

Lote		00001 - NOTEBOOK						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total		
	NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.	

NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WWhr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
--	----	---	---	--------	------	-------

NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®	UN	1	3	0,0000	0,00	PREF.
NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.

	5.2 GHz) • Sistema operacional Windows 11 Pro • Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB • Tela WQXGA de 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB • Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB • Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 • Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias • Software de Segurança Sem Software antivírus • Assistência técnica 3 anos de garantia on site • Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português • Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60Whr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W • Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg • Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada • Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla • Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W • Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro • Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®						
	notebook* • Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) • Sistema operacional Windows 11 Pro • Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB • Tela	UN	1	15	0,0000	0,00	PREF.

WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB • Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB • Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 • Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias • Software de Segurança Sem Software antivírus • Assistência técnica 3 anos de garantia on site • Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português • Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W • Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg • Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada • Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla • Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W • Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro • Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®							
notebook* • Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) • Sistema operacional Windows 11 Pro • Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB • Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB • Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB • Armazenamento		UN	1	30	0,0000	0,00	PREF.

	SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®						
	notebook* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus	UN	1	58	0,0000	0,00	PREF.

	• Assistência técnica 3 anos de garantia on site • Teclado - Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português • Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W • Dimensões - Altura (pico): 2,27 cm - Altura (frontal): 1,86 cm - Largura: 35,70 cm - Profundidade: 26,54 cm - Peso inicial: 2,49 kg - Peso máximo: 2,57 kg - Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg • Touchpad - Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada • Câmera - Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla • Áudio e alto-falantes - Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W • Chassi - Shadowy Indigo - Azul Escuro • Wireless - MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®						
	Chromebook* 1. Descrição Geral Computador portátil tipo Chromebook, projetado para uso educacional e corporativo leve, equipado com processador Intel Celeron, memória RAM DDR4, armazenamento flash e sistema operacional ChromeOS. Construído com chassi reforçado, conectividade atualizada e tela HD de 11,6 polegadas, ideal para atividades escolares, administrativas e acesso à internet. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Processador • Fabricante: Intel • Modelo: Intel Celeron N4020 (ou equivalente da série N) • Núcleos: 2 (dual core) • Threads: 2 • Frequência base: 1,1 GHz • Frequência turbo: até 2,8 GHz • Cache: 4 MB L2 • TDP: 6W 2.2. Memória RAM • Capacidade: 4 GB DDR4 • Tipo: DDR4 / LPDDR4X (dependendo da revisão do modelo)	UN	1	80	0,0000	0,00	PREF.

•Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®						
---	--	--	--	--	--	--

NOTEBOOK** •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, •placa de rede wireless com Bluetooth®	UN	1	3	0,0000	0,00	FMS
---	----	---	---	--------	------	-----

	NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS
--	---	----	---	---	--------	------	-----

Notebook 15.6" Full HD •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®	UN	1	3	0,0000	0,00	FMS
--	----	---	---	--------	------	-----

NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®	UN	1	5	0,0000	0,00	FMS
---	----	---	---	--------	------	-----

NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®	UN	1	7	0,0000	0,00	FMAS
---	----	---	---	--------	------	------

NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®	UN	1	2	0,0000	0,00	FMAS
---	----	---	---	--------	------	------

NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®	UN	1	2	0,0000	0,00	FMAS
---	----	---	---	--------	------	------

	NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®	UN	1	2	0,0000	0,00	FMAS
--	---	----	---	---	--------	------	------

	Notebook portátil 15,6" com processador Intel Core i5, 8GB de memória RAM e SSD de 512GB O notebook deverá atender, no mínimo, às seguintes características: Tipo: notebook portátil com tela de 15,6 polegadas; Tela: display Full I-ID (1920 x 1080), com painel LED/back-lit e acabamento antirreflexo; Processador: CPU Intel Core i5, perfazendo pelo menos 10 núcleos/lúbrida ou equivalente, com bom desempenho para multitarefas; Memória RAM: 8 GB RAM DDR4 (ou equivalente), com possibilidade de expansão; Armazenamento: SSD de 512 GB NVMe (ou equivalente)-sem HD mecânico -para sistema e dados; Placa de vídeo: gráficos integrados, suficientes para tarefas administrativas, escritório, navegação, vídeo e multimídia básica; Sistema operacional: compatível com sistemas modernos (ex: Windows 11 ou equivalente); Conectividade: portas USB (Tipo-A e/ou Tipo-C), saída HDMI, entrada/saída de áudio, Wi-Fi e Bluetooth; Periféricos integrados: teclado padrão, touch-pad, webcam para videoconferência, alto-falantes e microfone integrados; Bateria e portabilidade: leveza e autonomia compatíveis com uso em escritório e mobilidade;	UN	1	2	0,0000	0,00	CMM
--	---	----	---	---	--------	------	-----

Total do Lote					0,00		
----------------------	--	--	--	--	-------------	--	--

Lote	00002 - IMPRESSORA						
-------------	--------------------	--	--	--	--	--	--

Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	1. Descrição Geral Impressora multifuncional laser colorida, destinada a ambientes corporativos de médio e grande porte, com funções integradas de impressão, cópia, digitalização e fax, oferecendo alto desempenho, confiabilidade operacional, conectividade avançada e recursos de segurança. 2. Funções Impressão Cópia Digitalização Fax 3. Tecnologia Tecnologia de impressão: Laser eletrofotográfico colorido Resolução máxima de impressão: até 2400 x 600 dpi Velocidade de impressão: Até 31 ppm em preto Até 31 ppm em cores 4. Cópia Resolução máxima: até 1200 x 600 dpi Velocidade: até 31 cpm Redução/Ampliação: 25% a 400% Funções: cópia múltipla, classificação eletrônica, ajuste automático de exposição 5. Digitalização Tipo: Scanner de mesa + ADF duplex automático Resolução óptica: até 1200 x 2400 dpi Resolução interpolada: até 19.200 x 19.200 dpi Digitalização para: E-mail, FTP, pasta de rede, USB, OCR Digitalização duplex automática	UN	1	6	0,0000	0,00	

6. Fax Velocidade do modem: 33.6 kbps Memória de fax: até 500 páginas Funções: discagem rápida, rediscagem automática, encaminhamento e backup de fax 7. Manuseio de Papel Capacidade padrão de entrada: Bandeja principal: 250 folhas Bandeja multipropósito: 50 folhas Capacidade máxima de entrada: até 1.300 folhas (com bandejas opcionais) Capacidade de saída: 150 folhas Tipos de mídia: papel comum, reciclado, timbrado, envelopes, etiquetas, cartolina leve Gramaturas suportadas: 60 a 163 g/m² 8. Duplex Impressão duplex automático padrão Digitalização duplex automática via ADF 9. Conectividade USB 2.0 de alta velocidade Ethernet Gigabit (10/100/1000 Mbps) Wi-Fi 802.11 b/g/n Wi-Fi Direct Compatibilidade com impressão móvel: Brother iPrint&Scan Apple AirPrint Google Cloud Print Mopria 10. Processamento Processador: 800 MHz Memória padrão: 512 MB 11. Segurança Impressão segura com liberação por senha (Secure Print) Autenticação de usuários IPSec, SSL/TLS, SNMPv3 Controle de acesso à rede e proteção contra acessos não autorizados Funções compatíveis com políticas de segurança corporativa 12. Compatibilidade de Sistemas Windows (7, 8, 8.1, 10, 11 e Server) Linux macOS 13. Ciclo de Trabalho Ciclo mensal máximo: até 60.000 páginas/mês Volume mensal recomendado: até 4.000 páginas/mês 14. Painel de Operação Tela sensível ao toque (Touchscreen) colorida de 4,85", com navegação intuitiva e atalhos configuráveis 15. Suprimentos Toner preto e coloridos de alto rendimento disponíveis Compatível com suprimentos originais Brother, assegurando qualidade, durabilidade e preservação da garantia 16. Energia Tensão: 110–127V ou 220–240V (bivolt automático conforme versão nacional) Modo economia de energia e certificações de eficiência energética 17. Dimensões e Peso Dimensões aproximadas: 435 x 526 x 539 mm						
--	--	--	--	--	--	--

	Peso aproximado: 28,6 kg						
	18. Garantia Garantia mínima: 12 meses pelo fabricante						
	1. Descrição Geral Impressora multifuncional laser monocromática corporativa de alto desempenho, indicada para ambientes com grande volume de trabalho, oferecendo impressão, cópia e digitalização com elevada velocidade, segurança avançada e ampla conectividade em rede. 2. Funções Impressão 2100 Cópia Digitalização 3. Tecnologia de Impressão Tecnologia: Laser monocromático Resolução de impressão: até 1200 x 1200 dpi Velocidade de impressão: até 45 páginas por minuto (ppm) em A4 Tempo da primeira página: até 5,9 segundos 4. Cópia Resolução: até 600 x 600 dpi Velocidade: até 45 cópias por minuto (cpm) Redução/Ampliação: 25% a 400% Recursos: cópia múltipla, classificação automática, ajuste de densidade e contraste 5. Digitalização Tipo: Scanner de mesa + ADF duplex automático Resolução óptica: até 600 dpi Velocidade de digitalização: Até 48 ipm (simplex) Até 96 ipm (duplex) Destinos: e-mail, pasta de rede, USB, FTP, SharePoint, OCR 6. Manuseio de Papel Capacidade padrão de entrada: Bandeja principal: 550 folhas Bandeja multipropósito: 100 folhas Capacidade máxima de entrada: até 2.300 folhas (com bandejas opcionais) Capacidade de saída: até 250 folhas Tamanhos suportados: A4, A5, A6, B5, ofício, envelopes Gramatura: 60 a 200 g/m² 7. Duplex Impressão duplex automático padrão 8. Conectividade USB 2.0 de alta velocidade Ethernet Gigabit 10/100/1000 Mbps Slot para Wi-Fi opcional Compatível com: HP ePrint Apple AirPrint Mopria HP Roam 9. Processamento Processador: 1,2 GHz Memória padrão: 1,5 GB 10. Segurança HP Sure Start (verificação automática da BIOS) Whitelisting de firmware Proteção contra ataques à rede Criptografia de dados Autenticação de usuários Protocolos: IPSec, SSL/TLS, SNMPv3 Conformidade com políticas de segurança corporativa 11. Compatibilidade de Sistemas Windows 8, 10, 11 e Server	UN	1	21	0,0000	0,00	

Linux macOS							
12. Ciclo de Trabalho Ciclo mensal máximo: até 150.000 páginas/mês Volume mensal recomendado: até 10.000 páginas/mês							
13. Pannel de Operação Tela touchscreen colorida de 8 polegadas, com interface intuitiva, atalhos configuráveis e suporte a aplicativos corporativos							
14. Suprimentos Cartuchos de toner originais HP de alto rendimento Compatibilidade com soluções de gerenciamento de suprimentos HP							
15. Energia Tensão: 110–127V ou 220–240V (bivolt automático conforme versão nacional) Certificações de eficiência energética e baixo consumo em modo standby							
16. Dimensões e Peso Dimensões aproximadas: 482 x 496 x 497 mm Peso aproximado: 23,0 kg							
17. Garantia Garantia mínima: 12 meses pelo fabricante							

1. Identificação do Equipamento Tipo: Impressora multifuncional jato de tinta colorida tanque de tinta Formato de impressão: Até A3	UN	1	4	0,0000	0,00	FMS
2. Funções Impressão Cópia Digitalização Fax						
3. Tecnologia de Impressão Tecnologia: Jato de tinta Heat-Free MicroPiezo Sistema de suprimento: Tanque de tinta original Epson EcoTank Resolução máxima: até 4.800 x 1.200 dpi Cabeça de impressão permanente, sem aquecimento (maior durabilidade e menor consumo de energia)						
4. Velocidade de Impressão Preto: até 17 ppm Colorido: até 9 ppm Primeira página em até 10 segundos						
5. Formatos e Manuseio de Papel Tamanhos suportados: A3, A4, A5, A6, B5, Carta, Ofício, Executivo Tipos de mídia: Papel comum, fotográfico, envelopes, etiquetas, papel reciclado Capacidade de entrada: Bandeja traseira: até 250 folhas Capacidade de saída: Até 100 folhas Impressão frente e verso: Automática (duplex) em A4						
6. Digitalização Tipo: Scanner colorido de mesa (flatbed) + ADF Resolução óptica: até 1.200 x 2.400 dpi Formatos de saída: PDF, JPEG, TIFF, PNG Digitalização direta para e-mail, pasta de rede e nuvem						

7. Cópia Resolução de cópia: até 600 x 600 dpi Cópias contínuas: até 99 páginas Funções: ampliação, redução e cópia frente e verso 8. Fax Velocidade: até 33,6 kbps Memória: até 100 páginas Discagem rápida e automática 9. Alimentador Automático de Documentos (ADF) Capacidade: até 35 folhas Compatível com documentos até A4 10. Conectividade USB 2.0 de alta velocidade Ethernet 10/100 Wi-Fi 802.11 b/g/n Wi-Fi Direct Impressão móvel: Epson Smart Panel Apple AirPrint Mopria Print Service 11. Compatibilidade de Sistemas Operacionais Windows 10, Windows 11 ou superior macOS versões atuais Compatível com ambientes corporativos e redes locais 12. Consumo e Eficiência Tecnologia Heat-Free: menor consumo elétrico e maior vida útil Baixo custo por página Alto rendimento de tintas: Preto: até 7.500 páginas Colorido: até 6.000 páginas 13. Recursos de Segurança e Gerenciamento Proteção de rede Wi-Fi Controle de acesso por painel Gerenciamento remoto via software Epson Suporte a ambientes corporativos com múltiplos usuários 14. Paineis e Usabilidade Tela LCD colorida sensível ao toque Interface intuitiva em português Configuração simplificada via aplicativo 15. Dimensões e Peso Dimensões aproximadas: 498 x 358 x 245 mm Peso aproximado: 9,7 kg 16. Itens Inclusos Impressora multifuncional Epson EcoTank L14150 Conjunto inicial de garrafas de tinta original Epson Cabo de alimentação Cabo USB CD ou link para drivers Manual do usuário 17. Garantia Garantia mínima de 12 meses Suporte técnico autorizado em território nacional 18. Aplicação Recomendada Indicada para ambientes corporativos, administrativos, educacionais e gráficos leves, que necessitem de: Impressão em A3						
---	--	--	--	--	--	--

	Alto volume mensal Baixo custo operacional Conectividade em rede Funções completas de impressão, cópia, digitalização e fax						
--	--	--	--	--	--	--	--

Total do Lote						0,00	
Lote		00003 - BEBEDOURO					
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	BEBEDOURO* 50 LITROS Bebedouro industrial de 50 litros, com mínimo 02 torneiras cromadas, pia frontal em inox com dreno, gabinete em aço inox, reservatório interno em polipropileno, isolamento térmico injetado em poliuretano expandido, serpentina interna em aço inox 304, tensão 110v, garantia mínima de 12 (doze) meses,baixo consumo de energia e certificado pelo INMETRO. Altura, largura e profundidade: 1.4 m x 46 cm x 45 cm.	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
	Bebedouro elétrico Bebedouro compacto de mesa,cor branca,p/garrafao,agua natura l e gelada, capacidade de fornecimento de agua gelada l/h 1,32	UN	1	4	0,0000	0,00	PREF.
	Bebedouro De Água Gelada 127v Branco (Compressor/Motor) Primeira Linha / de mesa Características: Garantia 12 meses Tipo de refrigeração Compressor – gela mais rápido Utiliza gás ecológico Reservatório de água gelada de 2 litros Tensão de alimentação (V) 127 Controle de temperatura – Água gelada Termostato regulável de 12oC a 5oC Anel de vedação do garrafão Bandeja removível Dimensões do produto A x L x P (mm) 440 x 315 x 380 Peso 11 kg Cor: Branco, Prata, Preto	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
	Bebedouro Industrial 200L Reservatório: 200 litros (Polipropileno - PP); Capacidade de refrigeração: 50,0 L/h; Potência: 350 W; Voltagem: 220v; Dimensões (AxLxP): 170 x 75 x 78 cm; Peso: 60 kg.	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.
	Bebedouro De Água Gelada 127v Branco (Compressor/Motor) Primeira Linha / de mesa Características: Garantia 12 meses Tipo de refrigeração Compressor – gela mais rápido Utiliza gás ecológico Reservatório de água gelada de 2 litros Tensão de alimentação (V) 127 Controle de temperatura – Água gelada Termostato regulável de 12oC a 5oC Anel de vedação do garrafão Bandeja removível Dimensões do produto A x L x P (mm) 440 x 315 x 380 Peso 11 kg Cor: Branco, Prata, Preto	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
	Bebedouro industrial BEBEDOURO INDUSTRIAL 100 LITROS Bebedouro industrial de 100 litros, com mínimo 03 torneiras cromadas, pia frontal em inox com dreno, gabinete em aço inox, reservatório interno em polipropileno, isolamento térmico injetado em poliuretano expandido, serpentina interna em aço inox 304, tensão 110v, garantia mínima de 12 (doze) meses,baixo consumo de	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.

	energia e certificado pelo INMETRO.						
--	-------------------------------------	--	--	--	--	--	--

	BEBEDOURO INDUSTRIAL DE COLUNA Capacidade de 20L;2 torneiras. Fornecer água fria. -Temperatura mínima de 10 °C e máxima de 85 °C.Permite armazenar e manter a água a uma temperatura ideal -110v Incluso: montagem Garantia de 12 meses.	UN	1	3	0,0000	0,00	FMS
	Bebedouro elétrico Bebedouro compacto de mesa,cor branca,p/garrafo,agua natura l e gelada, capacidade de fornecimento de agua gelada l/h 1, 32, vol. interno (l) 2.c/compressor.	UN	1	6	0,0000	0,00	FMS
	BEBEDOURO COLUNA* Certificação INMETRO Dimensões do produto32 x 32 x 100 cm; 11,58 quilogramas Capacidade1,1 Litros	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS
	BEBEDOURO COLUNA* Certificação INMETRO Dimensões do produto32 x 32 x 100 cm; 11,58 quilogramas Capacidade1,1 Litros	UN	1	8	0,0000	0,00	FMS
	APARELHO BEBEDOURO DE GALÃO – Modelo “Compact” para uso em ambientes residenciais ou corporativos, compatível com garrações de 10 e 20 litros, na versão 110 V. Especificações: • Cor: Branco • Voltagem: 110 V • Compatível com garrações de 10 e 20 litros • Refrigeração: Compressor • Gás refrigerante: R134a • Capacidade de resfriamento: 3 litros por hora • Termostato ajustável • Dimensões: Aproximadamente 41 x 32 x 34 cm	UN	1	1	0,0000	0,00	CMM

Total do Lote **0,00**

Lote		00004 - AR CONDICIONADO					
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Ar condicionado 12.000 btus APARELHO DE AR CONDICIONADO 12.000 btus TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 12.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 12.000 btu/h, tensão 220 v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 – garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
	Ar condicionado 12.000 btus APARELHO DE AR CONDICIONADO 12.000 btus TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 12.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 12.000 btu/h, tensão 220 v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 – garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.
	Ar condicionado 12.000 btus APARELHO DE AR CONDICIONADO 12.000 btus TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 12.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 12.000 btu/h, tensão 220 v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 – garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.

	Ar Condicionado APARELHO DE AR CONDICIONADO 24.000 BTU TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 24.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 24.000 btu/h, tensão 220v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 - garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
	Ar Condicionado* APARELHO DE AR CONDICIONADO 18.000 BTU TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 18.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 18.000 btu/h, tensão 220v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 - garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
	Ar Condicionado* APARELHO DE AR CONDICIONADO 18.000 BTU TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 18.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 18.000 btu/h, tensão 220v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 - garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	9	0,0000	0,00	PREF.
	Ar Condicionado APARELHO DE AR CONDICIONADO 24.000 BTU TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 24.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 24.000 btu/h, tensão 220v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 - garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	4	0,0000	0,00	PREF.
	Ar Condicionado* APARELHO DE AR CONDICIONADO 18.000 BTU TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 18.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 18.000 btu/h, tensão 220v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 - garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	4	0,0000	0,00	PREF.
	Ar condicionado 12.000 btus APARELHO DE AR CONDICIONADO 12.000 btus TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 12.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 12.000 btu/h, tensão 220 v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 – garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.
	Ar condicionado 12.000 btus APARELHO DE AR CONDICIONADO 12.000 btus TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 12.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 12.000 btu/h, tensão 220 v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 – garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.

