FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI-ES
Fls 015

TERMO DE CONTRATO N° 0014/2026

TERMO DE CONTRATO DE AQUISIÇÃO Nº 0014/2026, QUE FAZEM ENTRE SI O MUNICÍPIO DE MUCURICI E A EMPRESA MAQFORT MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS EIRELI.

O MUNICIPIO DE MUCURICI, com sede na Praça São Sebastião, nº 01, Centro, Mucurici-ES, CEP: 29.880-000 inscrita no CNPJ sob o nº 27.174.069/0001-98, neste ato, representado pelo Prefeito, **ADILSON GONÇALVES FERREIRA**, brasileiro, casado, portador RG: 4[redacted] SSP- ES, CPF nº 6[redacted], residente e domiciliado na Rua Euclides José dos Santos, n°20, Planalto, Mucurici/ES, por intermédio do **FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE**, inscrita no CNPJ: 11.923.601/0001-92, situada na Rua Coronel Vindilino Lima, 60, Centro, Mucurici/ES, neste ato representada pelo gestor Municipal **GABRIEL DOS SANTOS FERREIRA**, portador RG:[redacted] SSP- ES, CPF nº [redacted]-47,e de outro lado a empresa **MAQFORT MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS EIRELI**, pessoa jurídica de direito privado, inscrito no CNPJ nº 07.3544.555/0001-80, com sede na AV. SETEMBRINO PELISSARI, Nº 233, SALA D, BAIRRO CENTRO, PINHEIROS - ES - CEP. 29.980-000, por seu Representante Legal, **SR. ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUZA**, portador do RG nº [redacted] - MTPS-ES e do CPF nº [redacted], doravante denominada **CONTRATADA,** em observância às disposições da Lei nº 14.133/2021, da Lei nº 123/2006 e 147/2014, resolvem celebrar o presente Termo de Contrato, decorrente do Pregão Eletrônico nº 0020/2026, mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas.

1. **CLÁUSULA PRIMEIRA - OBJETO.**

1.1. O objeto do presente Termo de Contrato é é aquisição de material de permanente e afins, conforme especificações e quantitativos estabelecidos no Termo de Referência, anexo do Edital e a este instrumento contratual.

1.2. Este Termo de Contrato vincula-se ao Edital do Pregão ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N° 0004/2026, identificado no preâmbulo e à proposta vencedora, independentemente de transcrição.

1.3. Discriminação:

EMPRESA: MAQFORT MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS EIRELI
CNPJ: 07.3544.555/0001-80
ENDEREÇO: V. SETEMBRINO PELISSARI, Nº 233, SALA D, BAIRRO CENTRO, PINHEIROS - ES - CEP. 29.980-000,
REPRESENTANTE: ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUZA
E-MAIL: andreiamaqfort@hotmail.com

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI/ES Fls 016

1. CLÁUSULA SEGUNDA - VIGÊNCIA.

O prazo de vigência deste Termo de Contrato é 12 meses contados do primeiro dia útil, subsequente à data no Diário Oficial dos Municípios (DOM), e poderá ser prorrogado, conforme artigo 105, 106, 107 da Lei Federal nº 14.133/2021.

2. CLÁUSULA TERCEIRA - PREÇO.

2.1. O valor do presente Termo de Contrato é de R$ 972.030,23 (novecentos e setenta e dois reais e vinte e três centavos).

2.2. No valor acima estão incluídas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas decorrentes da execução contratual, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, frete, seguro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.

3. CLÁUSULA QUARTA - DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA.

3.1. As despesas decorrentes desta contratação estão programadas em dotação orçamentária própria, prevista no orçamento da Prefeitura Municipal de Mucurici/ES para o exercício de 2026 na classificação abaixo:

ÓRGÃO: **060 – SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE** UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: **001- GABINETE DO SECRETÁRIO** PROJETO/ ATIVIDADE: **060001.1012200232.053 – MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DO FUNDO DE SAÚDE** ELEMENTO DE DESPESA: **44905200000 – EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE** FICHA: **16**
ÓRGÃO: **060 – SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE** UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: **002 – SEÇÃO DE PROGRAMAS DE SAÚDE** PROJETO/ ATIVIDADE: **060002.1030100323.055 – MANUTENÇÃO O PSF – SAÚDE DA FAMÍLIA** ELEMENTO DE DESPESA: **44905200000 – EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE** FICHA: **39**
ÓRGÃO: **060 – SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE** UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: **002 – SEÇÃO DE PROGRAMAS DE SAÚDE** PROJETO/ ATIVIDADE: **060002.1030200232.061– ATENÇÃO À MÉDIA E ALTA COMPLEXIDADE** ELEMENTO DE DESPESA: **44905200000 – EQUIPAMENTO E MATERIAL PERMANENTE** FICHA: **77**

4. CLÁUSULA QUINTA - MEDIÇÃO E PAGAMENTO.

4.1. O prazo para pagamento e demais condições a ele referentes encontram-se no Termo de Referência anexo a este Contrato.

5. CLÁUSULA SEXTA - REAJUSTE.

5.1 Os valores poderão ser reajustados anualmente após decorridos 12 (doze meses) de vigência do contrato após esse prazo poderá sofrer reajustes, conforme índice IPCA-

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI-ES
Fls 017

E (IBGE), mediante justificativas apresentadas pela CONTRATADA e aceite do CONTRATANTE, conforme legislação em vigor.

6. CLÁUSULA NONA - EXECUÇÃO DO OBJETO.

6.1. As condições de execução do objeto são aquelas previstas no Termo de Referência, anexo a este Contrato.

7. CLÁUSULA DÉCIMA - RECEBIMENTO, GESTÃO FISCALIZAÇÃO.

7.1. A fiscalização da execução do objeto será efetuada por Representante designado pela CONTRATANTE, na forma estabelecida no Termo de Referência, anexo a este Contrato.

8. CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA.

8.1. As obrigações da CONTRATANTE e da CONTRATADA são aquelas previstas no Termo de Referência, anexo a este Contrato.

9. CLÁUSULA DÉCIMA- OBRIGAÇÕES PERTINENTES À LGPD

9.1. As partes deverão cumprir a Lei nº 13.709, de 14 de agosto de 2018 (LGPD), quanto a todos os dados pessoais a que tenham acesso em razão do certame ou do contrato administrativo que eventualmente venha a ser firmado, a partir da apresentação da proposta no procedimento de contratação, independentemente de declaração ou de aceitação expressa.

9.2. Os dados obtidos somente poderão ser utilizados para as finalidades que justificaram seu acesso e de acordo com a boa-fé e com os princípios do art. 6º da LGPD.

9.3. É vedado o compartilhamento com terceiros dos dados obtidos fora das hipóteses permitidas em Lei.

9.4. A Administração deverá ser informada no prazo de 5 (cinco) dias úteis sobre todos os contratos de suboperação firmados ou que venham a ser celebrados pelo Contratado.

9.5. Terminado o tratamento dos dados nos termos do art. 15 da LGPD, é dever do contratado eliminá- los, com exceção das hipóteses do art. 16 da LGPD, incluindo aquelas em que houver necessidade de guarda de documentação para fins de comprovação do cumprimento de obrigações legais ou contratuais e somente enquanto não prescritas essas obrigações.

9.6. É dever do contratado orientar e treinar seus empregados sobre os deveres, requisitos e responsabilidades decorrentes da LGPD.

9.7. O Contratado deverá exigir de suboperadores e subcontratados o cumprimento dos deveres da presente cláusula, permanecendo integralmente responsável por garantir sua observância.

9.8. O Contratante poderá realizar diligência para aferir o cumprimento dessa cláusula, devendo o Contratado atender prontamente eventuais pedidos de comprovação formulados.

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI/ES
Fls 018

9.9. O Contratado deverá prestar, no prazo fixado pelo Contratante, prorrogável justificadamente, quaisquer informações acerca dos dados pessoais para cumprimento da LGPD, inclusive quanto a eventual descarte realizado.

9.10. Bancos de dados formados a partir de contratos administrativos, notadamente aqueles que se proponham a armazenar dados pessoais, devem ser mantidos em ambiente virtual controlado, com registro individual rastreável de tratamentos realizados (LGPD, art. 37), com cada acesso, data, horário e registro da finalidade, para efeito de responsabilização, em caso de eventuais omissões, desvios ou abusos.

9.10.1. Os referidos bancos de dados devem ser desenvolvidos em formato interoperável, a fim de garantir a reutilização desses dados pela Administração nas hipóteses previstas na LGPD.

9.11. O contrato está sujeito a ser alterado nos procedimentos pertinentes ao tratamento de dados pessoais, quando indicado pela autoridade competente, em especial a ANPD por meio de opiniões técnicas ou recomendações, editadas na forma da LGPD.

9.12. Os contratos e convênios de que trata o § 1º do art. 26 da LGPD deverão ser comunicados à autoridade nacional.

10. CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - SANÇÕES ADMINISTRATIVAS.

10.1. Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 14.133/2021, o licitante/adjudicatário que:

10.1.1. Der causa à inexecução parcial ou total do contrato;

10.1.2. Deixar de entregar os documentos exigidos no certame;

10.1.3. Não mantiver a proposta, salvo em decorrência de fato superveniente devidamente justificado;

10.1.4. Não assinar o termo de contrato ou aceitar/retirar o instrumento equivalente, quandoconvocado dentro do prazo de validade da proposta;Ensejar o retardamento da execução ou entrega do objeto da licitação sem motivo justificado;

10.1.5. Apresentar declaração ou documentação falsa;

10.1.6. Fraudar a licitação ou praticar ato fraudulento na execução do contrato;

10.1.7. Comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza;

10.1.8. Praticar atos ilícitos com vistas a frustrar os objetivos da licitação;

10.1.9. Praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei nº 12.846/2013.

10.2. O licitante/adjudicatário que cometer qualquer das infrações discriminadas nos subitens anteriores ficará sujeito, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:

a) Advertência por escrito;
b) Multa;
c) Impedimento de licitar e contratar;
d) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar.

A penalidade de multa pode ser aplicada cumulativamente com as demais sanções.

10.3. Do ato que aplicar a penalidade caberá recurso, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, a contar da ciência da intimação, podendo a autoridade que tiver proferido o ato reconsiderar sua decisão ou, no prazo de 05 (cinco) dias encaminhá-lo devidamente

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI-ES
Fls 019

informado para a apreciação e decisão superior, no prazo de 20 (vinte) diasúteis.

10.4. DA FRAUDE E DA CORRUPÇÃO

10.4.1. Os licitantes e o contratado devem observar e fazer observar, por seus fornecedores e subcontratados, se admitida à subcontratação, o mais alto padrão de ética durante todo o processo de licitação, de contratação e de execução do objeto contratual.

10.4.1.1. PARA OS PROPÓSITOS DESTA CLÁUSULA, DEFINEM-SE AS SEGUINTES PRÁTICAS:

a) **PRÁTICA CORRUPTA:** Oferecer, dar, receber ou solicitar, direta ou indiretamente, qualquer vantagem como objetivo de influenciar a ação de servidor público no processo de licitação ou na execução do contrato;

b) **PRÁTICA FRAUDULENTA:** A falsificação ou omissão dos fatos, com o objetivo de influenciar o processo de licitação ou de execução do contrato;

c) **PRÁTICA CONCERTADA:** Esquematizar ou estabelecer um acordo entre dois ou mais licitantes, com ou sem o conhecimento de representantes ou prepostos do órgão licitador, visando estabelecer preços em níveis artificiais e não-competitivos;

d) **PRÁTICA COERCITIVA:** Causar danos ou ameaçar causar dano, direta ou indiretamente, às pessoas ou sua propriedade, visando influenciar sua participação em um processo licitatório ou afetar a execução do contrato.

e) **PRÁTICA OBSTRUTIVA:** Destruir, falsificar, alterar ou ocultar provas em inspeções ou fazer declarações falsas aos representantes do organismo financeiro multilateral,com o objetivo de impedir materialmente a apuração de alegações de prática prevista acima; atos cuja intenção seja impedir materialmente o exercício do direito de o organismo financeiro multilateral promover inspeção.

11. CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - EXTINÇÃO.

11.1. O PRESENTE TERMO DE CONTRATO PODERÁ SER EXTINTO:

11.1.1. Por ato unilateral e escrito da Administração, nas situações previstas no inciso I do art. 138 da Lei nº 14.133/2021, e com as consequências indicadas no art. 139 da mesma Lei, sem prejuízo da aplicação das sanções previstas no Termo de Referência, anexo ao Edital;

11.1.2. Amigavelmente, nos termos do art. 138, inciso II, da Lei nº 14.133/2021.

11.2. A extinção contratual deverá ser formalmente motivada nos autos de processo administrativo assegurado à CONTRATADA o direito à prévia e ampla defesa, verificada a ocorrência de um dos motivosprevistos no art. 137 da Lei nº 14.133/2021.

11.3. A CONTRATADA reconhece os direitos da CONTRATANTE em caso de rescisão administrativa prevista no art. 115 da Lei nº 14.133/2021.

11.4. O Termo de Rescisão será precedido de relatório indicativo dos seguintes aspectos, conforme o Caso:

11.4.1. Balanço dos eventos contratuais já cumpridos ou parcialmente cumpridos;

11.4.2. Relação dos pagamentos já efetuados e ainda devidos;

11.4.3. Indenizações e multas.

12. CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - VEDAÇÕES.

12.1. É VEDADO À CONTRATADA:

12.1.1. Caucionar ou utilizar este Termo de Contrato para qualquer operação financeira;

12.1.2. Interromper a execução contratual sob alegação de inadimplemento por parte

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI/ES
Fls 0,20

daCONTRATANTE, salvo nos casos previstos em lei.

13. CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - ALTERAÇÕES.

13.1. Eventuais alterações contratuais reger-se-ão pela disciplina do art. 124 da Lei nº 14.133/2021.

13.2. A CONTRATADA é obrigada a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato.

13.3. As supressões resultantes de acordo celebrado entre as partes contratantes poderão exceder o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato.

14. CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA - DOS CASOS OMISSOS.

14.1. Os casos omissos serão decididos pela CONTRATANTE, segundo as disposições contidas na Lei nº 14.133/2021 e demais normas de licitações e contratos administrativos e, subsidiariamente, segundo as normase princípios gerais dos contratos.

15. CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA - PUBLICAÇÃO.

15.1. Incumbirá à CONTRATANTE providenciar a publicação deste instrumento, por extrato, no Diário Oficial,de acordo com o previsto na Lei nº 14.133/2021.

16. CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA - FORO.

16.1. É eleito o Foro da Comarca de Mucurici/ES para dirimir os litígios que decorrerem da execução deste Termo de Contrato que não possam ser compostos pela conciliação, conforme art. 92, §1º da Leinº 14.133/2021.

Para firmeza e validade do pactuado, o presente Termo de Contrato foi lavrado em (duas) vias de igual teor,que, depois de lido e achado em ordem, foi assinado pelos contraentes.

Mucurici/ES, 06 de março de 2026.

GABRIEL DOS SANTOS FERREIRRA
GESTOR MUNICIPAL
CONTRATANTE

ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789
Assinado de forma digital por ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA:08573496789

MAQFORT MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS EIRELI EIRELI
ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUZA
CONTRATADO

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE
Estado do Espírito Santo

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI-ES
Fls 021

Contrato Nº 000014/2026

ANEXO I

Este documento é parte integrante do Registro de Preço/Contrato Administrativo nº 000014/2026, celebrada entre a FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - ES e a empresa cujos preços estão a seguir registrado por item, em fase a realização do Pesquisa de Preços Nº 000063/2025.

Pesquisa de Preços Nº 000063/2025

1º COLOCADO

Empresa: MAQFORT MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA

Representante Legal: ALEXSANDRO DOS SANTOS SOUSA

LOTE 00001 - ARMÁRIO

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	Código	Especificação	UN	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
001	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um	UN		5,000	1.300,000	6.500,000

		estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua ext					
002	00060635	ARMÁRIO* ARQUIVO 4 GAVETAS PASTA SUSPENSA-Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt" , acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente. Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável.Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 450mm de	UN		5,000	2.100,000	10.500,000

		comprimento, tipo telescópico com fixação na gaveta por meio de encaixe, corrediças fixadas nas laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Phillps com acabamento bicromatizado. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Montagem: tampo, laterais e base fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Trava: confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores: Confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: Peças em aço carbono recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido p					
003	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral	UN		5,000	1.300,000	6.500,000

		esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua ext					
004	00060635	ARMÁRIO* ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO - com dimensões de 1330x470x710mm, confeccionado em aço sae-1008 a sae-1012 (# 26), na cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #26, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico	UN		5,000	2.500,000	12.500,000

		para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta- etiquetas estampados na própria estrutura de aço,fechadura com 02 chaves. em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento. porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). sistema de tratamento anti- ferruginoso por meio de tuneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. o móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó hibrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 mícrons. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 oc por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por					

		laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de					
029	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da	UN		2,000	1.300,000	2.600,000

		porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua ext					
030	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO ALTO MEDINDO 1600X800X500 AXLXP contendo 4 prateleiras, 3 móveis e 1 fixa. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 18mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento, Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e fechadura com travamento superior e inferior (Cremona), dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm emaço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade	UN		2,000	1.900,000	3.800,000

		com a Norma ABNT NBR 13961:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR					
031	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO BAIXO MEDINDO 7400X800X500 AXLXP contendo 1 prateleira móvel. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 18mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento, Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e fechadura com travamento superior e inferior (Cremona), dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm emaço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm,	UN		2,000	989,000	1.978,000

		possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, A					
045	00060536	Arquivo De Aço Cinza ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO - com dimensões de 1330x470x710mm, confeccionado em aço sae-1008 a sae-1012 (# 26), na cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #26, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta- etiquetas estampados na própria estrutura de aço,fechadura com 02 chaves. em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base,	UN		5,000	2.500,000	12.500,000

		fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento. porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). sistema de tratamento anti- ferruginoso por meio de tuneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. o móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó hibrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 mícrons. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 oc por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de					
047	00060635	ARMÁRIO* armário aéreo de cozinha 3 portas em aço Descrição armário 3 portas: Altura 55cm largura 105cm profundidade 28cm	UN		2,000	435,000	870,000
064	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com	UN		4,000	1.300,000	5.200,000

		pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da					

		porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua ext					
065	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO ALTO MEDINDO 1600X800X500 AXLXP contendo 4 prateleiras, 3 móveis e 1 fixa. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 18mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento, Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e fechadura com travamento superior e inferior (Cremona), dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm emaço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório	UN		4,000	1.900,000	7.600,000

		acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR					
069	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS - com dimensões de 1650x700x300mm - cor cinza e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, acompanha duas chaves. possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria	UN		10,000	1.300,000	13.000,000

		cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para armário de aço com duas portas - com dimensões de 1980x900x450mm - cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. a porta direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. a porta esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. cada porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "c" por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua ext					
070	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO ALTO MEDINDO 1600X800X500 AXLXP contendo 4 prateleiras, 3 móveis e 1 fixa. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 18mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento, Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e fechadura com travamento superior e inferior (Cremona), dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1"	UN		15,000	1.900,000	28.500,000

		sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm emaço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR					
071	00060635	ARMÁRIO* ARMÁRIO BAIXO MEDINDO 7400X800X500 AXLXP contendo 1 prateleira móvel. Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo de 18mm: confeccionado no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e	UN		10,000	989,000	9.890,000

		acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento, Prateleiras: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Suporte de sustentação metálicos. Portas: Confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e fechadura com travamento superior e inferior (Cremona), dobradiças 270°. Rodapé metálico: confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. Fixação: Laterais, base, tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm emaço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bicromatizado. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, A				

FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE - MUCURICI-ES
Fls 027

Contrato Nº 000014/2026

086	00060536	Arquivo De Aço Cinza ARQUIVO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO - com dimensões de 1330x470x710mm, confeccionado em aço sae-1008 a sae-1012 (# 26), na cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #26, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas no "abre e fecha", puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta- etiquetas estampados na própria estrutura de aço,fechadura com 02 chaves. em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento. porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). sistema de tratamento anti- ferruginoso por meio de tuneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. o móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó hibrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 mícrons. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 oc por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO	UN		20,000	2.500,000	50.000,000

		de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de					
093	00060635	ARMÁRIO* armário aéreo de cozinha 3 portas em aço Descrição armário 3 portas: Altura 55cm largura 105cm profundidade 28cm	UN		3,000	435,000	1.305,000
094	00060635	ARMÁRIO* armário aéreo de cozinha 3 portas em aço Descrição armário 3 portas: Altura 55cm largura 105cm profundidade 28cm	UN		5,000	435,000	2.175,000
TOTAL							175.418,000

LOTE 00004 - CADEIRA

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
007	00060636	CADEIRA* LONGARINA EXECUTIVA 04 LUGARES 120 PÉS EM AÇO COM BRAÇOS Base Pé metal desenvolvido em tubo de aço carbono com diâmetro de 31,75 mm e espessura de 1,5 mm, fabricado pelo processo de dobramento de tubos. Esse é unido através do processo de soldagem MIG a um tubo oblongo de aço carbono de 29 x 58 mm, com espessura de 1,9 mm, fabricado pelo processo de estampagem, que possui uma extremidade conificada para propiciar o encaixe na luva da travessa. O pé possui em suas extremidades sapatas reguláveis desenvolvidas para proteção e acabamento A longarina com Pé Metal conta com uma travessa desenvolvida em tubo retangular de aço carbono com as dimensões de 60 x 40 mm e espessura de 1,2 mm. Cada extremidade possui uma luva conificada de 29 x 58 mm e espessura de 1,9 mm, propiciando a união dos pés. A travessa dispõe de dois suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono, nervurados pelo processo de estampagem, com espessura de 4,75 mm, que são unidos pelo processo de soldagem MIG, Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 14 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 55 mm.O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 478mm de largura x 453mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno, Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra	UN		6,000	2.300,000	13.800,000

		fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 380 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%. Apoia Braços Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alonga					
008	00060636	CADEIRA* Base Sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de secção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra e também um tubo oblongo que serve para fazer a fixação do encosto, ambos soldados uns aos outros pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém deslizadores articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob	UN		10,000	299,000	2.990,000

		pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 65 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 27 mm. O conjunto é revestido com tecidopelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 378mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garras fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 360 mm de largura x 272mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 25 mm. Para a fixação do encosto à base, é desenvolvido um tubo oblongo com dimensões de 16x30 mm com espessura de 1,9 mm. Este tubo é envolvido por uma sanfona plástica, fabricada polipropileno pelo processo de injeção à sopro. O conjunto é fixado ao encosto por uma acopla fabricada em polipropileno e em sua extremidade é colocado um pino de sustentação do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções c					
024	00060636	CADEIRA* CADEIRA CONCHA PRESIDENTE Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro, com corpo fabricado em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e banda de rodagem em PU, dedicados assim para serem utilizadas em pisos rígidos. As roldanas são fixadas ao corpo através de um eixo horizontal de aço carbono banda de 05/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo	UN		3,000	2.600,000	7.800,000

		vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10, protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco, na dimensão de 11 mm, o qual é encaixado na base através de um anel elástico sob pressão Componente utilizado para manter a estabilidade, o apoio ao piso e a mobilidade da cadeira, através de deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário. Base de Alumínio: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 706 mm e constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás. O conjunto é fabricado em material de liga de alumínio pelo processo de injeção sob pressão. Possui na extremidade de cada pá um alojamento para o encaixe dos rodízios. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/1020, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó ou cromagem por deposição eletrolítica, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Por fim o conjunto recebe uma blindagem central, fabricada pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação com a função de proteção e acabamento da base. Coluna a Gás Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo com a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso. Permite também movimentos circulares da cadeira e possui um sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho emola de compressão, que atua sobre qualquer condição de altura. É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50 mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna possui curso de 115 mm. O conjunto câmara pode receber uma proteção contra corrosão através de pintura eletrostática epóxi ou através de eletrodeposição de cromo (Cromeação), dependendo da configuração disponível para o produto. Mecanismo Conjunto mecânico que possui funcionalidades e recursos de regulagens para manter o conforto do usuário dentro dos padrões ergonômicos. Excêntrico: O mecanismo possui duas alavancas, sendo que uma comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento e a outra libera e trava o movimento de reclinação do assento / encosto de forma sincronizada, que possui quatro posições de travamento. É fabricado em chapa de aço ABNT 1010/1020 e tem seu corpo e acoplamento à coluna em alumínio fundido. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto Apoia Braços Conjunto mecânico de apoio e posicionamento dos braç						
033	00060636	CADEIRA* Base Sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono	UN		5,000	299,000	1.495,000

		com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de secção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra e também um tubo oblongo que serve para fazer a fixação do encosto, ambos soldados uns aos outros pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém deslizadores articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 65 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 27 mm. O conjunto é revestido com tecidopelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 378mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garras fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 360 mm de largura x 272mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 25 mm. Para a fixação do encosto à base, é desenvolvido um tubo oblongo com dimensões de 16x30 mm com espessura de 1,9 mm. Este tubo é envolvido por uma sanfona plástica, fabricada polipropileno pelo processo de injeção à sopro. O conjunto é fixado ao encosto por uma acopla fabricada em polipropileno e em sua extremidade é colocado um pino de sustentação do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional					

		certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções c					
034	00060636	CADEIRA* CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL EM PPA estrutura é composta de tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1.5mm de espessura de parede soldados com solda Mig duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1,2mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável. A estrutura recebe tratamentos químicos de fosfatização e pinturas epóxi pó. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em polipropileno. A estrutura da cadeira suporta até 120 Kg. Assento confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são465mm de largura, 420mm de profundidade 5mm de espessura de parede. Possui cantos arredondados e é unido à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chãoéde445mm. O encosto é fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unidos a estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos para ventilação. O assento montado a estrutura por meio de parafusos phillips Ø3.5x8mm para plástico, e ao encosto por meio de encaixes. A cadeira também extremidades laterais das travessas da cadeira, servindo para conectar uma cadeira à outra quando colocadas lados a lado, as ponteiras são produzidas em polipropileno copolímero injetado. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão	UN		5,000	185,000	925,000

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI-ES
Fls 044

Contrato Nº 000014/2026

		do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina MÍNIMO DE 1900 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camara seca MÍNIMO DE 80 MICRAS, GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mín					
035	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR EM TELA BRAÇOS FIXOS Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) Base Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm. Mecanismo RelaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinação O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com possibilidade de	UN		5,000	815,000	4.075,000

		travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo, Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 55 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 493 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma carenagem plástica fabricada pelo processo de injeção polipropileno. Apoia Braços Apoio de braço fixo produzido em polipropileno fabricado pelo processo de injeção. Esse modelo de apoia braço é exclusivo para esse modelo de cadeira sendo o único elemento responsável por realizar a ligação do encosto com o assento. O mesmo possui comprimento útil de aproximadamente 270 mm e 55 mm de largura. Para montar cada braço são utilizados parafusos que se fixam ao encosto, e ao assento. Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 463 mm de largura por 597 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% Poliéster tencionada, que é fixada à moldura. Ess					
041	00060384	Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera. Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de Y em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx62cmx74cm; Encosto com 50cm de largura x 43cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 50cm de largura; Altura do assento ao chão: 35cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.8mm Peso máximo recomendado: 150kg por assento.	UN		2,000	1.300,000	2.600,000
066	00060518	Cadeira do papai Cadeira do papai - Tipo: Poltrona - Tecido: Corino Cor: a definir Características do Produto: - Pés em plástico rosqueavél Enchimento com espuma D-20 – encosto reclinável 2 posições Dimensões: - Altura: 115cm - Largura: 52cm - Profundidade: 76cm	UN		2,000	930,000	1.860,000
067	00060384	Longarina 3 lugares Descrição Geral Cadeira longarina modelo aeroporto com três assentos e base fixa para recepção e salas de espera.	UN		10,000	1.300,000	13.000,000

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI-ES
Fls 046

Contrato Nº 000014/2026

		Especificações Técnicas: Cadeira tipo longarina com base fixa; Base fixa em formato de Y em aço cromado com quatro sapatas; Encosto com estrutura em aço perfurado; Assento com estrutura em aço perfurado; Braço em aço cromado com formato anatômico; Dimensões: 173cmx62cmx74cm; Encosto com 50cm de largura x 43cm de altura; Cada assento com 40cm de profundidade x 50cm de largura; Altura do assento ao chão: 35cm; Espessura do assento/encosto: 1.2mm; Espessura dos braços/pernas: 1.2mm; Espessura da base da longarina: 1.8mm Peso máximo recomendado: 150kg por assento.					
068	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR GIRATORIA COM BRAÇO CORSA Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a colunaa gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm RelaxPlax: Fabricado em aço com corpo fixo desenvolvido em chapa de 2,65 mm de espessura, e corpo móvel desenvolvido em chapa de 2,25 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui apenas uma alavanca localizada no lado direito, que ao ser rotacionada comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e ao ser puxada, e empurrada, trava e destrava o movimento de reclinação do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com uma posição de travamento, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal	UN		5,000	910,000	4.550,000

		do mecanismo. Assento Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 35 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamentopossuindocosturaslateraiscomaplicaçãodep esponto,contribuindocomaqualidadeeoreforçodoAssento .Suas dimensões são aproximadamente 482 mm de largura x 456mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em polipropileno, com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 449mm de largura x 450 mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos Na estrutura do encosto é					
074	00060524	Cadeira Plastico Cadeira de plástico em polipropileno branco modelo bistrô – peso máximo recomendável de 154 kg	UN		60,000	60,000	3.600,000
075	00060525	Cadeira Secretária CADEIRA SECRETÁRIA FIXA Base Sua configuração é definida por uma estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de secção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. A base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra e também um tubo oblongo que serve para fazer a fixação do encosto, ambos soldados uns aos outros pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém deslizadores articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 65 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 27 mm. O conjunto é revestido com tecidopelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 420 mm de largura x 378mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem	UN		20,000	299,000	5.980,000

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI-ES
Fls 048

Contrato Nº 000014/2026

		plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. Encosto O encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garras fixadas nos pontos de montagem. Suas dimensões são aproximadamente 360 mm de largura x 272mm de altura, com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 25 mm. Para a fixação do encosto à base, é desenvolvido um tubo oblongo com dimensões de 16x30 mm com espessura de 1,9 mm. Este tubo é envolvido por uma sanfona plástica, fabricada polipropileno pelo processo de injeção à sopro. O conjunto é fixado ao encosto por uma acopla fabricada em polipropileno e em sua extremidade é colocado um pino de sustentação do encosto. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para				
076	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR ENCOSTO TELA E BRAÇO REGULÁVEL Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando –se a pisos rígidos. OBS: A mesma descrição acima se aplica para o rodízio de PU com 50 mm de diâmetro Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em	UN		15,000	1.020,000	15.300,000

		pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm mecanismo RelaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinação. O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas de fixação com garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma e flexível à base de poliuretano, fabricada processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 60 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 41 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 460 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Apoia Braços Braço Regulável: Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Suas medidas são de aproximadamente 79 mm de largura e 238 mm de profundidade. A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os restantes dos componentes são fabricados em polipropileno Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 458mm de largura por 555mm de altura. A					
077	00060636	CADEIRA* CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL EM PPA estrutura é composta de tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1.5mm de espessura de parede soldados com solda Mig duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1,2mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável. A estrutura recebe tratamentos químicos de fosfatização e pinturas epóxi	UN		10,000	185,000	1.850,000

		pó. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em polipropileno. A estrutura da cadeira suporta até 120 Kg. Assento confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são465mm de largura, 420mm de profundidade 5mm de espessura de parede. Possui cantos arredondados e é unido à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chãoéde445mm. O encosto é fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unidos a estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos para ventilação. O assento montado a estrutura por meio de parafusos phillips Ø3.5x8mm para plástico, e ao encosto por meio de encaixes. A cadeira também extremidades laterais das travessas da cadeira, servindo para conectar uma cadeira à outra quando colocadas lados a lado, as ponteiras são produzidas em polipropileno copolímero injetado. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais IBAMA - CERTIFICADO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS Certificado de disposição de resíduos sólidos emitido ao fabricante do produto juntamente com os comprovantes de entregas dos resíduos. CERTIFICADO COMMERC Certificado de energia renovável - Comprova que a empresa reduz quantidade de emissão de gases de efeito estufa pela utilização de fontes renováveis, licença de operação de regularização, Licença Ambiental de Operação, laudo ergonômico (NR17) Laudo emitido por profissional certificado pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia e Portaria vigentes, acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia e Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo. plástico ASTM E1252:1998 – POLIPROPILENO Análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno, Absorções características do PP. ESPUMAS NBR 8515:2020 Determinação da resistência à tração, Resultado mínimo: tensão de ruptura: 110 KPA - alongamento de ruptura máximo de 65 %, NBR 8537:2022 resultado: 33 KG/M³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10% NBR 8910:2016 Determinação da resistência à compressão, resultado mínimo: 6 kpa-. PINTURA Certificado de conformidade processo de preparação de pintura Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas pelo modelo 5 de certificação - ensaios: NBR 17088; NBR 8095; NBR 8096; ABNT NBR 10443; ABNT NBR 11003; ASTM D 3359; ASTM D 2794; ASTM D 3363; ABNT NBR 10545; Relatório de ensaio ABNT NBR 17088:2023 Corrosão por exposição à névoa salina					

