TERMO DE CONTRATO N° 0010/2026

TERMO DE CONTRATO DE AQUISIÇÃO Nº 0010/2026, QUE FAZEM ENTRE SI A PREFEITURA MUNICIPAL DE MUCURICI E A EMPRESA MAQFORT MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS EIRELI.

O **MUNICÍPIO DE MUCURICI/ES**, com sede na Praça São Sebastião, nº 01, Centro Mucurici/ES, CEP: 29.880-000 inscrita no CNPJ sob o nº 27.174.069/0001 - 98, neste ato, representado pelo Prefeito Municipal, **ADILSON GONÇALVES FERREIRA**, portador RG: [redacted] SSP- ES, CPF nº [redacted], residente e domiciliado na Rua Euclides José dos Santos, n°20, Planalto, Mucurici/ES,e de outro lado a empresa **MAQFORT MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS EIRELI**, pessoa jurídica de direito privado, inscrito no CNPJ nº 07.3544.555/0001-80, com sede na AV. SETEMBRINO PELISSARI, Nº 233, SALA D, BAIRRO CENTRO, PINHEIROS - ES - CEP. 29.980-000, por seu Representante Legal, **SR. ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUZA**, portador do RG nº [redacted] - MTPS-ES e do CPF nº [redacted], doravante denominada **CONTRATADA,** em observância às disposições da Lei nº 14.133/2021, da Lei nº 123/2006 e 147/2014, resolvem celebrar o presente Termo de Contrato, decorrente do Pregão Eletrônico nº 0020/2026, mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas.

1. CLÁUSULA PRIMEIRA - OBJETO.

1.1. O objeto do presente Termo de Contrato é é aquisição de material de permanente e afins, conforme especificações e quantitativos estabelecidos no Termo de Referência, anexo do Edital e a este instrumento contratual.

1.2. Este Termo de Contrato vincula-se ao Edital do Pregão ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N° 0004/2026, identificado no preâmbulo e à proposta vencedora, independentemente de transcrição.

1.3. Discriminação:

EMPRESA: MAQFORT MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS EIRELI
CNPJ: 07.3544.555/0001-80
ENDEREÇO: V. SETEMBRINO PELISSARI, Nº 233, SALA D, BAIRRO CENTRO, PINHEIROS - ES - CEP. 29.980-000,
REPRESENTANTE: ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUZA
E-MAIL: andreiamaqfort@hotmail.com
TEL.: 27 99634-3149

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

1. CLÁUSULA SEGUNDA - VIGÊNCIA.

O prazo de vigência deste Termo de Contrato é 12 meses contados do primeiro dia útil, subsequente à data no Diário Oficial dos Municípios (DOM), e poderá ser prorrogado, conforme artigo 105, 106, 107 da Lei Federal nº 14.133/2021.

2. CLÁUSULA TERCEIRA - PREÇO.

2.1. O valor do presente Termo de Contrato é de R$ 2.674.003,71 (dois milhões seiscentos e setenta e quatro mil e três reais e setenta e um centavos.

2.2. No valor acima estão incluídas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas decorrentes da execução contratual, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, frete, seguro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.

3. CLÁUSULA QUARTA - DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA.

3.1. As despesas decorrentes desta contratação estão programadas em dotação orçamentária própria, prevista no orçamento da Prefeitura Municipal de Mucurici/ES para o exercício de 2026 na classificação abaixo:

ÓRGÃO: **030 – SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO** UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: **001 – GABINETE DO SECRETÁRIO** PROJETO/ ATIVIDADE: **030001.0412300052.008 – MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DO GABINETE DO SECRETÁRIO E DEPENDÊNCIAS** ELEMENTO DE DESPESA: **44905200000 – EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE** FICHA: **60**
ÓRGÃO: **020 – SECRETARIA GERAL DE GABINETE** UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: **001 – GABINETE DO PREFEITO** PROJETO/ ATIVIDADE: **020001.0412200032.002 – MANUTENÇÃO DO GABINETE E DEPENDÊNCIAS** ELEMENTO DE DESPESA: **44905200000 – EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE** FICHA: **11**
ÓRGÃO: **040 – SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS, VIAÇÃO E SERVIÇOS URBANOS** UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: **001 – GABINETE DO PREFEITO** PROJETO/ ATIVIDADE: **040001.0412200032.021 – MANUTENÇÃO DO GABINETE DO SECRETÁRIO E DEPENDÊNCIAS** ELEMENTO DE DESPESA: **44905200000 – EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE** FICHA: **147**
ÓRGÃO: **030 – SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO** UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: **005 – SEÇÃO DE CONTABILIDADE** PROJETO/ ATIVIDADE:**030005.0412400052.014– MANUTENÇÃO DO SETOR** ELEMENTO DE DESPESA: **44905200000 – EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE** FICHA: **95**
ÓRGÃO: **030 – SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO** UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: **007 – SEÇÃO DE FISCALIZAÇÃO, TRIBUTAÇÃO E CADASTRO** PROJETO/ ATIVIDADE:**030007.0412900052.019– MANUTENÇÃO DO SETOR**

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

ELEMENTO DE DESPESA: **44905200000 – EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE** FICHA: **128**
ÓRGÃO: **030 – SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO** UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: **004 – SEÇÃO DE ALMOXARIFADO** PROJETO/ ATIVIDADE:**030004.0412200052.013– MANUTENÇÃO DO SETOR** ELEMENTO DE DESPESA: **44905200000 – EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE** FICHA: **79**
ÓRGÃO: **030 – SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO** UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: **006 – SEÇÃO DE TESOURARIA** PROJETO/ ATIVIDADE:**030006.0412400052.017– MANUTENÇÃO DO SETOR - TESOURARIA** ELEMENTO DE DESPESA: **44905200000 – EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE** FICHA: **116**
ÓRGÃO: **090 – SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE** UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: **001 – GABINETE DO PREFEITO** PROJETO/ ATIVIDADE: **090001.1812200052.070– MANUTENÇÃO DO SETOR – SECRETARIA DE MEIO AMBIENTE** ELEMENTO DE DESPESA: **44905200000 – EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE** FICHA: **369**
ÓRGÃO: **030 – SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO** UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: **005 – SEÇÃO DE CONTABILIDADE** PROJETO/ ATIVIDADE:**030005.0412400052.119 – MANUTENÇÃO DA DIVISÃO DE COMPRAS E LICITAÇÕES** ELEMENTO DE DESPESA: **44905200000 – EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE** FICHA: **104**
ÓRGÃO: **100 – SECRETARIA MUNICIPAL DE TURISMO, CULTURA E ESPORTES** UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: **001- GABINETE DO SECRETÁRIO** PROJETO/ ATIVIDADE:**1000001.0412200051.110 – AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE** ELEMENTO DE DESPESA: **44905200000 – EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE** FICHA: **400**

4. CLÁUSULA QUINTA - MEDIÇÃO E PAGAMENTO.

4.1. O prazo para pagamento e demais condições a ele referentes encontram-se no Termo de Referência anexo a este Contrato.