APARELHO DE ARCONDICIONADO PISO TETO. Capacidade: 36000 BTUs Aparelho de ar-condicionado tipo Piso Teto, ciclo Frio 1.2. Capacidade nominal mínima de 36.000 BTU/h. 1.3. Tecnologia: Inverter ou Convencional. 2. MARCA / MODELO 2.1. Marca 2.2. Modelos equivalentes: Hi-Wall Power Piso Teto, Eco Inverter Piso Teto. 3. ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA 3.1. Tensão: 220V, 60Hz. 3.2. Selo Procel quando aplicável. 3.3. Proteções elétricas integradas. 4. DESEMPENHO E EFICIÊNCIA 4.1. Vazão de ar elevada. 4.2. Compressor Rotativo ou Scroll. 4.3. Gás R-410A ecológico. 4.4. Baixo nível de ruído. 5. UNIDADE INTERNA 5.1. Instalação piso/teto. 5.2. Aletas automáticas. 5.3. Filtro lavável. 5.4. Dreno bilateral. 6. UNIDADE EXTERNA 6.1. Gabinete anticorrosivo. 6.2. Trocador de calor cobre/alumínio. 6.3. Proteção Blue Fin (quando aplicável). 7. CONTROLE E FUNÇÕES 7.1. Controle remoto LCD. 7.2. Funções: resfriar, aquecer, automático, desumidificar, turbo, timer, sleep. 8. ACESSÓRIOS E INSTALAÇÃO 8.1. Evaporadora, condensadora, controle remoto e manual. 8.2. Compatível com ambientes amplos. 9. CERTIFICAÇÕES 9.1. Certificado INMETRO. 9.2. Atende normas brasileiras vigentes. 10. GARANTIA 10.1. 12 meses para o produto. 10.2. 5 anos para o compressor.	UN	1	3	0,0000	0,00	FMS
---	----	---	---	--------	------	-----

Ar condicionado 12.000 btus APARELHO DE AR CONDICIONADO 12.000 btus TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 12.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 12.000 btu/h, tensão 220 v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 – garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS
AR CONDICIONADO 18.000 BTU APARELHO DE AR CONDICIONADO 18.000 BTU TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 18.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 18.000 btu/h, tensão 220v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 - garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS
Ar condicionado 12.000 btus APARELHO DE AR CONDICIONADO 12.000 btus TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 12.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 12.000 btu/h, tensão 220 v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 – garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	5	0,0000	0,00	FMS
AR CONDICIONADO 18.000 BTU APARELHO DE AR CONDICIONADO 18.000 BTU TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 18.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 18.000 btu/h, tensão 220v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 - garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	3	0,0000	0,00	FMS
Ar Condicionado APARELHO DE AR CONDICIONADO 24.000 BTU TIPO SPLIT HI WALL MODELO INVERTER 24.000 BTU/H, 220 V aparelho de ar condicionado tipo split hi wall, modelo inverter, 24.000 btu/h, tensão 220v, controle remoto s/fio, classificação a, gás refrigerante r-32 - garantia 3 anos total e 10 anos no compressor	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS

APARELHO DE ARCONDICIONADO PISO TETO. Capacidade: 36000 BTUs Aparelho de ar-condicionado tipo Piso Teto, ciclo Frio 1.2. Capacidade nominal mínima de 36.000 BTU/h. 1.3. Tecnologia: Inverter ou Convencional. 2. MARCA / MODELO 2.1. Marca 2.2. Modelos equivalentes: Hi-Wall Power Piso Teto, Eco Inverter Piso Teto. 3. ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA 3.1. Tensão: 220V, 60Hz. 3.2. Selo Procel quando aplicável. 3.3. Proteções elétricas integradas. 4. DESEMPENHO E EFICIÊNCIA 4.1. Vazão de ar elevada. 4.2. Compressor Rotativo ou Scroll. 4.3. Gás R-410A ecológico. 4.4. Baixo nível de ruído. 5. UNIDADE INTERNA 5.1. Instalação piso/teto. 5.2. Aletas automáticas. 5.3. Filtro lavável. 5.4. Dreno bilateral. 6. UNIDADE EXTERNA 6.1. Gabinete anticorrosivo. 6.2. Trocador de calor cobre/alumínio. 6.3. Proteção Blue Fin (quando aplicável). 7. CONTROLE E FUNÇÕES 7.1. Controle remoto LCD. 7.2. Funções: resfriar, aquecer, automático, desumidificar, turbo, timer, sleep. 8. ACESSÓRIOS E INSTALAÇÃO 8.1. Evaporadora, condensadora, controle remoto e manual. 8.2. Compatível com ambientes amplos. 9. CERTIFICAÇÕES 9.1. Certificado INMETRO. 9.2. Atende normas brasileiras vigentes. 10. GARANTIA 10.1. 12 meses para o produto. 10.2. 5 anos para o compressor.	UN	1	3	0,0000	0,00	FMAS
--	----	---	---	--------	------	------

Aparelho de ar-condicionado do tipo Split Inverter, de parede. Requisitos mínimos do equipamento: • Capacidade de refrigeração: - o Mínimo de 12.000 BTUs/h (compatível com ambientes de médio porte); • Tecnologia: - o Tipo Split; - o Tecnologia Inverter, para maior eficiência energética e redução de consumo; • Classificação energética: - o Selo Procel A de eficiência energética; • Ciclo: - o Frio; • Controle: - o Controle remoto sem fio com display digital; - o Funções: timer, sleep, swing (oscilar), turbo ou equivalente; • Filtro de ar: - o Sistema de filtragem que contribua para melhoria da qualidade do ar, removendo poeira e impurezas; • Nível de ruído: - o Baixo ruído interno e externo (condensadora e evaporadora); 3. Requisitos de fornecimento e instalação: • Fornecimento do equipamento novo, original, lacrado de fábrica, não recondicionado; • Acompanhado de todos os acessórios originais: controle remoto, manual de instruções em português, suportes, kit de instalação e cabos; • Instalação inclusa: fixação da unidade evaporadora e condensadora, interligação por tubulação de cobre e cabo elétrico, dreno adequado, testes de funcionamento e vedação; • Garantia mínima de 12 (doze) meses para o aparelho e 90 (noventa) dias para o serviço de instalação; • A instalação deve ser realizada por técnicos qualificados, garantindo pleno funcionamento.	UN	1	1	0,0000	0,00	CMM
---	----	---	---	--------	------	-----

Total do Lote						0,00	
Lote	00005 - TELEVISÃO						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

	SMART TV Tamanho da tela 42 Polegadas Tecnologia do visor LED Resolução 1080p Taxa de atualização 60 Hz Características especiais APP STORE, Netflix, Prime Video, Apple TV, Disney+, Youtube, SLEEP, midiacast Componentes incluídos Controle remoto, Cabo de alimentação AC Tecnologia de conectividade Bluetooth, Ethernet, HDMI Proporção de tela 16:9 Dimensões do produto 18,5P x 95,8L x 58,6A centímetros	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
	TELEVISÃO 65 POLEGADAS Tamanho da Tela: 65 Polegadas Resolução: 4K Tecnologia: LED Sistemas de Cor: NÃO Quantidade de Óculos 3D: Não possui Conexões: HDMI 3, Bluetooth Sim (BT5.3), 1 x USB-A Consumo Aproximado de Energia: 170 W Dimensões da TV sem Base: Altura sem Base: 83,4 cm Largura sem Base: 145,2 cm Profundidade sem Base: 6 cm	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.

	SMART TV 43" LED Full Hd, Tizen, Hdmi, Usb Wi-Fi, ethernet, entrada por vídeo componente, com entrada de vídeo composto, com entrada de antena 2 alto-falantes Garantia de 12 meses.	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS
	Televisor SMART TV HD LED sistema operacional android 42 polegadas.	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS
	TV 65"polegadas categoria UHD 4K Smart; Processador Crystal 4K; Tela sem limites; Visual Livre de Cabos; Alexa built in; Controle Único; resolução 3.840 x 2.160; Áudio potência 20W; linguagem Português do Brasil; 3 entradas HDMI; Rede Ethernet (LAN); Wi-fi; Bluetooth; Alimentação de Energia AC 100-240 V 50/60 Hz; cabos e conexões. Garantia mínima de 12 meses.	UN	1	2	0,0000	0,00	CMM
Total do Lote					0,00		
Lote		00006 - CADEIRA					
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

CADEIRA* CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de		UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.
--	--	----	---	---	--------	------	-------

	fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodepesponto,contribuindocomaqualidadeeoreforçodoAssento.Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERCE Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante						
	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conifcada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de	UN	1	10	0,00 00	0,00	PREF.

espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do Assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampas Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERCE Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário						
--	--	--	--	--	--	--

	ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante						
	Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera. Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de "Y" em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx62cmx74cm; Encosto com 50cm de largura x 43cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 50cm de largura; Altura do assento ao chão: 35cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.8mm Peso máximo recomendado: 150kg por assento.	UN	1	4	0,0000	0,00	PREF.
	Cadeira fixa CADEIRA DIRETOR FIXA 04 PÉS COM BRAÇO CORSA Base sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de seção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base é fabricada pelo processo mecânico de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém quatro sapatas fixas, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre opiso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricadas em polipropileno pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó ou cromeação, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura	UN	1	15	0,0000	0,00	PREF.

	do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Apoia Braços Opções disponíveis: Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 28 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camada seca MÍNIMO DE 80 MICRAS, GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conifcada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do	UN	1	5	0,0000	0,00	PREF.

	usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodepesponto,contribuindocomaqualidadeeoreforço do Assento.Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS-									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Cadeira Preta Giratória Confortável Cadeira giratória concha presidente Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro, com corpo fabricado em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e banda de rodagem em PU, dedicados assim para serem utilizadas em pisos rígidos. As roldanas são fixadas ao corpo através de um eixo horizontal de aço carbono banda de 05/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10, protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco, na dimensão de 11 mm, o qual é encaixado na base através de um anel elástico sob pressão Componente utilizado para manter a estabilidade, o apoio ao piso e a mobilidade da cadeira, através de deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário. Base de Alumínio: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 706 mm e constituída com cinco pés de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conifcada para acoplamento da coluna a gás. O conjunto é fabricado em material de liga de alumínio pelo processo de injeção sob pressão. Possui na extremidade de cada pé um alojamento para o encaixe dos rodízios. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/1020, onde as pés são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó ou cromagem por deposição eletrolítica, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Por fim o conjunto recebe uma blindagem central, fabricada pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação com a função de proteção e acabamento da base. Coluna a Gás Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo com a função de regulação de altura do assento com referência ao piso. Permite também movimentos circulares da cadeira e possui um sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho emola de compressão, que atua sobre qualquer condição de altura. É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50 mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna possui curso de 115 mm. O conjunto CMM pode	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.

	receber uma proteção contra corrosão através de pintura eletrostática epóxi ou através de eletrodeposição de cromo (Cromeação), dependendo da configuração disponível para o produto. Mecanismo Conjunto mecânico que possui funcionalidades e recursos de regulagens para manter o conforto do usuário dentro dos padrões ergonômicos. Excêntrico: O mecanismo possui duas alavancas, sendo que uma comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento e a outra libera e trava o movimento de reclinção do assento / encosto de forma sincronizada, que possui quatro posições de travamento. É fabricado em chapa de aço ABNT 1010/1020 e tem seu corpo e acoplamento à coluna em alumínio fundido. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto Apoia Braços Conjunto mecânico de apoio e posicionamento dos braços de forma ergonômica e confortável. Sua estrutura é composta por dois segmentos distintos, a estrutura frontal fabricada com tubo industrial de construção mecânica em aço carbono ABNT 1008/1020, medindo 20 x 45 mm e com espessura de 1,5 mm, produzido por meio do processo mecânico de calandragem, e a estrutura superior, responsável por realizar o apoio dos braços do usuário. Essa é desenvolvida em termoplástico de engenharia (PP) através do processo de injeção, e possui dimensões aproximadas de 395 mm de comprimento, 49 mm de largura e 7 mm de espessura. Ambas as partes são conectadas entre si por meio de encaixe e fixadas através da utilização de um parafuso, formando o conjunto apoia braço. A parte superior do conjunto é fixada ao encosto por meio de parafusos, enquanto a parte frontal é encaixada por meio de uma bucha plástica a um suporte composto por uma chapa e um pino de aço carbono ABNT 1010/1020. Esse suporte é fixado no assento utilizando parafusos. Nas extremidades inferiores do apoia braços têm-se duas ponteiros, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto, fabricadas em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), pelo processo de injeção. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por pintura eletrostática epóxi pó ou cromeação. Assento / Encosto Concha unificada desenvolvida com uma configuração geométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por duas conchas desenvolvidas em compensado de madeira fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, cada uma com aproximadamente 6mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco. Uma das conchas é inteiriça e outra segmentada em duas partes, sendo uma parte responsável por estruturar o encosto e outra por estruturar o assento. Após tapeçadas ambas as partes são unidas entre si através de parafusos flangeados, formando uma concha única. Essa é encaixada na concha inteiriça já tapeçada, por meio de dois suportes, fabricados em chapa de aço carbono					
--	---	--	--	--	--	--

ABNT 1006/1020 com espessura de 2,25 mm protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco, localizados na região superior do encosto e fixada por dois parafusos flangeados na região frontal do assento As dimensões do encosto giram em torno de 500 mm de largura e 700 mm de altura, enquanto o assento possui dimensões aproximadas de 500 mm de largura e 450 mm de profundidade. Na estrutura da concha são fixadas almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos à base de Polioliol/Isocianato, pelo processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m³, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m³, podendo em ambas ocorrer variações de +/- 10 %, e espessura média de 60 mm. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
Cadeira fixa CADEIRA DIRETOR FIXA 04 PÉS COM BRAÇO CORSA Base sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de secção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base é fabricada pelo processo mecânico de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém quatro sapatas fixas,	UN	1	5	0,0000	0,00	PREF.

	desenvolvidos para manter a base apoiada sobre opiso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricadas em polipropileno pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó ou cromeação, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Apoia Braços Opções disponíveis: Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 28 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por					
--	--	--	--	--	--	--

	espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camada seca MÍNIMO DE 80 MICRAS, GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR ENCOSTO TELA E BRAÇO REGULÁVEL Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando -se a pisos rígidos. OBS: A mesma descrição acima se aplica para o rodízio de PU com 50 mm de diâmetro Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de seção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm mecanismo RelaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.

	eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinção. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma e flexível à base de poliuretano, fabricada processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 41 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 460 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Apoia Braços Braço Regulável: Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Suas medidas são de aproximadamente 79 mm de largura e 238 mm de profundidade. A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os restantes dos componentes são fabricados em polipropileno Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 458mm de largura por 555mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura por meio da grampeação. A fixação da moldura na estrutura é realizada através de ganchos plásticos injetados juntamente com o acabamento da moldura. Ao deslizar a moldura para baixo, os ganchos devem se encaixar firmemente na estrutura e para evitar que a moldura se desloque para cima Já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura. Possui catraca fabricada em peças injetadas em poliamida, reforçada com fibra de vidro. Esse mecanismo de regulagem é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Para o mecanismo BackPlax Plus o encosto possui 66 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, para os demais mecanismos o encosto possui 75 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. O encosto possui apoio lombar regulável. O apoio lombar é um conjunto fabricado em uma mistura de polipropileno e EVA, fabricado pelo processo									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	de injeção. Este apoio é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em oito posições distintas que percorrem um curso de 80mm. As dimensões de apoio lombar são de aproximadamente 150mm de comprimento e 95mm de altura. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERCE Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. Certificado NBR 13962 Certificado de conformidade de acordo com a norma NBR 13962 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio, pelo modelo de Certificação 5, onde atesta que o produto é destinado a usuários de até 135KG, plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Cadeira Office Escritório preta CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conifcada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este	UN	1	12	0,0000	0,00	PREF.

	pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm Braço Corsa Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Mecanismo RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do Assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 471mm de largura x 622mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampas Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura					
--	---	--	--	--	--	--

	média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERCE Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Cadeira Plástico Cadeira de plástico em polipropileno branco modelo bistrô – peso máximo recomendável de 154 kg	UN	1	200	0,0000	0,00	PREF.
	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR ENCOSTO TELA E BRAÇO REGULÁVEL Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando –se a pisos rígidos. OBS: A mesma descrição acima se aplica para o rodízio de PU com 50 mm de diâmetro Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de seção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em	UN	1	3	0,0000	0,00	PREF.

	nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm mecanismo RelaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinção. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma e flexível à base de poliuretano, fabricada processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 41 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 460 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Apoia Braços Braço Regulável: Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Suas medidas são de aproximadamente 79 mm de largura e 238 mm de profundidade. A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os restantes dos componentes são fabricados em polipropileno Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 458mm de largura por 555mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura por meio da grampeação. A fixação da moldura na estrutura é realizada através de ganchos plásticos injetados juntamente com o acabamento da moldura. Ao deslizar a moldura para baixo, os ganchos devem se encaixar firmemente na estrutura e para evitar que a moldura se desloque para cima Já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura. Possui catraca fabricada em peças injetadas em					
--	--	--	--	--	--	--

	poliamida, reforçada com fibra de vidro. Esse mecanismo de regulagem é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Para o mecanismo BackPlax Plus o encosto possui 66 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, para os demais mecanismos o encosto possui 75 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. O encosto possui apoio lombar regulável. O apoio lombar é um conjunto fabricado em uma mistura de polipropileno e EVA, fabricado pelo processo de injeção. Este apoio é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em oito posições distintas que percorrem um curso de 80mm. As dimensões de apoio lombar são de aproximadamente 150mm de comprimento e 95mm de altura. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERCE Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. Certificado NBR 13962 Certificado de conformidade de acordo com a norma NBR 13962 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio, pelo modelo de Certificação 5, onde atesta que o produto é destinado a usuários de até 135KG, plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	Cadeira Office Escritório preta CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm Braço Corsa Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento.Mecanismo RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do Assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica	UN	1	7	0,0000	0,00	PREF.
--	--	----	---	---	--------	------	-------

	fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 471mm de largura x 622mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
CADEIRA* CADEIRA DIRETOR ENCOSTO TELA E BRAÇO REGULÁVEL Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando –se a pisos rígidos. OBS: A mesma	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.

	descrição acima se aplica para o rodízio de PU com 50 mm de diâmetro Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conifcada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm mecanismo RelaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinção. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma e flexível à base de poliuretano, fabricada processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 41 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 460 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Apoio Braços Braço Regulável: Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Suas medidas são de aproximadamente 79 mm de largura e 238 mm de profundidade. A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os restantes dos componentes são fabricados em polipropileno Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado					
--	---	--	--	--	--	--

	com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 458mm de largura por 555mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura por meio da grampeação. A fixação da moldura na estrutura é realizada através de ganchos plásticos injetados juntamente com o acabamento da moldura. Ao deslizar a moldura para baixo, os ganchos devem se encaixar firmemente na estrutura e para evitar que a moldura se desloque para cima já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura. Possui catraca fabricada em peças injetadas em poliamida, reforçada com fibra de vidro. Esse mecanismo de regulagem é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Para o mecanismo BackPlax Plus o encosto possui 66 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, para os demais mecanismos o encosto possui 75 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. O encosto possui apoio lombar regulável. O apoio lombar é um conjunto fabricado em uma mistura de polipropileno e EVA, fabricado pelo processo de injeção. Este apoio é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em oito posições distintas que percorrem um curso de 80mm. As dimensões de apoio lombar são de aproximadamente 150mm de comprimento e 95mm de altura. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. Certificado NBR 13962 Certificado de conformidade de acordo com a norma NBR 13962 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio, pelo modelo de Certificação 5, onde atesta que o produto é destinado a usuários de até 135KG, plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-.					
--	--	--	--	--	--	--

	GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Cadeira Office Escritório preta CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm Braço Corsa Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Mecanismo RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da	UN	1	12	0,0000	0,00	PREF.

	estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do Assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 471mm de largura x 622mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicação de pesoponto,contribuindocomaqualidadeeoreforço do Assento.Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.

	apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERCE Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera.	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.

	Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de "Y" em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx62cmx74cm; Encosto com 50cm de largura x 43cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 50cm de largura; Altura do assento ao chão: 35cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.8mm Peso máximo recomendado: 150kg por assento.						
	Cadeira de plástico sem braço Cadeira de plástico em polipropileno branco modelo bistrô – peso máximo recomendável de 154 kg	UN	1	4	0,0000	0,00	PREF.
	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas	UN	1	4	0,0000	0,00	PREF.

	garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodepesponto,contribuindocomaqualidadeeoreforço do Assento.Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera. Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de "Y" em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx62cmx74cm; Encosto com 50cm de largura x 43cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 50cm de largura; Altura do assento ao chão: 35cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.8mm Peso máximo recomendado: 150kg por assento.	UN	1	6	0,0000	0,00	PREF.
	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conifcada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes	UN	1	10	0,0000	0,00	PREF.

recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodepesponto,contribuindocomaqualidadeeoreforçodoAssento.Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração,						
---	--	--	--	--	--	--

	Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
CADEIRA* LONGARINA EXECUTIVA 04 LUGARES 120 PÉS EM AÇO COM BRAÇOS	Base Pé metal desenvolvido em tubo de aço carbono com diâmetro de 31,75 mm e espessura de 1,5 mm, fabricado pelo processo de dobramento de tubos. Esse é unido através do processo de soldagem MIG a um tubo oblongo de aço carbono de 29 x 58 mm, com espessura de 1,9 mm, fabricado pelo processo de estampagem, que possui uma extremidade conificada para propiciar o encaixe na luva da travessa. O pé possui em suas extremidades sapatas reguláveis desenvolvidas para proteção e acabamento A longarina com Pé Metal conta com uma travessa desenvolvida em tubo retangular de aço carbono com as dimensões de 60 x 40 mm e espessura de 1,2 mm. Cada extremidade possui uma luva conificada de 29 x 58 mm e espessura de 1,9 mm, propiciando a união dos pés. A travessa dispõe de dois suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono, nervurados pelo processo de estampagem, com espessura de 4,75 mm, que são unidos pelo processo de soldagem MIG, Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 14 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 55 mm.O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 478mm de largura x 453mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno, Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 380 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%. Apoia Braços Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente	UN	1	6	0,0000	0,00	FMS

	poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camada seca MÍNIMO DE 80 MICRAS, GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
	CADEIRA* Base Sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de seção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra e também um tubo oblongo que serve para fazer a fixação do encosto, ambos soldados uns aos outros pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém deslizadores articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos					

pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 65 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 27 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 378mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garras fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 360 mm de largura x 272mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 25 mm. Para a fixação do encosto à base, é desenvolvido um tubo oblongo com dimensões de 16x30 mm com espessura de 1,9 mm. Este tubo é envolvido por uma sanfona plástica, fabricada em polipropileno pelo processo de injeção à sopro. O conjunto é fixado ao encosto por uma acopla fabricada em polipropileno e em sua extremidade é colocado um pino de sustentação do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERCE Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera	UN	1	15	0,0000	0,00	FMS
---	----	---	----	--------	------	-----

úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camara seca MÍNIMO DE 80 MICRAS, GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
CADEIRA* CADEIRA CONCHA PRESIDENTE Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro, com corpo fabricado em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e banda de rodagem em PU, dedicados assim para serem utilizadas em pisos rígidos. As roldanas são fixadas ao corpo através de um eixo horizontal de aço carbono banda de 05/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10, protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco, na dimensão de 11 mm, o qual é encaixado na base através de um anel elástico sob pressão Componente utilizado para manter a estabilidade, o apoio ao piso e a mobilidade da cadeira, através de deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário. Base de Alumínio: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 706 mm e constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás. O conjunto é fabricado em material de liga de alumínio pelo processo de injeção sob pressão. Possui na extremidade de cada pá um alojamento para o encaixe dos rodízios. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/1020, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó ou cromagem por deposição eletrolítica, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Por fim o conjunto recebe uma blindagem central, fabricada pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação com a função de proteção e acabamento da base. Coluna a Gás Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo com a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso. Permite também movimentos circulares da cadeira e possui um sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho emola de compressão, que atua sobre qualquer condição de altura. É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50 mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna	UN	1	3	0,0000	0,00	FMS

possui curso de 115 mm. O conjunto CMM pode receber uma proteção contra corrosão através de pintura eletrostática epóxi ou através de eletrodeposição de cromo (Cromeação), dependendo da configuração disponível para o produto. Mecanismo Conjunto mecânico que possui funcionalidades e recursos de regulagens para manter o conforto do usuário dentro dos padrões ergonômicos. Excêntrico: O mecanismo possui duas alavancas, sendo que uma comanda o acionamento da coluna a gás para regulação de altura do assento e a outra libera e trava o movimento de reclinção do assento / encosto de forma sincronizada, que possui quatro posições de travamento. É fabricado em chapa de aço ABNT 1010/1020 e tem seu corpo e acoplamento à coluna em alumínio fundido. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto Apoia Braços Conjunto mecânico de apoio e posicionamento dos braços de forma ergonômica e confortável. Sua estrutura é composta por dois segmentos distintos, a estrutura frontal fabricada com tubo industrial de construção mecânica em aço carbono ABNT 1008/1020, medindo 20 x 45 mm e com espessura de 1,5 mm, produzido por meio do processo mecânico de calandragem, e a estrutura superior, responsável por realizar o apoio dos braços do usuário. Essa é desenvolvida em termoplástico de engenharia (PP) através do processo de injeção, e possui dimensões aproximadas de 395 mm de comprimento, 49 mm de largura e 7 mm de espessura. Ambas as partes são conectadas entre si por meio de encaixe e fixadas através da utilização de um parafuso, formando o conjunto apoia braço. A parte superior do conjunto é fixada ao encosto por meio de parafusos, enquanto a parte frontal é encaixada por meio de uma bucha plástica a um suporte composto por uma chapa e um pino de aço carbono ABNT 1010/1020. Esse suporte é fixado no assento utilizando parafusos. Nas extremidades inferiores do apoia braços têm-se duas ponteiros, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto, fabricadas em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), pelo processo de injeção. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por pintura eletrostática epóxi pó ou cromeação. Assento / Encosto Concha unificada desenvolvida com uma configuração geométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por duas conchas desenvolvidas em compensado de madeira fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, cada uma com aproximadamente 6mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco. Uma das conchas é inteira e outra segmentada em duas partes, sendo uma parte responsável por estruturar o encosto e outra por estruturar o assento. Após tapeçadas ambas as partes são unidas entre si através de parafusos flangeados, formando uma concha única. Essa é encaixada na concha inteira já tapeçada, por meio de dois suportes, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 com espessura de 2,25 mm protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco, localizados na região superior do encosto e fixada por dois parafusos						
---	--	--	--	--	--	--

flangeados na região frontal do assento As dimensões do encosto giram em torno de 500 mm de largura e 700 mm de altura, enquanto o assento possui dimensões aproximadas de 500 mm de largura e 450 mm de profundidade. Na estrutura da concha são fixadas almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos à base de Polioli/Isoocianato, pelo processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m³, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m³, podendo em ambas ocorrer variações de +/- 10 %, e espessura média de 60 mm. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
CADEIRA* CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL EM PPA estrutura é composta de tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1.5mm de espessura de parede soldados com solda Mig duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1,2mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável. A estrutura recebe tratamentos químicos de fosfatização e pinturas epóxi pó. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiros plásticos injetados em polipropileno. A estrutura da cadeira suporta até 120 Kg. Assento confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 465mm de largura, 420mm de profundidade 5mm de espessura de parede. Possui cantos arredondados e é unido à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão é de 445mm. O encosto é fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento	UN	1	5	0,0000	0,00	FMS

texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unidos a estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos para ventilação. O assento montado a estrutura por meio de parafusos phillips Ø3.5x8mm para plástico, e ao encosto por meio de encaixes. A cadeira também extremidades laterais das travessas da cadeira, servindo para conectar uma cadeira à outra quando colocadas lado a lado, as ponteiros são produzidas em polipropileno copolímero injetado. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camada seca MÍNIMO DE 80 MICRAS, GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
--	--	--	--	--	--	--

CADEIRA* CADEIRA DIRETOR EM TELA BRAÇOS FIXOS Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) Base Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conifcada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm. Mecanismo RelaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinção O mecanismo possui os seguintes recursos: -Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo, Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 55 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 493 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma carenagem plástica fabricada pelo processo de injeção polipropileno. Apoia Braços Apoio de braço fixo produzido em polipropileno fabricado pelo processo de injeção. Esse modelo de apoia braço é exclusivo para esse modelo de cadeira sendo o único elemento responsável por realizar a ligação do encosto com o assento. O mesmo possui comprimento útil de aproximadamente 270 mm e 55 mm de largura. Para montar cada braço são utilizados parafusos que se fixam ao encosto, e ao assento. Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, enquanto a estrutura do	UN	1	5	0,0000	0,00	FMS
---	----	---	---	--------	------	-----

encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 463 mm de largura por 597 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% Poliéster tencionada, que é fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de parafusos para plástico. O encosto possui apoio lombar fabricado através do processo de injeção de termoplástico. Este é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário em uma altura pré-definida que garante um apoio eficaz e confortável. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. Certificado NBR 13962 Certificado de conformidade de acordo com a norma NBR 13962 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio, pelo modelo de Certificação 5, onde atesta que o produto é destinado a usuários de até 135KG, plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera. Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de "Y" em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx62cmx74cm; Encosto com 50cm de largura x 43cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 50cm de largura; Altura do assento ao chão: 35cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.8mm	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS

	Peso máximo recomendado: 150kg por assento.						
	Cadeira do papai Cadeira do papai - Tipo: Poltrona - Tecido: Corino Cor: a definir Características do Produto: - Pés em plástico rosqueável Enchimento com espuma D-20 – encosto reclinável 2 posições Dimensões: - Altura: 115cm - Largura: 52cm - Profundidade: 76cm	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS
	Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera. Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de "Y" em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx62cmx74cm; Encosto com 50cm de largura x 43cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 50cm de largura; Altura do assento ao chão: 35cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.8mm Peso máximo recomendado: 150kg por assento.	UN	1	10	0,0000	0,00	FMS
	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em	UN	1	5	0,0000	0,00	FMS

pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulação de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodepesponto,contribuindocomaqualidadeeoreforço do Assento.Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções						
---	--	--	--	--	--	--

	características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa- . GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Cadeira Plastico Cadeira de plástico em polipropileno branco modelo bistrô – peso máximo recomendável de 154 kg	UN	1	60	0,0000	0,00	FMS
	Cadeira Secretária CADEIRA SECRETÁRIA FIXA Base Sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de secção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra e também um tubo oblongo que serve para fazer a fixação do encosto, ambos soldados uns aos outros pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém deslizadores articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 65 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 27 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 378mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O	UN	1	20	0,0000	0,00	FMS

encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garras fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 360 mm de largura x 272mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 25 mm. Para a fixação do encosto à base, é desenvolvido um tubo oblongo com dimensões de 16x30 mm com espessura de 1,9 mm. Este tubo é envolvido por uma sanfona plástica, fabricada polipropileno pelo processo de injeção à sopro. O conjunto é fixado ao encosto por uma acopla fabricada em polipropileno e em sua extremidade é colocado um pino de sustentação do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camada seca MÍNIMO DE 80 MICRAS, GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
--	--	--	--	--	--	--

	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR ENCOSTO TELA E BRAÇO REGULÁVEL Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando –se a pisos rígidos. OBS: A mesma descrição acima se aplica para o rodízio de PU com 50 mm de diâmetro Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm mecanismo RelaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinção. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma e flexível à base de poliuretano, fabricada processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 41 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 460 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Apoia Braços Braço Regulável: Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Suas medidas são de aproximadamente 79 mm de largura e 238 mm de profundidade. A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os restantes dos componentes são fabricados em polipropileno Encosto O encosto é	UN	1	15	0,0000	0,00	FMS
--	---	----	---	----	--------	------	-----

constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 458mm de largura por 555mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura por meio da grampeação. A fixação da moldura na estrutura é realizada através de ganchos plásticos injetados juntamente com o acabamento da moldura. Ao deslizar a moldura para baixo, os ganchos devem se encaixar firmemente na estrutura e para evitar que a moldura se desloque para cima já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura. Possui catraca fabricada em peças injetadas em poliamida, reforçada com fibra de vidro. Esse mecanismo de regulagem é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manipuladores, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Para o mecanismo BackPlax Plus o encosto possui 66 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, para os demais mecanismos o encosto possui 75 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. O encosto possui apoio lombar regulável. O apoio lombar é um conjunto fabricado em uma mistura de polipropileno e EVA, fabricado pelo processo de injeção. Este apoio é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em oito posições distintas que percorrem um curso de 80mm. As dimensões de apoio lombar são de aproximadamente 150mm de comprimento e 95mm de altura. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. Certificado NBR 13962 Certificado de conformidade de acordo com a norma NBR 13962 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio, pelo modelo de Certificação 5, onde atesta que o produto é destinado a usuários de até 135KG, plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida						
---	--	--	--	--	--	--

	exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	CADEIRA* CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL EM PPA estrutura é composta de tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1.5mm de espessura de parede soldados com solda Mig duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1,2mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável. A estrutura recebe tratamentos químicos de fosfatização e pinturas epóxi pó. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiros plásticos injetadas em polipropileno. A estrutura da cadeira suporta até 120 Kg. Assento confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 465mm de largura, 420mm de profundidade 5mm de espessura de parede. Possui cantos arredondados e é unido à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão é de 445mm. O encosto é fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unidos a estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos para ventilação. O assento montado a estrutura por meio de parafusos phillips Ø3.5x8mm para plástico, e ao encosto por meio de encaixes. A cadeira também extremidades laterais das travessas da cadeira, servindo para conectar uma cadeira à outra quando colocadas lado a lado, as ponteiros são produzidas em polipropileno copolímero injetado. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016	UN	1	10	0,0000	0,00	FMS

Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camada seca MÍNIMO DE 80 MICRAS, GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
CADEIRA* CADEIRA DIRETOR EM TELA BRAÇOS FIXOS Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) Base Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conifcada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm. Mecanismo RelaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinção O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo, Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garras inseridas nos pontos de montagem da	UN	1	10	0,0000	0,00	FMS

madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 55 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 493 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma carenagem plástica fabricada pelo processo de injeção polipropileno. Apoia Braços Apoio de braço fixo produzido em polipropileno fabricado pelo processo de injeção. Esse modelo de apoia braço é exclusivo para esse modelo de cadeira sendo o único elemento responsável por realizar a ligação do encosto com o assento. O mesmo possui comprimento útil de aproximadamente 270 mm e 55 mm de largura. Para montar cada braço são utilizados parafusos que se fixam ao encosto, e ao assento. Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 463 mm de largura por 597 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% Poliéster tencionada, que é fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de parafusos para plástico. O encosto possui apoio lombar fabricado através do processo de injeção de termoplástico. Este é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário em uma altura pré-definida que garante um apoio eficaz e confortável. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. Certificado NBR 13962 Certificado de conformidade de acordo com a norma NBR 13962 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio, pelo modelo de Certificação 5, onde atesta que o produto é destinado a usuários de até 135KG, plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores:						
---	--	--	--	--	--	--

	conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado CMM, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicação de pesponto, contribuindo coma qualidade e reforço do Assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas	UN	1	16	0,0000	0,00	FMAS

garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera. Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de "Y" em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx62cmx74cm; Encosto com 50cm de largura x 43cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 50cm de largura; Altura do assento ao chão: 35cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.8mm	UN	1	2	0,0000	0,00	FMAS

	Peso máximo recomendado: 150kg por assento.						
	Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera. Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de "Y" em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx62cmx74cm; Encosto com 50cm de largura x 43cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 50cm de largura; Altura do assento ao chão: 35cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.8mm Peso máximo recomendado: 150kg por assento.	UN	1	1	0,0000	0,00	FMAS
	CADEIRA LONGARINA 3 LUGARES – Modelo tipo secretária, ideal para recepções, salas de espera, consultórios e ambientes corporativo. • Lugares: 3 • Estrutura: Metálica com pintura epóxi • Assento e encosto: Espuma Injetada de alta densidade • Cor: Preta • Tipo de base: Fixa • Capacidade: Aproximadamente 120 kg por assento • Dimensões aproximadas: 145 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 83 cm (altura) • Uso indicado: Ambientes corporativos, recepções, secretarias e áreas de espera	UN	1	1	0000	000	CMM
Total do Lote					0,00		
Lote		00007 - SMARTPHONE					
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração, 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 x 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
--	----	---	---	--------	------	-------

	de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: • 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.						
Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração, 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado,	UN	1		2	0,0000	0,00	PREF.

	não reconicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 × 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: • 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2.					
--	--	--	--	--	--	--

9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.							
Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração, 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não reconcondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 × 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração.		UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.

4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: • 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia						
---	--	--	--	--	--	--

	13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.						
	Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração, 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 × 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS).	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.

7.2. Lentes auxiliares: • 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.							
Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração, 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.	

2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 × 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: • 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança						
---	--	--	--	--	--	--

	10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.						
	Smartphone 1.1. Smartphone de última geração, 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 × 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA.	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.

5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: • 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original.						
---	--	--	--	--	--	--

	14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.						
	Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração, 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 x 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: • 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS

8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.						
Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração, 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não reconcondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 × 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho	UN	1	1	0,0000	0,00	FMAS

4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: • 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos						
--	--	--	--	--	--	--

	14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética						
	Smartphone de alto desempenho, com sistema operacional atualizado, tela ampla e de alta resolução, memória expandida, múltiplas câmeras e bateria de longa duração. Características técnicas mínimas exigidas: • Tela: - o Tipo: AMOLED ou superior; - o Tamanho mínimo: 6,3 polegadas; - o Resolução mínima: Full HD+ (1080 x 2340) ou superior; - o Taxa de atualização mínima: 120 Hz; - o Proteção contra riscos (ex.: Gorilla Glass ou equivalente). • Processador: - o Octa-core, com frequência mínima de 2,6 GHz; - o Arquitetura de 4 nm ou equivalente; - o Compatível com aplicações multitarefa e alto desempenho. • Memória: - o RAM mínima: 8 GB; - o Armazenamento interno: 128 GB, expansível via cartão ou com opção em nuvem. • Câmeras: - o Traseira tripla, com: - l Lente principal: mínimo 50 MP com estabilização óptica (OIS); - l Lente secundária: 12 MP ultra-angular; - l Lente terciária: 8 MP teleobjetiva, com zoom óptico mínimo de 3x; - o Câmera frontal: mínimo 10 MP; - o Capacidade de gravação de vídeo em 4K. • Bateria: - o Capacidade mínima: 4.500 mAh; - o Carregamento rápido de no mínimo 25W; - o Carregamento sem fio opcional. • Sistema Operacional: - o Android 14 ou superior (ou sistema equivalente com atualizações de segurança garantidas por no mínimo 3 anos). • Conectividade: - o 5G, 4G LTE, Wi-Fi 6, Bluetooth 5.3; - o NFC habilitado; - o USB Tipo-C. • Outras características: - o Dual SIM (ou eSIM compatível); - o Leitor de digitais sob a tela ou lateral; - o Resistência à água e poeira, com certificação mínima IP68. 3. Requisitos de fornecimento: • Produto novo, original, de primeira linha, não recondicionado; • Entrega em embalagem lacrada, contendo no mínimo: - o 01 (um) carregador compatível, - o 01 (um) cabo de dados, - o 01 (um) manual em português, - o 01 (um) extrator de chip. • Garantia mínima de 12 (doze) meses. • Entrega e instalação/ativação inicial nas dependências da CMM Municipal de Mucurici/ES.	UN	1	1	000	000	CMM

Smartphone de categoria intermediária, com tela de no mínimo 6,5", câmera traseira múltipla de alta resolução, memória compatível com aplicativos administrativos e bateria de longa duração. Requisitos mínimos de hardware e software: • Tela: - o Tipo: LCD ou AMOLED; - o Tamanho: mínimo 6,5"; - o Resolução: HD+ (720 x 1600) ou superior. • Processador: - o Octa-Core, frequência mínima de 2,0 GHz. • Memória: - o RAM: mínimo 4 GB; - o Armazenamento interno: mínimo 64 GB, expansível via cartão microSD. • Câmeras: - o Traseira: mínimo 48 MP + câmera adicional de apoio (ultrawide, macro ou profundidade); - o Frontal: mínimo 8 MP; - o Gravação de vídeo em Full HD (1080p). • Bateria: - o Capacidade mínima: 5.000 mAh; - o Suporte a carregamento rápido. • Sistema Operacional: - o Baseado em Android, com atualizações de segurança garantidas pelo fabricante. • Conectividade e recursos adicionais: - o Dual Chip (Nano SIM); - o 4G LTE; - o Wi-Fi 802.11; - o Bluetooth 5.0 ou superior; - o GPS integrado; - o Entrada USB-C; - o Leitor de impressão digital ou reconhecimento facial. 3. Requisitos de fornecimento: • Produto novo, original, de primeira linha, não recondicionado; • Entrega em embalagem lacrada, contendo no mínimo: - o 01 (um) carregador compatível, - o 01 (um) cabo de dados, - o 01 (um) manual em português, - o 01 (um) extrator de chip. • Garantia mínima de 12 (doze) meses. • Entrega e instalação/ativação inicial nas dependências da CMM Municipal de Mucurici/ES.		UN	1	1	000	000	CMM
Total do Lote					0,00		
Lote		00008 - FRAGMENTADORA DE PAPEL					
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

Maquina de picotar papel Fragmentadora: Fragmentadora de Papel Corta 10 folhas em Partículas de 4x37mm / CD / DVD / Cartão, lixeira 20L, fenda 230mm, Nível de Segurança 03 Com cesto de 20 litros ou 190 folhas; Design Ergonômico com alça para facilitar a limpeza do cesto; Corta em partículas de de 4 x 37mm; Até 10 folhas A4 (75g/m²) ou 1 cartão de crédito ou 1 CD; Excede o nível de segurança 3 (Norma DIN 32757-1); Botão seguro evita acidentes com crianças ou animais; Botão com 3 posições Auto/Off/Rev; Sensor automático de presença de papel; Proteção contra superaquecimento do motor; Sensor de presença do cesto (sem o cesto, não funciona); Abertura de entrada: 230mm; Fragmenta 250 folhas por hora; Baixo nível de ruído (<70db); Voltagem: 110V ou 220V; Dimensões: 353 x 239 x 420 mm (L x P x A); Assistência técnica em todo o território nacional.	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
Maquina de picotar papel Fragmentadora: Fragmentadora de Papel Corta 10 folhas em Partículas de 4x37mm / CD / DVD / Cartão, lixeira 20L, fenda 230mm, Nível de Segurança 03 Com cesto de 20 litros ou 190 folhas; Design Ergonômico com alça para facilitar a limpeza do cesto; Corta em partículas de de 4 x 37mm; Até 10 folhas A4 (75g/m²) ou 1 cartão de crédito ou 1 CD; Excede o nível de segurança 3 (Norma DIN 32757-1); Botão seguro evita acidentes com crianças ou animais; Botão com 3 posições Auto/Off/Rev; Sensor automático de presença de papel; Proteção contra superaquecimento do motor; Sensor de presença do cesto (sem o cesto, não funciona); Abertura de entrada: 230mm; Fragmenta 250 folhas por hora; Baixo nível de ruído (<70db); Voltagem: 110V ou 220V; Dimensões: 353 x 239 x 420 mm (L x P x A); Assistência técnica em todo o território nacional.	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
Maquina de picotar papel Fragmentadora: Fragmentadora de Papel Corta 10 folhas em Partículas de 4x37mm / CD / DVD / Cartão, lixeira 20L, fenda 230mm, Nível de Segurança 03 Com cesto de 20 litros ou 190 folhas; Design Ergonômico com alça para facilitar a limpeza do cesto; Corta em partículas de de 4 x 37mm;	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.

	Até 10 folhas A4 (75g/m²) ou 1 cartão de crédito ou 1 CD; Excede o nível de segurança 3 (Norma DIN 32757-1); Botão seguro evita acidentes com crianças ou animais; Botão com 3 posições Auto/Off/Rev; Sensor automático de presença de papel; Proteção contra superaquecimento do motor; Sensor de presença do cesto (sem o cesto, não funciona); Abertura de entrada: 230mm; Fragmenta 250 folhas por hora; Baixo nível de ruído (<70db); Voltagem: 110V ou 220V; Dimensões: 353 x 239 x 420 mm (L x P x A); Assistência técnica em todo o território nacional.						
Total do Lote						0,00	
Lote	00009 - NOBREAK						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Nobreak* Nobreak 1.1. Equipamento do tipo nobreak/UPS interativo, potência nominal 1200 VA, novo, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Destinado à proteção e fornecimento de energia a equipamentos eletrônicos sensíveis, garantindo estabilidade elétrica e autonomia em caso de queda de energia. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Topologia: interativo com regulação automática de tensão (AVR). 2.2. Potência Nominal: 1200 VA. 2.3. Tensão de Entrada: bivolt automático (115/220 V). 2.4. Tensão de Saída: 115 V. 2.5. Frequência: 60 Hz. 2.6. Forma de Onda de Saída em Modo Bateria: senoidal por aproximação (PWM). 2.7. Tempo de Transferência: máximo de 6 ms. 2.8. Tomadas de Saída: mínimo 6 (seis) tomadas padrão NBR 14136. 2.9. Proteções Elétricas: -Contra sobrecarga na saída; -Contra descarga profunda da bateria; -Contra curto-circuito; -Contra surtos de tensão (transientes elétricos). 2.10. Bateria Interna: selada, chumbo-ácida, de livre manutenção, com tempo de autonomia de aproximadamente 10 a 20 minutos (dependendo da carga conectada). 2.11. Tempo de Recarga: até 12 horas para carga completa. 2.12. Indicação Visual e Sonora: LEDs no painel frontal e alarmes sonoros para sinalização de modo rede, modo bateria e falhas. 2.13. Nível de Ruído: inferior a 45 dB a 1 metro de distância. 3. Características Adicionais 3.1. Filtro de linha integrado. 3.2. Função de partida a frio (Cold Start), permitindo ligar o equipamento apenas com a bateria. 3.3. Gabinete em material de alta resistência, adequado para uso em escritórios e ambientes corporativos. 3.4. Deve possuir portaria de homologação do Inmetro, conforme regulamentação aplicável. 4. Requisitos de Qualidade e Segurança 4.1. Produto original homologado para o mercado brasileiro. 4.2. Conformidade com normas brasileiras de segurança elétrica (NBR IEC 62040-1). 4.3. Certificação Inmetro.	UN	1	6	0,0000	0,00	PREF.