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI-ES
Fls 051

Contrato Nº 000014/2026

		MÍNIMO DE 1900 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 8095:2015 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada MÍNIMO DE 1700 HORAS Relatório de ensaio ABNT NBR 10443:2008 Espessura de camara seca MÍNIMO DE 80 MICRAS, GARANTIA DE 5 ANOS- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital, indicando o revendedor autorizado e mencionando o período mín					
078	00060636	CADEIRA* CADEIRA DIRETOR EM TELA BRAÇOS FIXOS Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) Base Base Standard Diretor: Constituída com cinco pás de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna a gás, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm. As pás de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono, conformadas pelo processo de estampagem e travadas por soldagem MIG, formando um perfil de secção 26 x 26,5 mm. O anel central é fabricado em tubo de aço carbono, onde as pás são fixadas a este pelo processo de soldagem MIG.A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. O conjunto recebe uma blindagem, montada por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás, ambas fabricadas em polipropileno Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado em aço carbono na medida externa de 50 mm, conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna é classe 4 e possui curso de 123 mm. Mecanismo RelaxSystem: Fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura da cadeira, e outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinação O mecanismo possui os seguintes recursos:-Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com possibilidade de travamento em qualquer posição, e relação de inclinação de 1:1. -Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo, Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garras inseridas nos pontos de montagem da madeira. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 55 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 493 mm de profundidade, apresentando em	UN		10,000	815,000	8.150,000

		suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma carenagem plástica fabricada pelo processo de injeção polipropileno. Apoia Braços Apoio de braço fixo produzido em polipropileno fabricado pelo processo de injeção. Esse modelo de apoia braço é exclusivo para esse modelo de cadeira sendo o único elemento responsável por realizar a ligação do encosto com o assento. O mesmo possui comprimento útil de aproximadamente 270 mm e 55 mm de largura. Para montar cada braço são utilizados parafusos que se fixam ao encosto, e ao assento. Encosto O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 463 mm de largura por 597 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% Poliéster tencionada, que é fixada à moldura. Ess					
TOTAL							87.975,000

LOTE 00005 - CAMA

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
009	00060568	CAMA BOX COLCHÃO SOLTEIRO MOLAS ENSACADAS CITY PILLOW TOP 88x188x61cm Branco / Cinza - Suporta até 110kg por Pessoa Descubra o extremo conforto da Cama Box Colchão City, projetado para elevar a qualidade do seu sono proporcionando uma experiência única de descanso! Conta molas ensacadas de alta qualidade que trabalham em conjunto proporcionando resistência e aconchego na hora do descanso. Além de possuir pillow top que é uma camada extra de conforto proporciona uma experiência de sono inigualável. Invista na qualidade do seu sono e experimente garantia total de descanso e qualidade de vida! MEDIDAS: (A) = 61 cm / 49 cm (Sem pés) (L) = 88 cm (P) = 188 cm ALTURA DOS PÉS: 12 cm PESO SUPORTADO: 110 kg por pessoa PESO: 34,80 kg MODELO: Cama Box Colchão Solteiro Molas Ensacadas City Pillow Top 88x188x61cm COR: Branco / Cinza REVESTIMENTO SUPERIOR E LATERAL: Tecido em poliéster Branco e Bege que permite melhor ventilação, proporcionando conforto e sensação agradável ao toque. REVESTIMENTO INTERIOR: Molejo estrutural em molas ensacadas individualmente, que permitem que o colch01ão suporte até 110kg por pessoa, oferecendo conforto e estabilidade durante o sono. REVESTIMENTO INFERIOR: Tecido antiderrapante PILLOW TOP: Sim, oferecendo ainda mais sensação de conforto ESPUMA: D20 POSSUI EPS: Sim TECIDO DO BOX: Suede PÉS: 6 MATERIAL DOS PÉS: Plástico	UN		4,000	1.600,000	6.400,000

		ITENS INCLUSOS: 1 Colchão de 0,88m e 1 Box de 0,88m GARANTIA COLCHÃO: 12 Meses pelo Fabricante GARANTIA BOX: 3 Meses pelo Fabricante					
TOTAL							6.400,000

LOTE 00006 - ESTANTE

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
010	00060637	ESTANTE* ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em l, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi-poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 mícrons. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme	UN		15,000	267,000	4.005,000

		modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93					
032	00060637	ESTANTE* ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em l, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi-poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 mícrons. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual	UN		5,000	267,000	1.335,000

		técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93					
072	00060637	ESTANTE* ESTANTES MEDINDO 198X92X 30 AXLXP - Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #18 e prateleira chapa #26. a estante deve constituir de 04 colunas com seção em I, espessura de 1,90 mm (#18), abas de 30 mm perfuradas em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. oito (06) prateleiras removíveis reguláveis, reforço em formato de ômega com 8 dobras, unido por solda ponto na parte inferior central no sentido horizontal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras na parte frontal e traseira para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel	UN		20,000	267,000	5.340,000

		deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida epóxi-poliéster por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 mícrons. a polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200o c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. a estante deverá ser fornecida desmontada. cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. apresentar juntamente com a proposta readequada. Apresentar juntamente com a proposta ajustada os documentos listados abaixo: a. certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 5 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo). B. Apresentar laudo por profissional habilitado, que o móvel atende as especificações da NR17. C. Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos para todos os itens: certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas conforme modelo 6 de certificação (ex procedimento certa pin prp 032, ou análogo); certificação ABNT NBR 13961/2010 ou certificação análoga (ex: certa qualidade ou outros ocps) ou ainda relatório de realização dos ensaios contidos na norma para este móvel; os ensaios devem ser realizados por laboratório credenciado pelo Inmetro. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, mínimo 2800 horas conforme NBR 17088:2023; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação da dureza à lápis conforme ASTM D3363:2022; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos conforme ASTM D1308:2020; laudo 8096- 26 ciclos. Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Ensaio para ensaio de determinação da aderência conforme ABNT NBR 11003:2023,ABNT NBR 10443:2008, ASTM D3359:2023, ASTM D7091:2021; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação do brilho, conforme ASTM D523:2018; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de determinação de flexibilidade conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de ensaio de impacto conforme ASTM D2794-93					
TOTAL							10.680,000

LOTE 00007 - FOGÃO

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
011	00060570	FOGÃO INDUSTRIAL 6 BOCAS COM SUPER FORNO	UN		1,000	1.750,000	1.750,000

		G30x30 Tipo de alimentação Gás de botijão ; Queimadores fabricados em ferro fundido com alto padrão de dureza ; Grelhas fabricadas em ferro fundido com alto padrão de dureza ; Bandejas coletoras de gordura; Controle de Temperatura: 0-300° ; Temperatura de Trabalho: 0-280° ; Forno com capacidade para 135 litros ; Medida interna do forno de 89 x 58 x 27 cm; Material de Fabricação Aço carbono com pintura eletrostática Incluso: montagem/ Garantia 12 meses.					
TOTAL							1.750,000

LOTE 00011 - GAVETEIRO

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
015	00060638	GAVETEIRO GAVETEIROS VOLANTE 2 GAVETAS + PASTA SUSPENSA medindo 400L x485P x700A Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt" , acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente. Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Philips com acabamento bi cromatizado. Rodízios: duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeça panela. Montagem: tampo, laterais e base fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com	UN		3,000	900,000	2.700,000

		acabamento bi cromatizado. Travas confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: as gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma 13961:2010 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação					
042	00060638	GAVETEIRO GAVETEIROS VOLANTE 2 GAVETAS + PASTA SUSPENSA medindo 400L x485P x700A Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt" , acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente. Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço	UN		5,000	900,000	4.500,000

		SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Philips com acabamento bi cromatizado. Rodízios: duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeça panela. Montagem: tampo, laterais e base fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Travas confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: as gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma 13961:2010 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação					
083	00060638	GAVETEIRO GAVETEIROS VOLANTE 2 GAVETAS + PASTA SUSPENSA medindo 400L x485P x700A Tampo: confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt" , acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Laterais e base: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fundo: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com	UN		10,000	900,000	9.000,000

		resistência a impactos e termicamente. Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Gavetas: gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Philips com acabamento bi cromatizado. Rodízios: duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeça panela. Montagem: tampo, laterais e base fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Travas confeccionadas em perfil de alumínio extrudado. Puxadores confeccionados em zamak na cor alumínio. Acabamento: as gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma 13961:2010 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação					
TOTAL							16.200,000

LOTE 00012 - IMPRESSORA

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE
Estado do Espírito Santo

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI
Fls 061

Contrato Nº 000014/2026

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	Código	Especificação	UN	Marca	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
017	00060576	Equipamento Laser Monocromático Multifuncional com ADF 1. Descrição Geral Impressora multifuncional a laser monocromática, indicada para ambientes corporativos e administrativos de pequeno e médio porte, com funções integradas de impressão, cópia e digitalização, oferecendo produtividade, confiabilidade operacional e conectividade em rede, além de impressão duplex automática para economia de papel. 2. Funções Impressão Cópia Digitalização 3. Tecnologia de Impressão Tecnologia: Laser monocromático Resolução máxima de impressão: até 2400 x 600 dpi Velocidade de impressão: até 30 páginas por minuto (ppm) em A4 Tempo da primeira página: aproximadamente 8,5 segundos 4. Cópia Velocidade: até 30 cópias por minuto (cpm) Resolução: até 600 x 600 dpi Redução/Ampliação: 25% a 400% Recursos: cópia múltipla, ajuste de densidade e contraste 5. Digitalização Tipo: scanner de mesa com ADF Alimentador automático de documentos (ADF): mínimo 35 folhas Resolução óptica: até 600 x 2400 dpi Destinos: PC, e-mail, arquivo, rede, USB 6. Duplex Impressão frente e verso automática padrão 7. Manuseio de Papel Capacidade padrão de entrada: 250 folhas Capacidade de saída: 100 folhas Tipos de mídia: papel comum, reciclado, envelopes, etiquetas Tamanhos suportados: A4, A5, A6, carta, ofício Gramatura: 60 a 105 g/m² (bandeja principal) 8. Conectividade USB 2.0 de alta velocidade Ethernet (LAN) Wi-Fi 802.11 b/g/n Compatibilidade com impressão móvel: Brother iPrint&Scan Apple AirPrint Mopria Wi-Fi Direct 9. Processamento Memória padrão: 32 MB Linguagens de impressão: PCL6 e BR-Script3 (PostScript	UN		5,000	5.499,000	27.495,000