5. CLÁUSULA SEXTA - REAJUSTE.

5.1 Os valores poderão ser reajustados anualmente após decorridos 12 (doze meses) de vigência do contrato após esse prazo poderá sofrer reajustes, conforme índice IPCA-E (IBGE), mediante justificativas apresentadas pela CONTRATADA e aceite do CONTRATANTE, conforme legislação em vigor.

6. CLÁUSULA NONA - EXECUÇÃO DO OBJETO.

6.1. As condições de execução do objeto são aquelas previstas no Termo de Referência, anexo a este Contrato.

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

7. CLÁUSULA DÉCIMA - RECEBIMENTO, GESTÃO FISCALIZAÇÃO.

7.1. A fiscalização da execução do objeto será efetuada por Representante designado pela CONTRATANTE, na forma estabelecida no Termo de Referência, anexo a este Contrato.

8. CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA.

8.1. As obrigações da CONTRATANTE e da CONTRATADA são aquelas previstas no Termo de Referência, anexo a este Contrato.

9. CLÁUSULA DÉCIMA- OBRIGAÇÕES PERTINENTES À LGPD

9.1. As partes deverão cumprir a Lei nº 13.709, de 14 de agosto de 2018 (LGPD), quanto a todos os dados pessoais a que tenham acesso em razão do certame ou do contrato administrativo que eventualmente venha a ser firmado, a partir da apresentação da proposta no procedimento de contratação, independentemente de declaração ou de aceitação expressa.

9.2. Os dados obtidos somente poderão ser utilizados para as finalidades que justificaram seu acesso e de acordo com a boa-fé e com os princípios do art. 6º da LGPD.

9.3. É vedado o compartilhamento com terceiros dos dados obtidos fora das hipóteses permitidas em Lei.

9.4. A Administração deverá ser informada no prazo de 5 (cinco) dias úteis sobre todos os contratos de suboperação firmados ou que venham a ser celebrados pelo Contratado.

9.5. Terminado o tratamento dos dados nos termos do art. 15 da LGPD, é dever do contratado eliminá- los, com exceção das hipóteses do art. 16 da LGPD, incluindo aquelas em que houver necessidade de guarda de documentação para fins de comprovação do cumprimento de obrigações legais ou contratuais e somente enquanto não prescritas essas obrigações.

9.6. É dever do contratado orientar e treinar seus empregados sobre os deveres, requisitos e responsabilidades decorrentes da LGPD.

9.7. O Contratado deverá exigir de suboperadores e subcontratados o cumprimento dos deveres da presente cláusula, permanecendo integralmente responsável por garantir sua observância.

9.8. O Contratante poderá realizar diligência para aferir o cumprimento dessa cláusula, devendo o Contratado atender prontamente eventuais pedidos de comprovação formulados.

9.9. O Contratado deverá prestar, no prazo fixado pelo Contratante, prorrogável justificadamente, quaisquer informações acerca dos dados pessoais para cumprimento da LGPD, inclusive quanto a eventual descarte realizado.

9.10. Bancos de dados formados a partir de contratos administrativos, notadamente aqueles que se proponham a armazenar dados pessoais, devem ser mantidos em ambiente virtual controlado, com registro individual rastreável de tratamentos realizados

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

(LGPD, art. 37), com cada acesso, data, horário e registro da finalidade, para efeito de responsabilização, em caso de eventuais omissões, desvios ou abusos.

9.10.1. Os referidos bancos de dados devem ser desenvolvidos em formato interoperável, a fim de garantir a reutilização desses dados pela Administração nas hipóteses previstas na LGPD.

9.11. O contrato está sujeito a ser alterado nos procedimentos pertinentes ao tratamento de dados pessoais, quando indicado pela autoridade competente, em especial a ANPD por meio de opiniões técnicas ou recomendações, editadas na forma da LGPD.

9.12. Os contratos e convênios de que trata o § 1º do art. 26 da LGPD deverão ser comunicados à autoridade nacional.

10. CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - SANÇÕES ADMINISTRATIVAS.

10.1. Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 14.133/2021, o licitante/adjudicatário que:

10.1.1. Der causa à inexecução parcial ou total do contrato;

10.1.2. Deixar de entregar os documentos exigidos no certame;

10.1.3. Não mantiver a proposta, salvo em decorrência de fato superveniente devidamente justificado;

10.1.4. Não assinar o termo de contrato ou aceitar/retirar o instrumento equivalente, quandoconvocado dentro do prazo de validade da proposta;Ensejar o retardamento da execução ou entrega do objeto da licitação sem motivo justificado;

10.1.5. Apresentar declaração ou documentação falsa;

10.1.6. Fraudar a licitação ou praticar ato fraudulento na execução do contrato;

10.1.7. Comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza;

10.1.8. Praticar atos ilícitos com vistas a frustrar os objetivos da licitação;

10.1.9. Praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei nº 12.846/2013.

10.2. O licitante/adjudicatário que cometer qualquer das infrações discriminadas nos subitens anteriores ficará sujeito, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:

a) Advertência por escrito;
b) Multa;
c) Impedimento de licitar e contratar;
d) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar.

A penalidade de multa pode ser aplicada cumulativamente com as demais sanções.

10.3. Do ato que aplicar a penalidade caberá recurso, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, a contar da ciência da intimação, podendo a autoridade que tiver proferido o ato reconsiderar sua decisão ou, no prazo de 05 (cinco) dias encaminhá-lo devidamente informado para a apreciação e decisão superior, no prazo de 20 (vinte) diasúteis.

10.4. DA FRAUDE E DA CORRUPÇÃO

10.4.1. Os licitantes e o contratado devem observar e fazer observar, por seus fornecedores e subcontratados, se admitida à subcontratação, o mais alto padrão de ética durante todo o processo de licitação, de contratação e de execução do objeto

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

contratual.