	5. Garantia 5.1. Garantia mínima de 12 (doze) meses, prestada diretamente pelo fabricante ou assistência técnica autorizada em território nacional.						
	NOBREAK 1200VA SAÍDA 1.1. Capacidade de Potência de Saída 600 Watts / 1200 VA 1.2. Tensão nominal de saída 115V 1.3. Frequência de Saída (sincronizada com rede elétrica) 60 Hz 1.4. Tipo de Forma de Onda Senoidal aproximada 1.5. Conexões de Saída (6) NBR 14136 (Bateria de Reserva) 1.6. Microprocessador Risc/Flash de alta velocidade ou DSP – Não serão aceitos equipamentos com a tecnologia Cisc; 1.7. Proteções do nobreak: Sobreaquecimento no inversor, Potência excedida, Descarga total da bateria, Curtocircuito nas tomadas. 1.8. Função TRUE RMS: Analisa corretamente os distúrbios da rede elétrica proporcionando uma proteção precisa. 1.9. Inversor sincronizado com a rede elétrica (sistema PLL): Evita oscilações bruscas na saída durante a transição de rede para bateria e vice-versa; 1.10. Autodiagnóstico de bateria: Informa o momento certo de Baixa Tensão da bateria. 1.11. Autoteste: Ao ser ligado testa todos os circuitos internos; 1.12. Tempo de acionamento do inversor: = 10 ms. 1.13. Partida a Frio: Permite que o nobreak seja ligado na ausência de rede elétrica. 2. ENTRADA 2.1. Tensão nominal de entrada 115V, 220V 2.2. Frequência de entrada 60 Hz 2.3. Tipo de Conexão de Entrada NBR 14136 2.4. Comprimento do Cabo Mínimo de 1,00 metros 3. BATERIAS & TEMPO DE OPERAÇÃO 3.1. Tipo de bateria: Bateria selada ChumboAcido livre de manutenção: a prova de vazamento; 3.2. Baterias Internas: Mínimo 2 baterias de 12Vdc / 5Ah. 4. COMUNICAÇÃO & GERENCIAMENTO 4.1. Painel com LED's indicativos 5. ALARME AUDIOVISUAL: 5.1. Sinaliza com alarme sonoro as condições críticas de operação do nobreak, como: queda de rede, subtensão, sobretensão, fim do tempo de autonomia, potência excedida e sobretemperatura; 6. COMPROVAÇÕES 6.1. Tabela comprobatória das características solicitadas, independente da sua descrição, através de documentos cuja origem seja exclusivamente do fabricante dos produtos, como catálogos, manuais, ficha de especificação técnica, informações obtidas em sites oficiais do fabricante através da internet, indicando as respectivas URL (Uniform Resource Locator). As comprovações devem ser claras, com indicação de página na tabela comprobatória. A não comprovação de alguma característica exigida, quando solicitada pela CONTRATANTE, levará à desclassificação da proposta. 6.2. Para os produtos tipo pilhas, baterias ou aparelhos que as utilizam, não são permitidas, à contratada, formas inadequadas de destinação final GARANTIA: 7.1. Deverá ter garantia de 12 (doze meses) com suporte on-site.	UN	1	10	0,0000	0,00	FMS
	Nobreak* Nobreak 1.1. Equipamento do tipo nobreak/UPS interativo, potência nominal 1200 VA, novo, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Destinado à proteção e fornecimento de energia a equipamentos eletrônicos sensíveis, garantindo estabilidade elétrica e autonomia em caso de queda de energia. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Topologia: interativo com regulação automática de tensão (AVR). 2.2. Potência Nominal: 1200 VA. 2.3. Tensão de Entrada: bivolt automático (115/220 V). 2.4. Tensão de Saída: 115 V. Frequência: 60 Hz. 2.6. Forma de Onda de Saída em Modo Bateria: senoidal por aproximação (PWM). 2.7. Tempo de Transferência: máximo de 6 ms.	UN	1	3	0,0000	0,00	FMS

2.8. Tomadas de Saída: mínimo 6 (seis) tomadas padrão NBR 14136. 2.9. Proteções Elétricas: -Contra sobrecarga na saída; -Contra descarga profunda da bateria; -Contra curto-circuito; -Contra surtos de tensão (transientes elétricos). 2.10. Bateria Interna: selada, chumbo-ácida, de livre manutenção, com tempo de autonomia de aproximadamente 10 a 20 minutos (dependendo da carga conectada). 2.11. Tempo de Recarga: até 12 horas para carga completa. 2.12. Indicação Visual e Sonora: LEDs no painel frontal e alarmes sonoros para sinalização de modo rede, modo bateria e falhas. 2.13. Nível de Ruído: inferior a 45 dB a 1 metro de distância. 3. Características Adicionais 3.1. Filtro de linha integrado. 3.2. Função de partida a frio (Cold Start), permitindo ligar o equipamento apenas com a bateria. 3.3. Gabinete em material de alta resistência, adequado para uso em escritórios e ambientes corporativos. 3.4. Deve possuir portaria de homologação do Inmetro, conforme regulamentação aplicável. 4. Requisitos de Qualidade e Segurança 4.1. Produto original homologado para o mercado brasileiro. 4.2. Conformidade com normas brasileiras de segurança elétrica (NBR IEC 62040-1). 4.3. Certificação Inmetro. 5. Garantia Garantia mínima de 12 (doze) meses, prestada diretamente pelo fabricante ou assistência técnica autorizada em território nacional.						
Nobreak* Nobreak 1.1. Equipamento do tipo nobreak/UPS interativo, potência nominal 1200 VA, novo, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Destinado à proteção e fornecimento de energia a equipamentos eletrônicos sensíveis, garantindo estabilidade elétrica e autonomia em caso de queda de energia. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Topologia: interativo com regulação automática de tensão (AVR). 2.2. Potência Nominal: 1200 VA. 2.3. Tensão de Entrada: bivolt automático (115/220 V). 2.4. Tensão de Saída: 115 V. 2.5. Frequência: 60 Hz. 2.6. Forma de Onda de Saída em Modo Bateria: senoidal por aproximação (PWM). 2.7. Tempo de Transferência: máximo de 6 ms. 2.8. Tomadas de Saída: mínimo 6 (seis) tomadas padrão NBR 14136. 2.9. Proteções Elétricas: -Contra sobrecarga na saída; -Contra descarga profunda da bateria; -Contra curto-circuito; -Contra surtos de tensão (transientes elétricos). 2.10. Bateria Interna: selada, chumbo-ácida, de livre manutenção, com tempo de autonomia de aproximadamente 10 a 20 minutos (dependendo da carga conectada). 2.11. Tempo de Recarga: até 12 horas para carga completa. Indicação Visual e Sonora: LEDs no painel frontal e alarmes sonoros para sinalização de modo rede, modo bateria e falhas. 2.13. Nível de Ruído: inferior a 45 dB a 1 metro de distância. 3. Características Adicionais 3.1. Filtro de linha integrado. 3.2. Função de partida a frio (Cold Start), permitindo ligar o equipamento apenas com a bateria. 3.3. Gabinete em material de alta resistência,	UN	1	15	0,0000	0,00	FMS

	adequado para uso em escritórios e ambientes corporativos. 3.4. Deve possuir portaria de homologação do Inmetro, conforme regulamentação aplicável. 4. Requisitos de Qualidade e Segurança 4.1. Produto original homologado para o mercado brasileiro. 4.2. Conformidade com normas brasileiras de segurança elétrica (NBR IEC 62040-1). 4.3. Certificação Inmetro. 5. Garantia Garantia mínima de 12 (doze) meses, prestada diretamente pelo fabricante e ou assistência técnica autorizada em território nacional.						
Total do Lote						0,00	
Lote	00010 - COMPUTADOR						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

Computador* Computador* •Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 •Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB •Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection •Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada •Teclado Teclado mesmo fabricante •Mouse Mouse mesmo fabricante •Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) •Optical Drive N/D •Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 •Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg •Chassi 180W PSU with TPM •Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps com Bluetooth® 5.4	UN	1	5	0,0000	0,00	PREF.
--	----	---	---	--------	------	-------

	•Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) •Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Pannel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de FMS ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. 14. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.					
Computador* Computador* •Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.

	Intel® UHD Graphics 730 • Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB • Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 • Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias • Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection • Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada • Teclado Teclado mesmo fabricante • Mouse Mouse mesmo fabricante • Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset - Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) - Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) • Optical Drive N/D • Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 • Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg • Chassi 180W PSU with TPM • Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps com Bluetooth® 5.4 • Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) • Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Pannel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de					
--	---	--	--	--	--	--

	cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de FMS ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. 14. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.						
Computador* Computador* •Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 •Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB •Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection •Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada •Teclado Teclado mesmo fabricante	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.	

•Mouse Mouse mesmo fabricante •Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) •Optical Drive N/D •Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 •Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg •Chassi 180W PSU with TPM •Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps com Bluetooth® 5.4 •Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) •Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Pannel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal						
---	--	--	--	--	--	--

	(swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de FMS ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. 14. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.						
Computador* Computador* •Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 •Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB •Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection •Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada •Teclado Teclado mesmo fabricante •Mouse Mouse mesmo fabricante •Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) •Optical Drive	UN	1	3	0,0000	0,00	PREF.	

	N/D •Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 •Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg •Chassi 180W PSU with TPM •Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps com Bluetooth® 5.4 •Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) •Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Pannel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de FMS ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com						
--	---	--	--	--	--	--	--

	diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. 14. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.						
	MICROCOMPUTADOR – TIPO: DESKTOP. 1. PROCESSADOR MICROCOMPUTADOR – TIPO: DESKTOP. 1. PROCESSADOR Computador* •Processador Intel® Core™ i7 14400 (20-Core, Cache de 33MB, 2.1GHz até 5.4 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 •Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB •Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection •Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada •Teclado Teclado mesmo fabricante •Mouse Mouse mesmo fabricante •Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) •Optical Drive N/D •Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg •Chassi 180W PSU with TPM •wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps	UN	1	10	0,0000	0,00	FMS

com Bluetooth® 5.4 •Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) 15. MONITOR: 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Pannel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de FMS ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.						
Computador* Computador* •Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 •Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB •Armazenamento						

SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection •Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada •Teclado Teclado mesmo fabricante •Mouse Mouse mesmo fabricante •Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) •Optical Drive N/D •Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 •Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg •Chassi 180W PSU with TPM •Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps com Bluetooth® 5.4 •Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) •Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Pannel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS
--	----	---	---	--------	------	-----

	Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de FMS ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.					
Computador Computador* •Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 •Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB •Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection •Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada •Teclado Teclado mesmo fabricante •Mouse Mouse mesmo fabricante •Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s)	UN	1	4	0,0000	0,00	FMS

Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) • Optical Drive N/D • Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 • Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg • Chassi 180W PSU with TPM • Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps com Bluetooth® 5.4 • Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) • Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Pannel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de FMS ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com						
---	--	--	--	--	--	--

sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.						
Computador* Computador* •Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 •Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB •Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection •Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada •Teclado Teclado mesmo fabricante •Mouse Mouse mesmo fabricante •Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) •Optical Drive N/D •Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 •Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg •Chassi 180W PSU with TPM •Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps com Bluetooth® 5.4	UN	1	10	0,0000	0,00	FMS

• Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) • Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Pannel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de FMS ocupacional. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.						
--	--	--	--	--	--	--

MICROCOMPUTADOR* TIPO: DESKTOP. 1. PROCESSADOR Computador* •Processador Intel®? Core™? i7 14400 (20-Core, Cache de 33MB, 2.1GHz até 5.4 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo Intel®? UHD Graphics 730 •Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB •Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection •Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada •Teclado Teclado mesmo fabricante •Mouse Mouse mesmo fabricante •Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C®? 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™? 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) •Optical Drive N/D •Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 •Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg •Chassi 180W PSU with TPM •wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps com Bluetooth®? 5.4 •Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) 15. MONITOR: 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Pannel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando pannel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080	UN	1	1	0,0000	0,00	FMAS
---	----	---	---	--------	------	------

pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de FMS ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.						
--	--	--	--	--	--	--

Workstation de desempenho 1. CARACTERÍSTICAS GERAIS 1.1. Estação de trabalho tipo torre (Tower Workstation), projetada para aplicações profissionais de alto desempenho. 1.2. Equipamento de marca reconhecida no mercado, com suporte no Brasil, assistência técnica autorizada e garantia on-site. 1.3. Deve suportar trabalhos intensivos como CAD/CAE, renderização, modelagem 3D, virtualização, engenharia, ciência de dados, entre outros. 2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MÍNIMAS 2.1 PROCESSADOR (CPU) • Processador Intel® Xeon® W3-2535 ou superior; • Mínimo de 10 núcleos e 20 threads; • Frequência turbo de até 4,6 GHz ou superior; • Cache L3 mínimo de 28 MB; • TDP mínimo de 185 W; • Arquitetura compatível com instruções AVX-512 e virtualização. 2.2 PLACA-MÃE / CHIPSET • Chipset profissional da série Intel® W-2500 ou superior; • Suporte a memória ECC de nível profissional (RDIMM); • Slots M.2 PCIe para SSD NVMe; • Mínimo de 4 slots DDR5; • Controladora de gerenciamento térmico e monitoramento integrado. 2.3 MEMÓRIA (RAM) • 64 GB DDR5 ECC RDIMM, frequência mínima de 4800 MT/s; • Expansível para no mínimo 512 GB. 2.4 ARMAZENAMENTO • SSD NVMe PCIe M.2 de 1 TB, classe profissional; • Suporte a discos adicionais (M.2, U.2, 2.5" ou 3.5"); • Compatível com unidades SED (Self-Encrypting Drive). 2.5 PLACA DE VÍDEO (GPU) • GPU profissional NVIDIA RTX A1000 ou superior; • Mínimo de 8 GB GDDR6; • Suporte a múltiplos monitores; • Compatível com aplicações profissionais certificadas. 2.6 FONTE DE ALIMENTAÇÃO • Fonte profissional de alta capacidade, mínimo 1350 W, com certificação e estabilidade para cargas pesadas. 2.7 CONECTIVIDADE E PORTAS • Mínimo: - o 4x USB-A 3.x traseiras; - o 2x USB-C; - o Entrada/saída de áudio padrão; - o 1x RJ-45 Gigabit Ethernet; - o Mínimo de 1 slot PCIe livre para expansão. 2.8 MULTIMÍDIA • Áudio integrado Realtek ou equivalente; • Alto-falantes internos incorporados. 2.9 DIMENSÕES E PESO (REFERÊNCIA) Altura: aproximadamente 414 mm; • Largura: aproximadamente 172 mm; • Profundidade: aproximadamente 429 mm; • Peso entre 14 e 22 kg conforme configuração. 3. SISTEMA OPERACIONAL • Windows 11 Pro para Workstations 64 bits, OEM, instalado de fábrica. 4. SEGURANÇA E RECURSOS PROFISSIONAIS • Suporte a memória ECC; • UEFI Secure Boot; • TPM 2.0; • Suporte a criptografia de disco; • Sensor térmico e controle projetado para carga contínua 24x7. 5. GARANTIA E SUPORTE • Garantia mínima de 36 meses (3 anos), on-site,	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.
---	----	---	---	--------	------	-------

	com atendimento no local no próximo dia útil; • Suporte técnico oficial do fabricante; • Assistência autorizada no Brasil; • Possibilidade de diagnóstico remoto e substituição de peças originais. 6. DOCUMENTAÇÃO EXIGIDA • Datasheet oficial do fabricante; - Link público para validação da configuração;						
	Workstation de desempenho 1. CARACTERÍSTICAS GERAIS 1.1. Estação de trabalho tipo torre (Tower Workstation), projetada para aplicações profissionais de alto desempenho. 1.2. Equipamento de marca reconhecida no mercado, com suporte no Brasil, assistência técnica autorizada e garantia on-site. 2. Deve suportar trabalhos intensivos como CAD/CAE, renderização, modelagem 3D, virtualização, engenharia, ciência de dados, entre outros. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MÍNIMAS 2.1 PROCESSADOR (CPU) • Processador Intel® Xeon® W3-2535 ou superior; • Mínimo de 10 núcleos e 20 threads; • Frequência turbo de até 4,6 GHz ou superior; • Cache L3 mínimo de 28 MB; • TDP mínimo de 185 W; • Arquitetura compatível com instruções AVX-512 e virtualização. 2.2 PLACA-MÃE / CHIPSET • Chipset profissional da série Intel® W-2500 ou superior; • Suporte a memória ECC de nível profissional (RDIMM); • Slots M.2 PCIe para SSD NVMe; • Mínimo de 4 slots DDR5; • Controladora de gerenciamento térmico e monitoramento integrado. 2.3 MEMÓRIA (RAM) • 64 GB DDR5 ECC RDIMM, frequência mínima de 4800 MT/s; • Expansível para no mínimo 512 GB. 2.4 ARMAZENAMENTO • SSD NVMe PCIe M.2 de 1 TB, classe profissional; • Suporte a discos adicionais (M.2, U.2, 2.5" ou 3.5"); • Compatível com unidades SED (Self-Encrypting Drive). 2.5 PLACA DE VÍDEO (GPU) • GPU profissional NVIDIA RTX A1000 ou superior; • Mínimo de 8 GB GDDR6; • Suporte a múltiplos monitores; • Compatível com aplicações profissionais certificadas. 2.6 FONTE DE ALIMENTAÇÃO • Fonte profissional de alta capacidade, mínimo 1350 W, com certificação e estabilidade para cargas pesadas. 2.7 CONECTIVIDADE E PORTAS Mínimo: - o 4x USB-A 3.x traseiras; - o 2x USB-C; - o Entrada/saída de áudio padrão; - o 1x RJ-45 Gigabit Ethernet; - o Mínimo de 1 slot PCIe livre para expansão. 2.8 MULTIMÍDIA • Áudio integrado Realtek ou equivalente; • Alto-falantes internos incorporados. 2.9 DIMENSÕES E PESO (REFERÊNCIA) • Altura: aproximadamente 414 mm; • Largura: aproximadamente 172 mm;	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS

• Profundidade: aproximadamente 429 mm; • Peso entre 14 e 22 kg conforme configuração. 3. SISTEMA OPERACIONAL • Windows 11 Pro para Workstations 64 bits, OEM, instalado de fábrica. 4. SEGURANÇA E RECURSOS PROFISSIONAIS • Suporte a memória ECC; • UEFI Secure Boot; • TPM 2.0; • Suporte a criptografia de disco; • Sensor térmico e controle projetado para carga contínua 24x7. 5. GARANTIA E SUPORTE • Garantia mínima de 36 meses (3 anos), on-site, com atendimento no local no próximo dia útil; • Suporte técnico oficial do fabricante; • Assistência autorizada no Brasil; • Possibilidade de diagnóstico remoto e substituição de peças originais. 6. DOCUMENTAÇÃO EXIGIDA • Datasheet oficial do fabricante; • Link público para validação da configuração;						
Workstation de desempenho 1. CARACTERÍSTICAS GERAIS 1.1. Estação de trabalho tipo torre (Tower Workstation), projetada para aplicações profissionais de alto desempenho. 1.2. Equipamento de marca reconhecida no mercado, com suporte no Brasil, assistência técnica autorizada e garantia on-site. 1.3. Deve suportar trabalhos intensivos como CAD/CAE, renderização, modelagem 3D, virtualização, engenharia, ciência de dados, entre outros. 2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MÍNIMAS 2.1 PROCESSADOR (CPU) • Processador Intel® Xeon® W3-2535 ou superior; • Mínimo de 10 núcleos e 20 threads; • Frequência turbo de até 4,6 GHz ou superior; • Cache L3 mínimo de 28 MB; • TDP mínimo de 185 W; • Arquitetura compatível com instruções AVX-512 e virtualização. 2.2 PLACA-MÃE / CHIPSET • Chipset profissional da série Intel® W-2500 ou superior; • Suporte a memória ECC de nível profissional (RDIMM); • Slots M.2 PCIe para SSD NVMe; • Mínimo de 4 slots DDR5; • Controladora de gerenciamento térmico e monitoramento integrado. 2.3 MEMÓRIA (RAM) • 64 GB DDR5 ECC RDIMM, frequência mínima de 4800 MT/s; • Expansível para no mínimo 512 GB. 2.4 ARMAZENAMENTO • SSD NVMe PCIe M.2 de 1 TB, classe profissional; • Suporte a discos adicionais (M.2, U.2, 2.5" ou 3.5"); • Compatível com unidades SED (Self-Encrypting Drive). 2.5 PLACA DE VÍDEO (GPU) • GPU profissional NVIDIA RTX A1000 ou superior; • Mínimo de 8 GB GDDR6; • Suporte a múltiplos monitores; • Compatível com aplicações profissionais certificadas. 2.6 FONTE DE ALIMENTAÇÃO • Fonte profissional de alta capacidade, mínimo 1350 W, com certificação e estabilidade para cargas pesadas. 2.7 CONECTIVIDADE E PORTAS • Mínimo: - o 4x USB-A 3.x traseiras; - o 2x USB-C;	UN	1	1	0,0000	0,00	FMAS

oEntrada/saída de áudio padrão; o1× RJ-45 Gigabit Ethernet; oMínimo de 1 slot PCIe livre para expansão. 2.8 MULTIMÍDIA •Áudio integrado Realtek ou equivalente; •Alto-falantes internos incorporados. 2.9 DIMENSÕES E PESO (REFERÊNCIA) •Altura: aproximadamente 414 mm; •Largura: aproximadamente 172 mm; •Profundidade: aproximadamente 429 mm; •Peso entre 14 e 22 kg conforme configuração. 3. SISTEMA OPERACIONAL •Windows 11 Pro para Workstations 64 bits, OEM, instalado de fábrica. 4. SEGURANÇA E RECURSOS PROFISSIONAIS •Suporte a memória ECC; •UEFI Secure Boot; •TPM 2.0; •Suporte a criptografia de disco; •Sensor térmico e controle projetado para carga contínua 24×7. 5. GARANTIA E SUPORTE •Garantia mínima de 36 meses (3 anos), on-site, com atendimento no local no próximo dia útil; •Suporte técnico oficial do fabricante; •Assistência autorizada no Brasil; •Possibilidade de diagnóstico remoto e substituição de peças originais. 6. DOCUMENTAÇÃO EXIGIDA •Datasheet oficial do fabricante; - Link público para validação da configuração;							
Total do Lote						0,00	
Lote	00011 – ARMÁRIO						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