		3) 10. Compatibilidade de Sistemas Windows (7 ou superior) macOS Linux 11. Ciclo de Trabalho Volume mensal recomendado: até 10.000 páginas/mês 12. Painel de Operação Display LCD de 2 linhas, com navegação simples e intuitiva 13. Suprimentos Utiliza toner monocromático Brother de alto rendimento Compatível exclusivamente com suprimentos originais, garantindo qualidade e preservação da garantia 14. Energia Tensão: 127 V ou 220 V (conforme versão nacional) Modo economia de energia e baixo consumo em standby 15. Dimensões e Peso (aprox.) Dimensões: 409 x 398 x 316 mm Peso: 11,3 kg 16. Garantia Garantia mínima de 12 meses pelo fabricante					
048	00060468	Impressora colorida - multifuncional* 1. Descrição Geral Impressora multifuncional jato de tinta colorida com sistema de tanque de tinta original de fábrica (EcoTank), indicada para ambientes administrativos, educacionais e corporativos, oferecendo impressão, cópia e digitalização com baixo custo por página, alta confiabilidade e conectividade sem fio. 2. Funções Impressão Cópia Digitalização 3. Tecnologia de Impressão Tecnologia: Jato de tinta térmico Sistema de suprimento: Tanque de tinta recarregável (EcoTank) Resolução máxima de impressão: até 5760 x 1440 dpi Velocidade de impressão: Até 33 ppm em preto Até 15 ppm em cores 4. Cópia Velocidade: até 20 cópias por minuto Resolução: até 600 x 600 dpi Funções: cópia contínua, ajuste de densidade 5. Digitalização Tipo: Scanner de mesa (flatbed) Resolução óptica: até 1200 x 2400 dpi Destinos: PC, e-mail, PDF, imagem 6. Manuseio de Papel Capacidade da bandeja de entrada: até 100 folhas Capacidade de saída: até 30 folhas Tipos de mídia: papel comum, papel fotográfico,	UN		2,000	5.792,750	11.585,500

		envelopes Tamanhos suportados: A4, A5, A6, carta, ofício Gramatura suportada: 64 a 300 g/m² 7. Conectividade USB 2.0 de alta velocidade Wi-Fi 802.11 b/g/n Wi-Fi Direct Compatibilidade com impressão móvel: Epson Smart Panel Apple AirPrint Mopria 8. Processamento Memória interna: integrada para processamento básico de tarefas Linguagens de impressão: compatível com drivers padrão do sistema 9. Compatibilidade de Sistemas Windows (8, 10, 11 ou superior) macOS Suporte a dispositivos móveis via aplicativos Epson 10. Volume de Impressão Volume mensal recomendado: até 3.000 páginas/mês Rendimento médio das tintas: Até 4.500 páginas em preto Até 7.500 páginas em cores 11. Painel de Operação Painel físico com botões, de fácil operação Indicadores luminosos de status 12. Suprimentos Utiliza tintas originais Epson EcoTank Sistema de abastecimento com garrafas de tinta antirrespingo, garantindo segurança e limpeza no reabastecimento 13. Energia Tensão: bivolt automático (100–240V) Baixo consumo de energia, com modo economia 14. Dimensões e Peso (aprox.) Dimensões: 375 x 347 x 179 mm Peso: 3,9 kg 15. Garantia Garantia mínima de 12 meses pelo fabricante					
049	00060354	Impressora multifuncional laser (A4) 1. Descrição Geral Impressora multifuncional laser monocromática corporativa de alto desempenho, indicada para ambientes com grande volume de trabalho, oferecendo impressão, cópia e digitalização com elevada velocidade, segurança avançada e ampla conectividade em rede. 2. Funções Impressão Cópia Digitalização 3. Tecnologia de Impressão Tecnologia: Laser monocromático Resolução de impressão: até 1200 x 1200 dpi	UN		2,000	5.499,000	10.998,000

		Velocidade de impressão: até 45 páginas por minuto (ppm) em A4 Tempo da primeira página: até 5,9 segundos 4. Cópia Resolução: até 600 x 600 dpi Velocidade: até 45 cópias por minuto (cpm) Redução/Ampliação: 25% a 400% Recursos: cópia múltipla, classificação automática, ajuste de densidade e contraste 5. Digitalização Tipo: Scanner de mesa + ADF duplex automático Resolução óptica: até 600 dpi Velocidade de digitalização: Até 48 ipm (simplex) Até 96 ipm (duplex) Destinos: e-mail, pasta de rede, USB, FTP, SharePoint, OCR 6. Manuseio de Papel Capacidade padrão de entrada: Bandeja principal: 550 folhas Bandeja multipropósito: 100 folhas Capacidade máxima de entrada: até 2.300 folhas (com bandejas opcionais) Capacidade de saída: até 250 folhas Tamanhos suportados: A4, A5, A6, B5, ofício, envelopes Gramatura: 60 a 200 g/m² 7. Duplex Impressão duplex automático padrão 8. Conectividade USB 2.0 de alta velocidade Ethernet Gigabit 10/100/1000 Mbps Slot para Wi-Fi opcional Compatível com: HP ePrint Apple AirPrint Mopria HP Roam 9. Processamento Processador: 1,2 GHz Memória padrão: 1,5 GB 10. Segurança HP Sure Start (verificação automática da BIOS) Whitelisting de firmware Proteção contra ataques à rede Criptografia de dados Autenticação de usuários Protocolos: IPSec, SSL/TLS, SNMPv3 Conformidade com políticas de segurança corporativa 11. Compatibilidade de Sistemas Windows 8, 10, 11 e Server Linux macOS 12. Ciclo de Trabalho Ciclo mensal máximo: até 150.000 páginas/mês Volume mensal recomendado: até 10.000 páginas/mês						

		13. Painel de Operação Tela touchscreen colorida de 8 polegadas, com interface intuitiva, atalhos configuráveis e suporte a aplicativos corporativos 14. Suprimentos Cartuchos de toner originais HP de alto rendimento Compatibilidade com soluções de gerenciamento de suprimentos HP 15. Energia Tensão: 110–127V ou 220–240V (bivolt automático conforme versão nacional) Certificações de eficiência energética e baixo consumo em modo standby 16. Dimensões e Peso Dimensões aproximadas: 482 x 496 x 497 mm Peso aproximado: 23,0 kg 17. Garantia Garantia mínima: 12 meses pelo fabricante					
095	00060468	Impressora colorida - multifuncional* 1. Descrição Geral Impressora multifuncional jato de tinta colorida com sistema de tanque de tinta original de fábrica (EcoTank), indicada para ambientes administrativos, educacionais e corporativos, oferecendo impressão, cópia e digitalização com baixo custo por página, alta confiabilidade e conectividade sem fio. .. 2. Funções Impressão Cópia Digitalização 3. Tecnologia de Impressão Tecnologia: Jato de tinta térmico Sistema de suprimento: Tanque de tinta recarregável (EcoTank) Resolução máxima de impressão: até 5760 x 1440 dpi Velocidade de impressão: Até 33 ppm em preto Até 15 ppm em cores 4. Cópia Velocidade: até 20 cópias por minuto Resolução: até 600 x 600 dpi Funções: cópia contínua, ajuste de densidade 5. Digitalização Tipo: Scanner de mesa (flatbed) Resolução óptica: até 1200 x 2400 dpi Destinos: PC, e-mail, PDF, imagem 6. Manuseio de Papel Capacidade da bandeja de entrada: até 100 folhas Capacidade de saída: até 30 folhas Tipos de mídia: papel comum, papel fotográfico, envelopes Tamanhos suportados: A4, A5, A6, carta, ofício Gramatura suportada: 64 a 300 g/m² 7. Conectividade USB 2.0 de alta velocidade Wi-Fi 802.11 b/g/n	UN		4,000	5.792,750	23.171,000

		Wi-Fi Direct Compatibilidade com impressão móvel: Epson Smart Panel Apple AirPrint Mopria 8. Processamento Memória interna: integrada para processamento básico de tarefas Linguagens de impressão: compatível com drivers padrão do sistema 9. Compatibilidade de Sistemas Windows (8, 10, 11 ou superior) macOS Suporte a dispositivos móveis via aplicativos Epson 10. Volume de Impressão Volume mensal recomendado: até 3.000 páginas/mês Rendimento médio das tintas: Até 4.500 páginas em preto Até 7.500 páginas em cores 11. Painel de Operação Painel físico com botões, de fácil operação Indicadores luminosos de status 12. Suprimentos Utiliza tintas originais Epson EcoTank Sistema de abastecimento com garrafas de tinta antirrespingo, garantindo segurança e limpeza no reabastecimento 13. Energia Tensão: bivolt automático (100–240V) Baixo consumo de energia, com modo economia 14. Dimensões e Peso (aprox.) Dimensões: 375 x 347 x 179 mm Peso: 3,9 kg 15. Garantia Garantia mínima de 12 meses pelo fabricante					
096	00060354	Impressora multifuncional laser (A4) 1. Descrição Geral Impressora multifuncional laser monocromática corporativa de alto desempenho, indicada para ambientes com grande volume de trabalho, oferecendo impressão, cópia e digitalização com elevada velocidade, segurança avançada e ampla conectividade em rede. 2. Funções Impressão Cópia Digitalização 3. Tecnologia de Impressão Tecnologia: Laser monocromático Resolução de impressão: até 1200 x 1200 dpi Velocidade de impressão: até 45 páginas por minuto (ppm) em A4 Tempo da primeira página: até 5,9 segundos 4. Cópia Resolução: até 600 x 600 dpi Velocidade: até 45 cópias por minuto (cpm)	UN		5,000	5.499,000	27.495,000

		Redução/Ampliação: 25% a 400% Recursos: cópia múltipla, classificação automática, ajuste de densidade e contraste 5. Digitalização Tipo: Scanner de mesa + ADF duplex automático Resolução óptica: até 600 dpi Velocidade de digitalização: Até 48 ipm (simplex) Até 96 ipm (duplex) Destinos: e-mail, pasta de rede, USB, FTP, SharePoint, OCR 6. Manuseio de Papel Capacidade padrão de entrada: Bandeja principal: 550 folhas Bandeja multipropósito: 100 folhas Capacidade máxima de entrada: até 2.300 folhas (com bandejas opcionais) Capacidade de saída: até 250 folhas Tamanhos suportados: A4, A5, A6, B5, ofício, envelopes Gramatura: 60 a 200 g/m² 7. Duplex Impressão duplex automático padrão 8. Conectividade USB 2.0 de alta velocidade Ethernet Gigabit 10/100/1000 Mbps Slot para Wi-Fi opcional Compatível com: HP ePrint Apple AirPrint Mopria HP Roam 9. Processamento Processador: 1,2 GHz Memória padrão: 1,5 GB 10. Segurança HP Sure Start (verificação automática da BIOS) Whitelisting de firmware Proteção contra ataques à rede Criptografia de dados Autenticação de usuários Protocolos: IPSec, SSL/TLS, SNMPv3 Conformidade com políticas de segurança corporativa 11. Compatibilidade de Sistemas Windows 8, 10, 11 e Server Linux macOS 12. Ciclo de Trabalho Ciclo mensal máximo: até 150.000 páginas/mês Volume mensal recomendado: até 10.000 páginas/mês 13. Painel de Operação Tela touchscreen colorida de 8 polegadas, com interface intuitiva, atalhos configuráveis e suporte a aplicativos corporativos 14. Suprimentos Cartuchos de toner originais HP de alto rendimento						

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI
Fls 068

Contrato Nº 000014/2026

		Compatibilidade com soluções de gerenciamento de suprimentos HP 15. Energia Tensão: 110–127V ou 220–240V (bivolt automático conforme versão nacional) Certificações de eficiência energética e baixo consumo em modo standby 16. Dimensões e Peso Dimensões aproximadas: 482 x 496 x 497 mm Peso aproximado: 23,0 kg 17. Garantia Garantia mínima: 12 meses pelo fabricante					
TOTAL							100.744,500