10.4.1.1. PARA OS PROPÓSITOS DESTA CLÁUSULA, DEFINEM-SE AS SEGUINTES PRÁTICAS:

a) **PRÁTICA CORRUPTA:** Oferecer, dar, receber ou solicitar, direta ou indiretamente, qualquer vantagem como objetivo de influenciar a ação de servidor público no processo de licitação ou na execução do contrato;

b) **PRÁTICA FRAUDULENTA:** A falsificação ou omissão dos fatos, com o objetivo de influenciar o processo de licitação ou de execução do contrato;

c) **PRÁTICA CONCERTADA:** Esquematizar ou estabelecer um acordo entre dois ou mais licitantes, com ou sem o conhecimento de representantes ou prepostos do órgão licitador, visando estabelecer preços em níveis artificiais e não-competitivos;

d) **PRÁTICA COERCITIVA:** Causar danos ou ameaçar causar dano, direta ou indiretamente, às pessoas ou sua propriedade, visando influenciar sua participação em um processo licitatório ou afetar a execução do contrato.

e) **PRÁTICA OBSTRUTIVA:** Destruir, falsificar, alterar ou ocultar provas em inspeções ou fazer declarações falsas aos representantes do organismo financeiro multilateral, com o objetivo de impedir materialmente a apuração de alegações de prática prevista acima; atos cuja intenção seja impedir materialmente o exercício do direito de o organismo financeiro multilateral promover inspeção.

11. CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - EXTINÇÃO.

11.1. O PRESENTE TERMO DE CONTRATO PODERÁ SER EXTINTO:

11.1.1. Por ato unilateral e escrito da Administração, nas situações previstas no inciso I do art. 138 da Lei nº 14.133/2021, e com as consequências indicadas no art. 139 da mesma Lei, sem prejuízo da aplicação das sanções previstas no Termo de Referência, anexo ao Edital;

11.1.2. Amigavelmente, nos termos do art. 138, inciso II, da Lei nº 14.133/2021.

11.2. A extinção contratual deverá ser formalmente motivada nos autos de processo administrativo assegurado à CONTRATADA o direito à prévia e ampla defesa, verificada a ocorrência de um dos motivosprevistos no art. 137 da Lei nº 14.133/2021.

11.3. A CONTRATADA reconhece os direitos da CONTRATANTE em caso de rescisão administrativa prevista no art. 115 da Lei nº 14.133/2021.

11.4. O Termo de Rescisão será precedido de relatório indicativo dos seguintes aspectos, conforme o Caso:

11.4.1. Balanço dos eventos contratuais já cumpridos ou parcialmente cumpridos;

11.4.2. Relação dos pagamentos já efetuados e ainda devidos;

11.4.3. Indenizações e multas.

12. CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - VEDAÇÕES.

12.1. É VEDADO À CONTRATADA:

12.1.1. Caucionar ou utilizar este Termo de Contrato para qualquer operação financeira;

12.1.2. Interromper a execução contratual sob alegação de inadimplemento por parte daCONTRATANTE, salvo nos casos previstos em lei.

13. CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - ALTERAÇÕES.

13.1. Eventuais alterações contratuais reger-se-ão pela disciplina do art. 124 da Lei nº 14.133/2021.

13.2. A CONTRATADA é obrigada a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até o limite de 25% (vinte e

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato.

13.3. As supressões resultantes de acordo celebrado entre as partes contratantes poderão exceder o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato.

14. CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA - DOS CASOS OMISSOS.

14.1. Os casos omissos serão decididos pela CONTRATANTE, segundo as disposições contidas na Lei nº 14.133/2021 e demais normas de licitações e contratos administrativos e, subsidiariamente, segundo as normase princípios gerais dos contratos.

15. CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA - PUBLICAÇÃO.

15.1. Incumbirá à CONTRATANTE providenciar a publicação deste instrumento, por extrato, no Diário Oficial,de acordo com o previsto na Lei nº 14.133/2021.

16. CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA - FORO.

16.1. É eleito o Foro da Comarca de Mucurici/ES para dirimir os litígios que decorrerem da execução deste Termo de Contrato que não possam ser compostos pela conciliação, conforme art. 92, §1º da Leinº 14.133/2021.

Para firmeza e validade do pactuado, o presente Termo de Contrato foi lavrado em (duas) vias de igual teor,que, depois de lido e achado em ordem, foi assinado pelos contraentes.

Mucurici/ES, 06 de março de 2026.

ADILSON GONÇALVES FERREIRA
PREFEITO MUNICIPAL
CONTRATANTE

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

MAQFORT MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS EIRELI EIRELI
ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUZA
CONTRATADO

PREFEITURA MUNICIPAL DE MUCURICI
Estado do Espírito Santo

Contrato Nº 000010/2026

ANEXO I

Este documento é parte integrante do Registro de Preço/Contrato Administrativo nº 000010/2026, celebrada entre a PREFEITURA MUNICIPAL DE MUCURICI - ES e a empresa cujos preços estão a seguir registrado por item, em fase a realização do Pregão Eletrônico Nº 000020/2025.

Pregão Eletrônico Nº 000020/2025

1º COLOCADO

Empresa: MAQFORT MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA

Representante Legal: ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA

LOTE 00001 - NOTEBOOK

SECRETARIA: 00000031 - SECRET. MUNICIPAL DE FINANÇAS E ADMINISTRAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
008	00060343	NOTEBOOK* • Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) • Sistema operacional Windows 11 Pro • Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB • Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB • Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB • Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 • Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias • Software de Segurança Sem Software antivírus • Assistência técnica 3 anos de garantia on site • Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português • Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W • Dimensões	UN	DELL	1,000	12.600,000	12.600,000

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

		Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg • Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada • Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla • Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W • Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro • Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
TOTAL							12.600,000

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
047	00060428	notebook* • Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) • Sistema operacional Windows 11 Pro • Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB • Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB • Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB • Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 • Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias • Software de Segurança Sem Software antivírus • Assistência técnica 3 anos de garantia on site • Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português • Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr	UN	DELL	15,000	11.990,000	179.850,000

		Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W • Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg • Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada • Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla • Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W • Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro • Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
075	00060428	notebook* • Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) • Sistema operacional Windows 11 Pro • Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB • Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB • Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB • Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 • Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias • Software de Segurança Sem Software antivírus • Assistência técnica 3 anos de garantia on site • Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português • Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr	UN	DELL	30,000	11.990,000	359.700,000

		Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W • Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg • Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada • Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla • Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W • Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro • Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
103	00060428	notebook* • Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) • Sistema operacional Windows 11 Pro • Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB • Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB • Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB • Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 • Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias • Software de Segurança Sem Software antivírus • Assistência técnica 3 anos de garantia on site • Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português • Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr	UN	DELL	58,000	11.990,000	695.420,000

		Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W • Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg • Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada • Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla • Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W • Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro • Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
107	00060432	Chromebook* 1. Descrição Geral Computador portátil tipo Chromebook, projetado para uso educacional e corporativo leve, equipado com processador Intel Celeron, memória RAM DDR4, armazenamento flash e sistema operacional ChromeOS. Construído com chassi reforçado, conectividade atualizada e tela HD de 11,6 polegadas, ideal para atividades escolares, administrativas e acesso à internet. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Processador • Fabricante: Intel • Modelo: Intel Celeron N4020 (ou equivalente da série N) • Núcleos: 2 (dual core) • Threads: 2 • Frequência base: 1,1 GHz • Frequência turbo: até 2,8 GHz • Cache: 4 MB L2 • TDP: 6W 2.2. Memória RAM • Capacidade: 4 GB DDR4 • Tipo: DDR4 / LPDDR4X (dependendo da revisão do modelo) • Frequência mínima: 2400 MHz • Fixada na placa (não expansível) 2.3. Armazenamento • Capacidade interna: 64 GB eMMC • Tecnologia: eMMC 5.1 • Suporte a armazenamento em nuvem via Google Drive 2.4. Sistema Operacional • ChromeOS atualizado • Suporte ao Google Play Store (apps Android) • Atualizações automáticas de segurança até o AUE – Auto Update Expiration do modelo	UN	LENOVO	80,000	2.794,120	223.529,600

		2.5. Tela • Tamanho: 11,6 polegadas • Tipo: LCD antirreflexo • Resolução: HD 1366 × 768 pixels • Proporção: 16:9 • Brilho: aprox. 250 nits • Reforço com proteção contra quedas (Gorilla Glass em versões Touch) 2.6. Gráficos • GPU integrada Intel UHD Graphics 600 • Suporte a múltiplas abas, vídeos HD e aplicativos leves 2.7. Conectividade • Wi-Fi 802.11ac (Wi-Fi 5) • Bluetooth 5.0 • Portas: o 2 × USB-C (carregamento + dados + vídeo) o 2 × USB-A 3.1 o 1 × combo áudio (P2) • Compatível com redes educacionais e corporativas 2.8. Câmara e Áudio • Webcam: 720p HD • Microfones duplos integrados • Alto-falantes estéreo 2.9. Bateria • Autonomia: até 10 horas (uso típico) • Capacidade: aproximadamente 42 Wh (varia por lote) • Carregamento via USB-C 2.10. Construção e Durabilidade • Certificação MIL-STD-810G (resistência militar) • Reforços contra quedas e impactos • Teclado à prova de derramamento de líquidos • Dobradiça reforçada 180° 2.11. Dimensões e Peso • Peso médio: 1,25 kg • Espessura: aprox. 20 mm • Dimensões: ~ 290 × 204 × 20 mm 2.12. Segurança • Google Security Chip / Verified Boot • Atualizações automáticas de segurança • Gerenciamento remoto via Google Admin Console (para escolas e empresas) 2.13. Itens Inclusos • Chromebook • Fonte carregadora USB-C • Manual e guia rápido 2.14. Garantia • Garantia mínima de 12 meses						
TOTAL							1.458.499,600

LOTE 00002 - IMPRESSORA

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
063	00060468	Impressora colorida - multifuncional* Impressora laser	UN	BROTHER	1,000	6.350,000	6.350,000

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789 Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

		Color 1.1. Equipamento multifuncional laser colorido novo, original, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Funções integradas: impressão, cópia e digitalização. 1.3. Destinado a ambientes corporativos, com conectividade sem fio e duplex automático. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tecnologia de Impressão: laser digital colorido. 2.2. Funções: impressora, copiadora e scanner. 2.3. Velocidade de Impressão: até 26 páginas por minuto (ppm), tanto em preto quanto em cores. 2.4. Resolução Máxima de Impressão: até 2.400 × 600 dpi. 2.5. Impressão Frente e Verso (Duplex): automática. 2.6. Conectividade: • USB 2.0 Hi-Speed; • Rede Ethernet; • Wi-Fi Direct; • Compatibilidade com AirPrint, Google Cloud Print 2.7. Cópia: velocidade até 26 cpm (preto e cores), resolução de até 600 × 600 dpi, função de redução/ampliação (25% a 400%). 2.8. Digitalização (Scanner): • Tipo: mesa plana (flatbed), colorido; • Resolução óptica: até 1.200 × 2.400 dpi; • Resolução interpolada: até 19.200 × 19.200 dpi; • Compatível com TWAIN/WIA. 2.9. Ciclo Mensal de Trabalho: até 30.000 páginas, com volume recomendado de até 1.500 páginas/mês. 2.10. Capacidade de Papel: • Bandeja padrão: até 250 folhas; • Bandeja de saída: até 150 folhas (viradas para baixo). 2.11. Tipos e Tamanhos de Mídia Suportados: A4, Letter, Legal, Executive, envelopes e papel fotográfico. 2.12. Memória Interna: 512 MB. 2.13. Painel de Operação: tela colorida LCD sensível ao toque de 3,7". 3. Características Adicionais 3.1. Impressão direta de dispositivos móveis e nuvem. 3.2. Impressão segura com bloqueio de documentos e restrição de usuários. 3.3. Baixo custo por página com toners de alto rendimento. 3.4. Design robusto, adequado para uso intensivo em ambientes corporativos. 4. Requisitos de Qualidade e Segurança 4.2. Conformidade com normas ambientais ENERGY STAR®, RoHS e similares. 4.3. Certificação da Anatel para o módulo de conectividade Wi-Fi. 5. Garantia 5.1. Garantia mínima de 12 (doze) meses 6. Documentação Exigida 6.1. Catálogo técnico oficial ou link no site do fabricante contendo as especificações do modelo.						
093	00060468	Impressora colorida - multifuncional* Impressora laser Color 1.1. Equipamento multifuncional laser colorido novo, original, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Funções integradas: impressão, cópia e digitalização. 1.3. Destinado a ambientes corporativos, com conectividade sem fio e duplex automático. 2. Especificações Técnicas Mínimas	UN	BROTHER	1,000	6.350,000	6.350,000

