ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 0004/2026
Processo 000972/2025

PREGÃO ELETRÔNICO PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº 020/2025

O MUNICÍPIO DE MUCURICI/ES, com sede na Praça São Sebastião, nº 01, centro Mucurici/ES, CEP: 29.880-000 inscrita no CNPJ sob o nº 27.174.069/0001 - 98, neste ato, representado pelo Prefeito Municipal, Adilson Gonçalves Ferreira, portador RG: [redacted] SSP- ES, CPF nº [redacted], residente e domiciliado na Rua Euclides José dos Santos, n°20, Planalto, Mucurici/ES,e de outro lado a empresa **MAQFORT MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS EIRELI**, pessoa jurídica de direito privado, inscrito no CNPJ nº 07.3544.555/0001-80, com sede na AV. SETEMBRINO PELISSARI, Nº 233, SALA D, BAIRRO CENTRO, PINHEIROS - ES - CEP. 29.980-000, por seu Representante Legal, SR. ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUZA, portador do RG nº [redacted] - MTPS-ES e do CPF nº [redacted] 89, doravante denominada **CONTRATADA**,, resolvem celebrar o presente Termo de Contrato, decorrente do Pregão Eletrônico nº020/2025, mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas.

1. DO OBJETO

1.1. O objeto desta Ata é o registro de preços para eventual aquisição/contratação de empresa para o fornecimento de material permanentes e afins, destinado a diversos Setores deste município de Mucurici/ES, Termo de Referência, anexo do edital de Pregão nº 020/2025 que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

EMPRESA: MAQFORT MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS EIRELI
CNPJ: 07.3544.555/0001-80
ENDEREÇO: V. SETEMBRINO PELISSARI, Nº 233, SALA D, BAIRRO CENTRO, PINHEIROS - ES - CEP. 29.980-000,
REPRESENTANTE: ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUZA
E-MAIL: andreiamaqfort@hotmail.com
TEL.: 27 99634-3149

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:
O valor do presente Termo é de R$ 4.513.471,77(quatro milhões quinhentos e treze mil quatrocentos e setenta e um reais e setenta e sete centavos). Conforme segue em anexo.

2.2. A listagem do cadastro de reserva referente ao presente registro de preços consta como anexo a esta Ata.

3. DOS ÓRGÃOS PARTICIPANTES

3.1. O órgão gerenciador será o Município de Mucurici.
3.2. São participantes os seguintes órgãos:
3.2.1. Secretaria Municipal de Trabalho e Assistência Social, Fundo Municipal de Saúde e Câmara municipal de Mucurici.

4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. Poderá utilizar-se da Ata de Registro de Preços, ainda, qualquer órgão ou entidade da Administração que não tenha participado do certame, mediante prévia consulta ao órgão gerenciador, desde que devidamente comprovada a vantagem e respeitadas, no que couber, as condições e as regras estabelecidas no Decreto Municipal nº 3.922/2024.

4.1.1. Caberá ao beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento/prestação dos serviços, desde que ateste que a adesão não prejudicará as obrigações anteriormente assumidas.

4.1.2. As aquisições/contratações adicionais a que se refere este item não poderão exceder, por órgão ou entidade, a 50% (cinquenta por cento) dos quantitativos registrados na Ata de Registro de Preços.

4.1.3. O quantitativo decorrente das adesões à ata de registro de preços não poderá exceder, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independentemente do número de órgãos não participantes que aderirem.

4.1.4. Em caso de eventual inadimplemento contratual, caberá ao órgão aderente a responsabilidade pela imposição de penalidade ao prestador de serviços faltoso, comunicando o fato ao órgão gerenciador.

4.1.5. Ao órgão não participante que aderir à ata competem os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação as suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.

4.1.6. Após a autorização do órgão gerenciador, o órgão não participante deverá efetivar a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de validade da Ata de Registro de Preços.

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789 Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

4.1.7. Caberá ao órgão gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para efetivação da contratação, respeitado o prazo de vigência da ata, desde que solicitada pelo órgão não participante.
4.1.8. É vedado a adesão à ata de registro de preços de órgão já participante, salvo na ocorrência de ata que tenha registrado quantitativo inferior ao máximo previsto no edital;

5. DA VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

5.1. A Ata de Registro de Preços terá vigência de 1 (um) ano, a contar da data publicação do extrato da ata no diário oficial dos municípios, e poderá ser prorrogado, por igual período, desde que comprovado que as condições e o preço permanecem vantajosos.

5.2. Quando da prorrogação da validade da ata de registro de preços, poderá haver renovação dos quantitativos registrados até o limite do quantitativo original, devendo o ato da prorrogação indicar expressamente o prazo e o quantitativo renovado.

6. DA ALTERAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

6.1. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados pela ata de registro de preços.

6.2. Poderá Decorrido 11 (onze) meses da data de assinatura da respectiva ata de registro de preços, caso haja necessidade de sua prorrogação, será reaberta a sessão da licitação que deu origem ao registro de preços, visando atualização dos mesmos.

6.3. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos serviços ou bens registrados, em conformidade com o inciso IV, § 5º, do art. 82, da Lei nº 14.133, de 2021.

6.4. Quando o preço registrado se tornar superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Coordenadoria de Licitações e Contratos ou departamento correspondente caso exista convocará os fornecedores para negociarem a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

6.4.1. Os fornecedores que não aceitarem reduzir seus preços aos valores praticados pelo mercado serão liberados do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

6.4.2. A ordem de classificação dos fornecedores inseridos no cadastro reserva observará a classificação original.

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789 Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

6.5. Quando o preço de mercado se tornar superior aos preços registrados, a Coordenadoria de Licitações e Contratos ou departamento correspondente caso exista adotará os seguintes passos:

6.5.1. analisar a documentação apresentada pelo fornecedor beneficiário da ata, e manifestar-se quanto a veracidade dos fatos.

6.5.2. No caso de manifestação favorável, convocar os fornecedores registrados em cadastro reserva, a fim de que os mesmos manifestem interesse em assumir o compromisso de praticar o preço do fornecedor beneficiário da ata;

6.5.3. frustrada a convocação do cadastro reserva ou no caso de inexistência deste, será promovido o procedimento de pesquisa de mercado e cotação de preços, conforme decreto regulamentar, de forma que permita uma negociação do preço a ser revisado.

6.5.4. frustrada a negociação com o fornecedor beneficiário, este será liberado do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação de penalidade.

6.5.5. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

6.6. Não havendo êxito nas negociações do item anterior, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação da ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

7. DO CANCELAMENTO DO REGISTRO

7.1. O prestador dos serviços terá o seu registro cancelado, por intermédio de processo administrativo específico, assegurado o contraditório e a ampla defesa, quando:

7.1.1. Não cumprir as condições da Ata de Registro de Preços;

7.1.2. Não retirar a respectiva nota de empenho ou instrumento equivalente, ou não assinar o contrato, no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

7.1.3. Não aceitar reduzir o preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado;

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789 Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

7.1.4. sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021.

7.1.5. por razão de interesse público de fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovado e justificado.

7.2. O prestador dos serviços poderá solicitar o cancelamento do seu registro de preços na ocorrência de fato superveniente que venha comprometer a perfeita execução contratual, decorrente de caso fortuito ou de força maior.

8. DA CONTRATAÇÃO

8.1. A contratação com o beneficiário da ata de registro de preços, será formalizada por intermédio de instrumento contratual, emissão de nota de empenho de despesa, autorização

de serviços ou outro instrumento similar, conforme o art. 92 da Lei nº 14.133/2021.

8.1.1. As condições de execução dos serviços constam do Termo de Referência anexo ao Edital e da Ata de Registro de Preços, e poderão ser detalhadas, em cada contratação específica, no respectivo pedido de contratação.

8.2. O órgão convocará a prestadora de serviços com preço registrado em Ata para, a cada contratação, no prazo de 05 (cinco) dias, efetuar a retirada da Nota de Empenho ou instrumento equivalente, ou assinar o Contrato, se for o caso, sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no Edital e na Ata de Registro de Preços.

8.2.1. Esse prazo poderá ser prorrogado, por igual período, por solicitação justificada do fornecedor e aceita pela Administração.

8.3. As infrações e sanções relativas a atos ou omissões praticados após assinatura do contrato ou recebimento da nota de empenho pelo beneficiário da ata de registro de preços, estão previstas na minuta do contrato anexo a este Edital.

9. DAS INFRAÇÕES E DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

9.1. Comete infração administrativa o licitante que, convocado dentro do prazo de validade da proposta ou da Ata de Registro de Preços:

9.1.1. não assinar a ata de registro de preços;

9.1.2. não retirar a nota de empenho, ou

9.1.3. não assinar o contrato,

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789 Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

9.2. O licitante que cometer qualquer das infrações acima discriminadas ficará sujeito, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:

9.2.1. Multa de até 15% (dez por cento) sobre o valor estimado do(s) item(s) prejudicado(s) pela conduta do licitante para as infrações previstas nos itens;

9.2.2. Impedimento de licitar e de contratar com o Município de Mucurici, pelo prazo de até três anos, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave.

9.2.3. declaração de inidoneidade para licitar ou contratar, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida sua reabilitação perante o Município de Mucurici, que justifiquem a imposição de penalidade mais grave que a sanção de impedimento de licitar e contratar, cuja duração observará o prazo de três a seis anos.

9.3. Na aplicação das sanções serão considerados:

9.3.1. a natureza e a gravidade da infração cometida;

9.3.2. as peculiaridades do caso concreto;

9.3.3. as circunstâncias agravantes ou atenuantes;

9.3.4. os danos que dela provierem para a Administração Pública;

9.4. A penalidade de multa pode ser aplicada cumulativamente com as demais sanções.

9.5. Na aplicação da sanção de multa será facultada a defesa do interessado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação.

9.6. As multas serão recolhidas em favor do Município de Igaci, no prazo máximo de 10 (dez) dias, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente, ou, quando for o caso, inscritas na Dívida Ativa e cobradas judicialmente.

9.7. A apuração de responsabilidade relacionadas às sanções de impedimento de licitar e contratar e de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar demandará a instauração de processo de responsabilização a ser conduzido por comissão composta nos termos do art.158 da Lei n° 14.133/2021.

9.8. É da competência do órgão gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço, exceto

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789 Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos participantes, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante a aplicação da penalidade.

9.9. As sanções do item acima também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva, que convocados, não honrarem o compromisso assumido.

10. DAS CONDIÇÕES GERAIS

10.1. Integram esta Ata, independentemente de transcrição, o Edital e Anexos do Pregão Eletrônico para Registro de Preços nº 0020/2026 e a proposta da empresa.

10.2. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitaram participar do cadastro de reserva e cotaram os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, compõe anexo a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do Decreto Municipal nº 3.922/2024.

10.3. O foro para dirimir questões relativas à presente Ata será o da Comarca Mucurici, Estado de ES, com exclusão de qualquer outro.

Mucurici/ES, 12 fevereiro de 2026.

ADILSON GONÇALVES FERREIRA
PREFEITO MUNICIPAL
CONTRATANTE

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

MAQFORT MÁQ. E EQUIPAMENTOS EIRELI
ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUZA
CONTRATADO

PREFEITURA MUNICIPAL DE MUCURICI
Estado do Espírito Santo

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

ANEXO I

Este documento é parte integrante do Registro de Preço/Contrato Administrativo nº 000004/2026, celebrada entre a PREFEITURA MUNICIPAL DE MUCURICI - ES e a empresa cujos preços estão a seguir registrado por item, em fase a realização do Pregão Eletrônico Nº 000020/2025.

Pregão Eletrônico Nº 000020/2025

1º COLOCADO

Empresa: MAQFORT MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA

Representante Legal: ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA

LOTE 00001 - NOTEBOOK							
SECRETARIA: 00000031 - SECRET. MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
008	00060343	NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões	UN	DELL	1,000	12.600,000	12.600,000

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

		Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
TOTAL							12.600,000

SECRETARIA: 00000033 - SECRET. MUNICIPAL DE OBRAS, VIAÇÃO E SERV. URBANOS

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
001	00060343	NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr	UN	DELL	1,000	12.600,000	12.600,000

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

		Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
TOTAL							12.600,000

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
047	00060428	notebook* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm)	UN	DELL	15,000	11.990,000	179.850,000

		1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
075	00060428	notebook* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm)	UN	DELL	30,000	11.990,000	359.700,000

		1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
103	00060428	notebook* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm)	UN	DELL	58,000	11.990,000	695.420,000

		1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W ·Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg ·Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada ·Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla ·Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W ·Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro ·Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
107	00060432	Chromebook* 1. Descrição Geral Computador portátil tipo Chromebook, projetado para uso educacional e corporativo leve, equipado com processador Intel Celeron, memória RAM DDR4, armazenamento flash e sistema operacional ChromeOS. Construído com chassi reforçado, conectividade atualizada e tela HD de 11,6 polegadas, ideal para atividades escolares, administrativas e acesso à internet. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Processador ·Fabricante: Intel ·Modelo: Intel Celeron N4020 (ou equivalente da série N) ·Núcleos: 2 (dual core) ·Threads: 2 ·Frequência base: 1,1 GHz ·Frequência turbo: até 2,8 GHz ·Cache: 4 MB L2 ·TDP: 6W 2.2. Memória RAM ·Capacidade: 4 GB DDR4 ·Tipo: DDR4 / LPDDR4X (dependendo da revisão do modelo) ·Frequência mínima: 2400 MHz ·Fixada na placa (não expansível) 2.3. Armazenamento ·Capacidade interna: 64 GB eMMC ·Tecnologia: eMMC 5.1 ·Suporte a armazenamento em nuvem via Google Drive	UN	LENOVO	80,000	2.794,120	223.529,600

		2.4. Sistema Operacional ·ChromeOS atualizado ·Suporte ao Google Play Store (apps Android) ·Atualizações automáticas de segurança até o AUE – Auto Update Expiration do modelo 2.5. Tela ·Tamanho: 11,6 polegadas ·Tipo: LCD antirreflexo ·Resolução: HD 1366 × 768 pixels ·Proporção: 16:9 ·Brilho: aprox. 250 nits ·Reforço com proteção contra quedas (Gorilla Glass em versões Touch) 2.6. Gráficos ·GPU integrada Intel UHD Graphics 600 ·Suporte a múltiplas abas, vídeos HD e aplicativos leves 2.7. Conectividade ·Wi-Fi 802.11ac (Wi-Fi 5) ·Bluetooth 5.0 ·Portas: o2 × USB-C (carregamento + dados + vídeo) o2 × USB-A 3.1 o1 × combo áudio (P2) ·Compatível com redes educacionais e corporativas 2.8. Câmara e Áudio ·Webcam: 720p HD ·Microfones duplos integrados ·Alto-falantes estéreo 2.9. Bateria ·Autonomia: até 10 horas (uso típico) ·Capacidade: aproximadamente 42 Wh (varia por lote) ·Carregamento via USB-C 2.10. Construção e Durabilidade ·Certificação MIL-STD-810G (resistência militar) ·Reforços contra quedas e impactos ·Teclado à prova de derramamento de líquidos ·Dobradiça reforçada 180° 2.11. Dimensões e Peso ·Peso médio: 1,25 kg ·Espessura: aprox. 20 mm ·Dimensões: ~290 × 204 × 20 mm 2.12. Segurança ·Google Security Chip / Verified Boot ·Atualizações automáticas de segurança ·Gerenciamento remoto via Google Admin Console (para escolas e empresas) 2.13. Itens Inclusos ·Chromebook ·Fonte carregadora USB-C ·Manual e guia rápido 2.14. Garantia ·Garantia mínima de 12 meses					
TOTAL							1.458.499,600

PREFEITURA MUNICIPAL DE MUCURICI
Estado do Espírito Santo

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

SECRETARIA: 00000035 - SECRET. MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
032	00060343	NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi	UN	DELL	2,000	12.600,000	25.200,000

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

		Shadowy Indigo - Azul Escuro ·Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
TOTAL							25.200,000
SECRETARIA: 00000038 - SECRET. GERAL DE GABINETE							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
017	00060343	NOTEBOOK* ·Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) ·Sistema operacional Windows 11 Pro ·Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB ·Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB ·Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB ·Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 ·Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias ·Software de Segurança Sem Software antivírus ·Assistência técnica 3 anos de garantia on site ·Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português ·Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W ·Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg ·Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada	UN	DELL	3,000	12.600,000	37.800,000

		•Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
TOTAL							37.800,000

SECRETARIA: 00000039 - SECRET. MUNICIPAL DE TURISMO, CULTURA E ESPORTE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
135	00060343	NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm	UN	DELL	1,000	12.600,000	12.600,000

		Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
TOTAL							12.600,000

LOTE 00002 - IMPRESSORA

SECRETARIA: 00000033 - SECRET. MUNICIPAL DE OBRAS, VIAÇÃO E SERV. URBANOS

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
002	00060468	Impressora colorida - multifuncional* Impressora colorida - multifuncional Impressora laser Color 1.1. Equipamento multifuncional laser colorido novo, original, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Funções integradas: impressão, cópia e digitalização. 1.3. Destinado a ambientes corporativos, com conectividade sem fio e duplex automático. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tecnologia de Impressão: laser digital colorido. 2.2. Funções: impressora, copiadora e scanner. 2.3. Velocidade de Impressão: até 26 páginas por minuto (ppm), tanto em preto quanto em cores. 2.4. Resolução Máxima de Impressão: até 2.400 × 600 dpi. 2.5. Impressão Frente e Verso (Duplex): automática. 2.6. Conectividade: •USB 2.0 Hi-Speed; •Rede Ethernet; •Wi-Fi Direct; •Compatibilidade com AirPrint, Google Cloud Print 2.7. Cópia: velocidade até 26 cpm (preto e cores), resolução de até 600 × 600 dpi, função de redução/ampliação (25% a 400%). 2.8. Digitalização (Scanner): •Tipo: mesa plana (flatbed), colorido; •Resolução óptica: até 1.200 × 2.400 dpi; •Resolução interpolada: até 19.200 × 19.200 dpi; •Compatível com TWAIN/WIA. 2.9. Ciclo Mensal de Trabalho: até 30.000 páginas, com volume recomendado de até 1.500 páginas/mês. 2.10. Capacidade de Papel: •Bandeja padrão: até 250 folhas; •Bandeja de saída: até 150 folhas (viradas para baixo). 2.11. Tipos e Tamanhos de Mídia Suportados: A4, Letter, Legal, Executive, envelopes e papel fotográfico. 2.12. Memória Interna: 512 MB. 2.13. Painel de Operação: tela colorida LCD sensível ao toque de 3,7". 3. Características Adicionais	UN	BROTHER	1,000	6.350,000	6.350,000

		3.1. Impressão direta de dispositivos móveis e nuvem. 3.2. Impressão segura com bloqueio de documentos e restrição de usuários. 3.3. Baixo custo por página com toners de alto rendimento. 3.4. Design robusto, adequado para uso intensivo em ambientes corporativos. 4. Requisitos de Qualidade e Segurança 4.1. Produto original Brother, homologado para o mercado brasileiro. 4.2. Conformidade com normas ambientais ENERGY STAR®, RoHS e similares. 4.3. Certificação da Anatel para o módulo de conectividade Wi-Fi. 5. Garantia 5.1. Garantia mínima de 12 (doze) meses 6. Documentação Exigida 6.1. Catálogo técnico oficial ou link no site do fabricante contendo as especificações do modelo.					
TOTAL							6.350,000

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
063	00060468	Impressora colorida - multifuncional* Impressora laser Color 1.1. Equipamento multifuncional laser colorido novo, original, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Funções integradas: impressão, cópia e digitalização. 1.3. Destinado a ambientes corporativos, com conectividade sem fio e duplex automático. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tecnologia de Impressão: laser digital colorido. 2.2. Funções: impressora, copiadora e scanner. 2.3. Velocidade de Impressão: até 26 páginas por minuto (ppm), tanto em preto quanto em cores. 2.4. Resolução Máxima de Impressão: até 2.400 × 600 dpi. 2.5. Impressão Frente e Verso (Duplex): automática. 2.6. Conectividade: ·USB 2.0 Hi-Speed; ·Rede Ethernet; ·Wi-Fi Direct; ·Compatibilidade com AirPrint, Google Cloud Print 2.7. Cópia: velocidade até 26 cpm (preto e cores), resolução de até 600 × 600 dpi, função de redução/ampliação (25% a 400%). 2.8. Digitalização (Scanner): ·Tipo: mesa plana (flatbed), colorido; ·Resolução óptica: até 1.200 × 2.400 dpi; ·Resolução interpolada: até 19.200 × 19.200 dpi; ·Compatível com TWAIN/WIA. 2.9. Ciclo Mensal de Trabalho: até 30.000 páginas, com volume recomendado de até 1.500 páginas/mês. 2.10. Capacidade de Papel: ·Bandeja padrão: até 250 folhas; ·Bandeja de saída: até 150 folhas (viradas para baixo). 2.11. Tipos e Tamanhos de Mídia Suportados: A4, Letter, Legal, Executive, envelopes e papel fotográfico. 2.12. Memória Interna: 512 MB. 2.13. Painel de Operação: tela colorida LCD sensível ao toque de 3,7". 3. Características Adicionais	UN	BROTHER	1,000	6.350,000	6.350,000

		3.1. Impressão direta de dispositivos móveis e nuvem. 3.2. Impressão segura com bloqueio de documentos e restrição de usuários. 3.3. Baixo custo por página com toners de alto rendimento. 3.4. Design robusto, adequado para uso intensivo em ambientes corporativos. 4. Requisitos de Qualidade e Segurança 4.2. Conformidade com normas ambientais ENERGY STAR®, RoHS e similares. 4.3. Certificação da Anatel para o módulo de conectividade Wi-Fi. 5. Garantia 5.1. Garantia mínima de 12 (doze) meses 6. Documentação Exigida 6.1. Catálogo técnico oficial ou link no site do fabricante contendo as especificações do modelo.					
093	00060468	Impressora colorida - multifuncional* Impressora laser Color 1.1. Equipamento multifuncional laser colorido novo, original, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Funções integradas: impressão, cópia e digitalização. 1.3. Destinado a ambientes corporativos, com conectividade sem fio e duplex automático. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tecnologia de Impressão: laser digital colorido. 2.2. Funções: impressora, copiadora e scanner. 2.3. Velocidade de Impressão: até 26 páginas por minuto (ppm), tanto em preto quanto em cores. 2.4. Resolução Máxima de Impressão: até 2.400 × 600 dpi. 2.5. Impressão Frente e Verso (Duplex): automática. 2.6. Conectividade: •USB 2.0 Hi-Speed; •Rede Ethernet; •Wi-Fi Direct; •Compatibilidade com AirPrint, Google Cloud Print 2.7. Cópia: velocidade até 26 cpm (preto e cores), resolução de até 600 × 600 dpi, função de redução/ampliação (25% a 400%). 2.8. Digitalização (Scanner): •Tipo: mesa plana (flatbed), colorido; •Resolução óptica: até 1.200 × 2.400 dpi; •Resolução interpolada: até 19.200 × 19.200 dpi; •Compatível com TWAIN/WIA. 2.9. Ciclo Mensal de Trabalho: até 30.000 páginas, com volume recomendado de até 1.500 páginas/mês. 2.10. Capacidade de Papel: •Bandeja padrão: até 250 folhas; •Bandeja de saída: até 150 folhas (viradas para baixo). 2.11. Tipos e Tamanhos de Mídia Suportados: A4, Letter, Legal, Executive, envelopes e papel fotográfico. 2.12. Memória Interna: 512 MB. 2.13. Painel de Operação: tela colorida LCD sensível ao toque de 3,7". 3. Características Adicionais 3.1. Impressão direta de dispositivos móveis e nuvem. 3.2. Impressão segura com bloqueio de documentos e restrição de usuários. 3.3. Baixo custo por página com toners de alto rendimento. 3.4. Design robusto, adequado para uso intensivo em ambientes corporativos. 4. Requisitos de Qualidade e Segurança	UN	BROTHER	1,000	6.350,000	6.350,000

		4.2. Conformidade com normas ambientais ENERGY STAR®, RoHS e similares. 4.3. Certificação da Anatel para o módulo de conectividade Wi-Fi. 5. Garantia 5.1. Garantia mínima de 12 (doze) meses 6. Documentação Exigida 6.1. Catálogo técnico oficial ou link no site do fabricante contendo as especificações do modelo.					
TOTAL							12.700,000

SECRETARIA: 00000035 - SECRET. MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
035	00060387	Impressora colorida - multifuncional 1.1. Equipamento multifuncional laser colorido novo, original, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Funções integradas: impressão, cópia e digitalização. 1.3. Destinado a ambientes corporativos, com conectividade sem fio e duplex automático. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tecnologia de Impressão: laser digital colorido. 2.2. Funções: impressora, copiadora e scanner. 2.3. Velocidade de Impressão: até 26 páginas por minuto (ppm), tanto em preto quanto em cores. 2.4. Resolução Máxima de Impressão: até 2.400 × 600 dpi. 2.5. Impressão Frente e Verso (Duplex): automática. 2.6. Conectividade: -USB 2.0 Hi-Speed; -Rede Ethernet; -Wi-Fi Direct; -Compatibilidade com AirPrint, Google Cloud Print 2.7. Cópia: velocidade até 28 cpm (preto e cores), resolução de até 600 × 600 dpi, função de redução/ampliação (25% a 400%). 2.8. Digitalização (Scanner): -Tipo: mesa plana (flatbed), colorido; -Resolução óptica: até 1.200 × 2.400 dpi; -Resolução interpolada: até 19.200 × 19.200 dpi;	UN	EPSON	1,000	6.350,000	6.350,000
TOTAL							6.350,000