LOTE 00013 - MESA

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
019	00060639	MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com	UN		10,000	1.100,000	11.000,000

		resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir a					
036	00060529	Mesa redonda CJTO ESTUDO MESA DE REUNIÃO REDONDA MEDINDO 1200X1200X740, E CADEIRA ESTOFADA. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x45. Estrutura: Estrutura metálica tipo X com base horizontal estampada e repuxada sem ponteiras em chapa de aço de 1,5 mm de espessura com suporte em chapa de aço carbono com buchas roscadas para nivelador 5/16 dotada de sapata niveladora na base horizontal, possui estrutura tubular 20x20mm tipo X reforçando assim a base, tubo central confeccionado em aço carbono com diâmetro de 4", com espessura de 1,2 mm a fixação entre a base e o tubo central é feito por meio de solda MIG MAG. A base superior horizontal em formato "X" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,2 mm, usinado a laser com encaixes ente si. Todas as partes metálicas soldadas são feitas com solda MIG MAG para maior resistência. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço	UN		1,000	1.980,000	1.980,000

		recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:2008, ASTM D 523:2018, ASTM D 2794:2019, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2020, ASTM D 7091:2021, NBR 17088:2023, NBR 8095:2015, NBR 8096:1983, NBR 9209:1986, POP. 5.050, ABNT NBR ISO 14020:2002. Apresentar Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante). Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz pa					
037	00060639	MESA* MESA DELTA MEDINDO 1300X1300X600X740 LXLXPXA Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Furos para passagem de fiação nas extremidades do tampo. Painel frontal	UN		3,000	1.750,000	5.250,000

		madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação, sendo que o pé central, trata-se de um pé carambola com calha sacável. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa deverá possuir uma calha, na parte inferior do tampo, para guia de fios, contendo 4 compartimentos para energia e 4 para lógica. Produzida em chapa de aço em formato "U", fixado ao painel frontal. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados					

		em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tant					
038	00060639	MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas)	UN		3,000	1.100,000	3.300,000

		abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir a					
039	00060639	MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no	UN		2,000	1.100,000	2.200,000

		mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir a					
040	00060639	MESA* MESA RETA MEDINDO 1200LX600PX740A. Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x	UN		2,000	1.100,000	2.200,000

		1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. NBR 10443:					
062	00060639	MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um	UN		4,000	1.100,000	4.400,000

		corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir a					
073	00060523	Mesa Mesa de Jardim Plástico Branco Material: Polipropileno e Aditivos com Anti-UV Dimensões: 70x70x72cm Fabricada em: Polipropileno Abertura para Guarda-Sol: Ø 33mm Empilhável até: 20 peças Cor: Branca	UN		10,000	199,000	1.990,000

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - ESPÍRITO SANTO
Fls 077

Contrato Nº 000014/2026

079	00060639	MESA* MESA DELTA MEDINDO 1300X1300X600X740 LXLXPXA Tampo confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento na cor, semelhante ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Furos para passagem de fiação nas extremidades do tampo. Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm. Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação, sendo que o pé central, trata-se de um pé carambola com calha sacável. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. A mesa deverá possuir uma calha, na parte inferior do tampo, para guia de fios, contendo 4 compartimentos para energia e 4 para lógica. Produzida em chapa de aço em formato "U", fixado ao painel frontal. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos	UN		7,000	1.750,000	12.250,000

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI-ES
Fls 078

Contrato Nº 000014/2026

		documentos comprobatórios e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento de comprovação técnica. Certificado emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora, conforme NBR 11003, de Processo de Preparação e Pintura em superfícies , sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tant					
080	00060639	MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao	UN		15,000	1.100,000	16.500,000

		revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir a					
081	00060639	MESA* MESA RETA 1200LX600PX740A com 2 gavetas, Tampos confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. (Cores sólidas e madeiradas). Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampos de mesas retas não possuem furos para passagem de fiação. Tampo de mesas deltas possuem furos para passagem de fiação conforme modelo Painel frontal madeira: Com altura de 350mm confeccionado em BP com substrato MDP com espessura de 18mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), com acabamento superior e inferior com fita ABS de 1mm, com acabamento nas cores semelhante ao do revestimento (Cores sólidas e madeiradas). Estrutura: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro	UN		10,000	1.100,000	11.000,000

		de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Montante: confeccionadas no mesmo material do tampo com espessura de 15mm e acabamento em fita PS de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável, (montante na cor cinza). Frente de gaveta: confeccionadas no mesmo material das laterais com espessura de 18mm e acabamento em fita PS de 2,0mm na cor semelhante ao revestimento com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura: fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Apresentar os seguintes documentos para comprovação de qualidade. IBAMA, FSC Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 mesa e 13961 gaveteiro emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora também acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista devidamente acreditado, atestando que o fabricante dos móveis atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir a					
TOTAL							72.070,000

LOTE 00014 - COMPUTADOR

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
020	00060581	MICROCOMPUTADOR – TIPO: DESKTOP. 1. PROCESSADOR MICROCOMPUTADOR – TIPO: DESKTOP 1. PROCESSADOR Computador* •Processador Intel® Core™ i7 14400 (20-Core, Cache de 33MB, 2.1GHz até 5.4 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 •Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até	UN		10,000	11.301,650	113.016,500

		64GB •Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection •Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada •Teclado Teclado mesmo fabricante •Mouse Mouse mesmo fabricante •Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) •Optical Drive N/D •Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 •Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg •Chassi 180W PSU with TPM •wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps | com Bluetooth® 5.4 •Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) 15. MONITOR: 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Painel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida					

		diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de saúde ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidad					
053	00060346	Computador* Computador* •Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 •Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB •Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection •Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada •Teclado Teclado mesmo fabricante	UN		2,000	7.980,160	15.960,320

		•Mouse Mouse mesmo fabricante •Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) •Optical Drive N/D •Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 •Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg •Chassi 180W PSU with TPM •Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps | com Bluetooth® 5.4 •Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) •Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Painel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo					

		DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de saúde ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade					
056	00060620	Workstation de desempenho 1. CARACTERÍSTICAS GERAIS 1.1. Estação de trabalho tipo torre (Tower Workstation), projetada para aplicações profissionais de alto desempenho. 1.2. Equipamento de marca reconhecida no mercado, com suporte no Brasil, assistência técnica autorizada e garantia on-site. 1.3. Deve suportar trabalhos intensivos como CAD/CAE, renderização, modelagem 3D, virtualização, engenharia, ciência de dados, entre outros. 2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MÍNIMAS 2.1 PROCESSADOR (CPU) •Processador Intel® Xeon® W3-2535 ou superior; •Mínimo de 10 núcleos e 20 threads; •Frequência turbo de até 4,6 GHz ou superior; •Cache L3 mínimo de 28 MB; •TDP mínimo de 185 W; •Arquitetura compatível com instruções AVX-512 e virtualização. 2.2 PLACA-MÃE / CHIPSET •Chipset profissional da série Intel® W-2500 ou superior; •Suporte a memória ECC de nível profissional (RDIMM); •Slots M.2 PCIe para SSD NVMe; •Mínimo de 4 slots DDR5; •Controladora de gerenciamento térmico e monitoramento integrado. 2.3 MEMÓRIA (RAM) •64 GB DDR5 ECC RDIMM, frequência mínima de 4800 MT/s; •Expansível para no mínimo 512 GB. 2.4 ARMAZENAMENTO •SSD NVMe PCIe M.2 de 1 TB, classe profissional; •Suporte a discos adicionais (M.2, U.2, 2.5" ou 3.5"); •Compatível com unidades SED (Self-Encrypting Drive). 2.5 PLACA DE VÍDEO (GPU) •GPU profissional NVIDIA RTX A1000 ou superior;	UN		2,000	27.447,480	54.894,960

		•Mínimo de 8 GB GDDR6; •Suporte a múltiplos monitores; •Compatível com aplicações profissionais certificadas. 2.6 FONTE DE ALIMENTAÇÃO •Fonte profissional de alta capacidade, mínimo 1350 W, com certificação e estabilidade para cargas pesadas. 2.7 CONECTIVIDADE E PORTAS •Mínimo: o4× USB-A 3.x traseiras; o2× USB-C; oEntrada/saída de áudio padrão; o1× RJ-45 Gigabit Ethernet; oMínimo de 1 slot PCIe livre para expansão. 2.8 MULTIMÍDIA •Áudio integrado Realtek ou equivalente; •Alto-falantes internos incorporados. 2.9 DIMENSÕES E PESO (REFERÊNCIA) •Altura: aproximadamente 414 mm; •Largura: aproximadamente 172 mm; •Profundidade: aproximadamente 429 mm; •Peso entre 14 e 22 kg conforme configuração. 3. SISTEMA OPERACIONAL •Windows 11 Pro para Workstations 64 bits, OEM, instalado de fábrica. 4. SEGURANÇA E RECURSOS PROFISSIONAIS •Suporte a memória ECC; •UEFI Secure Boot; •TPM 2.0; •Suporte a criptografia de disco; •Sensor térmico e controle projetado para carga contínua 24×7. 5. GARANTIA E SUPORTE •Garantia mínima de 36 meses (3 anos), on-site, com atendimento no local no próximo dia útil; •Suporte técnico oficial do fabricante; •Assistência autorizada no Brasil; •Possibilidade de diagnóstico remoto e substituição de peças originais. 6. DOCUMENTAÇÃO EXIGIDA •Datasheet oficial do fabricante; •Link público para validação da configuração;					
060	00060472	Computador Computador* •Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 •Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB •Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection •Assistência técnica	UN		4,000	7.980,160	31.920,640

		3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada •Teclado Teclado mesmo fabricante •Mouse Mouse mesmo fabricante •Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) •Optical Drive N/D •Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 •Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg •Chassi 180W PSU with TPM •Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps | com Bluetooth® 5.4 •Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) •Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Painel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma)					

		porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal (swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de saúde ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade					
101	00060346	Computador* Computador* •Processador Intel® Core™ i5 14400 (10-Core, Cache de 20MB, 2.5GHz até 4.7 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo Intel® UHD Graphics 730 •Memória 16GB DDR5 (1x16GB) 4800 MT/s; Expansível até 64GB •Armazenamento SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Avaliação de 30 dias do McAfee Business Protection •Assistência técnica 3 anos de garantia on site Complete Care Sem Proteção contra danos acidentais selecionada •Teclado Teclado mesmo fabricante •Mouse Mouse mesmo fabricante •Portas Parte frontal 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 1 porta USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) Type-C® 1 entrada global para headset	UN		10,000	7.980,160	79.801,600

		Traseira 2 portas USB 2.0 (480 Mbit/s) com Smart Power On 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbit/s) 8 / 106 1 porta DisplayPort™ 1.4 (HBR2) 1 porta HDMI 2.1 (TDMS) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbit/s) Parte traseira (expansão): 1 porta serial (opcional) •Optical Drive N/D •Slots 1 slot PCIe x16 de 3ª geração de altura até a metade 2 slots PCIe x1 de 3ª geração de altura até a metade 1 slot M.2 2230 para placa combinada de Bluetooth e Wi-Fi 1 slot M.2 2230/2280 para unidade de estado sólido 1 slot SATA 3.0 para disco rígido de 3,5 •Dimensões Altura: 30,35 cm Largura: 9,50 cm Profundidade: 29,30 cm Peso (mínimo): 3,49 kg Peso (máximo): 4,75 kg •Chassi 180W PSU with TPM •Wireless Placa de Rede local sem fio (WLAN) MediaTek MT7920 Wi-Fi 6 (802.11ax) 2x2 e Rede local com fio (LAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps | com Bluetooth® 5.4 •Energia Fonte de alimentação interna Bronze de 180 W – 85% eficiente (certificação 80 PLUS Bronze) •Monitor 1. Monitor de Vídeo Profissional – 23,8 polegadas, Full HD, com Hub USB-C corporativo. 2. Tecnologia do Painel: Monitor LCD com retroiluminação LED, utilizando painel IPS (In-Plane Switching), proporcionando ampla estabilidade de cores e ângulos de visão horizontais e verticais de 178°. 3. Tela: Tamanho da tela de 23,8 polegadas (medida diagonal). Resolução nativa Full HD de 1920 x 1080 pixels, proporção de tela 16:9, superfície antirreflexo com tratamento 3H, adequado para uso contínuo em ambientes corporativos. 4. Qualidade de Imagem: Suporte a até 16,7 milhões de cores, cobertura mínima de 99% do espaço de cores sRGB, contraste típico de 1500:1, brilho típico de 250 cd/m², taxa de atualização de até 100 Hz e tempo de resposta de até 5 ms no modo rápido. 5. Conectividade de Vídeo: Possuir no mínimo 01 (uma) porta HDMI versão 1.4, 01 (uma) porta DisplayPort 1.4, e 01 (uma) porta DisplayPort de saída para encadeamento (MST). 6. Hub USB e Conectividade de Dados: Possuir hub USB-C integrado com suporte a modo alternativo DisplayPort e fornecimento de energia (Power Delivery) de até 90 W para carregamento de notebooks. Deve dispor de no mínimo 03 (três) portas USB-A USB 3.2 Gen1, 01 (uma) porta USB-C downstream com fornecimento de energia, e 01 (uma) porta de rede Ethernet RJ-45 Gigabit integrada. 7. Recursos de Ergonomia: Base ajustável com regulagem de altura, inclinação, rotação horizontal					

