

IDENTIFICAÇÃO	EXERCÍCIO
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA	2025

### TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS IMÓVEIS

A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **Decreto nº 246/2025** de **26 de fevereiro de 2025**, publicada no Diário Oficial de **10 de março de 2025**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens IMÓVEIS**, registrado no processo administrativo nº , tendo apurado os seguintes valores:

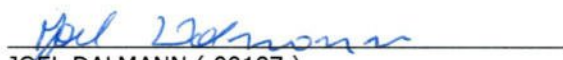
Saldo de Bens IMÓVEIS	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
		52.105.274,25	52.105.274,25

### NOTA EXPLICATIVA

Por ser verdade, firmam o presente termo.

LARANJA DA TERRA, 31 de dezembro de 2025.

  
ADEMAR CARLOS PONATH ( 001620 )

  
JOEL DALMANN ( 00197 )

  
LUZIANE BRISCKE ( 004854 )