista de Presença - AUDIÊNCIA PÚBLICA de Demonstração e Avaliação
Do Cumprimento das Metas Fiscais do 1º Quadrimestre de 2021

Dia 26 de Maio de 2021 - 09:30 horas

Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá - ES

Nº	Nome	Entidade/Instituição/ Representação	Contato Telefone	Assinatura
01	Rosane Ladeira B. Neves	Secretaria de obras	999932203	
02	Sumire Knaak	SEIDAS	99847-1030	Sumire Knaak
03	Silviane Schult Guerner	SECPLA - PMSMS	999096981	
04	Santuzza Jardo	SECPLA	998329752	
05	Sotéria dos Santos Ricon	SECPLA	996484752	Sotéria Ricon
06	Wagner de Azeite	SEC JUR	996321148	
07	Anderson Kruger	CMPEL	998995751	
08	Thimur Uespin	UENACOM	999332441	Thimur Uespin
09	Sora Liane Buas	Assessor Câmara V. Todoros Hammer	99710-8807	
10	Lara Dinchen	SECPLA	999322316	Lara Dinchen
11	Kelin Rander	SECPLA	995293314	
12	Wendelcia matheus Ruppel	SEAGR	999257637	Wendelcia matheus Ruppel
13	GABRIEL BECKEL HEILZ	SEC FAZ	999234310	
14	Pablo Antônio Supraglio Parmigiani	SEC PLM	999521298	Pablo Supraglio
15	RODRIGO SCHENKER	UENACOM	996404615	
16	Gelson João Beto	Assessor da Jem. Ivone	998560145	
17	Pablo Damascio de Mello	ADUOGADO	99723-0104	
18	Walderson Moreira	UENACOM	999293634	



Lista de Presença - AUDIÊNCIA PÚBLICA de Demonstração e Avaliação
Do Cumprimento das Metas Fiscais do 1º Quadrimestre de 2021

Dia 26 de Maio de 2021 - 09:30 horas

Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá - ES

Nº	Nome	Entidade/Instituição/ Representação	Contato Telefone	Assinatura
19	Valdemir Gomes	Vereador	998663344	Valdemir Gomes
20	Felipe Boldt	Vereador	99841-4403	Felipe Boldt
21	Walter Brunner Schultz	ASSESSOR PARLAMENTAR	997302728	Walter Brunner Schultz
22	Edson Boldt	Secretariao Administrativo SECINT	998173929	Edson Boldt
23	Lila Maria Dubke	" "	99919-4938	Lila Maria Dubke
24	Edson Boldt	Vereador	999501916	Edson Boldt
25	Maurice Berger	Grande comunicacao PRMSMS	999322362	Maurice Berger
26	EDGAR MORAES SCHULTZ	SECRETARIA	992996141	Edgar Moraes Schultz
27	ZILDA M. KRAUSE FELICIAVI	SEC GAB	999087298	Zilda M. Krause Feliciano
28	Edson Boldt	Assessoria Parlamentar	999406481	Edson Boldt
29	Elmar Thom	VEREADOR	999893852	Elmar Thom
30	SEBASTIAO LUIZ SICILIZ	CONVOCADOR GERAL	996951298	Sebastiao Luiz Siciliz
31	JAUDECIR JACOB	SECRETARIA FAZENDA	999627256	Jaudecir Jacob
32	JOIMAR HOLZ	SECRETARIA AGRICULTURA	99726-6337	Joimar Holz
33	FELIX BERGER NETO	SECPLA	99926-5970	Felix Berger Neto



Município de Santa Maria de Jetibá

Audiência Pública de Demonstração e Avaliação do Cumprimento das Metas Fiscais 1º Quadrimestre de 2021

MAIO DE 2021



Importância da Audiência Pública

- ✓ Acompanhar a execução orçamentária permite estimar a evolução das receitas e despesas do exercício e antecipar a necessidade de correções de rumo a tempo de garantir o **cumprimento** das metas fiscais definidas na Lei de Diretrizes Orçamentárias - LDO.