ARMÁRIO* ARQUIVO 4 GAVETAS PASTA SUSPENSA- Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt" , acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável.Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, correções de 450mm de comprimento, tipo telescópico com fixação na gaveta por meio de encaixe, correções fixadas nas laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Phillips com acabamento bicromatizado. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Montagem: tampo, laterais e base fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais	UN	1	5	0,0000	0,00	FMS
--	----	---	---	--------	------	-----

parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Trava: confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores: Confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: Peças em aço carbono recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
--	--	--	--	--	--	--

ARMÁRIO* ARMÁRIO ALTO MEDINDO 1600X800X500 AXLXP contendo 4 prateleiras, 3 móveis e 1 fixa. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 18mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento, Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e fechadura com travamento superior e inferior (Cremona), dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS
---	----	---	---	--------	------	-----

	parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
--	---	--	--	--	--	--

ARMÁRIO* ARMÁRIO BAIXO MEDINDO 7400X800X500 AXLXP contendo 1 prateleira móvel. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 18mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento, Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e fechadura com travamento superior e inferior (Cremona), dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes:	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS
---	----	---	---	--------	------	-----

	Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
--	---	--	--	--	--	--	--

ARMÁRIO ARMÁRIO ALTO MEDINDO 1600X800X500 AXLXP contendo 4 prateleiras, 3 móveis e 1 fixa. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 18mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento, Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e fechadura com travamento superior e inferior (Cremona), dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm emaço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento	UN	1	4	0,0000	0,00	FMS
---	----	---	---	--------	------	-----

	anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
--	--	--	--	--	--	--	--

ARMÁRIO ARMÁRIO ALTO MEDINDO 1600X800X500 AXLXP contendo 4 prateleiras, 3 móveis e 1 fixa. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de	UN	1	15	0,0000	0,00	FMS
--	----	---	----	--------	------	-----

1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 18mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento, Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e fechadura com travamento superior e inferior (Cremona), dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05						
---	--	--	--	--	--	--

	(cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	ARMÁRIO ARMÁRIO BAIXO MEDINDO 7400X800X500 AXLXP contendo 1 prateleira móvel. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 18mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento, Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e fechadura com travamento superior e inferior (Cremona), dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da	UN	1	10	0,0000	0,00	FMS

Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
---	--	--	--	--	--	--

Armário tipo arquivo vertical, confeccionado em madeira industrializada (MDF), revestido em laminado melamínico padrão amadeirado claro (Carvalho Natural). CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIDAS: • Dimensões externas aproximadas: - o Altura: Aproximadamente 44.5 cm - o Largura: Aproximadamente 80 cm - o Profundidade: Aproximadamente 1.58 cm • Estrutura: - o Confeccionada em MDF de espessura mínima de 15 mm; - o Acabamento em revestimento melamínico padrão amadeirado claro, de fácil limpeza, resistente a riscos, abrasão e umidade; - o Bordas com fita de PVC em toda a extensão, aplicadas por processo de colagem a quente. • Portas: - o 02 (duas) portas de abrir, com dobradiças metálicas tipo caneco de 35 mm, permitindo abertura mínima de 90°; - o Puxadores em material metálico ou ABS na cor cinza; - o 01 (uma) fechadura com chave, tipo Yale ou cilindro, localizada em uma das portas, com 2 (duas) chaves inclusas. • Prateleiras internas: - o No mínimo 04 (quatro) prateleiras internas reguláveis em altura, fabricadas no mesmo material do corpo do armário; - o Cada prateleira com capacidade de suportar mínimo 15 kg uniformemente distribuídos; - o Distância entre prateleiras ajustável para permitir acomodação de pastas suspensas modelo Z, bem como caixas e documentos diversos. • Acabamento interno: - o Mesma tonalidade e qualidade do acabamento externo; - o Fixação firme e estável das prateleiras, com suportes metálicos ou em polímero de alta resistência. • Base: - o O armário deverá possuir sapatas plásticas niveladoras que evitem contato direto com o piso e protejam contra umidade. Requisitos de qualidade: • Produto deve ser fornecido novo, de primeira qualidade, sem uso prévio; • Acabamento sem rebarbas, lascas, falhas de pintura ou irregularidades que comprometam estética e funcionalidade; • Entregue montado e instalado nas dependências da CMM Municipal de Mucurici/ES	UN	1	2	000	000	CMM
Armário aéreo de parede, confeccionado em madeira industrializada (MDF), revestido em laminado melamínico padrão amadeirado claro, (Carvalho Natural), com porta basculante e puxador metálico. Características técnicas mínimas exigidas: • Dimensões externas aproximadas: - o Largura: Aproximadamente 70.5 cm - o Altura: Aproximadamente 45 cm - o Profundidade: Aproximadamente 31 cm • Estrutura: - o Confeccionada em MDF de espessura mínima de 15 mm; - o Revestimento em melamina BP padrão amadeirado claro, resistente a riscos, abrasão e manchas; - o Bordas com fita de PVC em toda a extensão, coladas a quente. • Porta: - o 01 (uma) porta basculante superior, com sistema de suporte metálico articulado, permitindo abertura suave; - o Puxadores em material metálico ou ABS na cor cinza; - o Dobradiças e ferragens metálicas com acabamento anticorrosivo. • Fixação: - o Sistema de suportes metálicos invisíveis de	UN	1	4	00	00	CMM

	alta resistência, próprios para fixação em parede de alvenaria, garantindo segurança e estabilidade; o Capacidade mínima de carga de 10 kg distribuídos internamente. • Acabamento interno: o Mesmo padrão do acabamento externo, liso e de fácil limpeza; o Sem rebarbas, lascas ou imperfeições. Requisitos de qualidade: • Produto deve ser fornecido novo, de primeira qualidade e sem uso prévio; • Acabamento uniforme, sem falhas na pintura, revestimento ou montagem; • Entregue montado e instalado nas dependências da CMM Municipal de Mucurici/ES.						
	Armário/aparador de apoio baixo, confeccionado em madeira industrializada (MDF), com porta articulada, prateleira interna e nichos abertos, acabamento em padrão amadeirado claro, (Carvalho Natural). Características técnicas mínimas exigidas: • Dimensões externas aproximadas: o Altura: Aproximadamente 73.5 cm o Largura: Aproximadamente 80 cm o Profundidade: 31 cm • Estrutura: o Confeccionada em MDF de no mínimo 15 mm a 18 mm; o Revestimento em melamina BP padrão amadeirado claro, resistente a riscos, abrasão e manchas; o Bordas em fita de PVC de no mínimo 1 mm, colada a quente, com acabamento arredondado. • Compartimentos: o 01 porta articulada com abertura lateral, dotada de dobradiças metálicas; o Puxador embutido ou em ABS de alta resistência, com design ergonômico; o 01 nicho fechado com prateleira interna regulável; o 02 nichos abertos para apoio e organização de materiais. • Base/Pés: o 04 pés em madeira maciça ou MDF/MDP revestido, com altura mínima de 15 cm; o Sapatas plásticas niveladoras, para evitar contato direto com o piso e facilitar a limpeza do ambiente. 3. Requisitos de qualidade: • Produto fornecido novo, de primeira qualidade e sem uso prévio; • Acabamento uniforme, sem rebarbas, lascas ou falhas no revestimento; • Entregue montado e instalado nas dependências da CMM Municipal de Mucurici/ES	UN	1	1	00	00	CMM
Total do Lote					0,00		
Lote	00012 - MESA						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

	Mesa em I com gaveta CJO EM L MESA RETA MEDINDO 1200LX600PX740A+ MESA RETA 900X600X740+ L com 2 gavetas, Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Paineis frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida	UN	1	3	0,0000	0,00	PREF.
--	---	----	---	---	---------------	------	-------

	nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa					
--	--	--	--	--	--	--

	certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.							
	Mesa de Escritório MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo PAINEL frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor	UN	1		1	0,0000	0,00	PREF.

	de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Mesa Escrivaninha para Escritório MESA RETA 1500LX600PX740A com 2 gavetas, Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com	UN	1	12	0,0000	0,00	PREF.

	resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Mesa L Estação Escritório MESA DELTA MEDINDO 1300X1300X600X740 LXLXPXA Tambo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.

	de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Furos para passagem de fiação nas extremidades do tampo. Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação, sendo que o pé central, trata-se de um pé carambola com calha sacável. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa deverá possuir uma calha, na parte inferior do tampo, para guia de fios, contendo 4 compartimentos para energia e 4 para lógica. Produzida em chapa de aço em formato "U", fixado ao painel frontal. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da					
--	---	--	--	--	--	--

	espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	MESA REUNIÃO MESA DE REUNIÃO 1800X900X740 LXPXA Tapos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Paineis frontal de aço: Confeccionado em chapa de aço com espessura 0,9mm, com perfuração estampada no formato de oblongos. Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 170mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Caixa de tomadas: corpo confeccionado em alumínio extrudado com fechamentos plásticos injetado em PVC, possui modulação de 03 tomadas e 2 RJ (modelos Furukawa ou Systimax) sendo os	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.

espelhos confeccionados em plástico injetados em PVC, fixado ao corpo da mesma por parafusos autoatarachantes, possibilitando assim a troca dos mesmo. Tampa basculante confeccionada em alumínio extrudado com fecho toque, com fechamento reclinável para passagem de fiação, tomadas (módulo) elétricas tipo "clic" padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas, RJ 45 (módulo) modelo FUROKAWA ou SYSTIMAX para lógica e telefonia, espelho disponíveis para entrada HDMI e entradas de áudio e vídeo. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de						
---	--	--	--	--	--	--

	conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Mesa para escritório/secretaria MESA RETA 1200LX600PX740A Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.	UN	1	12	0,0000	0,00	PREF.

	Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Mesa Escrivãzinha para Escritório MESA RETA 1500LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo PAINEL frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação.	UN	1	6	0,0000	0,00	PREF.

	Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao									
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	lápiz em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Mesa L Estação Escritório CJO EM L MESA RETA MEDINDO 1200LX600PX740A+ MESA RETA 900X600X740+ L com 2 gavetas, Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Paineis frontais madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de	UN	1	3	0,0000	0,00	PREF.

	preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e									
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Mesa para escritório/secretaria MESA RETA 1200LX600PX740A Tapos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tapos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista	UN	1	22	0,0000	0,00	PREF.

	devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	MESA* MESA RETA 1500LX600PX740A com 2 gavetas, Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono	UN	1	12	0,0000	0,00	PREF.

	com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR									
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	MESA* MESA DELTA MEDINDO 1300X1300X600X740 LXLXPA Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Furos para passagem de fiação nas extremidades do tampo. Pannel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação, sendo que o pé central, trata-se de um pé carambola com calha sacável. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao pannel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa deverá possuir uma calha, na parte inferior do tampo, para guia de fios, contendo 4 compartimentos para	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.

	energia e 4 para lógica. Produzida em chapa de aço em formato "U", fixado ao painel frontal. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
--	---	--	--	--	--	--	--

MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir	UN	1	10	0,0000	0,00	FMS
---	----	---	----	--------	------	-----

	acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
--	---	--	--	--	--	--	--

Mesa redonda CJTO ESTUDO MESA DE REUNIÃO REDONDA MEDINDO 1200X1200X740, E CADEIRA ESTOFADA. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x45. Estrutura: Estrutura metálica tipo X com base horizontal estampada e repuxada "sem ponteiros" em chapa de aço de 1,5 mm de espessura com suporte em chapa de aço carbono com buchas roscadas para nivelador 5/16 dotada de sapata niveladora na base horizontal, possui estrutura tubular 20x20mm tipo X reforçando assim a base, tubo central confeccionado em aço carbono com diâmetro de 4", com espessura de 1,2 mm a fixação entre a base e o tubo central é feito por meio de solda MIG MAG. A base superior horizontal em formato "X" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,2 mm, usinado a laser com encaixes ente si. Todas as partes metálicas soldadas são feitas com solda MIG MAG para maior resistência. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002.		UN	1	1	0,0000	0,00	FMS
---	--	----	---	---	--------	------	-----

Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Cadeira- Base Sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de seção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra e também um tubo oblongo que serve para fazer a fixação do encosto, ambos soldados uns aos outros pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém deslizadores articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 65 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 27 mm. O conjunto é revestido com tecidopelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 378mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garras fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 360 mm de largura x 272mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 25 mm. Para a fixação do encosto à base, é desenvolvido um tubo oblongo com dimensões de 16x30 mm com espessura de 1,9 mm. Este tubo é envolvido por uma sanfona plástica, fabricada polipropileno pelo processo de injeção à sopro. O conjunto é fixado ao encosto por uma acopla fabricada em polipropileno e em sua extremidade é colocado um pino de sustentação do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE						
--	--	--	--	--	--	--

	RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de CMM seca MÍNIMO DE 80 MICRAS, GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
--	---	--	--	--	--	--

MESA* MESA DELTA MEDINDO 1300X1300X600X740 LXLXPXA Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Furos para passagem de fiação nas extremidades do tampo. Pannel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação, sendo que o pé central, trata-se de um pé carambola com calha sacável. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao pannel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa deverá possuir uma calha, na parte inferior do tampo, para guia de fios, contendo 4 compartimentos para energia e 4 para lógica. Produzida em chapa de aço em formato "U", fixado ao pannel frontal. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá	UN	1	3	0,0000	0,00	FMS
---	----	---	---	--------	------	-----

	apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura	UN	1	3	0,0000	0,00	FMS

recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
---	--	--	--	--	--

MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS
--	----	---	---	--------	------	-----

acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
MESA* MESA RETA MEDINDO 1200LX600PX740A Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS

15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
--	--	--	--	--	--

MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir	UN	1	4	0,0000	0,00	FMS
---	----	---	---	--------	------	-----

	acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Mesa Mesa de Jardim Plástico Branco Material: Polipropileno e Aditivos com Anti-UV Dimensões: 70x70x72cm Fabricada em: Polipropileno Abertura para Guarda-Sol: Ø 33mm Empilhável até: 20 peças Cor: Branca	UN	1	10	0,0000	0,00	FMS

MESA* MESA DELTA MEDINDO 1300X1300X600X740 LXLXPXA Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Furos para passagem de fiação nas extremidades do tampo. Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação, sendo que o pé central, trata-se de um pé carambola com calha sacável. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa deverá possuir uma calha, na parte inferior do tampo, para guia de fios, contendo 4 compartimentos para energia e 4 para lógica. Produzida em chapa de aço em formato "U", fixado ao painel frontal. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da	UN	1	7	0,0000	0,00	FMS
--	----	---	---	--------	------	-----

	espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com	UN	1	15	0,0000	0,00	FMS

espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
---	--	--	--	--	--

MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir	UN	1	10	0,0000	0,00	FMS
---	----	---	----	--------	------	-----

acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
MESA* MESA RETA MEDINDO 1200LX600PX740A Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo PAINEL frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união	UN	1	10	0,0000	0,00	FMS

entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
--	--	--	--	--	--	--

Mesa de Escritório MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do	UN	1	7	0,0000	0,00	FMAS
---	----	---	---	--------	------	------

seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
Mesa em l com gaveta CJO EM L MESA RETA MEDINDO 1200LX600PX740A+ MESA RETA 900X600X740+ L com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união	UN	1	2	0,0000	0,00	FMAS

entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante					
---	--	--	--	--	--

	seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Mesa de Escritório MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica	UN	1	3	0,0000	0,00	FMAS

	“escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
	Mesa de Escritório MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira					

aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de	UN	1	1	0,0000	0,00	FMAS
---	----	---	---	--------	------	------

	revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	Mesa retangular de escritório, confeccionada em madeira industrializada (MDF), tampo revestido em laminado melamínico padrão amadeirado claro, (Carvalho Natural), com estrutura metálica em formato "T". Características técnicas mínimas exigidas: • Dimensões externas aproximadas: - o Comprimento: Aproximadamente 1.45 cm - o Profundidade: Aproximadamente 60 cm - o Altura: Aproximadamente 73.5 cm • Tampo: - o Confeccionado em MDF de no mínimo 25 mm de espessura; - o Revestimento em melamina de baixa pressão (BP) padrão amadeirado claro, resistente a riscos, abrasão e manchas; - o Acabamento das bordas em fita de PVC de 2 mm, aplicada por colagem a quente, garantindo resistência e segurança. • Estrutura: - o Estrutura metálica em aço carbono, formato "T" invertido, com pintura epóxi eletrostática em cor clara (cinza); - o Painel frontal em madeira MDF revestido, na mesma tonalidade do tampo, fixado entre os pés da mesa para maior estabilidade; - o Travessas internas reforçadas para sustentação do tampo. • Base: - o Pés metálicos com sapatas plásticas niveladoras que evitam contato direto com o piso e protegem contra atrito e umidade; - o Estrutura com furação técnica opcional para passagem de cabos, garantindo melhor organização; 3. Requisitos de qualidade: • Produto fornecido novo, de primeira qualidade e sem uso prévio; • Acabamento sem rebarbas, lascas, falhas de pintura ou irregularidades; • Entregue montado e instalado nas dependências da CMM Municipal de Mucurici/ES.	UN	1	4	000	000	CMM
	Mesa de escritório retangular, confeccionada em madeira industrializada (MDF), com gaveteiro lateral de 2 (duas) gavetas, acabamento em padrão amadeirado claro. (Carvalho Natural). Características técnicas mínimas exigidas: • Dimensões externas aproximadas: - o Comprimento: Aproximadamente 1.45 cm - o Profundidade: Aproximadamente 60 cm - o Altura: Aproximadamente 73.5 cm • Tampo: - o Confeccionado em MDF de no mínimo 25 mm de espessura; - o Revestimento em melamina BP padrão amadeirado claro, resistente a riscos, abrasão e	UN	1	1	00	00	CMM

	manchas; o Bordas em fita de PVC de no mínimo 2 mm, colada a quente, com acabamento arredondado. • Estrutura: o Laterais e painel frontal confeccionados em MDP/MDF de no mínimo 18 mm de espessura; o Estrutura fechada, conferindo estabilidade; o Fixação com sistema minifix ou equivalente, permitindo montagem firme e segura. • Gaveteiro: o Localizado lateralmente (lado direito); o Composto por 2 gavetas de correr, com corredeiras metálicas; o Puxadores em material metálico ou ABS na cor cinza; o Dimensão interna das gavetas adequada para uso de material de escritório. • Base: o Pés com sapatas plásticas niveladoras, para evitar contato direto com o piso, proteger contra atrito e permitir nivelamento em superfícies irregulares. 3. Requisitos de qualidade: • Produto fornecido novo, de primeira qualidade e sem uso prévio; • Acabamento uniforme, sem rebarbas, lascas ou falhas no revestimento; • Entregue montado e instalado nas dependências da CMM Municipal de Mucurici/ES, pronto para uso.						
Total do Lote						0,00	
Lote	00013 - CONE						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Cones emborrachados Quantidade: 01 peça. Material: PE (corpo) e borracha (base). Altura: 75cm. Refletivo: 2 faixas. Peso: 2,5kg. Dimensões: 75x38x38cm	UN	1	20	0,0000	0,00	PREF.
Total do Lote						0,00	
Lote	00014 - AIR FRYER/FRITADEIRA						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

	Air Fryer 16L -16L de capacidade: Maior espaço e versatilidade para você preparar receitas de diferentes tamanhos; -Painel Digital: Com 10 funções pré-programadas, você escolhe a que mais se adequa à sua necessidade e com apenas um toque tem um preparo descomplicado; -Porta removível: É possível remover a porta da Air Fryer, o que garante maior praticidade e facilidade no momento da limpeza; -Mais versatilidade: Acompanha diferentes acessórios: 2 grelhas, bandeja coletora, 1 cesto com capacidade de 5,5L; -Visor transparente: Permite acompanhar o preparo do alimento mesmo com o aparelho ligado; - Controle de temperatura Controle de temperatura com variação de 80° a 200°C. Ajuste de acordo com cada tipo de receita; -Revestimento Redstone: Os acessórios – cesto, grelhas e bandeja coletora – possuem antiaderente cerâmico Redstone. Não gruda, é muito fácil de limpar e mais resistente; -Frita com pouquíssimo ou nenhum óleo; -Timer de 90 minutos; -Capacidade do cesto 5,5L; -Capacidade total interna 16L; -Função Desidratar com tempo e temperatura ajustável; -Acabamento em inox; -Base antiderrapante; -5 níveis de altura para ajuste das grelhas; -Porta Removível; -Proteção contra superaquecimento; -Luz Interna; -Desligamento Automático; -Composição: Metal, plástico e vidro.	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
	FRITADEIRA ELÉTRICA INDUSTRIAL 5000W Especificações da Fritadeira Elétrica Profissional 15M : Frituras em geral com rapidez e qualidade; Fritadeira com potência de 5000W (220v) e 3300W (127v);Sistema de zona fria de óleo, mantém resíduos longe do óleo quente; Estrutura em inox; Cuba de Fritura em inox 304. 2 cestos aramados; Pés emborrachados; Baixo consumo de energia; Dois termostatos, um principal e outro de segurança; Resistência Blindada; Prática de ser usada; Painel removível para limpeza; Resistência Blindada; Segue a normas do inmetro; Dimensões da Fritadeira Elétrica Óleo Altura: 445 mm;Largura: 405 mm;Comprimento: 520 mm;Peso líquido: 11 kg;Capacidade de óleo: 15 litros; Incluso: montagem/ Garantia 12 meses.	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS

Total do Lote						0,00	
Lote	00015 - CAIXA DE SOM/MESA DE SOM						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Caixinha de som características: Desenvolvido para Notebook e Desktops; Mini Speaker; Sistema de Áudio 2.0; Blindagem eletromagnética; Ajuste de Volume no cabo; Conexão Áudio P2 3,5mm; Alimentação via USB; Voltagem: USB 5VDC ±10%; Corrente: 100mA (Max).	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.
	Kit com Caixa Ativa Bluetooth 350w + pedestais Capas Tipo de alto-falante: woofer. Adequado para uso ao ar livre. Possui conectividade Bluetooth. Função de karaokê integrada. Resposta mínima de frequência de 65Hz e máxima de 16.5kHz. Potência de caixa individual 350W. Conector de entrada: Miniplug. Lugar de colocação: o piso. Dimensões: 36.5cm de largura, 63.9cm de altura e 35.5cm de profundidade.	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.
	CAIXA DE SOM ACUSTICA 160 W Potência de Saída (W RMS) 160 Especificações de Áudio Resposta de Frequência Dinâmica 40 Hz - 20 kHz (-6dB) Dimensões Dimensões (Largura x Altura x Profundidade) (cm) 28.8 x 57 x 29.7 Dimensões (Largura x Altura x Profundidade) (in) 11.4 x 22.4 x 11.7 Peso (kg) 11.05 Peso (lbs) 24.4 Especificações de Controle e Conexão Versão do Bluetooth 5.3 Bateria Tempo de carregamento (hrs) 3.5 Tempo máximo de reprodução de música (hrs) 12 Características AC power cable (type varies by regions) Sim Função karaokê Sim À prova de respingos d'água Sim Mic-In Sim Guitar-In Sim Entrada cabo de áudio 3,5 mm Sim AI Sound Boost Sim Bluetooth Sim Dual Mic & Guitar inputs Sim Show de luzes Sim Multi-point Connection Sim Supports Auracast Sim Classificação IPX IPX4 Apresentar catalogo e ficha técnica do produto	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.
	CAIXA DE SOM** POTÊNCIA 400W RMS: Som potente, com alta qualidade e performance. TRANSMISSÃO VIA BLUETOOTH: Você conecta o celular ou serviço de streaming de música via Bluetooth, sem precisar de cabo. BATERIA RECARREGÁVEL E BIVOLT DUPLIQUE O SOM DA FESTA: A Função TWS permite conectar duas caixas amplificadas CM-400, sem uso de fio. MÚLTIPLAS CONEXÕES (USB/AUX/MIC/GUITAR): Entradas para conectar microfone, Pen Drive, MP3, MP4 e instrumentos musicais. LUZES E CORES: A função Flash Light emite luzes	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS

	coloridas que piscam e animam qualquer ambiente.						
	Caixa Amplificada + Microfone Sem Fio Duplo Com Tripé Cor Preto É mãos livres. Tipo de alto-falante: woofer. Possui conectividade Bluetooth. Possui luzes LED. Diferentes efeitos de voz. Bateria recarregável. Potência de 100W. Vem com um suporte. Possui microfone interno.	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS
	Aquisição de mesa de som digital com no mínimo 18 canais, destinada a atender às demandas de sonorização, gravação multipista, transmissão ao vivo e suporte a eventos institucionais. A mesa de som deverá atender, no mínimo, às seguintes características: Ser digital, com no mínimo 18 canais de entrada, sendo pelo menos 16 entradas combo XLR/TRS e 2 entradas de linha; • Possuir interface de áudio USB com capacidade mínima de 18x 18 canais para gravação multipista; • Controlável via computador, tablet ou smartphone, por meio de conexão Wi-Fi ou Ethernet; • Ter processamento digital interno, incluindo equalizador, compressor, gate e efeitos (como reverb e delay); • Possuir no mínimo 6 saídas auxiliares e saídas principais em XLR; • Contar com pré-amplificadores de alta qualidade, com alimentação phantom power 48V; • Permitir roteamento digital completo e armazenamento de cenas; • Acompanhar fonte de alimentação e possuir garantia mínima de 12 meses.	UN	1	1	0,0000	0,00	CMM
	Aquisição de microfone de mesa com haste flexível (gooseneck), com fio, para uso em sessões, reuniões, conferências, plenárias, cerimônias e demais atividades oficiais, com base para mesa. O microfone deverá atender, no mínimo, às seguintes características: • Tipo: microfone de mesa com haste flexível (gooseneck); • Funcionamento: com fio; • Padrão polar: cardioide ou equivalente, adequado para captação de voz; • Haste metálica flexível, ajustável; • Base de mesa estável, com material resistente;Cabo com mínimo de 5 metros de comprimento;Resposta de frequência adequada para voz;Conector compatível com mesa de som (XLR ou equivalente) Garantia mínima de 12 meses.	UN	1	11	0,0000	0,00	CMM
Total do Lote					0,00		
Lote	00016 - PROJETOR						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

1. Identificação do Equipamento Tipo: Projetor multimídia portátil Tecnologia de projeção: 3LCD 2. Aplicação Projetor indicado para uso em salas de aula, auditórios, salas de reunião e ambientes corporativos, oferecendo alta qualidade de imagem, confiabilidade e baixo custo de manutenção. 3. Tecnologia de Projeção Sistema: 3LCD de 3 chips Brilho em cores: 3.600 lúmens Brilho em branco: 3.600 lúmens Resolução nativa: XGA (1024 x 768) Proporção da tela: 4:3 Relação de contraste: até 16.000:1 4. Qualidade de Imagem Reprodução fiel de cores sem efeito arco-íris Excelente definição para apresentações, textos e gráficos Compatível com sinais até UXGA (1600 x 1200) Ajuste automático de cores e brilho 5. Lâmpada Tipo: UHE Vida útil: Até 6.000 horas (modo normal) Até 12.000 horas (modo econômico) Baixo custo de reposição e alta durabilidade 6. Tamanho da Projeção Tamanho da imagem: de 30" a 350" Distância de projeção variável conforme instalação 7. Conectividade HDMI VGA (D-Sub 15 pinos) USB tipo A (leitura e apresentação direta) USB tipo B (controle e projeção) Áudio: entrada e saída P2 (3,5 mm) 8. Recursos de Áudio Alto-falante interno: 5 W Saída de áudio para conexão com sistema externo 9. Recursos e Funcionalidades Correção de keystone vertical automática e horizontal manual Ajuste rápido de foco e zoom Função Quick Corner para alinhamento preciso da imagem Inicialização rápida e desligamento instantâneo Modo de economia de energia 10. Compatibilidade Sistemas operacionais compatíveis: Windows 10 / 11 macOS Linux Compatível com PCs, notebooks, players multimídia e dispositivos móveis via adaptadores 11. Consumo de Energia Modo normal: aproximadamente 327 W Modo econômico: aproximadamente 225 W Em espera: menos de 1 W 12. Dimensões e Peso Dimensões aproximadas: 302 x 237 x 82 mm Peso aproximado: 2,7 kg 13. Recursos de Segurança Trava de segurança Kensington Proteção por senha Bloqueio do painel de controle Identificação de usuário para ambientes corporativos e educacionais	UN	1	30	0,0000	0,00
--	----	---	----	--------	------

	14. Itens Inclusos Projektor Epson PowerLite E24 Controle remoto com pilhas Cabo de energia Cabo VGA Manual do usuário 15. Garantia Garantia mínima de 12 meses 16. Conformidade e Qualidade Produto novo, original, lacrado de fábrica Certificações e conformidade com normas nacionais e internacionais Atendimento às boas práticas de sustentabilidade e eficiência energética						

Total do Lote					0,00			
Lote		00017 - GPS						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total		
	GPS - Navegador portátil mundial 1.1. Equipamento do tipo GPS portátil, novo, original, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Destinado à navegação terrestre em campo, trilhas, atividades de geoprocessamento e uso em órgãos públicos, com interface simples e resistente. 1.3. Acompanha manual do usuário, cabo de conexão USB e garantia oficial do fabricante. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tela: 2,2 polegadas, monocromática, visível sob luz solar direta, com resolução mínima de 128 × 160 pixels. 2.2. Sensores: receptor GPS de alta sensibilidade, compatível com GLONASS, para rápida fixação de satélites. 2.3. Memória Interna: mínimo 1,7 GB para armazenamento de mapas base e rotas. 2.4. Cartões de Memória: slot para microSD, compatível com expansão de dados e mapas adicionais. 2.5. Funções de Navegação: -Cálculo de rota ponto a ponto; -Registro de trilhas (tracklog); -Marcadores de waypoints (pontos de interesse); -Função de navegação de trilhas e orientação de percurso. 2.6. Interface: 5 botões físicos de fácil manuseio, resistente ao uso em campo. 2.7. Conectividade: USB 2.0 para transferência de dados e atualização de software. 2.8. Bateria: 2 pilhas AA, proporcionando autonomia mínima de 25 horas de uso contínuo; compatível com pilhas recarregáveis NiMH ou alcalinas. 2.9. Resistência e Durabilidade: -À prova d'água (IPX7); -Temperatura de operação: -20 °C a 60 °C; -Corpo resistente a impactos e quedas leves. 2.10. Mapas: pré-carregado com mapa base mundial; compatível com mapas adicionais Topo ou BaseCamp. 3. Características Adicionais 3.1. Design compacto, portátil e ergonômico, adequado para uso em campo. 3.2. Permite exportação e importação de rotas, trilhas e waypoints 3.3. Fácil atualização de software e firmware por site 4. Requisitos de Qualidade e Segurança 4.2. Conformidade com normas ambientais e de segurança do fabricante. 4.3. Certificação de compatibilidade com padrões internacionais de GPS/GLONASS. 5. Garantia 5.1. Garantia mínima de 12 (doze) meses 6. Documentação Exigida 6.1. Catálogo técnico oficial ou link no site do fabricante com as especificações do modelo.	UN	1		1	0,0000	0,00	PREF.
Total do Lote					0,00			
Lote		00018 - LIXEIRA						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total		
	Lixeira LIXO SECO E LIXO UMIDO Kit composto por duas (02) lixeiras (lixo seco e lixo úmido) capacidade mínima de 100l com pedal de plástico , fabricada em Polietileno de Alta Densidade (PEAD) ou Polipropileno (PP).	KIT	1	25	0,0000	0,00	PREF.	

	Lixeira (contentores) com rodinhas e pedal - 240 litros Dimensões: LXAXC 595mm x 1045mm x 755mm e roda de 200mm - Fabricados em PP ou PEAD, em máquinas de alta tecnologia; - Alta resistência ao impacto e à tração; - Possui proteção contra raios UV e aditivo antioxidante; - Cor preta.	UN	1	15	0,0000	0,00	PREF.
	Lixeira com tampa Lixeira container 1000l container de lixo com capacidade para 1000L, com rodas de PVC, núcleo de polipropileno (PP), com 200mm de diâmetro. Possui 4 rodízios com giratório, sendo 2 com freios e os garfos em aço com tratamento anticorrosivo. Material com excelente custo-benefício, resistente a impacto e à tração, possuir proteção contra raios ultravioleta e aditivo extra antioxidante, o que garante níveis de proteção classe 8 – UV 8, da American Society for Testing and Materials (ASTM), em conformidade com a norma EN840. Medidas mínimas :Largura 1206mm comprimento 1400mm altura 1275mm - peso máximo de 57,5Kg. Capacidade mínima de 1000L - 450kg.	UN	1	10	0,0000	0,00	PREF.
Total do Lote					0,00		
Lote	00019 - FREEZER						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Freezer horizontal* capacidade 534 litros, com 02 portas, cor branco Altura: 96 cm Largura: 147,3 cm Profundidade: 78 cm	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
	Freezer horizontal* capacidade 534 litros, com 02 portas, cor branco Altura: 96 cm Largura: 147,3 cm Profundidade: 78 cm	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.
	Freezer horizontal 1 porta 295l + 4 funções A+,4 funcoes:freezer,refriar,conservar e freezer +,ac/cesto armado e puxador , gab. int. aluminio ,termostato externo,1 0 anos de garantia no compressor (l:112 - a:85 - c:68 cm)	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
	FREEZER VERTICAL FLEX FROST FREE 228L Tipo Vertical ; Quantidade de Portas ou Tampa 1 ;Tipo de Degelo Frost Free; Temperatura -16 a -20; Material Aço, plástico e poliuretano; tem espaço interno para até 228 litros de capacidade líquida de armazenamento, uma porta e baixo consumo de energia; controle de temperatura externo Incluso: montagem/ Garantia 12 meses.	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS
Total do Lote					0,00		
Lote	00020 - FOGÃO						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Fogão Industrial 2 Bocas com Forno e mesa esmaltada a fogo com sistema Easy Clean, de piso · altura: 0.70m largura: 0.83m,comprimento: 0.40 Forno: altura: 0.43, largura: 0.635m, comprimento: 0.37m Cor preto	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
	Fogão Industrial 6 Bocas 30x30 Com Forno Cristal Aço · 6 bocas · De piso · 108 cm de largura ALTURA: 80cm	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.

	Fogão Industrial 6 Bocas 30x30 Com Forno Cristal Aço · 6 bocas · De piso · 108 cm de largura ALTURA: 80cm	UN	1	4	0,0000	0,00	PREF.
	FOGÃO INDUSTRIAL 6 BOCAS COM SUPER FORNO G30x30 Tipo de alimentação Gás de botijão ; Queimadores fabricados em ferro fundido com alto padrão de dureza ; Grelhas fabricadas em ferro fundido com alto padrão de dureza ; Bandejas coletoras de gordura; Controle de Temperatura: 0-300° ; Temperatura de Trabalho: 0- 280° ; Forno com capacidade para 135 litros ; Medida interna do forno de 89 x 58 x 27 cm; Material de Fabricação Aço carbono com pintura eletrostática Incluso: montagem/ Garantia 12 meses.	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS
Total do Lote					0,00		
Lote	00021 - FORNO						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Forno Industrial Inox Pedra Refratária, com visor, a Gás - Capacidade: 265 litros; - Consumo de gás: 1,403 kg/h; - Potência: 15.994 kcal/h; - Gás baixa pressão (GLP); - Dimensões do produto (Prof. X Larg. X Alt.): 97,5 x 112 x 144 cm	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
	Forno Industrial Inox Pedra Refratária, com visor, a Gás - Capacidade: 265 litros; - Consumo de gás: 1,403 kg/h; - Potência: 15.994 kcal/h; - Gás baixa pressão (GLP); - Dimensões do produto (Prof. X Larg. X Alt.): 97,5 x 112 x 144 cm	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
Total do Lote					0,00		
Lote	00022 - ESTANTE						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

	ESTANTE* ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em I, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi- poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o	UN	1	8	0,0000	0,00	PREF.
--	--	----	---	---	--------	------	-------

	móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
	Estante de Aço ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em I, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o	UN	1	15	0,0000	0,00	PREF.

	aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi- poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.									
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ESTANTE* ESTANTES MEDINDO 198X92X 40 AXLXP Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em I, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi- poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM	UN	1	10	0,0000	0,00	PREF.
--	----	---	----	--------	------	-------

	D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
	Estante de Aço ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em I, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi- poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada.	UN	1	26	0,0000	0,00	PREF.

Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
Prateleira de armazém ESTANTES MEDINDO 198X92X 40 AXLXP Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em I, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas.	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.

	sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi- poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para						
--	---	--	--	--	--	--	--

	determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
	ESTANTE* ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em I, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi- poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por	UN	1	15	0,0000	0,00	FMS

laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.							
ESTANTE* ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em I, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi- poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do	UN	1	5	0,0000	0,00	FMS	

	processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
	ESTANTE* ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em I, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do	UN	1	20	0,0000	0,00	FMS

	tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi- poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
Total do Lote						0,00	
Lote	00023 - TELA PARA PROJETOR ELÉTRICA						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Tela Para Projetor elétrica 2,03x1,52m 110v	UN	1	27	0,0000	0,00	PREF.

Total do Lote						0,00	
Lote	00024 - CORTADOR PICADOR PROFISSIONAL						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Cortador Picador Profissional Legumes Frutas e verduras, manual, lâminas em aço inox, com tripé antiaderente, grande.	UN	1	4	0,0000	0,00	PREF.
	Cortador Picador Profissional* Legumes Frutas e verduras, manual, lâminas em aço inox, com tripé antiaderente, médio.	UN	1	5	0,0000	0,00	PREF.
Total do Lote						0,00	
Lote	00025 - MULTIPROCESSADOR DE ALIMENTOS						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	MULTIPROCESSADOR DE ALIMENTOS Multiprocessador 5 em 1: multiprocessador, liquidificador, 1 lâmina raladora, 1 lâmina fatiadora e 1 espremedor – deve possuir 2 velocidades + função pulsar - Jarra com capacidade para 2,1l Trava de segurança: o aparelho só funciona com a jarra/copo encaixados na posição correta Capacidade da Jarra do processador 2,1L Capacidade do copo do liquidificador total de 3L e útil de 2L 1300W de potência 2 velocidades + pulsar Possui acessórios que executam múltiplas funções: 01 Copo de liquidificador, 01 jarra de multiprocessador, 01 espremedor de frutas, 01 adaptador de lâminas, 01 lâmina de fatiar, 01 lâmina de ralar, 01 lâminas de processar Design vertical: ocupa menos espaço na cozinha Todos os acessórios podem ser levados a lava-louças Pés antiderrapantes Funções: processar, ralar, cortar, fatiar, espremer, picar, liquidificar.	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
	MULTIPROCESSADOR DE ALIMENTOS Características gerais: jarra com capacidade de 1,2l; copo do liquidificador com capacidade de 1,8l; 2 velocidades + pulsar. Todos os acessórios podem ser guardados dentro da jarra, menos o espremedor de frutas. Possui acessórios que executam múltiplas funções pés antiderrapantes para maior segurança; trava de segurança. Funções: processar, moer, cortar, misturar, triturar, fatiar, granular, espremer, picar, liquidificar. Composição: metal e plástico. Dimensões (a x l x p): aparelho como liquidificador: 42 x 22,5 x 23 cm; aparelho como espremedor de frutas: 32 x 25,5 x 23 cm; aparelho como multiprocessador: 37,5 x 25,5 x 23 cm. Acessórios: jarra, liquidificador, espremedor, lâmina de picar, disco adaptador e acessório fatiador. Funções: batedor, cortador, espremedor, fatiador, liquidificador, moedor, triturador, emulsificar, picar. Especificações técnicas: nº de velocidades: 2, consumo de energia (kW/h): 0,8 kW/h, potência (W): 800W, capacidade total da tigela do processador (litros): 1,2 L, Tensão/Voltagem: 110V, Conteúdo da Embalagem: 1 multiprocessador de alimentos com 2 velocidades pulsar - 800W, jarra liquidificador, espremedor, lâmina de picar, disco adaptador e acessório fatiador, manual de instruções. Com garantia.	UN	1	7	0,0000	0,00	PREF.
Total do Lote						0,00	
Lote	00026 – LIQUIDIFICADOR/BATEDEIRA						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

	Liquidificador Industrial 25 Litros Basculante motor potente de 1,5 HP-CV, Copo monobloco em aço inox, Baixa rotação para misturas homogêneas: A baixa rotação de 3.500 rpm , Dimensões (AxLxP): 1.175 x 390 x 525 mm, 110v	UN	0	1	0,0000	0,00	PREF.
	Liquidificador Industrial 25 Litros Basculante motor potente de 1,5 HP-CV, Copo monobloco em aço inox, Baixa rotação para misturas homogêneas: A baixa rotação de 3.500 rpm , Dimensões (AxLxP): 1.175 x 390 x 525 mm, 110v	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.
	Liquidificador industrial Basculante Profissional 1,5 cv, LQL 19L, Elétrico Jarra de Aço Inox, Rotações por Minuto: 3400, Comprimento: 35cm, Largura: 38cm, Altura: 1,025m, Peso: 19,3kg -	UN	1	3	0,0000	0,00	PREF.
	Liquidificador Industrial 25 Litros Basculante motor potente de 1,5 HP-CV, Copo monobloco em aço inox, Baixa rotação para misturas homogêneas: A baixa rotação de 3.500 rpm , Dimensões (AxLxP): 1.175 x 390 x 525 mm, 110v	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.
	LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL 10L AÇO INOXIDÁVEL 127V Material da jarra: Aço inoxidável -Capacidade de 10 L. A sua potência é de 500 W. Lâmina resistente de aço inoxidável. - Tampa dosadora incorporada. Garantia 12 meses.	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS
	BATEDEIRA INDUSTRIAL PLANETÁRIA 20 Litros 110v/220v Tem 10 velocidades. Ângulo 1 tigela. A tigela é de aço inox. Batedores de alumínio fundido. Potência de 1200 W. Botão liga/desliga; - Botão de emergência; - Pés emborrachados com regulagem; - Potência: 1200 watts; - Bivolt; Estrutura em aço carbono com pintura epóxi; Grade de proteção em aço carbono com pintura epóxi; Carcaça superior em polímero termo formado; Sensor térmico de proteção;Garantia 12 meses.	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS
Total do Lote					0,00		
Lote		00027 - BALANÇA					
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Balança Industrial Mecânica Balança 150 kg Características Técnicas: Fabricada em INOX 430 Capacidade de pesagem: 150kg / Divisão: 50g Modelo aprovado pela Portaria 236 Inmetro Fácil higienização e altamente resistente Display de LED vermelho de alto brilho Ideal para áreas de recebimento, processamento, expedição e controle interno Teclado com 16 teclas de fácil digitação Bateria com duração de até 100 horas Pés reguláveis revestidos de material antiderrapante Entrada: Fonte bivolt automático (110/220 VCA, tolerância de -15% a +10%) Saída: Fonte de 6 VDC/500mA – Cabo de 1 metro Tara manual e progressiva até a carga máxima Possui filtro de carga viva Temperatura de operação: 0° a 40°C Consumo: 4W	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.

