

| | |
|--|-----------|
| IDENTIFICAÇÃO | EXERCÍCIO |
| PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA | 2024 |

TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS INTANGÍVEIS

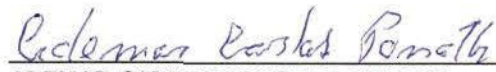
A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **Decreto nº 291/2021** de **16 de junho** de **2021**, publicada no Diário Oficial de **16 de junho** de **2021**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens INTANGÍVEIS**, registrado no processo administrativo nº , tendo apurado os seguintes valores:

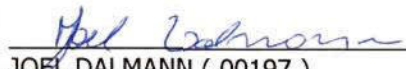
| Saldo de Bens INTANGÍVEIS | Saldo Contábil R\$ | Saldo Inventário R\$ | Diferença R\$ |
|---------------------------|--------------------|----------------------|---------------|
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 |


NOTA EXPLICATIVA

Por ser verdade, firmam o presente termo.

LARANJA DA TERRA, 31 de dezembro de 2024.


ADEMAR CARLOS PONATH (001620)


JOEL DALMANN (00197)


LUZIANE BRISCKE (004854)