SECRETARIA: 00000038 - SECRET. GERAL DE GABINETE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
021	00060354	Impressora multifuncional laser (A4) - Tipo: Multifuncional laser monocromática - Funções: Impressão, cópia, digitalização e fax - Tecnologia de impressão: Laser eletrofotográfico - Velocidade de impressão: - Até 48 ppm em A4 - Até 50 ppm em Carta - Resolução de impressão: - Até 1200 x 600 DPI - Tempo da primeira página: - 6 segundos - Capacidade de papel: Bandeja de entrada para 250 folhas - Alimentador automático de documentos (ADF) para 50 folhas - Bandeja de saída para 250 folhas - Tamanho máximo de papel: A4 (210 x 297 mm)	UN	HP	1,000	5.499,000	5.499,000

		- Gramatura do papel: 60 a 163 g/m² - Conectividade: USB 2.0 - Ethernet - Interface de usuário: Tela LCD de 2 linhas - Cópia: - Velocidade de cópia: Até 48 ppm em A4, Até 50 ppm em Carta - Resolução de cópia: Até 1200 x 600 dpi - Tamanho máximo de cópia: A4 (210 x 297 mm) - Redução/Ampliação: 25% a 400% - Cópia frente e verso: Sim, automática - Recursos de cópia: Cópia N em 1, cópia composta, cópia com margens, cópia sem bordas, cópia de cartão de identidade - Digitalização: - Tipo de scanner: Flatbed - Resolução de digitalização: Até 600 x 2400 DPI - Tamanho máximo de digitalização: A4 (210 x 297 mm) - Formato de arquivo: JPEG, TIFF, PDF, BMP - Recursos de digitalização: 3 anos de garantia contra defeitos de fabricação					
028	00060387	Impressora colorida - multifuncional Impressora laser Color 1.1. Equipamento multifuncional laser colorido novo, original, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Funções integradas: impressão, cópia e digitalização. 1.3. Destinado a ambientes corporativos, com conectividade sem fio e duplex automático. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tecnologia de impressão: laser digital colorido. 2.2. Funções: impressora, copiadora e scanner. 2.3. Velocidade de impressão: até 26 páginas por minuto (ppm), tanto em preto quanto em cores. 2.4. Resolução Máxima de Impressão: até 2.400 × 600 dpi. 2.5. Impressão Frente e Verso (Duplex): automática. 2.6. Conectividade: ·USB 2.0 Hi-Speed; ·Rede Ethernet; ·Wi-Fi Direct; ·Compatibilidade com AirPrint, Google Cloud Print 2.7. Cópia: velocidade até 26 cpm (preto e cores), resolução de até 600 × 600 dpi, função de redução/ampliação (25% a 400%). 2.8. Digitalização (Scanner): ·Tipo: mesa plana (flatbed), colorido; ·Resolução óptica: até 1.200 × 2.400 dpi; ·Resolução interpolada: até 19.200 × 19.200 dpi; ·Compatível com TWAIN/WIA. 2.9. Ciclo Mensal de Trabalho: até 30.000 páginas, com volume recomendado de até 1.500 páginas/mês. 2.10. Capacidade de Papel: ·Bandeja padrão: até 250 folhas; ·Bandeja de saída: até 150 folhas (viradas para baixo). 2.11. Tipos e Tamanhos de Mídia Suportados: A4, Letter, Legal, Executive, envelopes e papel fotográfico. 2.12. Memória Interna: 512 MB. 2.13. Painel de Operação: tela colorida LCD sensível ao toque de 3,7". 3. Características Adicionais 3.1. Impressão direta de dispositivos móveis e nuvem. 3.2. Impressão segura com bloqueio de documentos e	UN	EPSON	1,000	6.350,000	6.350,000

		restrição de usuários. 3.3. Baixo custo por página com toners de alto rendimento. 3.4. Design robusto, adequado para uso intensivo em ambientes corporativos. 4. Requisitos de Qualidade e Segurança 4.2. Conformidade com normas ambientais ENERGY STAR®, RoHS e similares. 4.3. Certificação da Anatel para o módulo de conectividade Wi-Fi. 5. Garantia 5.1. Garantia mínima de 12 (doze) meses, prestada pela rede de assistência técnica autorizada Brother no Brasil. 6. Documentação Exigida 6.1. Catálogo técnico oficial ou link no site do fabricante contendo as especificações do modelo.					
TOTAL							11.849,000

SECRETARIA: 00000039 - SECRET. MUNICIPAL DE TURISMO, CULTURA E ESPORTE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
134	00060396	IMPRESSORA Multifuncional Colorida imprime, copia, digitaliza, envia e recebe fax com ótima qualidade e agilidade. Utilize a função de imprimir frente e verso com qualidade e agilidade, através do alimentador automático de documento com capacidade de até 50 páginas de papel você realiza cópias e digitalizações com velocidade surpreendente, sem a necessidade de realizar essas funções através do vidro de scanner. Falando nisso, o vidro dessa multifuncional possui capacidade de papel em até tamanho Carta, com velocidade de até 33 cópias por minuto, e 29 imagens por minuto na digitalização. Através da conexão wireless você pode utilizar todas as funções deste equipamento através de um dispositivo móvel, ou compartilhar uma mesma multifuncional com diversos outros usuários. NÃO ACOMPANHA: CABO USB E CABO ETHERNET. VOLTAGEM: 127V	UN		1,000	6.350,000	6.350,000
137	00060354	Impressora multifuncional laser (A4) - Tipo: Multifuncional laser monocromática - Funções: Impressão, cópia, digitalização e fax - Tecnologia de impressão: Laser eletrofotográfico - Velocidade de impressão: - Até 48 ppm em A4 - Até 50 ppm em Carta - Resolução de impressão: - Até 1200 x 600 DPI - Tempo da primeira página: - 6 segundos - Capacidade de papel: Bandeja de entrada para 250 folhas - Alimentador automático de documentos (ADF) para 50 folhas - Bandeja de saída para 250 folhas - Tamanho máximo de papel: A4 (210 x 297 mm) - Gramatura do papel: 60 a 163 g/m² - Conectividade: USB 2.0 - Ethernet - Interface de usuário: Tela LCD de 2 linhas - Cópia: - Velocidade de cópia: Até 48 ppm em A4, Até 50 ppm em Carta - Resolução de cópia: Até 1200 x 600 dpi - Tamanho máximo de cópia: A4 (210 x 297 mm)	UN	HP	1,000	5.499,000	5.499,000

		- Redução/Ampliação: 25% a 400% - Cópia frente e verso: Sim, automática - Recursos de cópia: Cópia N em 1, cópia composta, cópia com margens, cópia sem bordas, cópia de cartão de identidade - Digitalização: - Tipo de scanner: Flatbed - Resolução de digitalização: Até 600 x 2400 DPI - Tamanho máximo de digitalização: A4 (210 x 297 mm) - Formato de arquivo: JPEG, TIFF, PDF, BMP - Recursos de digitalização: 3 anos de garantia contra defeitos de fabricação					
TOTAL							11.849,000

LOTE 00005 - TELEVISÃO

SECRETARIA: 00000033 - SECRET. MUNICIPAL DE OBRAS, VIAÇÃO E SERV. URBANOS

Item	Código	Especificação	UN	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
005	00060463	SMART TV Tamanho da tela42 Polegadas Tecnologia do visorLED Resolução1080p Taxa de atualização60 Hz CaracterísticasespeciaisAPP STORE, Netflix, Prime Video, Apple TV, Disney+, Youtube, SLEEP, midiacast Componentes incluídosControle remoto, Cabo de alimentação AC Tecnologia de conectividadeBluetooth, Ethernet, HDMI Proporção de tela16:9 Dimensões do produto18,5P x 95,8L x 58,6A centímetros	UN	SAMSUNG	1,000	1.682,000	1.682,000
TOTAL							1.682,000

SECRETARIA: 00000039 - SECRET. MUNICIPAL DE TURISMO, CULTURA E ESPORTE

Item	Código	Especificação	UN	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
130	00060405	TELEVISÃO 65 POLEGADAS Tamanho da Tela: 65 Polegadas Resolução: 4K Tecnologia: LED Sistemas de Cor: NÃO Quantidade de Óculos 3D: Não possui Conexões: HDMI 3, Bluetooth Sim (BT5.3), 1 x USB-A Consumo Aproximado de Energia: 170 W Dimensões da TV sem Base: Altura sem Base: 83,4 cm Largura sem Base: 146,2 cm Profundidade sem Base: 6 cm	UN	HQ	1,000	3.318,000	3.318,000
TOTAL							3.318,000

LOTE 00006 - CADEIRA

SECRETARIA: 00000031 - SECRET. MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO

Item	Código	Especificação	UN	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
011	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor:	UN	PLAXMETAL	10,000	910,000	9.100,000

		Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a colunaa gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodep esponto,contribuindocomaqualidadeeoreforçodoAssento .Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm					

		de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8516:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %. NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante					
125	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU). Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por	UN	PLAXMETAL	2,000	910,000	1.820,000

		soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a colunaa gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodep esponto,contribuindocomaqualidadeeoreforçodoAssento .Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano				

		(PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis. licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia do documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 6910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
126	00060384	Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera. Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de Y em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx62cmx74cm; Encosto com 50cm de largura x 43cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 50cm de largura; Altura do assento ao chão: 35cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.8mm	UN	FRATINI	1,000	1.300,000	1.300,000

		Peso máximo recomendado: 150kg por assento.					
155	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU). Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a colunaa gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlex: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturasiaterais comaplicaçãodep esponto,contribuindocomaqualidadeeoreforçodoAssento .Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa:	UN	PLAXMETAL	10,000	910,000	9.100,000

		Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
TOTAL							21.320,000

PREFEITURA MUNICIPAL DE MUCURICI
Estado do Espírito Santo

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

SECRETARIA: 00000033 - SECRET. MUNICIPAL DE OBRAS, VIAÇÃO E SERV. URBANOS

Item	Código	Especificação	UN	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
006	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a colunaa gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodep esponto,contribuindocomaqualidadeeoreforçodoAssento .Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em	UN	PLAXMETAL	2,000	910,000	1.820,000

		suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 85 %. NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante					
TOTAL							1.820,000

PREFEITURA MUNICIPAL DE MUCURICI
Estado do Espírito Santo

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
052	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR ENCOSTO TELA E BRAÇO REGULÁVEL Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando –se a pisos rígidos. OBS: A mesma descrição acima se aplica para o rodízio de PU com 50 mm de diâmetro Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm mecanismo ReiaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinação. O mecanismo possui as seguintes recursos: Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma e flexível à base de poliuretano, fabricada processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 41 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 460 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades	UN	PLAXMETAL	1,000	1.020,000	1.020,000

		cantos arredondados. Apoia Braços Braço Regulável: Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Suas medidas são de aproximadamente 79 mm de largura e 238 mm de profundidade. A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os restantes dos componentes são fabricados em polipropileno Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 458mm de largura por 555mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura por meio da grampeação. A fixação da moldura na estrutura é realizada através de ganchos plásticos injetados juntamente com o acabamento da moldura. Ao deslizar a moldura para baixo, os ganchos devem se encaixar firmemente na estrutura e para evitar que a moldura se desloque para cima Já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura. Possui catraca fabricada em peças injetadas em poliamida, reforçada com fibra de vidro. Esse mecanismo de regulagem é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Para o mecanismo BackPlax Plus o encosto possui 66 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, para os demais mecanismos o encosto possui 75 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. O encosto possui apoio lombar regulável. O apoio lombar é um conjunto fabricado em uma mistura de polipropileno e EVA, fabricado pelo processo de injeção. Este apoio é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em oito posições distintas que percorrem um curso de 80mm.As dimensões de apoio lombar são de aproximadamente 150mm de comprimento e 95mm de altura. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga.					

		que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. Certificado NBR 13962 Certificado de conformidade de acordo com a norma NBR 13962 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio, pelo modelo de Certificação 5, onde atesta que o produto é destinado a usuários de até 135KG, plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
053	00060439	Cadeira Office Escritório preta CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU). Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm Braço Corsa Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento.Mecanismo RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil	UN	PLAXMETAL	12,000	860,000	10.320,000

		ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do Assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 471mm de largura x 622mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 35kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga,					

		que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
067	00060524	Cadeira Plastico Cadeira de plástico em polipropileno branco modelo bistrô – peso máximo recomendável de 154 kg	UN	MOVEMBA	300,000	60,000	12.000,000
083	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR ENCOSTO TELA E BRAÇO REGULÁVEL Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando –se a pisos rígidos. OBS: A mesma descrição acima se aplica para o rodízio de PU com 50 mm de diâmetro Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm mecanismo RelaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra	UN	PLAXMETAL	3,000	1.020,000	3.060,000

		localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinação. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma e flexível à base de poliuretano, fabricada processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 41 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 460 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Apoia Braços Braço Regulável: Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Suas medidas são de aproximadamente 79 mm de largura e 238 mm de profundidade. A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os restantes dos componentes são fabricados em polipropileno Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 458mm de largura por 555mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura por meio da grampeação. A fixação da moldura na estrutura é realizada através de ganchos plásticos injetados juntamente com o acabamento da moldura. Ao deslizar a moldura para baixo, os ganchos devem se encaixar firmemente na estrutura e para evitar que a moldura se desloque para cima Já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura. Possui catraca fabricada em peças injetadas em poliamida, reforçada com fibra de vidro. Esse mecanismo de regulagem é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Para o mecanismo BackPlax Plus o encosto possui 66 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, para os demais mecanismos o encosto possui 75 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. O encosto possui apoio lombar regulável. O apoio lombar é um conjunto fabricado em uma mistura de polipropileno e EVA, fabricado pelo processo de injeção. Este apoio é posicionado atrás da superfície				

		de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em oito posições distintas que percorrem um curso de 80mm.As dimensões de apoio lombar são de aproximadamente 150mm de comprimento e 95mm de altura. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia do documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. Certificado NBR 13962 Certificado de conformidade de acordo com a norma NBR 13962 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio, pelo modelo de Certificação 5, onde atesta que o produto é destinado a usuários de até 135KG, plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %. NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
084	00060439	Cadeira Office Escritório preta CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU). Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de seção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de	UN	PLAXMETAL	7,000	860,000	6.020,000

		preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm Braço Corsa Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento.Mecanismo RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o . acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do Assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 471mm de largura x 622mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³					

		podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
113	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR ENCOSTO TELA E BRAÇO REGULÁVEL Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando –se a pisos rígidos. OBS: A mesma descrição acima se aplica para o rodízio de PU com 50 mm de diâmetro Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em	UN	PLAXMETAL	2,000	1.020,000	2.040,000

		pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm mecanismo RelaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinação. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação de encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma e flexível à base de poliuretano, fabricada processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 41 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 460 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Apoia Braços Braço Regulável: Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Suas medidas são de aproximadamente 79 mm de largura e 238 mm de profundidade. A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os restantes dos componentes são fabricados em polipropileno Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 458mm de largura por 555mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura por meio da grampeação. A fixação da moldura na estrutura é realizada através de ganchos plásticos injetados juntamente com o acabamento da moldura. Ao deslizar a moldura para baixo, os ganchos devem se encaixar firmemente na estrutura e para evitar que a moldura se desloque para cima já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é					

		fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura. Possui catraca fabricada em peças injetadas em poliamida, reforçada com fibra de vidro. Esse mecanismo de regulagem é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manipulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Para o mecanismo BackPlax Plus o encosto possui 66 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, para os demais mecanismos o encosto possui 75 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. O encosto possui apoio lombar regulável. O apoio lombar é um conjunto fabricado em uma mistura de polipropileno e EVA, fabricado pelo processo de injeção. Este apoio é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em oito posições distintas que percorrem um curso de 80mm.As dimensões de apoio lombar são de aproximadamente 150mm de comprimento e 95mm de altura. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. Certificado NBR 13962 Certificado de conformidade de acordo com a norma NBR 13962 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio, pelo modelo de Certificação 5, onde atesta que o produto é destinado a usuários de até 135KG, plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 66 %. NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade						

		apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
114	00060439	Cadeira Office Escritório preta CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM BRAÇO CORSA Rodizio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm Braço Corsa Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento.Mecanismo RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto.	UN	PLAKMETAL	12.000	860,000	10.320,000

		contribuindo com a qualidade e o reforço do Assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 471mm de largura x 622mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %. NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

TOTAL							44.780,000
SECRETARIA: 00000035 - SECRET. MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
041	00060410	Cadeira fixa CADEIRA DIRETOR FIXA 04 PÉS COM BRAÇO CORSA Base sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de secção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base é fabricada pelo processo mecânico de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém quatro sapatas fixas, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre opiso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricadas em polipropileno pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó ou cromeação, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Apoia Braços Opções disponíveis: Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 28 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente	UN	PLAXMETAL	5,000	670,000	3.350,000

		poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %. NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 8 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camara seca MÍNIMO DE 80 MICRAS, GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
TOTAL							3.360,000

SECRETARIA: 00000038 - SECRET. GERAL DE GABINETE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
018	00060384	Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera. Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de Y em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado;	UN	FRATINI	4,000	1.300,000	5.200,000

		Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx62cmx74cm; Encosto com 50cm de largura x 43cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 50cm de largura; Altura do assento ao chão: 35cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.8mm Peso máximo recomendado: 150kg por assento.					
023	00060410	Cadeira fixa CADEIRA DIRETOR FIXA 04 PÉS COM BRAÇO CORSA Base sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de secção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base é fabricada pelo processo mecânico de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém quatro sapatas fixas, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre opiso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricadas em polipropileno pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó ou cromeação, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Apoia Braços Opções disponíveis: Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 26 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com	UN	PLAXMETAL	15.000	670,000	10.050,000

		aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização. Licença Ambiantal de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %. NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão. resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camada seca MÍNIMO DE 80 MICRAS. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.						
025	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodizio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas	UN	PLAXMETAL	5,000	910,000	4.550,000

		pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a colunaa gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suaç extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodep esponto,contribuindocomaquaiidadeeoreforçodoAssento .Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 458mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma					

		almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 9910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
026	00060462	Cadeira Preta Giratória Confortável Cadeira giratória concha presidente Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro, com corpo fabricado em termoplástico denominado de poliamida (PA 6.6) e banda de rodagem em PU, dedicados assim para serem utilizadas em pisos rígidos. As roldanas são fixadas ao corpo através de um eixo horizontal de aço carbono banda de 05/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10, protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição e zinco, na dimensão de 11 mm, o qual é encaixado na base através de um	UN	PLAXMETAL	2.000	2.600,000	5.200,000

		anel elástico sob pressão Componente utilizado para manter a estabilidade, o apoio ao piso e a mobilidade da cadeira, através de deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário. Base de Alumínio: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 706 mm e constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás. O conjunto é fabricado em material de liga de alumínio pelo processo de injeção sob pressão. Possui na extremidade de cada pá um alojamento para o encaixe dos rodízios. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/1020, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó ou cromagem por deposição eletrolítica, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Por fim o conjunto recebe uma biindagem central, fabricada pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação com a função de proteção e acabamento da base. Coluna a Gás Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo com a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso. Permite também movimentos circulares da cadeira e possui um sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho emola de compressão, que atua sobre qualquer condição de altura. É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50 mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna possui curso de 115 mm. O conjunto câmara pode receber uma proteção contra corrosão através de pintura eletrostática epóxi ou através de eletrodeposição de cromo (Cromeação), dependendo da configuração disponível para o produto. Mecanismo Conjunto mecânico que possui funcionalidades e recursos de regulagens para manter o conforto do usuário dentro dos padrões ergonômicos. Excêntrico: O mecanismo possui duas alavancas, sendo que uma comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento e a outra libera e trava o movimento de reclinação do assento / encosto de forma sincronizada, que possui quatro posições de travamento. É fabricado em chapa de aço ABNT 1010/1020 e tem seu corpo e acoplamento à coluna em alumínio fundido. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto Apoia Braços Conjunto mecânico de apoio e posicionamento dos braços de forma ergonômica e confortável. Sua estrutura é composta por dois segmentos distintos, a estrutura frontal fabricada com tubo industrial de construção mecânica em aço carbono ABNT 1008/1020, medindo 20 x 45 mm e com espessura de 1,5 mm, produzido por meio do processo mecânico de calandragem, e a					

		estrutura superior, responsável por realizar o apoio dos braços do usuário. Essa é desenvolvida em termoplástico de engenharia (PP) através do processo de injeção, e possui dimensões aproximadas de 395 mm de comprimento, 49 mm de largura e 7 mm de espessura. Ambas aspartes são conectadas entre si por meio de encaixe e fixadas através da utilização de um parafuso, formando o conjunto apoia braço. A parte superior do conjunto é fixada ao encosto por meio de parafusos, enquanto a parte frontal é encaixada por meio de uma bucha plástica a um suporte composto por uma chapa e um pino de aço carbono ABNT 1010/1020. Esse suporte é fixado no assento utilizando parafusos. Nas extremidades inferiores do apoia braços têm-se duas ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto, fabricadas em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), pelo processo de injeção. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por pintura eletrostática epóxi pó ou cromeação. Assento / Encosto Concha unificada desenvolvida com uma configuração geométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por duas conchas desenvolvidas em compensado de madeira fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, cada uma com aproximadamente 6mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco. Uma das conchas é inteiriça e outra segmentada em duas partes, sendo uma parte responsável por estruturar o encosto e outra por estruturar o assento. Após tapeçadas ambas as partes são unidas entre si através de parafusos flangeados, formando uma concha única. Essa é encaixada na concha inteiriça já tapeçada ,por meio de dois suportes, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 com espessura de 2,25 mm protegidas contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco, localizados na região superior do encosto e fixada por dois parafusos flangeados na região frontal do assento As dimensões do encosto giram em torno de 500 mm de largura e 700 mm de altura, enquanto o assento possui dimensões aproximadas de 500 mm de largura e 450 mm de profundidade. Na estrutura da concha são fixadas almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato, pelo processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m³, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m³, podendo em ambas ocorrer variações de +/ 10 %, e espessura média de 60 mm. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do						

		produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máxima de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
TOTAL							25.000,000

SECRETARIA: 00000039 - SECRET. MUNICIPAL DE TURISMO, CULTURA E ESPORTE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
128	00060404	Cadeira de plástico sem braço Cadeira de plástico em polipropileno branco modelo bistrô – peso máximo recomendável de 154 kg	UN	MOVEMBA	4,000	60,000	240,000
138	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodizio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodizios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica	UN	PLAXMETAL	4,000	910,000	3.640,000

		para a colunaa gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodep esponto,contribuindocomaqualidadeoreforçodoAssento .Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 466mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Cores: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 460 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA -					

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

		CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos, Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
139	00060384	Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera. Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de Y em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx62cmx74cm; Encosto com 50cm de largura x 43cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 50cm de largura; Altura do assento ao chão: 35cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.8mm Peso máximo recomendado: 150kg por assento.	UN	FRATINI	6.000	1.300,000	7.800,000
TOTAL							11.680,000

LOTE 00007 - SMARTPHONE

SECRETARIA: 00000031 - SECRET. MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*

		Smartphone 1.1. Smartphone de última geração. 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 × 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA.					
156	00060389	5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 16 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: • 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade	UN	SAMSUNG	1.000	6.511,110	6.511,110

		8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança					
TOTAL							6.511,110

SECRETARIA: 00000033 - SECRET. MUNICIPAL DE OBRAS, VIAÇÃO E SERV. URBANOS

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
007	00060389	Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração, 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e	UN	SAMSUNG	1,000	6.511,110	6.511,110

		submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponivel nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 × 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: • 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W.					

		9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.					
TOTAL							6.511,110

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
064	00060389	Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração. 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,8m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 × 1440).	UN	SAMSUNG	1,000	6.511,110	6.511,110

		3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 16 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: • 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável.					

		11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.					
TOTAL							6.511,110

SECRETARIA: 00000035 - SECRET. MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
037	00060389	Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração. 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 × 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração.	UN	SAMSUNG	1,000	6.511,110	6.511,110

		4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: • 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM).					

		12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.					
TOTAL							6.511,110

SECRETARIA: 00000038 - SECRET. GERAL DE GABINETE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
027	00060389	Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração, 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 x 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.500 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória.	UN	SAMSUNG	2.000	6.511,110	13.022,220

		6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: • 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-3 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original.						