	Balança Industrial Mecânica Balança 150 kg Características Técnicas: Fabricada em INOX 430 Capacidade de pesagem: 150kg / Divisão: 50g Modelo aprovado pela Portaria 236 Inmetro Fácil higienização e altamente resistente Display de LED vermelho de alto brilho Ideal para áreas de recebimento, processamento, expedição e controle interno Teclado com 16 teclas de fácil digitação Bateria com duração de até 100 horas Pés reguláveis revestidos de material antiderrapante Entrada: Fonte bivolt automático (110/220 VCA, tolerância de -15% a +10%) Saída: Fonte de 6 VDC/500mA – Cabo de 1 metro Tara manual e progressiva até a carga máxima Possui filtro de carga viva Temperatura de operação: 0° a 40°C Consumo: 4W	UN	1	3	0,0000	0,00	PREF.
	Balança Industrial Mecânica Balança 150 kg Características Técnicas: Fabricada em INOX 430 Capacidade de pesagem: 150kg / Divisão: 50g Modelo aprovado pela Portaria 236 Inmetro Fácil higienização e altamente resistente Display de LED vermelho de alto brilho Ideal para áreas de recebimento, processamento, expedição e controle interno Teclado com 16 teclas de fácil digitação Bateria com duração de até 100 horas Pés reguláveis revestidos de material antiderrapante Entrada: Fonte bivolt automático (110/220 VCA, tolerância de -15% a +10%) Saída: Fonte de 6 VDC/500mA – Cabo de 1 metro Tara manual e progressiva até a carga máxima Possui filtro de carga viva Temperatura de operação: 0° a 40°C Consumo: 4W	UN	1	4	0,0000	0,00	PREF.
Total do Lote					0,00		
Lote	00028 - JOGO DE MESA						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

	JOGO DE MESA REFEITORIO** CJTO REFEITORIO MESA REFEITORIO ADULTO 2000X800X720 PxLxA E DOIS BANCOS. Tampo Filetado confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes rosqueados diretamente ao tampo. Estrutura: Colunas metálicas compostas de tubo redondo de 3" polegadas com parede de 1,5mm. Travessa de ligação das colunas feita através de tubo 50x30 com parede de 1.06mm. Chapa de união de travessas confeccionadas em aço carbono de 2mm. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Colunas com sapata injetadas em polietileno de alta densidade para proteção, sem possibilidade de nivelamento. Travessas de ligação dos pés laterais confeccionadas em tubo 50x30 com parede de 1.06mm, com suporte de fixação de tampo em chapa de aço carbono de 1.2mm, unidas entre si através de solda MIG MAG. Montagem da estrutura realizada com parafusos M6X12 zincado com encaixe para chave Philips. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos autoatarrachantes 4.8x13mm diretamente no tampo. Pé central (Mesa e 2600mm de largura): Colunas metálicas compostas de tubo redondo de 3" polegadas com parede de 1,5mm. Travessa de ligação das travessas feita através de tubo 50x30 com parede de 1.06mm. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Colunas com sapata injetadas em polietileno de alta densidade para proteção, sem possibilidade de nivelamento Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de	UN	1	16	0,0000	0,00	PREF.
--	--	----	---	----	--------	------	-------

	preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. BANCO RETO Banco: 2000X300X430 LxPxA confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, banco recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de parafusos auto atarraxante. Estrutura: Pés metálicos compostos de tubo quadrado 25x25mm com parede de 0,9mm. Chapa de união de travessas confeccionadas em aço carbono de 2mm. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Colunas com sapata injetadas em polietileno de alta densidade para proteção, sem possibilidade de nivelamento. Travessas de ligação dos pés laterais confeccionadas em tubo 25x25 com parede de 0.9mm. Montagem da estrutura realizada com parafusos M6X12mm. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	JOGOS DE MESAS PLASTICA COM CADEIRA JOGOS DE MESAS PLASTICA COM CADEIRA Jogo contendo 1 mesa e 4 cadeiras Mesa plástica quadrada Altura: 73 cm Largura: 68 cm Profundidade: 68 cm Cadeira em polipropileno na cor branca, suporta ate 154kg, medida 52 cm de comprimento x 44 cm de largura x 89 cm de altura (pe ao encosto), sem braços	UN	1	5	0,0000	0,00	PREF.
Total do Lote					0,00		
Lote	00029 - CARTEIRA DE ALUNOS						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Carteira de alunos CJTO ESCOLAR INFANTIL Cadeira A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas, fixadores plásticos e parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e fixado em sua parte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 25 mm. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Mesa A estrutura metálica é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29 x 58 mm e espessura de parede de 1,5 mm unidas entre si por um tubo oblongo 29 x 58 mm com espessura de parede de 1,2 mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29 x 58 mm espessura 1,5 mm que	UN	1	210	0,0000	0,00	PREF.

	são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de $\varnothing$ 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem de cada perna da mesa a estrutura se dá por meio de encaixe cônico, o qual é travado por meio de um parafuso. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui um porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. O tampo é injetado em termoplástico virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de encaixes laterais e cinco torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. O tampo possui ainda um porta objetos retangular em sua parte frontal. Mesa mede Altura 590mm X 680L X 560P, Altura assento cadeira 350mm x 400L x 300P. Apresentar junto com a proposta comercial: Laudo nr 17 emitida por membro da abergo, IBAMA laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprova habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Em relação ao plástico apresentar ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP, ASTM D790:2017 – POLIPROPILENO Resistência a flexão para polipropileno, Resultado mínimo de 27 MPA, ASTM D256:2023e1 – POLIPROPILENO Resistência ao impacto IZOD, Resistência mínima ao impacto de 50 J/m, ASTM E1252:1998 – ABS Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para ABS, Absorções características do ABS, ASTM D790:2017 – ABS Resistência a flexão para ABS Resultado mínimo de 70 MPA, ISO 178:2019 – ABS Resistência a flexão para ABS Resultado mínimo de 55 MPA, ASTM D256:2023e1 – ABS Resistência ao impacto IZOD para ABS Resistência mínima ao impacto de 70 J/m, em relação a pintura apresentar Relatório de ensaio ABNT NBR 17088 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS, Relatório de ensaio ABNT NBR 8095 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS, Relatório de ensaio ABNT NBR 10443 Espessura de CMM seca mínimo de 80 micras. nbr 14006 - portaria nº 401/2020 certificado de conformidade de acordo com a portaria nº 401/2020 e modelo 5 de certificação, com relatórios de ensaio. Declaração de garantia emitida									
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos.						
	Carteira de alunos CJTO ESCOLAR INFANTIL Cadeira A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas, fixadores plásticos e parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiros plásticos injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e fixado em sua parte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 25 mm. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Mesa A estrutura metálica é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29 x 58 mm e espessura de parede de 1,5 mm unidas entre si por um tubo oblongo 29 x 58 mm com espessura de parede de 1,2 mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29 x 58 mm espessura 1,5 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de $\varnothing$ 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem de cada perna da mesa a estrutura se dá por meio de encaixe cônico, o qual é travado por meio de um parafuso. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui um porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. O tampo é injetado em termoplástico virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de encaixes laterais e cinco torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. O tampo possui ainda um porta objetos retangular em sua parte frontal. Mesa mede Altura 590mm X 680L X 560P, Altura assento cadeira 350mm x 400L x	UN	1	50	0,0000	0,00	PREF.

300P.	Apresentar junto com a proposta comercial: Laudo nr 17 emitida por membro da abergo, IBAMA laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprova habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Em relação ao plástico apresentar ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP, ASTM D790:2017 – POLIPROPILENO Resistência a flexão para polipropileno, Resultado mínimo de 27 MPA, ASTM D256:2023e1 – POLIPROPILENO Resistência ao impacto IZOD, Resistência mínima ao impacto de 50 J/m, ASTM E1252:1998 – ABS Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para ABS, Absorções características do ABS, ASTM D790:2017 – ABS Resistência a flexão para ABS Resultado mínimo de 70 MPA, ISO 178:2019 – ABS Resistência a flexão para ABS Resultado mínimo de 55 MPA, ASTM D256:2023e1 – ABS Resistência ao impacto IZOD para ABS Resistência mínima ao impacto de 70 J/m, em relação a pintura apresentar Relatório de ensaio ABNT NBR 17088 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS, Relatório de ensaio ABNT NBR 8095 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS, Relatório de ensaio ABNT NBR 10443 Espessura de CMM seca mínimo de 80 micras. nbr 14006 - portaria nº 401/2020 certificado de conformidade de acordo com a portaria nº 401/2020 e modelo 5 de certificação, com relatórios de ensaio. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos.						
Carteiras de alunos CJTO ESCOLAR ADULTO Cadeira A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas, fixadores plásticos e parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à	UN	1	410	0,0000	0,00	PREF.	

	estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e fixado em sua parte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 25 mm. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Mesa A estrutura metálica é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29 x 58 mm e espessura de parede de 1,5 mm unidas entre si por um tubo oblongo 29 x 58 mm com espessura de parede de 1,2 mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29 x 58 mm espessura 1,5 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de Ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem de cada perna da mesa a estrutura se dá por meio de encaixe cônico, o qual é travado por meio de um parafuso. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui um porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. O tampo é injetado em termoplástico virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de encaixes laterais e cinco torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. O tampo possui ainda um porta objetos retangular em sua parte frontal. Mesa mede Altura 760mm X 680L X 560P, Altura assento cadeira 460mm x 400L x 420P. Apresentar junto com a proposta comercial: Laudo nr 17 emitida por membro da abergo, IBAMA laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Em relação ao plástico apresentar ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP, ASTM D790:2017 – POLIPROPILENO Resistência a flexão para polipropileno, Resultado mínimo de 27 MPA, ASTM D256:2023e1 – POLIPROPILENO Resistência ao impacto IZOD, Resistência mínima ao impacto de 50 J/m, ASTM E1252:1998 – ABS Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para ABS, Absorções características do ABS, ASTM D790:2017 – ABS Resistência a flexão para ABS Resultado mínimo de 70 MPA, ISO 178:2019 – ABS Resistência a flexão para ABS Resultado mínimo de 55 MPA, ASTM D256:2023e1 – ABS Resistência ao impacto IZOD para ABS Resistência mínima ao impacto de 70 J/m, em relação a pintura apresentar Relatório de ensaio ABNT NBR 17088 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS, Relatório de ensaio ABNT NBR 8095 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS, Relatório de ensaio ABNT NBR 10443 Espessura de CMM seca mínimo de 80 micras. nbr 14006 - portaria n° 401/2020 certificado de conformidade de acordo com a portaria n° 401/2020 e modelo 5 de certificação, com relatórios de ensaio. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos.						
Total do Lote						0,00	
Lote	00030 - MÁQUINA DE LAVAR						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Maquina de lavar* 12 kg- níveis de agua, dispenser para sabão e amaciante, programa de lavagem, cor branca. Altura: 106cm Largura: 63cm Profundidade: 71cm	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
Total do Lote						0,00	
Lote	00031 - TABLET						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

Tablet* 1. Descrição Geral Tablet corporativo de alto desempenho, equipado com tela de 13,1, processador de última geração Exynos, sistema Android atualizado, armazenamento expansível, conectividade avançada, caneta S Pen inclusa e certificação IP68, adequado para atividades de produtividade, educação, escritório, desenho digital e aplicações governamentais. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tela •Tipo: LCD (high-resolution) •Tamanho: 13,1 polegadas •Resolução mínima: 2880 × 1800 pixels •Taxa de atualização: até 90 Hz •Densidade de pixels aproximada: ~259 ppi •Brilho adequado para uso interno e externo 2.2. Processador e Desempenho •Chipset: Exynos 1480 / 1580 (octa-core) •GPU: Xclipse 540 •Arquitetura otimizada para multitarefas, aplicativos corporativos, produtividade e edição leve 2.3. Memória e Armazenamento •Memória RAM: 8 GB ou superior	UN	1	60	0,0000	0,00	PREF.
--	----	---	----	--------	------	-------

	• Armazenamento interno: 128 GB ou superior • Expansão via microSD: até 1,5 TB (compatível com cartões de grande capacidade) 2.4. Sistema Operacional • Android 15 ou versão mais recente do fabricante • Interface: One UI 7 ou superior • Compatível com atualizações de segurança periódicas 2.5. Câmeras • Câmera traseira: 13 MP • Câmera frontal ultrawide: 12 MP • Gravação de vídeo: 4K (2160p) a 30 fps nas duas câmeras • Funções: autofocus, estabilização digital, suporte a videochamadas em alta definição 2.6. Áudio • Sistema de alto-falantes estéreo (2 unidades) • Microfone integrado de alta sensibilidade 2.7. Conectividade • Wi-Fi: Wi-Fi 6 (802.11ax) • Bluetooth: 5.3 • Conexão USB: USB-C • GPS / GLONASS / Galileo • Versão com dados móveis compatível com: 4G LTE e 5G Sub-6 (quando aplicável) 2.8. Bateria e Carregamento • Capacidade mínima: 10.090 mAh • Suporte a carregamento rápido: até 45W • Autonomia otimizada para uso contínuo 2.9. Recursos de Segurança • Certificação IP68 (resistência à água e poeira) • Criptografia de dados Android • Bloqueio por senha, padrão, reconhecimento facial e chaves de segurança • Compatível com Samsung Knox (segurança corporativa) 2.10. Caneta Stylus • S Pen inclusa • Latência reduzida e alta precisão • Não requer carregamento (sem BLE) 2.11. Dimensões e Peso • Dimensões: 300,6 × 194,7 × 6,0 mm • Peso: 664 g (Wi-Fi) / ~668 g (c/ dados móveis) 2.12. Itens Inclusos • Tablet • S Pen • Cabo USB-C • Manual do usuário • Ferramenta de remoção do SIM (em modelos com 4G/5G) 2.13. Garantia • Garantia mínima: 12 meses, assistência técnica autorizada						
Tablet* 1. Descrição Geral Tablet corporativo de alto desempenho, equipado com tela de 13,1, processador de última geração Exynos, sistema Android atualizado, armazenamento expansível, conectividade avançada, caneta S Pen inclusa e certificação IP68, adequado para atividades de produtividade, educação, escritório, desenho digital e aplicações governamentais.	UN	1	20	0,0000	0,00	PREF.	

	2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tela •Tipo: LCD (high-resolution) •Tamanho: 13,1 polegadas •Resolução mínima: 2880 × 1800 pixels •Taxa de atualização: até 90 Hz •Densidade de pixels aproximada: ~259 ppi •Brilho adequado para uso interno e externo 2.2. Processador e Desempenho •Chipset: Exynos 1480 / 1580 (octa-core) •GPU: Xclipse 540 •Arquitetura otimizada para multitarefas, aplicativos corporativos, produtividade e edição leve 2.3. Memória e Armazenamento •Memória RAM: 8 GB ou superior •Armazenamento interno: 128 GB ou superior •Expansão via microSD: até 1,5 TB (compatível com cartões de grande capacidade) 2.4. Sistema Operacional •Android 15 ou versão mais recente do fabricante •Interface: One UI 7 ou superior •Compatível com atualizações de segurança periódicas 2.5. Câmeras •Câmera traseira: 13 MP •Câmera frontal ultrawide: 12 MP •Gravação de vídeo: 4K (2160p) a 30 fps nas duas câmeras •Funções: autofocus, estabilização digital, suporte a videochamadas em alta definição 2.6. Áudio •Sistema de alto-falantes estéreo (2 unidades) •Microfone integrado de alta sensibilidade 2.7. Conectividade •Wi-Fi: Wi-Fi 6 (802.11ax) •Bluetooth: 5.3 •Conexão USB: USB-C •GPS / GLONASS / Galileo •Versão com dados móveis compatível com: 4G LTE e 5G Sub-6 (quando aplicável) 2.8. Bateria e Carregamento •Capacidade mínima: 10.090 mAh •Suporte a carregamento rápido: até 45W •Autonomia otimizada para uso contínuo 2.9. Recursos de Segurança •Certificação IP68 (resistência à água e poeira) •Criptografia de dados Android •Bloqueio por senha, padrão, reconhecimento facial e chaves de segurança •Compatível com Samsung Knox (segurança corporativa) 2.10. Caneta Stylus •S Pen inclusa •Latência reduzida e alta precisão •Não requer carregamento (sem BLE) 2.11. Dimensões e Peso •Dimensões: 300,6 × 194,7 × 6,0 mm •Peso: 664 g (Wi-Fi) / ~668 g (c/ dados móveis) 2.12. Itens Inclusos •Tablet •S Pen •Cabo USB-C •Manual do usuário •Ferramenta de remoção do SIM (em modelos com						
--	--	--	--	--	--	--	--

	4G/5G) 2.13. Garantia • Garantia mínima: 12 meses, assistência técnica autorizada						
	Tablet** 1. Descrição Geral Tablet corporativo de alto desempenho, equipado com tela de 13,1, processador de última geração Exynos, sistema Android atualizado, armazenamento expansível, conectividade avançada, caneta S Pen inclusa e certificação IP68, adequado para atividades de produtividade, educação, escritório, desenho digital e aplicações governamentais. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tela • Tipo: LCD (high-resolution) • Tamanho: 13,1 polegadas • Resolução mínima: 2880 × 1800 pixels • Taxa de atualização: até 90 Hz • Densidade de pixels aproximada: ~259 ppi • Brilho adequado para uso interno e externo 2.2. Processador e Desempenho • Chipset: Exynos 1480 / 1580 (octa-core) • GPU: Xclipse 540 • Arquitetura otimizada para multitarefas, aplicativos corporativos, produtividade e edição leve 2.3. Memória e Armazenamento • Memória RAM: 8 GB ou superior • Armazenamento interno: 128 GB ou superior • Expansão via microSD: até 1,5 TB (compatível com cartões de grande capacidade) 2.4. Sistema Operacional • Android 15 ou versão mais recente do fabricante • Interface: One UI 7 ou superior • Compatível com atualizações de segurança periódicas 2.5. Câmeras • Câmera traseira: 13 MP • Câmera frontal ultrawide: 12 MP • Gravação de vídeo: 4K (2160p) a 30 fps nas duas câmeras • Funções: autofocus, estabilização digital, suporte a videochamadas em alta definição 2.6. Áudio • Sistema de alto-falantes estéreo (2 unidades) • Microfone integrado de alta sensibilidade 2.7. Conectividade • Wi-Fi: Wi-Fi 6 (802.11ax) • Bluetooth: 5.3 • Conexão USB: USB-C • GPS / GLONASS / Galileo • Versão com dados móveis compatível com: 4G LTE e 5G Sub-6 (quando aplicável) 2.8. Bateria e Carregamento • Capacidade mínima: 10.090 mAh • Suporte a carregamento rápido: até 45W • Autonomia otimizada para uso contínuo 2.9. Recursos de Segurança • Certificação IP68 (resistência à água e poeira) • Criptografia de dados Android • Bloqueio por senha, padrão, reconhecimento facial e chaves de segurança • Compatível com Samsung Knox (segurança corporativa) 2.10. Caneta Stylus • S Pen inclusa	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS

	•Latência reduzida e alta precisão •Não requer carregamento (sem BLE) 2.11. Dimensões e Peso •Dimensões: 300,6 × 194,7 × 6,0 mm Peso: 664 g (Wi-Fi) / ~668 g (c/ dados móveis) 2.12. Itens Inclusos •Tablet •S Pen •Cabo USB-C •Manual do usuário •Ferramenta de remoção do SIM (em modelos com 4G/5G) 2.13. Garantia Garantia mínima: 12 meses, assistência técnica autorizada						
	Tablet com as seguintes especificações mínimas: memória ram de 6gb; tamanho da tela 10", altura da tela 25,65cm e largura da tela 25,65cm; com desbloqueio facial; capacidade de armazenamento 128gb; sistema operacional android 13.0; processador octa core; resolução da câmera traseira 8 mpx e 5 mpx frontal; com conectividade wi-fi e bluetooth na versão 4; linha wifi 2.4 ghz ou 5.0 ghz; possuir controle parental; certificado homologado pela anatel nº 037912403111. Deve vir acompanhado dos seguintes acessórios: carregador; cabo usb; capa protetora e película de vidro. Garantia mínima de 12 meses.	UN	1	10	0,0000	0,00	CMM
Total do Lote					0,00		
Lote	00032 - ESPREMEDOR						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Espremedor Industrial Extrator Suco Frutas em Geral 1/2 Hp Espremedor industrial suco/frutas em geral Tensão (bivolt): 127V/220V - Frequência: 60 Hz -50 Hz - Rotação: 1.750 rpm - Peso: 6,5 kg Consumo: 0,3 kWh - Potência Nominal¹: 1/2 cv - Potência Máxima²: 600W - Caçamba: Aço Inox Tampa: Polipropileno - Jarra e peneira: Polipropileno - Carambolas: Poliestireno - Altura total do produto: 415 mm	UN	1	3	0,0000	0,00	PREF.
	Espremedor Industrial Extrator Suco Frutas em Geral 1/2 Hp Espremedor industrial suco/frutas em geral Tensão (bivolt): 127V/220V - Frequência: 60 Hz -50 Hz - Rotação: 1.750 rpm - Peso: 6,5 kg Consumo: 0,3 kWh - Potência Nominal¹: 1/2 cv - Potência Máxima²: 600W - Caçamba: Aço Inox Tampa: Polipropileno - Jarra e peneira: Polipropileno - Carambolas: Poliestireno - Altura total do produto: 415 mm	UN	1	4	0,0000	0,00	PREF.
Total do Lote					0,00		
Lote	00033 - CONJUNTO BIBLIOTECA ESCOLAR						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