		2.1. Tecnologia de Impressão: laser digital colorido. 2.2. Funções: impressora, copiadora e scanner. 2.3. Velocidade de Impressão: até 26 páginas por minuto (ppm), tanto em preto quanto em cores. 2.4. Resolução Máxima de Impressão: até 2.400 × 600 dpi. 2.5. Impressão Frente e Verso (Duplex): automática. 2.6. Conectividade: • USB 2.0 Hi-Speed; • Rede Ethernet; • Wi-Fi Direct; • Compatibilidade com AirPrint, Google Cloud Print 2.7. Cópia: velocidade até 26 cpm (preto e cores), resolução de até 600 × 600 dpi, função de redução/ampliação (25% a 400%). 2.8. Digitalização (Scanner): • Tipo: mesa plana (flatbed), colorido; • Resolução óptica: até 1.200 × 2.400 dpi; • Resolução interpolada: até 19.200 × 19.200 dpi; • Compatível com TWAIN/WIA. 2.9. Ciclo Mensal de Trabalho: até 30.000 páginas, com volume recomendado de até 1.500 páginas/mês. 2.10. Capacidade de Papel: • Bandeja padrão: até 250 folhas; • Bandeja de saída: até 150 folhas (viradas para baixo). 2.11. Tipos e Tamanhos de Mídia Suportados: A4, Letter, Legal, Executive, envelopes e papel fotográfico. 2.12. Memória Interna: 512 MB. 2.13. Painel de Operação: tela colorida LCD sensível ao toque de 3,7". 3. Características Adicionais 3.1. Impressão direta de dispositivos móveis e nuvem. 3.2. Impressão segura com bloqueio de documentos e restrição de usuários. 3.3. Baixo custo por página com toners de alto rendimento. 3.4. Design robusto, adequado para uso intensivo em ambientes corporativos. 4. Requisitos de Qualidade e Segurança 4.2. Conformidade com normas ambientais ENERGY STAR®, RoHS e similares. 4.3. Certificação da Anatel para o módulo de conectividade Wi-Fi. 5. Garantia 5.1. Garantia mínima de 12 (doze) meses 6. Documentação Exigida 6.1. Catálogo técnico oficial ou link no site do fabricante contendo as especificações do modelo.					
TOTAL							12.700,000

LOTE 00006 - CADEIRA

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
052	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR ENCOSTO TELA E BRAÇO REGULÁVEL Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando –se a pisos rígidos. OBS: A mesma descrição acima se aplica para o rodízio de PU com 50 mm de diâmetro Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para	UN	PLAXMETAL	1,000	1.020,000	1.020,000

		fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm mecanismo RelaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinação. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma e flexível à base de poliuretano, fabricada processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 41 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 460 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Apoia Braços Braço Regulável: Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Suas medidas são de aproximadamente 79 mm de largura e 238 mm de profundidade. A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os restantes dos componentes são fabricados em polipropileno Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno,					

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789
Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

		reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 458mm de largura por 555mm de altura. A					
053	00060439	Cadeira Office Escritório preta CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm Braço Corsa Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento.Mecanismo RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto,	UN	PLAXMETAL	12,000	860,000	10.320,000

		contribuindo com a qualidade e o reforço do Assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 471mm de largura x 622mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, disp					
067	00060524	Cadeira Plastico Cadeira de plástico em polipropileno branco modelo bistrô – peso máximo recomendável de 154 kg	UN	MOVEMBA	200,000	60,000	12.000,000
083	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR ENCOSTO TELA E BRAÇO REGULÁVEL Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando –se a pisos rígidos. OBS: A mesma descrição acima se aplica para o rodízio de PU com 50 mm de diâmetro Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm mecanismo RelaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinação. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um	UN	PLAXMETAL	3,000	1.020,000	3.060,000

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789 Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

		knob na parte frontal do mecanismo Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma e flexível à base de poliuretano, fabricada processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 41 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 460 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Apoia Braços Braço Regulável: Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Suas medidas são de aproximadamente 79 mm de largura e 238 mm de profundidade. A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os restantes dos componentes são fabricados em polipropileno Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 458mm de largura por 555mm de altura. A					
084	00060439	Cadeira Office Escritório preta CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm Braço Corsa Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento.Mecanismo RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação	UN	PLAXMETAL	7,000	860,000	6.020,000

		de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do Assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 471mm de largura x 622mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, disp					
113	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR ENCOSTO TELA E BRAÇO REGULÁVEL Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando –se a pisos rígidos. OBS: A mesma descrição acima se aplica para o rodízio de PU com 50 mm de diâmetro Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno	UN	PLAXMETAL	2,000	1.020,000	2.040,000

		Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm mecanismo RelaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinação. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma e flexível à base de poliuretano, fabricada processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 41 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 460 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Apoia Braços Braço Regulável: Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Suas medidas são de aproximadamente 79 mm de largura e 238 mm de profundidade. A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os restantes dos componentes são fabricados em polipropileno Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 458mm de largura por 555mm de altura. A					
114	00060439	Cadeira Office Escritório preta CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x	UN	PLAXMETAL	12,000	860,000	10.320,000

		26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm Braço Corsa Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento.Mecanismo RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento possuindo costuras laterais com aplicação de pesponto, contribuindo com a qualidade e o reforço do Assento. Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 471mm de largura x 622mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, disp					
TOTAL							44.780,000

Contrato Nº 000010/2026

LOTE 00007 - SMARTPHONE

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
064	00060389	Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração, 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos. 2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 × 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: • 50 MP periscópio telephoto com OIS • 50 MP telephoto secundária • 12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps.	UN	SAMSUNG	1,000	6.511,110	6.511,110

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

		7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso. 10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.					
TOTAL							6.511,110

LOTE 00011 - ARMÁRIO

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
042	00042176	ARMÁRIO ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor	UN	W3	8,000	1.300,000	10.400,000

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

		cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a					

		segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central					
059	00060449	Armario Alto ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo	UN	W3	2,000	1.300,000	2.600,000

		a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central					
069	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria	UN	W3	16,000	1.300,000	20.800,000

		cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central					
079	00060434	Armário Roupeiro De Aço ROUPEIRO COM 12 PORTAS - dividido em 3 corpos com 4 portas, deverá ser confeccionado predominantemente em chapa de aço sae-1008 a 1012 com 0,75mm (#22) de espessura. dimensões aproximadas: 925(l)x420(p x1900(h)mm. sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo fechadura cilíndrica com duas chaves visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem são embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com duas dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. o posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e são unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. a altura máxima das duas dobradiças, após união é de 63 mm. sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo nr 24, cada porta contém dois conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. sistema de identificação individualizado por portas, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes. quatro pés niveladores confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80	UN	W3	1,000	2.200,000	2.200,000

		mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. este estabilizador abriga uma porca rebite utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi- poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 mícrons. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por					
080	00060435	Armário De Aço Roupeiro Academia 08 Portas ROUPEIRO DE AÇO COM 8 PORTAS PEQUENAS Roupeiro de aço carbono simples com 8 portas pequenas sobrepostas, com dimensões aproximadas 272x420 mm, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75mm (#26) de espessura. Dimensões aproximadas totais: 1820 (A) x 625 (L) x 420 (P). Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2 dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por 2 corpos com 2 e 3 bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as 2 faces cilíndricas e são unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças, após união é de 60 mm. Compartimento interno com 1 porta cabide. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo "pitão para cadeado" com 2 alojamentos para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor	UN	W3	2,000	1.400,000	2.800,000

		resistência as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contem 2 conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta. Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizado abriga uma porca rebite de aço utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 mícrons. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, AS					
097	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO SOLDADO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com	UN	W3	30,000	1.300,000	39.000 000