		14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.					
TOTAL							13.022,220
SECRETARIA: 00000039 - SECRET. MUNICIPAL DE TURISMO, CULTURA E ESPORTE							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
150	00060389	Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração, 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 3X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6.8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 × 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegida com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 16 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica	UN	SAMSUNG	1.000	6.511,110	6.511,110

		(OIS). 7.2. Lentes auxiliares: •50 MP periscópio telephoto com OIS •50 MP telephoto secundária •12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.					
TOTAL							8.511,110

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

LOTE 00009 - NOBREAK

SECRETARIA: 00000031 - SECRET. MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO

Item	Código	Especificação	UN	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
010	00060350	Nobreak* Nobreak 1.1. Equipamento do tipo nobreak/UPS interativo, potência nominal 1200 VA, novo, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Destinado à proteção e fornecimento de energia a equipamentos eletrônicos sensíveis, garantindo estabilidade elétrica e autonomia em caso de queda de energia. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Topologia: interativo com regulação automática de tensão (AVR). 2.2. Potência Nominal: 1200 VA. 2.3. Tensão de Entrada: bivolt automático (115/220 V). 2.4. Tensão de Saída: 115 V. 2.5. Frequência: 60 Hz. 2.6. Forma de Onda de Saída em Modo Bateria: senoidal por aproximação (PWM). 2.7. Tempo de Transferência: máximo de 6 ms. 2.8. Tomadas de Saída: mínimo 6 (seis) tomadas padrão NBR 14136. 2.9. Proteções Elétricas: -Contra sobrecarga na saída; -Contra descarga profunda da bateria; -Contra curto-circuito; -Contra surtos de tensão (transientes elétricos). 2.10. Bateria interna: selada, chumbo-ácida, de livre manutenção, com tempo de autonomia de aproximadamente 10 a 20 minutos (dependendo da carga conectada). 2.11. Tempo de Recarga: até 12 horas para carga completa. 2.12. Indicação Visual e Sonora: LEDs no painel frontal e alarmes sonoros para sinalização de modo rede, modo bateria e falhas. 2.13. Nível de Ruído: inferior a 45 dB a 1 metro de distância. 3. Características Adicionais 3.1. Filtro de linha integrado. 3.2. Função de partida à frio (Cold start), permitindo ligar o equipamento apenas com a bateria. 3.3. Gabinete em material de alta resistência, adequado para uso em escritórios e ambientes corporativos. 3.4. Deve possuir portaria de homologação do Inmetro, conforme regulamentação aplicável. 4. Requisitos de Qualidade e Segurança 4.1. Produto original homologado para o mercado brasileiro. 4.2. Conformidade com normas brasileiras de segurança elétrica (NBR IEC 62040-1). 4.3. Certificação Inmetro. 5. Garantia 5.1. Garantia mínima de 12 (doze) meses, prestada diretamente pelo fabricante ou assistência técnica autorizada em território nacional.	UN	TS SHARA	6.000	720,950	4.325,700
TOTAL							4.325,700

LOTE 00010 - COMPUTADOR

PREFEITURA MUNICIPAL DE MUCURICI
Estado do Espírito Santo

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

SECRETARIA: 00000031 - SECRET. MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
013	00000346	Computador* Computador* ·Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) ·Sistema operacional Windows 11 Pro ·Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 ·Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB ·Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 ·Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias ·Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection ·Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada ·Teclado Teclado mesmo fabricante ·Mouse Mouse mesmo fabricante ·Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) ·Optical Drive N/D ·Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 ·Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg ·Chassi 180W PSU with TPM ·Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek	UN	DELL	5.000	7.960,1800	39.800,900

		MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps | com Bluetooth® 5.4 •Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) •Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Painel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de saúde ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. 14. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.						

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

151	00060346	Computador* Computador* ·Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) ·Sistema operacional Windows 11 Pro ·Placa de video Intel® UHD Graphics 730 ·Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB ·Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 ·Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias ·Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection ·Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada ·Teclado Teclado mesmo fabricante ·Mouse Mouse mesmo fabricante ·Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) ·Optical Drive N/D ·Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3.5 ·Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg ·Chassi 180W PSU with TPM ·Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps | com Bluetooth® 5.4 ·Energia	UN	DELL	3,000	7.980,160	23.940,480

		Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) •Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Painel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de saúde ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. 14. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.						
157	00060620	Workstation de desempenho 1. CARACTERÍSTICAS GERAIS 1.1. Estação de trabalho tipo torre (Tower Workstation), projetada para aplicações profissionais de alto	UN		2.000	27.447,480	54.894,960

		desempenho. 1.2. Equipamento de marca reconhecida no mercado, com suporte no Brasil, assistência técnica autorizada e garantia on-site. 1.3. Deve suportar trabalhos intensivos como CAD/CAE, renderização, modelagem 3D, virtualização, engenharia, ciência de dados, entre outros. 2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MÍNIMAS 2.1 PROCESSADOR (CPU) ·Processador Intel® Xeon® W3-2535 ou superior; ·Mínimo de 10 núcleos e 20 threads; ·Frequência turbo de até 4,6 GHz ou superior; ·Cache L3 mínimo de 28 MB; ·TDP mínimo de 185 W; ·Arquitetura compatível com instruções AVX-512 e virtualização. 2.2 PLACA-MÃE / CHIPSET ·Chipset profissional da série Intel® W-2500 ou superior; ·Suporte a memória ECC de nível profissional (RDIMM); ·Slots M.2 PCIe para SSD NVMe; ·Mínimo de 4 slots DDR5; ·Controladora de gerenciamento térmico e monitoramento integrado. 2.3 MEMÓRIA (RAM) ·64 GB DDR5 ECC RDIMM, frequência mínima de 4800 MT/s; ·Expansível para no mínimo 512 GB. 2.4 ARMAZENAMENTO ·SSD NVMe PCIe M.2 de 1 TB, classe profissional; ·Suporte a discos adicionais (M.2, U.2, 2.5" ou 3.5"); ·Compatível com unidades SED (Self-Encrypting Drive). 2.5 PLACA DE VÍDEO (GPU) ·GPU profissional NVIDIA RTX A1000 ou superior; ·Mínimo de 8 GB GDDR6; ·Suporte a múltiplos monitores; ·Compatível com aplicações profissionais certificadas. 2.6 FONTE DE ALIMENTAÇÃO ·Fonte profissional de alta capacidade, mínimo 1380 W, com certificação e estabilidade para cargas pesadas. 2.7 CONECTIVIDADE E PORTAS ·Mínimo: o4× USB-A 3.x traseiras; o2× USB-C; oEntrada/saída de áudio padrão; o1× RJ-45 Gigabit Ethernet; oMínimo de 1 slot PCIe livre para expansão. 2.8 MULTIMÍDIA ·Áudio integrado Realtek ou equivalente; ·Alto-falantes internos incorporados. 2.9 DIMENSÕES E PESO (REFERÊNCIA) ·Altura: aproximadamente 414 mm; ·Largura: aproximadamente 172 mm; ·Profundidade: aproximadamente 429 mm; ·Peso entre 14 e 22 kg conforme configuração. 3. SISTEMA OPERACIONAL ·Windows 11 Pro para Workstations 64 bits, OEM, instalado de fábrica. 4. SEGURANÇA E RECURSOS PROFISSIONAIS ·Suporte a memória ECC; ·UEFI Secure Boot; ·TPM 2.0; ·Suporte a criptografia de disco;					

		•Sensor térmico e controle projetado para carga continua 24×7. 5. GARANTIA E SUPORTE •Garantia mínima de 36 meses (3 anos), on-site, com atendimento no local no próximo dia útil; •Suporte técnico oficial do fabricante; •Assistência autorizada no Brasil; •Possibilidade de diagnóstico remoto e substituição de peças originais. 6. DOCUMENTAÇÃO EXIGIDA •Datasheet oficial do fabricante; •Link público para validação da configuração;					
TOTAL							118.736,240

SECRETARIA: 00000038 - SECRET. GERAL DE GABINETE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
024	00060346	Computador* Computador* •Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 •Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB •Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection •Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada •Teclado Teclado mesmo fabricante •Mouse Mouse mesmo fabricante •Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) •Optical Drive N/D •Slots	UN	DELL	2.000	7.980,160	15.960,320

		1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 ·Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg ·Chassi 180W PSU with TPM ·Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps | com Bluetooth® 5.4 ·Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) ·Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Painel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção da tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1000:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de saúde ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível						

		com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. 14. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.					
TOTAL							15.960,320

SECRETARIA: 00000039 - SECRET. MUNICIPAL DE TURISMO, CULTURA E ESPORTE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
136	00060346	Computador* Computador* •Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 •Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB •Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection •Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada •Teclado Teclado mesmo fabricante •Mouse Mouse mesmo fabricante •Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 166 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) •Optical Drive	UN	DELL	2.000	7.980,160	15.960,320

		N/D ·Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 ·Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg ·Chassi 180W PSU with TPM ·Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps | com Bluetooth® 5.4 ·Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) ·Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Painel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção da tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 8 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de saúde ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do					

		equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. 14. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.					
TOTAL							15.980,320

LOTE 00011 - ARMÁRIO

SECRETARIA: 00000031 - SECRET. MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
014	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,6mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,6mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão. assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma receba 3 pontos de solda ponto. também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais. são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário. as	UN	W3	5,000	1.300,000	6.500,000

		cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência. o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto. também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior. acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência. o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por						

		profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as caracteristicas solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atenda as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
TOTAL							6.500,000

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
042	00042176	ARMÁRIO ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°, a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o	UN	W3	8,000	1.300,000	10.400,000

		batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda. o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 6 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para					

		maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência. o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 80mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda. o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocpa) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17068:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinsção da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10645:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel					

		Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
059	00060449	Armario Alto ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são regulável através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras. após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência. o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º.	UN	WB	2.000	1.300,000	2.600,000

		a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador trianguiar, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM					

		D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação da Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
069	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 55mm	UN	W8	16,000	1.300,000	20.800,000

		de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°, a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°, cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 88mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp					

		032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS Z 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atenda as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
079	00080434	Armário Roupeiro De Aço ROUPEIRO COM 12 PORTAS - dividido em 3 corpos com 4 portas, deverá ser confeccionado predominantemente em chapa de aço sae-1008 a 1012 com 0,75mm (#22) de espessura, dimensões aproximadas: 925(l)x420(p x1900(h)mm, sistema de travamento das portas é individualizado por porta de tipo fechadura cilíndrica com duas chaves visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem são embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical, mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com duas dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por dois corpos sem duas e três bainhas, respectivamente, o posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e são unidos por um pino com 4 mm de diâmetro, a altura máxima das duas dobradiças, após união é de 83 mm, sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo nr 24, cada porta contém dois conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior, sistema de identificação individualizado por portas, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 60 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes, quatro pés niveladores confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes	UN	W3	1.000	2.200,000	2.200,000

		úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. este estabilizador abriga uma porca rebite utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi- poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação					

		do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
080	00060435	Armário De Aço Roupeiro Academia 08 Portas ROUPEIRO DE AÇO COM 8 PORTAS PEQUENAS Roupeiro de aço carbono simples com 8 portas pequenas sobrepostas, com dimensões aproximadas 272x420 mm, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75mm (#26) de espessura. Dimensões aproximadas totais: 1820 (A) x 625 (L) x 420 (P). Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2 dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por 2 corpos com 2 e 3 bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as 2 faces cilíndricas e são unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças, após união é de 60 mm. Compartimento interno com 1 porta cabide. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo "pitão para cadeado" com 2 alojamentos para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contem 2 conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta. Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 86 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizado abriga uma porca rebite de aço utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 mícrons. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de	UN	W3	2,000	1.400,000	2.800,000

		preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8006- 36 cielos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
097	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim	UN	W3	30,000	1.300,000	39.000,000

		como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte latsral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°, a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°, cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o					

		passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda. o estabilizador deverá abrigar uma para rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análoga). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle da atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análoga); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8088- 36 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pela Esquema Tipo 6.					
109	00060434	Armário Roupeiro De Aço ROUPEIRO COM 12 PORTAS - dividido em 3 corpos com 4 portas, deverá ser confeccionado predominantemente em chapa de aço sae-1008 a 1012 com 0,75mm (#22) de espessura; dimensões aproximadas: 925(l)x420(p x1900(h)mm, sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo fechadura cilíndrica com duas chaves visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem são embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical.	UN	W3	2.000	2.200,000	4.400,000

		mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com duas dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. o posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e são unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. a altura máxima das duas dobradiças, após união é de 63 mm. sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo nr 24, cada porta contém dois conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. sistema de identificação individualizado por portas, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 60 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes. quatro pés niveladores confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 65 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. este estabilizador abriga uma porca rebite utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxague em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo cortina onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi- poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200c e por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste de acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme					

		ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023. ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impasto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS Z 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
110	00060435	Armário De Aço Roupeiro Academia 08 Portas ROUPEIRO DE AÇO COM 8 PORTAS PEQUENAS Roupeiro de aço carbono simples com 8 portas pequenas sobrepostas, com dimensões aproximadas 272x420 mm, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75mm (#22) de espessura. Dimensões aproximadas totais: 1820 (A) x 625 (L) x 420 (P). Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2 dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por 2 corpos com 2 e 3 bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as 2 faces cilíndricas e são unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças, após união é de 80 mm. Compartimento interno com 1 porta cabide. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo "pitão para cadeado" com 2 alojamentos para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contem 2 conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta. Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 65 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizado abriga uma porca rebite de aço utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. Sistema de tratamento anti-ferruginoso	UN	W3	2,000	1.400,000	2.800,000

		por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 mícrons. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10645:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
TOTAL							85.000,000

SECRETARIA: 00000038 - SECRET. GERAL DE GABINETE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
029	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02	UN	W3	1,000	1.300,000	1.300,000

		portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90º. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90º. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em					

		90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão. assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm. em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atenda as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO					

		de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
TOTAL							1.300,000

SECRETARIA: 00000039 - SECRET. MUNICIPAL DE TURISMO, CULTURA E ESPORTE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
142	00060635	ARMÁRIO" ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, a porta dirsita possui 5 dobras na parte lateral esquarda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquarda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior; acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são regulaveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade	UN	W3	2.000	1.300,000	2.600,000

		inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 peças com pivotamento lateral, a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extenão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de						

		preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação. Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 8.					
TOTAL							2.600,000

LOTE 00012 - MESA

SECRETARIA: 00000031 - SECRET. MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
015	00060356	Mesa em l com gaveta CJO EM L MESA RETA MEDINDO 1200LX600PX740A+ MESA RETA 600X600X740+ L com 2 gavetas. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas delta possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um	UN	MARZO VITORINO	3,000	2.100,000	6.300,000

		corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro.Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de					

		Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
TOTAL							6.300,000

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
050	00060436	Mesa Escrivaninha para Escritório MESA RETA 1500LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 60mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.6mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em	UN	MARZO VITORINO	12.000	1.300,000	15.600,000

		chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostáticas a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamento estável. (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamento estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme					

		de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
051	00060437	Mesa L Estação Escritório MESA DELTA MEDINDO 1300X1300X600X740 LXLXPXA Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M8) rosqueadas ao tampo e parafusos M8x12. Furos para passagem de fiação nas extremidades do tampo. Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas compactas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação, sendo que o pé central, trata-se de um pé caramboia com calha sacável. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1,5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Nivsladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M8x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebam pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa deverá possuir uma calha, na parte inferior do	UN	MANZO VITORINO	1,000	1.780,000	1.780,000

		tampo, para guia de fios, contendo 4 compartimentos para energia e 4 para lógica. Produzida em chapa de aço em formato "U", fixado ao painel frontal. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, do Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9269:1986, POP. 8.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
060	00060450	MESA REUNIÃO MESA DE REUNIÃO 1800X900X740 LXPXA Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Painel frontal de aço: Confeccionado em chapa de aço com espessura	UN	MARZO VITORINO	1.000	1.400,000	1.400,000

		0,9mm, com perfuração estampada no formato de oblongos. Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 170mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 16mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina à base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Caixa de tomadas: corpo confeccionado em alumínio extrudado com fechamentos plásticos injetado em PVC, possui modulação de 03 tomadas e 2 RJ (modelos Furukawa ou Systimax) sendo os espelhos confeccionados em plástico injetados em PVC, fixado ao corpo da mesma por parafusos autoatarachantes, possibilitando assim a troca dos mesmo. Tampa basculante confeccionada em alumínio extrudado com fecho toque, com fechamento reclinável para passagem de fiação, tomadas (módulo) elétricas tipo "clic" padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas, RJ 45 (módulo) modelo FUROKAWA ou SYSTIMAX para lógica e telefonia, espelho disponíveis para entrada HDMI e entradas de áudio e vídeo. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostáticos a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17					

		(ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do titulo CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 6209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
070	00060420	Mesa para secretária/escritório MESA RETA 1200LX600PX740A Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 80mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1,5mm repuxada. Calha	UN	MARZO VITORINO	12,000	830,000	9.960,000

		de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. (montante na cor cinza). Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade: IBAMA; FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco do filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declareção de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico de produto, nos					

		quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
081	00060436	Mesa Escrivaninha para Escritório MESA RETA 1500LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deitas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 360mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1,5mm repuxada. Caixa de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 18mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos o que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente	UN	MARZO VITORINO	6.000	1.300,000	7.800,000

		estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17083:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 8260:1988, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nas quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
082	00060437	Mesa L Estação Escritorio CJC 6M L MESA RETA MEDINDO 1200LX600PX740A+ MESA RETA 900X600X740+ L com 2 gavetas. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e	UN	MARZO VITORINO	3,000	2.100,000	6.300,000

		inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 60mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1,5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos o que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebam pintura eletrostática a pó com resina a base de epoxi e poliester formando uma camada mínima 50/40 micra de espessura, atendendo-se as etiânas de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. (mantenha na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 10mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro.Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser				

		suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação de título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte de filme de pintura como riscos de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 823:2016, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 6006:2015, NBR 8096:1983, NBR 0200:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
098	00060420	Mesa para escritório/secretaria MESA RETA 1200LX600PX740A Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores	UN	MARZO VITORINO	22,000	830,000	18.260,000

		semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. (montante na cor cinza). Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta. Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D					

		7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
111	00060639	MESA* MESA RETA 1500LX600PX740A com 2 gavetas. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1,5mm rapuxada. Caixa de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e	UN	MARSO VITÓRINO	12.000	1.300,000	15.600,000

		acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios a ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 823:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 6209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
112	00060639	MESA* MESA DELTA MEDINDO 1300X1300X600X740	UN	MARZO	2,000	1.750,000	3.500,000

		LXLXPXA Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 8mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Furos para passagem de fiação nas extremidades do tampo. Painel frontal madeira: Com altura de 360mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação, sendo que o pé central, trata-se de um pé carambola com calha acessível. Suporte superior em chapa conformada de 3mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1,5mm repuxada. Calha de fechamento externo acessível confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco em 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa deverá possuir uma calha, na parte inferior do tampo, para guia de fios, contendo 4 compartimentos para energia e 4 para lógica. Produzida em chapa de aço em formato "U", fixado ao painel frontal. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade: IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional		VITORINO			

		assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura da camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco do filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 823:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17086:2023, NBR 8093:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.060, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
TOTAL							80.200,000

SECRETARIA: 00000038 - SECRET. GERAL DE GABINETE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
030	00060393	Mesa de Escritório MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas delta possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 360mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação.	UN	MARZO VITORINO	1,000	1.100,000	1.100,000

		Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado de seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta. Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados					

		em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.080, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
TOTAL							1.100,000

LOTE 00015 - CAIXA DE SOM

SECRETARIA: 00000035 - SECRET. MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
033	00060385	Caixinha de som caracteristicas: Desenvolvido para Notebook e Desktops; Mini Speaker; Sistema de Áudio 2.0; Blindagem eletromagnética; Ajuste de Volume no cabo; Conexão Áudio P2 3,5mm; Alimentação via USB; Voltagem: USB 5VDC ±10%; Corrente: 100mA (Max).	UN	KNUP	3.000	60,000	120,000
TOTAL							120,000

SECRETARIA: 00000039 - SECRET. MUNICIPAL DE TURISMO, CULTURA E ESPORTE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
148	00060471	Kit com Caixa Ativa Bluetooth 350w + pedestais Capas Tipo de alto-falante: woofer. Adequado para uso ao ar livre. Possui conectividade Bluetooth. Função de karaokê integrada. Resposta mínima de frequência de 68Hz e máxima de 18.5kHz. Potência de caixa individual 350W. Conector de entrada: Miniplug. Lugar de colocação: o piso. Dimensões: 36.5cm de largura, 63.5cm de altura e 35.5cm de profundidade.	UN	KABO8H	2,000	2.600,000	5.200,000
149	00060403	CAIXA DE SOM ACÚSTICA 160 W Potência de Saída (W RMS) 160 Especificações de Áudio Resposta de Frequência Dinâmica 40 Hz - 20 kHz (-8dB) Dimensões Dimensões (Largura x Altura x Profundidade) (cm) 28.6 x 57 x 29.7	UN	MONDIAL	2.000	680,000	1.360,000

		Dimensões (Largura x Altura x Profundidade) (in) 11.4 x 22.4 x 11.7 Peso (kg) 11.05 Peso (lbs) 24.4 Especificações de Controle e Conexão Versão do Bluetooth 5.3 Bateria Tempo de carregamento (hrs) 3.5 Tempo máximo de reprodução de música (hrs) 12 Características AC power cable (type varies by regions) Sim Função karaokê Sim À prova de respingos d'água Sim Mic-In Sim Guitar-In Sim Entrada cabo de áudio 3,5 mm Sim AI Sound Boost Sim Bluetooth Sim Dual Mic & Guitar inputs Sim Show de luzes Sim Multi-point Connection Sim Supports Auracast Sim Classificação IPX IPX4 Apresentar catalogo e ficha técnica do produto					
TOTAL							6.560,000

LOTE 00020 - FOGÃO

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
044	00060422	Fogão Industrial 2 Bocas com Forno e mesa esmaltada a fogo com sistema Easy Clean, de piso · altura: 0.70m largura: 0.83m,comprimento: 0.40 Forno: altura: 0.43, largura: 0.635m, comprimento: 0.37m Cor preto	UN	CRISTAL AÃ‡O	1.000	940.000	940.000
071	00060423	Fogão Industrial 6 Bocas 30x30 Com Forno Cristal Aço · 6 bocas · De piso · 108 cm de largura ALTURA: 80cm	UN	CRISTAL AÃ‡O	2.000	1.750,000	3.500,000
100	00060423	Fogão Industrial 6 Bocas 30x30 Com Forno Cristal Aço · 6 bocas · De piso · 108 cm de largura ALTURA: 80cm	UN	CRISTAL AÃ‡O	4.000	1.750,000	7.000,000
TOTAL							11.440,000

LOTE 00022 - ESTANTE

SECRETARIA: 00000015 - SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
094	00060637	ESTANTE* ESTANTES MEDINDO 198X92X 40 AXLXP Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1006 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em l. espessura de 1,90 mm (#16), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis. reforço em formato de ômega com 8 dobras. unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada	UN	W9	10.000	394,750	3.947,500

		prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas. desengraxe o fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi-poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 60 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização do manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a propostа ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel: os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8098- 25 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação de aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D823:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO					

		de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação. Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
TOTAL							3.947,500

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
046	00060637	ESTANTE* ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em i, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (08) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira. a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túnels a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi-poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 60 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínima de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas	UN	WI	8.000	267,000	2.136,000

		conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2600 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle da atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
073	00060426	Estante de Aço ESTANTES MEDINDO 198X98X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em i, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (08) prateleiras removíveis reguláveis. reforço em formato de ômega com 6 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túnels a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3	UN	W3	15,000	267,000	4.005,000

		etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi-poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 mícrons. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento carta pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento carta pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2600 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8098- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação de aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação					

		do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
102	00060426	Estante de Aço ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP . Todas os componentes da estante devem ser confeccionadas em chapas de aço sae 1008 e 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em l, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 50 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras, oito (08) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 6 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes, as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas, sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi-poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto, não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas, imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados, a estante deverá ser fornecida desmontada, cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem, apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios	UN	W3	25.000	267.000	6.942.000

		contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D823:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
TOTAL							13.083,000

SECRETARIA: 00000039 - SECRET. MUNICIPAL DE TURISMO, CULTURA E ESPORTE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
143	00060398	Prateleira de armazém ESTANTES MEDINDO 198X92X 40 AXLXP Todas as tampamentos da estante devem ser confeccionadas em chapas de aço das telas a telas; sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26, a estante deve constituir de 04 colunas com seção em I, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras, oito (08) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes, as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas, sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi-	UN	W3	2,000	394,750	789,500

		poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel: os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17066:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8066- 28 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10645:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Reciclagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação. Reciclagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

TOTAL							789,500
LOTE 00028 - JOGO DE MESA							
SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
065	00060470	JOGO DE MESA REFEITORIO** CJTO REFEITORIO MESA REFEITORIO ADULTO 2000X800X720 PxLxA E DOIS BANCOS. Tampo Filetado confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes rosqueados diretamente ao tampo. Estrutura: Colunas metálicas compostas de tubo redondo de 3" polegadas com parede de 1,5mm. Travessa de ligação das colunas feita através de tubo 80x30 com parede de 1.06mm. Chapa de união de travessas confeccionadas em aço carbono de 2mm. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Colunas com sapata injetadas em polietileno de alta densidade para proteção, sem possibilidade de nivelamento. Travessas de ligação dos pés laterais confeccionadas em tubo 50x30 com parede de 1.06mm, com suporte de fixação de tampo em chapa de aço carbono de 1.2mm, unidas entre si através de solda MIG MAG. Montagem da estrutura realizada com parafusos M6X12 zincado com encaixe para chave Philips. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos autoatarrachantes 4.8x13mm diretamente no tampo. Pé central (Mesa e 2600mm de largura): Colunas metálicas compostas de tubo redondo de 3" polegadas com parede de 1,5mm. Travessa de ligação das travessas feita através de tubo 50x30 com parede de 1.06mm. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Colunas com sapata injetadas em polietileno de alta densidade para proteção, sem possibilidade de nivelamento Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos o que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento x tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. BANCO RETO Banco: 2000X300X430 LxPxA confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, banco recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de parafusos auto atarraxante. Estrutura: Pés metálicos compostos de tubo	UN	MARÇO VITORINO	16.000	2.375,000	38.000,000

		quadrado 25x25mm com parede de 0,9mm. Chapa de união de travessas confeccionadas em aço carbono de 2mm. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Colunas com sapata injetadas em polietileno de alta densidade para proteção, sem possibilidade de nivelamento. Travessas de ligação dos pés laterais confeccionadas em tubo 25x25 com parede de 0,9mm. Montagem da estrutura realizada com parafusos M6X12mm. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado de seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante das móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, do Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos da deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em cima do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9269:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