Receita Total até o 1º Quadrimestre de 2021

DISCRIMINAÇÃO	ARRECADADA ATÉ 1º QUADRIMESTRE
Receitas Correntes (I)	R\$ 50.563.865,78
Receitas Tributárias	R\$ 2.866.573,41
Receitas de Contribuições	R\$ 1.544.467,26
Receitas Patrimoniais	R\$ 648.082,42
Transferências Correntes	R\$ 45.134.840,41
Demais Receitas Correntes	R\$ 369.902,28
Receitas de Capital (II)	R\$ 6.668.862,14
Operações de Crédito	R\$ 6.668.862,14
Receita Total (I + II)	R\$ 57.232.727,92

Fonte: Sistema de Contabilidade Pública E&L - Acesso em 18/05/2021

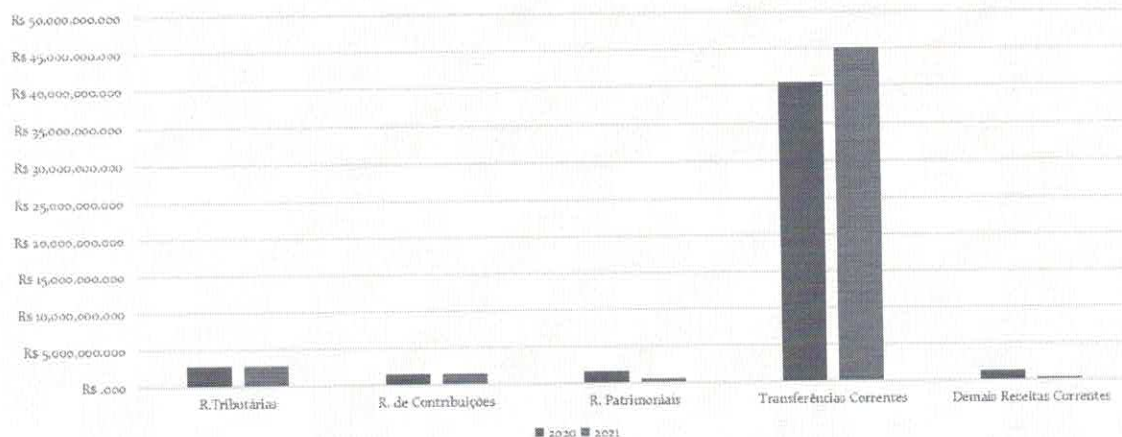
Receita Total até o 1º Quadrimestre de 2020 e 2021

DISCRIMINAÇÃO	2020	2021
RECEITAS CORRENTES	R\$ 47.899.557,52	R\$ 50.563.865,78
RECEITAS DE CAPITAL	R\$ 694.903,27	R\$ 6.668.862,14
TOTAL	R\$ 48.594.460,79	R\$ 57.232.727,92

Fonte: Sistema de Contabilidade Pública E&L - Acesso em 18/05/2021

Receitas Correntes até o 1º Quadrimestre de 2020 e 2021

Título do Gráfico



Despesa Total até o 1º Quadrimestre de 2020 e 2021

DISCRIMINAÇÃO	2020	2021
DESPESAS CORRENTES	R\$ 40.354.904,72	R\$ 39.428.226,95
DESPESAS DE CAPITAL	R\$ 7.397.483,20	R\$ 7.656.355,06
TOTAL	R\$ 47.752.387,92	R\$ 47.084.582,01

Fonte: Sistema de Contabilidade Pública E&L - Acesso em 18/05/2021



Receitas não financeiras ou primárias

Qualquer receita que o governo obtenha e não amplie sua dívida ou não diminua seus ativos.

Correspondem ao total da receita arrecadada, deduzidas as seguintes:

- Ganhos obtidos em aplicações financeiras;
- Ingressos decorrentes de operações de crédito;
- Recebimentos decorrentes de empréstimos concedidos pelo governo;
- Receitas decorrentes de alienações de bens.

Fonte Entendendo Resultados Fiscais - Teoria e Prática de Resultados Primário e Nominal - Antônio Carlos C. d'Ávila Carvalho Jr., Paulo Henrique Feijó, 1. ed. Brasília: Gestão Pública, 2015, Pág. 229.