	Conjunto biblioteca escolar CJTO ESTUDO MESA DE REUNIÃO REDONDA MEDINDO 1200X1200X740, E CADEIRA ESTOFADA. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x45. Estrutura: Estrutura metálica tipo X com base horizontal estampada e repuxada "sem ponteiros" em chapa de aço de 1,5 mm de espessura com suporte em chapa de aço carbono com buchas roscadas para nivelador 5/16 dotada de sapata niveladora na base horizontal, possui estrutura tubular 20x20mm tipo X reforçando assim a base, tubo central confeccionado em aço carbono com diâmetro de 4", com espessura de 1,2 mm a fixação entre a base e o tubo central é feito por meio de solda MIG MAG. A base superior horizontal em formato "X" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,2 mm, usinado a laser com encaixes ente si. Todas as partes metálicas soldadas são feitas com solda MIG MAG para maior resistência. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo	UN	1	16	0,0000	0,00	PREF.
--	--	----	---	----	--------	------	-------

	fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Cadeira- Base Sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de seção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra e também um tubo oblongo que serve para fazer a fixação do encosto, ambos soldados uns aos outros pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém deslizadores articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 65 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 27 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 378mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garras fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 360 mm de largura x 272mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 25 mm. Para a fixação do encosto à base, é desenvolvido um tubo oblongo com dimensões de 16x30 mm com espessura de 1,9 mm. Este tubo é envolvido por uma sanfona plástica, fabricada polipropileno pelo processo de injeção à sopro. O conjunto é fixado ao encosto por uma acopla fabricada em polipropileno e em sua extremidade é colocado um pino de sustentação do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de CMM seca MÍNIMO DE 80 MICRAS, GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
Total do Lote						0,00	
Lote	00034 - GUARDA ROUPAS						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	GUARDA-ROUPAS COM 8 PORTAS A:2,01xl:1,62xp:0,47cm,8 portas,2 gavetas externas,3 cabideiros,5 compartimentos,dobradicas e corrediças metálicas,cor a mendola,puxadores em abs bronze,mdp,pes em pvc,pintura uv	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
Total do Lote						0,00	
Lote	00035 - REFRIGERADOR						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Refrigerador mínimo de 425L Classificacao +a, frostfree,freezer de 120l,painel touch, turbo freezer:menor temperatura em menos tempo.garantia:1ano produto e 10anos no compressor(l:59,5xa:185xc:71,4cm).	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.
	FRIGOBAR 122L BRANCO Controle de temperatura, Iluminação no refrigerador, Cesta porta-ovos, Prateleiras removíveis, 1 gaveta, Espaço Cold Zon Temperatura: -2° até 10° - Voltagem:110V - Prateleiras:7 - Gavetas:1 Incluso: montagem/ Garantia 12 meses.	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS
	GELADEIRA FROST FREE Tipo de degelo: frost free./Com capacidade de 310 litros./Possui freezer superior. Eficiência energética A./Conta com iluminação interior./Dimensões: 600 mm de largura, 1720 mm de altura e 610 mm de profundidade. /Possui organizador de garrafas e porta-latas Garantia 12 meses.	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS
	Geladeira* Refrigerador 240L 1 Porta Classe A 110 Volts, Branco Dimensões do produto: 775 x 57 x 143 cm; Capacidade?240 Litros Consumo anual de energia?500 Kilowatt Hours Per Year Espaço para legumes e verduras ?240 Litros Capacidade do freezer 240 Litros Configuração básica?Congelador top Características especiais?Descongelação automática Cor?branco Voltagem?110	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS

	Gavetas?1 Descongelar ?Automático Dobradiças da porta?Direita Tipo de prateleira ou estante?1 Estantes?3 Componentes incluídos?Refrigerador 240L 1 Porta Classe A 110 Volts						
	Geladeira Refrigerador 240L 1 Porta Classe A 110 Volts, Branco Dimensões do produto: ?75 x 57 x 143 cm; Capacidade?240 Litros Consumo anual de energia?500 Kilowatt Hours Per Year Espaço para legumes e verduras ?240 Litros Capacidade do freezer 240 Litros Configuração básica?Congelador top Características especiais?Descongelação automática Cor?branco Voltagem?110 Gavetas?1 Descongelar ?Automático Dobradiças da porta?Direita Tipo de prateleira ou estante?1 Estantes?3 Componentes incluídos?Refrigerador 240L 1 Porta Classe A 110 Volts	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS
	Geladeira* Refrigerador 240L 1 Porta Classe A 110 Volts, Branco Dimensões do produto: ?75 x 57 x 143 cm; Capacidade?240 Litros Consumo anual de energia?500 Kilowatt Hours Per Year Espaço para legumes e verduras ?240 Litros Capacidade do freezer 240 Litros Configuração básica?Congelador top Características especiais?Descongelação automática Cor?branco Voltagem?110 Gavetas?1 Descongelar ?Automático Dobradiças da porta?Direita Tipo de prateleira ou estante?1 Estantes?3 Componentes incluídos?Refrigerador 240L 1 Porta Classe A 110 Volts	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS
	GELADEIRA FROST FREE DUPLEX 386 LITROS – Modelo duplex com sistema frost free. Especificações: • Tipo: Frost Free – Duplex (2 portas: freezer + refrigerador) • Capacidade total: 386 litros • Capacidade refrigerador: ~290 litros • Capacidade freezer: ~96 litros • Cor: Branca • Voltagem: 110 V • Prateleiras ajustáveis (“Altura Flex”) para otimizar o espaço interno • Iluminação interna em LED • Função Turbo para resfriamento rápido • Design: puxador embutido, fácil de limpar • Dimensões aproximadas: 183,4 cm (altura) x 62,1 cm (largura) x 72,4 cm (profundidade) • Peso aproximado: 60 kg	UN	1	1	0,0000	0,00	CMM
Total do Lote					0,00		
Lote	00036 - LEITOR CÓDIGOS						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

	Leitor qr code e código de barras sem fio* Características: Leitura de códigos 1D e 2D Sensor de imagem: CMOS 1280 x 1080 pixels Precisão de leitura: > 3 mil Iluminação: LED branco Dimensões: 63 x 166 x 93mm Peso: 172g Comunicação sem fio: Bluetooth 5.0 Distância de transmissão: 100m (em área aberta) Autonomia: 12 horas Tempo de carga: 6 horas Garantia: 1 ano para bateria e 3 anos para o restante	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.
Total do Lote					0,00		
Lote	00037 - CALCULADORA						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	Calculadora de mesa grande Calculadora de mesa grande, 12 dígitos, alimentação solar, arredondamento, preta Funcao % e raiz quadrada. Memoria + e - Funcao arredondamento Chave seletora de casa decimais Tecla voltar Alimentacao dupla inteligente – mod igual ou superior GX 12B	UN	1	3	0,0000	0,00	PREF.
Total do Lote					0,00		

Lote	00038 - GAVETEIRO						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	GAVETEIRO GAVETEIROS VOLANTE 2 GAVETAS + PASTA SUSPENSA medindo 400L x485P x700A Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt" , acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com	UN	1	3	0,0000	0,00	FMS

	espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Philips com acabamento bi cromatizado. Rodízios: duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeça panela. Montagem: tampo, laterais e base fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Travas confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: as gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possui o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma 13961:2010 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação								

Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.							
GAVETEIRO GAVETEIROS VOLANTE 2 GAVETAS + PASTA SUSPENSA medindo 400L x485P x700A Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt" , acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com	UN	1		5	0,000 0	0,00	FMS

	pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, correções de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, correções fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Philips com acabamento bi cromatizado. Rodízios: duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeça panela. Montagem: tampo, laterais e base fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Travas confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: as gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma 13961:2010 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz									

	parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
	GAVETEIRO GAVETEIROS VOLANTE 2 GAVETAS + PASTA SUSPENSA medindo 400L x485P x700A Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt" , acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente. Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, correições de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, correições fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Philips com acabamento bi cromatizado. Rodízios: duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeça panela. Montagem: tampo, laterais e base fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Travas confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: as gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação,	UN	1	10	0,0000	0,00	FMS

	tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma 13961:2010 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
Total do Lote							0,00

Lote		00039 - VENTILADOR					
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

	VENTILADOR DE TETO** Potência 130W e 60Hz Rotação 480 rpm Material das pás MDF Lustre fosco em plástico Iluminação 1 Impada eletrônica de 15w Controle de velocidade 3 posições: liga/desliga, seletor de ventilação/ exaustão, 3 velocidades, liga-desliga a luminária	UN	1	7	0,0000	0,00	FMS
	VENTILADOR DE MESA Frequência: 60 Hz. Quantidade de pás: 6. Refresca os ambientes sem ruídos irritantes. Ventilador de 3 velocidades. Atinge até uma velocidade de rotação máxima de 1500 rpm. Potência de 135 W. Possui grade removível. É Ideal para refrescar. Certificado pela INMETRO.	UN	1	3	0,0000	0,00	FMS
	VENTILADOR DE PÉ VENTILADOR DE PÉ/COLUNA 3 velocidades Hélice de 6 pás de 40cm Potência de 160W Grade que obedece às normas de segurança (contato com partes móveis) Oscilação horizontal automática com novo sistema de acionamento (botão integrado à carcaça)	UN	1	3	0,0000	0,00	FMS
Total do Lote						0,00	

Lote		00040 - CAMA						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total		
	CAMA BOX COLCHÃO SOLTEIRO MOLAS ENSACADAS CITY PILLOW TOP 88x188x61cm Branco / Cinza - Suporta até 110kg por Pessoa Descubra o extremo conforto da Cama Box Colchão City, projetado para elevar a qualidade do seu sono proporcionando uma experiência única de descanso! Conta molas ensacadas de alta qualidade que trabalham em conjunto proporcionando resistência e aconchego na hora do descanso. Além de possuir pillow top que é uma camada extra de conforto proporciona uma experiência de sono inigualável. Invista na qualidade do seu sono e experimente garantia total de descanso e qualidade de vida! MEDIDAS: (A) = 61 cm / 49 cm (Sem pés) (L) = 88 cm (P) = 188 cm ALTURA DOS PÉS: 12 cm PESO SUPORTADO: 110 kg por pessoa PESO: 34,80 kg MODELO: Cama Box Colchão Solteiro Molas Ensacadas City Pillow Top 88x188x61cm COR: Branco / Cinza REVESTIMENTO SUPERIOR E LATERAL: Tecido em poliéster Branco e Bege que permite melhor ventilação, proporcionando conforto e sensação agradável ao toque. REVESTIMENTO INTERIOR: Molejo estrutural em molas ensacadas individualmente, que permitem que o colch01ão suporte até 110kg por pessoa, oferecendo conforto e estabilidade durante o sono. REVESTIMENTO INFERIOR: Tecido antiderrapante PILLOW TOP: Sim, oferecendo ainda mais sensação de conforto ESPUMA: D20 POSSUI EPS: Sim TECIDO DO BOX: Suede PÉS: 6	UN	1	4	0,0000	0,00	FMS	

	MATERIAL DOS PÉS: Plástico ITENS INCLUSOS: 1 Colchão de 0,88m e 1 Box de 0,88m GARANTIA COLCHÃO: 12 Meses pelo Fabricante GARANTIA BOX: 3 Meses pelo Fabricante						
Total do Lote						0,00	

Lote	00041 - MICROONDAS						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	MICROONDAS 31 LITROS Capacidade 110V ; Potência de 1500w. Display digital. Dimensões: 520 mm de largura, 325 mm de altura, 422mm de profundidade . Com descongelamento automático por peso. Possui luz no interior. Com prato giratório ; Incluso: montagem/ Garantia 12 meses.	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS
Total do Lote						0,00	

Lote	00042 - SUPORTE PARA TELEVISÃO						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	SUPORTE PARA TV ARTICULADO Para televisores de 10 a 55 * 3 Movimentos * Inclinação na vertical de até 15° * Suporte até 20Kg * Distância mínima da parede: 7cm * Distância máxima da parede: 40cm Articulação Vertical / Horizontal Garantia de 12 meses.	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS
	Suporte de parede para TV/Monitor de até 75"; compatível com TVs ou monitores LCD, LED, plasma, curva; Montagem fixa; Padrão VESA: 100x100, 200x100, 200x200, 300x200, 300x300, 400x200, 400x300, 400x400, 600x200, 600x400; suporta até 50 kg; Distância mínima à parede de 29 mm e máxima de 50 mm; inclui kit de instalação; Dimensões: 43 cm de altura x 70 cm de largura; fabricado em aço carbono.	UN	1	1	0,0000	0,00	CMM
	Suporte para TV de até 75" polegadas Tri-articulado para TVs LCD, LED, Plasma, curva; Smart TV de 23 até 75 polegadas (com VESA máximo de 400x400mm); com ajuste de inclinação e rotação; hastes extensoras para VESA 400x400mm; inclui kit de instalação; suporta até 50 kg; distância mínima à parede de 6,9 cm; e máxima de 52cm; fabricado em aço carbono; pontos de fixação: 04 pontos.	UN	1	1	0,0000	0,00	CMM
Total do Lote						0,00	

Lote	00043 - SCANNER						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	

SCANNER DE MESA Tipo de scanner: Sensor de imagem por contato duplo, alimentado folha a folha - Velocidades de digitalização (máx): Um lado: Até 40 ppm (preto/colorido); Frente e verso: Até 80 ipm (preto/colorido) - Resolução da digitalização: Óptica: Até 600 x 600 dpi; Interpolada: Até 1200 x 1200 dpi - Compatibilidade de digitalização: Computador (Imagem, E-mail, OCR, Arquivo), SharePoint, Pendrive, Serviços em Nuvem - Recursos avançados de digitalização: Realinhamento automático, tamanho automático de digitalização, rotação automática de imagem, digitalização contínua, remoção da cor de fundo, ignorar página em branco, remoção de cor digitalizada, remoção de manchas na digitalização, digitalização 2 em 1, remoção de marcas de perfuração		UN	1	1	0,0000	0,00	FMAS
Total do Lote					0,00		

Lote	00044 – ARMÁRIO DE AÇO						
Item	Especificação	Unid.	Quantidade mínima	Quantidade máxima	Unitário	Total	
	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com	UN	1	5	0,0000	0,00	PREF.

saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa					
---	--	--	--	--	--

qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de	UN	1	1	0,00	0,00	PREF.

cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas						
--	--	--	--	--	--	--

	conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
	ARMÁRIO ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremone que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas	UN	1	8	0,00	0,00	PREF.

chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas						
---	--	--	--	--	--	--

devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
Armario Alto ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em “c” por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.

equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade						
--	--	--	--	--	--	--

	antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema TIPO 6					
	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte					

para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o	UN	1	16	0,00	0,00	PREF.
---	----	---	----	------	------	-------

móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
Armário Roupeiro De Aço ROUPEIRO COM 12 PORTAS - dividido em 3 corpos com 4 portas, deverá ser confeccionado predominantemente em chapa de aço sae-1008 a 1012 com 0,75mm (#22) de espessura. dimensões aproximadas: 925(l)x420(p x1900(h))mm. sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo fechadura cilíndrica com duas chaves visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem são embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo “ômega” fixado na parte central no sentido vertical. mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com duas dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. o posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e são unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. a altura máxima das duas dobradiças, após união é de 63 mm. sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo nr 24, cada porta contém dois conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. sistema de identificação individualizado por portas, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes. quatro pés niveladores	UN	1	1	0,0000	0,00	PREF.

confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. este estabilizador abriga uma porca rebite utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR						
---	--	--	--	--	--	--

	ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
	Armário De Aço Roupeiro Academia 08 Portas ROUPEIRO DE AÇO COM 8 PORTAS PEQUENAS Roupeiro de aço carbono simples com 8 portas pequenas sobrepostas, com dimensões aproximadas 272x420 mm, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75mm (#26) de espessura. Dimensões aproximadas totais: 1820 (A) x 625 (L) x 420 (P). Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2 dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por 2 corpos com 2 e 3 bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as 2 faces cilíndricas e são unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças, após união é de 60 mm. Compartimento interno com 1 porta cabide. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo "pitão para cadeado" com 2 alojamentos para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contém 2 conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta. Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abriga uma porca rebite de aço utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.

Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em “c” por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da	UN	1	30	0,0000	0,00	PREF.

própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este						
---	--	--	--	--	--	--

	móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
	Armário Roupeiro De Aço ROUPEIRO COM 12 PORTAS - dividido em 3 corpos com 4 portas, deverá ser confeccionado predominantemente em chapa de aço sae-1008 a 1012 com 0,75mm (#22) de espessura. dimensões aproximadas: 925(l)x420(p x1900(h))mm. sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo fechadura cilíndrica com duas chaves visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem são embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com duas dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. o posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e são unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. a altura máxima das duas dobradiças, após união é de 63 mm. sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo nr 24, cada porta contém dois conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. sistema de identificação individualizado por portas, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes. quatro pés niveladores confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. este estabilizador abriga uma porca rebite utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a	UN	1	2	0,0000	0,00	PREF.

spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
Armário De Aço Roupeiro Academia 08 Portas ROUPEIRO DE AÇO COM 8 PORTAS PEQUENAS Roupeiro de aço carbono simples com 8 portas pequenas sobrepostas, com dimensões aproximadas 272x420 mm, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75mm (#26) de espessura. Dimensões aproximadas totais: 1820 (A) x 625 (L) x 420 (P). Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo						

pivotante, lateral à direita, com 2 dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por 2 corpos com 2 e 3 bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as 2 faces cilíndricas e são unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças, após união é de 60 mm. Compartimento interno com 1 porta cabide. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo "pitão para cadeado" com 2 alojamentos para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contem 2 conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta. Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abriga uma porca rebite de aço utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de	UN	1	2	0,00	0,00	PREF.
---	----	---	---	------	------	-------

	determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.							
	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°. a segunda com	UN	1	2	00	0,00	0,00	PREF.

14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR						
--	--	--	--	--	--	--

	11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral	UN	1	5	0,0000	0,00	FMS

esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio						
--	--	--	--	--	--	--

	de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6						
	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento	UN	1	5	0,0000	0,00	FMS

texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulação é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito						
--	--	--	--	--	--	--

	de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6						
	ARMÁRIO* ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO - com dimensões de 1330x470x710mm, confeccionado em aço sae-1008 a sae-1012 (# 26), na cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #26, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta- etiquetas estampados na própria estrutura de aço,fechadura com 02 chaves. em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento. porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). sistema de tratamento anti- ferruginoso por meio de tuneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. o móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó hibrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 oc por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo	UN	1	5	0,0000	0,00	FMS

emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em “c” por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto,	UN	1	2	0,0000	0,00	FMS

também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em “c” por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex						
---	--	--	--	--	--	--

	procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6						
ARMÁRIO* armário aéreo de cozinha 3 portas em aço Descrição armário 3 portas: Altura 55cm largura 105cm profundidade 28cm	UN	1	1	0,0000	0,00	FMS	
ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com	UN	1	4	0,0000	0,00	FMS	

18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com					
---	--	--	--	--	--

	dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6						
	ARMÁRIO ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral	UN	1	10	0,0000	0,00	FMS

esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do						
---	--	--	--	--	--	--

	armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6						
	ARMÁRIO armário aéreo de cozinha 3 portas em aço Descrição armário 3 portas: Altura 55cm largura 105cm profundidade 28cm	UN	1	3	0,0000	0,00	FMS
	ARMÁRIO armário aéreo de cozinha 3 portas em aço Descrição armário 3 portas: Altura 55cm largura 105cm profundidade 28cm	UN	1	5	0,0000	0,00	FMS
	Arquivo De Aço Cinza ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO - com dimensões de 1330x470x710mm, confeccionado em aço sae-1008 a sae-1012 (# 26), na cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #26, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores	UN	1	5	0,0000	0,00	FMS

produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no “abre e fecha”, puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta- etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura com 02 chaves. em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento. porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). sistema de tratamento anti- ferruginoso por meio de tuneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. o móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 oc por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM						
---	--	--	--	--	--	--

	D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
	Arquivo De Aço Cinza ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO - com dimensões de 1330x470x710mm, confeccionado em aço sae-1008 a sae-1012 (# 26), na cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #26, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta- etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura com 02 chaves. em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento. porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). sistema de tratamento anti- ferruginoso por meio de tuneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. o móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 oc por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro.	UN	1	20	0,0000	0,00	FMS

	Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
	ARMARIO DE AÇO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em “c” por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na	UN	1	5	0,0000	0,00	FMAS

posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos					
--	--	--	--	--	--

na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
ARMÁRIO DE AÇO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90º. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com	UN	1	2	0,0000	0,00	FMAS

saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo);						
--	--	--	--	--	--	--

certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
ARMÁRIO DE AÇO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremone que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas	UN	1	1	0,0000	0,00	FMAS

dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR						
--	--	--	--	--	--	--

	17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
	ARMÁRIO DE AÇO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da	UN	1	2	0,0000	0,00	FMAS

própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM						
---	--	--	--	--	--	--

D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
ARMÁRIO DE AÇO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com	UN	1	2	0,0000	0,00	FMAS

pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO					
--	--	--	--	--	--

	de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
	ARMÁRIO DE AÇO** ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral	UN	1	1	0,0000	0,00	FMAS

direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em “c” por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6						
--	--	--	--	--	--	--

ARQUIVO DE AÇO ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO - com dimensões de 1330x470x710mm, confeccionado em aço sae-1008 a sae-1012 (# 26), na cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #26, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta-etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura com 02 chaves. em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento. porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). sistema de tratamento anti- ferruginoso por meio de tuneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. o móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 oc por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR	UN	1	4	0,00	0,00	FMAS
---	----	---	---	------	------	------

	10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
	ARQUIVO DE AÇO ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO - com dimensões de 1330x470x710mm, confeccionado em aço sae-1008 a sae-1012 (# 26), na cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #26, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta- etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura com 02 chaves. em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento. porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). sistema de tratamento anti- ferruginoso por meio de tuneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. o móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 oc por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou	UN	1	2	0,0000	0,00	FMAS

ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023, ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.						
Total do Lote				0,00		