TOTAL							38.000,000
SECRETARIA: 00000039 - SECRET. MUNICIPAL DE TURISMO, CULTURA E ESPORTE							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
132	00060407	JOGOS DE MESAS PLASTICA COM CADEIRA JOGOS DE MESAS PLASTICA COM CADEIRA Jogo contendo 1 mesa e 4 cadeiras Mesa plástica quadrada Altura: 73 cm Largura: 68 cm Profundidade: 68 cm Cadeira em polipropileno na cor branca, suporta até 154kg, medida 52 cm de comprimento x 44 cm de largura x 89 cm de altura (pe ao encosto), sem braços	UN	MOVEMBA	5,000	400,000	2.000,000
TOTAL							2.000,000
LOTE 00029 - CARTEIRA DE ALUNOS							
SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
068	00060417	Carteira de alunos CJTO ESCOLAR INFANTIL Cadeira A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas, fixadores plásticos e parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e fixado em sua parte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 25 mm. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Mesa A estrutura metálica é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29 x 58 mm e espessura de parede de 1,5 mm unidas entre si por um tubo oblongo 29 x 58 mm com espessura de parede de 1,2 mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29 x 58 mm espessura 1,5 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de a	UN	PLAXMETAL	210,000	780,000	163.800,000

		38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem de cada perna da mesa a estrutura se dá por meio de encaixe cônico, o qual é travado por meio de um parafuso. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui um porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. O tampo é injetado em termoplástico virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de encaixes laterais e cinco torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça a estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. O tampo possui ainda um porta objetos retangular em sua parte frontal. Mesa medo Altura 590mm X 680L X 560P. Altura assento cadeira 350mm x 400L x 300P. Apresentar junto com a proposta comercial: Laudo nr 17 emitido por membro da aberge, IBAMA laudo ou declaração, comprevando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Em relação ao plástico apresentar ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ASTM D790:2017 – POLIPROPILENO Resistência a flexão para polipropileno. Resultado mínimo de 27 MPA, ASTM D256:2023e1 – POLIPROPILENO Resistência ao impacto IZOD, Resistência mínima ao impacto de 50 J/m, ASTM E1252:1998 – ABS Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para ABS, Absorções características do ABS, ASTM D790:2017 – ABS Resistência a flexão para ABS Resultado mínimo de 70 MPA, ISO 178:2019 – ABS Resistência a flexão para ABS Resultado mínimo de 65 MPA, ASTM D256:2023e1 – ABS Resistência ao impacto IZOD para ABS Resistência mínima ao impacto de 70 J/m, em relação a pintura apresentar Relatório de ensaio ABNT NBR 17088 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1950 HORAS, Relatório de ensaio ABNT NBR 8095 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS, Relatório de ensaio ABNT NBR 10443 Espessura de câmara seca mínimo de 80 micras, nbr 14006 - portaria nº 401/3020 certificado de conformidade					

		de acordo com a portaria nº 401/2020 e modelo 5 de certificação, com relatórios de ensaio. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos.					
095	00060417	Carteira de alunos CJTO ESCOLAR INFANTIL Cadeira A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas, fixadores plásticos e parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de seção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e fixado em sua parte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 26 mm. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Mesa A estrutura metálica é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29 x 58 mm e espessura de parede de 1,5 mm unidas entre si por um tubo oblongo 29 x 58 mm com espessura de parede de 1,2 mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29 x 58 mm espessura 1,5 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem de cada perna da mesa a estrutura se dá por meio de encaixe cônico, o qual é travado por meio de um parafuso. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui um porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. O tampo é injetado em termoplástico virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de encaixes laterais e cinco torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. O tampo possui ainda um porta objetos retangular em	UN	PLAXMETAL	50.000	780.000	39.000.000

		sua parte frontal. Mesa mede Altura 590mm X 680L X 560P. Altura assento cadeira 350mm x 400L x 300P. Apresentar junto com a proposta comercial: Laudo nr 17 emitida por membro da abergo, IBAMA laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Em relação ao plástico apresentar ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Absorções características do PP, ASTM D790:2017 – POLIPROPILENO Resistência a flexão para polipropileno. Resultado mínimo de 27 MPA, ASTM D256:2023e1 – POLIPROPILENO Resistência ao impacto IZOD, Resistência mínima ao impacto de 50 J/m, ASTM E1252:1998 – ABS Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para ABS, Absorções características do ABS, ASTM D790:2017 – ABS Resistência a flexão para ABS Resultado mínimo de 70 MPA, ISO 178:2019 – ABS Resistência a flexão para ABS Resultado mínimo de 55 MPA, ASTM D256:2023e1 – ABS Resistência ao impacto IZOD para ABS Resistência mínima ao impacto de 70 J/m, em relação a pintura apresentar Relatório de ensaio ABNT NBR 17088 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1000 HORAS, Relatório de ensaio ABNT NBR 8095 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS, Relatório de ensaio ABNT NBR 10443 Espessura de câmara seca mínimo de 80 micras, nbr 14006 - portaria nº 401/2020 certificado de conformidade de acordo com a portaria nº 401/2020 e modelo 5 de certificação, com relatórios de ensaio. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos.					
096	00060418	Carteiras de alunos CJTO ESCOLAR ADULTO Cadeira A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas, fixadores plásticos e parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e	UN	PLAXMETAL	410.000	885.000	350.550.000

		moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e fixado em sua parte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 25 mm. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Mesa A estrutura metálica é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29 x 58 mm e espessura de parede de 1,5 mm unidas entre si por um tubo oblongo 29 x 58 mm com espessura de parede de 1,2 mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29 x 58 mm espessura 1,5 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão PDE/PNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem de cada perna da mesa à estrutura se dá por meio de encaixe cônico, o qual é travado por meio de um parafuso. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui um porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. O tampo é injetado em termoplástico virgem, sem pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de encaixes laterais e cinco torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. O tampo possui ainda um porta objetos retangular em sua parte frontal. Mesa mede Altura 760mm X 680L X 560P. Altura assento cadeira 480mm x 400L x 420P. Apresentar junto com a proposta comercial: Laudo nr 17 emitido por membro da obra, IBAMA laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade					

		apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Em relação ao plástico apresentar ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP, ASTM D790:2017 – POLIPROPILENO Resistência a flexão para polipropileno, Resultado mínimo de 27 MPA, ASTM D256:2023e1 – POLIPROPILENO Resistência ao impacto IZOD, Resistência mínima ao impacto de 50 J/m, ASTM E1252:1998 – ABS Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para ABS, Absorções características do ABS, ASTM D790:2017 – ABS Resistência a flexão para ABS Resultado mínimo de 70 MPA, ISO 178:2019 – ABS Resistência a flexão para ABS Resultado mínimo de 55 MPA, ASTM D256:2023e1 – ABS Resistência ao impacto IZOD para ABS Resistência mínima ao impacto de 70 J/m, em relação a pintura apresentar Relatório de ensaio ABNT NBR 17088 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1500 HORAS, Relatório de ensaio ABNT NBR 8095 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS, Relatório de ensaio ABNT NBR 10443 Espessura de câmara seca mínimo de 80 micras, nbr 14006 - portaria nº 401/2020 certificado de conformidade de acordo com a portaria nº 401/2020 e modelo 5 de certificação, com relatórios de ensaio. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos.					
TOTAL							553.350,000

LOTE 00031 – TABLET

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
078	00060433	Tablet* 1. Descrição Geral Tablet corporativo de alto desempenho, equipado com tela de 13,1, processador de última geração Exynos, sistema Android atualizado, armazenamento expansível, conectividade avançada, caneta S Pen inclusa e certificação IP68, adequado para atividades de produtividade, educação, escritório, desenho digital e aplicações governamentais. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tela •Tipo: LCD (high-resolution) •Tamanho: 13,1 polegadas •Resolução mínima: 2880 x 1800 pixels •Taxa de atualização: até 90 Hz •Densidade de pixels aproximada: ~269 ppi •Brilho adequado para uso interno e externo 2.2. Processador e Desempenho •Chipset: Exynos 1480 / 1580 (octa-core) •GPU: Xclipse 540 •Arquitetura otimizada para multitarefas, aplicativos corporativos, produtividade e edição leve 2.3. Memória e Armazenamento •Memória RAM: 8 GB ou superior	UN	SAMSUNG	60.000	4.077,000	244.620,000

		•Armazenamento interno: 128 GB ou superior •Expansão via microSD: até 1,5 TB (compatível com cartões de grande capacidade) 2.4. Sistema Operacional •Android 15 ou versão mais recente do fabricante •Interface: One UI 7 ou superior •Compatível com atualizações de segurança periódicas 2.5. Câmeras •Câmera traseira: 13 MP •Câmera frontal ultrawide: 12 MP •Gravação de vídeo: 4K (2160p) a 30 fps nas duas câmeras •Funções: autofocus, estabilização digital, suporte a videochamadas em alta definição 2.6. Áudio •Sistema de alto-falantes estéreo (2 unidades) •Microfone integrado de alta sensibilidade 2.7. Conectividade •Wi-Fi: Wi-Fi 6 (802.11ax) •Bluetooth: 5.3 •Conexão USB: USB-C •GPS / GLONASS / Galileo •Versão com dados móveis compatível com: 4G LTE e 5G Sub-6 (quando aplicável) 2.8. Bateria e Carregamento •Capacidade mínima: 10.090 mAh •Suporte a carregamento rápido: até 45W •Autonomia otimizada para uso contínuo 2.9. Recursos de Segurança •Certificação IP68 (resistência à água e poeira) •Criptografia de dados Android •Bloqueio por senha, padrão, reconhecimento facial e chaves de segurança •Compatível com Samsung Knox (segurança corporativa) 2.10. Caneta Stylus •S Pen inclusa •Latência reduzida e alta precisão •Não requer carregamento (sem BLE) 2.11. Dimensões e Peso •Dimensões: 300,6 × 194,7 × 8,0 mm •Peso: 664 g (Wi-Fi) / ~668 g (c/ dados móveis) 2.12. Itens Inclusos •Tablet •S Pen •Cabo USB-C •Manual do usuário •Ferramenta de remoção do SIM (em modelos com 4G/5G) 2.13. Garantia •Garantia mínima: 12 meses, assistência técnica autorizada						
108	00060433	Tablet* 1. Descrição Geral Tablet corporativo de alto desempenho, equipado com tela de 13.1, processador de última geração Exynos, sistema Android atualizado, armazenamento expansível,	UN	SAMSUNG	20,000	4.077,000	81.540,000

		conectividade avançada, caneta S Pen inclusa e certificação IP68, adequado para atividades de produtividade, educação, escritório, desenho digital e aplicações governamentais. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tela ·Tipo: LCD (high-resolution) ·Tamanho: 13,1 polegadas ·Resolução mínima: 2880 × 1800 pixels ·Taxa de atualização: até 90 Hz ·Densidade de pixels aproximada: ~259 ppi ·Brilho adequado para uso interno e externo 2.2. Processador e Desempenho ·Chipset: Exynos 1480 / 1580 (octa-core) ·GPU: Xclipse 540 ·Arquitetura otimizada para multitarefas, aplicativos corporativos, produtividade e edição leve 2.3. Memória e Armazenamento ·Memória RAM: 8 GB ou superior ·Armazenamento interno: 128 GB ou superior ·Expansão via microSD: até 1,5 TB (compatível com cartões de grande capacidade) 2.4. Sistema Operacional ·Android 15 ou versão mais recente do fabricante ·Interface: One UI 7 ou superior ·Compatível com atualizações de segurança periódicas 2.5. Câmeras ·Câmera traseira: 13 MP ·Câmera frontal ultrawide: 12 MP ·Gravação de vídeo: 4K (2160p) a 30 fps nas duas câmeras ·Funções: autofocus, estabilização digital, suporte a videochamadas em alta definição 2.6. Áudio ·Sistema de alto-falantes estéreo (2 unidades) ·Microfone integrado de alta sensibilidade 2.7. Conectividade ·Wi-Fi: Wi-Fi 6 (802.11ax) ·Bluetooth: 5.3 ·Conexão USB: USB-C ·GPS / GLONASS / Galileo ·Versão com dados móveis compatível com: 4G LTE e 5G Sub-6 (quando aplicável) 2.8. Bateria e Carregamento ·Capacidade mínima: 10.090 mAh ·Suporte a carregamento rápido: até 45W ·Autonomia otimizada para uso contínuo 2.9. Recursos de Segurança ·Certificação IP68 (resistência à água e poeira) ·Criptografia de dados Android ·Bloqueio por senha, padrão, reconhecimento facial e chaves de segurança ·Compatível com Samsung Knox (segurança corporativa) 2.10. Caneta Stylus ·S Pen inclusa					

		• Latência reduzida e alta precisão • Não requer carregamento (sem BLE) 2.11. Dimensões e Peso • Dimensões: 300.6 x 134.7 x 8.0 mm • Peso: 684 g (Wi-Fi) / ~688 g (c/ dados móveis) 2.12. Itens inclusos • Tablet • S Pen • Cabo USB-C • Manual de usuário • Ferramenta de remoção do SIM (em modelos com 4G/5G) 2.13. Garantia • Garantia mínima: 12 meses, assistência técnica autorizada					
TOTAL							526.160,000

LOTE 00033 - CONJUNTO BIBLIOTECA ESCOLAR

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	Código	Especificação	UN	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
101	00060424	Conjunto biblioteca escolar CJTO ESTUDO MESA DE REUNIÃO REDONDA MEDINDO 1200X1200X740, E CADEIRA ESTOFADA. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 28mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x45. Estrutura: Estrutura metálica tipo X com base horizontal estampada e repuxada com ponteiras em chapa de aço de 1,5 mm de espessura com suporte em chapa de aço carbono com buchas roscadas para nivelador 5/16 dotada de sapata niveladora na base horizontal, possui estrutura tubular 20x20mm tipo X reforçando assim a base, tubo central confeccionado em aço carbono com diâmetro de 4", com espessura de 1,2 mm a fixação entre a base e o tubo central é feito por meio de solda MIG MAG. A base superior horizontal em formato "X" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,2 mm, usinado a laser com encaixes ente si. Todas as partes metálicas soldadas são feitas com solda MIG MAG para maior resistência. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação	UN	PLAXMETAL	16,000	1.980,000	31.680,000

		de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação de título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco do filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17089:2023, NBR 8095:2016, NBR 8096:1983, NBR 8209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Cadeira- Base Sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de secção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra e também um tubo oblongo que serve para fazer a fixação do encosto, sendo soldados uns aos outros pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém deslizadores articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em					

		nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 65 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 27 mm. O conjunto é revestido com tecidopelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 378mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garras fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 360 mm de largura x 272mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 25 mm. Para a fixação do encosto à base, é desenvolvido um tubo oblonga com dimensões de 18x30 mm com espessura de 1,9 mm. Este tubo é envolvido por uma lanterna plástica, fabricada polipropileno pelo processo de injeção à sopro. O conjunto é fixado ao encosto por uma acopla fabricada em polipropileno e em sua extremidade é colocado um pino de sustentação do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis. licença de operação de regularização. Licença Ambiental de Operação. laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 66 %. NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³					

		podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8096:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de câmara seca MÍNIMO DE 80 MICRAS. GARANTIA DE 5 ANOS. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
TOTAL							31.680,000

LOTE 00034 - GUARDA ROUPAS

SECRETARIA: 00000030 - SECRET. MUNICIPAL DE TURISMO, CULTURA E ESPORTE

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
141	00060397	GUARDA-ROUPAS COM 8 PORTAS * A:2,01xl:1,62xp:0,47cm,8 portas,2 gavetas externas,3 cabideiros,8 compartimentos,dobradiças e corrediças metalicas,cor a mandela,puxadores em abs bronze,mdp,pes em pvc,pintura uv	UN	DEMOBILE	1.000	1.600,000	1.600,000
TOTAL							1.600,000

LOTE 00036 - LEITOR CÓDIGOS

SECRETARIA: 00000031 - SECRET. MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
152	00060347	Leitor qr code e código de barras sem fio* Caracteristicas: Leitura de códigos 1D e 2D Sensor de imagem: CMOS 1280 x 1080 pixels Precisão de leitura: ≥ 3 mil Iluminação: LED branco Dimensões: 69 x 166 x 93mm Peso: 172g Comunicação sem fio: Bluetooth 5.0 Distância de transmissão: 100m (em área aberta) Autonomia: 12 horas Tempo de carga: 6 horas Garantia: 1 ano para bateria e 3 anos para o restante	UN	GOLETECK	2.000	180,000	360.000
TOTAL							360,000

LOTE 00037 - CALCULADORA

PREFEITURA MUNICIPAL DE MUCURICI
Estado do Espírito Santo

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

SECRETARIA: 00000031 - SECRET. MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
153	00060348	Calculadora de mesa grande Calculadora de mesa grande, 12 digitos, alimentacao solar, arredondamento, preta Funcao % e raiz quadrada. Memoria + e - Funcao arredondamento Chave seletora de casa decimais Tecla voltar Alimentacao dupla inteligente – mod igual ou superior GX 12B	UN	CASIO	3.000	44,660	133,980
TOTAL							133,980
VALOR GLOBAL							3.094.131,930

PREFEITURA MUNICIPAL DE MUCURICI
Estado do Espírito Santo

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

Empresa: MAQFORT MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA

Representante Legal: ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA

LOTE 00001 - ARMÁRIO

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	Código	Especificação	UN	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
001	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, a parte esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um	UN		5,000	1.300,000	6.500,00

		estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras. superior e inferior da porta. sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm. ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita. formando a batente para a porta direita. sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º. na parte lateral esquerda possui 2 dobras. superior e inferior da porta. sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm. ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas. por toda sua extensão. e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão. assim como 3 dobradiças em locais adequados. sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto. também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central. superior e inferior. acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais. são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário. as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras. após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira. possibilitando estabilidade e resistência. o passo de regulagem é de 50 mm. em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular. medindo aproximadamente 85mm de lado. com dobras internas para estruturar a base. fixado ao corpo do móvel por pontos de solda. o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 do certificação (ex procedimento certa pin prp 032. ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado. que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme				

		modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel: os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação de aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10645:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6					
002	00060635	ARMÁRIO ARQUIVO 4 GAVETAS PASTA SUSPENSA: Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melaminico, por efeito da prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente. Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável.Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de	UN		5.666	2.166.666	10.800,00

		20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 450mm de comprimento, tipo telescópico com fixação na gaveta por meio de encaixe, corrediças fixadas nas laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Phillps com acabamento bicromatizado. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Montagem: tampo, laterais e base fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Trava: confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores: Confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: Peças em aço carbono recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com a comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho de superfície, medição não destrutiva da espessura da camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 823:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 0209:1986, PCP. 5.050,					

		ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
003	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°, a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 18mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°, cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento	UN		6,000	1.300,000	6.500,00

		texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 6 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através da maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior. acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 8 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm. em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 68mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda. o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo inmetro.						

		Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 28 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10646:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2010); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6					
004	00060035	ARMÁRIO ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO - com dimensões de 1330x470x710mm, confeccionado em aço sae-1008 a sae-1012 (# 26), na cor cinza oriatal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #26, soldados em cada estrutura lateral. 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta- etiquetas estampados na própria estrutura de aço,fechadura com 02 chaves, em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 88 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco), sistema de tratamento anti- ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries, o móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta	UN		6.660	2.880,000	12.500,00

		pó hibrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 oc por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atenda as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel: os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 3000- 36 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D823:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2010); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
029	00060635	ARMÁRIO^ ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1850x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 6mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm	UN		2.600	1.300,000	2.600,00

		com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º. na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência. o passo de regulagem é de 50 mm. em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda. o estabilizador deverá abrigar uma porca rabite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x800x450mm - cor areia craqui e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com dobradiças lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º. na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda					

		sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras. após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência. o passo de regulagem é de 50 mm. em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda. o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS Z 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2600 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2050; laudo 8596- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da flexibilidade conforme NBR 10546:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS Z 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende					

		as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6					
030	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO ALTO MEDINDO 1600X800X500 AXLXP contendo 4 prateleiras, 3 móveis e 1 fixa. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, coladas ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 18mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento. Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor x fechadura com travamento superior e inferior (bremonia). dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm emeio zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 06 banhos químicos o que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional	UN		2,000	1.900,000	3.800,00

		(engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 6095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
031	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO BAIXO MEDINDO 740X600X600 AXLXP contendo 1 prateleira móvel. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 18mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento. Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a	UN		3.000	569.000	1.978,00

		impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e fechadura com travamento superior e inferior (Cremona), dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm emaço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA. FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante das móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhadas dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies - sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 6025:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1988, POP. 5.060. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas.					

		comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
045	00060536	Arquivo De Aço Cinza ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO - com dimensões de 1330x470x710mm, confeccionado em aço sae-1008 a sae-1012 (# 26), na cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #26, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta- etiquetas estampados na própria estrutura de aço,fechadura com 02 chaves, em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 88 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco), sistema de tratamento anti- ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries, o móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo cortina onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliester) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 ºc por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou	UN		5.000	2.500,000	12.500,00

		certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10645:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - selo Mave Brasil pelo Sequema Tipo I.					
047	00060635	ARMÁRIO* armário aéreo de cozinha 3 portas em aço Descrição armário 3 portas: Altura 65cm largura 105cm profundidade 35cm	UN		2.000	435.000	870,00
084	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "e" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças	UN		4.000	1.300,000	5.200,00

		em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 18mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 18,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade					

		inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 15061/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel. os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8000- 36 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10648:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6					
065	00060635	ARMÁRIO' ARMÁRIO ALTO MEDINDO 1600X800X500 AXLXP contendo 4 prateleiras, 3 móveis e 1 fixa. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestido nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), chapas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, coladas ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e	UN		4.000	1.900.000	7.600,00

		acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 18mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento. Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e fechadura com travamento superior e inferior (Cremona), dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm emaço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios a ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para					

		os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
069	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,8mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 16mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°, a porta esquerda possui 5 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,8mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,8mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 16mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. Cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade	UN		10.000	1.300,000	13.000,00

		inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 5 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividades antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de					

		preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio da determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D3794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6					
070	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO ALTO MEDINDO 1600X800X500 AXLXP contendo 4 prateleiras, 3 móveis e 1 fixa. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, coladas ao tampo através do processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 15mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento. Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e fechadura com travamento superior e inferior (Cremona).	UN		15,000	1.900,000	28.500,00

		dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm emaço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade: IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação de brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como riscos de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17056:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9260:1986, POP. 5.050. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pela fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes					

		fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
071	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO BAIXO MEDINDO 7400X800X500 AXLXP contendo 1 prateleira móvel. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 18mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento. Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e fechadura com travamento superior e inferior (Cromona), dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarraxantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm emaço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de 8x30mm, e demais parafusos autoatarraxantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial: Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso e base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebam pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade: IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 15861:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado de seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente credenciados.	UN		10,000	999,000	9.990,00

		atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pela fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
086	00060536	Arquivo De Aço Cinza ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO - com dimensões de 1330x470x710mm, confeccionado em aço sae-1008 a sae-1012 (# 28), na cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #26, soldados em cada estrutura lateral. 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico pregressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta- etiquetas estampados na própria estrutura de aço,fechadura com 02 chaves, em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldada um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 68 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco), sistema de tratamento anti- ferruginoso,por meio	UN		20.000	2.500,000	50.000,00

		de tuneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. o móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo esteira onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 oc por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste de acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 da certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análoga). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 da certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análoga); certificação ABNT NBR 13061/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocpa) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8086- 20 anos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10845:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
083	00060635	ARMÁRIO" armário aéreo de cozinha 3 portas em aço	UN		3.000	435.000	1.305.00

		Descrição armário 3 portas: Altura 55cm largura 105cm profundidade 28cm					
094	00060635	ARMÁRIO* armário aéreo de cozinha 3 portas em aço Descrição armário 3 portas: Altura 55cm largura 105cm profundidade 28cm	UN		5,000	435,000	2.175,00
TOTAL							175.418,00

LOTE 00004 - CADEIRA

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
007	00060636	CADEIRA* LONGARINA EXECUTIVA 04 LUGARES 120 PÉS EM AÇO COM BRAÇOS Base Pé metal desenvolvido em tubo de aço carbono com diâmetro de 31,75 mm e espessura de 1,5 mm, fabricado pelo processo de dobramento de tubos. Esse é unido através do processo de soldagem MIG a um tubo oblongo de aço carbono de 29 x 58 mm, com espessura de 1,9 mm, fabricado pelo processo de estampagem, que possui uma extremidade conificada para propiciar o encaixe na luva da travessa. O pé possui em suas extremidades sapatas reguláveis desenvolvidas para proteção e acabamento A longarina com Pé Metal conta com uma travessa desenvolvida em tubo retangular de aço carbono com as dimensões de 60 x 40 mm e espessura de 1,2 mm. Cada extremidade possui uma luva conificada de 29 x 58 mm e espessura de 1,9 mm, propiciando a união dos pés. A travessa dispõe de dois suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono, estruturados pelo processo de estampagem, com espessura de 4,75 mm, que são unidas pelo processo de soldagem MIG. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 14 mm de espessura. Possui presas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 55 mm.O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 478mm de largura x 453mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui presas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 360 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%. Apoia Braços Braço Cores: Consiste em uma estrutura plástica em preto, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de	UN		6,000	2.300,000	13.800,00