Receita Total e Receitas Primárias 1º Quadrimestre de 2021

DISCRIMINAÇÃO	PREVISÃO ATÉ O 1º QUADRIMESTRE (LDO 2021)	REALIZADA ATÉ 1º QUADRIMESTRE
Receita total	R\$ 55.604.982,24	R\$ 57.232.727,92
Receitas Primárias (I)	R\$ 50.101.359,35	R\$ 49.724.862,13
Despesa total	R\$ 55.604.982,24	R\$ 47.084.582,01
Despesas Primárias (II)	R\$ 53.172.482,24	R\$ 43.870.699,75
Resultado Primário (I - II)	- R\$ 3.071.122,89	R\$ 5.854.162,38
Resultado Nominal	- R\$ 1.023.925,88	R\$ 5.499.202,42

Fonte: Sistema de Contabilidade Pública E&L - Acesso em 18/05/2021



Despesas não financeiras ou primárias

Conjunto de gastos que possibilita a oferta de serviços públicos à sociedade, deduzidas às despesas financeiras.

Representa a despesa total, deduzidas aquelas com:

- Amortização, juros e outros encargos da dívida interna e externa;
- Aquisição de títulos representativos de capital já integralizado (despesas orçamentárias com a aquisição de ações ou quotas de qualquer tipo de sociedade);
- Concessão de empréstimos com retorno garantido.

Fonte: Entendendo Resultados Fiscais - Teoria e Prática de Resultados Primário e Nominal - Antônio Carlos C. d'Ávila Carvalho Jr., Paulo Henrique Feijó, 1. ed. Brasília: Gestão Pública, 2015, Pág. 229.



Despesas Totais e Despesas Primárias 1º Quadrimestre de 2021

DISCRIMINAÇÃO	PREVISÃO ATÉ O 1º QUADRIMESTRE (LDO 2021)	REALIZADA ATÉ 1º QUADRIMESTRE
Receita total	R\$ 55.604.982,24	R\$ 57.232.727,92
Receitas Primárias (I)	R\$ 50.101.359,35	R\$ 49.724.862,13
Despesa total	R\$ 55.604.982,24	R\$ 47.084.582,01
Despesas Primárias (II)	R\$ 53.172.482,24	R\$ 43.870.699,75
Resultado Primário (I - II)	- R\$ 3.071.122,89	R\$ 5.854.162,38
Resultado Nominal	- R\$ 1.023.925,88	R\$ 5.499.202,42

Fonte: Sistema de Contabilidade Pública E&L - Acesso em 18/05/2021



Objetivo do Resultado Primário

- ☞ Avaliar a sustentabilidade da política fiscal, ou seja, a capacidade dos governos em gerar receitas em volume suficiente para pagar as suas contas usuais (despesas correntes e de capital), **sem comprometer sua capacidade de administrar a dívida existente.**

Fonte: Tesouro Nacional



Resultado Primário 1º Quadrimestre de 2021

DISCRIMINAÇÃO	PREVISÃO ATÉ O 1º QUADRIMESTRE (LDO 2021)	REALIZADA ATÉ 1º QUADRIMESTRE
Receita total	R\$ 55.604.982,24	R\$ 57.232.727,92
Receitas Primárias (I)	R\$ 50.101.359,35	R\$ 49.724.862,13
Despesa total	R\$ 55.604.982,24	R\$ 47.084.582,01
Despesas Primárias (II)	R\$ 53.172.482,24	R\$ 43.870.699,75
Resultado Primário (I - II)	- R\$ 3.071.122,89	R\$ 5.854.162,38
Resultado Nominal	- R\$ 1.023.925,88	R\$ 5.499.202,42

Fonte: Sistema de Contabilidade Pública E&L - Acesso em 18/05/2021

Resultado Nominal

O resultado nominal corresponde à variação da dívida consolidada líquida em determinado período. Assim, um resultado nominal positivo indica que houve uma diminuição da dívida consolidada líquida, já um resultado negativo indica que houve aumento.

