

IDENTIFICAÇÃO		EXERCÍCIO								
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA DE JETIBÁ		2024								
<div>TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS IMÓVEIS</div> <div>A comissão permanente de inventário, levantamento, acompanhamento, doação e permuta de bens móveis permanentes, avaliação e reavaliação patrimonial de bens móveis, imóveis e intangíveis, conforme Lei 2624/2022, instituída pelo Decreto nº 1611/2022, publicado de 30 de dezembro de 2022 e suas alterações conforme Decreto nº 240/2024, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de Bens em IMÓVEIS, registrado no processo administrativo nº 11844/2024, tendo apurado os seguintes valores:</div> <table><tr><td rowspan="2">Saldo de Bens IMÓVEIS</td><td>Saldo Contábil R\$</td><td>Saldo Inventário R\$</td><td>Diferença R\$</td></tr><tr><td>199.673.628,82</td><td>199.673.628,82</td><td>0,00</td></tr></table> <div>NOTA EXPLICATIVA</div> <div>Após a migração do sistema de patrimônio da versão desktop para versão web, observou-se que existiam erros nas depreciação das classes/contas contábil, 123810202000 - DEPRECIACÃO ACUMULADA DE BENS DOMINICAIS e 123210601000 - OBRAS EM ANDAMENTO, as quais causaram a divergência de saldo na tabela de depreciação de R\$825,892,36, estes foram corrigidos, sendo assim, as próximas depreciação ocorrerão corretamente.</div> <div>Por ser verdade, firmam o presente termo.</div> <div>SANTA MARIA DE JETIBA - ES</div> <div>31 de dezembro de 2024.</div> <div>MARCELO SAVASINI (52064)</div> <div>RENATO LEPPAUS COSER (52861)</div> <div>CICERO AUGUSTO SAAGER (52849)</div> <div>RODRIGO THEODORO DA SILVA (52862)</div> <div>ASTHAR SHARAN GIACOMIN PIRES (53442)</div> <div>ROBERTO CARLOS DE OLIVEIRA (52197)</div> <div>LIANA SIMMER MENEGHEL (52486)</div>				Saldo de Bens IMÓVEIS	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$	199.673.628,82	199.673.628,82	0,00
Saldo de Bens IMÓVEIS	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$							
	199.673.628,82	199.673.628,82	0,00							
Versão 04										