		"L" para a fixação no assento. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidades de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização. Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprova habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 - POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Absorções características de PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 95 %, NBR 8537:2023 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8510:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 6 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10845; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1000 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camada seca MÍNIMO DE 80 MICRAS, GARANTIA DE 5 ANOS: Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
006	00060636	CADEIRA* Base Sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de seção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra e também um tubo oblonga que serve para fazer a fixação do encosto, ambos soldados uns aos outros pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém deslizadores articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso	UN		10.000	299.000	2.990,00

		e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 35 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 27 mm. O conjunto é revestido com tecidopelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 37ômm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garras fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 360 mm de largura x 37mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 25 mm. Para a fixação do encosto à base, é desenvolvido um tubo oblongo com dimensões de 16x30 mm com espessura de 1,0 mm. Este tubo é envolvido por uma sanfona plástica, fabricada polipropileno pelo processo de injeção à sopro. O conjunto é fixado ao encosto por uma acopla fabricada em polipropileno e em sua extremidade é acoplado um pino de sustentação do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com as comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERO Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis. licença de operação de regularização. Licença Ambiental de Operação. laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia do documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectrascopia no infravermelho para polipropileno. Absorções					

		características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %. NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão. resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1000 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camara seca MÍNIMO DE 80 MICRAS. GARANTIA DE 5 ANOS. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
024	00060636	CADEIRA" CADEIRA CONCHA PRESIDENTE Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares na dimensão de 65 mm de diâmetro, com corpo fabricado em termoplástico denominado de poliamida (PA 6.6) e banda de rodagem em PU, dedicados assim para serem utilizadas em pisos rígidos. As roldanas são fixadas ao corpo através de um eixo horizontal de aço carbono banda de 08/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10, protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco, na dimensão de 11 mm, o qual é encaixado na base através de um anel elástico sob pressão Componente utilizado para manter a estabilidade, o apoio ao piso e a mobilidade da cadeira, através de deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário. Base de Alumínio: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 706 mm e constituída com cinco pés de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna à gás. O conjunto é fabricado em material de liga de alumínio pelo processo de injeção sob pressão. Possui na extremidade de cada pé um alojamento para o encaixe dos rodízios. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/1030, onde os pés são fixados a este pelo processo de soldagem MIG A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletrostático epóxi em pó ou cromagem por deposição eletrolítica, que garante proteção e maior	UN		3.000	2.600,000	7.800,00

		vida útil ao produto. Por fim o conjunto recebe uma blindagem central, fabricada pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolimero de polipropileno (PP), com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação com a função de proteção e acabamento da base. Coluna a Gás Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo com a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso. Permite também movimentos circulares da cadeira e possui um sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho emola de compressão, que atua sobre qualquer condição de altura. É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50 mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna possui curso de 115 mm. O conjunto câmara pode receber uma proteção contra corrosão através de pintura eletrostática epóxi ou através de eletrodeposição de cromo (Cromeação), dependendo da configuração disponível para o produto. Mecanismo Conjunto mecânico que possui funcionalidades e recursos de regulagens para manter o conforto do usuário dentro dos padrões ergonômicos. Excêntrico: O mecanismo possui duas alavancas, sendo que uma comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento e a outra libera e trava o movimento de reclinação do assento / encosto de forma sincronizada, que possui quatro posições de travamento. É fabricado em chapa de aço ABNT 1010/1020 e tem seu corpo e acoplamento à coluna em alumínio fundido. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto Apoia Braços Conjunto mecânico de apoio e posicionamento dos braços de forma ergonômica e confortável. Sua estrutura é composta por dois segmentos distintos, a estrutura frontal fabricada com tubo industrial de construção mecânica em aço carbono ABNT 1008/1020, medindo 20 x 45 mm e com espessura de 1,5 mm, produzido por meio do processo mecânico de calandragem, e a estrutura superior, responsável por realizar o apoio dos braços do usuário. Essa é desenvolvida em termoplástico de engenharia (PP) através do processo de injeção, e possui dimensões aproximadas de 305 mm de comprimento, 49 mm de largura e 7 mm de espessura. Ambas espaldar são conectadas entre si por meio de encaixe e fixadas através da utilização de um parafuso, formando o conjunto apoia braço. A parte superior do conjunto é fixada ao encosto por meio de parafusos, enquanto a parte frontal é encaixada por meio de uma bucha plástica a um suporte composto por uma chapa e um pino de aço carbono ABNT 1010/1020. Esse suporte é fixado no assento utilizando parafusos. Nas extremidades inferiores do apoia braços têm-se duas ponteiras, desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto, fabricadas em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), pelo processo de injeção. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo					

		processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por pintura eletrostática epóxi pó ou cromeação. Assento / Encosto Concha unificada desenvolvida com uma configuração geométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por duas conchas desenvolvidas em compensado de madeira fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, cada uma com aproximadamente 6mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco. Uma das conchas é inteiriça e outra segmentada em duas partes, sendo uma parte responsável por estruturar o encosto e outra por estruturar o assento. Após tapeçadas ambas as partes são unidas entre si através de parafusos flangeados, formando uma concha única. Essa é encaixada na concha inteiriça já tapeçada por meio de dois suportes, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 com espessura de 2,25 mm protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco, localizados na região superior do encosto e fixada por dois parafusos flangeados na região frontal do assento As dimensões do encosto giram em torno de 600 mm de largura e 700 mm de altura, enquanto o assento possui dimensões aproximadas de 600 mm de largura e 450 mm de profundidade. Na estrutura da concha são fixadas almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos à base de Polióli/isocianato, pelo processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m³, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m³, podendo em ambas ocorrer variações de +/ 10 %, e espessura média de 60 mm. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de emissões dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8815:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura					

		máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
033	00060636	CADEIRA' Base Sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1.5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de seção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo de curvamento, possuindo duas travessas que unam uma perna à outra e também um tubo oblongo que serve para fazer a fixação do encosto, ambos soldados uns aos outros pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém deslizadores articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação da superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 66 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 87 mm. O conjunto é revestido com tecidopelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 378mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garras fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 360 mm de largura x 272mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 35 mm. Para a fixação do encosto à base, é desenvolvido um tubo oblongo com dimensões de 16x30 mm com espessura de 1,9 mm. Este tubo é envolvido por uma sanfona plástica, fabricada polipropileno pelo processo de	UN		5,000	299,000	1.495,00

		injeção à sopro. O conjunto é fixado ao encosto por uma acopla fabricada em polipropileno e em sua extremidade é colocado um pino de sustentação do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Absorções características de PP. ESPUMAS NBR 8516:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 60 %. NBR 8537:2020 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2018 Determinação da resistência à compressão. resultado mínimo: 8 kpa - PINTURA certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pela modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17058; NBR 6056; NBR 6088; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10845; Relatório do ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1968 HORAS Relatório do ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camada seca MÍNIMO DE 80 MICRAS. GARANTIA DE 5 ANOS. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
034	00060636	CADEIRA* CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL EM PPA estrutura é composta de tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1.5mm de espessura de parede soldados com solda Mig duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1,2mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável. A estrutura recebe tratamentos químicos de fosfatização e pinturas epóxi pó. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiras plásticas	UN		5,000	185,000	925,00

		injetadas em polipropileno. A estrutura da cadeira suporta até 120 Kg. Assento confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são465mm de largura, 420mm de profundidade 5mm de espessura de parede. Possui cantos arredondados e é unido à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chãoéde445mm. O encosto é fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados. Unidos à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos para ventilação. O assento montado a estrutura por meio de parafusos phillips Ø3.5x8mm para plástico, e ao encosto por meio de encaixes. A cadeira também extremidades laterais das travessas da cadeira, servindo para conectar uma cadeira à outra quando colocadas lados a lado, as ponteiras são produzidas em polipropileno copolímero injetado. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases do efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização. Licença Ambiental de Operação. laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de idoneidade profissional ou ART paga que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plásticos ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia na infravermelho para polipropileno. Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %. NBR 8537:2023 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2019 Determinação da resistência à compressão. resultado mínimo: 6 kpa. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 da certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ABTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1000 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida					

		saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camara seca MÍNIMO DE 80 MICRAS, GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
035	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR EM TELA BRAÇOS FIXOS Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) Base Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central serrilhada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,6 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 60 mm, conformada em uma de suas extremidades pelo processo de serrilhação para perfeita fixação na base. A coluna é cromada e possui curso de 150 mm. Mecanismo Relaxsystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3,00 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinação O mecanismo possui as seguintes funções: -Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui peças garras inseridas nas partes de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada	UN		5.000	815,000	4.075,00

		de 50 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 55 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 493 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma carenagem plástica fabricada pelo processo de injeção polipropileno. Apoia Braços Apoio de braço fixo produzido em polipropileno fabricado pelo processo de injeção. Esse modelo de apoia braço é exclusivo para esse modelo de cadeira sendo o único elemento responsável por realizar a ligação do encosto com o assento. O mesmo possui comprimento útil de aproximadamente 270 mm e 55 mm de largura. Para montar cada braço são utilizados parafusos que se fixam ao encosto, e ao assento. Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 463 mm de largura por 597 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% Poliester tencionada, que é fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de parafusos para plástico. O encosto possui apoio lombar fabricado através do processo de injeção de termoplástico. Este é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário em uma altura pré-definida que garante um apoio eficaz e confortável. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potenciaimente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis. licença de operação de regularização. Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Lauda emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. Certificado NBR 13962 Certificado de conformidade de acordo com a norma NBR 13962 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio, pelo modelo de Certificação 5, onde atesta que o produto é destinado a usuários de até 135KG, plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8516:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %. NBR 8537:2023 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão. resultado mínimo: 8 kpa.. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o					

		revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
041	00060384	Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera. Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de Y em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx82cmx74cm; Encosto com 80cm de largura x 46cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 80cm de largura; Altura do assento ao chão: 36cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.8mm Peso máximo recomendado: 150kg por assento.	UN		2.600	1.000.000	2.600,00
066	00060518	Cadeira do papai Cadeira do papai - Tipo: Poltrona - Tecido: Corino Cor: a definir Características do Produto: - Pés em plástico rosqueável Enchimento com espuma D-20 - encosto reclinável 2 posições Dimensões: - Altura: 115cm - Largura: 82cm - Profundidade: 76cm	UN		2.000	930.000	1.860,00
067	00060384	Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera. Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de Y em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx82cmx74cm; Encosto com 80cm de largura x 46cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 80cm de largura; Altura do assento ao chão: 36cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.8mm Peso máximo recomendado: 150kg por assento.	UN		13.000	1.000.000	13.000,00
068	00060636	CADEIRA" CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodizio da PU: Constituida de duas rodanas circulares na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU). Base Standard Diretor: Constituida com cinco pés de apoio para fixação dos rodizios e uma furação central confiscada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. Os pés de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas	UN		5.000	910.000	4.550,00

		pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a colunas gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 60 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 125 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada na lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui as seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituída por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura de assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo haver variações na ordem de +/- 10 %, e espessura média de 50 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçaria.possui sistema de fixação para aplicação de apoio de ponto.contribuindo com a qualidade e reforço do Assento .Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 468mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma					

		almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprova habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %. NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 9010:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 8 kpa. GARANTIA DE 5 ANOS: Declaração de garantia emitida exclusivamente pela fabricante, com assinatura digital, indicando a revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como as seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação da licitante.					
074	00060524	Cadeira Plastico Cadeira de plástico em polipropileno branca modelo bistrô – peso máximo recomendável de 154 kg	UN		60,000	60,000	3.600,00
075	00060525	Cadeira Secretaria CADEIRA SECRETÁRIA FIXA Base Sua configuração é definida por uma estrutura sem 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,6 mm, e travessas de aço carbono em tubo de seção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra e também um tubo oblongo que serve para fazer a fixação do encosto, ambos soldados uns aos outros pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contem deslizadores articulados, desenvolvidos para manter a	UN		20,000	299,000	5.980,00

		base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmicas, e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garanta proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 65 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 27 mm. O conjunto é revestido com tecidopelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 378mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garras fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 360 mm de largura x 272mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e arruelas. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 20 mm. Para a fixação do encosto à base, é desenvolvido um tubo oblongo com dimensões de 18x40 mm com espessura de 1,9 mm. Este tubo é encaixado por uma sanfona plástica, fabricada polipropileno pelo processo de injeção a sopro. O conjunto é fixado ao encosto por uma ogiva fabricada em polipropileno e em sua extremidade é colocado um pino de sustentação do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis. licença de operação de regularização. Licença Ambiental de Operação. laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia do documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Abscarções					

		características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10848; Relatório de ensaio ABNT NBR 17089:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1000 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camada seca MÍNIMO DE 80 MICRAS. GARANTIA DE 5 ANOS. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação da licitante.					
076	00060636	CADEIRA: CADEIRA DIRETOR ENCOSTO TELA E BRAÇO REGULÁVEL Rodízio de PU: Constituído de duas calotas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando-se a piso rígidos. OBS: A mesma descrição acima se aplica para o rodízio de PU com 50 mm de diâmetro Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de seção 25 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfícies metálicas em nanocerâmicas, e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 80 mm, conformada em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm mecanismo Relaxbysistem. Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao	UN		15.000	1.020.000	15.300,00

		produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinação. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma e flexível à base de poliuretano, fabricada processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 41 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 480 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Apoia Braços Braço Regulável Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Suas medidas são de aproximadamente 70 mm de largura e 238 mm de profundidade. A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os restantes dos componentes são fabricados em polipropileno Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 458mm de largura por 555mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura por meio da grampeação. A fixação da moldura na estrutura é realizada através de ganchos plásticos injetados juntamente com o acabamento da moldura. Ao deslizar a moldura para baixo, os ganchos devem se encaixar firmemente na estrutura e para evitar que a moldura se desloque para cima Já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura. Possui catraca fabricada em peças injetadas em poliamida, reforçada com fibra de vidro. Esse mecanismo de regulagem é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manipulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. Para o mecanismo BackPlus Plus o encosto possui 65 mm de curso para a regulagem da altura, dispostos em oito posições definidas, para os demais mecanismos o encosto possui 75 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. O encosto possui apoio lombar regulável. O apoio					

		lombar é um conjunto fabricado em uma mistura de polipropileno e EVA, fabricado pelo processo de injeção. Este apoio é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em oito posições distintas que percorrem um curso de 80mm.As dimensões de apoio lombar são de aproximadamente 150mm de comprimento e 95mm de altura. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário oferecido esta de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. Certificado NBR 13962 Certificado de conformidade de acordo com a norma NBR 13962 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio, pela modalo de Certificação 5, onde atesta que o produto é destinado a usuários de até 136KG, plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Absorções características de PP. ESPUMAS NBR 8618:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 68 %. NBR 8537:2020 resultado: 33 KG/M³ podendo aceitar variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação da mesma, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
077	00060636	CADEIRA³ CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL EM PPA estrutura é composta de tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1.5mm de espessura de parede soldados com solda Mig duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1.2mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável. A estrutura recebe tratamentos químicos de fosfatização e pinturas epóxi pó. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em polipropileno. A estrutura da cadeira suporta até 120 kg. Assento confeccionado em polipropileno copolímero (PB) injetado e moldado	UN		10.000	166.000	1.850.00

		anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são465mm de largura, 420mm de profundidade 5mm de espessura de parede. Possui cantos arredondados e é unido á estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chãoéde445mm. O encosto é fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unidos à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos para ventilação. O assento montado à estrutura por meio de parafusos Philips Ø3.5x9mm para plástico, e ao encosto por meio de encaixes. A cadeira também extremidades laterais das travessas da cadeira, servindo para conectar uma cadeira à outra quando colocadas lados a lado, as ponteiras são produzidas em polipropileno copolímero injetado. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis; licença de operação de regularização. Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 85 %. NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 6 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8094; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 3764; ASTM D 3363; ABNT NBR 10845; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1000 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1000 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camada seca MÍNIMO DE 80 MICRAS. GARANTIA DE 5 ANOS.					

		Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
078	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR EM TELA BRAÇOS FIXOS Rodízio de PU: Constituído de duas rodanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) Base Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 60 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm. Mecanismo Relaxbystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinação O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo a mesma sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Esta pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garras inseridas nas partes de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 55 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento.	UN		16.650	816.000	8.150,00

		Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 493 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma carenagem plástica fabricada pelo processo de injeção polipropileno. Apoia Braços Apoio de braço fixo produzido em polipropileno fabricado pelo processo de injeção. Esse modelo de apoia braço é exclusivo para esse modelo de cadeira sendo o único elemento responsável por realizar a ligação do encosto com o assento. O mesmo possui comprimento útil de aproximadamente 270 mm e 55 mm de largura. Para montar cada braço são utilizados parafusos que se fixam ao encosto, e ao assento. Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 483 mm de largura por 597 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% Poliéster tencionada, que é fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de parafusos para plástico. O encosto possui apoio lombar fabricado através de processo de injeção de termoplástico. Este é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário em uma altura pré-definida que garante um apoio eficaz e confortável. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis. licença de operação de regularização. Licença Ambiental de Operação. laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. Certificado NBR 13962 Certificado de conformidade de acordo com a norma NBR 13962 - Móveis para Escritório - Cadeiras - Requisitos e Métodos de Métodos de Ensaio, pelo modelo. 02 Certificado, onde atesta que o produto é destinado a usuários de até 135KG. plástico ASTM E1252:1998 - POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 kPA - alongamento de ruptura máximo de 85 %. NBR 8657:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão. resultado mínimo: 6 kpa. GARANTIA DE 5 ANOS Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação da mesma, assim como as					

		seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
TOTAL							87.975,00

LOTE 00006 - CAMA

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
009	00060568	CAMA BOX COLCHÃO SOLTEIRO MOLAS ENSACADAS CITY PILLOW TOP 88x188x61cm Branco / Cinza - Suporta até 110kg por Pessoa Descubra o extremo conforto da Cama Box Colchão City, projetado para elevar a qualidade do seu sono proporcionando uma experiência única de descanso! Conta molas ensacadas de alta qualidade que trabalham em conjunto proporcionando resistência e acolhego na hora do descanso. Além de possuir pillow top que é uma camada extra de conforto proporciona uma experiência de sono inigualável. Invista na qualidade do seu sono e experimente garantia total de desempenho e qualidade de vida! MEDIDAS: (A) = 61 cm / 48 cm (com box) (L) = 88 cm (P) = 188 cm ALTURA DOS PÉS: 12 cm PESO SUPORTADO: 110 kg por pessoa PESO: 34.80 kg MODELO: Cama Box Colchão Solteiro Molas Ensacadas City Pillow Top 88x188x61cm COR: Branco / Cinza REVESTIMENTO SUPERIOR E LATERAL: Tecido em poliéster Branco e Bege que permite melhor ventilação, proporcionando conforto e sensação agradável ao toque. REVESTIMENTO INTERIOR: Molas ensacadas individualmente, que permitem que o colchão suporta até 110kg por pessoa; oferecendo conforto e estabilidade durante o sono. REVESTIMENTO INFERIOR: Tecido antiderrapante PILLOW TOP: Sim, oferecendo ainda mais sensação de conforto ESPUMA: D28 POSSUI EPE: Sim TECIDO DO BOX: Sarja PÉS: 6 MATERIAL DOS PÉS: Plástico ITENS INCLUSOS: 1 Colchão de 0,88m e 1 Box de 0,88m GARANTIA COLCHÃO: 12 Meses pelo Fabricante GARANTIA BOX: 3 Meses pelo Fabricante	UN		4.000	1.600,000	6.400,00
TOTAL							6.400,00

LOTE 00008 - ESTANTE

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
010	00060637	ESTANTE* ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP -	UN		15,000	267,000	4.005,00

		Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26, a estante deve constituir de 04 colunas com seção em i, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras, oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes, as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas, sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túnel a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação da tinta pó híbrida epóxi-poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 60 microns, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto, não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas, imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados, a estante deverá ser fornecida desmontada, cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem, apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta comercial os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análoga). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análoga); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outras cops) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel: os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2600 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação					

		do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10845:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D5794-02 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS Z 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
032	00060637	ESTANTE ESTANTE EM MEDINDO 198X92X30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionadas em chapas de aço sae 1008 a 1018, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26, a estante deve constituir de 04 colunas com seção em i, espessura de 1,50 mm (#18), sbas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras, oito (08) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 6 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central na sanfona horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 5 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as brastas cortantes, as prateleiras serão unidas as colunas através de 06 parafusos sextavados com porca, sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo cabine onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi-poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns, a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínima de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto, não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas, imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados, a estante deverá ser fornecida desmontada, cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras, É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem, apresentar juntamente com a proposta readequada.	UN		6,000	267,000	1.335,00

		Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13021/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel: os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 2006- 25 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023 ABNT NBR 10443:2008. ASTM D3359:2023. ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794:93 (Revisão 2010); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo II.					
072	00060637	ESTANTE* ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço esp 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #16 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em l, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis regulável, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08	UN		20.000	267.000	5.340.00

		parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi-poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 80 micrens. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 360c a por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta anuidade os documentos listados abaixo: a. certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo ii de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); b. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. 5. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo ii de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13841/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel, os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8090- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023.ABNT NBR 10443:2008. ASTM D3359:2023. ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade					

		antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação. Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
TOTAL							10.680,00

LOTE 00007 - FOGÃO

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
011	00060570	FOGÃO INDUSTRIAL 6 BOCAS COM SUPER FORNO G30x30 Tipo de alimentação Gás de botijão ; Queimadores fabricados em ferro fundido com alto padrão de dureza ; Grelhas fabricadas em ferro fundido com alto padrão de dureza ; Bandejas coletoras de gordura: Controle de Temperatura: 0-300° ; Temperatura de Trabalho: 0-280° ; Forno com capacidade para 136 litros ; Medida interna do forno de 80 x 80 x 27 cm; Material de Fabricação Aço carbono com pintura eletrostática Incluso: montagem/ Garantia 12 meses.	UN		1.000	1.760,000	1.760,00
TOTAL							1.760,00

LOTE 00011 - GAVETEIRO

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
015	00060638	GAVETEIRO GAVETEIROS VOLANTE 2 GAVETAS + PASTA SUSPENSA medindo 400L x485P x700A Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestido nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz a laminada se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, coladas ao tampo através de processo "hot melt" , acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente. Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto. dupla	UN		3.000	900,000	2.700,00

		face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na fronte do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1008 a 1009 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi e pó na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Philips com acabamento bi cromatizado. Rodízios: duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarraxantes cabeça panela. Montagem: tampo, laterais e base fixadas por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M8x20mm, possuindo cinco cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarraxantes com acabamento bi cromatizado. Frente confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: as gavetas em aço recebem tratamento anti ferruginoso a base de fosfato de zinco com as demais químicas e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebam pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliester formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma 15561:2010 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado de seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação da aderência da tinta. Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte da filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 522:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 5894:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17086:2023, NBR 5062:2018, NBR					

		8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
042	00060638	GAVETEIRO GAVETEIRO VOLANTE 2 GAVETAS + PASTA SUSPENSA medindo 400L x48SP x700A Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestido nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem o adesivo que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, coladas ao tampo através de processo "hot melt" , acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamento estável. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamento estável. Fundo: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1.0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamento estável. Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2.0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamento estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, relação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1008 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Philips com acabamento bi cromatizado. Rodízios: duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarraxantes cabeça sextavada. Montagem: tampo laterais e base fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarraxantes com acabamento bi cromatizado. Travas confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores confeccionados	UN		5.000	900,000	4.500,00

		em zamak na cor alumínio. Acabamento: as gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebam pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade: IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma 15961:2018 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado de seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação da taxa CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação de brilho de superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em cima do filme de pintura como nesse do filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 823:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 8300:1983, POP. 5.060, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nas quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como as seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
083	00060638	GAVETEIRO GAVETEIRO VOLANTE 2 GAVETAS + PASTA SUSPENSA medindo 400L x465P x700A Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a	UN		10.000	900.000	9.000,00

		madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através do processo "hot melt" , acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente. Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 16mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1008 a 1009 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi e pó na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Philips com acabamento bi cromatizado. Rodízios: duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeça panela. Montagem: tampo, laterais e base fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Travas confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: as gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso à base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos a que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática à pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 60/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma 13961:2016 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado de seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho.					

		médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como face de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 8209:1986, PCP. 5.060, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico de produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, sendo como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentadas, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
TOTAL							16.200,00

LOTE 00013 - IMPRESSORA

SECRETARIA: 00000048 - FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
017	00060576	Equipamento Laser Monocromático Multifuncional com ADF 1. Descrição Geral Impressora multifuncional a laser monocromática, indicada para ambientes corporativos e administrativos de pequeno e médio porte, com funções integradas de impressão, cópia e digitalização, oferecendo produtividade, confiabilidade operacional e conectividade em rede, além de impressão duplex automática para economia de papel. 2. Funções Impressão Cópia Digitalização 3. Tecnologia de Impressão Tecnologia: Laser Monocromático Resolução máxima de impressão: até 2400 x 600 dpi	UN		5.000	5.499,000	27.495,00

		Velocidade de impressão: até 30 páginas por minuto (ppm) em A4 Tempo da primeira página: aproximadamente 8,5 segundos 4. Cópia Velocidade: até 30 cópias por minuto (cpm) Resolução: até 600 x 600 dpi Redução/Ampliação: 25% a 400% Recursos: cópia múltipla, ajuste de densidade e contraste 5. Digitalização Tipo: Scanner de mesa com ADF Alimentador automático de documentos (ADF): mínimo 35 folhas Resolução óptica: até 600 x 2400 dpi Destinos: PC, e-mail, arquivo, rede, USB 6. Duplex Impressão frente e verso automática padrão 7. Manuseio de Papel Capacidade padrão de entrada: 250 folhas Capacidade de saída: 100 folhas Tipos de mídia: papel comum, reciclado, envelopes, etiquetas Tamanhos suportados: A4, A5, A6, carta, ofício Gramatura: 60 a 105 g/m² (bandeja principal) 8. Conectividade USB 2.0 de alta velocidade Ethernet (LAN) Wi-Fi 802.11 b/g/n Compatibilidade com impressão móvel: Brother iPrint&Scan Apple AirPrint Mopria Wi-Fi Direct 9. Processamento Memória padrão: 64 MB Linguagens de impressão: mínimo 4 (Exemplo: PCL6, BR-Script3, PostScript 3) 10. Compatibilidade de Sistemas Windows 11 ou superior macOS Linux 11. Ciclo de Trabalho Volume mensal recomendado: até 10.000 páginas/mês 12. Painel de Operação Display LCD de 2 linhas, com navegação simples e intuitiva 13. Suprimentos Utiliza toner monocromático Brother de alto rendimento Compatível exclusivamente com suprimentos originais, garantindo qualidade e preservação da garantia 14. Energia Tensão: 127 V ou 220 V (conforme versão nacional) Modo economia de energia e baixo consumo em standby						