Fontes: Manual de Demonstrativos Fiscais 11ª Edição - Ministério da Economia

Resultado Nominal 1º Quadrimestre de 2021

DISCRIMINAÇÃO	PREVISÃO ATÉ O 1º QUADRIMESTRE (LDO 2021)	REALIZADA ATÉ 1º QUADRIMESTRE
Receita total	R\$ 55.604.982,24	R\$ 57.232.727,92
Receitas Primárias (I)	R\$ 50.101.359,35	R\$ 49.724.862,13
Despesa total	R\$ 55.604.982,24	R\$ 47.084.582,01
Despesas Primárias (II)	R\$ 53.172.482,24	R\$ 43.870.699,75
Resultado Primário (I - II)	- R\$ 3.071.122,89	R\$ 5.854.162,38
Resultado Nominal	- R\$ 1.023.925,88	R\$ 5.499.202,42

Fonte: Sistema de Contabilidade Pública E&L - Acesso em 18/05/2021



Aplicação de 25% da Receita de Impostos em Despesas com Educação

Aplicação Mínima em Educação	1º Quadrimestre de 2021
25%	26,38%

Fonte: Sistema de Contabilidade Pública E&L - Acesso em 18/05/2021



Aplicação de 15% da Receita de Impostos em Despesas com Ações e Serviços Públicos em Saúde

Aplicação Mínima em Saúde	1º Quadrimestre de 2021
15%	22,78%

Fonte: Sistema de Contabilidade Pública E&L - Acesso em 18/05/2021



Despesa de Pessoal – Poder Executivo

Limite Máximo de Despesa com Pessoal	1º Quadrimestre de 2021
54%	47,86%

Fonte: Sistema de Contabilidade Pública E&L - Acesso em 18/05/2021



Despesa de Pessoal – Consolidado

Limite Máximo de Despesa com Pessoal	1º Quadrimestre de 2021
60%	49,95%

Fonte: Sistema de Contabilidade Pública E&L - Acesso em 18/05/2021



Dívida Consolidada Líquida - Limite definido pelo Senado Federal

Dívida Consolidada	1º Quadrimestre de 2021
Dívida Consolidada (I)	R\$ 31.036.117,74
Deduções (II)	R\$ 46.606.548,67
Dívida Consolidada Líquida (I-II)	- R\$ 15.570.430,93
Receita Corrente Líquida	R\$ 155.726.706,71
% da DCL sobre a RCL	- 10,00

Fonte: Sistema de Contabilidade Pública E&L - Acesso em 18/05/2021



Operação de Crédito Limite definido pelo Senado Federal

Limite de receita de operação de crédito por ano	1º Quadrimestre de 2021
Receita Corrente Líquida	R\$ 155.726.706,71
Receita de Operação de Crédito	R\$ 6.668.862,14
Limite de receita de operação de crédito por ano – 16%	4,28%

Fonte: Sistema de Contabilidade Pública E&L - Acesso em 18/05/2021



Município de Santa Maria de Jetibá

Obrigada

Ata da Audiência Pública de Demonstração e Avaliação do Cumprimento das Metas Fiscais na Comissão Mista Permanente de Finanças e Orçamento da Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá - Referente ao 1º Quadrimestre de 2021 - 26/05/2021

Aos 26 (vinte e seis) dias do mês de maio do ano de 2021 (dois mil e vinte um), às nove horas e trinta minutos, no auditório da Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá/ES, realizou-se Audiência Pública de demonstração e avaliação do cumprimento das metas fiscais na Comissão Mista Permanente de Finanças e Orçamento da Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá - referente ao 1º quadrimestre de 2021, em cumprimento ao art. 9º, §4º, da Lei de Responsabilidade Fiscal (LC 101/2000). O convite à toda população para referida audiência foi publicado nas redes sociais (*Facebook e Instagram*), no site oficial da Prefeitura, bem como afixado no mural de publicações da Prefeitura Municipal de Santa Maria de Jetibá/ES, além do encaminhamento de convites impressos e digitais (via Whatsapp) à todos os representantes da Comissão Mista Permanente de Finanças e Orçamento do Poder Legislativo Municipal. Estiveram presentes a Secretária de Planejamento e Projetos, Sra. Silvia H. F. F. Giordani (apresentando a audiência); o Controlador Municipal, Sr. Sebastião Luiz Siller; o Secretário de Administração, Sr. Edgar Miertschink; o Secretário de Fazenda, Sr. Valdecir Jacob; a Secretária de Gabinete, Sra. Zilda Maria Krause Pellacani; o Subsecretário de Agropecuária, Sr. Joimar Holz; os vereadores integrantes da Comissão Mista Permanente de Finanças e Orçamento da Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá, Srs. Valdevino Manske, Valdemiro Jonas e Joélio Abeldt; o vereador, Sr. Elmar Francisco Thom; o vereador, Sr. Rogério Schereder; a vereadora, Sra. Selene Jastrow; o vereador, Sr. Ilmar Vesper; e demais servidores e munícipes conforme lista de presença anexa. A Secretária de Planejamento e Projetos do Município de Santa Maria de Jetibá, Sra. Silvia H. F. F. Giordani, saudou a todos os presentes e iniciou a apresentação abordando a importância e os objetivos da Audiência Pública de Avaliação do Cumprimento das Metas Fiscais, destacando que o referido ato visa cumprir a obrigação legal prevista no art. 9º, §4º, da Lei de Responsabilidade Fiscal (LC 101/2000), dar ciência à sociedade da evolução dos números fiscais do Município, bem como servir de