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789 Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

		sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x400mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm					

		e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central					
109	00060434	Armário Roupeiro De Aço ROUPEIRO COM 12 PORTAS - dividido em 3 corpos com 4 portas, deverá ser confeccionado predominantemente em chapa de aço sae-1008 a 1012 com 0,75mm (#22) de espessura. dimensões aproximadas: 925(l)x420(p x1900(h)mm. sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo fechadura cilíndrica com duas chaves visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem são embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com duas dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. o posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e são unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. a altura máxima das duas dobradiças, após união é de 63 mm. sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo nr 24, cada porta contém dois conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. sistema de identificação individualizado por portas, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes. quatro pés niveladores confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. este estabilizador abriga uma porca rebite utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi- poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 mícrons. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as	UN	W3	2,000	2.200,000	4.400,000

		especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por					
110	00060435	Armário De Aço Roupeiro Academia 08 Portas ROUPEIRO DE AÇO COM 8 PORTAS PEQUENAS Roupeiro de aço carbono simples com 8 portas pequenas sobrepostas, com dimensões aproximadas 272x420 mm, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75mm (#26) de espessura. Dimensões aproximadas totais: 1820 (A) x 625 (L) x 420 (P). Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2 dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por 2 corpos com 2 e 3 bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as 2 faces cilíndricas e são unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças, após união é de 60 mm. Compartimento interno com 1 porta cabide. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo "pitão para cadeado" com 2 alojamentos para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contem 2 conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta possui um porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta. Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizado abriga uma porca rebite de aço utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada média mínima de 50 mícrons. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e	UN	W3	2,000	1.400,000	2.800,000

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789 Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

		resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, AS					
TOTAL							85.000,000

LOTE 00012 - MESA

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
050	00060436	Mesa Escrivaninha para Escritório MESA RETA 1500LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para	UN	MARZO VITORINO	12,000	1.300,000	15.600,000

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

		passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir a					
051	00060437	Mesa L Estação Escritório MESA DELTA MEDINDO 1300X1300X600X740 LXLXPXA Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e	UN	MARZO VITORINO	1,000	1.780,000	1.780,000

		parafusos M6x12. Furos para passagem de fiação nas extremidades do tampo. Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação, sendo que o pé central, trata-se de um pé carambola com calha sacável. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa deverá possuir uma calha, na parte inferior do tampo, para guia de fios, contendo 4 compartimentos para energia e 4 para lógica. Produzida em chapa de aço em formato "U", fixado ao painel frontal. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da					

		espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tant					
060	00060450	MESA REUNIÃO MESA DE REUNIÃO 1800X900X740 LXPXA Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Painel frontal de aço: Confeccionado em chapa de aço com espessura 0,9mm, com perfuração estampada no formato de oblongos. Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 170mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Caixa de tomadas: corpo confeccionado em alumínio extrudado com fechamentos plásticos injetado em PVC, possui modulação de 03 tomadas e 2 RJ (modelos Furukawa ou Systimax) sendo os espelhos confeccionados em plástico injetados em PVC, fixado ao corpo da mesma por parafusos autoatarachantes, possibilitando assim a troca dos mesmo. Tampa basculante confeccionada em alumínio extrudado com fecho toque, com fechamento reclinável para passagem de fiação, tomadas (módulo) elétricas tipo "clic" padrão da ABNT-NBR 14136, não necessitando parafusos para fixar as tomadas na caixa, facilitando e agilizando a montagem das mesmas, RJ 45 (módulo) modelo FUROKAWA ou SYSTIMAX para lógica e telefonia, espelho disponíveis para entrada HDMI e entradas de áudio e video. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo	UN	MARZO VITORINO	1,000	1.400,000	1.400,000

		fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos compr					
070	00060420	Mesa para escritório/secretaria MESA RETA 1200LX600PX740A Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo	UN	MARZO VITORINO	12,000	830,000	9.960,000

		fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimen					
081	00060436	Mesa Escrivaninha para Escritório MESA RETA 1500LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em	UN	MARZO VITORINO	6,000	1.300,000	7.800,000

		chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir a					
082	00060437	Mesa L Estação Escritório CJO EM L MESA RETA MEDINDO 1200LX600PX740A+ MESA RETA 900X600X740+ L com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para	UN	MARZO VITORINO	3,000	2.100,000	6.300,000

		passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro.Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sen					

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789
Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Contrato Nº 000010/2026

098	00060420	Mesa para escritório/secretaria MESA RETA 1200LX600PX740A Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente	UN	MARZO VITORINO	22,000	830,000	18.260,000

		acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimen					
111	00060639	MESA* MESA RETA 1500LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e	UN	MARZO VITORINO	12,000	1.300,000	15.600,000

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789 Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

		acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir ac					
112	00060639	MESA* MESA DELTA MEDINDO 1300X1300X600X740 LXLXPXA Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Furos para passagem de fiação nas extremidades do tampo. Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação, sendo que o pé central, trata-se de um pé carambola com calha sacável. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço	UN	MARZO VITORINO	2,000	1.750,000	3.500,000

		recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa deverá possuir uma calha, na parte inferior do tampo, para guia de fios, contendo 4 compartimentos para energia e 4 para lógica. Produzida em chapa de aço em formato "U", fixado ao painel frontal. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto					
TOTAL							80.200,000

LOTE 00020 - FOGÃO

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
044	00060422	Fogão Industrial 2 Bocas com Forno e mesa esmaltada a fogo com sistema Easy Clean, de piso · altura: 0.70m largura: 0.83m,comprimento: 0.40 Forno: altura: 0.43, largura: 0.635m, comprimento: 0.37m Cor preto	UN	CRISTAL AÃ‡O	1,000	940,000	940,000
071	00060423	Fogão Industrial 6 Bocas 30x30 Com Forno Cristal Aço · 6 bocas · De piso · 108 cm de largura ALTURA: 80cm	UN	CRISTAL AÃ‡O	2,000	1.750,000	3.500,000
100	00060423	Fogão Industrial 6 Bocas 30x30 Com Forno Cristal Aço · 6 bocas · De piso · 108 cm de largura ALTURA: 80cm	UN	CRISTAL AÃ‡O	4,000	1.750,000	7.000,000

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

TOTAL	11.440,000

LOTE 00022 - ESTANTE

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
046	00060637	ESTANTE* ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em I, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi-poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 mícrons. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros	UN	W3	8,000	267,000	2.136,000