		15. Dimensões e Peso (aprox.) Dimensões: 409 x 398 x 316 mm Peso: 11,3 kg 16. Garantia Garantia mínima de 12 meses pelo fabricante					
048	00060468	Impressora colorida - multifuncional* 1. Descrição Geral Impressora multifuncional jato de tinta colorida com sistema de tanque de tinta original de fábrica (EcoTank), indicada para ambientes administrativos, educacionais e corporativos, oferecendo impressão, cópia e digitalização com baixo custo por página, alta confiabilidade e conectividade sem fio. 2. Funções Impressão Cópia Digitalização 3. Tecnologia de Impressão Tecnologia: Jato de tinta térmico Sistema de suprimento: Tanque de tinta recarregável (EcoTank) Resolução máxima de impressão: até 5760 x 1440 dpi Velocidade de impressão: Até 33 ppm em preto Até 15 ppm em cores 4. Cópia Velocidade: até 10 cópias por minuto Resolução: até 600 x 600 dpi Funções: cópia sanfonada, ajuste de densidade 5. Digitalização Tipo: Scanner de mesa (flatbed) Resolução óptica: até 1200 x 2400 dpi Destinos: PC, e-mail, PDF, imagem 6. Manuseio de Papel Capacidade da bandeja de entrada: até 150 folhas Capacidade de saída: até 30 folhas Tipos de mídia: papel comum, papel fotográfico, envelopes Tamanhos suportados: A4, A5, A6, carta, ofício Gramatura suportada: 64 a 300 g/m² 7. Conectividade USB 2.0 de alta velocidade Wi-Fi 802.11 b/g/n Wi-Fi Direct Compatibilidade com impressão móvel: Epson Smart Panel Apple AirPrint Mopria 8. Processamento Memória interna: adequada para processamento básico de tarefas Linguagens de impressão: compatível com drivers padrão do sistema 9. Compatibilidade de Sistemas Windows (8, 10, 11 ou superior) macOS	UN		2.000	5.792,760	11.585,50

		Suporte a dispositivos móveis via aplicativos Epson 10. Volume de Impressão Volume mensal recomendado: até 3.000 páginas/mês Rendimento médio das tintas: Até 4.500 páginas em preto Até 7.500 páginas em cores 11. Painel de Operação Painel físico com botões, de fácil operação Indicadores luminosos de status 12. Suprimentos Utiliza tintas originais Epson EcoTank Sistema de abastecimento com garrafas de tinta antirrespingo, garantindo segurança e limpeza no reabastecimento 13. Energia Tensão: bivolt automático (100–240V) Baixo consumo de energia, com modo economia 14. Dimensões e Peso (aprox.) Dimensões: 375 x 347 x 179 mm Peso: 3,9 kg 15. Garantia Garantia mínima de 12 meses pelo fabricante					
049	00060354	Impressora multifuncional laser (A4) 1. Descrição Geral Impressora multifuncional laser monocromática corporativa de alto desempenho, indicada para ambientes com grande volume de trabalho, oferecendo impressão, cópia e digitalização com elevada velocidade, segurança avançada e ampla conectividade em rede. 2. Funções Impressão Cópia Digitalização 3. Tecnologia de Impressão Tecnologia: Laser monocromático Resolução de impressão: até 1200 x 1200 dpi Velocidade de impressão: até 45 páginas por minuto (ppm) em A4 Tempo da primeira página: até 5,9 segundos 4. Cópia Resolução: até 600 x 600 dpi Velocidade: até 45 cópias por minuto (cpm) Redução/Ampliação: 25% a 400% Recursos: cópia múltipla, classificação automática, ajuste de densidade e contraste 5. Digitalização Tipo: Scanner de mesa + ADF duplex automático Resolução óptica: até 600 dpi Velocidade de digitalização: Até 48 ipm (simplex) Até 96 ipm (duplex) Destinos: e-mail, pasta de rede, USB, FTP, SharePoint, OCR 6. Manuseio de Papel Capacidade padrão de entrada:	UN		2,000	5.499,000	10.998,00

		Bandeja principal: 550 folhas Bandeja multipropósito: 100 folhas Capacidade máxima de entrada: até 2.300 folhas (com bandejas opcionais) Capacidade de saída: até 250 folhas Tamanhos suportados: A4, A5, A6, B5, ofício, envelopes Gramatura: 60 a 200 g/m² 7. Duplex Impressão duplex automática padrão 8. Conectividade USB 2.0 de alta velocidade Ethernet Gigabit 10/100/1000 Mbps Slot para Wi-Fi opcional Compatível com: HP ePrint Apple AirPrint Mopria HP Roam 9. Processador Processador: 1,2 GHz Memória padrão: 1,5 GB 10. Segurança HP Sure Start (verificação automática da BIOS) Whitelisting de firmware Proteção contra ataques à rede Criptografia de dados Autenticação de usuários Protocolos: IPSec, SSL/TLS, SNMPv3 Conformidade com políticas de segurança corporativa 11. Compatibilidade de Sistemas Windows 8, 10, 11 e Server Linux macOS 12. Ciclo de Trabalho Ciclo mensal máximo: até 150.000 páginas/mês Volume mensal recomendado: até 10.000 páginas/mês 13. Painel de Operação Tela touchscreen colorida de 8 polegadas, com interface intuitiva, atalhos configuráveis e suporte a aplicativos corporativos 14. Suprimentos Cartuchos de toner originais HP de alto rendimento Compatibilidade com soluções de gerenciamento de suprimentos HP 15. Energia Tensão: 110–127V ou 220–240V (bivolt automático conforme versão nacional) Certificações de eficiência energética e baixo consumo em modo standby 16. Dimensões e Peso Dimensões aproximadas: 453 x 448 x 407 mm Peso aproximado: 23,6 kg 17. Garantia Garantia mínima: 12 meses pelo fabricante					

095	00060468	Impressora colorida - multifuncional* 1. Descrição Geral Impressora multifuncional jato de tinta colorida com sistema de tanque de tinta original de fábrica (EcoTank), indicada para ambientes administrativos, educacionais e corporativos, oferecendo impressão, cópia e digitalização com baixo custo por página, alta confiabilidade e conectividade sem fio. .. 2. Funções Impressão Cópia Digitalização 3. Tecnologia de Impressão Tecnologia: Jato de tinta térmico Sistema de suprimento: Tanque de tinta recarregável (EcoTank) Resolução máxima de impressão: até 5760 x 1440 dpi Velocidade de impressão: Até 33 ppm em preto Até 15 ppm em cores 4. Cópia Velocidade: até 30 cópias por minuto Resolução: até 600 x 600 dpi Funções: cópia contínua, ajuste de densidade 5. Digitalização Tipo: Scanner de mesa (flatbed) Resolução óptica: até 1200 x 2400 dpi Destinos: PC, e-mail, PDF, imagem 6. Manuseio de Papel Capacidade da bandeja de entrada: até 100 folhas Capacidade de saída: até 30 folhas Tipos de mídia: papel comum, papel fotográfico, envelopes Tamanhos suportados: A4, A5, A6, carta, ofício Gramatura suportada: 64 a 300 g/m² 7. Conectividade USB 2.0 de alta velocidade Wi-Fi 802.11 b/g/n Wi-Fi Direct Compatibilidade com impressão móvel: Epson Smart Panel Apple AirPrint Mopria 8. Processamento Memória interna: integrada para processamento básico de tarefas Linguagens de impressão: compatível com drivers padrão do sistema 9. Compatibilidade de Sistemas Windows (8, 10, 11 ou superior) macOS Suporte a dispositivos móveis via aplicativos Epson 10. Volume de Impressão Volume mensal recomendado: até 3.000 páginas/mês Rendimento médio das tintas: Até 4.500 páginas em preto Até 7.500 páginas em cores	UN		4,000	5.792,750	23.171,00

		11. Painel de Operação Painel físico com botões, de fácil operação Indicadores luminosos de status 12. Suprimentos Utiliza tintas originais Epson EcoTank Sistema de abastecimento com garrafas de tinta antirrespingo, garantindo segurança e limpeza no reabastecimento 13. Energia Tensão: bivolt automático (100–240V) Baixo consumo de energia, com modo economia 14. Dimensões e Peso (aprox.) Dimensões: 376 x 347 x 179 mm Peso: 3,9 kg 15. Garantia Garantia mínima de 12 meses pelo fabricante					
096	00060354	Impressora multifuncional laser (A4) 1. Descrição Geral Impressora multifuncional laser monocromática corporativa de alto desempenho, indicada para ambientes com grande volume de trabalho, oferecendo impressão, cópia e digitalização com elevada velocidade, segurança avançada e ampla conectividade em rede. 2. Funções Impressão Cópia Digitalização 3. Tecnologia de Impressão Tecnologia: Laser monocromático Resolução de impressão: até 1200 x 1200 dpi Velocidade de impressão: até 45 páginas por minuto (ppm) em A4 Tempo da primeira página: até 5,9 segundos 4. Cópia Resolução: até 600 x 600 dpi Velocidade: até 45 cópias por minuto (cpm) Redução/Ampliação: 25% a 400% Recursos: cópia múltipla, classificação automática, ajuste de densidade e contraste 5. Digitalização Tipo: Scanner de mesa + ADF duplex automático Resolução óptica: até 600 dpi Velocidade de digitalização: Até 48 ipm (simplex) Até 96 ipm (duplex) Destinos: e-mail, pasta de rede, USB, FTP, SharePoint, OCR 6. Manuseio de Papel Capacidade padrão de entrada: Bandeja principal: 550 folhas Bandeja multipropósito: 100 folhas Capacidade máxima de entrada: até 2.300 folhas (com bandejas opcionais) Capacidade de saída: até 250 folhas Tamanhos suportados: A4, A5, A6, B5, ofício, envelopes Gramatura: 60 a 200 g/m²	UN	5.000	5.499,000	27.495,00

		7. Duplex Impressão dupiex automática padrão 8. Conectividade USB 2.0 de alta velocidade Ethernet Gigabit 10/100/1000 Mbps Slot para Wi-Fi opcional Compatível com: HP ePrint Apple AirPrint Mopria HP Roam 9. Processamento Processador: 1,2 GHz Memória padrão: 1,5 GB 10. Segurança HP Sure Start (verificação automática da BIOS) Whitelisting de firmware Proteção contra ataques à rede Criptografia de dados Autenticação de usuários Protocolos: IPSec, SSL/TLS, SNMPv3 Conformidade com políticas de segurança corporativa 11. Compatibilidade de Sistemas Windows 8, 10, 11 e Server Linux macOS 12. Ciclo de Trabalho Ciclo mensal máximo: até 150.000 páginas/mês Volume mensal recomendado: até 10.000 paginas/mês 13. Painel de Operação Tela touchscreen colorida de 8 polegadas, com interface intuitiva, atalhos configuráveis e suporte a aplicativos corporativos 14. Suprimentos Cartuchos de toner originais HP de alto rendimento Compatibilidade com soluções de gerenciamento de suprimentos HP 15. Energia Tensão: 110–127V ou 220–240V (bivolt automático conforme versão nacional) Certificações de eficiência energética e baixo consumo em modo standby 16. Dimensões e Peso Dimensões aproximadas: 452 x 498 x 407 mm Peso aproximado: 23,0 kg 17. Garantia Garantia mínima: 12 meses pelo fabricante					
TOTAL							100.744,50

LOTE 00013 - MESA

PREFEITURA MUNICIPAL DE MUCURICI
Estado do Espírito Santo

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
019	00060639	MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1,6mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 18mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de	UN		10.000	1.100,000	11.000,00

		20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8096:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.080, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
036	00060529	Mesa redonda CJTO ESTUDO MESA DE REUNIÃO REDONDA MEDINDO 1200X1200X740, E CADEIRA ESTOFADA. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e	UN		1,000	1.980,000	1.980,00

		parafusos M6x45. Estrutura: Estrutura metálica tipo X com base horizontal estampada e repuxada sem ponteiras em chapa de aço de 1,5 mm de espessura com suporte em chapa de aço carbono com buchas roscadas para nivelador 5/16 dotada de sapata niveladora na base horizontal, possui estrutura tubular 20x20mm tipo X reforçando assim a base, tubo central confeccionado em aço carbono com diâmetro de 4", com espessura de 1.2 mm a fixação entre a base e o tubo central é feito por meio de solda MIG MAG. A base superior horizontal em formato "X" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,2 mm, usinado a laser com encaixes ente si. Todas as partes metálicas soldadas são feitas com solda MIG MAG para maior resistência. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 15966:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante das móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, do Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja					

		também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Cadeira- Base Sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de seção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra e também um tubo oblongo que serve para fazer a fixação do encosto, ambos soldados uns aos outros pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contem deslizadores articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 65 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 27 mm. O conjunto é revestido com tecidopelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 376mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 360 mm de largura x 378mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 25 mm. Para a fixação do encosto à base, é desenvolvido um tubo oblongo com dimensões de 16x30 mm com espessura de 1,9 mm. Este tubo é envolvido por uma sanfona plástica, fabricada polipropileno pelo processo de injeção à sopro. O conjunto é fixado ao encosto por uma acopla fabricada em polipropileno e em sua extremidade é colocado um pino de sustentação do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA					

		COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno. Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento da ruptura máximo de 66 %. NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão. resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 6096; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1000 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8096:2016 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de câmara seca MÍNIMO DE 80 MICRAS. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
037	00060639	MESA* MESA DELTA MEDINDO 1300X1300X600X740 LXLXPXA Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Furos para passagem de fiação nas extremidades do tampo. Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida	UN		3,000	1.750,000	5.250,00

		nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação, sendo que o pé central, trata-se de um pé sarambola com saiha sacável. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Saiha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0.9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 3/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa deverá possuir uma calha, na parte inferior do tampo, para guia de fios, contendo 4 compartimentos para energia e 4 para lógica. Produzida em chapa de aço em formato "U", fixado ao painel frontal. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 15966:2008 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios a ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de					

		dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
038	00060639	MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação a estrutura por meio de buchas metálicas (M8) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas dellas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1,5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 18mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura	UN		3,000	1.100,000	3.300,00

		recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios o ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados					

		de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
039	00060639	MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1,5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utilize-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas)	UN		2,000	1.100,000	2.200,00

		abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo do profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do titulo CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 823:2016, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 5383:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 6005:2016, NBR 8096:1983, NBR 9206:1986, POP. 6.060, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
040	00060639	MESA* MESA RETA MEDINDO 1200LX600PX740A. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme	UN		2,000	1.100,000	2.200,00

		modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1,6mm repuxada. Calha de fechamento externo escável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do titulo CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco					

		de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
062	00060639	MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1,5mm repuxada. Caixa de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso à base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática à pó com resina à base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas	UN		4,000	1.100,000	4.400,00

		nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte de filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não				

		apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
073	00060523	Mesa Mesa de Jardim Plástico Branco Material: Polipropileno e Aditivos com Anti-UV Dimensões: 70x70x72cm Fabricada em: Polipropileno Abertura para Guarda-Sol: Ø 33mm Empilhável até: 20 peças Cor: Branca	UN		10,000	199,000	1.990,00
079	00060639	MESA* MESA DELTA MEDINDO 1300X1300X600X740 LXLXPXA Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (Mé) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Furos para passagem de fiação nas extremidades do tampo. Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação, sendo que o pé central, trata-se de um pé carambola com calha sacável. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0.9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa deverá possuir uma calha, na parte inferior do tampo, para guia de fios, contendo 4 compartimentos para energia e 4 para lógica. Produzida em chapa de aço em formato "U", fixado ao painel frontal. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional	UN		7,000	1.750,000	12.250,00

		(engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação da aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1988, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
080	00060639	MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de	UN		15,000	1.100,000	16.500,00

		50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso à base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente da gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 160°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da					

		espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
081	00060639	MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com	UN		10,000	1.100,000	11.000,00

		resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA. FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado de seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios a ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1988, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de					

		extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
TOTAL							72.070,00

LOTE 00014 - COMPUTADOR

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
020	00060581	MICROCOMPUTADOR – TIPO: DESKTOP. 1. PROCESSADOR MICROCOMPUTADOR – TIPO: DESKTOP 1. PROCESSADOR Computador* ·Processador Intel® Core™ i7 14400 (20-Core, Cache de 33MB, 2.1GHz até 5.4 GHz) ·Sistema operacional Windows 11 Pro ·Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 ·Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s Expansível até 64GB ·Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 ·Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias ·Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection ·Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada ·Teclado Teclado mesmo fabricante ·Mouse Mouse mesmo fabricante ·Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) ·Optical Drive N/D ·Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade	UN		10,000	11.301,650	113.016,50

		1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 ·Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg ·Chassi 180W PSU with TPM ·wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps | com Bluetooth® 5.4 ·Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) 15. MONITOR: 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Painel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de saúde ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético.					

		11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. 14. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.					
053	00060346	Computador* Computador* ·Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) ·Sistema operacional Windows 11 Pro ·Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 ·Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB ·Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 ·Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias ·Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection ·Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionados ·Teclado Teclado mesmo fabricante ·Mouse Mouse mesmo fabricante ·Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) ·Optical Drive N/D ·Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3.5	UN		2.660	7.980,160	15.960,32

		·Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg ·Chassi 180W PSU with TPM ·Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps | com Bluetooth® 5.4 ·Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) ·Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Painel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de saúde ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS.					

		12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. 14. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.					
056	00060620	Workstation de desempenho 1. CARACTERÍSTICAS GERAIS 1.1. Estação de trabalho tipo torre (Tower Workstation), projetada para aplicações profissionais de alto desempenho. 1.2. Equipamento de marca reconhecida no mercado, com suporte no Brasil, assistência técnica autorizada e garantia on-site. 1.3. Deve suportar trabalhos intensivos como CAD/CAE, renderização, modelagem 3D, virtualização, engenharia, ciência de dados, entre outros. 2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MÍNIMAS 2.1 PROCESSADOR (CPU) ·Processador Intel® Xeon® W3-2535 ou superior; ·Mínimo de 10 núcleos e 20 threads; ·Frequência turbo de até 4,8 GHz ou superior; ·Cache L3 mínimo de 28 MB; ·TDP mínimo de 185 W; ·Arquitetura compatível com instruções AVX-512 e virtualização. 2.2 PLACA-MÃE / CHIPSET ·Chipset profissional da série Intel® W-2500 ou superior; ·Suporte a memória ECC de nível profissional (RDIMM); ·Slots M.2 PCIe para SSD NVMe; ·Mínimo de 4 slots DDR5; ·Controladora de gerenciamento térmico e monitoramento integrado. 2.3 MEMÓRIA (RAM) ·64 GB DDR5 ECC RDIMM, frequência mínima de 4800 MT/s; ·Expansível para no mínimo 512 GB. 2.4 ARMAZENAMENTO ·SSD NVMe PCIe M.2 de 1 TB, classe profissional; ·Suporte a discos adicionais (M.2, U.2, 2.5" ou 3.5"); ·Compatível com unidades SED (Self-Encrypting Drive). 2.5 PLACA DE VÍDEO (GPU) ·GPU profissional NVIDIA RTX A1000 ou superior; ·Mínimo de 8 GB GDDR6; ·Suporte a múltiplos monitores; ·Compatível com aplicações profissionais certificadas. 2.6 FONTE DE ALIMENTAÇÃO ·Fonte profissional de alta capacidade, mínimo 1360 W, com certificação e estabilidade para cargas pesadas. 2.7 CONECTIVIDADE E PORTAS ·Mínimo: o4× USB-A 3.x traseiras; o2× USB-C; oEntrada/saída de áudio padrão; o1× RJ-45 Gigabit Ethernet; oMínimo de 1 slot PCIe livre para expansão. 2.8 MULTIMÍDIA ·Áudio integrado Realtek ou equivalente; ·Alto-falantes internos incorporados. 2.9 DIMENSÕES E PESO (REFERÊNCIA)	UN		2.000	27.447,480	54.894,96

		·Altura: aproximadamente 414 mm; ·Largura: aproximadamente 172 mm; ·Profundidade: aproximadamente 429 mm; ·Peso entre 14 e 22 kg conforme configuração. 3. SISTEMA OPERACIONAL ·Windows 11 Pro para Workstations 64 bits, OEM, instalado de fábrica. 4. SEGURANÇA E RECURSOS PROFISSIONAIS ·Suporte a memória ECC; ·UEFI Secure Boot; ·TPM 2.0; ·Suporte a criptografia de disco; ·Sensor térmico e controle projetado para carga contínua 24×7. 5. GARANTIA E SUPORTE ·Garantia mínima de 36 meses (3 anos), on-site, com atendimento no local no próximo dia útil; ·Suporte técnico oficial do fabricante; ·Assistência autorizada no Brasil; ·Possibilidade de diagnóstico remoto e substituição de peças originais. 6. DOCUMENTAÇÃO EXIGIDA ·Datasheet oficial do fabricante; ·Link público para validação da configuração;					
060	00060472	Computador Computador* ·Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) ·Sistema operacional Windows 11 Pro ·Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 ·Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB ·Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 ·Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias ·Software de Segurança Avaliação de 30 dias de McAfee Business Protection ·Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada ·Teclado Teclado mesmo fabricante ·Mouse Mouse mesmo fabricante ·Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106	UN		4.000	7.980,160	31.920,64

		1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) ·Optical Drive N/D ·Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 ·Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,80 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,40 kg Peso (máximo): 4,75 kg ·Chassi 180W PSU with TPM ·Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local sem fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps					
		com Bluetooth® 5.4 ·Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W ~ 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) ·Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Painel: Monitor LED com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de saúde ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia					

		ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens Inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. 14. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.					
101	00060346	Computador* Computador* ·Processador Intel® Core™ I5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) ·Sistema operacional Windows 11 Pro ·Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 ·Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB ·Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 ·Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias ·Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection ·Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada ·Teclado Teclado mesmo fabricante ·Mouse Mouse mesmo fabricante ·Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão):	UN		10.000	7.980,160	79.801,60

		1 porta serial (opcional) •Optical Drive N/D •Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3.5 •Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 36,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg •Chassi 180W PSU with TPM •Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps | com Bluetooth® 5.4 •Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) •Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Painel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de saúde ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de					

		fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade e Software: Compatível com sistemas operacionais Windows e Linux, com suporte ao software Dell Display Manager para gerenciamento de janelas e produtividade. 13. Itens inclusos: Monitor, base ajustável, cabo de alimentação, cabo USB-C, cabo DisplayPort e documentação técnica original do fabricante. 14. Garantia: Garantia mínima de 36 (trinta e seis) meses, com serviço de troca avançada e política de substituição de painel premium do fabricante.					
TOTAL							295.594,02

LOTE 00015 - MICROONDAS

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
021	00060582	MICROONDAS 31 LITROS Capacidade 110V ; Potência de 1500w. Display digital. Dimensões: 520 mm de largura, 325 mm de altura, 422mm de profundidade . Com descongelamento automático por peso. Possui luz no interior. Com prato giratório ; incluso: montagem/ Garantia 12 meses.	UN		1,000	890,000	890,00
TOTAL							890,00

LOTE 00016 - NOBREAK

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
022	00060583	NOBREAK 1200VA SAIDA 1.1. Capacidade de Potência de Saída 600 Watts / 1200 VA 1.2. Tensão nominal de saída 115V 1.3. Frequência de Saída (sincronizada com rede elétrica)60 Hz 1.4. Tipo de Forma de Onda Senoidal aproximada 1.5. Conexões de Saída (6) NBR 14136 (Bateria de Reserva) 1.6. Microprocessador Risc/Flash de alta velocidade ou DSP – Não serão aceitos equipamentos com a tecnologia Cisc; 1.7. Proteções do nobreak: Sobreaquecimento no inversor, Potência excedida, Descarga total da bateria, Curtocircuito nas tomadas. 1.8. Função TRUE RMS: Analisa corretamente os distúrbios da rede elétrica proporcionando uma proteção precisa. 1.9. Inversor sincronizado com a rede elétrica (sistema PLL): Evita oscilações bruscas na saída durante a transição de rede para bateria e vice-versa; 1.10. Autodiagnóstico de bateria: informa o momento certo de Baixa Tensão da bateria. 1.11. Autoteste: Ao ser ligado testa todos os circuitos internos; 1.12. Tempo de acionamento do inversor: = 10 ms. 1.13. Partida a Frio: Permite que o nobreak seja ligado na ausência de rede elétrica. 2. ENTRADA 2.1. Tensão nominal de entrada 115V, 220V 2.2. Frequência de entrada 60 Hz 2.3. Tipo de Conexão de Entrada NBR 14136 2.4.	UN		10,000	720,950	7.209,50

