



**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA**  
**ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**  
**GABINETE DO PREFEITO**

Publicado no Mural da PM Laranja da Terra  
nos termos do Artigo 96 da Lei Orgânica  
Municipal.

Em: 12 / 12 / 25

**DECRETO Nº 0575/2025**

**DISPÕE SOBRE A SUBSTITUIÇÃO E NOMEAÇÃO DE  
REPRESENTANTES DO PODER PÚBLICO E DA  
SOCIEDADE CIVIL PARA COMPOR O CONSELHO  
MUNICIPAL DOS DIREITOS DA CRIANÇA E DO  
ADOLESCENTE (CMDCA) DE LARANJA DA TERRA, E  
DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.**

O **PREFEITO MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA, Estado do Espírito Santo**, no uso de suas atribuições legais conferidas pelo Artigo 68 da Lei Orgânica Municipal de nº 43/1990; e em conformidade com o Artigo 15º da Lei Municipal de nº 10625/2022, e considerando a necessidade de atualização da composição do Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente (CMDCA) conforme dispõe os Decretos Municipais nº 0269/2025 e nº 0570/2025, que trata da atual composição do CMDCA;

**RESOLVE**

**Art. 1º** - Substituir e nomear representantes do poder público e da sociedade civil para compor o Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente (CMDCA) de Laranja da Terra, para o biênio 2025/2027.

**Art. 2º** - Os membros nomeados ficam obrigados a cumprir todos os direitos e deveres estabelecidos na Lei Municipal nº 1.065/2022, bem como as disposições previstas na Lei Federal nº 8.069/1990 (Estatuto da Criança e do Adolescente).

**Art. 3º** - Fica estabelecida a seguinte composição do Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente (CMDCA) de Laranja da Terra:

**I - REPRESENTANTES DO PODER PÚBLICO MUNICIPAL**

**Secretaria Municipal de Saúde – SEMUS**

Membro Titular: Edirlei Maria Ribeiro em substituição a Emannuely Alves Perdigão



**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA**  
**ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**  
**GABINETE DO PREFEITO**

**II – REPRESENTANTES DA SOCIEDADE CIVIL**

**Conselho Escolar**

Membro Titular: Leidilaine Dusterhafet Haddad em substituição a Ernesto de Moraes Muzzi

Membro Suplente: Laís Novaes Schreiber em substituição a Germano Kuhl Neto.

**Art. 4º** - Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições contrárias.

**REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.**

Laranja da Terra/ES, 12 de dezembro de 2025

  
JOADIR LOURENÇO MARQUES  
**Prefeito Municipal**