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789 Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

		ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93					
073	00060426	Estante de Aço ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em I, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi-poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 mícrons. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada.	UN	W3	15,000	267,000	4.005,000

		Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93					
102	00060426	Estante de Aço ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em I, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo	UN	W3	26,000	267,000	6.942,000

		corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi-poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 mícrons. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93					
TOTAL							13.083,000

LOTE 00028 - JOGO DE MESA

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
065	00060470	JOGO DE MESA REFEITORIO** CJTO REFEITORIO MESA REFEITORIO ADULTO 2000X800X720 PxLxA E DOIS	UN	MARZO VITORINO	16,000	2.375,000	38.000,000

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

		BANCOS. Tampo Filetado confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes rosqueados diretamente ao tampo. Estrutura: Colunas metálicas compostas de tubo redondo de 3" polegadas com parede de 1,5mm. Travessa de ligação das colunas feita através de tubo 50x30 com parede de 1.06mm. Chapa de união de travessas confeccionadas em aço carbono de 2mm. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Colunas com sapata injetadas em polietileno de alta densidade para proteção, sem possibilidade de nivelamento. Travessas de ligação dos pés laterais confeccionadas em tubo 50x30 com parede de 1.06mm, com suporte de fixação de tampo em chapa de aço carbono de 1.2mm, unidas entre si através de solda MIG MAG. Montagem da estrutura realizada com parafusos M6X12 zincado com encaixe para chave Philips. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos autoatarrachantes 4.8x13mm diretamente no tampo. Pé central (Mesa e 2600mm de largura): Colunas metálicas compostas de tubo redondo de 3" polegadas com parede de 1,5mm. Travessa de ligação das travessas feita através de tubo 50x30 com parede de 1.06mm. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Colunas com sapata injetadas em polietileno de alta densidade para proteção, sem possibilidade de nivelamento Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. BANCO RETO Banco: 2000X300X430 LxPxA confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, banco recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de parafusos auto atarraxante. Estrutura: Pés metálicos compostos de tubo quadrado 25x25mm com parede de 0,9mm. Chapa de união de travessas confeccionadas em aço carbono de 2mm. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Colunas com sapata injetadas em polietileno de alta densidade para proteção, sem possibilidade de nivelamento. Travessas de ligação dos pés laterais confeccionadas em tubo 25x25 com parede de 0.9mm. Montagem da estrutura realizada com parafusos M6X12mm. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de					

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789
Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

		fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhad					
TOTAL							38.000,000

LOTE 00029 - CARTEIRA DE ALUNOS

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
068	00060417	Carteira de alunos CJTO ESCOLAR INFANTIL Cadeira A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas, fixadores plásticos e parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e fixado em sua parte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 25 mm. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Mesa A estrutura metálica é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29 x 58 mm e espessura de parede de 1,5 mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29 x 58 mm com espessura de parede de 1,2 mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29 x 58 mm espessura 1,5 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem de cada perna da	UN	PLAXMETAL	210,000	780,000	163.800,000

		mesa a estrutura se dá por meio de encaixe cônico, o qual é travado por meio de um parafuso. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui um porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. O tampo é injetado em termoplástico virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de encaixes laterais e cinco torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. O tampo possui ainda um porta objetos retangular em sua parte frontal. Mesa mede Altura 590mm X 680L X 560P, Altura assento cadeira 350mm x 400L x 300P. Apresentar junto com a proposta comercial: Laudo nr 17 emitida por membro da abergo, IBAMA laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as es					
095	00060417	Carteira de alunos CJTO ESCOLAR INFANTIL Cadeira A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas, fixadores plásticos e parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e fixado em sua parte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 25 mm. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados	UN	PLAXMETAL	50,000	780,000	39.000,000

		em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Mesa A estrutura metálica é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29 x 58 mm e espessura de parede de 1,5 mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29 x 58 mm com espessura de parede de 1,2 mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29 x 58 mm espessura 1,5 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem de cada perna da mesa a estrutura se dá por meio de encaixe cônico, o qual é travado por meio de um parafuso. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui um porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. O tampo é injetado em termoplástico virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de encaixes laterais e cinco torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. O tampo possui ainda um porta objetos retangular em sua parte frontal. Mesa mede Altura 590mm X 680L X 560P, Altura assento cadeira 350mm x 400L x 300P. Apresentar junto com a proposta comercial: Laudo nr 17 emitida por membro da abergo, IBAMA laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as es					
096	00060418	Carteiras de alunos CJTO ESCOLAR ADULTO Cadeira A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas, fixadores plásticos e parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos	UN	PLAXMETAL	410,000	855,000	350.550,000

		arredondados, montados à estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e fixado em sua parte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 25 mm. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Mesa A estrutura metálica é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29 x 58 mm e espessura de parede de 1,5 mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29 x 58 mm com espessura de parede de 1,2 mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29 x 58 mm espessura 1,5 mm que são soldados aos pés da mesa fabricados em tubo de ø 38,10 mm e espessura de 1,5 mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem de cada perna da mesa a estrutura se dá por meio de encaixe cônico, o qual é travado por meio de um parafuso. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui um porta livro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. O tampo é injetado em termoplástico virgem, com pigmentação, superfície lisa sem brilho e com formato retangular. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de encaixes laterais e cinco torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça e estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. O tampo possui ainda um porta objetos retangular em sua parte frontal. Mesa mede Altura 760mm X 680L X 560P, Altura assento cadeira 460mm x 400L x 420P. Apresentar junto com a proposta comercial: Laudo nr 17 emitida por membro da abergo, IBAMA laudo ou declaração, comprovando que o mobiliário ofertado, com imagem e medidas está dentro da Norma Regulamentadora NR 17 - Ergonomia, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional (CREA ou CRM) ou ART paga com a devida comprovação de autenticidade, que comprove habilitação e especialização em medicina do trabalho, ergonomia ou engenharia segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as espec				
TOTAL							553.350,000