		Comprimento do Cabo Mínimo de 1,00 metros 3. BATERIAS & TEMPO DE OPERAÇÃO 3.1. Tipo de bateria: Bateria selada ChumboAcido livre de manutenção: a prova de vazamento; 3.2. Baterias Internas: Mínimo 2 baterias de 12Vdc / 5Ah. 4. COMUNICAÇÃO & GERENCIAMENTO 4.1. Painel com LED's indicativos 5. ALARME AUDIOVISUAL: 5.1. Sinaliza com alarme sonoro as condições criticas de operação do nobreak, como: queda de rede, subtensão, sobretensão, fim do tempo de autonomia, potência excedida e sobretemperatura; 6. COMPROVAÇÕES 6.1. Tabela comprobatória das características solicitadas, independente da sua descrição, através de documentos cuja origem seja exclusivamente do fabricante dos produtos, como catálogos, manuais, ficha de especificação técnica, informações obtidas em sites oficiais do fabricante através da internet, indicando as respectivas URL (Uniform Resource Locator). As comprovações devem ser claras, com indicação da página na tabela comprobatória. A não comprovação de alguma característica exigida, quando solicitada pela CONTRATANTE, levará à desclassificação da proposta. 6.2. Para os produtos tipo pilhas, baterias ou aparelhos que as utilizam, não são permitidas, a contratada, formas inadequadas de destinação final 7. GARANTIA: 7.1. Deverá ter garantia de 12 (doze meses) com suporte on-site.					
052	00060350	Nobreak* Nobreak 1.1. Equipamento do tipo nobreak/UPS interativo, potência nominal 1200 VA, novo, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Destinado à proteção e fornecimento de energia a equipamentos eletrônicos sensíveis, garantindo estabilidade elétrica e autonomia em caso de queda de energia. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Topologia: interativo com regulação automática de tensão (AVR). 2.2. Potência Nominal: 1200 VA. 2.3. Tensão de Entrada: bivolt automático (115/220 V). 2.4. Tensão de Saída: 115 V. 2.5. Frequência: 60 Hz. 2.6. Forma de Onda de Saída em Modo Bateria: senoidal por aproximação (PWM). 2.7. Tempo de Transferência: máximo de 5 ms. 2.8. Tomadas de Saída: mínimo 6 (seis) tomadas padrão NBR 14136. 2.9. Proteções Elétricas: -Contra sobrecarga na saída; -Contra descarga profunda da bateria; -Contra curto-circuito; -Contra surtos de tensão (transientes elétricos). 2.10. Bateria Interna: selada, chumbo-ácida, de livre manutenção, com tempo de autonomia de aproximadamente 10 a 20 minutos (dependendo da carga conectada). 2.11. Tempo de Recarga: até 12 horas para carga completa. 2.12. Indicação Visual e Sonora: LEDs no painel frontal e alarmes sonoros para sinalização de modo rede, modo bateria e falhas. 2.13. Nível de Ruído: inferior a 45 dB a 1 metro de distância. 3. Características Adicionais	UN		8.000	720.950	2.162,85

		3.1. Filtro de linha integrado. 3.2. Função de partida a frio (Cold Start), permitindo ligar o equipamento apenas com a bateria. 3.3. Gabinete em material de alta resistência, adequado para uso em escritórios e ambientes corporativos. 3.4. Deve possuir portaria de homologação do Inmetro, conforme regulamentação aplicável. 4. Requisitos de Qualidade e Segurança 4.1. Produto original homologado para o mercado brasileiro. 4.2. Conformidade com normas brasileiras de segurança elétrica (NBR IEC 62040-1). 4.3. Certificação Inmetro. 5. Garantia 5.1. Garantia mínima de 12 (doze) meses, prestada diretamente pela fabricante ou assistência técnica autorizada em território nacional.					
100	00060350	Nobreak* Nobreak 1.1. Equipamento do tipo nobreak/UPS interativo, potência nominal 1200 VA, novo, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Destinado à proteção e fornecimento de energia a equipamentos eletrônicos sensíveis, garantindo estabilidade elétrica e autonomia em caso de queda de energia. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Topologia: interativo com regulação automática de tensão (AVR). 2.2. Potência Nominal: 1200 VA. 2.3. Tensão de Entrada: bivolt automático (115/220 V). 2.4. Tensão de Saída: 115 V. 2.5. Frequência: 60 Hz. 2.6. Forma de Onda de Saída em Modo Bateria: senoidal por aproximação (PWM). 2.7. Tempo de Transferência: máximo de 6 ms. 2.8. Tomadas de Saída: mínimo 6 (seis) tomadas padrão NBR 14136. 2.9. Proteções Elétricas: -Contra sobrecarga na saída; -Contra descarga profunda da bateria; -Contra curto-circuito; -Contra surtos de tensão (transientes elétricos). 2.10. Bateria interna: selada, chumbo-ácida, de livre manutenção, com tempo de autonomia de aproximadamente 10 a 20 minutos (dependendo da carga conectada). 2.11. Tempo de Recarga: até 12 horas para carga completa. 2.12. Indicação Visual e Sonora: LEDs no painel frontal e alarmes sonoros para sinalização de modo rede, modo bateria e falhas. 2.13. Nível de Ruído: inferior a 45 dB a 1 metro de distância. 3. Características Adicionais 3.1. Filtro de linha integrado. 3.2. Função de partida a frio (Cold Start), permitindo ligar o equipamento apenas com a bateria. 3.3. Gabinete em material de alta resistência, adequado para uso em escritórios e ambientes corporativos. 3.4. Deve possuir portaria de homologação do Inmetro, conforme regulamentação aplicável. 4. Requisitos de Qualidade e Segurança 4.1. Produto original homologado para o mercado brasileiro. 4.2. Conformidade com normas brasileiras de segurança	UN		16.000	720,950	10.814,25

		elétrica (NBR IEC 62040-1). 4.3. Certificação Inmetro. 5. Garantia 5.1. Garantia mínima de 12 (doze) meses, prestada diretamente pelo fabricante ou assistência técnica autorizada em território nacional.					
TOTAL							20.186,60

LOTE 00017 - NOTEBOOK

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
023	00060584	NOTEBOOK** •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, 6GBGB de GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 165hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512GBD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3.5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta de adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 180W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg	UN		3.000	12.600,000	37.800,00

		Adaptador de energia de 130 W: 0.52 kg •Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
054	00060343	NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60Whr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg	UN		2.000	12.600,000	25.200,00

		Adaptador de energia de 130 W: 0.52 kg ·Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada ·Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla ·Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W ·Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro ·Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
059	00060456	Notebook 15.6" Full HD ·Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) ·Sistema operacional Windows 11 Pro ·Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB ·Tela WQXGA de 15.6":16:10 (2560 x 1600), 500nits, 120Hz, ComfortView Plus, 100% sRGB ·Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB ·Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 ·Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias ·Software de Segurança Sem Software antivírus ·Assistência técnica 3 anos de garantia on site ·Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português ·Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3.5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W ·Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg	UN		3.000	12.600,000	37.800,00

		Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg ·Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada ·Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla ·Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W ·Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro ·Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless sem Bluetooth®					
102	00060343	NOTEBOOK* ·Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) ·Sistema operacional Windows 11 Pro ·Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 5060, GDDR6 de 8GB ·Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB ·Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (6400 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB ·Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 ·Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias ·Software de Segurança Sem Software antivírus ·Assistência técnica 3 anos de garantia on site ·Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português ·Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador de placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3.5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W ·Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg	UN		5.000	13.000.000	63.000,00

		Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg ·Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada ·Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla ·Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W ·Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro ·Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
TOTAL							163.800,00

LOTE 00019 - TELEVISÃO

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
026	00060588	SMART TV 43" LED Full Hd, Tizen, Hdmi, Usb Wi-Fi, ethernet, entrada por video componente, com entrada de video composto, com entrada de antena 2 alto-falantes Garantia de 12 meses.	UN		2,000	1.682,000	3.364,00
057	00060454	Televisor SMART TV HD LED sistema operacional android 42 polegadas.	UN		1,000	1.372,000	1.372,00
TOTAL							4.736,00

LOTE 00020 - SUPORTE PARA TELEVISÃO

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
027	00060589	SUPORTE PARA TV ARTICULADO Para televisores de 10 a 55 * 3 Movimentos * Inclinação na vertical de até 15° * Suporte até 20Kg * Distância mínima da parede: 7cm * Distância máxima da parede: 40cm * Articulação Vertical / Horizontal Garantia de 12 meses.	UN		2,000	99,000	198,00
TOTAL							198,00

LOTE 00022 - SMARTPHONE

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
055	00060389	Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração. 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e	UN		1,000	6.511,110	6.511,11

		submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 × 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: ·50 MP periscópio telephoto com OIS ·50 MP telephoto secundária ·12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W.					

		9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.					
TOTAL							6.511,11

LOTE 00024 - TABLET

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
063	00060459	Tablet** 1. Descrição Geral Tablet corporativo de alto desempenho, equipado com tela de 13.1, processador de última geração Exynos, sistema Android atualizado, armazenamento expansível, conectividade avançada, caneta S Pen inclusa e certificação IP68, adequado para atividades de produtividade, educação, escritório, desenho digital e aplicações governamentais. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tela ·Tipo: LCD (high-resolution) ·Tamanho: 13,1 polegadas ·Resolução mínima: 2880 × 1800 pixels ·Taxa de atualização: até 90 Hz ·Densidade de pixels aproximada: ≈259 ppi ·Brilho adequado para uso interno e externo 2.2. Processador e Desempenho ·Chipset: Exynos 1480 / 1580 (octa-core)	UN		1,000	4.077,000	4.077,00

		·GPU: Xclipse 540 ·Arquitetura otimizada para multitarefas, aplicativos corporativos, produtividade e edição leve 2.3. Memória e Armazenamento ·Memória RAM: 8 GB ou superior ·Armazenamento interno: 128 GB ou superior ·Expansão via microSD: até 1,5 TB (compatível com cartões de grande capacidade) 2.4. Sistema Operacional ·Android 15 ou versão mais recente do fabricante ·Interface: One UI 7 ou superior ·Compatível com atualizações de segurança periódicas 2.5. Câmeras ·Câmera traseira: 13 MP ·Câmera frontal ultrawide: 12 MP ·Gravação de vídeo: 4K (2160p) a 30 fps nas duas câmeras ·Funções: autofocus, estabilização digital, suporte a videochamadas em alta definição 2.6. Áudio ·Sistema de alto-falantes estéreo (2 unidades) ·Microfone integrado de alta sensibilidade 2.7. Conectividade ·Wi-Fi: Wi-Fi 6 (802.11ax) ·Bluetooth: 5.3 ·Conexão USB: USB-C ·GPS / GLONASS / Galileo ·Versão com dados móveis compatível com: 4G LTE e 5G Sub-6 (quando aplicável) 2.8. Bateria e Carregamento ·Capacidade mínima: 10.090 mAh ·Suporte a carregamento rápido: até 45W ·Autonomia otimizada para uso contínuo 2.9. Recursos de Segurança ·Certificação IP68 (resistência à água e poeira) ·Criptografia de dados Android ·Bloqueio por senha, padrão, reconhecimento facial e chaves de segurança ·Compatível com Samsung Knox (segurança corporativa) 2.10. Caneta Stylus ·S Pen inclusa ·Latência reduzida e alta precisão ·Não requer carregamento (sem BLE) 2.11. Dimensões e Peso ·Dimensões: 300,6 × 194,7 × 6,0 mm ·Peso: 664 g (Wi-Fi) / ~668 g (c/ dados móveis) 2.12. Itens Inclusos ·Tablet ·S Pen ·Cabo USB-C ·Manual do usuário ·Ferramenta de remoção do SIM (em modelos com 4G/5G) 2.13. Garantia					

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

		·Garantia mínima: 12 meses, assistência técnica autorizada					
TOTAL							4.077,00

LOTE 00025 - CAIXA DE SOM

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
087	00060537	CAIXA DE SOM** POTENCIA 400W RMS: Som potente, com alta qualidade e performance. TRANSMISSÃO VIA BLUETOOTH: Você conecta o celular ou serviço de streaming de música via Bluetooth, sem precisar de cabo. BATERIA RECARREGÁVEL E BIVOLT DUPLIQUE O SOM DA FESTA: A Função TWS permite conectar duas caixas amplificadas CM-400, sem uso de fio. MÚLTIPLAS CONEXÕES (USB/AUX/MIC/GUITAR): Entradas para conectar microfone, Pen Drive, MP3, MP4 e instrumentos musicais. LUZES E CORES: A função Flash Light emite luzes coloridas que piscam e animam qualquer ambiente.	UN		1,000	680,000	680,00
092	00060542	Caixa Amplificada + Microfone Sem Fio Duplo Com Tripé Cor Preto É mãos livres. Tipo de alto-falante: woofer. Possui conectividade Bluetooth. Possui luzes LED. Diferentes efeitos de voz. Bateria recarregável. Potência de 100W. Vem com um suporte. Lugar de colocação Possui microfone interno.	UN		2,000	2.060,000	4.120,00
TOTAL							4.800,00

VALOR GLOBAL	972.030,23

PREFEITURA MUNICIPAL DE MUCURICI
Estado do Espírito Santo

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

1º COLOCADO

Empresa: MAQFORT MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA

Representante Legal: ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA

LOTE 00001 - NOTEBOOK							
SECRETARIA: 00000041 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL - MUCURICI							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
001	00060343	NOTEBOOK* • Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) • Sistema operacional Windows 11 Pro • Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB • Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 350nits, 120Hz, ComfortView Plus, 100% sRGB • Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB • Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 • Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias • Software de Segurança Sem Software antivírus • Assistência técnica 3 anos de garantia on site • Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português • Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador de placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3.5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60Whr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W • Dimensões	UN		7.000	12.600,000	88.200,000

		Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg • Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada • Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla • Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W • Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro • Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
008	00060343	NOTEBOOK* • Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) • Sistema operacional Windows 11 Pro • Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB • Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120Hz, ComfortView Plus, 100% sRGB • Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB • Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 • Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias • Software de Segurança Sem Software antivírus • Assistência técnica 3 anos de garantia on site • Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português • Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W • Dimensões	UN		2,000	12.600,000	25.200,000

		Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg • Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada • Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla • Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek ALC3204, 2 de 2 W = total de 4 W • Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro • Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
013	00060343	NOTEBOOK* • Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) • Sistema operacional Windows 11 Pro • Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 5050, 8GB GDDR9 • Tela WQXGA de 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 165Hz, ComfortView Plus, 100% sRGB • Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5600 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB • Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 • Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias • Software de Segurança Sem Software antivírus • Assistência técnica 3 anos de garantia on site • Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português • Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W • Dimensões	UN		2.000	12.600,000	25.200,000

		Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,67 kg Adaptador de energia de 180 W: 0,58 kg • Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada • Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla • Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W • Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro • Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
019	00060343	NOTEBOOK* • Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) • Sistema operacional Windows 11 Pro • Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB • Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 165Hz, ComfortView Plus, 100% sRGB • Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5), Expansível até 32GB • Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 • Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias • Software de Segurança Sem Software antivírus • Assistência técnica 3 anos de garantia on site • Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e sim português • Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3.5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W • Dimensões	UN		2.000	12.600,000	25.200,000

		Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,66 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg • Touchpad Touchpad Premium Precision com recursos multitoque ativado por gestos e rolagem integrada • Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array duplo • Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W • Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro • Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
TOTAL							163.800,000

LOTE 00003 - MESA ESCRITORIO

SECRETARIA: 00000041 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
003	00060395	Mesa de Escritório MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC. tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) roqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 360mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para	UN		7,000	1.100,000	7.700,000

		união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesma material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios a ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra					

		eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
009	00060393	Mesa de Escritório MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deitas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 360mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao de revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1,5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincada branca de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso à base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm	UN		3,000	1.100,000	3.300,000

		na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação de brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte de filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
015	00060356	Mesa em I com gaveta CJO EM L MESA RETA MEDINDO 1200LX600PX740A+ MESA RETA 900X600X740+ L com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com	UN		2,000	2.100,000	4.200,000

		ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem da fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito da prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, sem acabamento nas bordas semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim duas para passagem da fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm rapuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginosa a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos o que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1.0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser					

		suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em cone do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2018, NBR 8096:1983, NBR 9209:1988, POP. 6.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo de (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
020	00060393	Mesa de Escritório MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento	UN		1,000	1.100,000	1.100,000

		(Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 3(duas) abas para fixação, que é fixa na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá					

		apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9206:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, especifica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
TOTAL							16.300,000

LOTE 00004 - ARQUIVO DE AÇO

SECRETARIA: 00000041 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
004	00060412	ARQUIVO DE AÇO ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO - com dimensões de 1330x470x710mm, confeccionado em aço sae-1008 a sae-1012 (# 26), na cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #26, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta- etiquetas estampados na própria estrutura de aço,fechadura com 02 chaves, em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco), sistema de tratamento anti- ferruginoso por meio de tuneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico	UN		4,000	2.500,000	10.000,000

		o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. o móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó hibrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 oc por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as caracteristicas solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superficies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2600 horas conforme NBR 17086:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8006- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
010	00060412	ARQUIVO DE AÇO ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO - com dimensões de 1330x470x710mm, confeccionado em aço sae-1008 a sae-1012 (# 26), na cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #26.	UN		2,000	2.500,000	5.000,000

		soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta- etiquetas estampados na própria estrutura de aço,fechadura com 02 chaves. em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento. porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). sistema de tratamento anti- ferruginoso por meio de tuneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas. desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente. enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. o móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 oc por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análoge). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido					

		por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10645:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 9.					
TOTAL							15.000,000

LOTE 00005 - CADEIRA

SECRETARIA: 00000041 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
005	00060626	CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 60mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU). Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 66 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a colunaa gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,66 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás.	UN		6.000	910,000	5.460,000

		para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodep esponto,contribuindocomaqualidadeereforçodoAssento .Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 458mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Cônia: Consiste em uma estrutura plástica em aço. injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 448mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis. licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia					

		ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
011	00060626	CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU). Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de seção 38 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a colunaa gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação,	UN		3.000	910,000	2.730,000

		mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodesp esponto,contribuindocomaqualidadeereforçodoAssento .Suas dimensões são aproximadamente 462 mm de largura x 458mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA -					

		alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
016	00060626	CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodizio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU). Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de seção 28 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a colunaa gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmera, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,66 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é	UN		4,000	910,000	3.640,000

		fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodep esponto,contribuindocomaqualidadeeoreforçodoAssento .Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui peças garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 460 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de passepoil, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis. licença de operação de regularização. Licença Ambiental de Operação. laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções caracteristicas do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração. Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %. NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e					

		mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
018	00060384	Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera. Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina sem base fixa; Base fixa em formato de Y em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx68cmx74cm; Encosto com 50cm de largura x 43cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 50cm de largura; Altura do assento ao chão: 38cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.5mm Peso máximo recomendado: 150kg por assento;	UN		2.000	1.300,000	2.600,000
021	00060626	CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU). Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificadas para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de seção 28 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a colunaa gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação	UN		3.000	910,000	2.730,000

		do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituída por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodep esponto,contribuindocomaqualidadeecreforçadoAssento .Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 460 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 33Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 43 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 –				

		POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções caracteristicas do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %. NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8010:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando a revendedor autorizado e mencionando o período mínimo de garantia de 05 anos. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, caracteristicas técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante.					
024	00060384	Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera. Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de Y em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx62cmx74cm; Encosto com 50cm de largura x 43cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 50cm de largura; Altura do assento ao chão: 35cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.6mm Peso máximo recomendado: 150kg por assento.	UN		1,000	1.300,000	1.300,000
TOTAL							18.460,000

LOTE 00007 - COMPUTADOR

SECRETARIA: 00000041 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
014	00060346	Computador* • Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) • Sistema operacional Windows 11 Pro • Placa de video Intel® UHD Graphics 730 • Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB • Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 • Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias • Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection • Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care	UN		1,000	11.301,620	11.301,620

		Sem Proteção contra danos acidentais selecionada • Teclado Teclado mesmo fabricante • Mouse Mouse mesmo fabricante • Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR3) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) • Optical Drive N/D • Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 • Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg • Chassi 180W PSU with TPM • Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local sem fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps ; com Bluetooth® 5.4 • Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W - 88% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) • Monitor Tamanho da visualização diagonal 23,8 Área de exibição predefinida (H x V) 527,04 mm x 296,46 mm (20,75 x 11,67) Área: 156.246,28 mm2 (242,18 polegadas2) Tipo de painel Tecnologia In-Plane Switching (IPS) Revestimento da tela do monitor Antirreflexo com resistência 3H Resolução máxima predefinida 1920 x 1080 Taxa de atualização 100 Hz Ângulo de visão 178° vertical/178° horizontal Distância entre pixels 0,2745 mm x 0,2745 mm Pixels por polegada (PPI) 92,53					

		Taxa de contraste 1500:1 (típica) Taxa de proporção 16:9 Tecnologia de retroiluminação Sistema LED com borda iluminada Brilho 250 cd/m2 (típico) Tempo de resposta 5 ms cinza a cinza (modo rápido) 8 ms cinza a cinza (modo normal) Suporte a cores Até 16,7 milhões de cores Gama de cores 99% de sRGB TÜV Eye Comfort Sim, 4 estrelas Sem cintilação Sim Conectividade • 1 porta HDMI 1.4 (HDCP 1.4) (compatível com resolução Full HD de 1920 x 1080 a 100 Hz TMDS, como especificado no HDMI 1.4) • 1 porta DP 1.2 (HDCP 1.4) • 1 porta VGA • 1 porta USB 3.2 Type-B de 1ª geração para upstream • 3 portas USB 3.2 Type-A de 1ª geração para downstream • 1 porta USB 3.2 Type-C de 1ª geração para downstream com PD de até 15 W (somente dados) Alto-falante integrado Não Power Delivery via USB Sim, até 15 W via porta USB-C para downstream Ajustes Altura, inclinação, rotação e giro Altura Até 150 mm (5,9) Inclinação -5°/+21° Rotação -45°/+45° Giro -90°/+90° Compatibilidade com o Dell Display Manager Sim, com o EasyArrange Gerenciamento remoto de ativos Sim Tensão exigida 100 VCA a 240 VCA/50 Hz ou 60 Hz ± 3 Hz/1,5 A (típica) Consumo de energia (operacional) (típico) 0,3 W (modo desligado) 0,3 W (modo de espera) 11,7 W (modo ligado) 65 W (máx.) 12 W (Pon) 38,4 kWh (TEC) Saída de áudio Soundbar opcional (vendida separadamente) Segurança Slot de trava de segurança (com base no Kensington Security Slot™) Padrões de conformidade Monitor com certificação ENERGY STAR EPEAT GOLD					

		EPEAT Climate+ TCO Certified Displays TCO Certified Edge Compatível com RoHS Monitor sem BFR/PVC (exceto cabos externos) Vidro sem arsênico; painel sem mercúrio Interface de montagem da tela plana VESA (100 mm x 100 mm) Faixa de temperatura Operacional: 0 °C ~ 40 °C (32 °F ~ 104 °F) Não operacional: -20 °C ~ 60 °C (-4 °F ~ 140 °F) Faixa de umidade Operacional: 10% ~ 80% (sem condensação) Não operacional: 5% ~ 90% (sem condensação) Altitude Operacional: Máxima de 5.000 m (16.404 pés) Não operacional: Máxima de 12.192 m (40.000 pés) O que está incluído • 1 painel de monitor • 1 base e riser do suporte • 1 guia de instalação rápida • Informações regulamentares, ambientais e de segurança Cabos incluídos • 1 cabo de alimentação de 1,8m • 1 cabo de DP para DP de 1,8 m • 1 cabo USB 3.2 Type-A para B (upstream) de 1ª geração de 1,8m • 1 cabo de HDMI para HDMI de 1,8 m					
		Características físicas Altura com o suporte (compactado - estendido) 364,00 mm ~ 496,53 mm Largura com o suporte 538,64 mm Profundidade com o suporte 181,75 mm Altura sem o suporte 314,23 mm Largura sem o suporte 538,64 mm Profundidade sem o suporte 50,03 mm Peso (somente painel – para montagem VESA) 3,12 kg Peso (com a embalagem) 6,78 kg Monitor mesma marca do fabricante com garantia on site 3 anos					
026	00060620	Workstation de desempenho 1. CARACTERÍSTICAS GERAIS 1.1. Estação de trabalho tipo torre (Tower Workstation), projetada para aplicações profissionais de alto desempenho. 1.2. Equipamento de marca reconhecida no mercado, com suporte no Brasil, assistência técnica autorizada e garantia on-site. 1.3. Deve suportar trabalhos intensivos como CAD/CAE, renderização, modelagem 3D, virtualização, engenharia, ciência de dados, entre outros. 2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MÍNIMAS 2.1 PROCESSADOR (CPU) • Processador Intel® Xeon® W3-2535 ou superior;	UN		1,000	27.447,480	27.447,480

		• Mínimo de 10 núcleos e 20 threads; • Frequência turbo de até 4,6 GHz ou superior; • Cache L3 mínimo de 28 MB; • TDP mínimo de 185 W; • Arquitetura compatível com instruções AVX-512 e virtualização. 2.2 PLACA-MÃE / CHIPSET • Chipset profissional da série Intel® W-2500 ou superior; • Suporte a memória ECC de nível profissional (RDIMM); • Slots M.2 PCIe para SSD NVMe; • Mínimo de 4 slots DDR5; • Controladora de gerenciamento térmico e monitoramento integrado. 2.3 MEMÓRIA (RAM) • 64 GB DDR5 ECC RDIMM, frequência mínima de 4800 MT/s; • Expansível para no mínimo 512 GB. 2.4 ARMAZENAMENTO • SSD NVMe PCIe M.2 de 1 TB, classe profissional; • Suporte a discos adicionais (M.2, U.2, 3,5" ou 3,5"); • Compatível com unidades SED (Self-Encrypting Drive). 2.5 PLACA DE VÍDEO (GPU) • GPU profissional NVIDIA RTX A1000 ou superior; • Mínimo de 8 GB GDDR6; • Suporte a múltiplos monitores; • Compatível com aplicações profissionais certificadas. 2.6 FONTE DE ALIMENTAÇÃO • Fonte profissional de alta capacidade, mínimo 1050 W, com certificação e estabilidade para cargas pesadas. 2.7 CONECTIVIDADE E PORTAS • Mínimo: o 4× USB-A 3.x traseiras; o 2× USB-C; o Entrada/saída de áudio padrão; o 1× RJ-45 Gigabit Ethernet; o Mínimo de 1 slot PCIe livre para expansão. 2.8 MULTIMÍDIA • Áudio integrado Realtek ou equivalente; • Alto-falantes internos incorporados. 2.9 DIMENSÕES E PESO (REFERÊNCIA) • Altura: aproximadamente 414 mm; • Largura: aproximadamente 172 mm; • Profundidade: aproximadamente 429 mm; • Peso entre 14 e 22 kg conforme configuração. 3. SISTEMA OPERACIONAL • Windows 11 Pro para Workstations 64 bits, OEM, instalado de fábrica. 4. SEGURANÇA E RECURSOS PROFISSIONAIS • Suporte a memória ECC; • UEFI Secure Boot; • TPM 2.0; • Suporte a criptografia de disco; • Sensor térmico e controle projetado para carga contínua 24×7. 5. GARANTIA E SUPORTE • Garantia mínima de 36 meses (3 anos), on-site, com atendimento no local no próximo dia útil; • Suporte técnico oficial do fabricante; • Assistência autorizada no Brasil; • Possibilidade de diagnóstico remoto e substituição de peças originais.						

