

IDENTIFICAÇÃO	EXERCÍCIO
Fundo de Assistência Social de Laranja da Terra	2025

TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS INTANGÍVEIS

A Comissão de Inventário, instituída pelo(a) **DECRETO** nº 246/2025 de 26 de fevereiro de 2025, publicada no Diário Oficial de 10 de março de 2025, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens INTANGÍVEIS**, registrado no processo administrativo nº , tendo apurado os seguintes valores:


Saldo de Bens INTANGÍVEIS	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
	0,00	0,00	0,00

NOTA EXPLICATIVA

Por verdade, firmam o presente termo.

LARANJA DA TERRA, 31 de dezembro de 2025


ADEMAR CARLOS PONATH (001620)


JOEL DALMANN (00197)


LUZIANE BRISCKE (004854)