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Contrato Nº 000010/2026

LOTE 00031 - TABLET

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
078	00060433	Tablet* 1. Descrição Geral Tablet corporativo de alto desempenho, equipado com tela de 13,1, processador de última geração Exynos, sistema Android atualizado, armazenamento expansível, conectividade avançada, caneta S Pen inclusa e certificação IP68, adequado para atividades de produtividade, educação, escritório, desenho digital e aplicações governamentais. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tela • Tipo: LCD (high-resolution) • Tamanho: 13,1 polegadas • Resolução mínima: 2880 × 1800 pixels • Taxa de atualização: até 90 Hz • Densidade de pixels aproximada: ~259 ppi • Brilho adequado para uso interno e externo 2.2. Processador e Desempenho • Chipset: Exynos 1480 / 1580 (octa-core) • GPU: Xclipse 540 • Arquitetura otimizada para multitarefas, aplicativos corporativos, produtividade e edição leve 2.3. Memória e Armazenamento • Memória RAM: 8 GB ou superior • Armazenamento interno: 128 GB ou superior • Expansão via microSD: até 1,5 TB (compatível com cartões de grande capacidade) 2.4. Sistema Operacional • Android 15 ou versão mais recente do fabricante • Interface: One UI 7 ou superior • Compatível com atualizações de segurança periódicas 2.5. Câmeras • Câmera traseira: 13 MP • Câmera frontal ultrawide: 12 MP • Gravação de vídeo: 4K (2160p) a 30 fps nas duas câmeras • Funções: autofocus, estabilização digital, suporte a videochamadas em alta definição 2.6. Áudio • Sistema de alto-falantes estéreo (2 unidades) • Microfone integrado de alta sensibilidade 2.7. Conectividade • Wi-Fi: Wi-Fi 6 (802.11ax) • Bluetooth: 5.3 • Conexão USB: USB-C • GPS / GLONASS / Galileo • Versão com dados móveis compatível com: 4G LTE e 5G Sub-6 (quando aplicável) 2.8. Bateria e Carregamento • Capacidade mínima: 10.090 mAh • Suporte a carregamento rápido: até 45W • Autonomia otimizada para uso contínuo	UN	SAMSUNG	60,000	4.077,000	244.620,000

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789
Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

		2.9. Recursos de Segurança • Certificação IP68 (resistência à água e poeira) • Criptografia de dados Android • Bloqueio por senha, padrão, reconhecimento facial e chaves de segurança • Compatível com Samsung Knox (segurança corporativa) 2.10. Caneta Stylus • S Pen inclusa • Latência reduzida e alta precisão • Não requer carregamento (sem BLE) 2.11. Dimensões e Peso • Dimensões: 300,6 × 194,7 × 6,0 mm • Peso: 664 g (Wi-Fi) / ~668 g (c/ dados móveis) 2.12. Itens Inclusos • Tablet • S Pen • Cabo USB-C • Manual do usuário • Ferramenta de remoção do SIM (em modelos com 4G/5G) 2.13. Garantia • Garantia mínima: 12 meses, assistência técnica autorizada					
108	00060433	Tablet* 1. Descrição Geral Tablet corporativo de alto desempenho, equipado com tela de 13,1, processador de última geração Exynos, sistema Android atualizado, armazenamento expansível, conectividade avançada, caneta S Pen inclusa e certificação IP68, adequado para atividades de produtividade, educação, escritório, desenho digital e aplicações governamentais. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tela • Tipo: LCD (high-resolution) • Tamanho: 13,1 polegadas • Resolução mínima: 2880 × 1800 pixels • Taxa de atualização: até 90 Hz • Densidade de pixels aproximada: ~259 ppi • Brilho adequado para uso interno e externo 2.2. Processador e Desempenho • Chipset: Exynos 1480 / 1580 (octa-core) • GPU: Xclipse 540 • Arquitetura otimizada para multitarefas, aplicativos corporativos, produtividade e edição leve 2.3. Memória e Armazenamento • Memória RAM: 8 GB ou superior • Armazenamento interno: 128 GB ou superior • Expansão via microSD: até 1,5 TB (compatível com cartões de grande capacidade) 2.4. Sistema Operacional • Android 15 ou versão mais recente do fabricante • Interface: One UI 7 ou superior • Compatível com atualizações de segurança periódicas 2.5. Câmeras • Câmera traseira: 13 MP	UN	SAMSUNG	20,000	4.077,000	81.540,000

		• Câmera frontal ultrawide: 12 MP • Gravação de vídeo: 4K (2160p) a 30 fps nas duas câmeras • Funções: autofocus, estabilização digital, suporte a videochamadas em alta definição 2.6. Áudio • Sistema de alto-falantes estéreo (2 unidades) • Microfone integrado de alta sensibilidade 2.7. Conectividade • Wi-Fi: Wi-Fi 6 (802.11ax) • Bluetooth: 5.3 • Conexão USB: USB-C • GPS / GLONASS / Galileo • Versão com dados móveis compatível com: 4G LTE e 5G Sub-6 (quando aplicável) 2.8. Bateria e Carregamento • Capacidade mínima: 10.090 mAh • Suporte a carregamento rápido: até 45W • Autonomia otimizada para uso contínuo 2.9. Recursos de Segurança • Certificação IP68 (resistência à água e poeira) • Criptografia de dados Android • Bloqueio por senha, padrão, reconhecimento facial e chaves de segurança • Compatível com Samsung Knox (segurança corporativa) 2.10. Caneta Stylus • S Pen inclusa • Latência reduzida e alta precisão • Não requer carregamento (sem BLE) 2.11. Dimensões e Peso • Dimensões: 300,6 × 194,7 × 6,0 mm • Peso: 664 g (Wi-Fi) / ~668 g (c/ dados móveis) 2.12. Itens Inclusos • Tablet • S Pen • Cabo USB-C • Manual do usuário • Ferramenta de remoção do SIM (em modelos com 4G/5G) 2.13. Garantia • Garantia mínima: 12 meses, assistência técnica autorizada					
TOTAL							326.160,000

LOTE 00033 - CONJUNTO BIBLIOTECA ESCOLAR

SECRETARIA: 00000034 - SECRET. MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
101	00060424	Conjunto biblioteca escolar CJTO ESTUDO MESA DE REUNIÃO REDONDA MEDINDO 1200X1200X740, E CADEIRA ESTOFADA. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um	UN	PLAXMETAL	16,000	1.980,000	31.680,000

		corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x45. Estrutura: Estrutura metálica tipo X com base horizontal estampada e repuxada sem ponteiras em chapa de aço de 1,5 mm de espessura com suporte em chapa de aço carbono com buchas roscadas para nivelador 5/16 dotada de sapata niveladora na base horizontal, possui estrutura tubular 20x20mm tipo X reforçando assim a base, tubo central confeccionado em aço carbono com diâmetro de 4", com espessura de 1,2 mm a fixação entre a base e o tubo central é feito por meio de solda MIG MAG. A base superior horizontal em formato "X" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,2 mm, usinado a laser com encaixes ente si. Todas as partes metálicas soldadas são feitas com solda MIG MAG para maior resistência. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D					

		7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz pa					
TOTAL							31.680,000
VALOR GLOBAL							2.674.003,710

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789