		6. DOCUMENTAÇÃO EXIGIDA • Datasheet oficial do fabricante; • Link público para validação da configuração;					
TOTAL							38.749,100

LOTE 00009 - SMARTPHONE

SECRETARIA: 00000041 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
025	00060389	Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração. 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmica 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6.6 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 x 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares:	UN		1,000	6.511,110	6.511,110

		• 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.					
TOTAL							6.511,110

LOTE 00011 - ARMARIO DE AÇO

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

SECRETARIA: 00000041 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL - MUCURICI							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
006	00060627	ARMÁRIO DE AÇO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior de porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão. assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma receba 3 pontos de solda ponto. também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral	UN		7,000	1.300,000	9.100,000

		direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 19mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras. após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência. o passo de regulagem é de 50 mm. em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 86mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda. o estabilizador deverá abrigar uma porca rabite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade anticorrosiva conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa quaiidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido					

		por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo E.					
012	00060627	ARMÁRIO DE AÇO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º, cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o	UN		2,000	1.300,000	2.600,000

		passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 6 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 6mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90º. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da parte, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto. também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior. acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário. as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras. após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos					

		para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 5000- 36 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
017	00060627	ARMÁRIO DE AÇO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral, a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°, a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°, cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada	UN		1,000	1.300,000	1.300,000

		porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais. são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras. após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira. possibilitando estabilidade e resistência. o passo de regulagem é de 50 mm. em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base. fixado ao corpo do móvel por pontos de solda. o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado. constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais. são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras. após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria					

		cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análoga). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforma Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análoga); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 28 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6.					
022	00060627	ARMÁRIO DE AÇO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da	UN		2,000	1.300,000	2.600,000

		porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda					

		sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são regulável através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário. as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência. o passo de regulagem é de 50 mm. em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 86mm de lado, com dobras internas para estruturar a base. fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende					

		as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação. Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pela Esquema Tipo 6.					
023	00060628	ARMÁRIO DE AÇO** ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º. na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "o" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto. também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior. acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais. são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para	UN		1.000	1.300,000	1.300,000

		fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°. a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento, para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves, possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência de próprio cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 68mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análoga). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório					

		credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6					
TOTAL							16.900,000

		credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93 (Revisão 2019); Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010; Laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR 17; Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020; Certificação de Rotulagem Ambiental Tipo I conforme normas da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 para a Certificação, Rotulagem Ambiental Tipo I - Selo Móvel Brasil pelo Esquema Tipo 6					
TOTAL							16.900,000

LOTE 00012 - IMPRESSORA

SECRETARIA: 00000041 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

027	00060354	Impressora multifuncional laser (A4) - Tipo: Multifuncional laser monocromática - Funções: Impressão, cópia, digitalização e fax - Tecnologia de impressão: Laser eletrofotográfico - Velocidade de impressão: - Até 48 ppm em A4 - Até 50 ppm em Carta - Resolução de impressão: - Até 1200 x 600 DPI - Tempo da primeira página: - 6 segundos - Capacidade de papel: Bandeja de entrada para 250 folhas - Alimentador automático de documentos (ADF) para 50 folhas - Bandeja de saída para 250 folhas - Tamanho máximo de papel: A4 (210 x 297 mm) - Gramatura do papel: 60 a 163 g/m² - Conectividade: USB 2.0 - Ethernet - Interface de usuário: Tela LCD de 2 linhas - Cópia: - Velocidade de cópia: Até 48 ppm em A4, Até 50 ppm em Carta - Resolução de cópia: Até 1200 x 600 dpi - Tamanho máximo de cópia: A4 (210 x 297 mm) - Redução/Ampliação: 25% a 400% - Cópia frente e verso: Sim, automática - Recursos de cópia: Cópia N em 1, cópia camarote, cópia com margens, cópia sem bordas, cópia de cartão de identidade - Digitalização: - Tipo de scanner: Flatbed	UN		7.000	5.499,000	38.493,000
		- Resolução de digitalização: Até 600 x 2400 DPI - Tamanho máximo de digitalização: A4 (210 x 297 mm) - Formato de arquivo: JPEG, TIFF, PDF, BMP - Recursos de digitalização: 3 anos de garantia contra defeitos de fabricação					
TOTAL							38.493,000
VALOR GLOBAL							314.213,210

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

LOTE 00001 - NOTEBOOK

SECRETARIA: 000000 - CÂMARA MUNICIPAL DE MUCURICI

Item	Código	Especificação	UN	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
0111		•Notebook portátil 15.6" com processador Intel Core i5. •8GB de memória RAM e SSD de 512GB O notebook deverá atender, no mínimo, às seguintes características:Tipo: notebook portátil com tela de 15,6 polegadas; Tela: display Full HD (1920 x 1080), •com painel LED/back-lit e acabamento antirreflexo: Processador: CPU Intel Core i5, perfazendo pelo menos 10 núcleos/híbrida ou equivalente, com bom desempenho para multitarefas; • Memória RAM: 8 GB RAM DDR4 (ou equivalente), com possibilidade de expansão; Armazenamento: SSD de 512 GB NVMe (ou equivalente)-sem HD mecânico -para sistema e dados; Placa de vídeo: gráficos integrados, suficientes para tarefas administrativas, escritório, navegação, vídeo e multimídia básica; •Sistema operacional: compatível com sistemas modernos (ex: Windows 11 ou equivalente); Conectividade: portas USB (Tipo-A e/ou Tipo-C), saída HDMI, entrada/saída de áudio, Wi-Fi e Bluetooth; • Periféricos integrados: teclado padrão, touch-pad, webcam para videoconferência, alto-falantes e microfone integrados; Bateria e portabilidade: leveza e autonomia compatíveis com uso em escritório e mobilidade; - •CONFERIR DESCRITIVO QUE CONSTA NO EDITAL - CMM	UN	DELL	2,000	R$ 6.500,20	R$ 13.000,40

LOTE 00006 - TELEVISÃO

SECRETARIA: 000000 - CÂMARA MUNICIPAL DE MUCURICI

Item	Código	Especificação	UN	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
0133		•TV 65"polegadas categoria UHD 4K Smart; Processador Crystal 4K; Tela sem limites; Visual Livre de Cabos; Alexa built in; Controle Único; resolução 3.840 x 2.160; Áudio potência 20W; linguagem Português do Brasil; 3 entradas HDMI; Rede Ethernet (LAN); Wi-fi; Bluetooth; Alimentação de Energia AC 100-240 V 50/60 Hz; cabos e conexões. Garantia mínima de 12 meses. - CONFERIR DESCRITIVO QUE CONSTA	UN	SAMSUNG	2,000	R$ 3.882,00	R$ 7.764,00

LOTE 00006 - CADEIRA

SECRETARIA: 000000 - CÂMARA MUNICIPAL DE MUCURICI

Item	Código	Especificação	UN	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
0142		•CADEIRA LONGARINA 3 LUGARES – Modelo tipo secretária, ideal para recepções, salas de espera, consultórios e ambientes corporativo. • Lugares: 3 • Estrutura: Metálica com pintura epóxi • Assento e encosto: Espuma Injetada de alta densidade • Cor: Preta • Tipo de base: Fixa • Capacidade: Aproximadamente 120 kg por assento • Dimensões aproximadas: 145 cm (largura) x 50 cm (profundidade) x 83 cm (altura) • Uso indicado: Ambientes corporativos, recepções, secretarias e áreas de espera - CONFERIR DESCRITIVO QUE CONSTA NO EDITAL - CMM	UN	FRATINI	1,000	R$ 1.300,00	R$ 1.300,00

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

LOTE 00007 - SMARTPHONE							
SECRETARIA: 000000 - CÂMARA MUNICIPAL DE MUCURICI							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
0159		•Smartphone de alto desempenho, com sistema operacional atualizado, tela ampla e de alta resolução, memória expandida, múltiplas câmeras e bateria de longa duração. Características técnicas mínimas exigidas: • Tela: o Tipo: AMOLED ou superior; o Tamanho mínimo: 6,3 polegadas; o Resolução mínima: Full HD+ (1080 x 2340) ou superior; o Taxa de atualização mínima: 120 Hz; o Proteção contra riscos (ex.: Gorilla Glass ou equivalente). • Processador: o Octa-core, com frequência mínima de 2,6 GHz; o Arquitetura de 4 nm ou equivalente; o Compatível com aplicações multitarefa e alto desempenho. • Memória: o RAM mínima: 8 GB; o Armazenamento interno: 128 GB, expansível via cartão ou com opção em nuvem. • Câmeras: o Traseira tripla, com: ♣ Lente principal: mínimo 50 MP com estabilização óptica (OIS); ♣ Lente secundária: 12 MP ultra-angular; ♣ Lente terciária: 8 MP telecobjetiva, com zoom óptico mínimo de 3x; o Câmera frontal: mínimo 10 MP; o Capacidade de gravação de vídeo em 4K. • Bateria: o Capacidade mínima: 4.500 mAh; o Carregamento rápido de no mínimo 25W; o Carregamento sem fio opcional. • Sistema Operacional: o Android 14 ou superior (ou sistema equivalente com atualizações de segurança garantidas por no mínimo 3 anos). • Conectividade: o 5G, 4G LTE, Wi-Fi 6, Bluetooth 5.3; o NFC habilitado; o USB Tipo-C. • Outras características: o Dual SIM (ou eSIM compatível); o Leitor de digitais sob a tela ou lateral; o Resistência à água e poeira, com certificação mínima IP68. 3. Requisitos de fornecimento: • Produto novo, original, de primeira linha, não recondicionado; • Entrega em embalagem lacrada, contendo no mínimo: o 01 (um) carregador compatível, o 01 (um) cabo de dados, o 01 (um) manual em português, o 01 (um) extrator de chip. • Garantia mínima de 12 (doze) meses. - CONFERIR DESCRIÇÃO QUE CONSTA NO EDITAL - CMM	UN	SAMSUNG GALAXY S24	1,000	R$ 3.200,00	R$ 3.200,00
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
0160		•Smartphone de categoria intermediária, com tela de no mínimo 6,5", câmera traseira múltipla de alta resolução, memória compatível com aplicativos administrativos e bateria de longa duração. Requisitos mínimos de hardware e software: • Tela: o Tipo: LCD ou AMOLED; o Tamanho: mínimo 6,5"; o Resolução: HD+ (720 x 1600) ou superior. • Processador: o Octa-Core, frequência mínima de 2,0 GHz. • Memória: o RAM: mínimo 4 GB; o Armazenamento interno: mínimo 64 GB, expansível via cartão microSD. • Câmeras: o Traseira: mínimo 48 MP + câmera adicional de apoio (ultrawide, macro ou profundidade); o Frontal: mínimo 8 MP; o Gravação de vídeo em Full HD (1080p). • Bateria: o Capacidade mínima: 5.000 mAh; o Suporte a carregamento rápido. • Sistema Operacional: o Baseado em Android, com atualizações de segurança garantidas pelo fabricante. • Conectividade e recursos adicionais: o Dual Chip (Nano SIM); o 4G LTE; o Wi-Fi 802.11; o Bluetooth 5.0 ou superior; o GPS integrado; o Entrada USB-C; o Leitor de impressão digital ou reconhecimento facial. 3. Requisitos de fornecimento: • Produto novo, original, de primeira linha, não recondicionado; • Entrega em embalagem lacrada, contendo no mínimo: o 01 (um) carregador compatível, o 01 (um) cabo de dados, o 01 (um) manual em português, o 01 (um) extrator de chip. • Garantia mínima de 12 (doze) meses. - CONFERIR DESCRITIVO QUE CONSTA NO EDITAL	UN	SAMSUNG GALAXYA36	1,000	R$ 2.200,00	R$ 2.200,00

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

LOTE 00011 - ARMÁRIO							
SECRETARIA: 000000 - CÂMARA MUNICIPAL DE MUCURICI							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
0091		•Armário tipo arquivo vertical, confeccionado em madeira industrializada (MDF), revestido em laminado melamínico padrão amadeirado claro (Carvalho Natural). CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIDAS: • Dimensões externas aproximadas: o Altura: Aproximadamente 44,8 cm o Largura: Aproximadamente 80 cm o Profundidade: Aproximadamente 1,68 cm • Estrutura: o Confeccionada em MDF de espessura mínima de 15 mm; o Acabamento em revestimento melamínico padrão amadeirado claro, de fácil limpeza, resistente a riscos, abrasão e umidade; o Bordas com fita de PVC em toda a extensão, aplicadas por processo de colagem a quente. • Portas: o 02 (duas) portas de abrir, com dobradiças metálicas tipo caneco de 35 mm, permitindo abertura mínima de 90°; o Puxadores em material metálico ou ABS na cor cinza; o 01 (uma) fechadura com chave, tipo Vale ou cilindro, localizada em uma das portas, com 2 (duas) chaves inclusas - CONFERIR DESCRITIVO QUE CONSTA NO EDITAL.	UN	MARZO PITORINO	2.000	R1.671,60	R$ 3.342,00
0092		•Armário aéreo de parede, confeccionado em madeira industrializada (MDF), revestido em laminado melamínico padrão amadeirado claro, (Carvalho Natural), com porta basculante e puxador metálico. Características técnicas mínimas exigidas: • Dimensões externas aproximadas: o Largura: Aproximadamente 70,6 cm o Altura: Aproximadamente 45 cm o Profundidade: Aproximadamente 31 cm • Estrutura: o Confeccionada em MDF de espessura mínima de 15 mm; o Revestimento em MELAMINA BP PADRÃO AMADEIRADO CLARO, RESISTENTE A RISCOS, ABRASÃO E MANCHAS. Armário aéreo de parede, confeccionada em madeira industrializada (MDF), revestido em laminado melamínico padrão amadeirado claro, (Carvalho Natural), com porta basculante e puxador metálico. Características técnicas mínimas exigidas: • Dimensões externas aproximadas: o Largura: Aproximadamente 70,6 cm o Altura: Aproximadamente 45 cm o Profundidade: Aproximadamente 31 cm • Estrutura: o Confeccionada em MDF de espessura mínima de 15 mm; o Revestimento em melamina BP padrão amadeirado claro, resistente a riscos, abrasão e manchas; o Bordas com fita de PVC em toda a extensão, coladas a quente. • Porta: o 01 (uma) porta basculante superior, com sistema de suporte metálico articulado, permitindo abertura suave; o Puxadores em material metálico ou ABS na cor cinza; o Dobradiças e ferragens metálicas com acabamento anticorrosivo. • Fixação: o Sistema de suportes metálicos invisíveis de alta resistência, próprios para fixação em parede de alvenaria, garantindo segurança e estabilidade; o Capacidade mínima de carga de 10 kg distribuídos internamente. • Acabamento interno: o Mesmo padrão do acabamento externo, liso e de fácil limpeza; o Sem rebarbas, lascas ou imperfeições. Requisitos de qualidade: • Produto deve ser fornecido novo, de primeira qualidade e sem uso prévio; • Acabamento uniforme, sem falhas na pintura, revestimento ou montagem; - CONFERIR DESCRITIVO QUE CONSTA NO EDITAL.	UN	ARAMRIO AEREO THALITA	4.000	R$ 960,00	R$ 3.840,00

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

0093		•Armário/aparador de apoio baixo, confeccionado em madeira industrializada (MDF), com porta articulada, prateleira interna e nichos abertos, acabamento em padrão amadeirado claro, (Carvalho Natural). Características técnicas mínimas exigidas: • Dimensões externas aproximadas: o Altura: Aproximadamente 73.5 cm o Largura: Aproximadamente 80 cm o Profundidade: 31 cm • Estrutura: o Confeccionada em MDF de no mínimo 15 mm a 18 mm; o Revestimento em melamina BP padrão amadeirado claro, resistente a riscos, abrasão e manchas; o Bordas em fita de PVC de no mínimo 1 mm, colada a quente, com acabamento arredondado. • Compartimentos: o 01 porta articulada com abertura lateral, dotada de dobradiças metálicas; o Puxador embutido ou em ABS de alta resistência, com design ergonâmico; o 01 nicho fechado com prateleira interna regulável: o 02 nichos abertos para apoio e organização de materiais. • Base/Pés: o 04 pés em madeira maciça ou MDF/MDP revestido, com altura mínima de 15 cm; o Sapatas plásticas niveladoras para evitar contato direto com o piso e facilitar a limpeza do ambiente. 3. Requisitos de qualidade: • Produto fornecido novo, de primeira qualidade e sem uso prévio; • Acabamento uniforme, sem rebarbas, lascas ou falhas no revestimento; - CONFERIR DESCRITIVO QUE CONSTA NO EDITAL	UN	APARADOR EJ MOVEIS	1,000	R$ 800,00	R$ 800,00

LOTE 00012 - MESA

SECRETARIA 000000 - CÂMARA MUNICIPAL DE MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
0120		•Mesa retangular de escritório, confeccionada em madeira industrializada (MDF), tampo revestido em laminado melamínico padrão amadeirado claro, (Carvalho Natural), com estrutura metálica em formato "T. Características técnicas mínimas exigidas: • Dimensões externas aproximadas: o Comprimento: Aproximadamente 1.45 cm o Profundidade: Aproximadamente 60 cm o Altura: Aproximadamente 73.5 cm • Tampo: o Confeccionado em MDF de no mínimo 25 mm de espessura; o Revestimento em melamina de baixa pressão (BP) padrão amadeirado claro, resistente a riscos, abrasão e manchas; o Acabamento das bordas em fita de PVC de 2 mm, aplicada por colagem a quente, garantindo resistência e segurança. • Estrutura: o Estrutura metálica em aço carbono, formato "T" invertido, com pintura epóxi eletrostática em cor clara (cinza); o Painel frontal em madeira MDF revestido, na mesma tonalidade do tampo, fixado entre os pés da mesa para maior estabilidade; o Travessas internas reforçadas para sustentação do tampo. • Base: o Pés metálicos com sapatas plásticas niveladoras que evitam contato direto com o piso e protegem contra atrito e umidade; o Estrutura com furação técnica opcional para passagem de cabos, garantindo melhor organização; 3. Requisitos de qualidade: • Produto fornecido novo, de primeira qualidade e sem uso prévio; • Acabamento sem rebarbas, lascas, falhas de pintura ou irregularidades; - CONFERIR DESCRITIVO QUE CONSTA NO EDITAL - CMM	UN	MESA RETANGULAR MARZO VITORINO	4,000	R$ 740,00	R$ 2.960,00
0121		•Mesa de escritório retangular, confeccionada em madeira industrializada (MDF), com gaveteiro lateral de 2 (duas) gavetas, acabamento em padrão amadeirado claro. (Carvalho Natural). Características técnicas mínimas exigidas: • Dimensões externas aproximadas: o Comprimento: Aproximadamente 1.45 cm o Profundidade: Aproximadamente 60 cm o Altura: Aproximadamente 73.5 cm • Tampo: o Confeccionado em MDF de no mínimo 25 mm de espessura; o Revestimento em melamina BP padrão amadeirado claro, resistente a riscos, abrasão e manchas; o Bordas em fita de PVC de no mínimo 2 mm, colada a quente, com acabamento arredondado. • Estrutura: o Laterais e painel frontal confeccionados em MDP/MDF de no mínimo 18 mm de espessura; o Estrutura fechada.	UN	MESA RETANGULAR MARZO VITORINO	1,000	R$ 1.400,00	R$ 1.400,00

		conferindo estabilidade; o Fixação com sistema minifix ou equivalente, permitindo montagem firme e segura. • Gaveteiro: o Localizado lateralmente (lado direito); o Composto por 2 gavetas de correr, com corrediças metálicas; o Puxadores em material metálico ou ABS na cor cinza; o Dimensão interna das gavetas adequada para uso de material de escritório. • Base: o Pés com sapatas plásticas niveladoras, para evitar contato direto com o piso, proteger contra atrito e permitir nivelamento em superfícies irregulares. 3. Requisitos de qualidade: • Produto fornecido novo, de primeira qualidade e sem uso prévio; • Acabamento uniforme, sem rebarbas, lascas ou falhas no revestimento; - CONFERIR DESCRITIVO QUE CONSTA NO EDITAL					

LOTE 00016 – CAIXA DE SOM

SECRETARIA: 000000 - CÂMARA MUNICIPAL DE MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
0152		•MESA DE SOM digital com no mínimo 18 canais, destinada a atender às demandas de sonorização, gravação multipista, transmissão ao vivo e suporte a eventos institucionais. A mesa de som deverá atender, no mínimo, às seguintes características: Ser digital, com no mínimo 16 canais de entrada, sendo pelo menos 16 entradas combo XLR/TRS e 2 entradas de linha; • Possuir interface de áudio USB com capacidade mínima de 18x 18 canais para gravação multipista; • Controlável via computador, tablet ou smartphone, por meio de conexão Wi-Fi ou Ethernet; • Ter processamento digital interno, incluindo equalizador, compressor, gate e efeitos (como reverb e delay); • Possuir no mínimo 6 saídas auxiliares e saídas principais em XLR; • Contar com préamplificadores de alta qualidade, com alimentação phantom power 48V; • Permitir roteamento digital completo e armazenamento de cenas; • Acompanhar fonte de alimentação e possuir garantia mínima de 12 meses. - CONFERIR DESCRITIVO QUE CONSTA NO EDITAL - CMM	UN	BEHRINGER XAIR X 18	1.000	R$ 7.220,00	R$ 7.220,00
0153		•MICROFONE DE MESA com haste flexível (gooseneck), com fio, para uso em sessões, reuniões, conferências, plenárias, cerimônias e demais atividades oficiais, com base para mesa. O microfone deverá atender, no mínimo, às seguintes características: • Tipo: microfone de mesa com haste flexível (gooseneck); • Funcionamento: com fio; • Padrão polar: cardioide ou equivalente, adequado para captação de voz; • Haste metálica flexível, ajustável; • Base de mesa estável, com material resistente;Cabo com mínimo de 5 metros de comprimento;Resposta de frequência adequada para voz;Conector compatível com mesa de som (XLR ou equivalente) Garantia mínima de 12 meses - CONFERIR DESCRITIVO QUE CONSTA NO EDITAL - CMM	UN	MX41185/C SHURE	11.000	R$ 4.100,00	R$ 45.100,00

LOTE 00031 - TABLET

SECRETARIA: 000000 - CÂMARA MUNICIPAL DE MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
0079		•Tablet com as seguintes especificações mínimas: memória ram de 6gb; tamanho da tela 10", altura da tela 25,65cm e largura da tela 25,65cm; com desbloqueio facial; capacidade de armazenamento 128gb; sistema operacional android 13.0; processador octa core; resolução da câmera traseira 8 mpx e 5 mpx frontal; com conectividade wi-fi e bluetooth na versão 4; linha wifi 2.4 ghz ou 5.0 ghz; possuir controle parental; certificado homologado pela anatel nº 037912403111. Deve vir acompanhado dos seguintes acessórios: carregador; cabo usb; capa protetora e película de vidro. Garantia mínima de 12 meses. - - CONFERIR DESCRITIVO QUE CONSTA NO EDITAL - CMM	UN	TAB S10LITE SAMSUNG	10.000	R$ 4.077,00	R$ 40.770,00

Ata de Registro de Preços Nº 000004/2026

LOTE 00042 – SUPORTE PARA TELEVISÃO							
SECRETARIA: 000000 - CÂMARA MUNICIPAL DE MUCURICI							
Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
0002		• Suporte de parede para TV/Monitor de até 75"; compatível com TVs ou monitores LCD, LED, plasma, curva; Montagem fixa; Padrão VESA: 100x100, 200x100, 200x200, 300x200, 300x300, 400x200, 400x300, 400x400, 600x200, 600x400; suporta até 50 kg; Distância mínima à parede de 29 mm e máxima de 50 mm; inclui kit de instalação; Dimensões: 43 cm de altura x 70 cm de largura; fabricado em aço carbono. - CONFERIR DESCRITIVO QUE CONSTA NO EDITAL - CMM	UN	SUPORTE PARA TV PIX	1,000	R$ 100,00	R$ 100,00
0003		• Suporte para TV de até 75" polegadas Tri-articulado para TVs LCD, LED, Plasma, curva; Smart TV de 23 até 75 polegadas (com VESA máximo de 400x400mm); com ajuste de inclinação e rotação; hastes extensoras para VESA 400x400mm; inclui kit de instalação; suporta até 50 kg; distância mínima à parede de 6,9 cm; e máxima de 52cm; fabricado em aço carbono; pontos de fixação: 04 pontos - CONFERIR DESCRITIVO QUE CONSTA N	UN	SUPORTE PARA TV PIX	1,000	R$ 100,00	R$ 100,00
VALOR GLOBAL							R$ 133.096,40

VALOR TOTAL DOS LOTES: R$ 4.513.471,77(quatro milhões quinhentos e treze mil quatrocentos e setenta e um reais e setenta e sete centavos)