instrumento de controle e planejamento periódico da execução orçamentária, permitindo estimar a evolução das receitas e despesas do exercício e antecipar a necessidade de correções de rumo a tempo de garantir o cumprimento das metas fiscais definidas na Lei de Diretrizes Orçamentárias - LDO. Antes de apresentar os valores das metas fiscais, a Secretária explanou sobre os conceitos de receitas e despesas totais, primárias e não primárias, resultados primários e nominais, dívida pública consolidada e dívida consolidada líquida. Em seguida, foram apresentadas as previsões contidas na LDO e os resultados extraídos do sistema contábil da empresa E&L Produções de Software Ltda, na data de 18 de maio de 2021, contendo as seguintes informações: I - As receitas correntes até o 1º quadrimestre de 2021 chegaram ao montante de R\$ 50.563.865, e as de capital R\$ 6.668.862,14, atingindo assim a receita total o valor de R\$ 57.232.727,92; II - As despesas correntes no período atingiram o valor de R\$ 39.428.226,95, e as de capital R\$ 7.656.355,06, atingindo assim a despesa total o valor de R\$ 47.084.582,01; III - A previsão para o resultado nominal no 1º Quadrimestre foi de (R\$ 1.023.925,88), e o valor realizado foi de R\$ 5.499.202,42; IV - Quanto à aplicação de 25% da receita de impostos em despesas com educação, no 1º quadrimestre de 2021 aplicou-se 26,38%; V - Quanto à aplicação de 15% da receita de impostos em despesas com ações e serviços públicos em saúde, apurou-se que foi aplicado no referido período 22,78%; VI - No que tange o limite máximo de despesa com pessoal de 54%, apurou-se o valor de 47,86% no 1º quadrimestre de 2021; VII - Quanto à despesa com pessoal consolidada limitada em 60%, apurou-se no mesmo período o valor de 49,95%; VIII - Quanto ao limite definido pelo Senado Federal para dívida consolidada líquida apurou-se no cálculo sobre a receita corrente líquida o valor de (-10%); IX - Quanto ao limite definido pelo Senado Federal para receita de operação de crédito de 16% por ano, apurou-se no 1º quadrimestre de 2021 a porcentagem de 4,28%. Por final, demonstrou-se conforme dados da Secretaria do Tesouro Nacional em 09/12/2020, que Santa Maria de Jetibá possui nesta data a classificação nota A no CAPAG - Capacidade de Pagamento. E assim, nada mais havendo a tratar, a Secretária de Planejamento e Projetos, Sra. Silvia H. F. F. Giordani, oportunizou aos presentes o uso da palavra e o saneamento de algumas dúvidas, tendo, posteriormente, encerrado a presente audiência agradecendo a presença de todos. E para constar eu,

Felix Berger Neto, digitei e subscrevi a ata que posta a termo, que depois de lida, foi aprovada e assinada por mim e pela Secretária responsável pela apresentação da Audiência Pública.


Silvia Helena F. de Freitas Giordani
Secretária de Planejamento
e Projetos


Félix Berger Neto
Técnico em Administração
Matrícula 52938