		(swivel) e rotação vertical (pivot), permitindo adaptação ergonômica ao usuário, conforme normas de saúde ocupacional. 8. Recursos de Conforto Visual: Possuir tecnologia ComfortView Plus, com redução permanente de emissão de luz azul nociva, sem prejuízo à fidelidade de cores, com certificação TÜV Eye Comfort. 9. Montagem e Segurança: Compatível com padrão de fixação VESA 100 x 100 mm. Deve possuir slot de segurança tipo Kensington para travamento físico do equipamento. 10. Energia: Fonte de alimentação interna, compatível com tensões de 100 V a 240 V AC, 50/60 Hz, com baixo consumo energético. 11. Certificações: O equipamento deverá possuir certificações ENERGY STAR, EPEAT Gold ou superior, TCO Certified, e conformidade com diretivas ambientais RoHS. 12. Compatibilidade					
TOTAL							295.594,020

LOTE 00015 - MICROONDAS

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
021	00060582	MICROONDAS 31 LITROS Capacidade 110V ; Potência de 1500w. Display digital. Dimensões: 520 mm de largura, 325 mm de altura, 422mm de profundidade . Com descongelamento automático por peso. Possui luz no interior. Com prato giratório ; Incluso: montagem/ Garantia 12 meses.	UN		1,000	890,000	890,000
TOTAL							890,000

LOTE 00016 - NOBREAK

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
022	00060583	NOBREAK 1200VA SAÍDA 1.1. Capacidade de Potência de Saída 600 Watts / 1200 VA 1.2. Tensão nominal de saída 115V 1.3. Frequência de Saída (sincronizada com rede elétrica)60 Hz 1.4. Tipo de Forma de Onda Senoidal aproximada 1.5. Conexões de Saída (6) NBR 14136 (Bateria de Reserva) 1.6. Microprocessador Risc/Flash de alta velocidade ou DSP – Não serão aceitos equipamentos com a tecnologia Cisc; 1.7. Proteções do nobreak: Sobreaquecimento no inversor, Potência excedida, Descarga total da bateria, Curtocircuito nas tomadas. 1.8. Função TRUE RMS: Analisa corretamente os distúrbios da rede elétrica proporcionando uma proteção precisa. 1.9. Inversor sincronizado com a rede elétrica (sistema PLL): Evita oscilações bruscas na saída durante a transição de rede para bateria e vice-versa; 1.10. Autodiagnóstico de bateria: Informa o momento certo de Baixa Tensão da bateria. 1.11. Autoteste: Ao ser ligado testa todos os circuitos internos; 1.12. Tempo de acionamento do inversor: = 10 ms. 1.13. Partida a Frio: Permite que o nobreak seja ligado na ausência de rede elétrica. 2. ENTRADA 2.1. Tensão nominal de entrada 115V, 220V 2.2. Frequência de entrada 60 Hz 2.3. Tipo de Conexão de Entrada NBR 14136 2.4. Comprimento do Cabo Mínimo de 1,00 metros 3.	UN		10,000	720,950	7.209,500

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI-ES
Fls 090

Contrato Nº 000014/2026

		BATERIAS & TEMPO DE OPERAÇÃO 3.1. Tipo de bateria: Bateria selada ChumboAcido livre de manutenção: a prova de vazamento; 3.2. Baterias Internas: Mínimo 2 baterias de 12Vdc / 5Ah. 4. COMUNICAÇÃO & GERENCIAMENTO 4.1. Painel com LED's indicativos 5. ALARME AUDIOVISUAL: 5.1. Sinaliza com alarme sonoro as condições críticas de operação do nobreak, como: queda de rede, subtensão, sobretensão, fim do tempo de autonomia, potência excedida e sobretemperatura; 6. COMPROVAÇÕES 6.1. Tabela comprobatória das características solicitadas, independente da sua descrição, através de documentos cuja origem seja exclusivamente do fabricante dos produtos, como catálogos, manuais, ficha de especificação técnica, informações obtidas em sites oficiais do fabricante através da internet, indicando as respectivas URL (Uniform Resource Locator). As comprovações devem ser claras, com indicação de página na tabela comprobatória. A não comprovação de alguma característica exigida, quando solicitada pela CONTRATANTE, levará à desclassificação da proposta. 6.2. Para os produtos tipo pilhas, baterias ou aparelhos que as utilizam, não são permitidas, à contratada, formas inadequadas de destinação final 7. GARANTIA: 7.1. Deverá ter garantia de 12 (doze meses) com suporte on-site.					
052	00060350	Nobreak* Nobreak 1.1. Equipamento do tipo nobreak/UPS interativo, potência nominal 1200 VA, novo, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Destinado à proteção e fornecimento de energia a equipamentos eletrônicos sensíveis, garantindo estabilidade elétrica e autonomia em caso de queda de energia. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Topologia: interativo com regulação automática de tensão (AVR). 2.2. Potência Nominal: 1200 VA. 2.3. Tensão de Entrada: bivolt automático (115/220 V). 2.4. Tensão de Saída: 115 V. 2.5. Frequência: 60 Hz. 2.6. Forma de Onda de Saída em Modo Bateria: senoidal por aproximação (PWM). 2.7. Tempo de Transferência: máximo de 6 ms. 2.8. Tomadas de Saída: mínimo 6 (seis) tomadas padrão NBR 14136. 2.9. Proteções Elétricas: -Contra sobrecarga na saída; -Contra descarga profunda da bateria; -Contra curto-circuito; -Contra surtos de tensão (transientes elétricos). 2.10. Bateria Interna: selada, chumbo-ácida, de livre manutenção, com tempo de autonomia de aproximadamente 10 a 20 minutos (dependendo da carga conectada). 2.11. Tempo de Recarga: até 12 horas para carga completa. 2.12. Indicação Visual e Sonora: LEDs no painel frontal e alarmes sonoros para sinalização de modo rede, modo bateria e falhas. 2.13. Nível de Ruído: inferior a 45 dB a 1 metro de distância. 3. Características Adicionais 3.1. Filtro de linha integrado.	UN		3,000	720,950	2.162,850

		3.2. Função de partida a frio (Cold Start), permitindo ligar o equipamento apenas com a bateria. 3.3. Gabinete em material de alta resistência, adequado para uso em escritórios e ambientes corporativos. 3.4. Deve possuir portaria de homologação do Inmetro, conforme regulamentação aplicável. 4. Requisitos de Qualidade e Segurança 4.1. Produto original homologado para o mercado brasileiro. 4.2. Conformidade com normas brasileiras de segurança elétrica (NBR IEC 62040-1). 4.3. Certificação Inmetro. 5. Garantia 5.1. Garantia mínima de 12 (doze) meses, prestada diretamente pelo fabricante ou assistência técnica autorizada em território nacional.					
100	00060350	Nobreak* Nobreak 1.1. Equipamento do tipo nobreak/UPS interativo, potência nominal 1200 VA, novo, de primeiro uso e em linha de produção. 1.2. Destinado à proteção e fornecimento de energia a equipamentos eletrônicos sensíveis, garantindo estabilidade elétrica e autonomia em caso de queda de energia. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Topologia: interativo com regulação automática de tensão (AVR). 2.2. Potência Nominal: 1200 VA. 2.3. Tensão de Entrada: bivolt automático (115/220 V). 2.4. Tensão de Saída: 115 V. 2.5. Frequência: 60 Hz. 2.6. Forma de Onda de Saída em Modo Bateria: senoidal por aproximação (PWM). 2.7. Tempo de Transferência: máximo de 6 ms. 2.8. Tomadas de Saída: mínimo 6 (seis) tomadas padrão NBR 14136. 2.9. Proteções Elétricas: -Contra sobrecarga na saída; -Contra descarga profunda da bateria; -Contra curto-circuito; -Contra surtos de tensão (transientes elétricos). 2.10. Bateria Interna: selada, chumbo-ácida, de livre manutenção, com tempo de autonomia de aproximadamente 10 a 20 minutos (dependendo da carga conectada). 2.11. Tempo de Recarga: até 12 horas para carga completa. 2.12. Indicação Visual e Sonora: LEDs no painel frontal e alarmes sonoros para sinalização de modo rede, modo bateria e falhas. 2.13. Nível de Ruído: inferior a 45 dB a 1 metro de distância. 3. Características Adicionais 3.1. Filtro de linha integrado. 3.2. Função de partida a frio (Cold Start), permitindo ligar o equipamento apenas com a bateria. 3.3. Gabinete em material de alta resistência, adequado para uso em escritórios e ambientes corporativos. 3.4. Deve possuir portaria de homologação do Inmetro, conforme regulamentação aplicável. 4. Requisitos de Qualidade e Segurança 4.1. Produto original homologado para o mercado brasileiro. 4.2. Conformidade com normas brasileiras de segurança elétrica (NBR IEC 62040-1).	UN		15,000	720,950	10.814,250

		4.3. Certificação Inmetro. 5. Garantia 5.1. Garantia mínima de 12 (doze) meses, prestada diretamente pelo fabricante ou assistência técnica autorizada em território nacional.					
TOTAL							20.186,600

LOTE 00017 - NOTEBOOK

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
023	00060584	NOTEBOOK** •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg	UN		3,000	12.600,000	37.800,000

		•Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
054	00060343	NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg	UN		2,000	12.600,000	25.200,000

		•Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
059	00060456	Notebook 15.6" Full HD •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg	UN		3,000	12.600,000	37.800,000

