O Prefeito Municipal de SANTA MARIA DE JETIBA, no Estado do ESPIRITO SANTO, usando de atributos legais que lhe são conferidas através da Lei Nº 0002395/2020.

Fica suplementado no orçamento da despesa prevista para o exercício de 2021 a importância de R\$ 85.680,75 (oitenta e cinco mil seiscentos e oitenta reais e setenta e cinco centavos), nas seguintes dotações:

		SUPLEMENTAÇÕES		
Ficha	Código	Descrição	Fonte	Valor
0000028	008001.1012200372.101	Ações de Saúde para Enfrentamento da Emergência COVID 19		
	33903000000	MATERIAL DE CONSUMO	2214210	2.530,00
0000032	008001.1012200372.101	Ações de Saúde para Enfrentamento da Emergência COVID 19		
	33903900000	OUTROS SERVICOS DE TERCEIROS-PESSOA JURIDICA	2214210	6.880,00
0000054	008001.1030100142.044	Manutenção e ampliação das Atividades da Estratégia Saúde da Família - ESF		
	33903000000	MATERIAL DE CONSUMO	2214000	2.206,24
0000071	008001.1030100142.046	3 3 3	2211000	64.064.51
	33903000000	MATERIAL DE CONSUMO	2214000	64.064,51
0000234	000001 0024400252 070	Protosão Cosial Posico		
0000234	009001.0824400252.070 33903000000	Proteção Social Basica MATERIAL DE CONSUMO	2311000	10.000,00
	33903000000	MATERIAL DE CONSUNO	2311000	10.000,00
TOTAL:				85.680,75
Para a cobertura das suplementações relacionadas no artigo anterior, serão utilizados os seguintes recursos:				65.060,75
		a e cinco mil seiscentos e oitenta reais e setenta e cinco centavos)		
		publicação, revogadas as disposições em contrário.		
_	HILARIO R	DEPKE FELIX BERGER NETV	0	
	PREFEITO MU		SECRETÁRIO DE PLANEJAMENTO E PROJETOS - INTERINO	
İ				