

IDENTIFICAÇÃO	EXERCÍCIO
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA	2024

TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS INTANGÍVEIS

A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **Decreto nº 291/2021 de 16 de junho de 2021**, publicada no Diário Oficial de **16 de junho de 2021**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens INTANGÍVEIS**, registrado no processo administrativo nº , tendo apurado os seguintes valores:

Saldo de Bens INTANGÍVEIS	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
	0,00	0,00	0,00

NOTA EXPLICATIVA

Por ser verdade, firmam o presente termo.

LARANJA DA TERRA, 31 de dezembro de 2024.

Ademar Carlos Ponath

ADEMAR CARLOS PONATH (001620)

Joel Dalmann

JOEL DALMANN (00197)

Luziane Briske

LUZIANE BRISCKE (004854)