

IDENTIFICAÇÃO	EXERCÍCIO
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJA DA TERRA	2025

TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS MÓVEIS

A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **Decreto nº 246/2025** de **26 de fevereiro** de **2025**, publicada no Diário Oficial de **10 de março** de **2025**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens MÓVEIS**, registrado no processo administrativo nº , tendo apurado os seguintes valores:


Saldo de Bens MÓVEIS	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
		28.722.899,72	28.722.899,72


NOTA EXPLICATIVA

Por ser verdade, firmam o presente termo.

LARANJA DA TERRA, 31 de dezembro de 2025.


ADEMAR CARLOS PONATH (001620)


JOEL DALMANN (00197)


LUZIANE BRISCKE (004854)