		•Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
102	00060343	NOTEBOOK* •Processador Intel® Core™ 7 240H (10-core, cache de 24MB, até 5.2 GHz) •Sistema operacional Windows 11 Pro •Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 3050, GDDR6 de 6GB •Tela WQXGA de 16 16:10 (2560 x 1600), 300nits, 120hz, ComfortView Plus, 100% sRGB •Memória 16GB DDR5 (2x8GB) 5600MT/s (5200 MT/s com processador Intel Core 5); Expansível até 32GB •Armazenamento SSD de 512SSD PCIe NVMe M.2 •Microsoft Office Ative seu Microsoft 365 para fazer um teste de 30 dias •Software de Segurança Sem Software antivírus •Assistência técnica 3 anos de garantia on site •Teclado Teclado retroiluminado com luz branca, numérico e em português •Portas 2 portas USB 3.2 de 1ª geração (5 Gbps) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort™ 1.4a (iGPU) 1 porta USB 3.2 (10 Gbps) Type-C® de 2ª geração com DisplayPort 1.4 (iGPU) 1 porta HDMI 2.1 com saída direta do controlador da placa gráfica dedicada 1 tomada de áudio universal (RCA, 3,5 mm) 1 porta Ethernet RJ45 (1 Gbps) 1 porta do adaptador de energia Bateria 60WHr Adaptador de Energia Adaptador de Energia de 130W •Dimensões Altura (pico): 2,27 cm Altura (frontal): 1,86 cm Largura: 35,70 cm Profundidade: 26,54 cm Peso inicial: 2,49 kg Peso máximo: 2,57 kg Adaptador de energia de 130 W: 0,52 kg	UN		5,000	12.600,000	63.000,000

		•Touchpad Touchpad Premium Precision com recurso multitoque ativado por gestos e rolagem integrada •Câmera Câmera HD de 720p a 30 qps, microfones de array dupla •Áudio e alto-falantes Alto-falantes estéreos, controlador de áudio Realtek AL3204, 2 de 2 W = total de 4 W •Chassi Shadowy Indigo - Azul Escuro •Wireless MediaTek Wi-Fi 7 MT7925, 2x2, 802.11be, MU-MIMO, placa de rede wireless com Bluetooth®					
TOTAL							163.800,000

LOTE 00019 - TELEVISÃO

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
026	00060588	SMART TV 43" LED Full Hd, Tizen, Hdmi, Usb Wi-Fi, ethernet, entrada por vídeo componente, com entrada de vídeo composto, com entrada de antena 2 alto-falantes Garantia de 12 meses.	UN		2,000	1.682,000	3.364,000
057	00060454	Televisor SMART TV HD LED sistema operacional android 42 polegadas.	UN		1,000	1.372,000	1.372,000
TOTAL							4.736,000

LOTE 00020 - SUPORTE PARA TELEVISÃO

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
027	00060589	SUPORTE PARA TV ARTICULADO Para televisores de 10 a 55 * 3 Movimentos * Inclinação na vertical de até 15° * Suporte até 20Kg * Distância mínima da parede: 7cm * Distância máxima da parede: 40cm * Articulação Vertical / Horizontal Garantia de 12 meses.	UN		2,000	99,000	198,000
TOTAL							198,000

LOTE 00022 - SMARTPHONE

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
055	00060389	Smartphone 1. Características Gerais 1.1. Smartphone de última geração, 1.2. Equipamento novo, original de fábrica, lacrado, não recondicionado, com nota fiscal nacional e garantia oficial mínima de 12 (doze) meses. 1.3. Deve acompanhar todos os acessórios originais do fabricante: cabo USB, extrator de chip e manuais. 2. Construção, Design e Acabamento 2.1. Estrutura em alumínio reforçado (Armor Aluminum ou equivalente), com acabamento premium. 2.2. Certificação mínima IP68, resistente a poeira e submersão em água doce por até 1,5m por 30 minutos.	UN		1,000	6.511,110	6.511,110

		2.3. Dimensões e peso de acordo com o modelo original do fabricante. 2.4. Disponível nas cores ofertadas oficialmente no Brasil. 3. Tela / Display 3.1. Tecnologia AMOLED Dinâmico 2X ou superior. 3.2. Tamanho mínimo de 6,8 polegadas. 3.3. Resolução mínima QHD+ (3088 × 1440). 3.4. Taxa de atualização de até 120 Hz, com ajuste dinâmico. 3.5. Brilho máximo superior a 2.600 nits, protegido com vidro Gorilla Glass de última geração. 4. Processador e Desempenho 4.1. Processador mínimo Qualcomm Snapdragon 8 Gen 4. 4.2. Arquitetura de múltiplos núcleos de alto desempenho, com clock máximo de última geração. 4.3. GPU integrada de alto desempenho compatível com jogos e aplicações avançadas de IA. 5. Memória 5.1. Memória RAM mínima: 12 GB. 5.2. Armazenamento interno: mínimo 256 GB UFS 4.0 (aceita versões superiores como 512 GB ou 1 TB). 5.3. O armazenamento deve ser interno, sem necessidade de cartão de memória. 6. Sistema Operacional 6.1. Sistema Android 15 ou versão mais recente disponível para o modelo. 6.2. Interface One UI 7.0 ou superior. 6.3. Garantia de no mínimo 7 anos de atualizações de segurança, conforme política oficial Samsung. 7. Câmeras Câmera Traseira (quádrupla) 7.1. Sensor principal de 200 MP com estabilização óptica (OIS). 7.2. Lentes auxiliares: •50 MP periscópio telephoto com OIS •50 MP telephoto secundária •12 MP ultra-wide com foco automático 7.3. Zoom híbrido mínimo de até 100x. 7.4. Gravação de vídeo em 8K a 30 fps e 4K a 60 fps. 7.5. Modo noturno avançado com fotografia computacional baseada em IA. Câmera Frontal 7.6. Resolução mínima de 12 MP, com gravação em 4K 60 fps. 8. Conectividade 8.1. 5G, compatível com todas as bandas homologadas no Brasil. 8.2. Wi-Fi 7 ou superior. 8.3. Bluetooth 5.4 ou superior. 8.4. NFC, GPS, GLONASS, GALILEO e BeiDou. 8.5. USB-C padrão 3.2. 9. Bateria e Carregamento 9.1. Capacidade mínima de 5.000 mAh. 9.2. Suporte a carregamento rápido com potência a partir de 45 W. 9.3. Suporte a carregamento sem fio e reverso.					

		10. Segurança 10.1. Sensor biométrico de impressão digital sob a tela (ultrassônico). 10.2. Desbloqueio facial baseado em IA. 10.3. Plataforma Samsung Knox para segurança e criptografia de dados. 10.4. Certificação mínima FIPS 140-2 ou equivalente para segurança de hardware, quando aplicável. 11. Recursos de Inteligência Artificial 11.1. IA integrada com suporte a processamento local (on-device). 11.2. Tradução simultânea, edição inteligente de fotos/vídeos e comandos avançados de voz. 11.3. Assistente Galaxy AI completo 12. SIM, eSIM e Rede 12.1. Compatível com Dual SIM (nano SIM + eSIM). 12.2. Suporte a VoLTE e Wi-Fi Calling. 13. Áudio e Multimídia 13.1. Alto-falantes estéreo com tecnologia Dolby Atmos. 13.2. Microfones de alta sensibilidade com redução de ruído. 14. Itens Inclusos 14.1. Smartphone 14.2. Cabo USB-C original. 14.3. Extrator de chip. 14.4. Guias, manuais e documentação original. 15. Homologações e Conformidades 15.1. Produto homologado pela ANATEL. 15.2. Atende às normas brasileiras de segurança elétrica e compatibilidade eletromagnética.					
TOTAL							6.511,110

LOTE 00024 - TABLET

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
063	00060459	Tablet** 1. Descrição Geral Tablet corporativo de alto desempenho, equipado com tela de 13,1, processador de última geração Exynos, sistema Android atualizado, armazenamento expansível, conectividade avançada, caneta S Pen inclusa e certificação IP68, adequado para atividades de produtividade, educação, escritório, desenho digital e aplicações governamentais. 2. Especificações Técnicas Mínimas 2.1. Tela •Tipo: LCD (high-resolution) •Tamanho: 13,1 polegadas •Resolução mínima: 2880 × 1800 pixels •Taxa de atualização: até 90 Hz •Densidade de pixels aproximada: ~259 ppi •Brilho adequado para uso interno e externo 2.2. Processador e Desempenho •Chipset: Exynos 1480 / 1580 (octa-core) •GPU: Xclipse 540	UN		1,000	4.077,000	4.077,000

		•Arquitetura otimizada para multitarefas, aplicativos corporativos, produtividade e edição leve 2.3. Memória e Armazenamento •Memória RAM: 8 GB ou superior •Armazenamento interno: 128 GB ou superior •Expansão via microSD: até 1,5 TB (compatível com cartões de grande capacidade) 2.4. Sistema Operacional •Android 15 ou versão mais recente do fabricante •Interface: One UI 7 ou superior •Compatível com atualizações de segurança periódicas 2.5. Câmeras •Câmera traseira: 13 MP •Câmera frontal ultrawide: 12 MP •Gravação de vídeo: 4K (2160p) a 30 fps nas duas câmeras •Funções: autofocus, estabilização digital, suporte a videochamadas em alta definição 2.6. Áudio •Sistema de alto-falantes estéreo (2 unidades) •Microfone integrado de alta sensibilidade 2.7. Conectividade •Wi-Fi: Wi-Fi 6 (802.11ax) •Bluetooth: 5.3 •Conexão USB: USB-C •GPS / GLONASS / Galileo •Versão com dados móveis compatível com: 4G LTE e 5G Sub-6 (quando aplicável) 2.8. Bateria e Carregamento •Capacidade mínima: 10.090 mAh •Suporte a carregamento rápido: até 45W •Autonomia otimizada para uso contínuo 2.9. Recursos de Segurança •Certificação IP68 (resistência à água e poeira) •Criptografia de dados Android •Bloqueio por senha, padrão, reconhecimento facial e chaves de segurança •Compatível com Samsung Knox (segurança corporativa) 2.10. Caneta Stylus •S Pen inclusa •Latência reduzida e alta precisão •Não requer carregamento (sem BLE) 2.11. Dimensões e Peso •Dimensões: 300,6 × 194,7 × 6,0 mm •Peso: 664 g (Wi-Fi) / ~668 g (c/ dados móveis) 2.12. Itens Inclusos •Tablet •S Pen •Cabo USB-C •Manual do usuário •Ferramenta de remoção do SIM (em modelos com 4G/5G) 2.13. Garantia •Garantia mínima: 12 meses, assistência técnica						

FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI-ES
Fls 100

Contrato Nº 000014/2026

		autorizada					
TOTAL							4.077,000

LOTE 00025 - CAIXA DE SOM

SECRETARIA: 00000040 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - MUCURICI

Item	*Código*	*Especificação*	*UN*	*Marca*	*Quantidade*	*Valor Unitário*	*Valor Total*
087	00060537	CAIXA DE SOM** POTÊNCIA 400W RMS: Som potente, com alta qualidade e performance. TRANSMISSÃO VIA BLUETOOTH: Você conecta o celular ou serviço de streaming de música via Bluetooth, sem precisar de cabo. BATERIA RECARREGÁVEL E BIVOLT DUPLIQUE O SOM DA FESTA: A Função TWS permite conectar duas caixas amplificadas CM-400, sem uso de fio. MÚLTIPLAS CONEXÕES (USB/AUX/MIC/GUITAR): Entradas para conectar microfone, Pen Drive, MP3, MP4 e instrumentos musicais. LUZES E CORES: A função Flash Light emite luzes coloridas que piscam e animam qualquer ambiente.	UN		1,000	680,000	680,000
092	00060542	Caixa Amplificada + Microfone Sem Fio Duplo Com Tripé Cor Preto É mãos livres. Tipo de alto-falante: woofer. Possui conectividade Bluetooth. Possui luzes LED. Diferentes efeitos de voz. Bateria recarregável. Potência de 100W. Vem com um suporte. Lugar de colocação Possui microfone interno.	UN		2,000	2.060,000	4.120,000
TOTAL							4.800,000

VALOR GLOBAL	972.030,230